

XTOOL selected

Compresseur d'air



Guide de démarrage rapide

Liste des éléments – – – – – 01

Rencontrez le compresseur d'air - – – – – 01

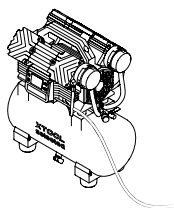
Connexions – – – – – 02

Utilisez les appareils - – – – – 04

Entretien – – – – – 07

FAQs - – – – – 10

Liste des éléments



Compresseur d'air



Filtres pour les silencieux (de rechange)



Tube



Guide de démarrage rapide

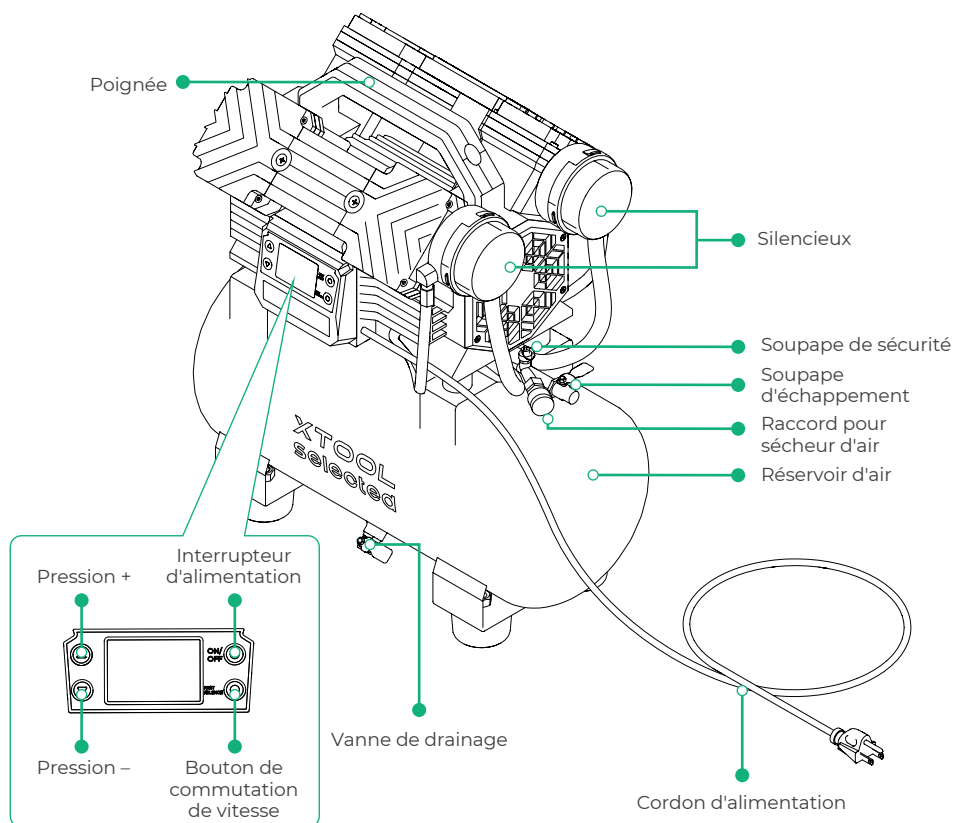


Consignes de sécurité



Le câble d'alimentation varie selon la région dans laquelle le produit est livré.

Rencontrez le compresseur d'air



Panneau de commande

Caractéristiques

PSI	CFM	Pression de fonctionnement (MPa)	Puissance nominale (W)
145	12.4	0.3-1.0	2200

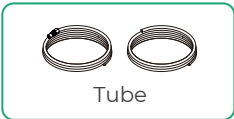
Capacité du réservoir (L)	Tension de fonctionnement (VAC)	Poids net de la machine (kg)	Dimensions (W × H × D) (mm)
20	200-240	16	460 × 530 × 270

Connexions



Étant donné que le compresseur d'air est conçu pour être utilisé avec le sècheur d'air, ce manuel inclut des instructions pour l'utilisation du sècheur d'air. Les composants du sècheur d'air se trouvent dans l'emballage du sècheur d'air.

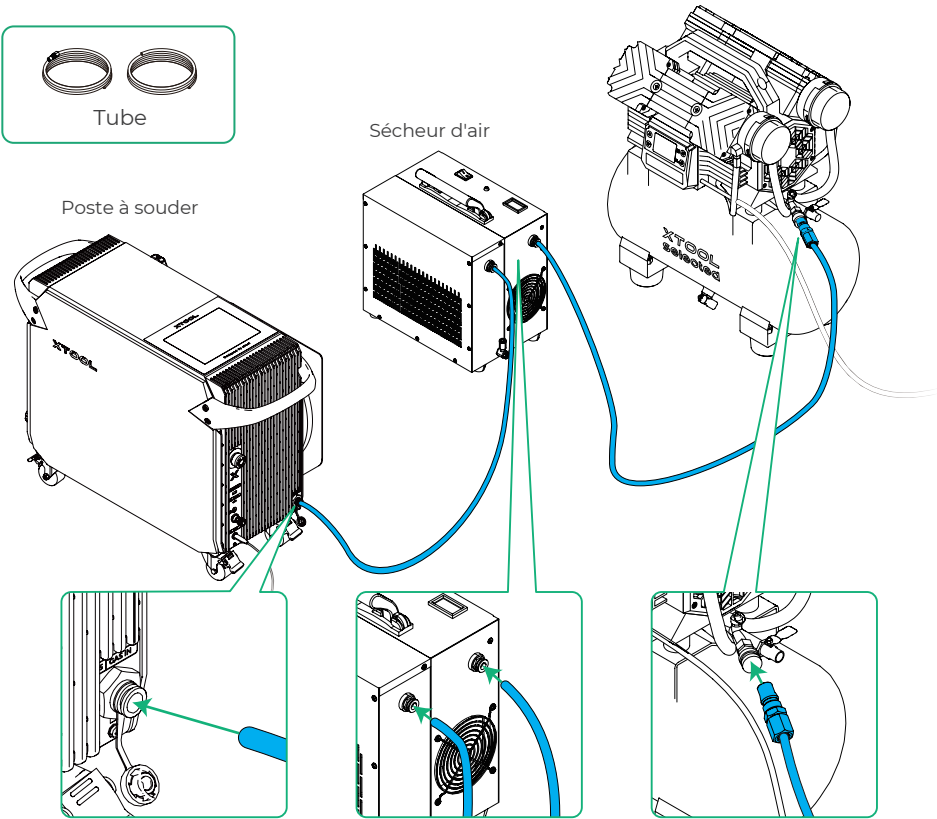
1 Connectez les appareils



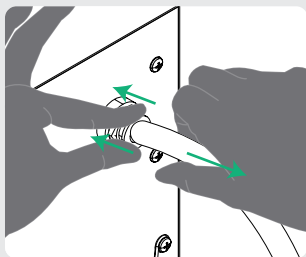
Poste à souder

Sècheur d'air

Compresseur d'air

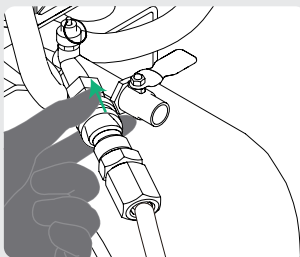


Retrait des tubes



Sécheur d'air

- Appuyez sur le collier du connecteur et tirez sur le tube.



Compresseur d'air

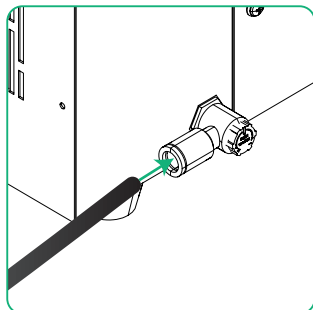
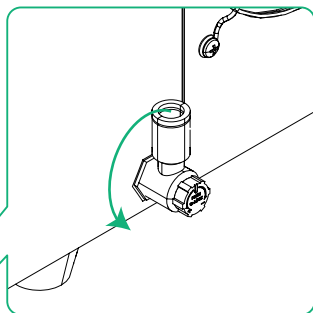
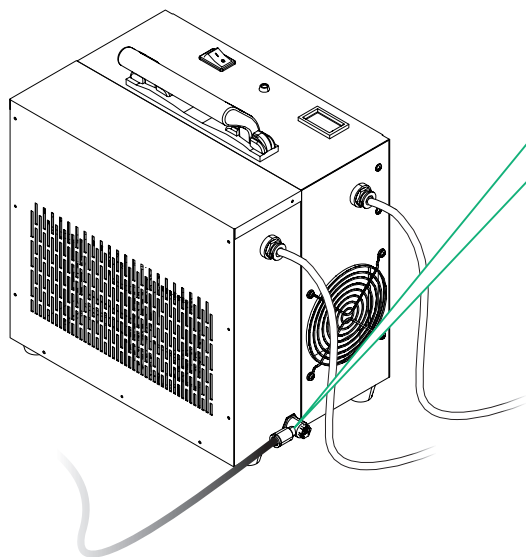
- Appuyez sur le collier du connecteur et le tube sortira automatiquement.

2 Connecter le tuyau de drainage



Tuyau de drainage 2m

- Branchez le tuyau de drainage à la vanne de drainage et dirigez le tuyau vers une zone d'évacuation des eaux usées.



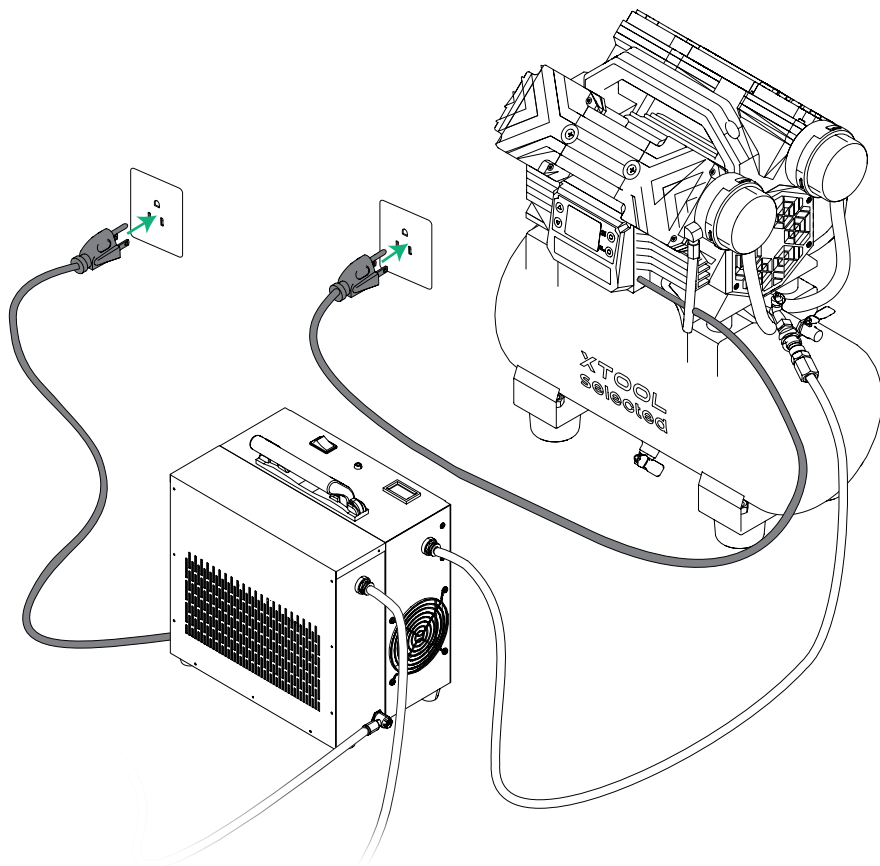
3 Connecter à une alimentation électrique



Exigences de tension d'alimentation :

- Sécheur d'air : États-Unis/Japon : 100–120 VAC
UE/Royaume-Uni/Australie : 200–240 VAC
- Compresseur d'air : 200–240 VAC

Autres pays ou régions : voir les exigences indiquées sur la plaque signalétique.

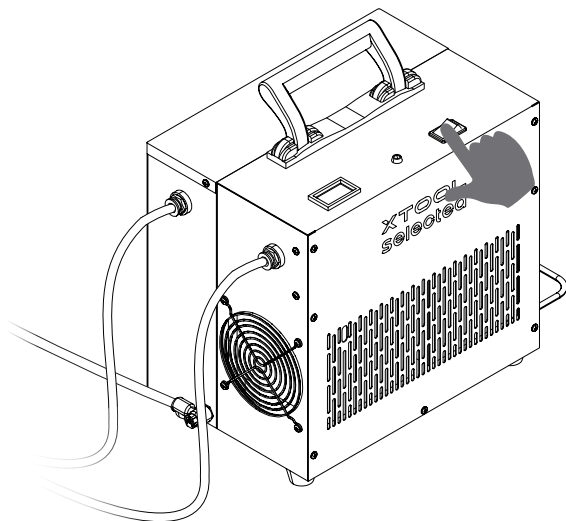


Utilisez les appareils

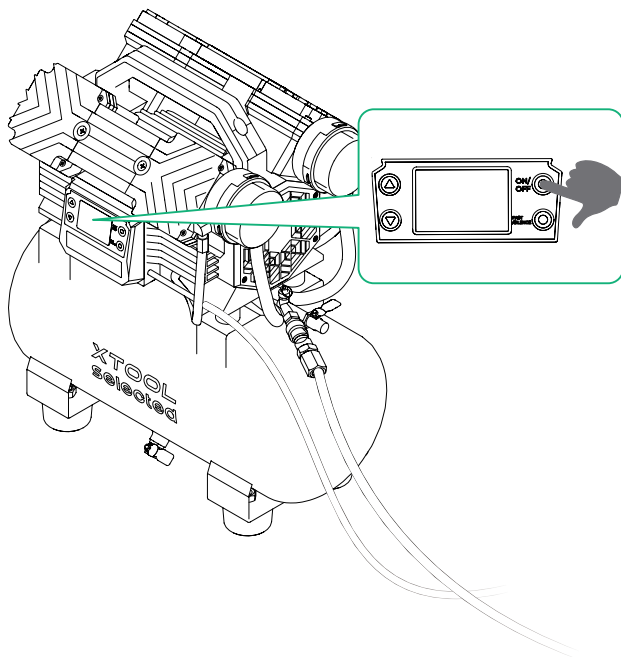
1 Mise sous tension

- Allumez d'abord le sécheur d'air puis le compresseur d'air.

1

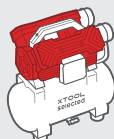


2

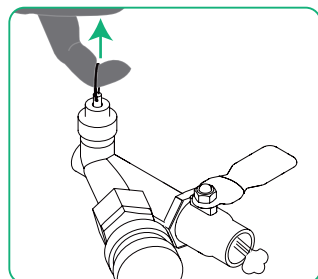
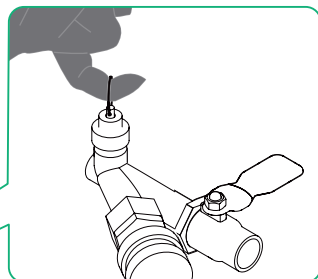
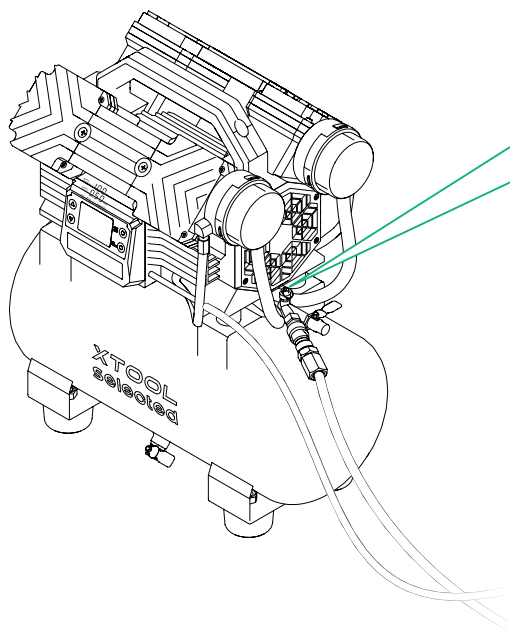


 **DANGER**

La partie supérieure de l'appareil chauffe pendant le fonctionnement. Ne la touchez pas pendant son utilisation ou dans les minutes qui suivent son arrêt.

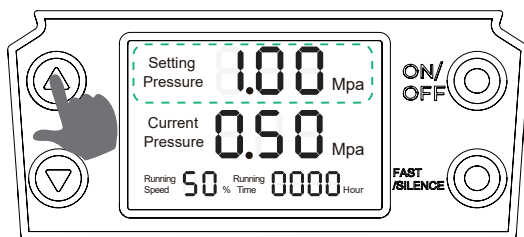


2 Vérifiez la soupape de sécurité du compresseur d'air



■ Tirez sur l'anneau de la soupape de sécurité pour vérifier la libération de gaz. S'il y a du gaz qui sort, le compresseur d'air fonctionne correctement.

3 Réglez la pression



Plage de pression : 0,3–1,0 MPa

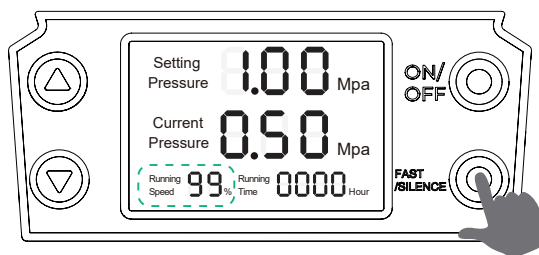
Pression recommandée : 1,0 MPa

Bouton haut : + 0,05 MPa par pression

Bouton bas : – 0,05 MPa par pression

Le compresseur d'air s'arrête automatiquement lorsque la pression d'air atteint la valeur réglée, et redémarre automatiquement lorsque la pression descend de 0,2 MPa en dessous de la valeur réglée.

4 Changez le mode de vitesse



Appuyez sur le bouton RAPIDE/SILENCE pour changer la vitesse de fonctionnement. Une vitesse de 99 % indique le mode haute vitesse, tandis que 50 % indique le mode basse vitesse.

Mode recommandé : RAPIDE

- Une fois que la pression actuelle du compresseur d'air est stable, vous pouvez procéder à l'utilisation du poste à souder.



Pour arrêter le sècheur d'air et le compresseur d'air, éteignez d'abord le compresseur d'air, puis le sècheur d'air.

Entretien

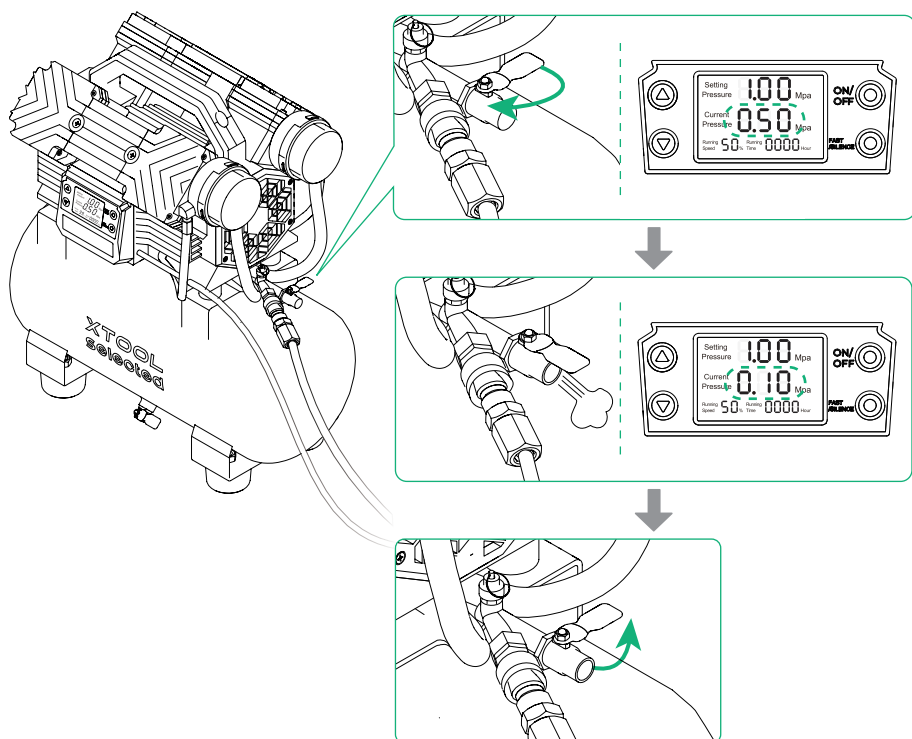


- Avant d'effectuer toute maintenance, débranchez l'alimentation électrique et libérez tout l'air pour éviter tout danger potentiel.
- Attendez que la machine soit complètement refroidie avant l'entretien pour éviter les brûlures.

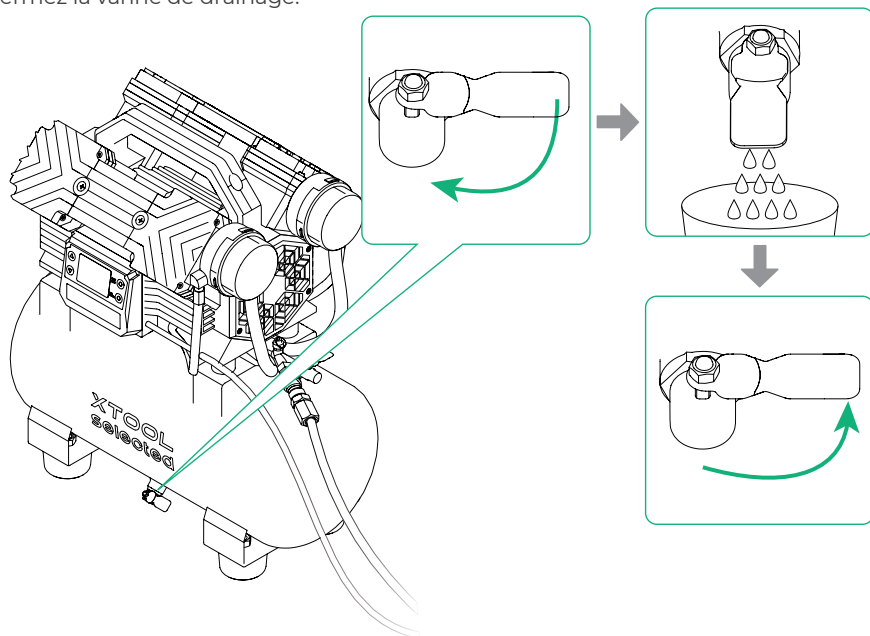
Pièce	Activité de maintenance	Fréquence
Réservoir d'air	Rejetez des eaux usées	Une fois par jour
Filtres pour les silencieux	Nettoyez ou remplacez	Toutes les 100 heures d'utilisation
Soupape de sécurité	Vérifiez la libération de gaz	Chaque semaine

Rejetez des eaux usées

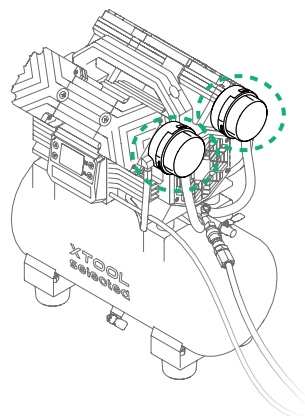
(1) Vérifiez le niveau de pression. S'il dépasse 0,1 MPa, ouvrez la soupape d'échappement pour libérer l'air jusqu'à ce que la pression descende en dessous de 0,1 MPa ou moins.



- (2) Éteignez le compresseur d'air et débranchez la source d'alimentation.
- (3) Ouvrez la vanne de drainage pour libérer l'eau. Une fois le drainage terminé, fermez la vanne de drainage.



Nettoyez ou remplacez les filtres pour les silencieux

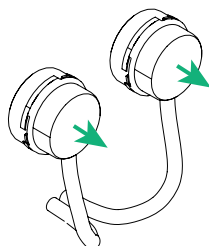


1



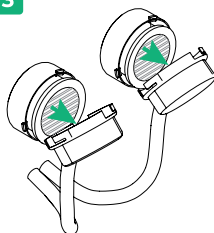
Faites doucement pivoter les couvercles des silencieux dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que les loquets se déverrouillent.

2



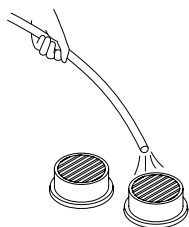
Retirez les couvercles des silencieux.

3



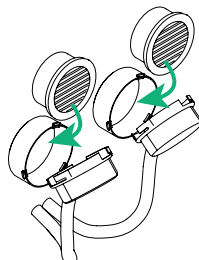
(3) Retirez les filtres. Pour nettoyer les filtres, passez à l'étape 4. Pour remplacer les filtres, passez directement à l'étape 5.

4



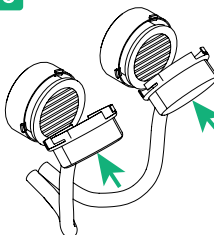
Soufflez les filtres avec de l'air comprimé et sec traité par le compresseur d'air et le sécheur d'air. Ne les lavez pas à l'eau.

5



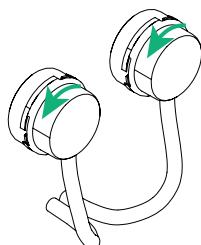
Réinstallez les filtres nettoyés ou installez une paire de filtres neufs.

6



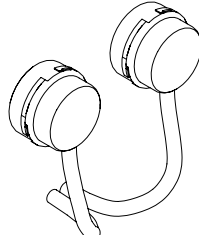
Réattachez les couvercles des silencieux.

7



Tournez dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour verrouiller les loquets en place.

8



Terminé

1 Que dois-je faire si le volume d'air et la pression sont insuffisants ?

- Inspectez toutes les connexions des tubes et des tuyaux. Si vous trouvez des fuites, appliquez du ruban d'étanchéité sur les extrémités filetées pour assurer une connexion sécurisée.
- Si le Découpeur CNC xTool MetalFab est connecté et que le logiciel xTool affiche une pression d'air inférieure à 0,4 MPa, vérifiez d'abord que le compresseur d'air est réglé à 1 MPa en mode rapide comme recommandé.

Si les paramètres sont corrects mais que la pression reste basse, inspectez toutes les connexions des tubes pour détecter des fuites et vérifiez si le compresseur est endommagé.

2 Est-il possible de raccourcir le tube connecté au poste à souder ?

Il est déconseillé de raccourcir, car une condensation insuffisante de l'eau pourrait perturber le circuit d'air vers le poste à souder.

3 Que dois-je faire si de l'eau pénètre dans le tube connecté au poste à souder ?

Si le résultat du traitement est médiocre et que des gouttelettes d'eau sont présentes sur la lentille de protection, suivez ces étapes pour résoudre le problème :

- (1) Arrêtez immédiatement d'utiliser la fonction de découpe du poste à souder.
- (2) Vérifiez le sécheur d'air pour vous assurer qu'il fonctionne correctement.
- (3) Laissez le sécheur d'air fonctionner et continuez à sécher l'air.
- (4) Après un certain temps, placez un morceau de carton sec près de la buse de la torche de soudage. Si le carton reste sec, le sécheur d'air fournit maintenant de l'air sec.
- (5) Remplacez la protection de la lentille et reprenez le traitement.

XTOOL
selected