

XTOOL selected

Luftkompressor



Kurzanleitung

Liste der Teile – – – – – 01

Kennenlernen des Luftkompressors – – – – – 01

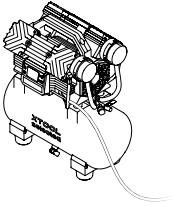
Anschlüsse – – – – – 02

Verwendung der Geräte – – – – – 04

Wartung – – – – – 07

Häufig gestellte Fragen – – – – – 10

Liste der Teile



Luftkompressor



Filter für die
Schalldämpfer
(Ersatz)



Schlauch



Kurzanleitung

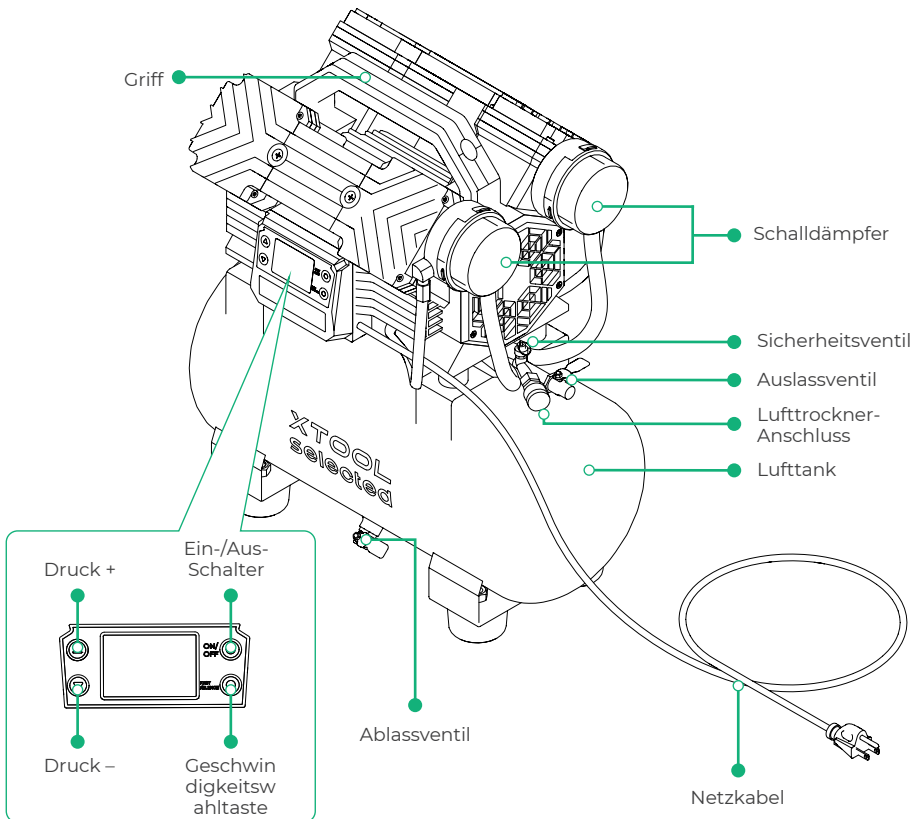


Sicherheit
shinweise



Die Ausführung des Netzkabels hängt von der Region ab, in die das Produkt geliefert wird.

Kennenlernen des Luftkompressors



Technische Daten

PSI	CFM	Betriebsdruck (MPa)	Nennleistung (W)
145	12.4	0.3-1.0	2200

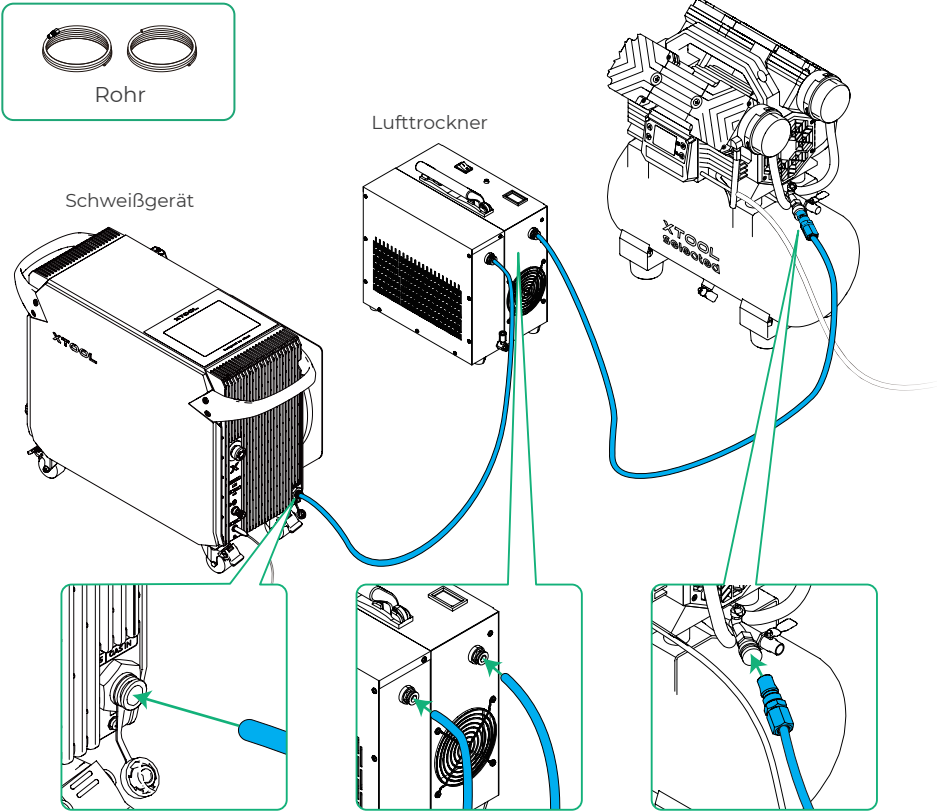
Tankvolumen (L)	Betriebsspannung (VAC)	Maschinen- Nettogewicht (kg)	Größe (W × H × D) (mm)
20	200–240	16	460 × 530 × 270

Anschlüsse

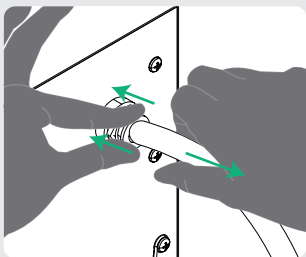


Da der Luftkompressor für die Verwendung mit dem Lufttrockner konzipiert ist, enthält dieses Handbuch Anweisungen zur Bedienung des Lufttrockners. Finden Sie die Komponenten des Lufttrockners in dessen Verpackung.

1 Geräte anschließen

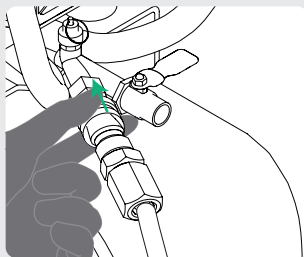


Schläuche entfernen



Lufttrockner

■ Drücken Sie die Steckverbinder-Klemmhülse und ziehen Sie den Schlauch heraus.



Luftkompressor

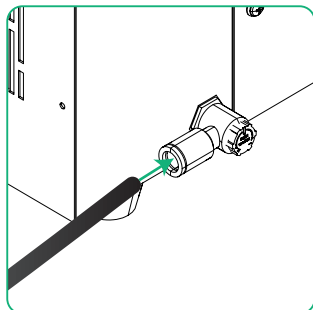
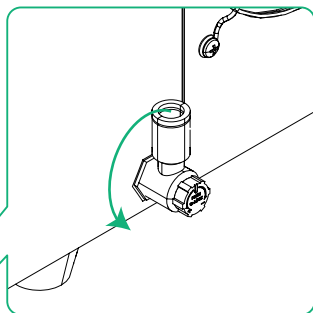
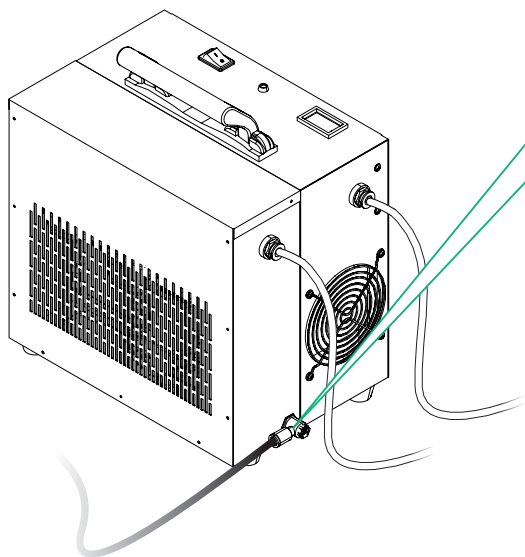
■ Drücken Sie den Steckverbinder-Klemmhülse und der Schlauch springt automatisch heraus.

2 Verbinden Sie die Abflussrohr



Abflussrohr 2m

■ Schließen Sie das Abflussrohr an die Ablauföffnung an und führen Sie das Rohr zu einem Abwasserentsorgungsbereich.



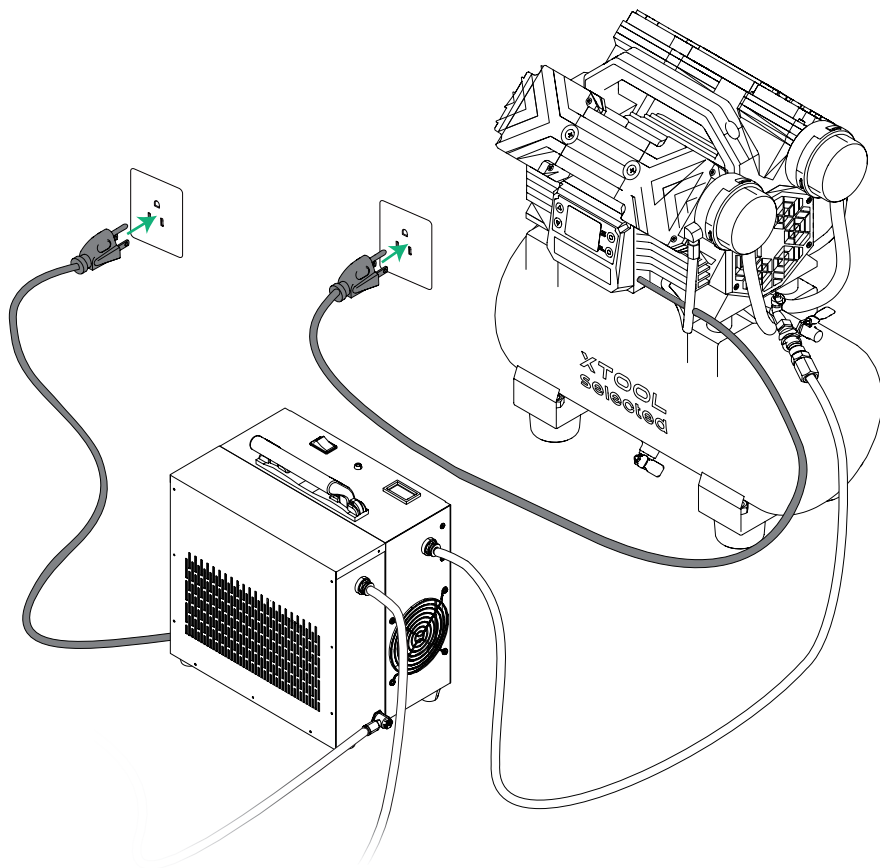
3 An eine Stromquelle anschließen



Stromspannungsanforderungen:

- Lufttrockner: USA/Japan: 100–120 VAC
EU/Vereinigtes Königreich/Australien: 200–240 VAC
- Luftkompressor: 200–240 VAC

Andere Länder oder Regionen: Siehe Angaben auf dem Typenschild.

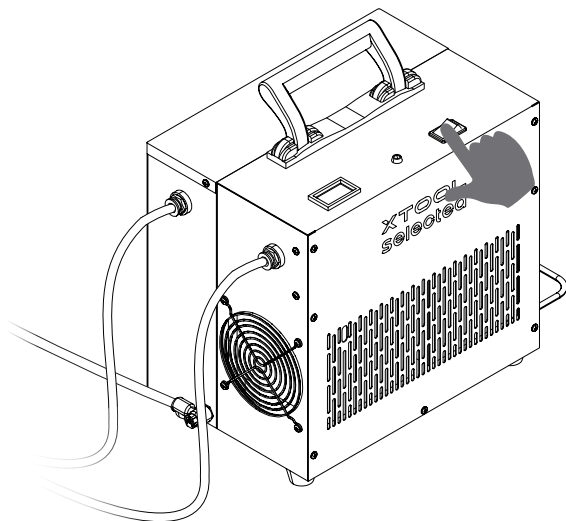


Verwendung der Geräte

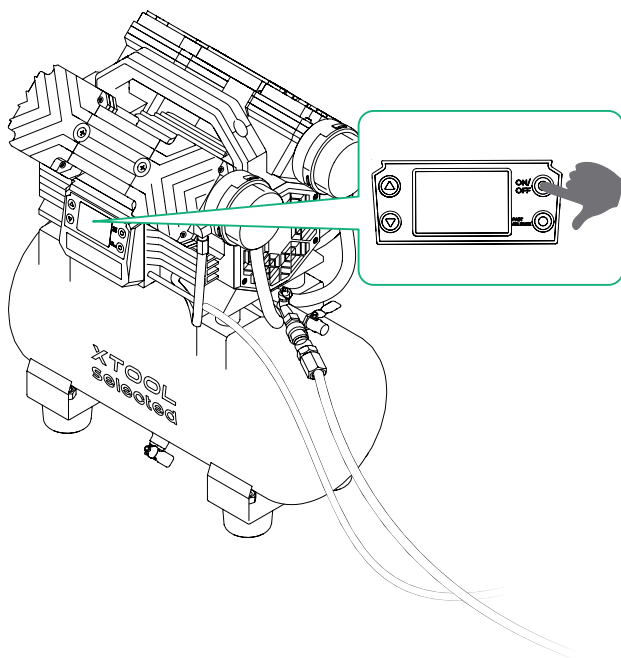
1 Einschalten

- Schalten Sie zuerst den Lufttrockner ein und dann den Luftkompressor.

1



2

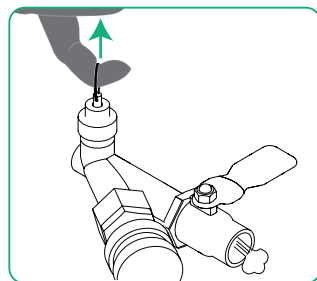
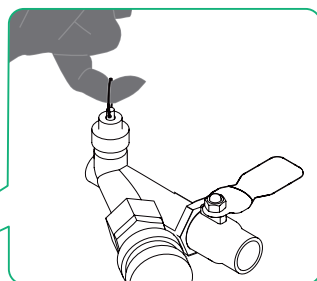
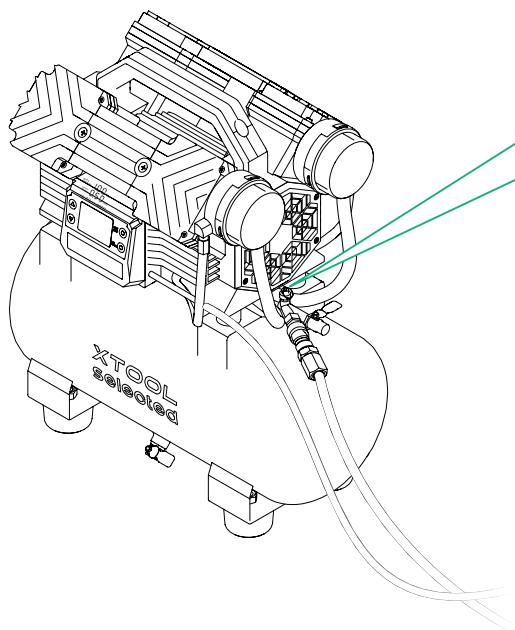


GEFAHR

Der obere Teil des Geräts wird während des Betriebs heiß.
Berühren Sie das Gerät nicht während des Abschaltens oder kurz danach.

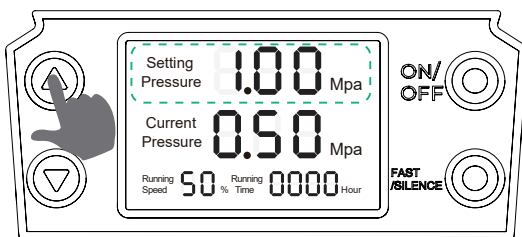


2 Sicherheitsventil des Luftkompressors prüfen



■ Ziehen Sie am Ring des Sicherheitsventils, um die Gasfreisetzung zu überprüfen. Tritt Gas aus, funktioniert der Luftkompressor ordnungsgemäß.

3 Druck einstellen



Druckbereich: 0,3–1,0 MPa

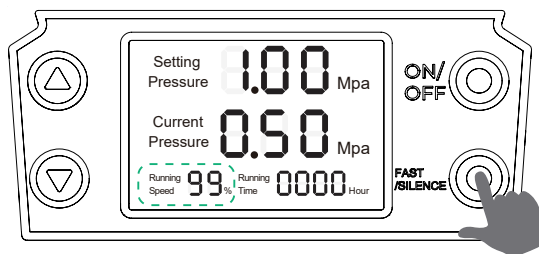
Empfohlener Druck: 1,0 MPa

Auf-Taste: + 0,05 MPa pro Tastendruck

Ab-Taste: – 0,05 MPa pro Tastendruck

Der Luftkompressor stoppt automatisch, wenn der Luftdruck den eingestellten Wert erreicht, und startet erneut, wenn der Druck um 0,2 MPa unter den eingestellten Wert fällt.

4 Betriebsmodus wechseln



Drücken Sie die FAST/SILENCE-Taste, um die Betriebsgeschwindigkeit umzuschalten. Eine Geschwindigkeit von 99 % entspricht dem Hochgeschwindigkeitsmodus, 50 % dem Niedriggeschwindigkeitsmodus.

Empfohlener Modus: FAST

■ Once the air compressor's current pressure is steady, you can proceed to operate the welding machine.



Sobald der aktuelle Druck des Luftkompressors stabil ist, können Sie mit dem Betrieb des Schweißgeräts beginnen.

Wartung

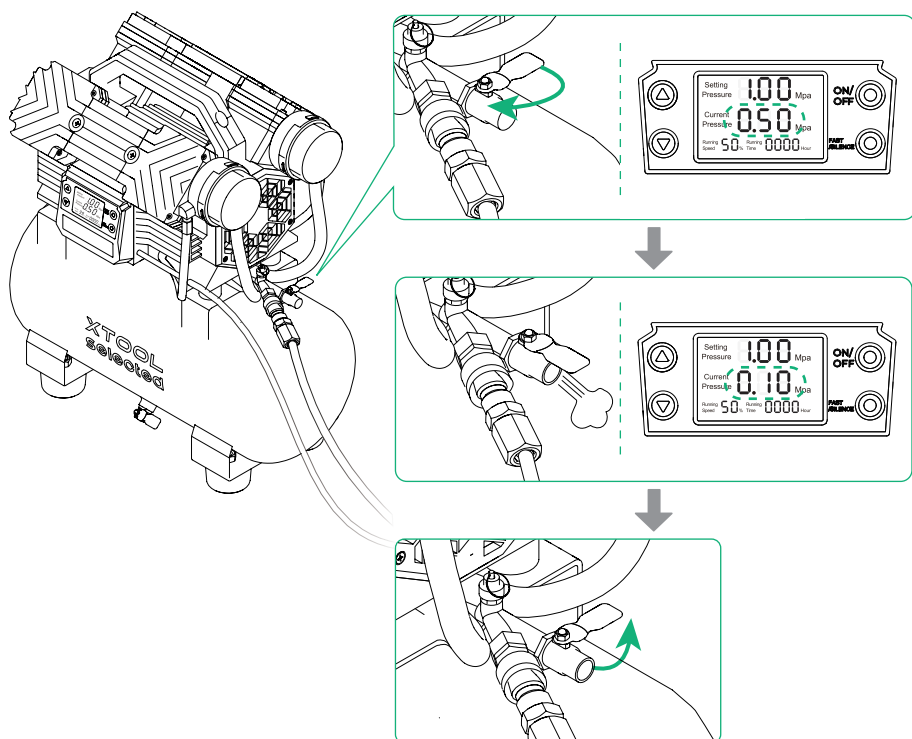


- Trennen Sie vor allen Wartungsarbeiten die Stromversorgung und lassen Sie den Luftdruck vollständig ab, um Gefahren zu vermeiden.
- Warten Sie mit der Wartung, bis das Gerät vollständig abgekühlt ist, um Verbrennungen zu vermeiden.

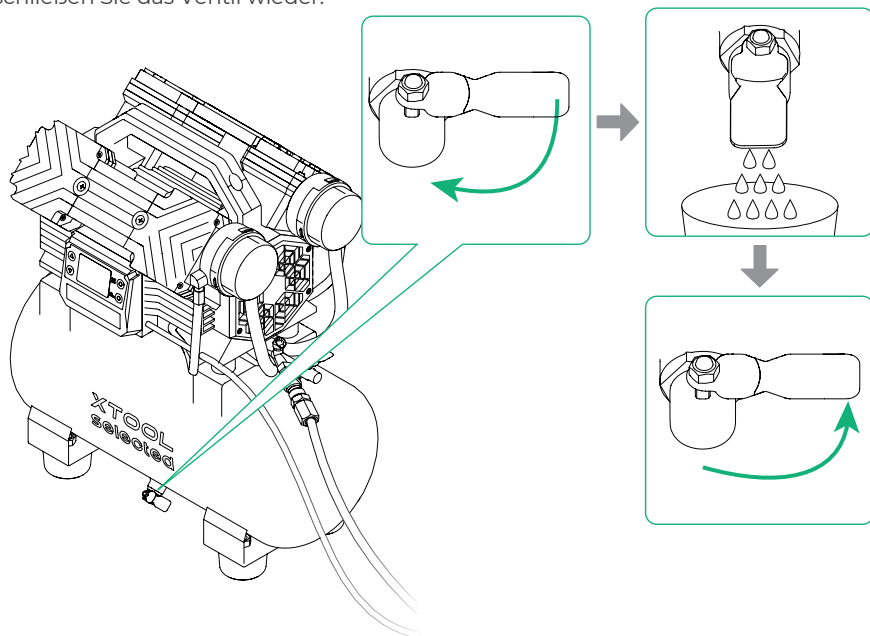
Bauteil	Wartungstätigkeit	Wartungshäufigkeit
Lufttank	Abwasser ablassen	1× täglich
Filter für die Schalldämpfer	Reinigen oder ersetzen	Alle 100 Betriebsstunden
Sicherheitsventil	Gasentlüftung prüfen	Wöchentlich

Abwasser ablassen

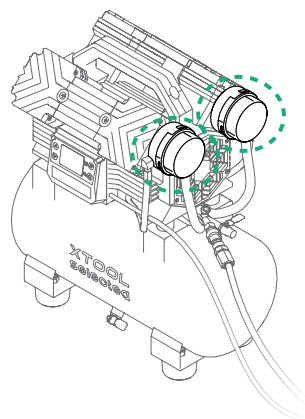
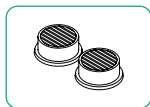
(1) Überprüfen Sie den Druckwert. Wenn dieser 0,1 MPa überschreitet, öffnen Sie das Auslassventil, bis der Druck auf unter 0,1 MPa sinkt.



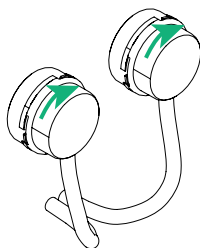
- (2) Schalten Sie den Luftkompressor aus und trennen Sie die Stromversorgung.
- (3) Öffnen Sie das Ablassventil zum Entwässern. Nach dem vollständigen Ablassen schließen Sie das Ventil wieder.



Filter der Schalldämpfer reinigen oder ersetzen

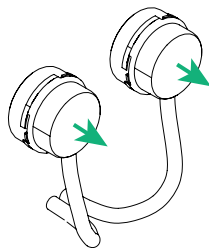


1



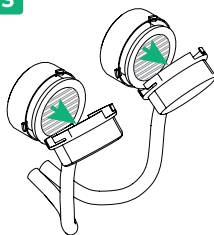
Drehen Sie das Gehäuse des Schalldämpfers vorsichtig im Uhrzeigersinn, bis die Verriegelung gelöst ist.

2



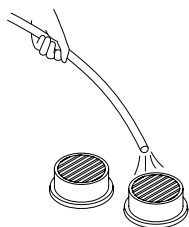
Entfernen Sie das Schalldämpfergehäuse.

3



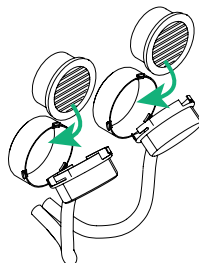
Entnehmen Sie den Filter. Wenn Sie den Filter reinigen möchten, fahren Sie mit Schritt 4 fort. Wenn Sie den Filter ersetzen möchten, fahren Sie mit Schritt 5 fort.

4



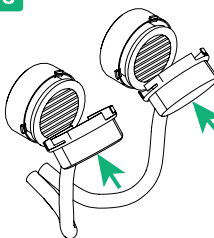
Blasen Sie den Filter mit trockener Druckluft, die durch den Luftkompressor und den Lufttrockner erzeugt wurde. Reinigen Sie den Filter nicht mit Wasser.

5



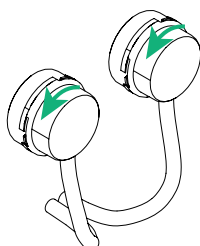
Setzen Sie den gereinigten Filter wieder ein oder verwenden Sie einen neuen Filter.

6



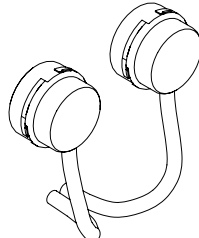
Bringen Sie das Gehäuse des Schalldämpfers wieder an.

7



Drehen Sie es gegen den Uhrzeigersinn, bis die Verriegelung einrastet.

8



Fertig

Häufig gestellte Fragen

1 Was soll ich tun, wenn Luftvolumen und Druck unzureichend sind?

- Überprüfen Sie alle Schlauch- und Rohrverbindungen. Bei Undichtigkeiten umwickeln Sie die Gewindeenden mit Dichtband, um eine sichere Verbindung zu gewährleisten.
- Wenn die xTool MetalFab CNC-Schneidmaschine angeschlossen ist und die xTool-Software einen Luftdruck unter 0,4 MPa anzeigt, überprüfen Sie zunächst, ob der Luftkompressor wie empfohlen im FAST-modus auf 1 MPa eingestellt ist. Wenn die Einstellungen korrekt sind, der Druck jedoch weiterhin zu niedrig ist, überprüfen Sie alle Schlauchverbindungen auf Undichtigkeiten und kontrollieren Sie den Kompressor auf mögliche Schäden.

2 Ist es möglich, den mit dem Schweißgerät verbundenen Schlauch zu kürzen?

Das wird nicht empfohlen. Ein kürzerer Schlauch kann die Wasserabscheidung beeinträchtigen, was den Luftstrom zum Schweißgerät stören könnte.

3 Was soll ich tun, wenn Wasser in den mit dem Schweißgerät verbundenen Schlauch gelangt?

Wenn das Schneidergebnis schlecht ist und sich Wassertropfen auf dem Linsenschutz befinden, befolgen Sie diese Schritte zur Fehlerbehebung:

- (1) Beenden Sie sofort die Schneidfunktion des Schweißgeräts.
- (2) Überprüfen Sie den Lufttrockner auf ordnungsgemäße Funktion.
- (3) Lassen Sie den Lufttrockner weiterlaufen, um die Luft weiter zu trocknen.
- (4) Legen Sie nach einiger Zeit ein trockenes Stück Karton in die Nähe der Düsenpitze des Schweißgeräts. Wenn es trocken bleibt, liefert der Lufttrockner jetzt trockene Luft.
- (5) Ersetzen Sie den Linsenschutz und setzen Sie die Bearbeitung fort.

XTOOL
selected