

XTOOL selected

Luchtdroger



Korte handleiding

Lijst van onderdelen - - - - - 01

Kennismaken met de luchtdroger - - - - - 01

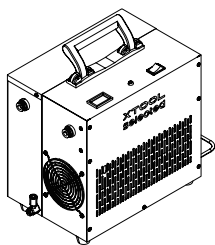
Aansluitingen- - - - - 03

De apparaten gebruiken - - - - - 05

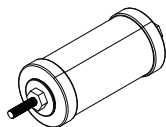
Onderhoud - - - - - 06

Perguntas Frequentes - - - - - 12

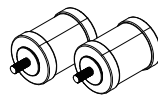
Lijst van onderdelen



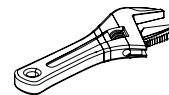
Luchtdroger



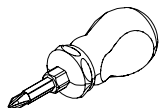
Filterelement 1



Filterelement 2



Moersleutel



Schroevendraaier



Slang 3m



Afvoerslang 2m



Korte handleiding

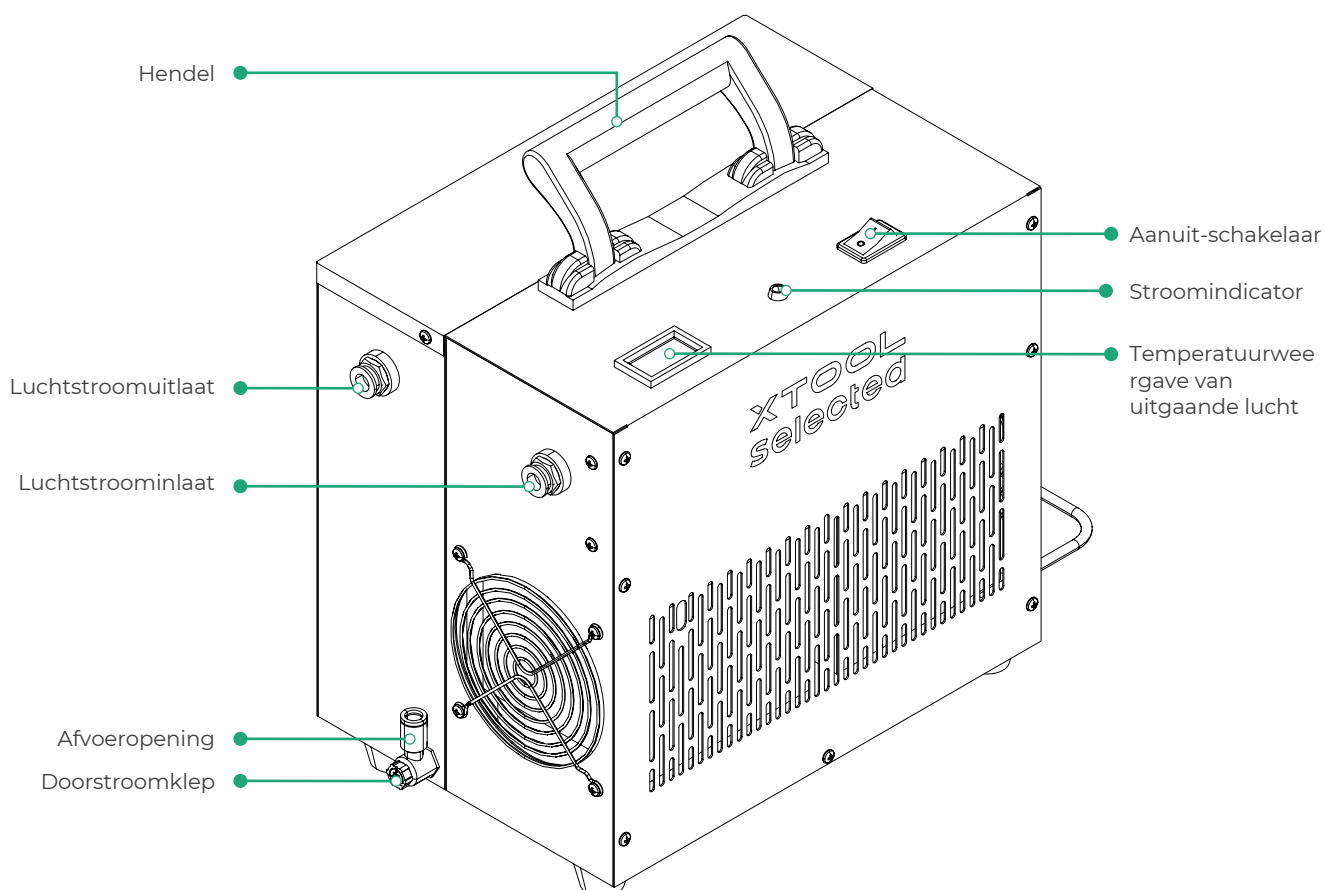


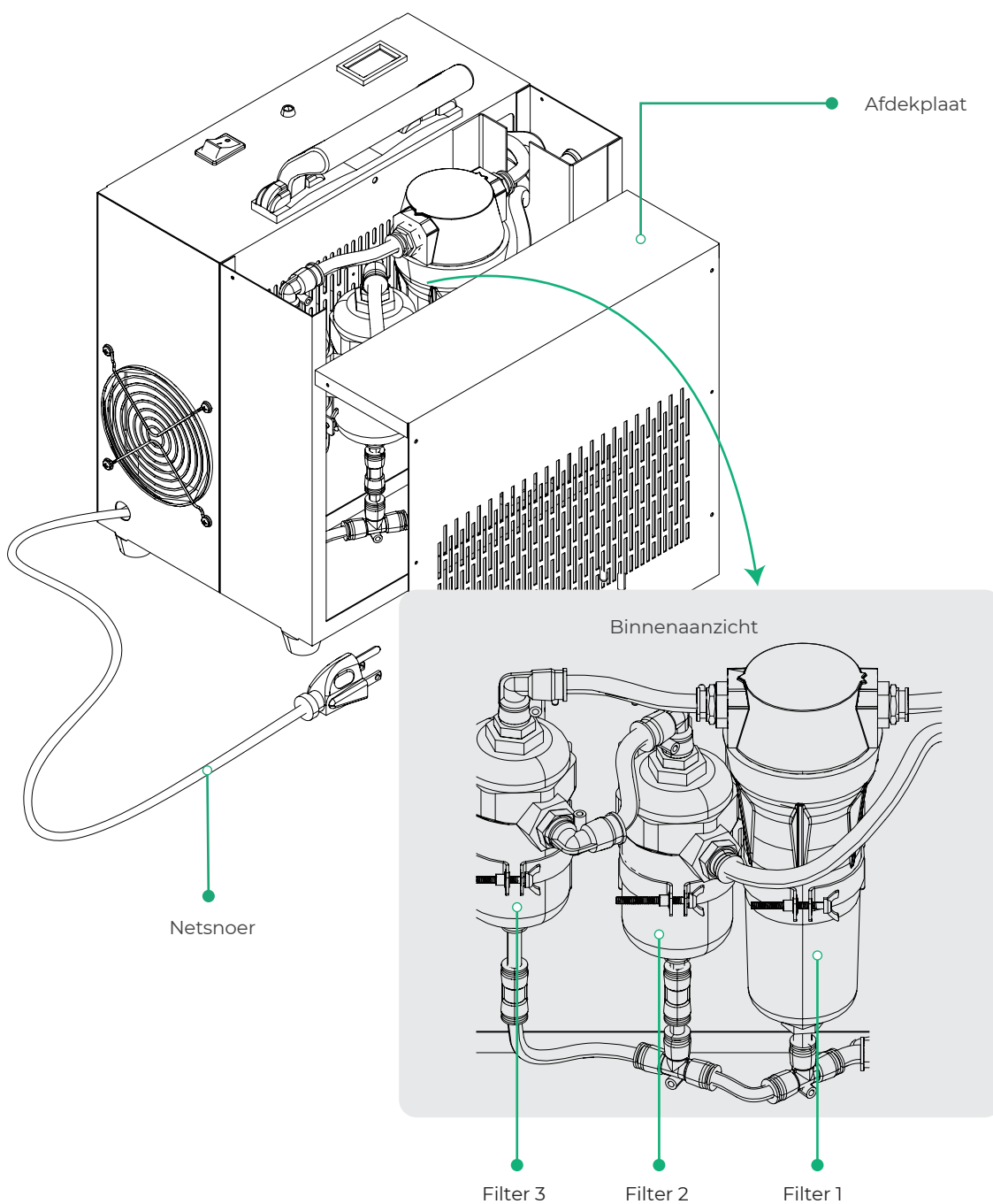
Veiligheidsinstructies



Het netsnoer varieert afhankelijk van de regio waarin het product wordt geleverd.

Kennismaken met de luchtdroger





Specificaties

Model	Volumestroom (L/min)	Bedrijfsdruk (MPa)	Spanning (VAC)*	Nominaal vermogen (kW)	Temperatuur luchtstroominlaat (°C)	Gewicht (kg)	Afmetingen (Lengte × Breedte × Hoogte)
NP3-5AC	400	1.0	VS/Japan: 100-120 EU/VK/Australië: 200-240	0.45	≤45	12.1	402 × 355 × 227

* Andere landen of regio's: zie de vereisten op het typeplaatje.

Aansluitingen

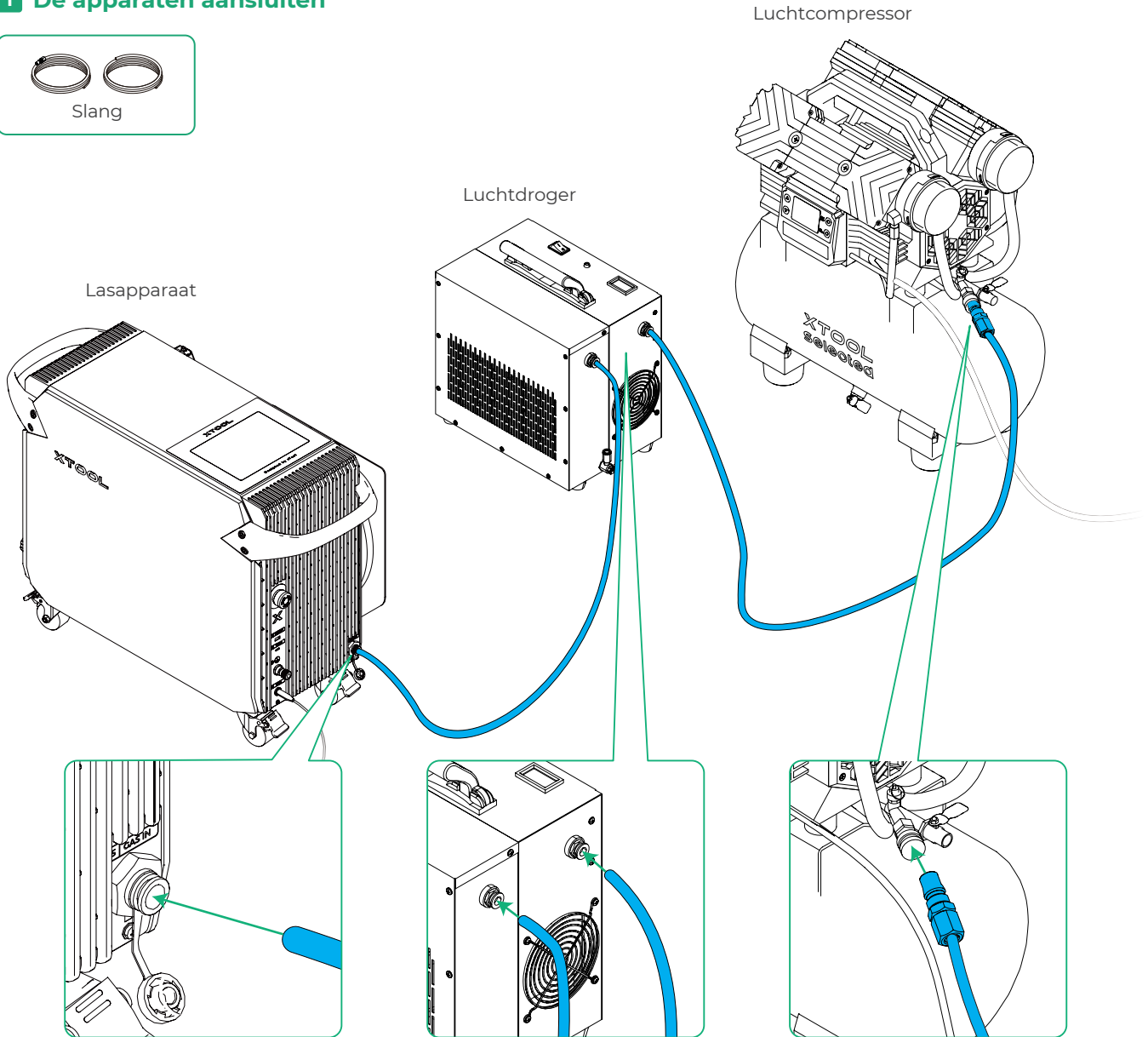


Aangezien de luchtdroger ontworpen is voor gebruik met de luchtcompressor en het lasapparaat, bevat deze handleiding instructies voor het gebruik van de luchtcompressor. Haal de onderdelen van de luchtcompressor uit de verpakking.

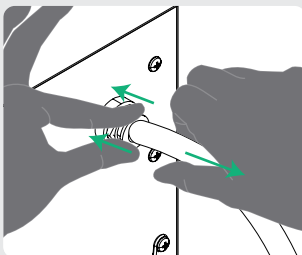
1 De apparaten aansluiten



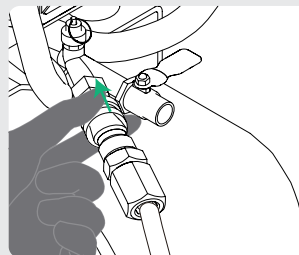
Slang



Slangen verwijderen



Luchtdroger
■ Druk op de aansluitspantang en trek de slang eruit.



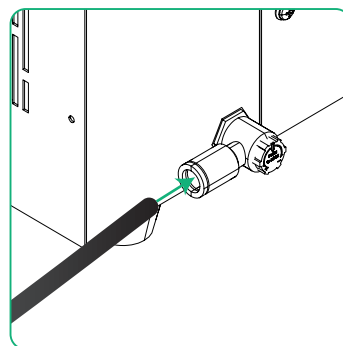
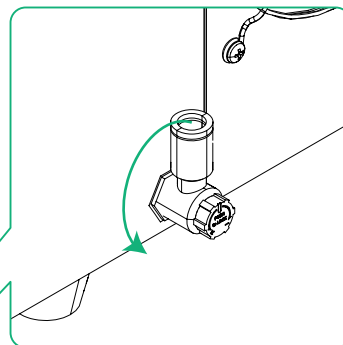
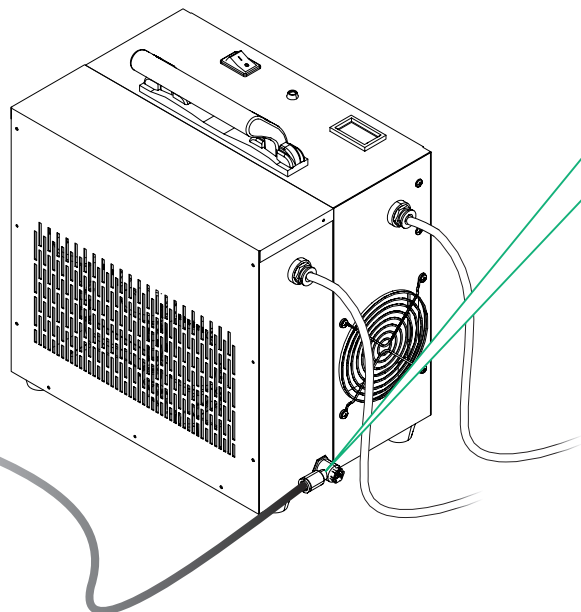
Luchtcompressor
■ Druk op de aansluitring en de slang komt automatisch naar buiten.

2 Afvoerslang bevestigen



Afvoerslang 2m

- Sluit de afvoerslang aan op de afvoeropening en leid de slang naar een afvalwaterafvoergebied.



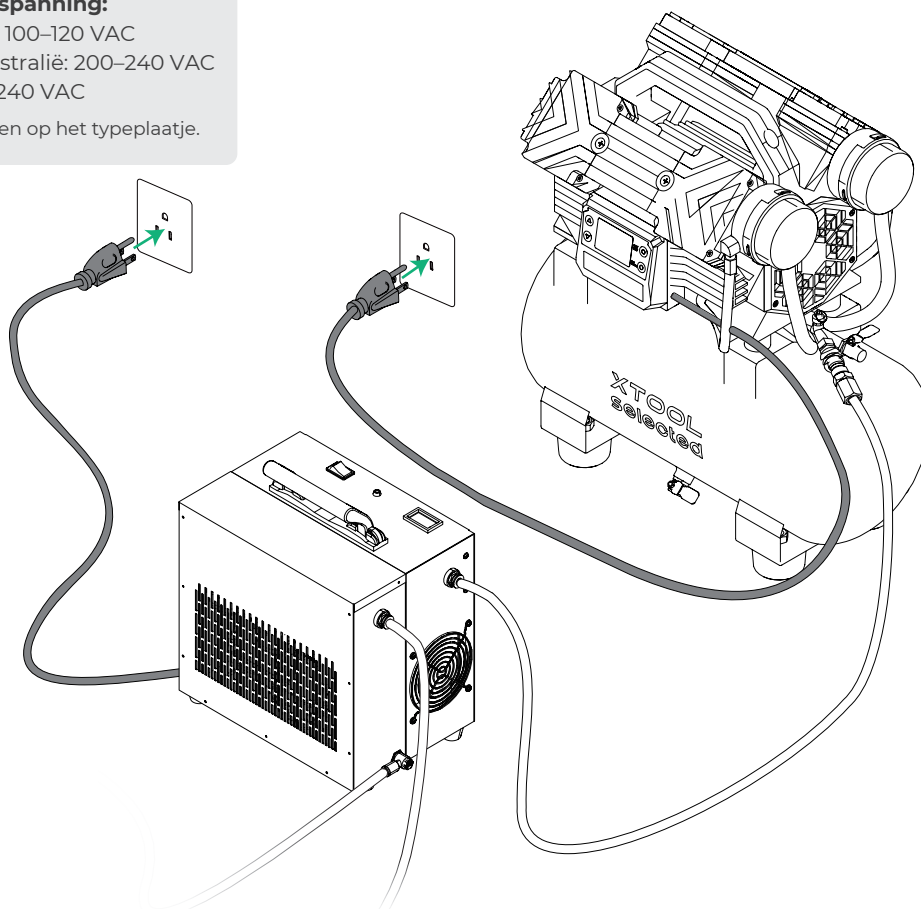
3 Sluit aan op een voeding



Vereisten voor voedingsspanning:

- Luchtdroger: VS/Japan: 100–120 VAC
EU/VK/Australië: 200–240 VAC
- Luchtcompressor: 200–240 VAC

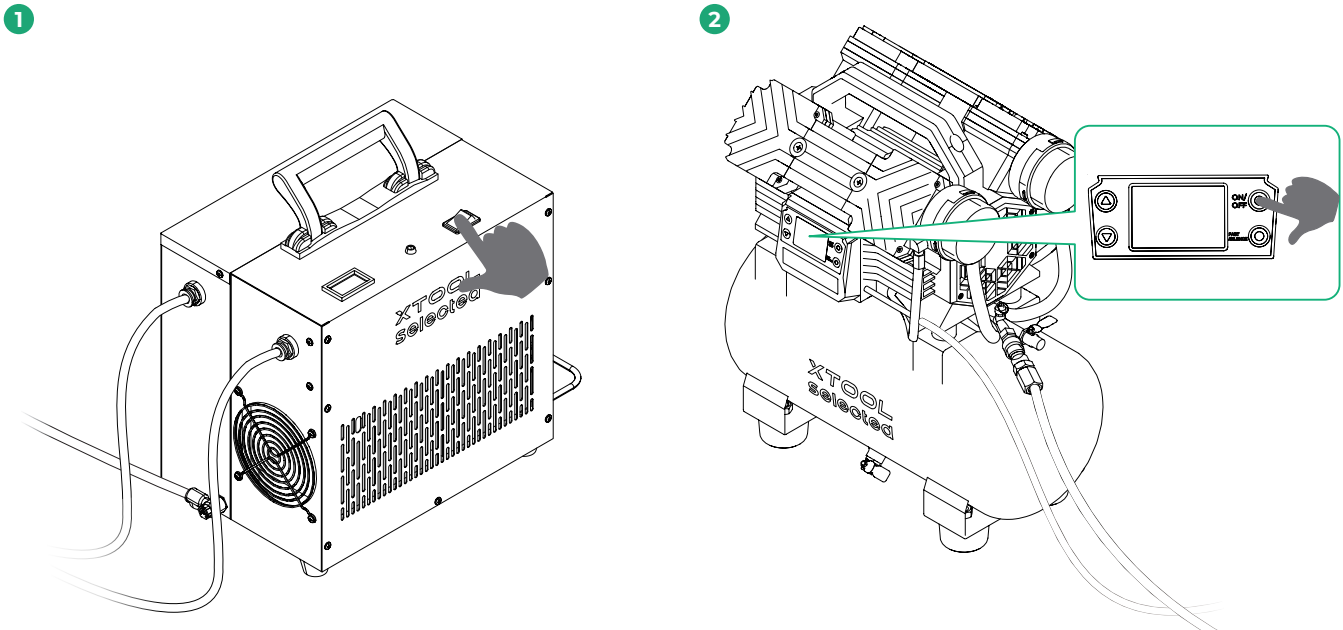
Andere landen of regio's: zie de vereisten op het typeplaatje.



De apparaten gebruiken

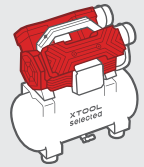
1 Stroomschakelaar

- Schakel eerst de luchtdroger en daarna de luchtcompressor in.

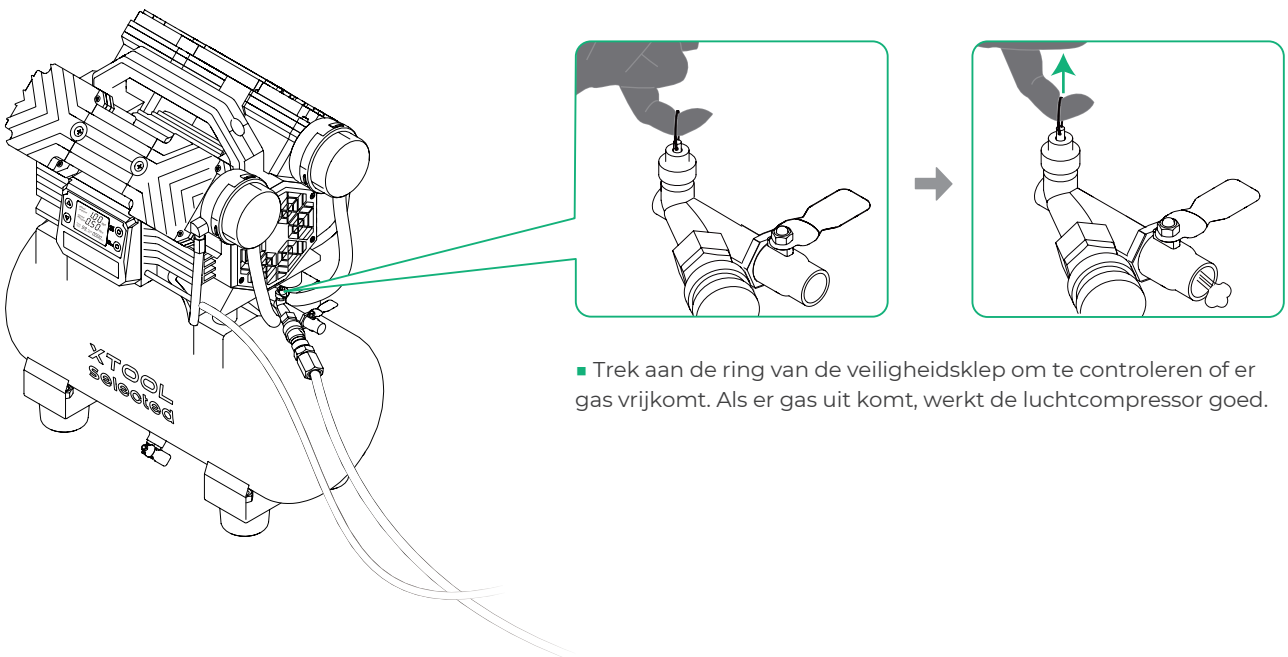


GEVAAR

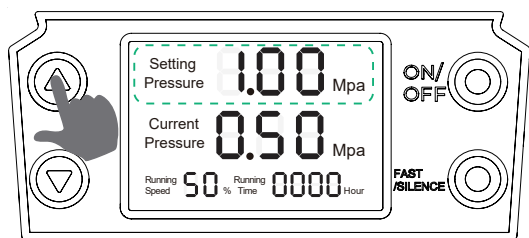
Het bovenste gedeelte van het apparaat wordt tijdens gebruik warm. Raak het niet aan tijdens het uitschakelen of kort daarna.



2 De veiligheidsklep van de luchtcompressor controleren



3 Druk instellen



Drukbereik: 0,3 - 1,0 MPa

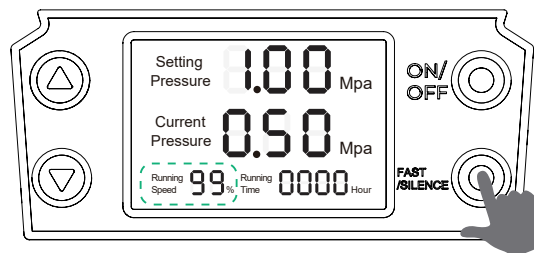
Aanbevolen druk: 1,0 MPa

Knop omhoog: + 0,05 MPa per keer drukken

Knop omlaag: - 0,05 MPa per keer drukken

De luchtcompressor stopt automatisch wanneer de luchtdruk de ingestelde waarde bereikt, en begint weer te werken wanneer de druk 0,2 MPa onder de ingestelde waarde zakt.

4 De snelheidsstand omschakelen



Druk op de knop FAST/SILENCE (SNEL/STIL) om de werksnelheid te wijzigen. Een snelheid van 99% geeft de stand voor hoge snelheid aan, en 50% de stand voor lage snelheid.

Aanbevolen stand: FAST (SNEL)

- Wanneer de huidige druk van de luchtcompressor stabiel is, kunt u verder werken met het lasapparaat.



Om de luchtdroger en de luchtcompressor te stoppen, schakelt u eerst de luchtcompressor en vervolgens de luchtdroger uit.

Onderhoud

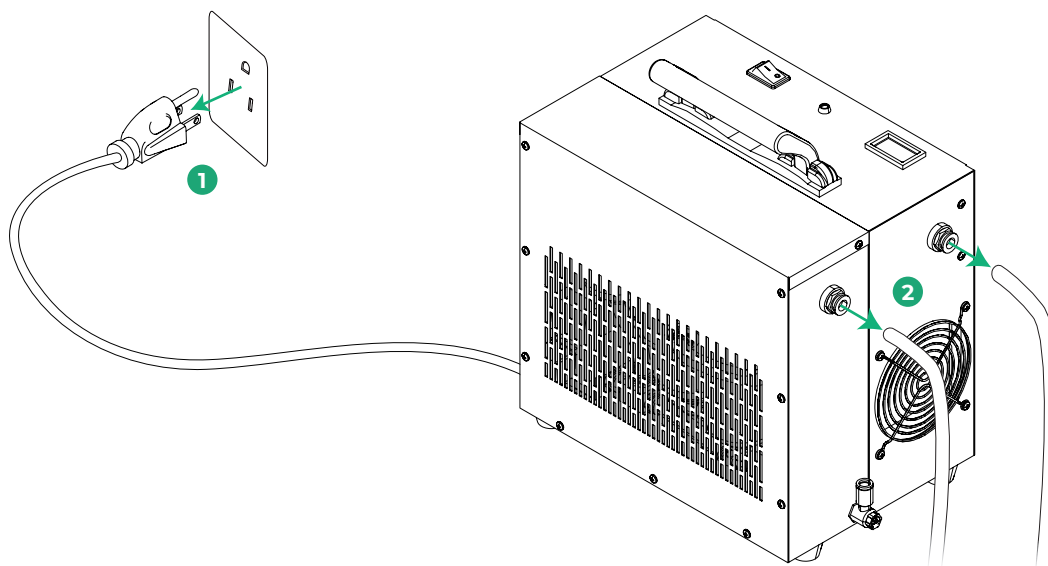


Koppel de netvoeding los voordat u onderhoud gaat uitvoeren.

Filterelementen vervangen

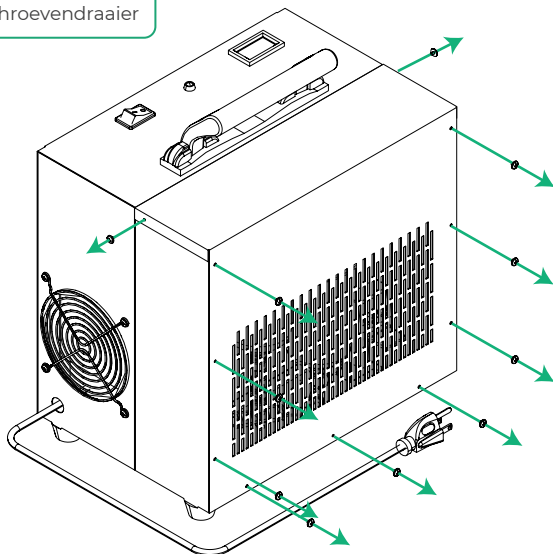
Na langdurig gebruik kan de prestaties van de filters van de luchtdroger achteruitgaan door opgehoopte verontreinigingen. U moet de filterelementen tijdig vervangen.

1 Schakel de voeding uit

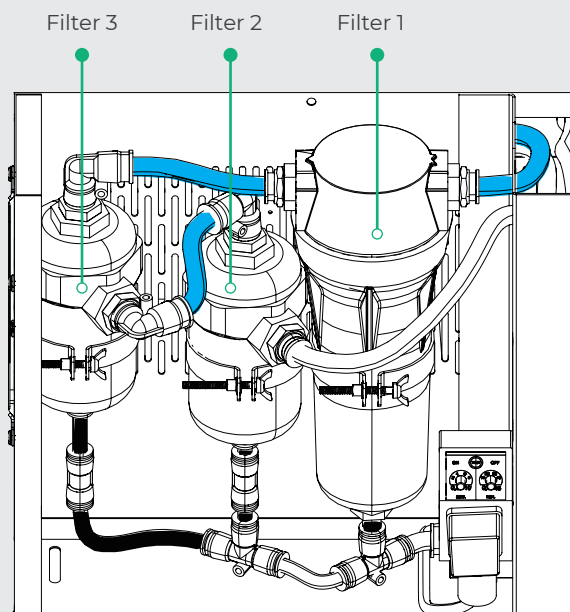
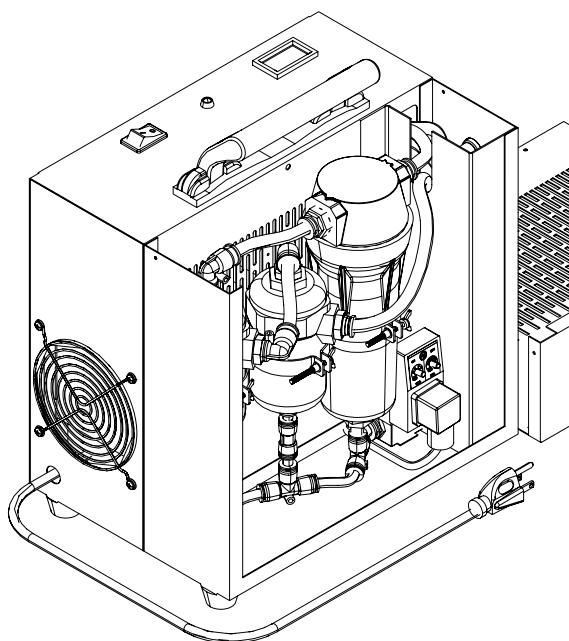
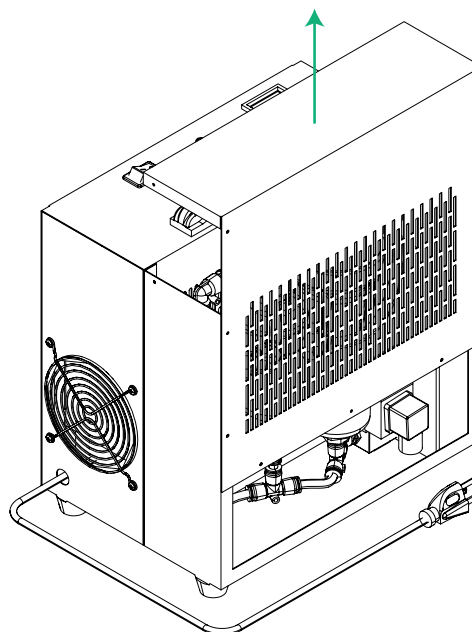


2 Verwijder de afdekplaat

(1) Verwijder de schroeven



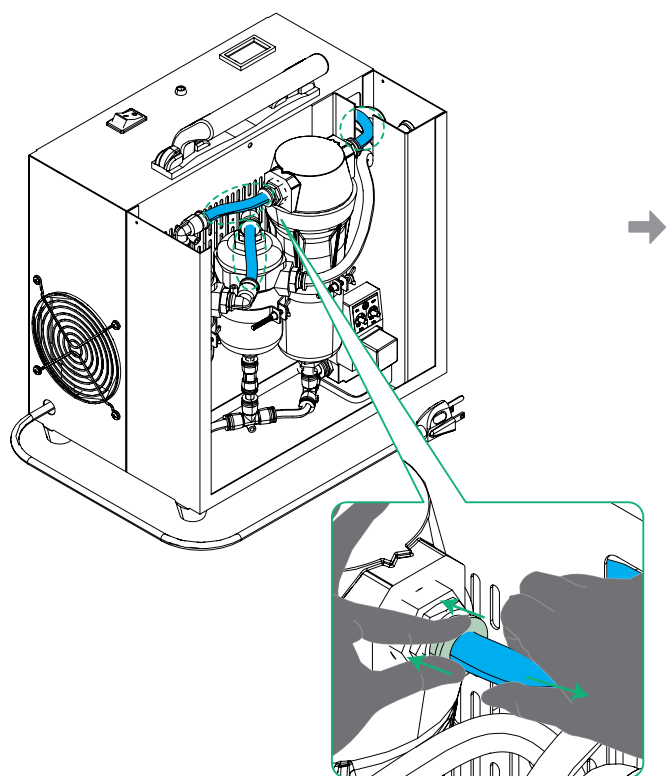
(2) Til de afdekplaat op



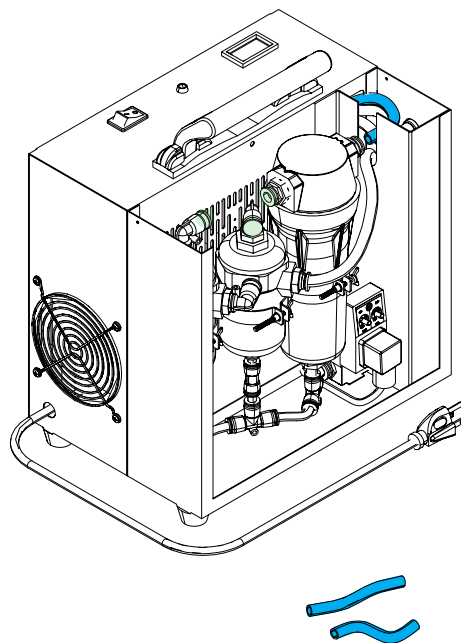
U kunt alleen de blauwe slangen verwijderen.
Doe niets met de transparante en zwarte
slangen.

3 Slangen verwijderen

Verwijder de gemarkeerde slangen uit de filterpoorten.

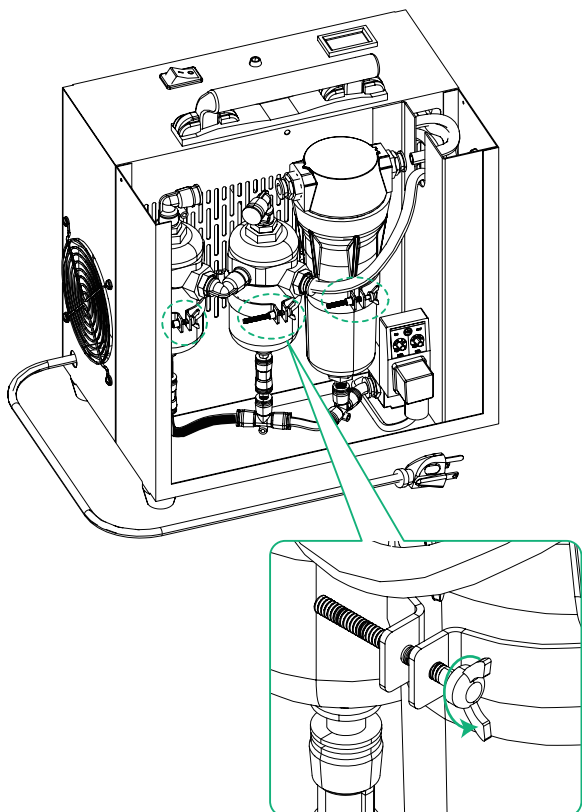


Nadat u de slangen hebt verwijderd, ziet u het volgende

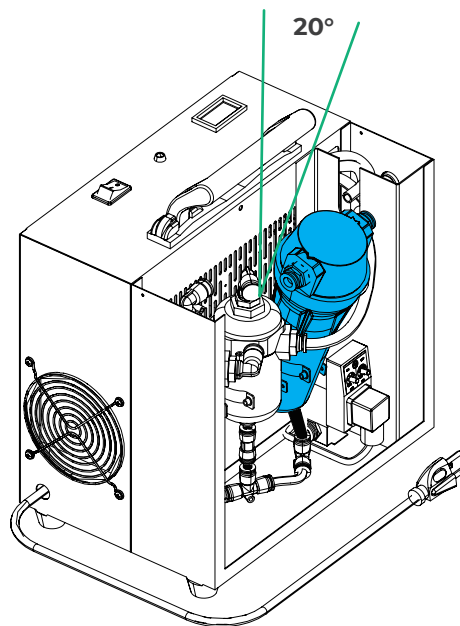


4 De filterelementen vervangen

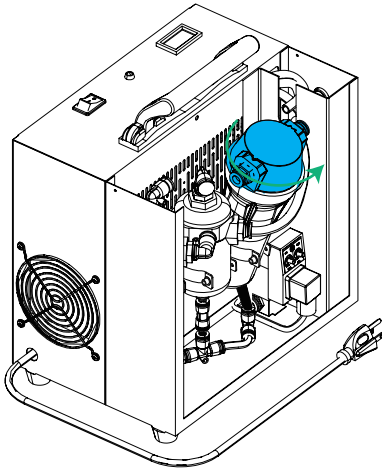
(1) Draai de drie vleugelschroeven los



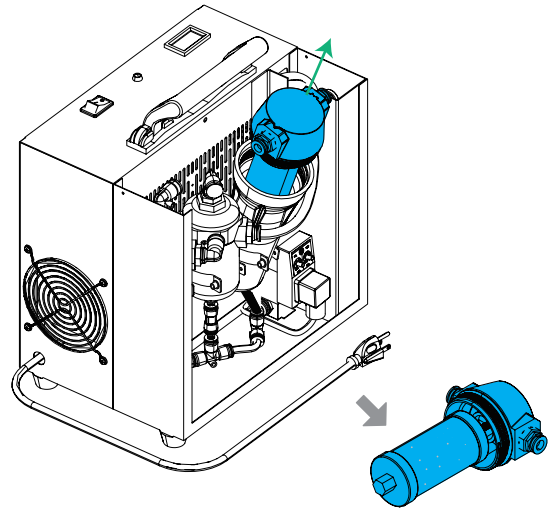
(2) Trek het bovenste deel van filter 1 ongeveer 20° tot 60° naar buiten



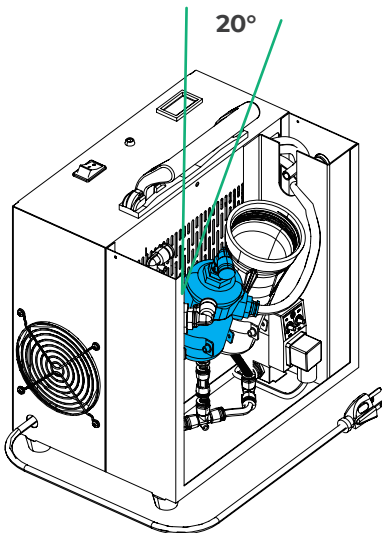
(3) Draai het deksel van filter 1 open



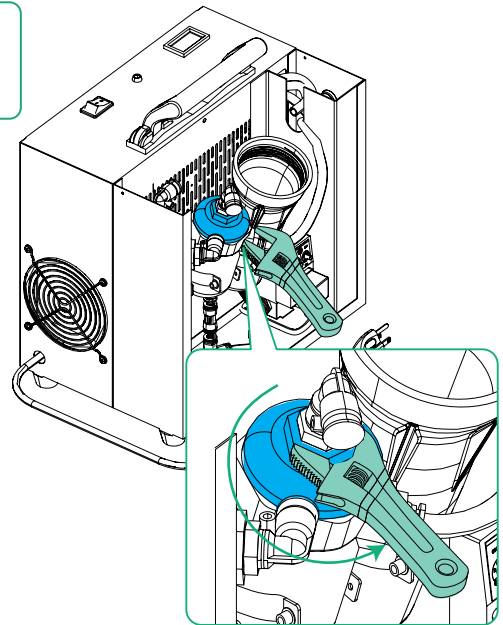
(4) Neem het filterelement eruit



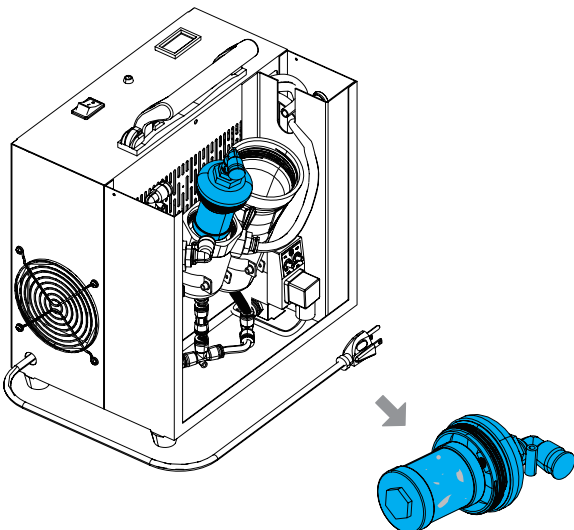
(5) Trek het bovenste deel van filter 2 ongeveer 20° tot 60° naar buiten



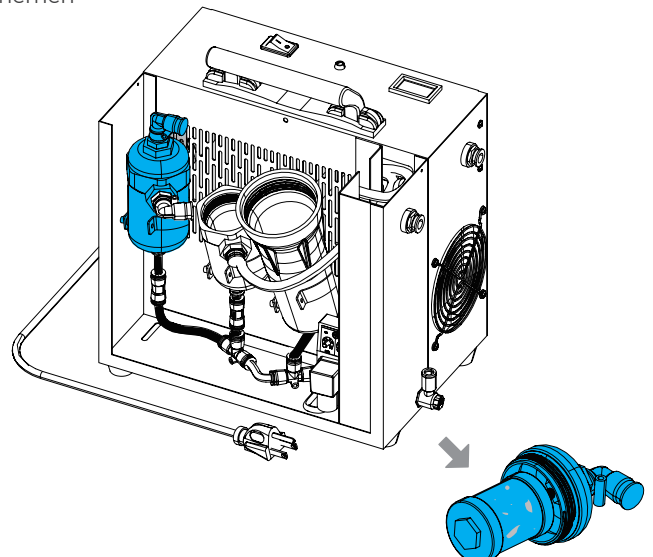
(6) Maak de afdekking los met de moersleutel



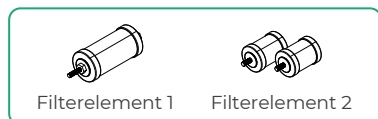
(7) Neem het filterelement eruit



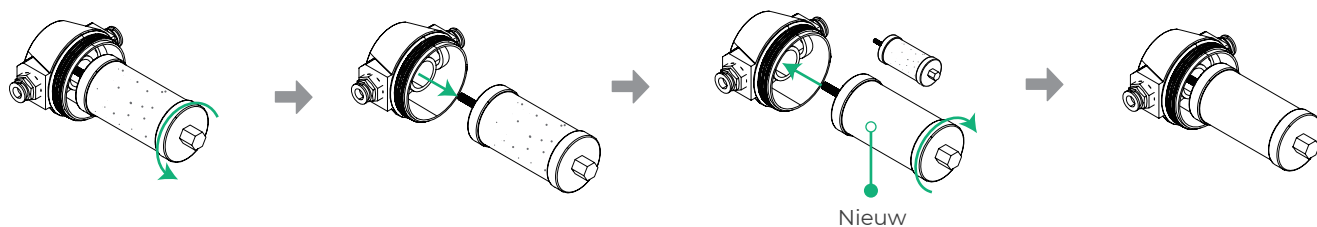
(8) Herhaal stap 5-7 om het derde filterelement eruit te nemen



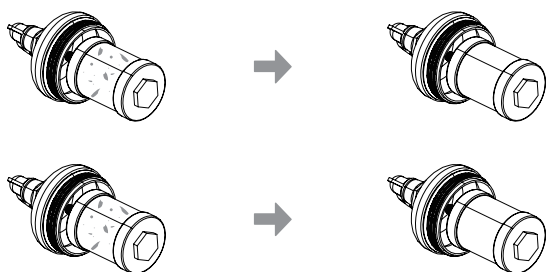
5 Filterelementen vervangen



(1) Filterelement 1 vervangen

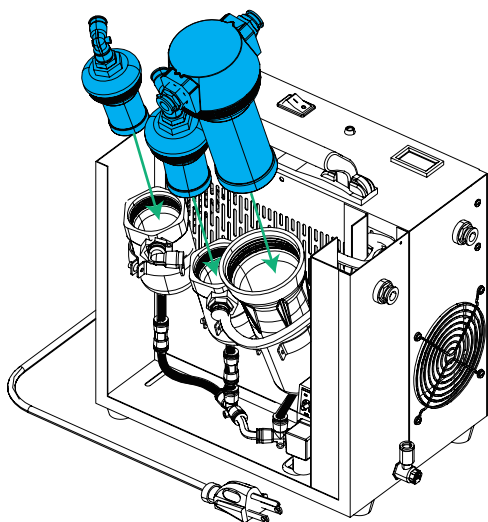


(2) Herhaal de stappen om de andere twee filterelementen te vervangen

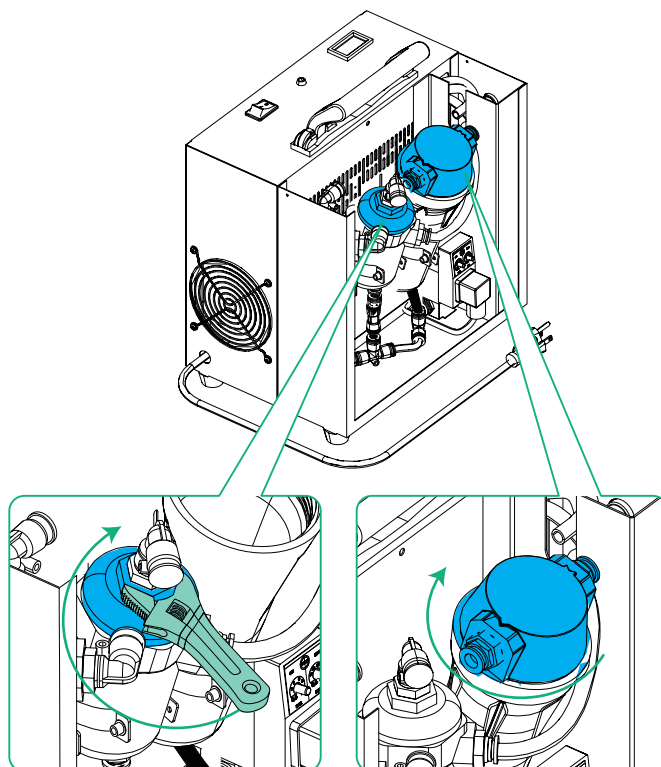


6 Nieuwe filterelementen plaatsen

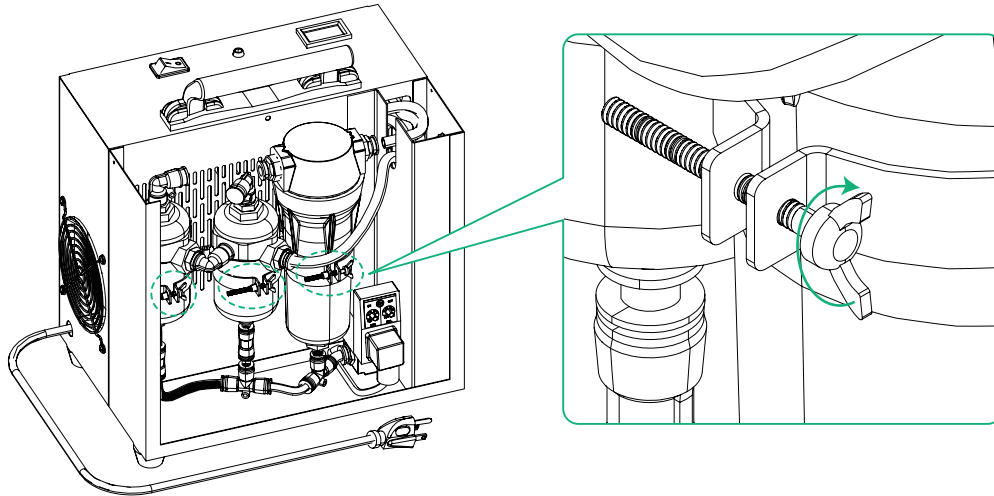
(1) Plaats filterelementen in de bijbehorende behuizing



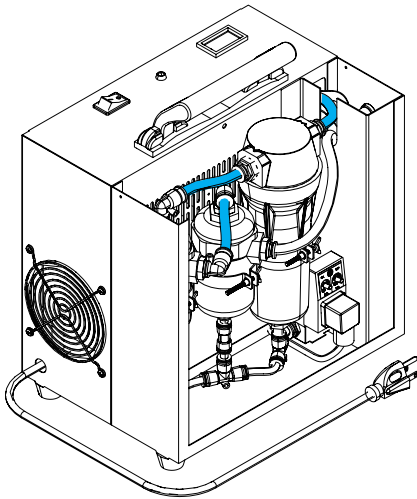
(2) Draai de afdekking van filter 1 vast en gebruik de moersleutel om de afdekking van filter 2 en 3 vast te draaien



(3) Plaats de vleugelschroeven terug en draai ze aan



7 Slangen opnieuw aansluiten



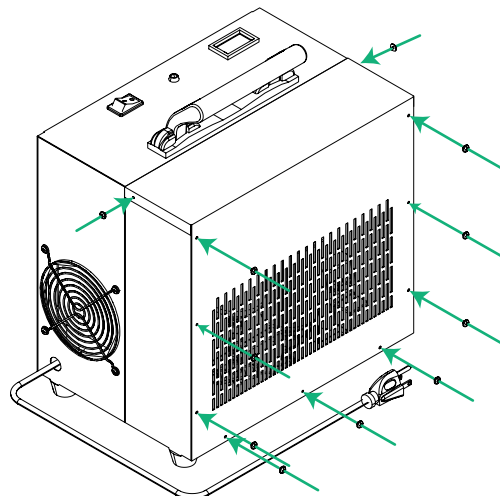
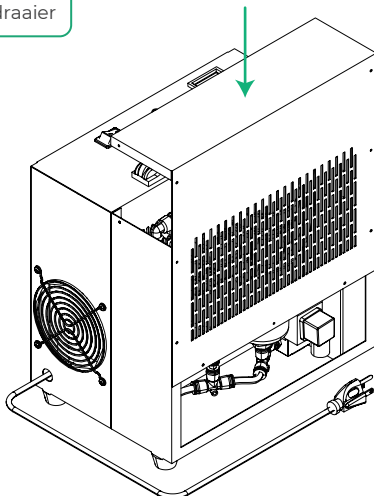
Controleer de aansluitingen

Sluit de slangen aan op de luchtstroominlaat en -uitlaat. Sluit vervolgens het netsnoer aan en controleer of het luchtkanaal goed werkt.

8 De afdekplaat terugplaatsen



Schroevendraaier



Perguntas Frequentes

1. Wat moet ik doen als het luchtvolume en de luchtdruk te laag zijn?

Controleer alle slang- en pijpansluitingen. Als u lekken vindt, breng dan tape aan op de draadeinden om te zorgen voor een stevige verbinding.

Als de xTool MetalFab CNC-Snijmachine is aangesloten en de xTool-software aangeeft dat de luchtdruk lager is dan 0,4 MPa, controleer dan eerst of de luchtcompressor op 1 MPa in de Fast-modus is ingesteld, zoals aanbevolen.

Als de instellingen juist zijn maar de druk laag blijft, controleer dan alle slangaansluitingen op lekkages en controleer de compressor op schade.

2. Kan ik de slang die op het lasapparaat aansluit inkorten?

Dit wordt niet aanbevolen. Een kortere slang kan het water mogelijk niet effectief condenseren, waardoor de luchtstroom naar het lasapparaat verstoord kan raken.

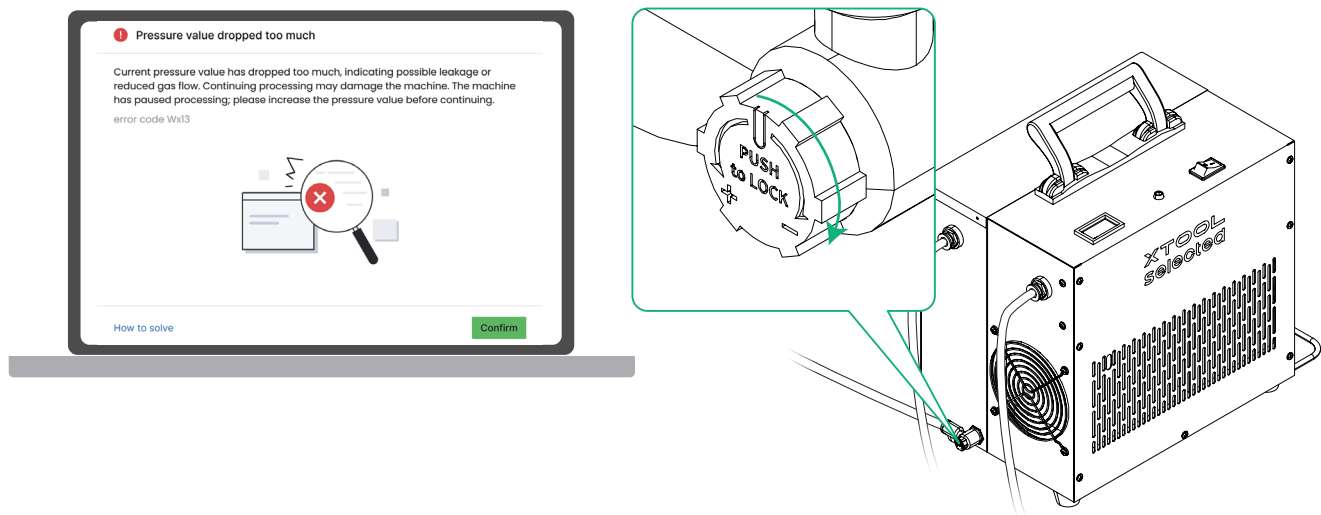
3. Wat moet ik doen als er water in de slang komt die op het lasapparaat aansluit?

Als het resultaat slecht is en u waterdruppels op de lensbeschermer aantreft, volg dan deze stappen om het probleem op te lossen:

- 1) Stop onmiddellijk met het gebruik van de snijfunctie van het lasapparaat.
- 2) Controleer of de luchtdroger goed werkt.
- 3) Laat de luchtdroger draaien en ga verder met het drogen van de lucht.
- 4) Leg na enige tijd een droog stuk karton bij het mondstuk van de laskop. Als het karton droog blijft, levert de luchtdroger nu droge lucht.
- 5) Vervang de lensbeschermer en ga door met uw werk.

4. Ik krijg een lagedrukalarm wanneer de luchtdroger is aangesloten op de xTool MetalFab CNC-Snijmachine. Wat moet ik doen?

Verlaag de stroomsnelheid door de knop van de doorstroomklep vanuit de fabrieksinstelling iets naar rechts te draaien. Draai de knop niet te ver door.



5. Wat is het temperatuurbereik van de luchtstroomuitlaat van de luchtdroger?

Bij een omgevingstemperatuur van 0 °C tot 40 °C en een relatieve luchtvochtigheid van 50% - 90% blijft de temperatuur van de uitlaatlucht tussen 0 °C en 40 °C.

6. Wat moet ik doen als er na langdurig continu snijden (bijv. 8 uur) een kleine hoeveelheid olievlekken op de lensbeschermer komt?

De lensbeschermer heeft een beperkte levensduur. Een met olie besmeurde lensbeschermer kan de hechting van de verontreinigingen negatief beïnvloeden. U kunt de lensbeschermer schoonvegen met een met alcohol bevochtigd wattenstaafje of pluisvrije doek.

XTOOL
selected