

XTOOL selected

Osuszacz powietrza



Skrócona instrukcja obsługi

Wykaz elementów - - - - - 01

Poznaj osuszacz powietrza - - - - - 01

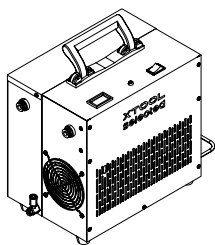
Połączenia - - - - - 03

Używaj urządzeń - - - - - 05

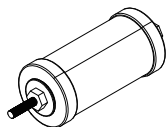
Konserwacja - - - - - 06

Często zadawane pytania (FAQ) - - - - - 12

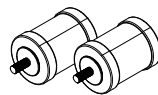
Wykaz elementów



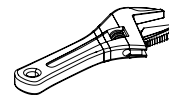
Osuszacz powietrza



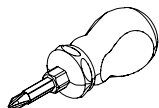
Element filtra 1



Element filtra 2



Klucz



Śrubokręt



Rura 3m



Rura odpływowa 2m



Skrócona instrukcja obsługi

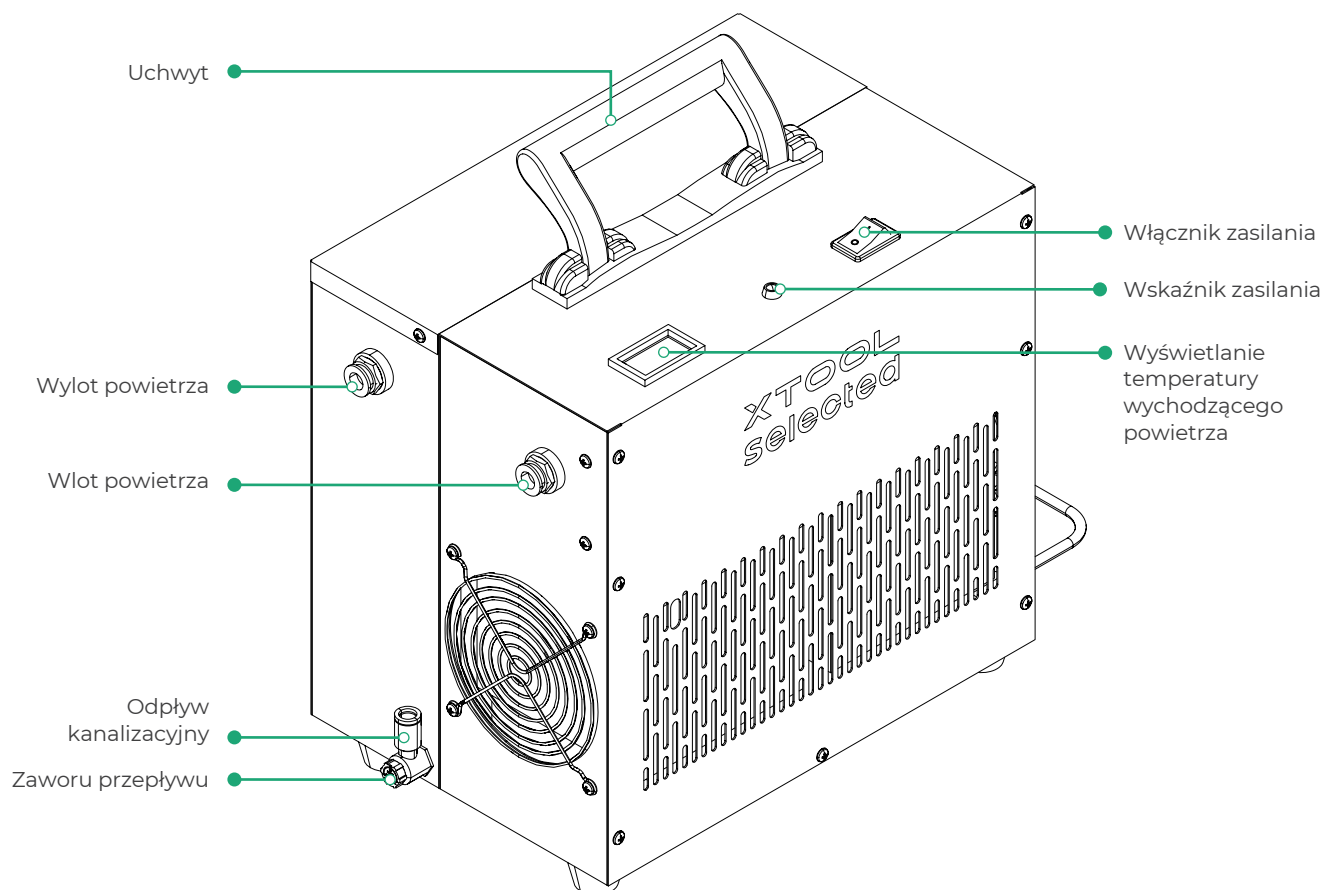


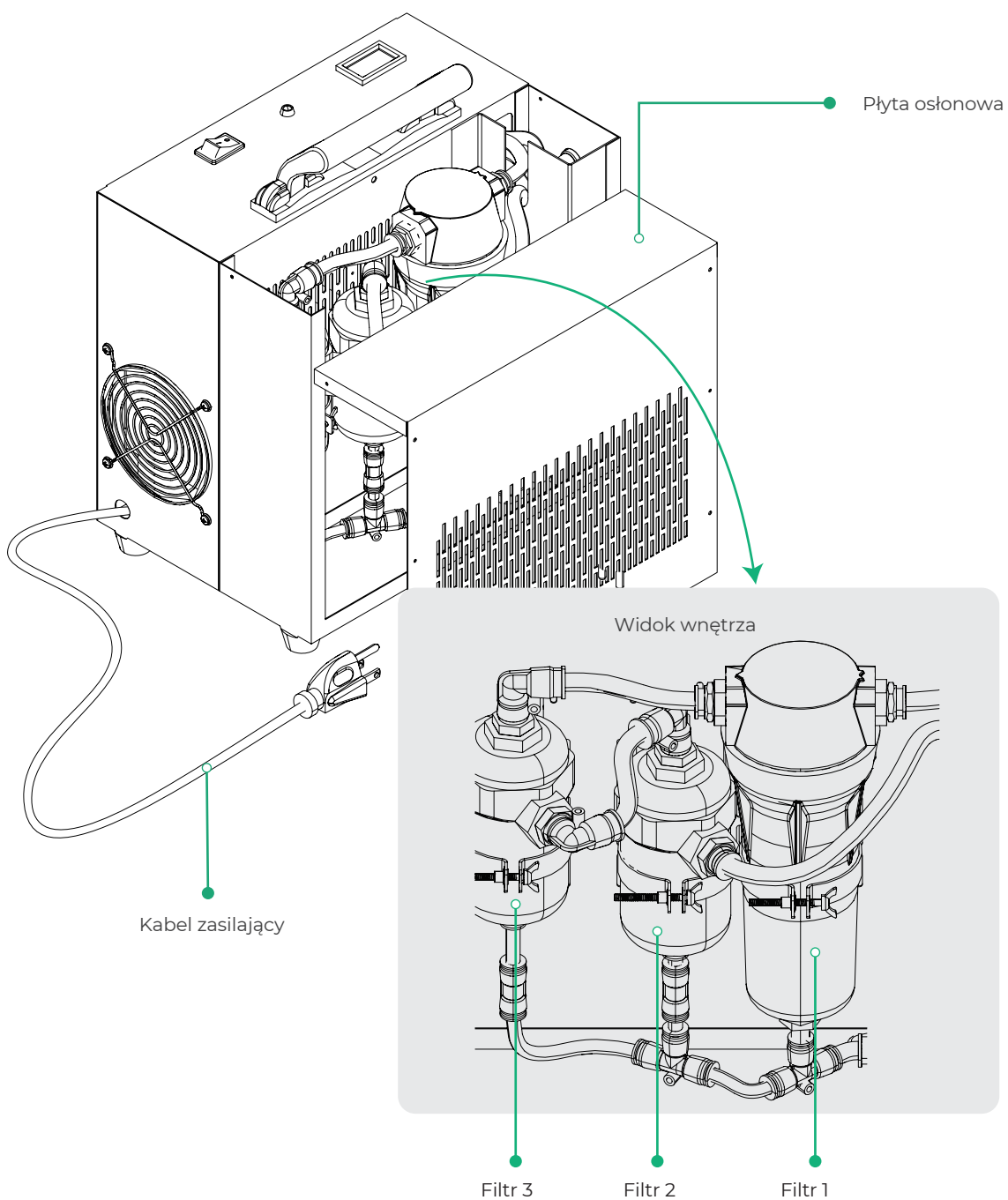
Instrukcje bezpieczeństwa



Przewody zasilające wysyłane do różnych krajów i regionów mogą się różnić.

Poznaj osuszacz powietrza





Specyfikacje produktu

Model	Przepływ objętościowy (L/min)	Ciśnienie robocze (MPa)	Napięcie (VAC)*	Moc znamionowa (kW)	Temperatura powietrza wlotowego (°C)	Waga (kg)	Wymiary (S × W × G) (mm)
NP3-5AC	400	1.0	USA/Japonia: 100-120 V UE/Wielka Brytania/Australia: 200-240	0.45	≤45	12.1	402 × 355 × 227

* Inne kraje lub regiony: patrz wymagania na tabliczce znamionowej urządzenia.

Połączenia

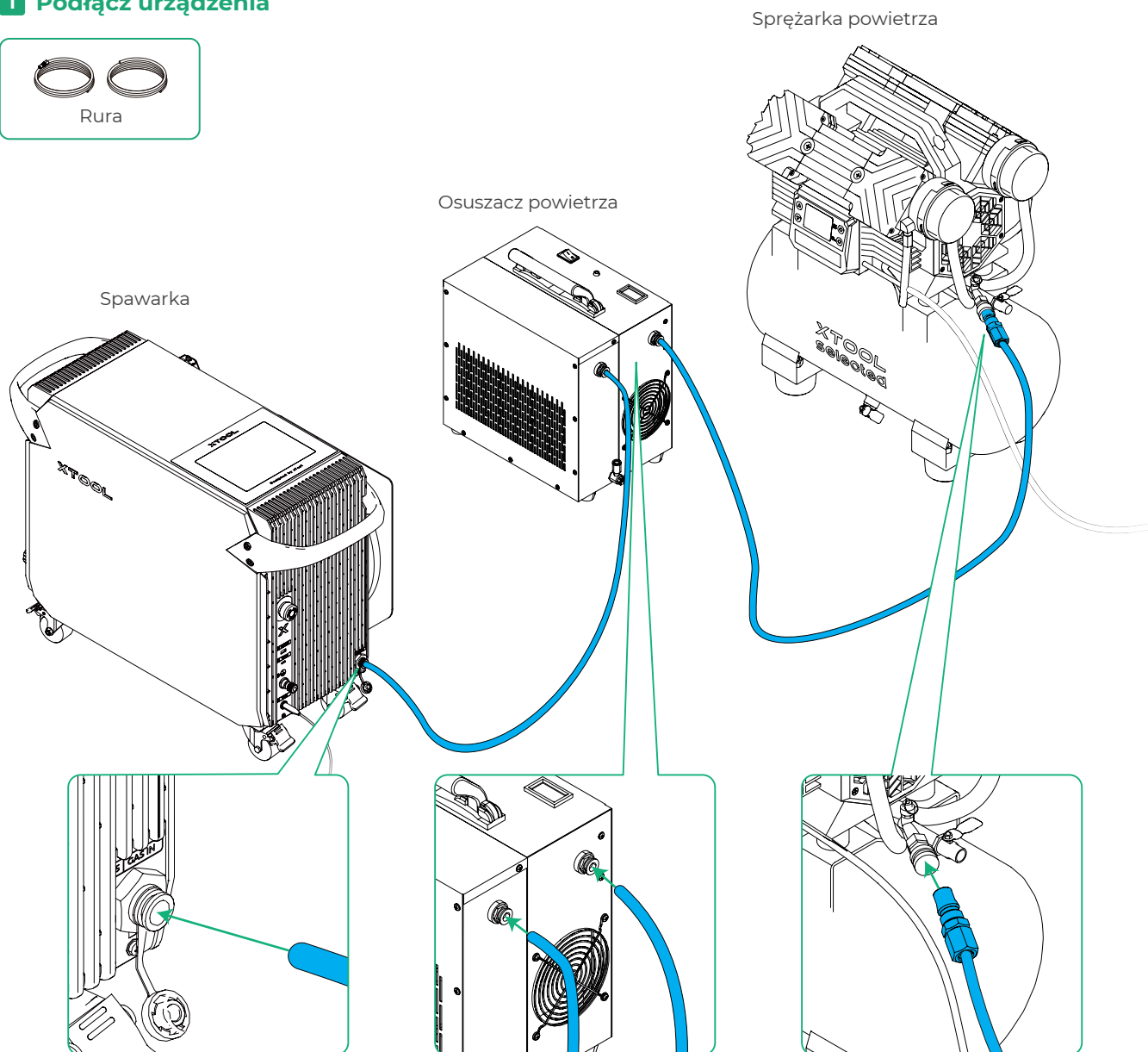


Ponieważ osuszacz powietrza jest zaprojektowany do użytku z kompresorem powietrza i spawarką, niniejsza instrukcja zawiera wskazówki dotyczące obsługi kompresora powietrza. Proszę znaleźć elementy kompresora powietrza w jego opakowaniu.

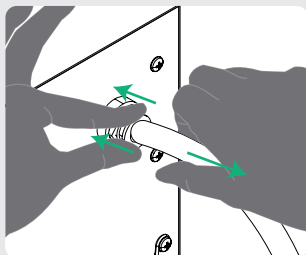
1 Podłącz urządzenia



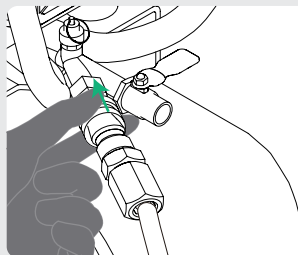
Rura



Usuwanie rur



Osuszacz powietrza
■ Naciśnij tuleję złącza i wyciągnij rurę.



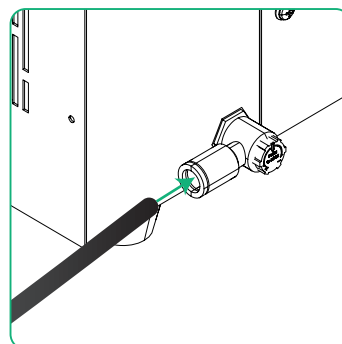
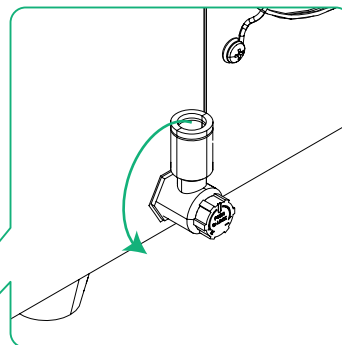
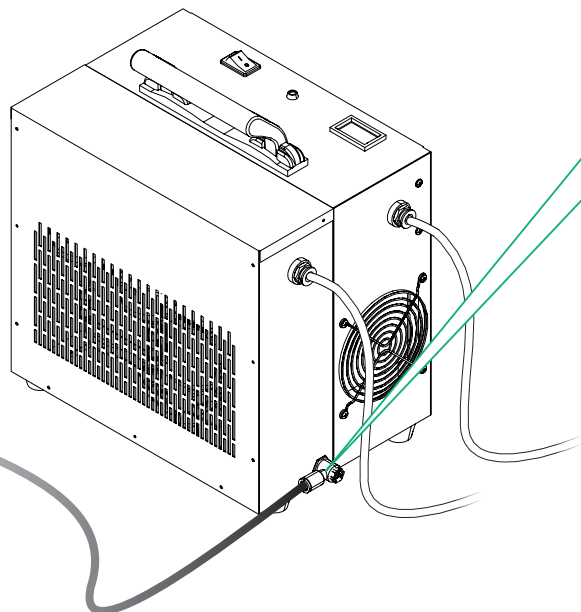
Sprężarka powietrza
■ Naciśnij pierścień złącza, a rura wyskoczy automatycznie.

2 Podłącz rurę odpływową



Rura odpływowa 2m

- Podłącz rurę odpływową do odpływu kanalizacyjnego i poprowadź rurę do obszaru odprowadzania ścieków.



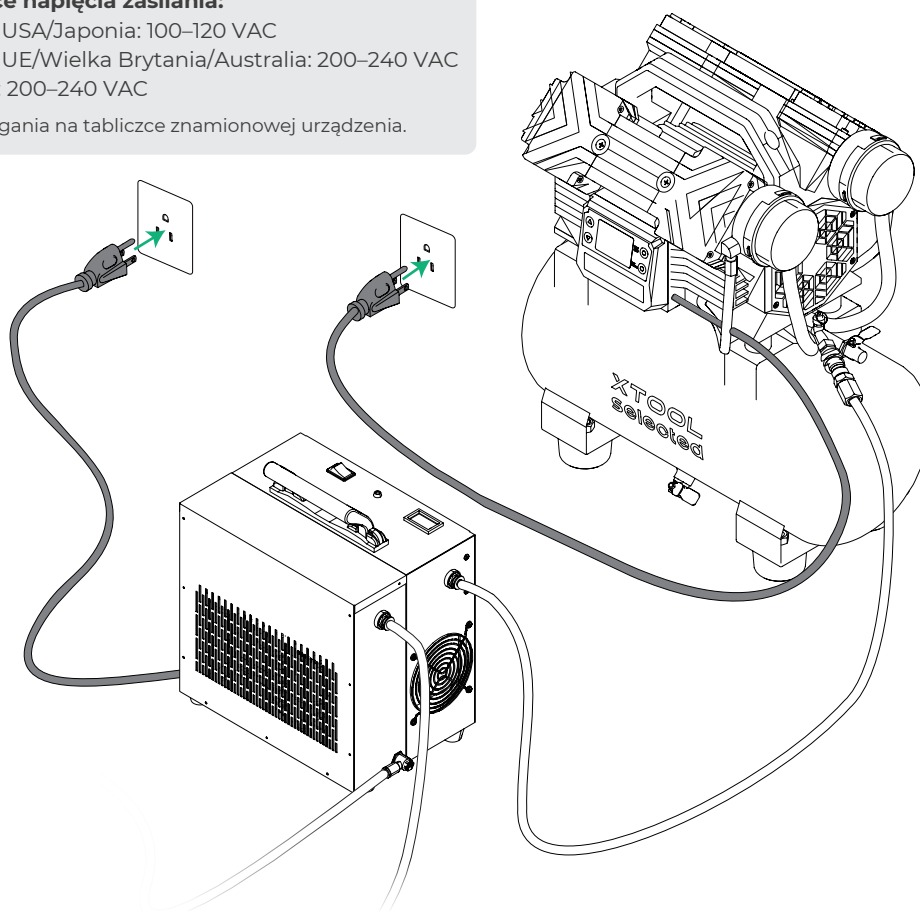
3 Podłącz do zasilania



Wymagania dotyczące napięcia zasilania:

- Osuszacz powietrza: USA/Japonia: 100–120 VAC
UE/Wielka Brytania/Australia: 200–240 VAC
- Sprężarka powietrza: 200–240 VAC

Inne kraje lub regiony: patrz wymagania na tabliczce znamionowej urządzenia.

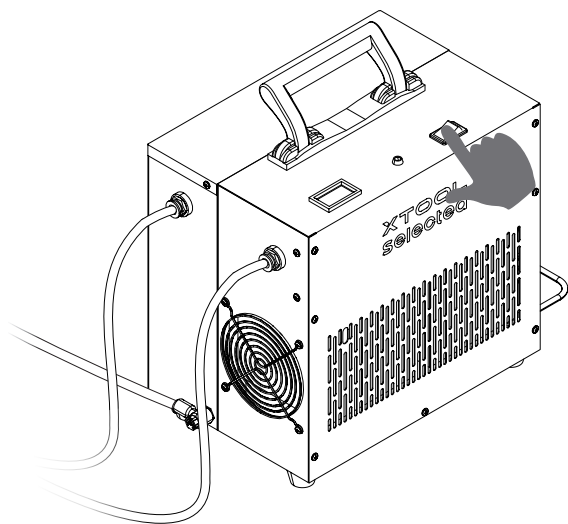


Używaj urządzeń

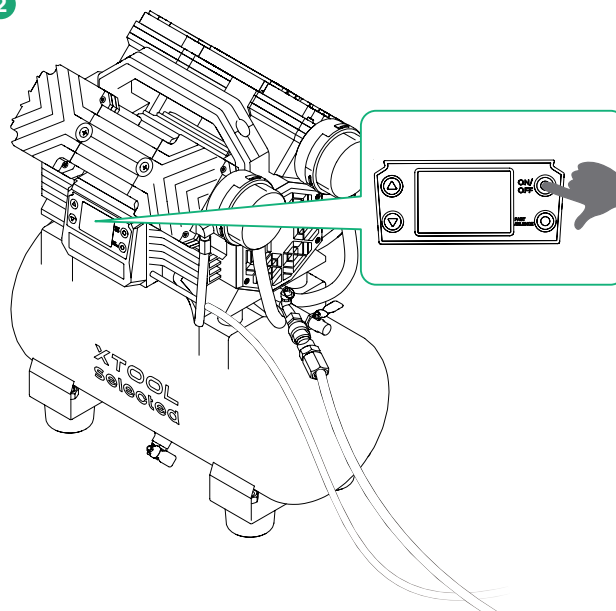
1 Włącz zasilanie

- Najpierw włącz osuszacz powietrza, a następnie sprężarkę powietrza.

1

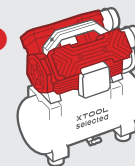


2

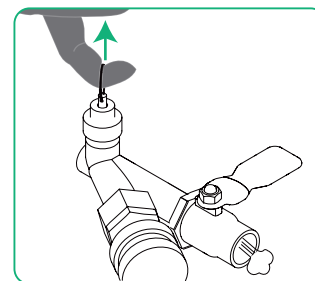
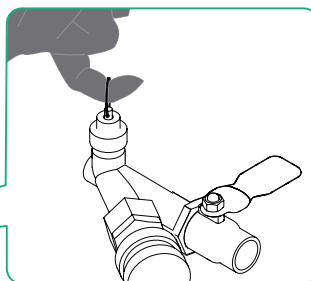
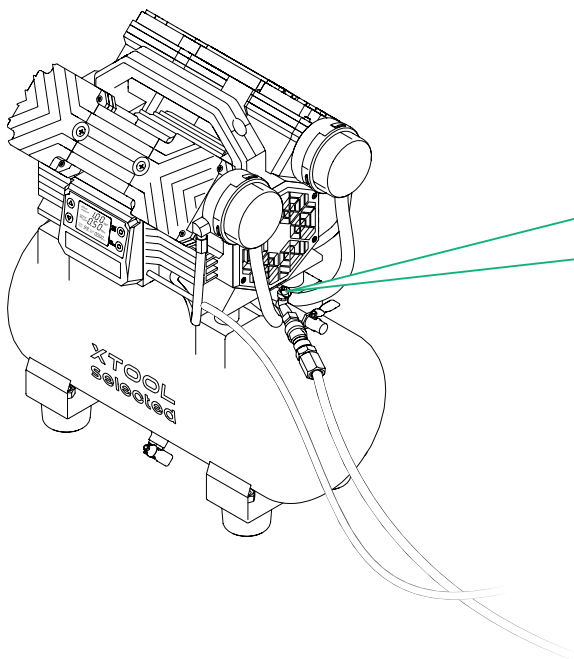


NIEBEZPIECZEŃSTWO

Górna część urządzenia nagrzewa się podczas pracy. Nie dotykaj jej podczas lub wkrótce po wyłączeniu.

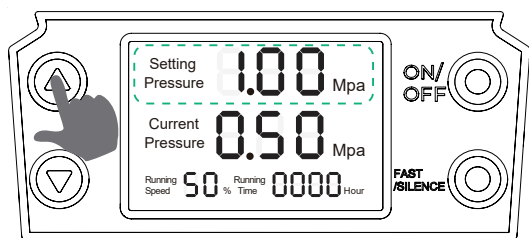


2 Sprawdź zawór bezpieczeństwa sprężarki powietrza



- Pociągnij pierścień zaworu bezpieczeństwa, aby sprawdzić, czy wydostaje się gaz. Jeśli gaz się wydostaje, sprężarka powietrza działa prawidłowo.

3 Ustaw ciśnienie



Zakres ciśnienia: 0,3–1,0 MPa

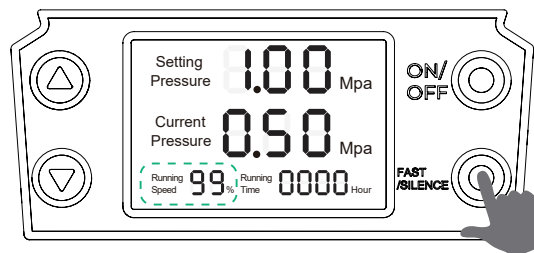
Zalecane ciśnienie: 1,0 MPa

Przycisk zwiększania: + 0,05 MPa na naciśnięcie

Przycisk zmniejszania: –0,05 MPa na naciśnięcie

Sprężarka powietrza automatycznie przestaje działać, gdy ciśnienie powietrza osiąga ustawioną wartość, i ponownie zaczyna pracować, gdy ciśnienie spada o 0,2 MPa poniżej ustawionej wartości.

4 Przełącz tryb prędkości



Naciśnij przycisk FAST/SILENCE, aby przełączyć prędkość pracy. Prędkość 99% oznacza tryb wysokiej prędkości, natomiast 50% oznacza tryb niskiej prędkości.

Zalecany tryb: FAST

- Gdy aktualne ciśnienie sprężarki powietrza jest stabilne, możesz przystąpić do obsługi spawarki.



Aby zatrzymać osuszacz powietrza i sprężarkę powietrza, najpierw wyłącz sprężarkę powietrza, a następnie osuszacz powietrza.

Konserwacja

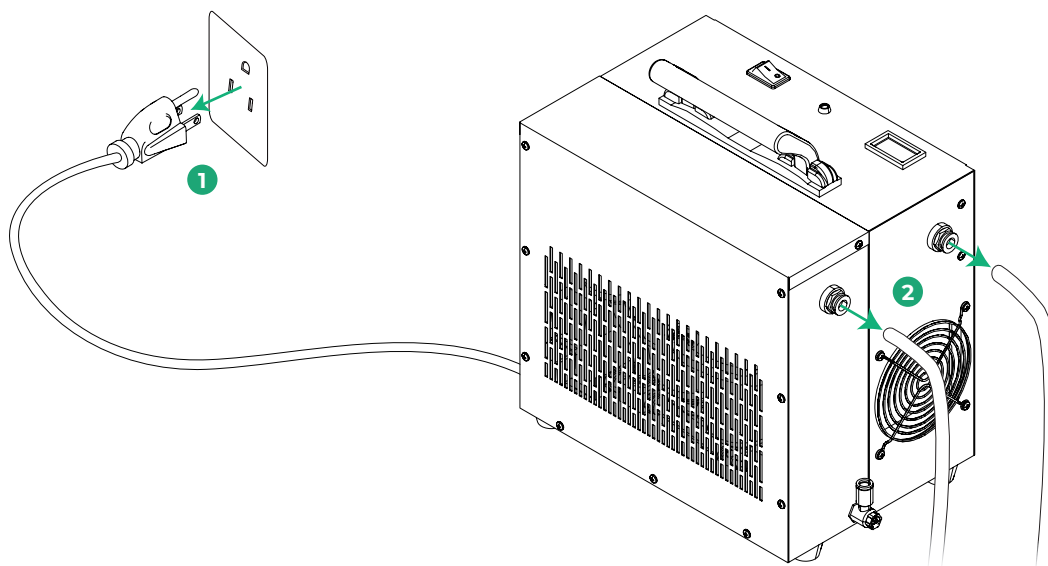


Przed wykonaniem jakichkolwiek prac konserwacyjnych odłącz zasilanie.

Wymień elementy filtra

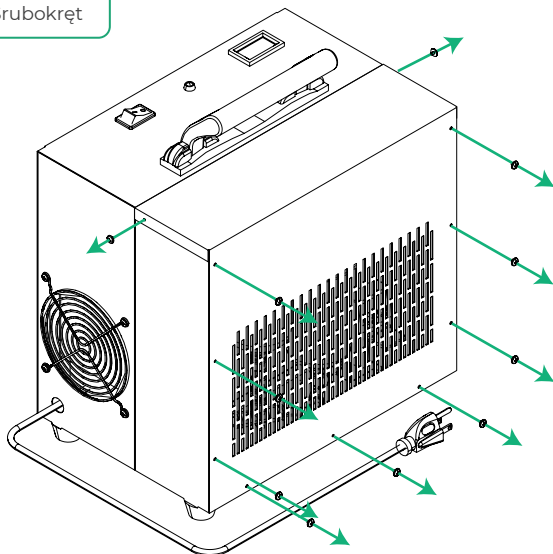
Po długim okresie użytkowania wydajność filtrów osuszacza powietrza może się pogorszyć z powodu nagromadzonych zanieczyszczeń. Należy wymienić elementy filtra na czas.

1 Odłącz zasilanie

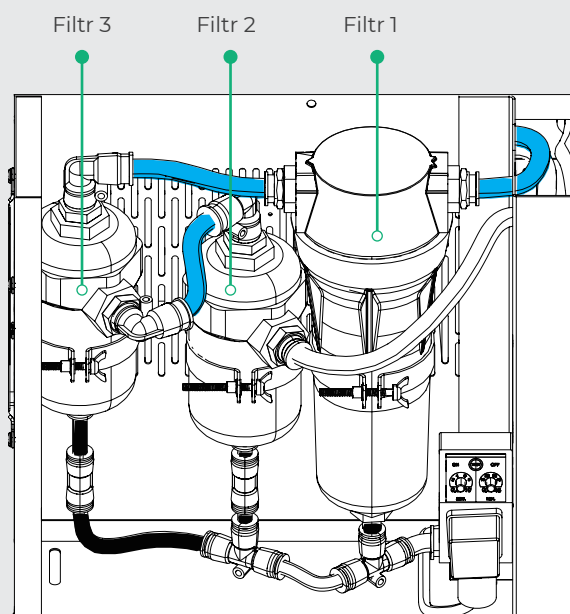
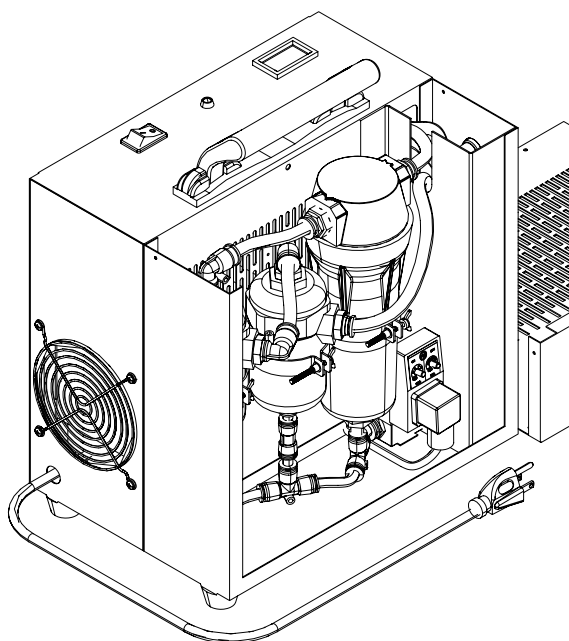
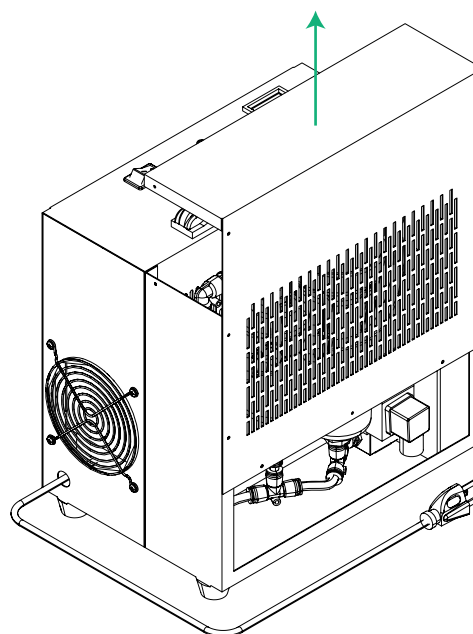


2 Usunąć płytę osłonową

(1) Usunąć śruby



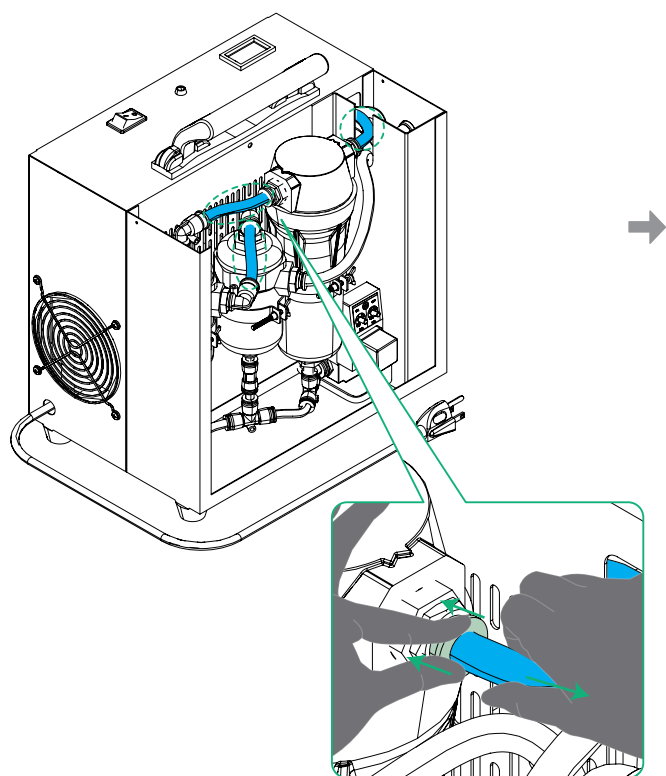
(2) Podnieść płytę osłonową



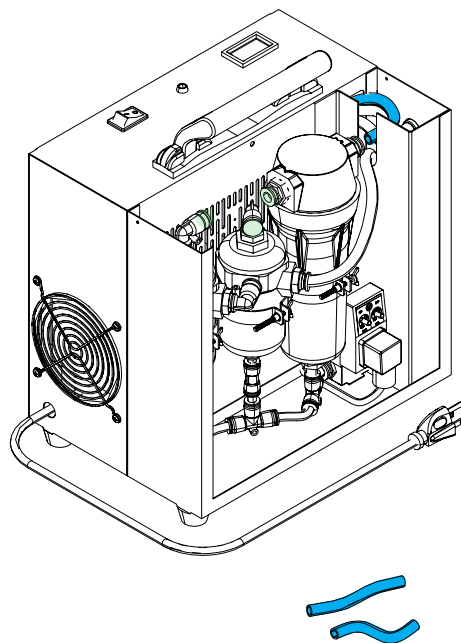
Usuwane są tylko niebieskie rurki. Nie obsługuj przezroczystych i czarnych rurek.

3 Usuń rurki

Usuń podświetlone rurki z portów filtra.

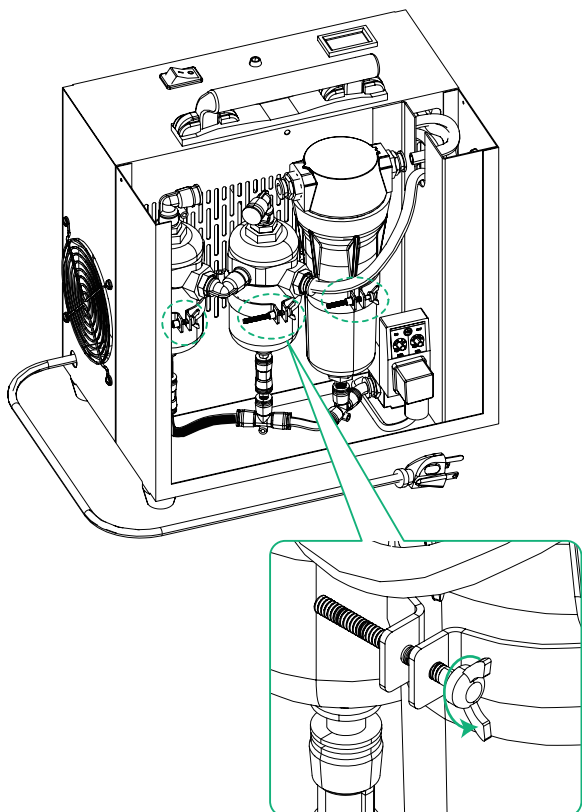


Powinieneś zobaczyć to po usunięciu rurek

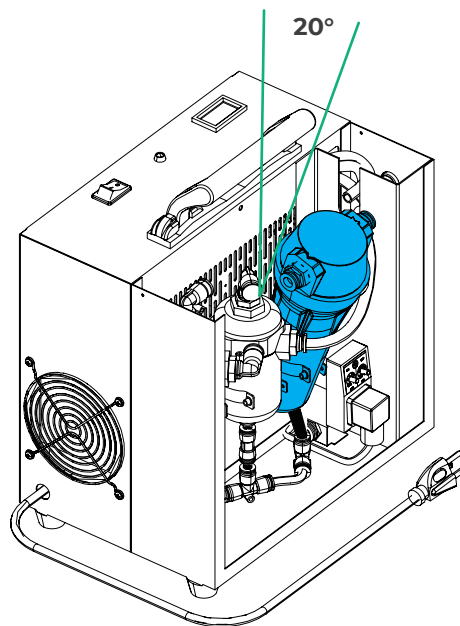


4 Usuń elementy filtra

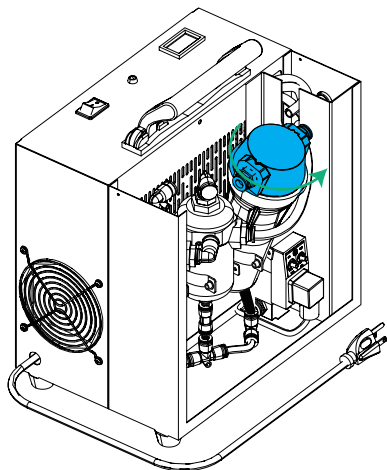
(1) Poluzuj trzy śruby skrzydełkowe



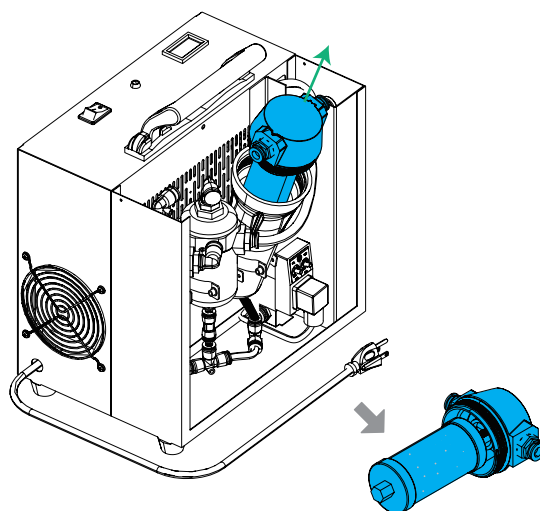
(2) Wyciągnij górną część filtra 1 pod kątem około 20° do 60°



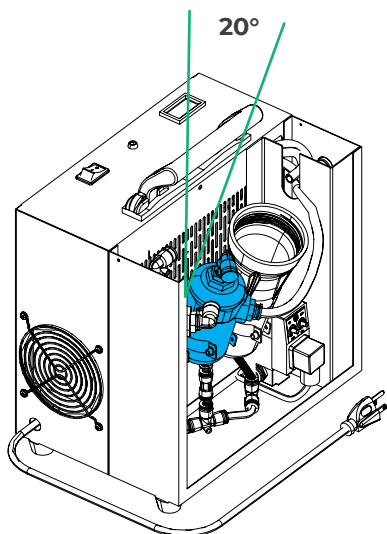
(3) Obróć, aby otworzyć pokrywę filtra 1



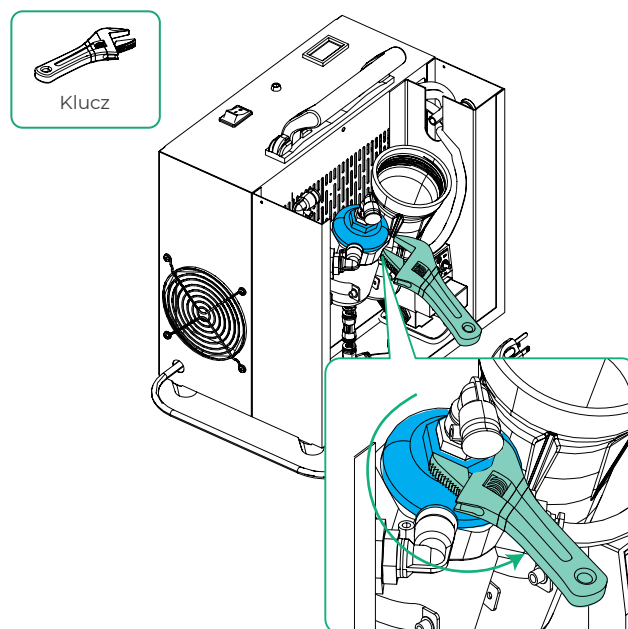
(4) Wyjmij element filtra



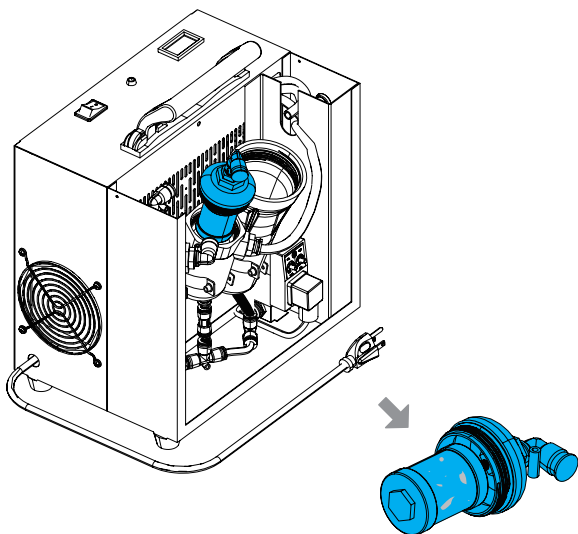
(5) Wyciągnij górną część filtra 2 pod kątem około 20° do 60°



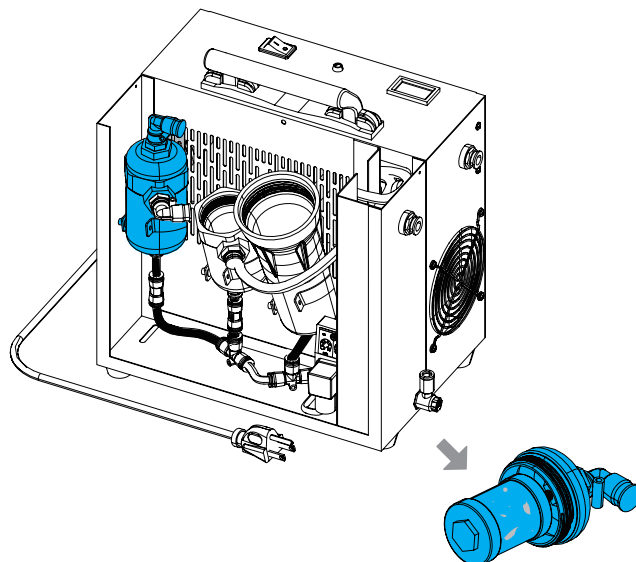
(6) Poluzuj pokrywę za pomocą klucza



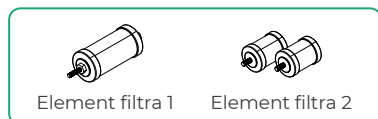
(7) Wyjmij element filtra



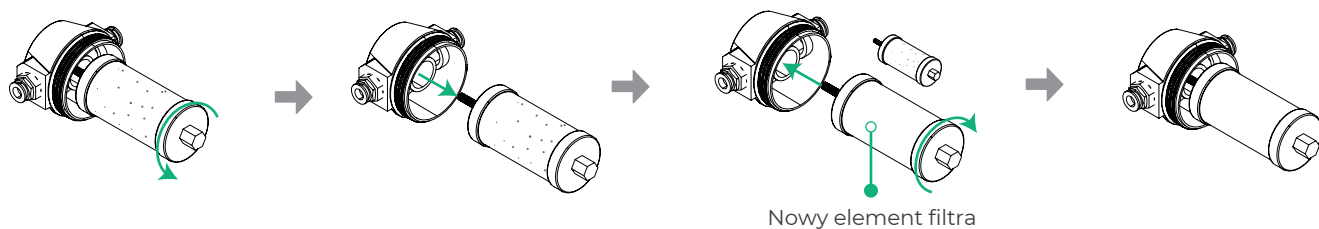
(8) Powtórz kroki 5-7, aby wyjąć trzeci element filtra



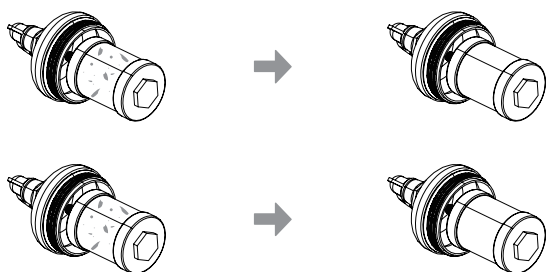
5 Wymień elementy filtra



(1) Wymień element filtra 1

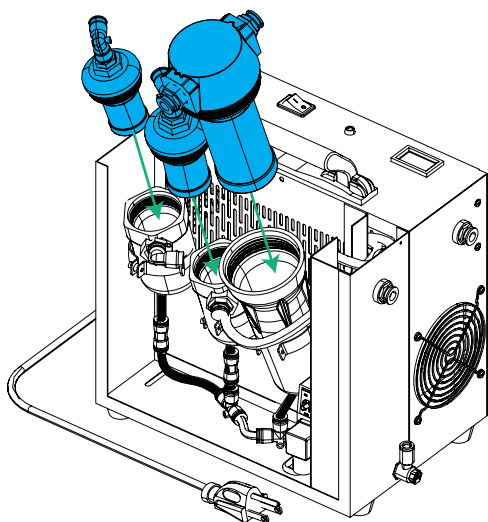


(2) Powtórz kroki, aby wymienić pozostałe dwa elementy filtra

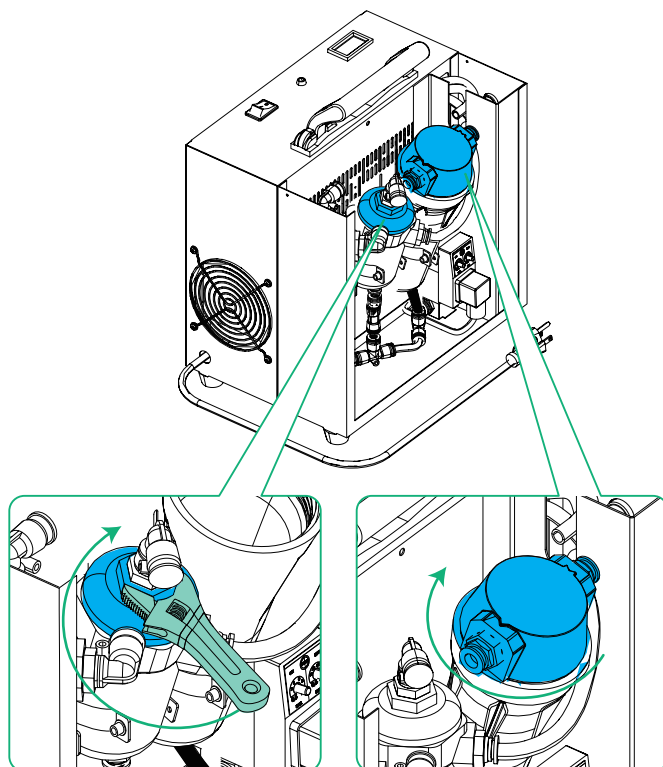


6 Ponownie zamontuj elementy filtra

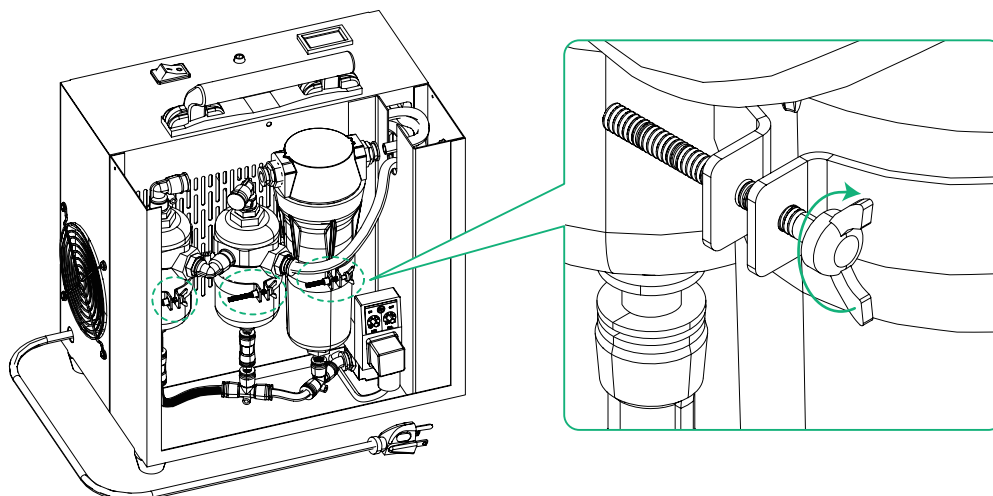
(1) Umieść elementy filtra w odpowiadających im obudowach



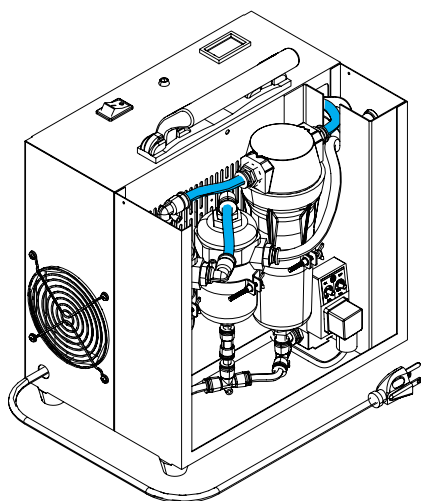
(2) Obróć, aby dokręcić pokrywę filtra 1 i użyj klucza, aby dokręcić pokrywy filtrów 2 i 3



(3) Ponownie zamontuj i dokręć śruby skrzydełkowe



7 Ponownie podłącz rury



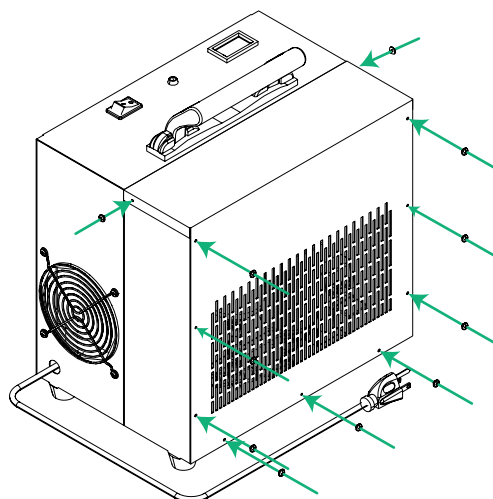
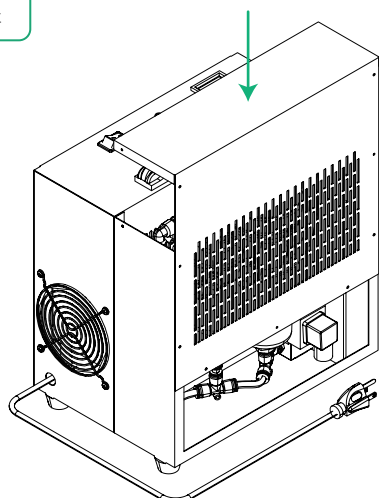
Sprawdź połączenia

Podłącz rury do wlotu i wylotu powietrza. Następnie podłącz kabel zasilający i sprawdź, czy droga powietrzna działa prawidłowo.

8 Ponownie zamontuj płytę osłonową



Śrubokręt



Często zadawane pytania (FAQ)

1. Co powinienem zrobić, jeśli objętość powietrza i ciśnienie są niewystarczające?

Sprawdź wszystkie połączenia rur i przewodów. Jeśli znajdziesz jakiegolwiek wyciek, nałóż taśmę na gwintowane końce, aby zapewnić szczelne połączenie.

Jeśli Przecinarka CNC xTool MetalFab jest podłączona, a oprogramowanie xTool pokazuje ciśnienie powietrza niższe niż 0,4 MPa, najpierw upewnij się, że sprężarka powietrza jest ustawiona na 1 MPa w trybie Fast, zgodnie z zaleceniami.

Jeśli ustawienia są poprawne, ale ciśnienie nadal jest niskie, sprawdź wszystkie połączenia rur pod kątem wycieków i skontroluj sprężarkę pod kątem uszkodzeń.

2. Czy możliwe jest skrócenie rury łączącej z spawarką?

Nie jest to zalecane. Krótsza rura może nie skutecznie kondensować wody, co może zakłócić przepływ powietrza do spawarki.

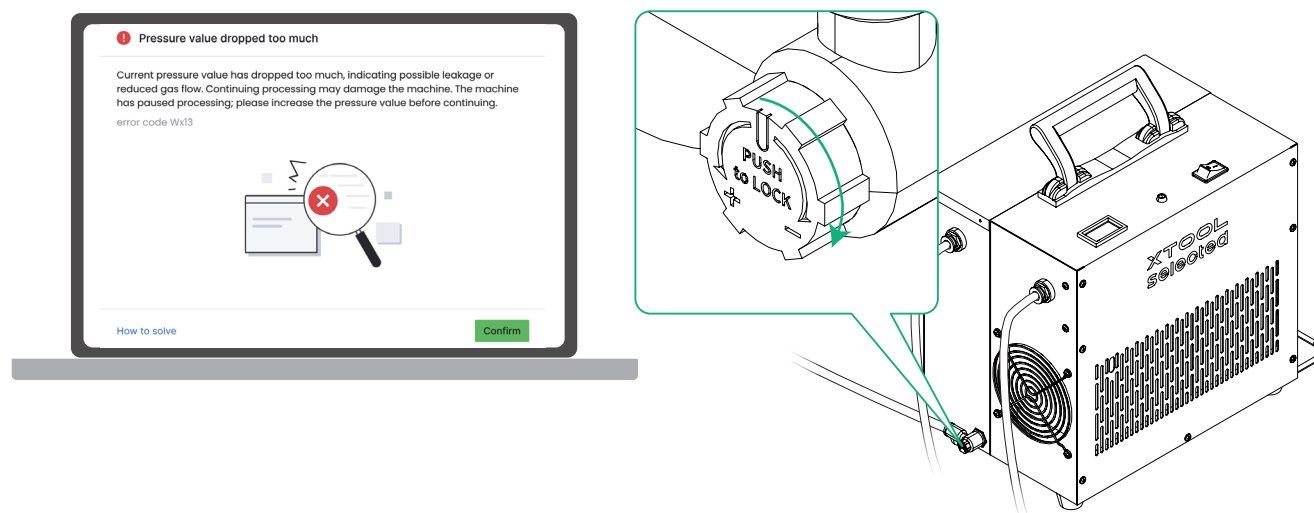
3. Co powinienem zrobić, jeśli woda dostanie się do rury łączącej osuszacz powietrza i spawarkę?

Jeśli wynik przetwarzania jest słaby, a na osłonie obiektywu pojawią się krople wody, wykonaj następujące kroki, aby rozwiązać problem:

- 1) Natychmiast przestań używać funkcji cięcia spawarki.
- 2) Sprawdź osuszacz powietrza, aby upewnić się, że działa prawidłowo.
- 3) Pozwól osuszaczowi powietrza działać i kontynuować suszenie powietrza.
- 4) Po pewnym czasie umieść suchy kawałek tektury w pobliżu dyszy głowicy spawarki. Jeśli tektura pozostanie sucha, osuszacz powietrza dostarcza teraz suche powietrze.
- 5) Wymień osłonę obiektywu i wznow przetwarzanie.

4. Alarm niskiego ciśnienia jest zgłaszany, gdy suszarka powietrza jest podłączona do xTool MetalFab CNC Cutter. Co powinienem zrobić?

Aby rozwiązać ten problem, zmniejsz prędkość przepływu, delikatnie obracając pokrętkę zaworu przepływu zgodnie z ruchem wskazówek zegara od ustawienia fabrycznego. Uważaj, aby nie obrócić go zbyt daleko.



5. Jaki jest zakres temperatury powietrza na wylocie osuszacza powietrza?

Przy temperaturze otoczenia od 0°C do 40°C i wilgotności względnej od 50% do 90%, temperatura powietrza na wylocie utrzymuje się w zakresie od 0°C do 40°C.

6. Co powinienem zrobić, jeśli po długotrwałym ciągłym cięciu (np. 8 godzin) na osłonie soczewki pojawi się niewielka ilość plam oleju?

Oslona soczewki ma ograniczoną żywotność. Oslona soczewki z plamami oleju może negatywnie wpływać na przyczepność żuźla. Możesz przetrzeć osłonę soczewki za pomocą wacika lub ściereczki bezpyłowej zwilżonej alkoholem. Po usunięciu zanieczyszczeń osłona może być dalej używana.

XTOOL
selected