

XTOOL selected

Sécheur d'air



Guide de démarrage rapide

Liste des éléments - - - - - 01

Rencontrez le sécheur d'air - - - - - 01

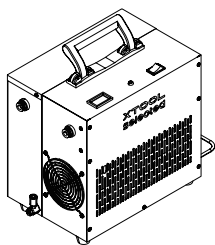
Connexions - - - - - 03

Utilisez les appareils - - - - - 05

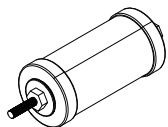
Entretien - - - - - 06

FAQs - - - - - 12

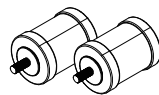
Liste des éléments



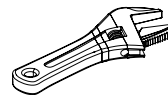
Sécheur d'air



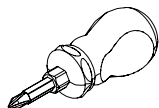
Élément filtrant 1



Élément filtrant 2



Clé



Tournevis



Tube 3m



Tuyau de drainage 2m



Guide de démarrage rapide

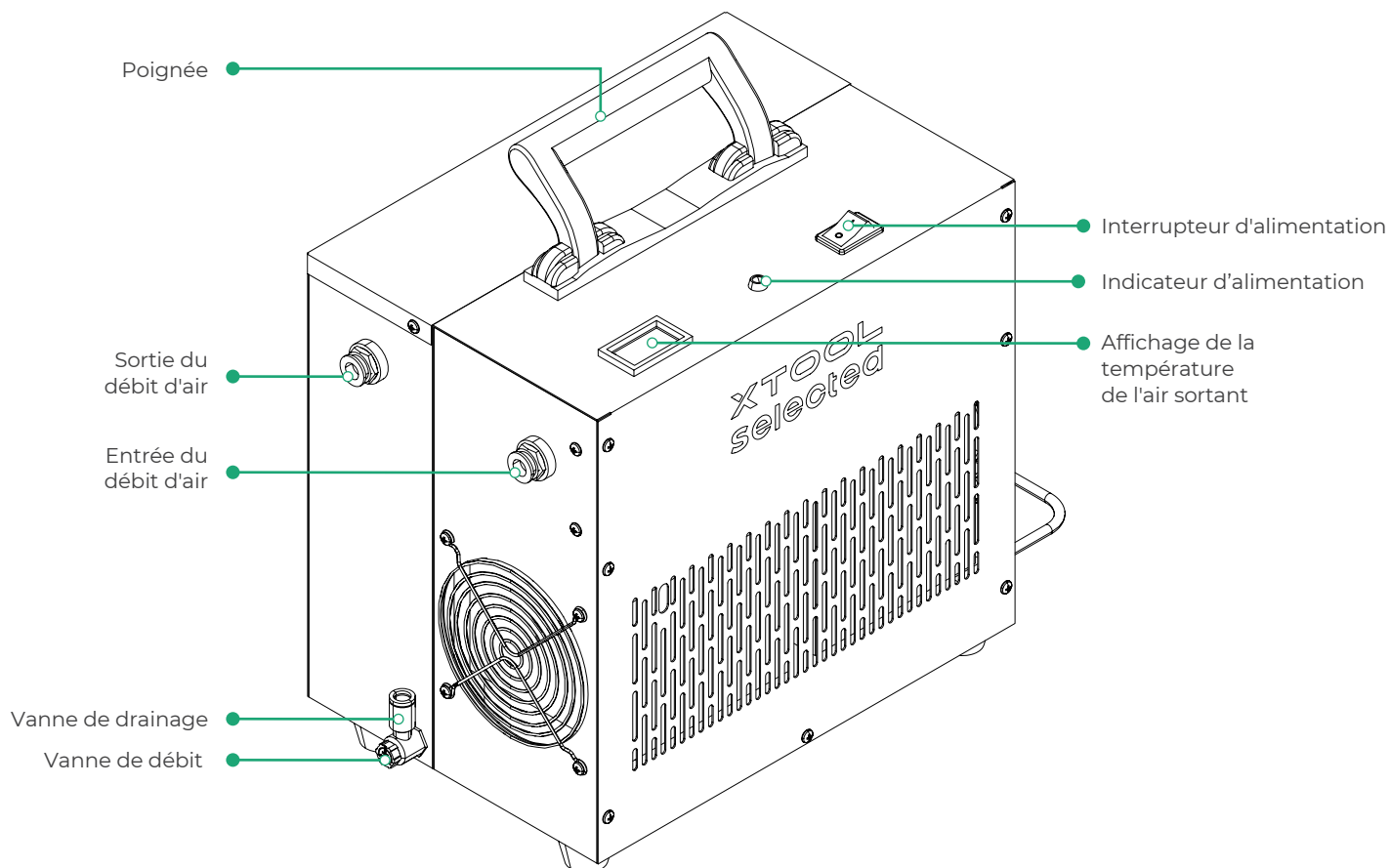


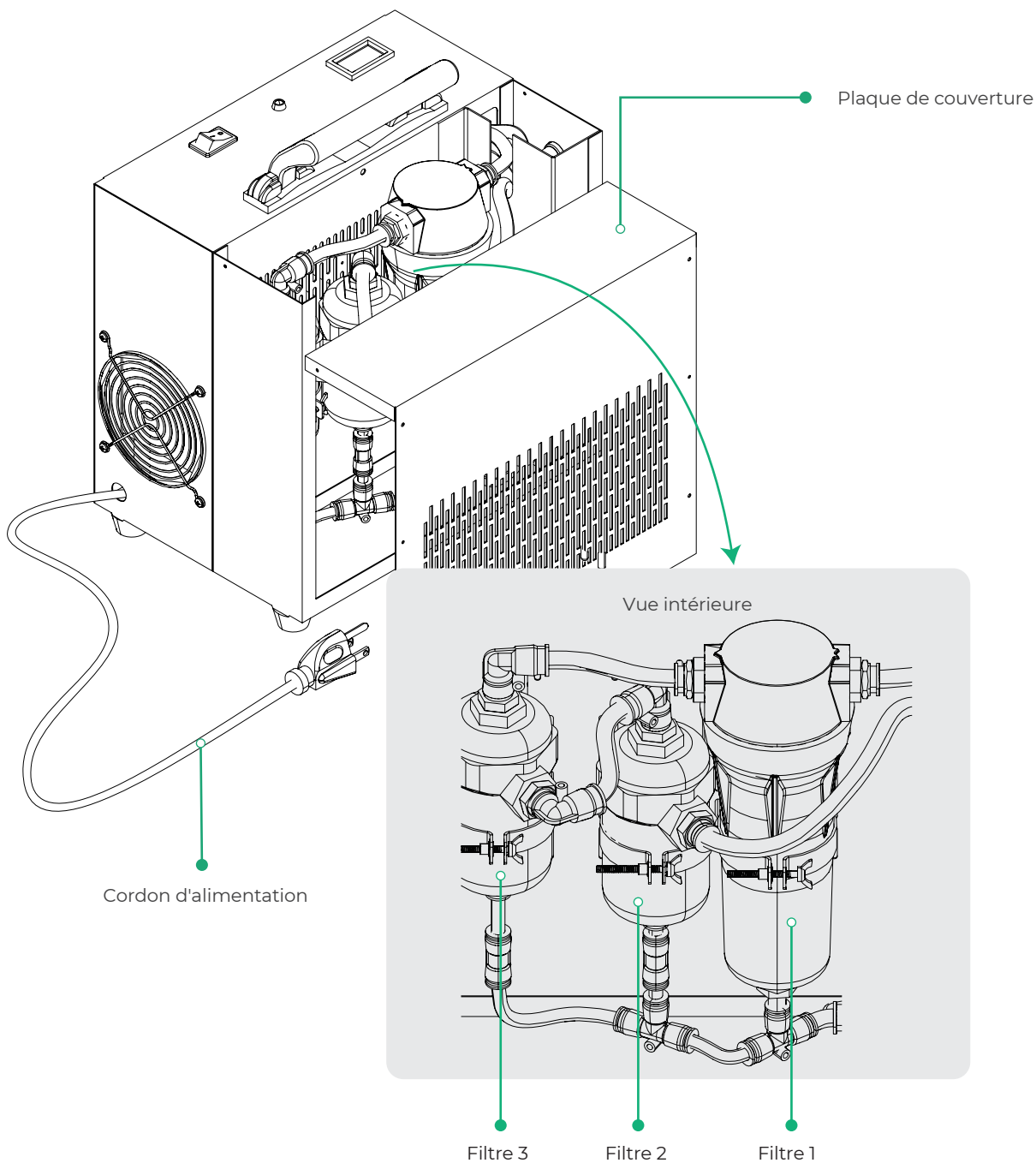
Consignes de sécurité



Le câble d'alimentation varie selon la région dans laquelle le produit est livré.

Rencontrez le sécheur d'air





Caractéristiques

Modèle	Débit volumique (L/min)	Pression de fonctionnement (MPa)	Tension (VAC)*	Puissance nominale (kW)	Température d'entrée d'air (°C)	Poids (kg)	Dimensions (longueur × largeur × hauteur)
NP3-5AC	400	1.0	États-Unis/Japon : 100-120 UE/Royaume-Uni/Australie : 200-240	0.45	≤45	12.1	402 × 355 × 227

* Autres pays ou régions : voir les exigences indiquées sur la plaque signalétique.

Connexions

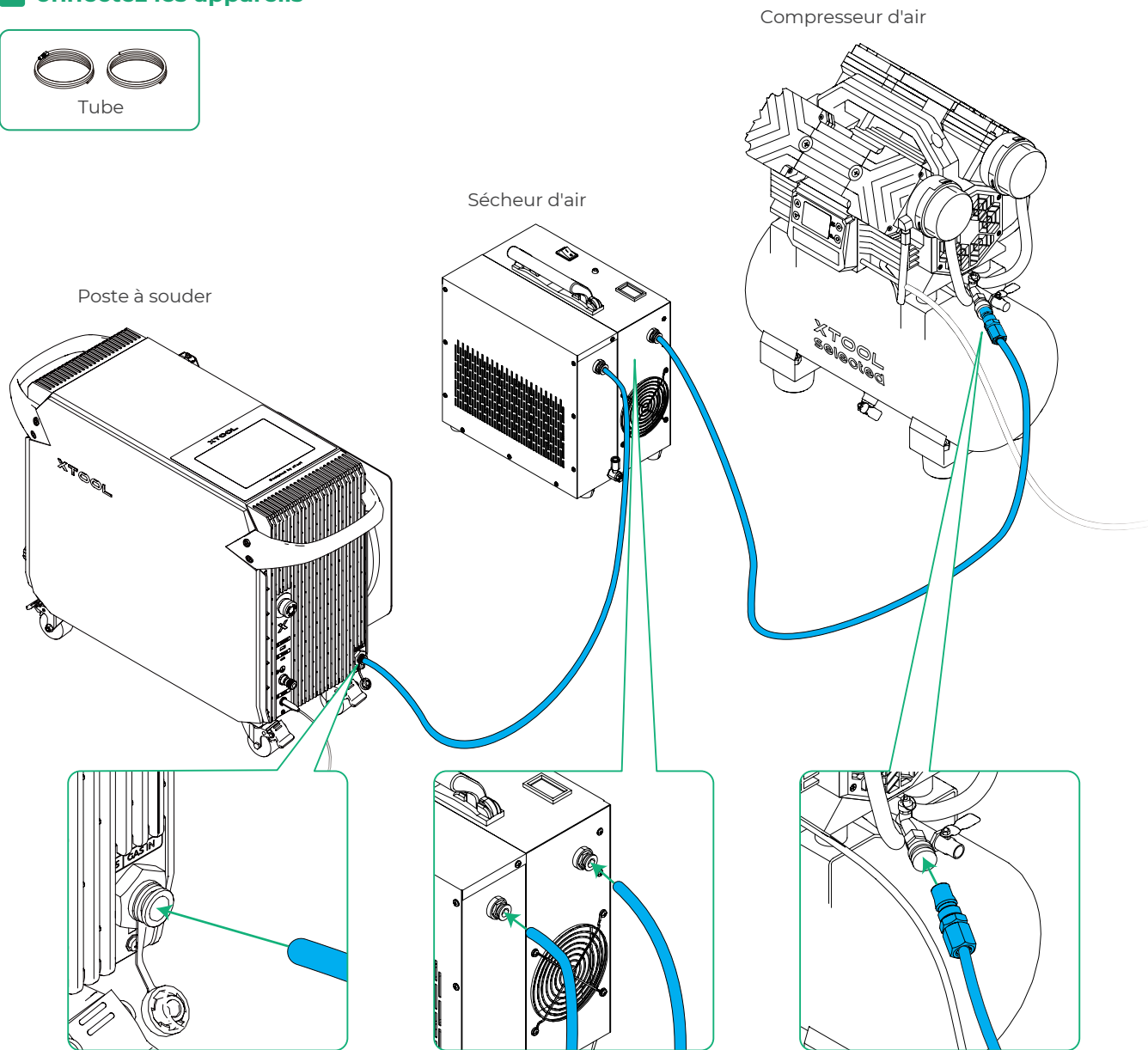


Étant donné que le sécheur d'air est conçu pour être utilisé avec le compresseur d'air, ce manuel inclut des instructions pour l'utilisation du compresseur d'air. Veuillez trouver les composants du compresseur d'air dans son emballage.

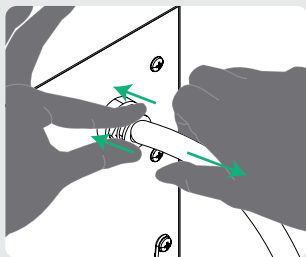
1 connectez les appareils



Tube

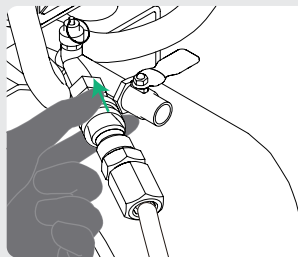


Retrait des tubes



Sécheur d'air

■ Appuyez sur le collier du connecteur et tirez sur le tube.



Compresseur d'air

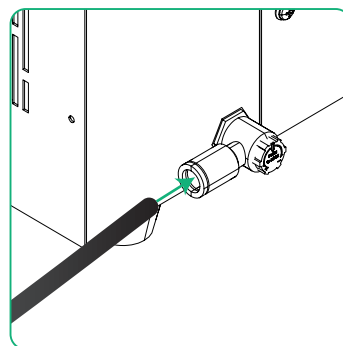
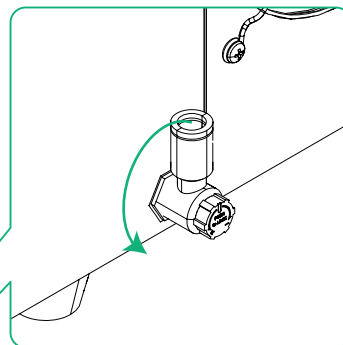
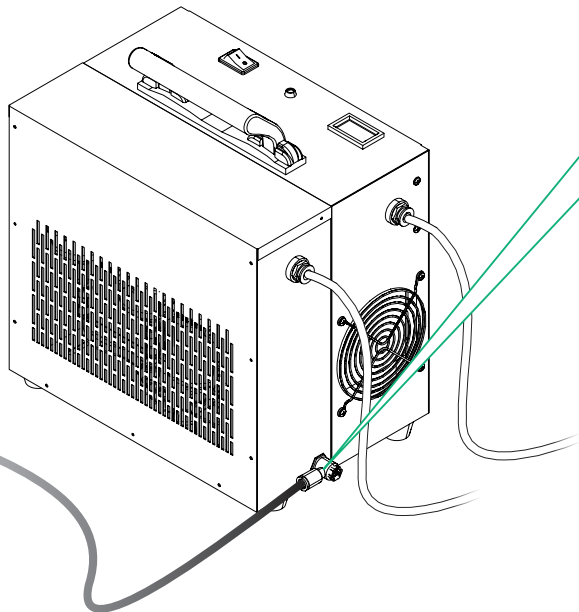
■ Appuyez sur le collier du connecteur et le tube sortira automatiquement.

2 Connecter le tuyau de drainage



Tuyau de drainage 2m

- Branchez le tuyau de drainage à la vanne de drainage et dirigez le tuyau vers une zone d'évacuation des eaux usées.



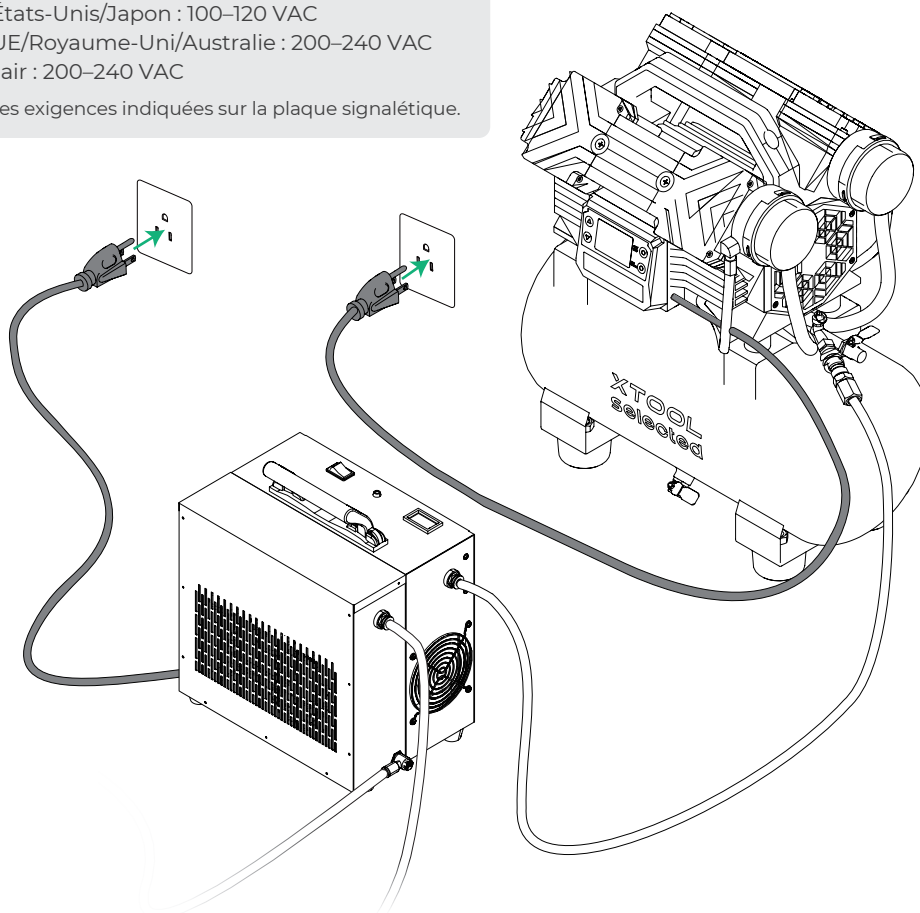
3 Connecter à une alimentation électrique



Exigences de tension d'alimentation :

- Sécheur d'air : États-Unis/Japon : 100–120 VAC
UE/Royaume-Uni/Australie : 200–240 VAC
- Compresseur d'air : 200–240 VAC

Autres pays ou régions : voir les exigences indiquées sur la plaque signalétique.

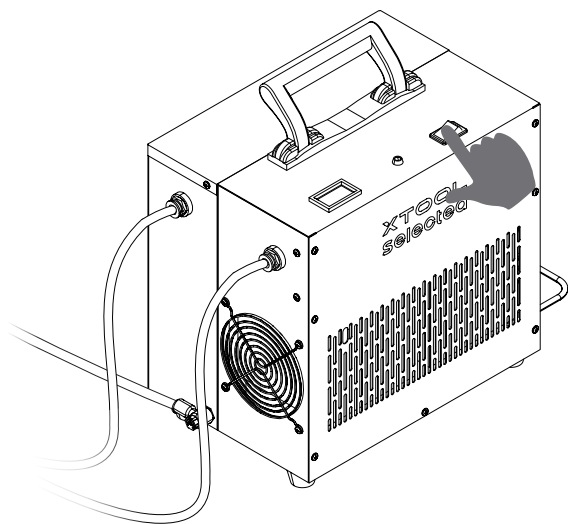


Utilisez les appareils

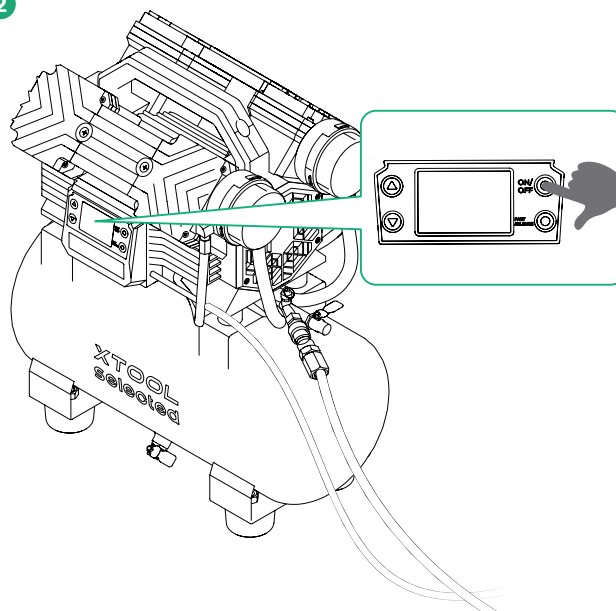
1 Mise sous tension

- Allumez d'abord le sècheur d'air puis le compresseur d'air.

1

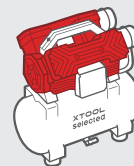


2

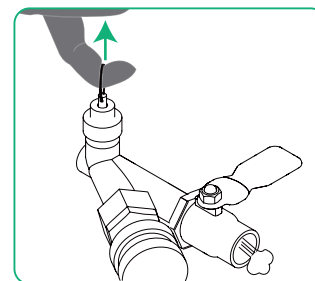
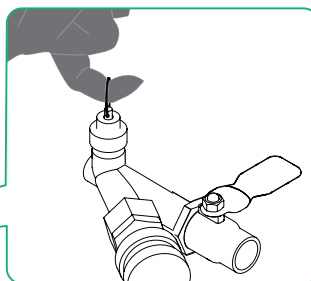
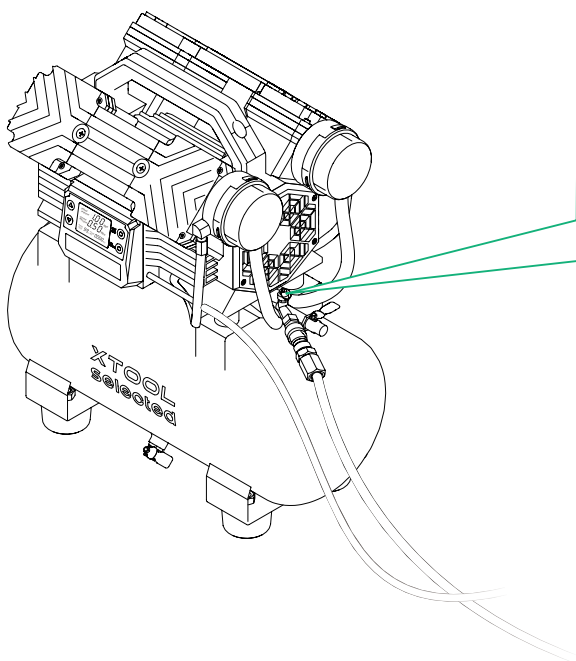


DANGER

La partie supérieure de l'appareil chauffe pendant le fonctionnement. Ne la touchez pas pendant son utilisation ou dans les minutes qui suivent son arrêt.

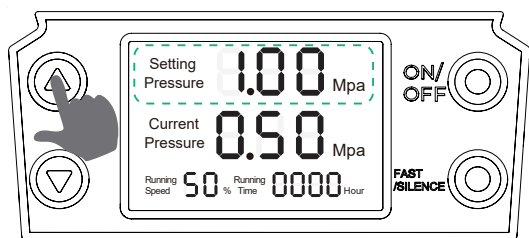


2 Vérifiez la soupape de sécurité du compresseur d'air



- Tirez sur l'anneau de la soupape de sécurité pour vérifier la libération de gaz. S'il y a du gaz qui sort, le compresseur d'air fonctionne correctement.

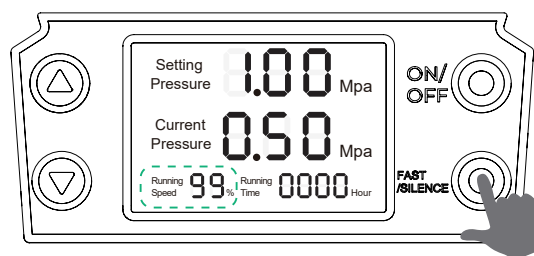
3 Réglez la pression



Plage de pression : 0,3–1,0 MPa
Pression recommandée : 1,0 MPa
Bouton haut : + 0,05 MPa par pression
Bouton bas : – 0,05 MPa par pression

Le compresseur d'air s'arrête automatiquement lorsque la pression d'air atteint la valeur réglée, et redémarre automatiquement lorsque la pression descend de 0,2 MPa en dessous de la valeur réglée.

4 Changez le mode de vitesse



Appuyez sur le bouton RAPIDE/SILENCE pour changer la vitesse de fonctionnement. Une vitesse de 99 % indique le mode haute vitesse, tandis que 50 % indique le mode basse vitesse.

Mode recommandé : RAPIDE

- Une fois que la pression actuelle du compresseur d'air est stable, vous pouvez procéder à l'utilisation du poste à souder.



Pour arrêter le sécheur d'air et le compresseur d'air, éteignez d'abord le compresseur d'air, puis le sécheur d'air.

Entretien

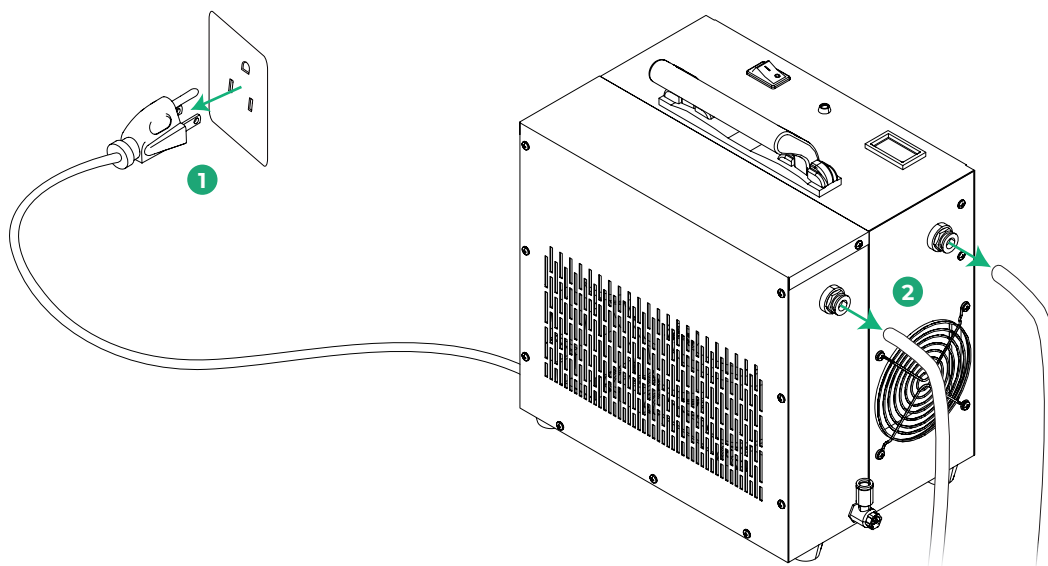


Avant d'effectuer toute maintenance, débranchez l'alimentation électrique.

Remplacez les éléments filtrants

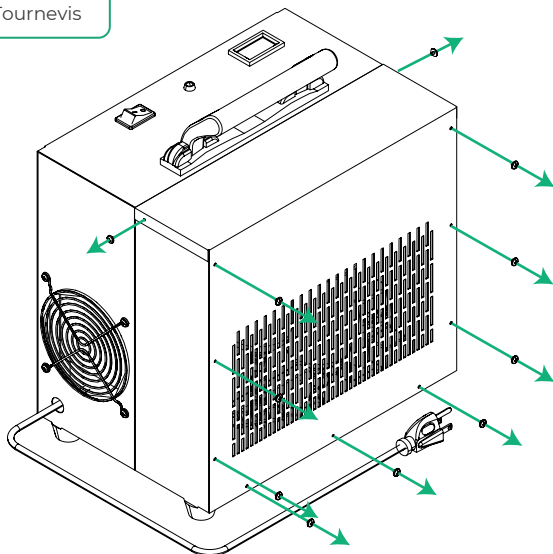
Après une longue période d'utilisation, la performance des filtres du sécheur d'air peut se dégrader en raison des contaminants accumulés. Vous devez remplacer les éléments filtrants à temps.

1 Déconnectez l'alimentation électrique

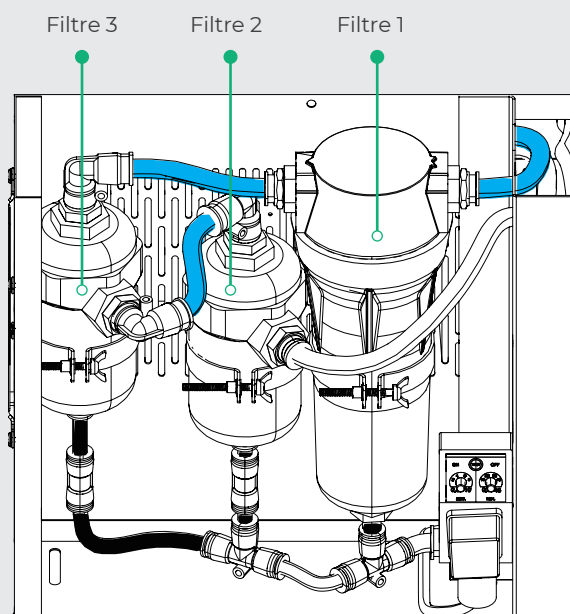
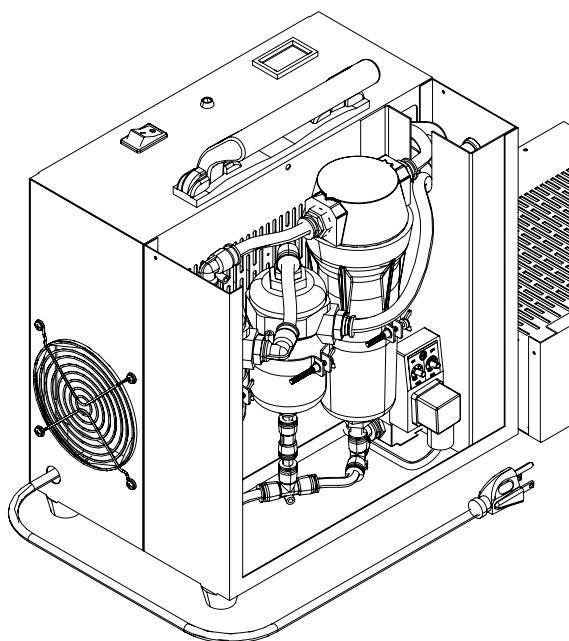
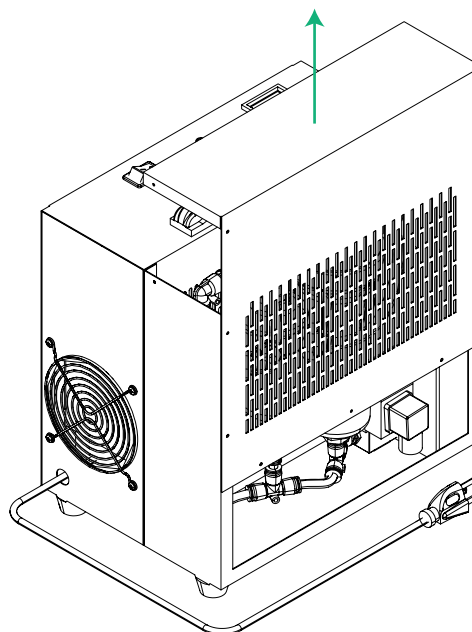


2 Retirez la plaque de couverture

(1) Retirez les vis



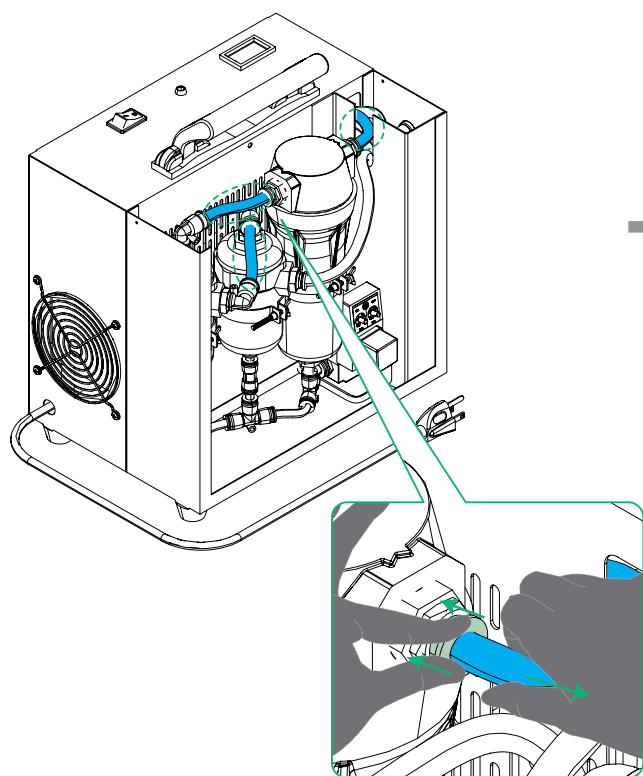
(2) Soulevez la plaque de couverture



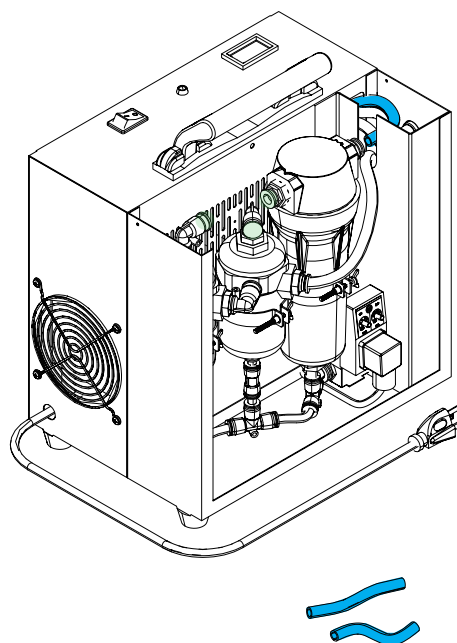
Seuls les tubes bleus sont amovibles. Ne pas manipuler les autres tubes.

3 Retirez les tubes

Retirez les tubes surlignés des ports du filtre.

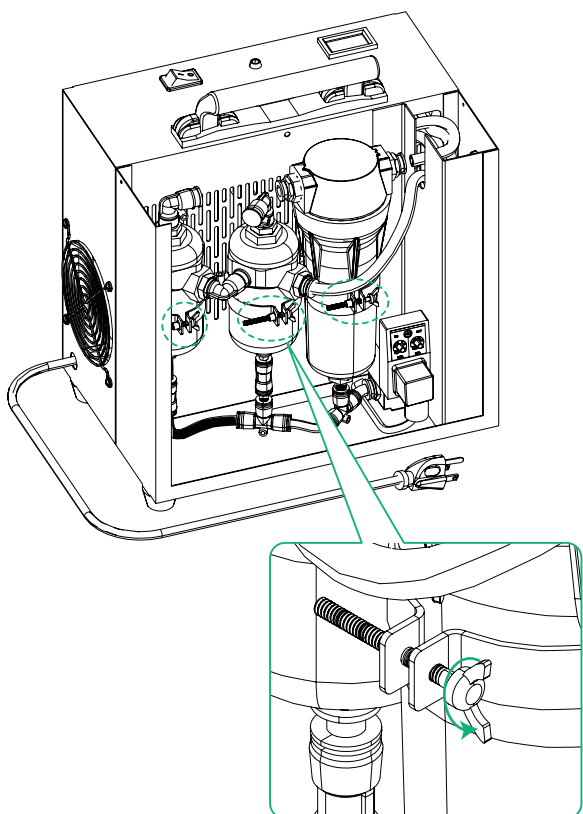


Vue après le retrait des tubes

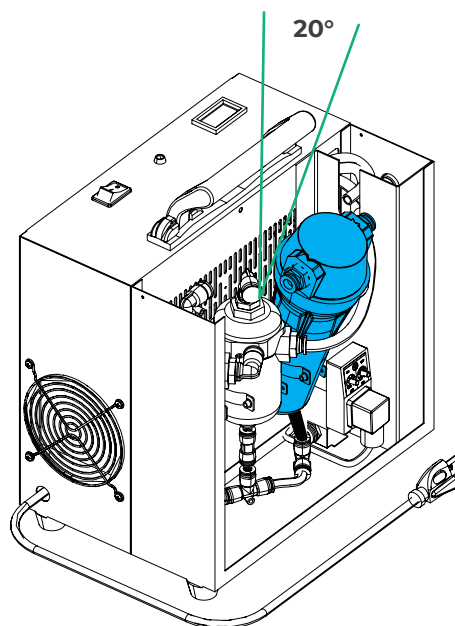


4 Retirez les éléments filtrants

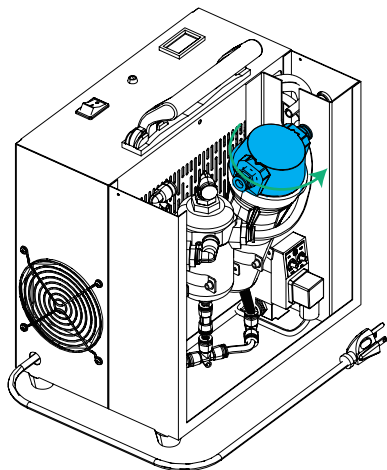
(1) Desserrez les trois vis à ailettes



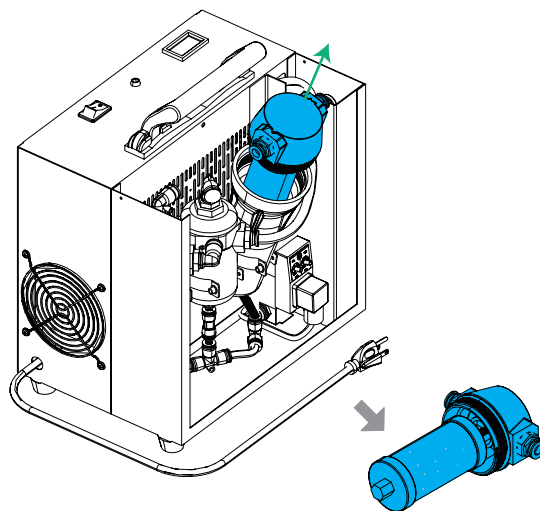
(2) Tirez la partie supérieure du filtre 1 d'environ 20° à 60°



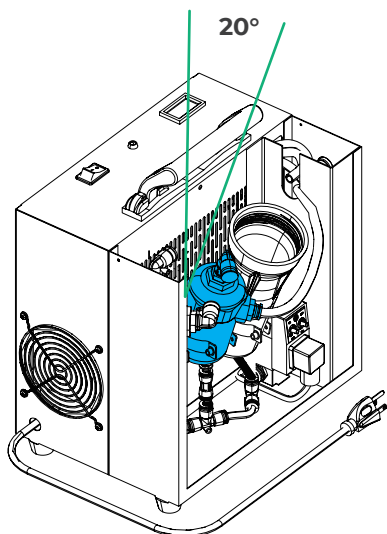
(3) Faites pivoter pour ouvrir le couvercle du filtre 1



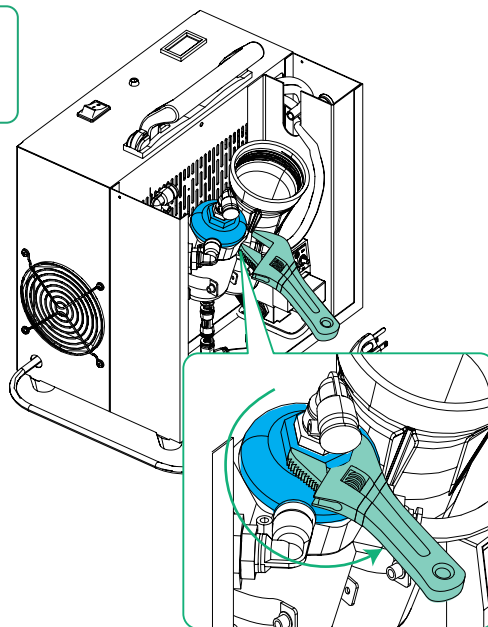
(4) Retirez l'élément filtrant



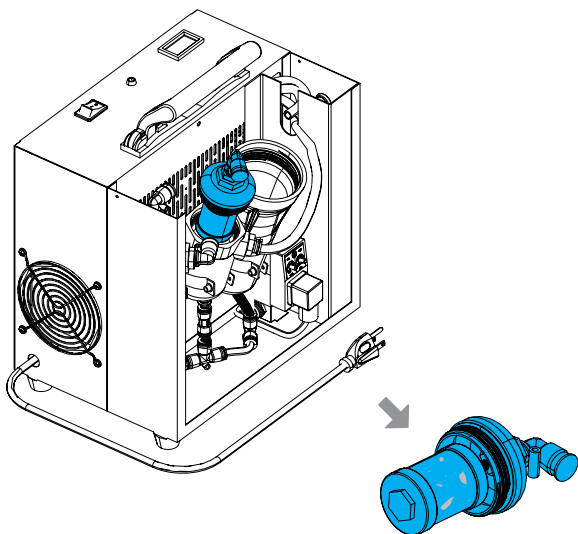
(5) Tirez la partie supérieure du filtre 2 d'environ 20° à 60°



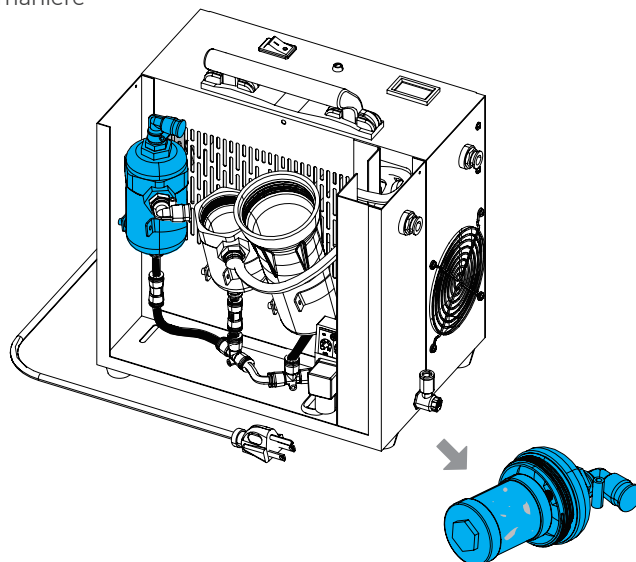
(6) Desserrez l'écrou à l'aide de la clé



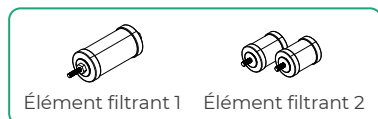
(7) Retirez l'élément filtrant



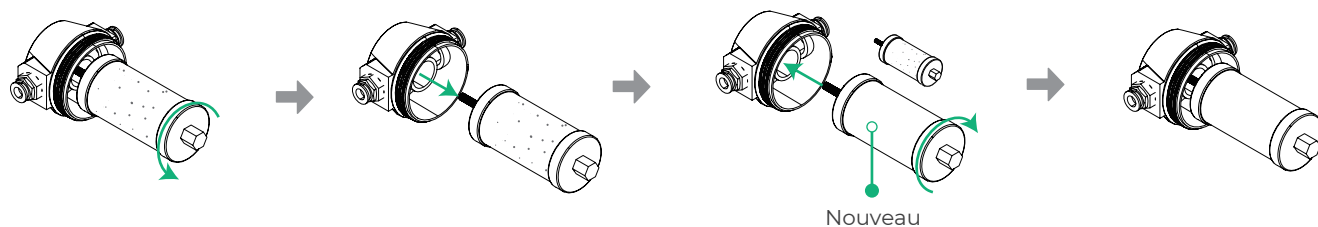
(8) Retirez le troisième élément filtrant de la même manière



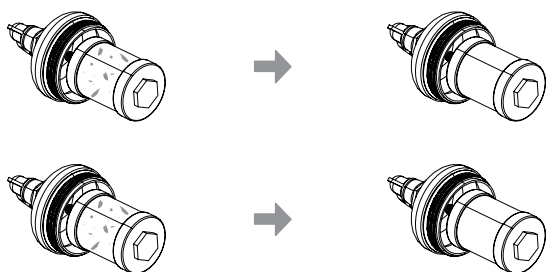
5 Remplacez les éléments filtrants



(1) Remplacez les éléments filtrant 1

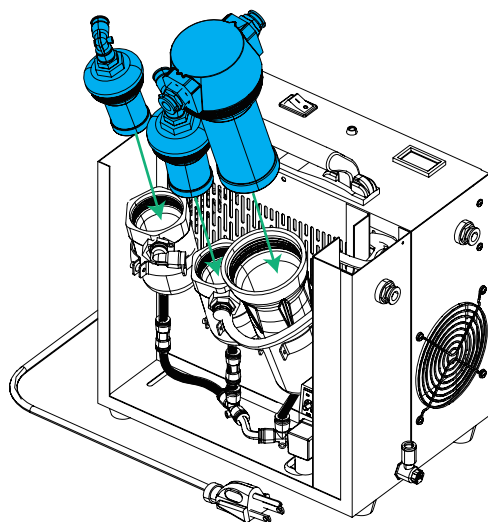


(2) Répétez les étapes pour remplacer les deux autres éléments du filtre

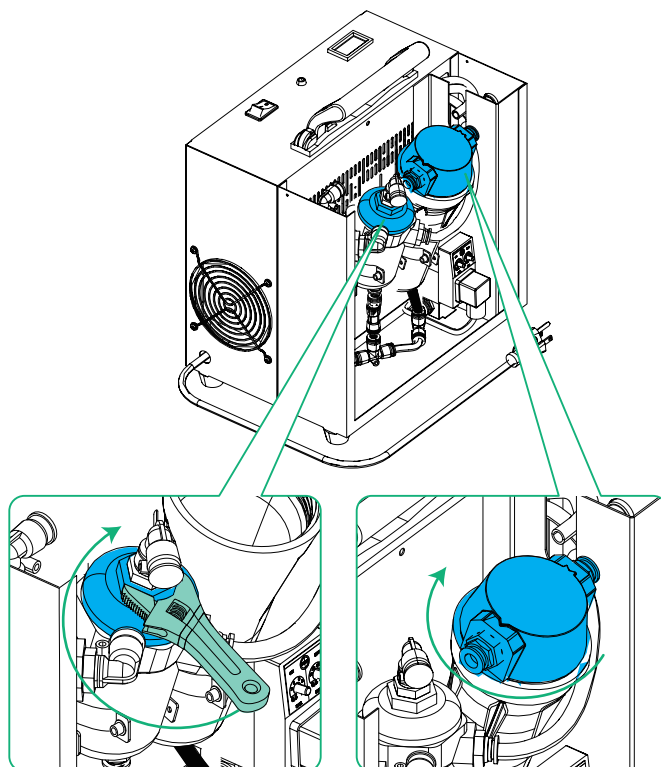


6 Réinstallez les éléments du filtre

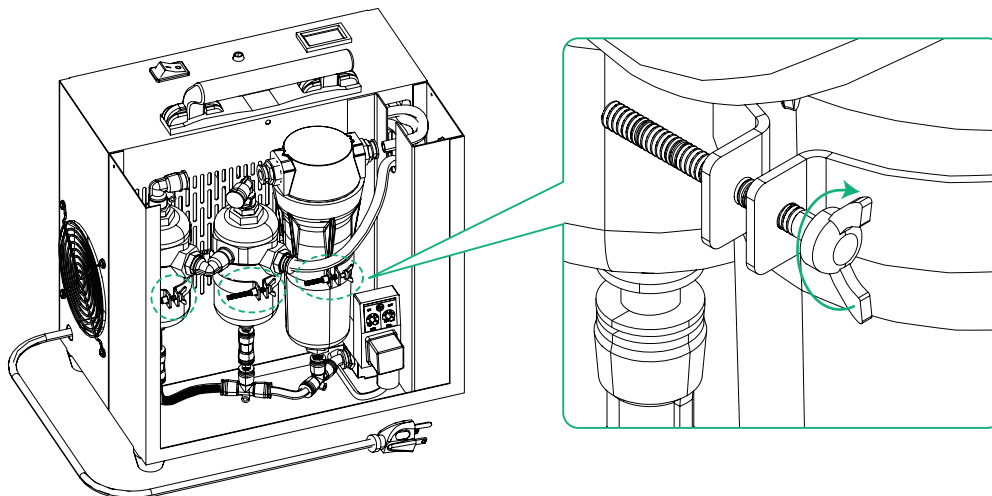
(1) Mettez les éléments filtrants dans leurs boîtiers correspondants



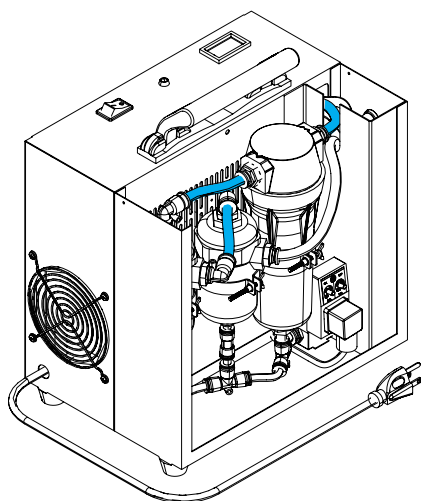
(2) Tournez pour serrer le couvercle du filtre 1 et utilisez la clé pour serrer ceux des filtres 2 et 3



(3) Réinstallez et serrez les vis à ailettes



7 Reconnectez les tubes



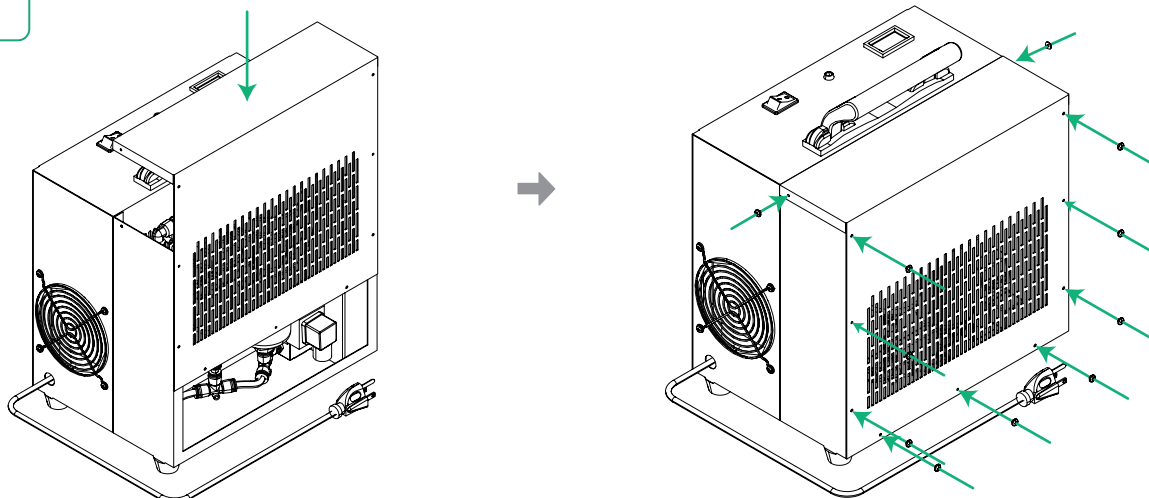
Vérifier les connexions

Connectez les tubes à l'entrée et à la sortie du débit d'air. Puis branchez le cordon d'alimentation et vérifiez si le circuit d'air fonctionne correctement.

8 Réinstallez la plaque de couverture



Tournevis



FAQs

1. Que dois-je faire si le volume d'air et la pression sont insuffisants ?

Inspectez toutes les connexions des tubes et des tuyaux. Si vous trouvez des fuites, appliquez du ruban d'étanchéité sur les extrémités filetés pour assurer une connexion sécurisée.

Si le Découpeur CNC xTool MetalFab est connecté et que le logiciel xTool affiche une pression d'air inférieure à 0,4 MPa, vérifiez d'abord que le compresseur d'air est réglé à 1 MPa en mode rapide comme recommandé.

Si les paramètres sont corrects mais que la pression reste basse, inspectez toutes les connexions des tubes pour détecter des fuites et vérifiez si le compresseur est endommagé.

2. Est-il possible de raccourcir le tube connecté au poste à souder ?

Il est déconseillé de raccourcir, car une condensation insuffisante de l'eau pourrait perturber le circuit d'air vers le poste à souder.

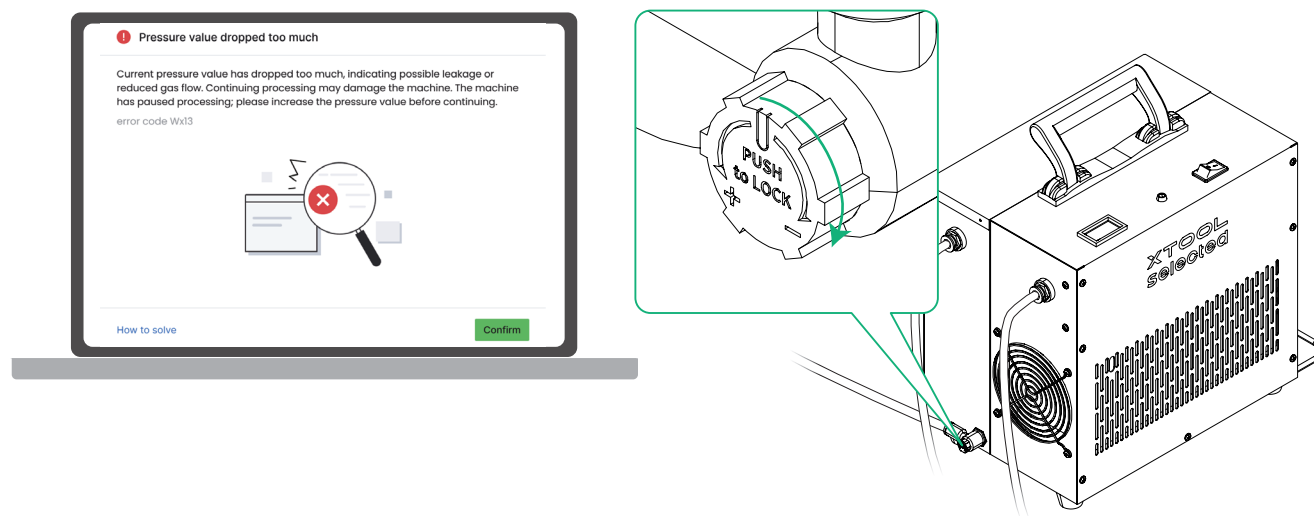
3. Que dois-je faire si de l'eau pénètre dans le tube connecté au poste à souder ?

Si le résultat du traitement est médiocre et que des gouttelettes d'eau sont présentes sur la lentille de protection, suivez ces étapes pour résoudre le problème :

- 1) Arrêtez immédiatement d'utiliser la fonction de découpe du poste à souder.
- 2) Vérifiez le sécheur d'air pour vous assurer qu'il fonctionne correctement.
- 3) Laissez le sécheur d'air fonctionner et continuez à sécher l'air.
- 4) Après un certain temps, placez un morceau de carton sec près de la buse de la torche de soudage. Si le carton reste sec, le sécheur d'air fournit maintenant de l'air sec.
- 5) Remplacez la protection de la lentille et reprenez le traitement.

4. Que dois-je faire si une alarme de basse pression est signalée lorsque le sécheur d'air est connecté au xTool MetalFab CNC Cutter ?

Pour résoudre ce problème, réduisez le débit en tournant légèrement le bouton de la vanne de drainage dans le sens des aiguilles d'une montre à partir de son réglage d'usine. Attention à ne pas tourner le bouton jusqu'au bout.



5. Quelle est la plage de température de la sortie d'air du sécheur d'air ?

Avec une température ambiante de 0 °C à 40 °C et une humidité relative de 50 % à 90 %, la température de l'air de sortie se maintient entre 0 °C et 40 °C.

6. Que dois-je faire si une petite quantité de taches d'huile s'accumule sur la lentille de protection après une découpe continue de longue durée (par exemple, 8 heures) ?

La lentille de protection a une durée de vie limitée. Une lentille tachée d'huile peut affecter négativement l'adhérence des scories. Vous pouvez essuyer la lentille à l'aide d'un coton-tige ou d'un chiffon non pelucheux imbibé d'alcool.

XTOOL
selected