

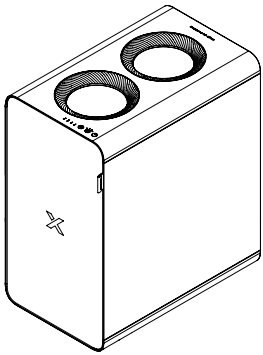
XTOOL | SafetyPro™ AP2

クイックガイド

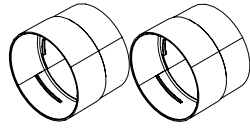


内容物一覧	01
xTool SafetyPro™ AP2の紹介	01
xTool SafetyPro™ AP2の接続	02
xTool SafetyPro™ AP2の使用法	07
xToolソフトウェアとの併用	07
インジケータの説明	08
メンテナンス	08

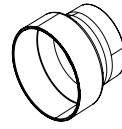
内容物一覧



xTool SafetyPro™ AP2



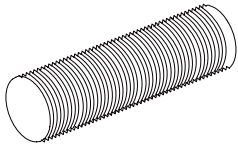
パイプコネクタ1



パイプコネクタ2



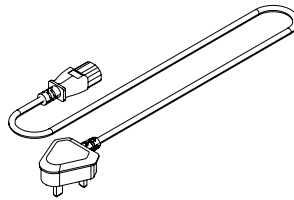
パイプクランプ



煙排出パイプ



Bluetooth Dongle



電源コード



クイックガイド

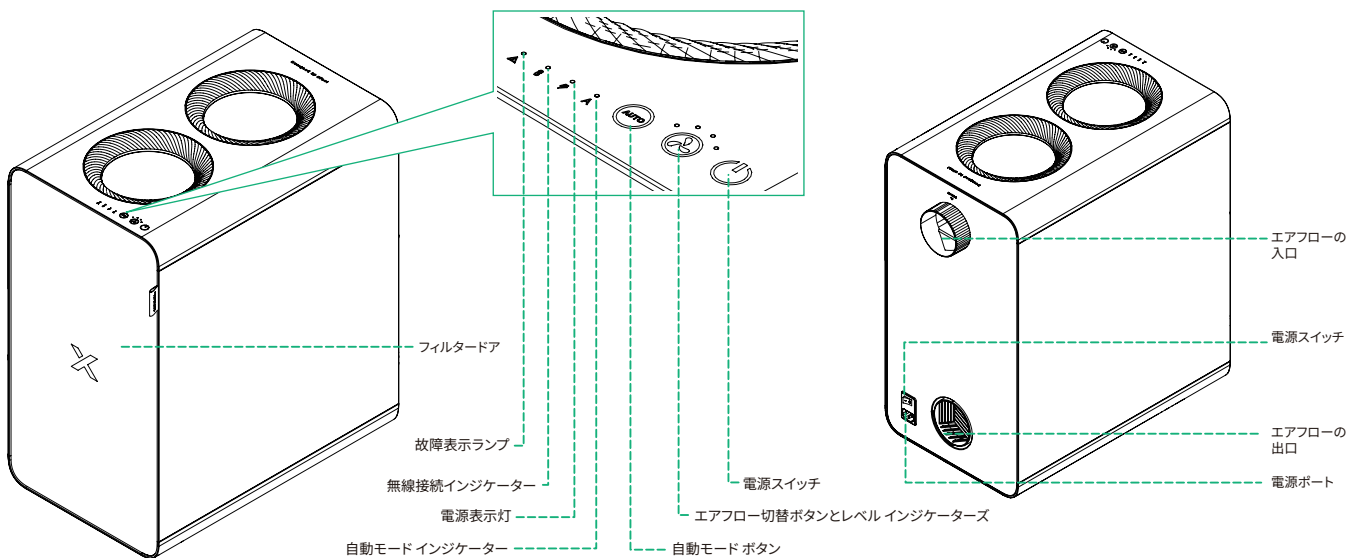


安全上のご注意

注:

- 電源ケーブルは、製品が出荷される地域によって異なります。
- 煙排出パイプコネクタ1は、直径 80 mm の硬質煙排出パイプ（機械側）に対応しています。
- 煙排出パイプコネクタ2は、直径 65 mm の硬質煙排出パイプ（機械側）に対応しています。

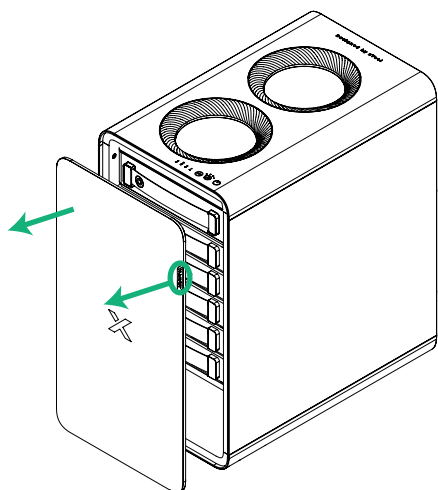
xTool SafetyPro™ AP2の紹介



xTool SafetyPro™ AP2の接続

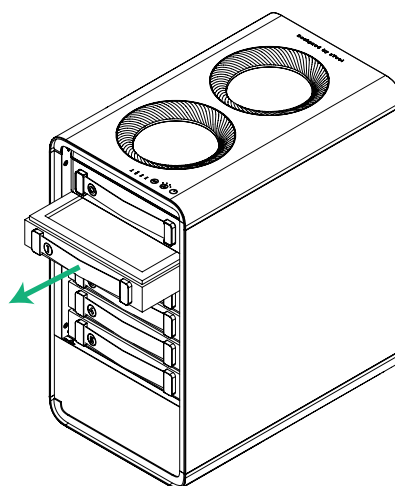
1 フィルターの取り付け

(1)



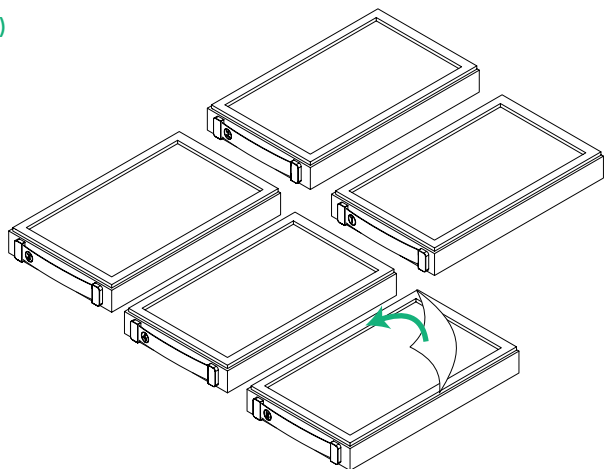
ハンドルを引いてドアを開きます。

(2)



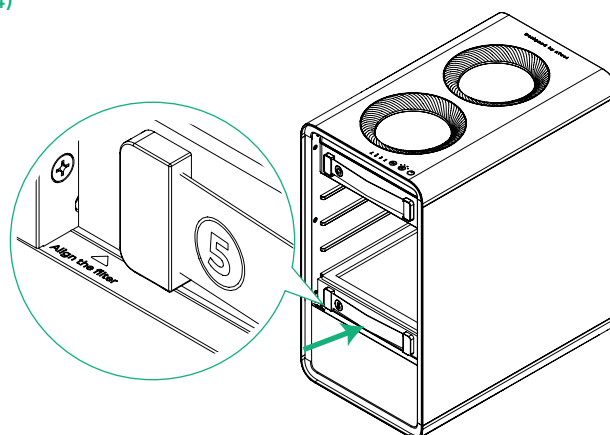
フィルターを1つずつ取り出します。フィルター1上部のサイクロンを取り外さないでください。

(3)



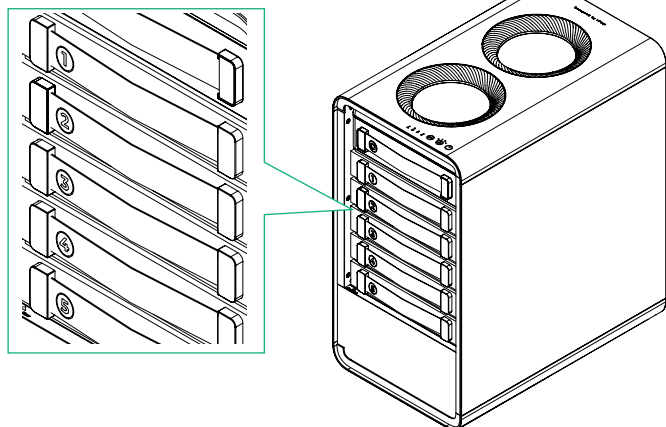
保護バックからすべてのフィルターを取り出します。

(4)



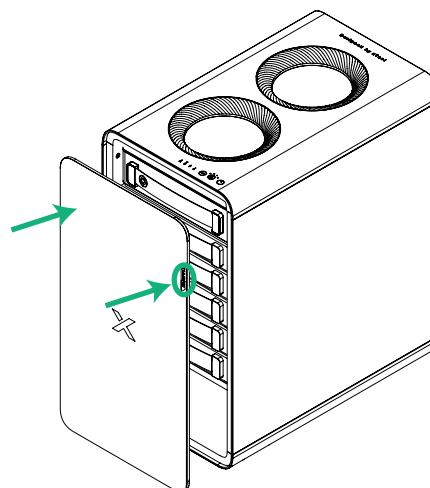
最初にフィルター5を戻します。フィルターを奥まで押し込み、フィルター位置合わせ線が表示されることを確認します。

(5)



他の4つのフィルターを正しい順序で戻します。奥まで押し込み、フィルター5と位置合わせをします。

(6)

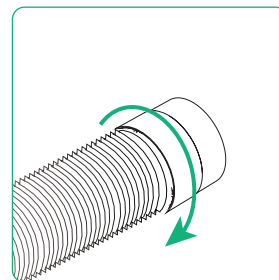
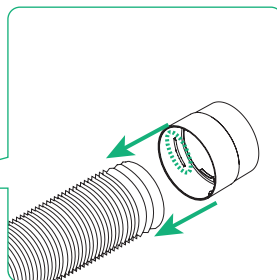
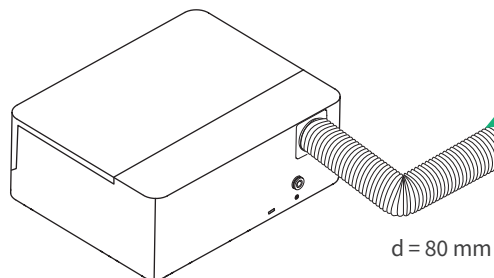
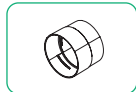


ハンドルが右上を向くようにしてドアを閉じます。

2 煙排出パイプの接続

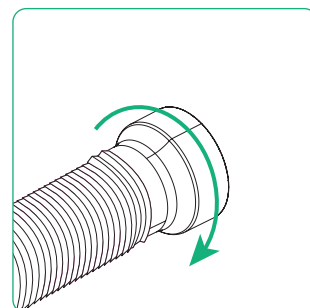
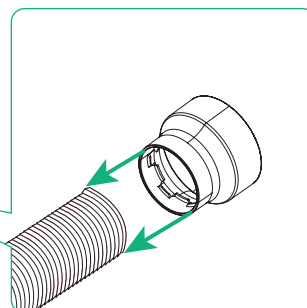
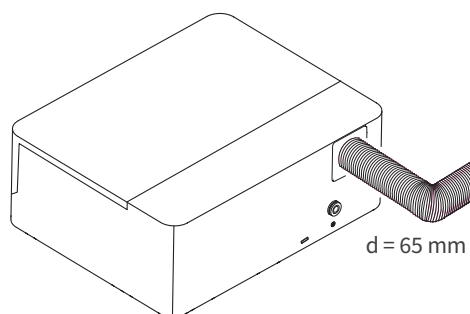
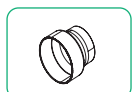
(1) パイプ コネクタを使用して、機械の煙排出パイプを接続します。

■ 用例1

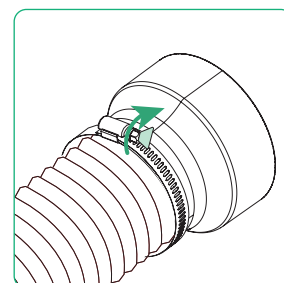
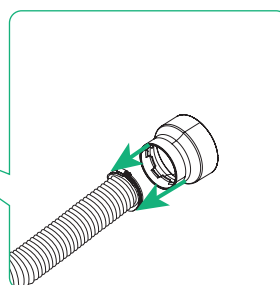
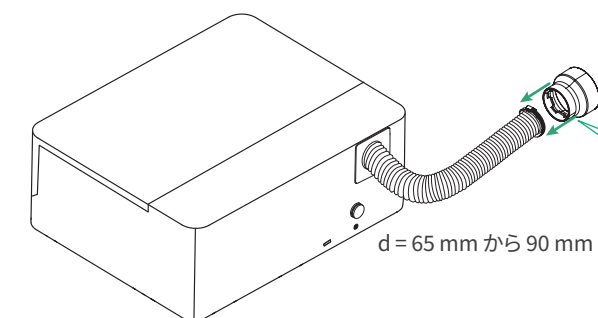
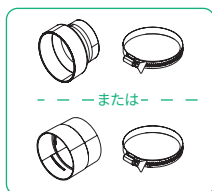


💡 ねじの方向に注意します。

■ 用例2

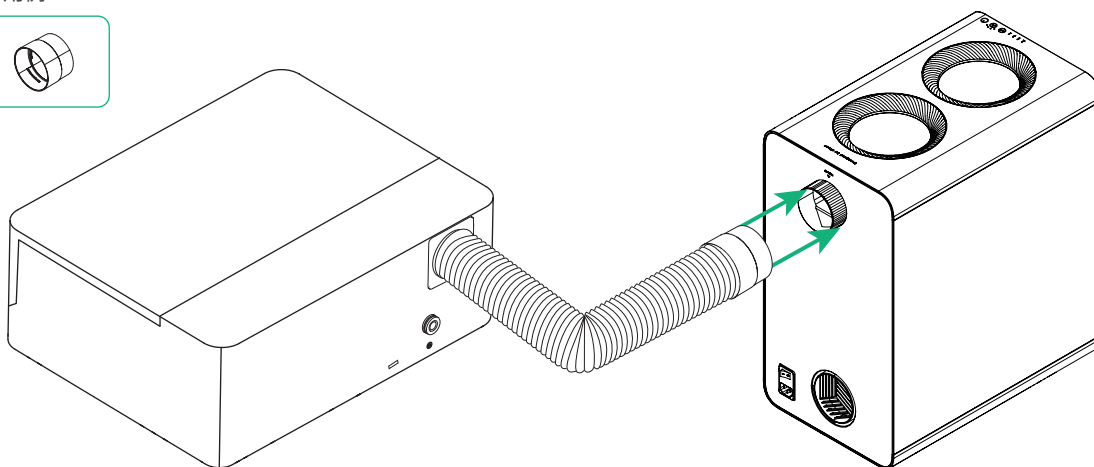
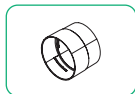


■ 用例3

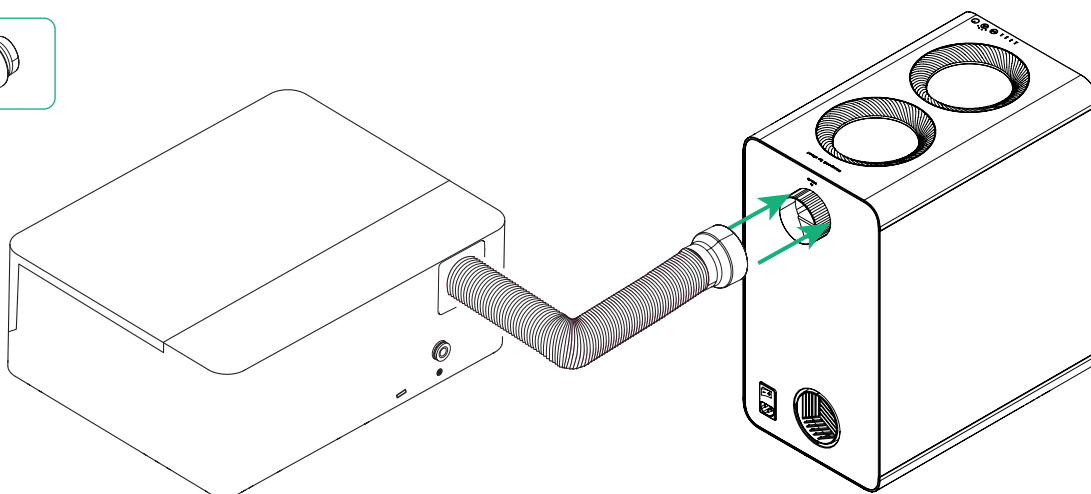
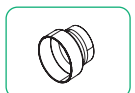


(2) AP2 のエアフロー入口に機械の煙排出パイプを接続します。

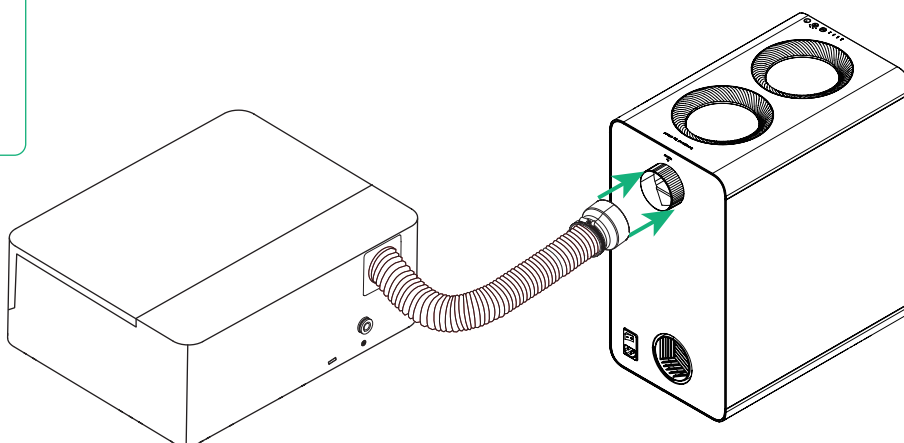
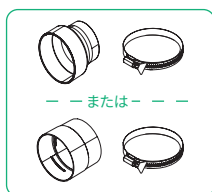
■ 用例1



■ 用例2

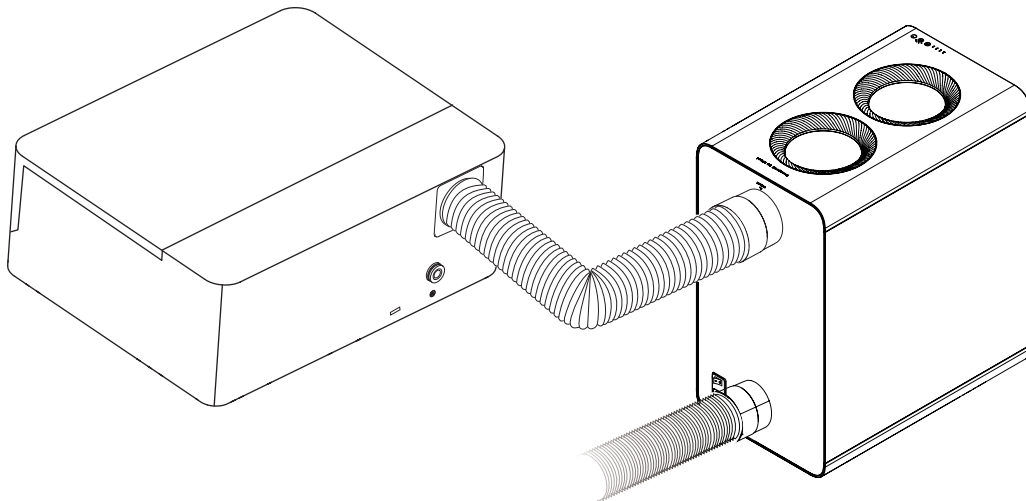
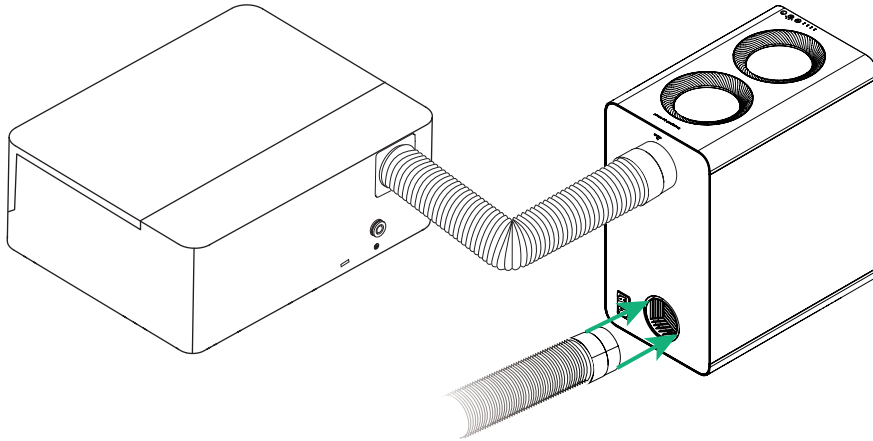


■ 用例3



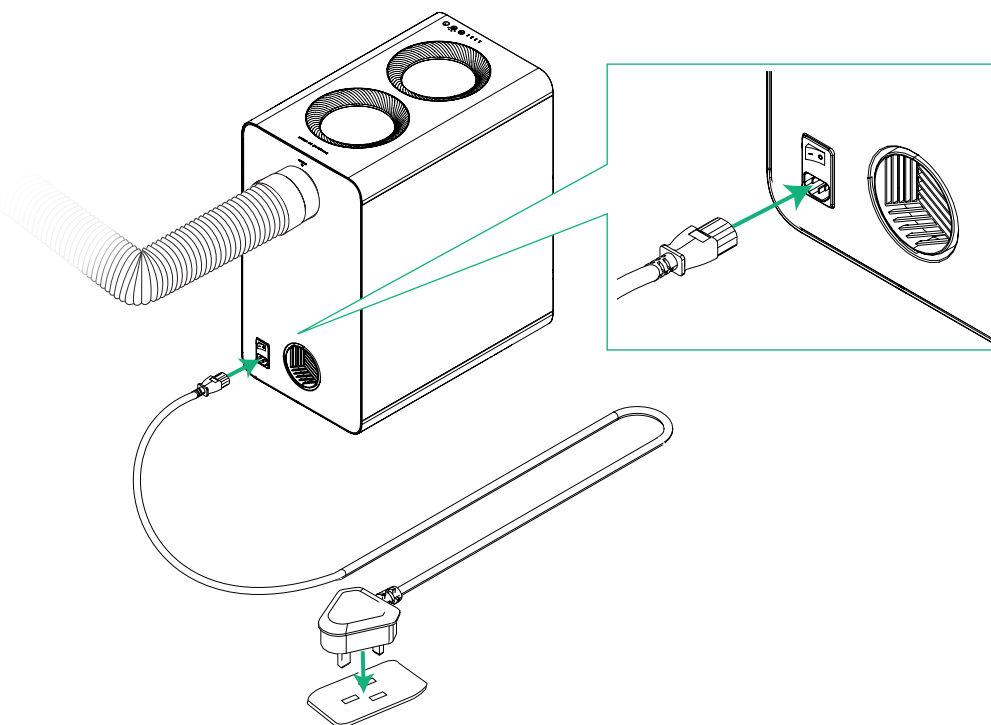
3 (オプション) 出口に煙排出パイプを接続する

清浄機の煙を屋外に排出する必要がある場合に、この手順を実行します。



完了

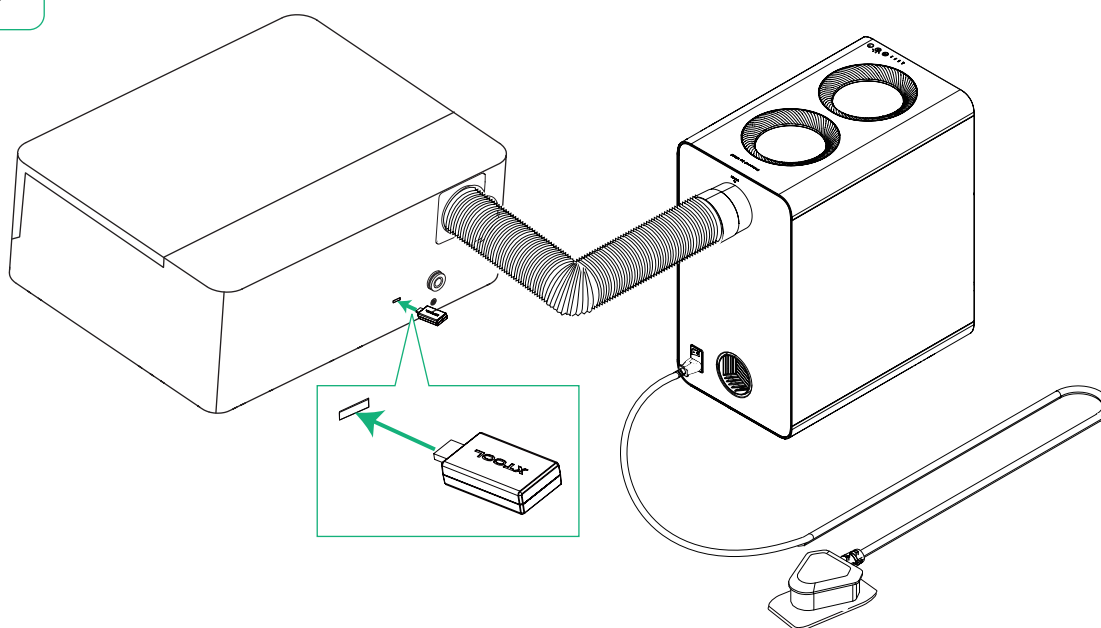
4 電源への接続



5 無線接続の設定

AP2 は、Bluetooth 機能を備えた xTool レーザー加工機とのみ無線接続が可能です。

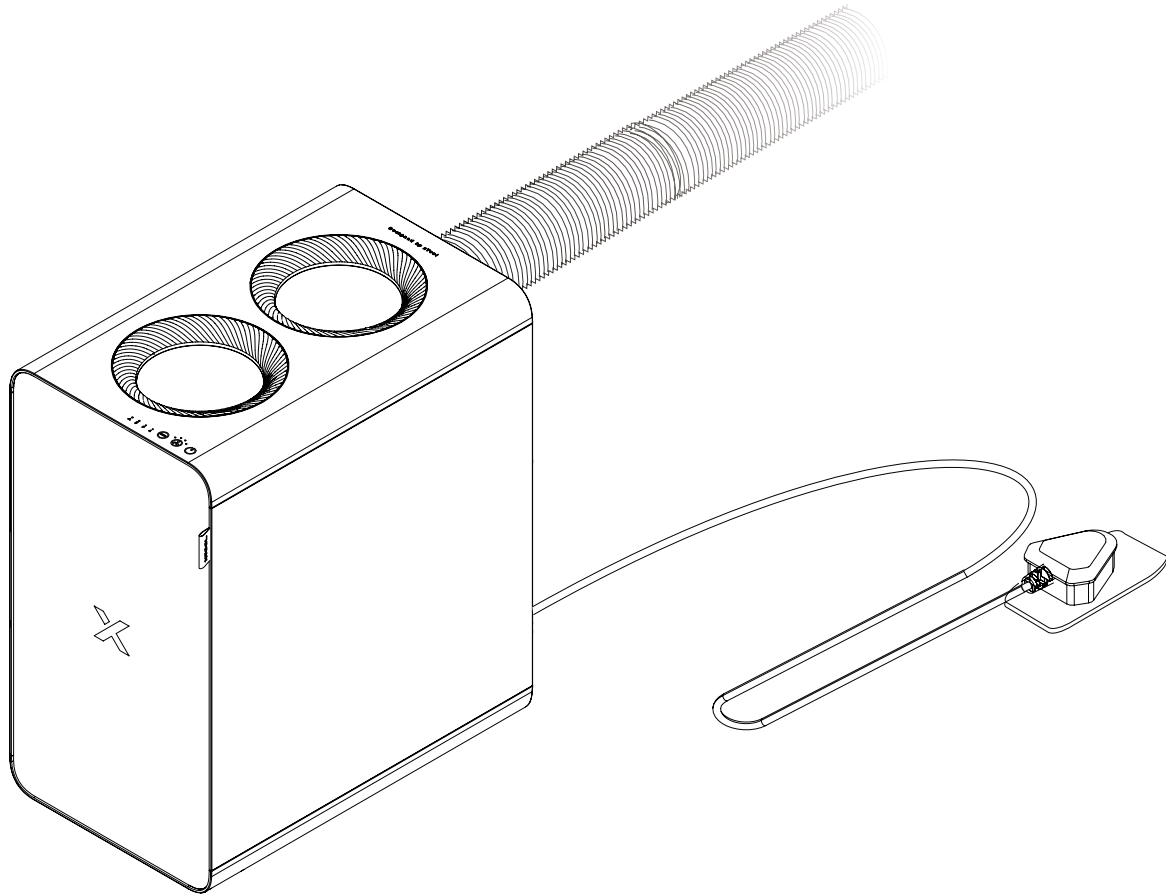
AP2 を Bluetooth 内蔵の xTool レーザーマシン (xTool F2、F2 Ultra、または OS1 Shaker Oven) と使用する場合、Bluetooth dongle を挿入する必要はありません。



■ Bluetooth Dongle を xTool 機器の拡張ポートに接続します。前の図は単なる参考用です。

■ Bluetooth Dongle を接続すると、煙清浄機と xTool 機器の間の接続が自動的に確立されます。xTool ソフトウェアの機器デバイス設定には、煙清浄機に関する情報が表示されます。詳細については、「xTool ソフトウェアとの併用」を参照してください。

xTool SafetyPro™ AP2の使用法

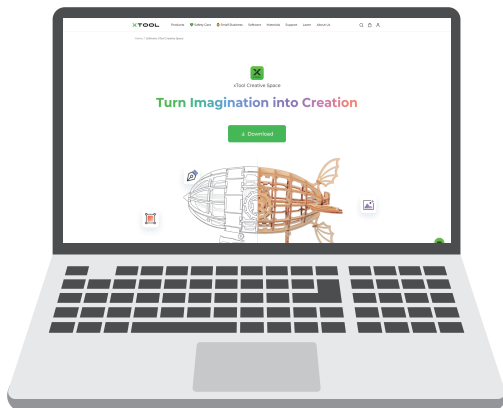


自動モードでは、加工する素材に合わせて清浄機がエアフロー レベルを調整します。(ファンのアイコン) を押して4つのレベルの間で切り替えることもできます。

このモードはBluetooth 機能を備えたxToolレーザー加工機にのみ適用されます。

xToolソフトウェアとの併用

1. xToolソフトウェアを入手する



s.xtool.com/softwareにアクセスし、xToolソフトウェアを入手します。

2. xTool ソフトウェアで xTool SafetyPro™ AP2 を使用する

support.xtool.com/article/1646

インジケータの説明

インジケータ	インジケータのステータス	デバイスの状態
🔌 電源表示灯	青色常時点灯	電源に接続
📶 無線接続インジケータ	青色で点滅	マシンとの接続
	青色常時点灯	マシンと接続されている
⚠️ 故障表示ランプ	赤色常時点灯	<ul style="list-style-type: none"> ■ モーターがブロックされました ■ 清浄機のドアが閉じていません
⏸️ 自動モードインジケータ	青色常時点灯	自動モードで動作中

メンテナンス

1 フィルターの交換

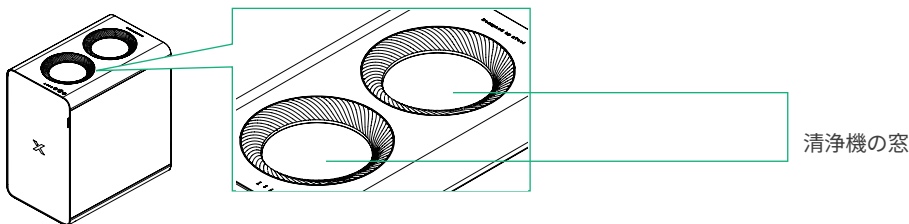
フィルターが寿命に達すると、xToolソフトウェアから交換用の新しいフィルターの購入を促されます。フィルターの交換手順については、「フィルターの取り付け」を参照してください。



フィルターを交換する前に、電源ケーブルを取り外す必要があります。

2 サイクロンの清掃

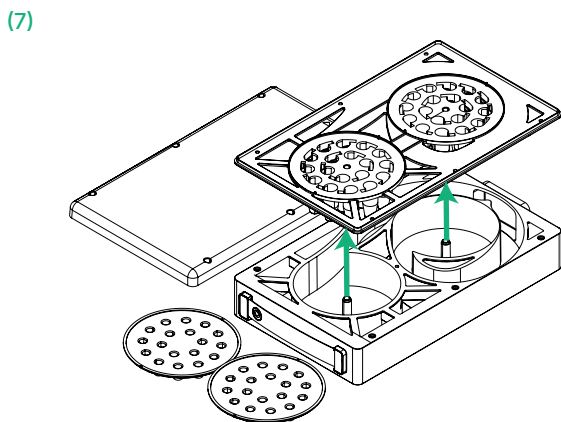
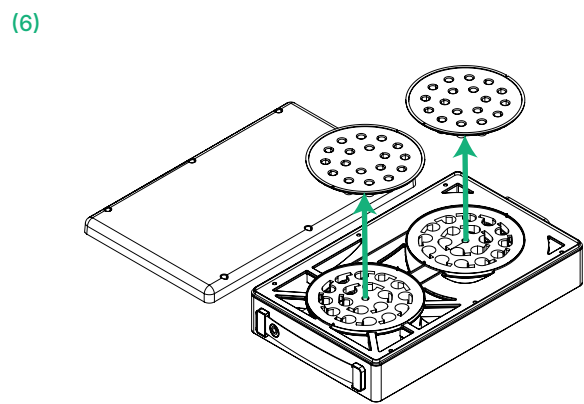
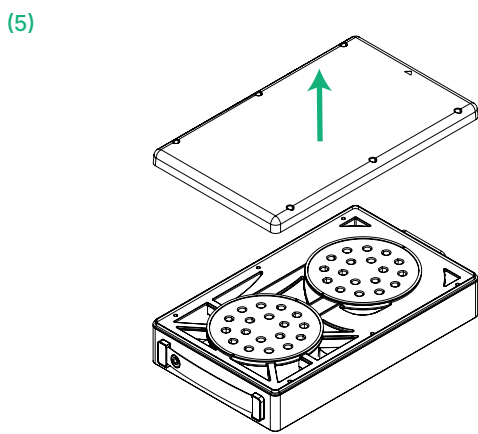
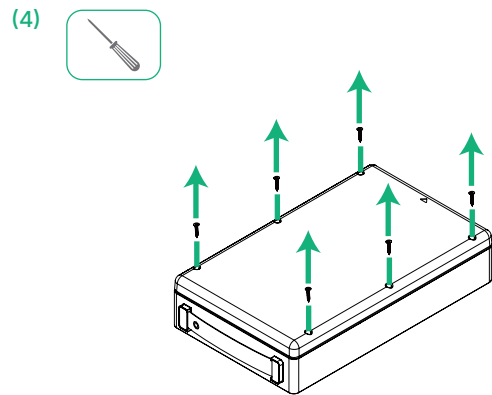
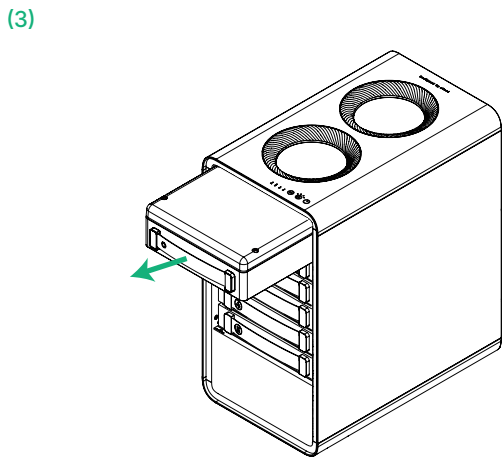
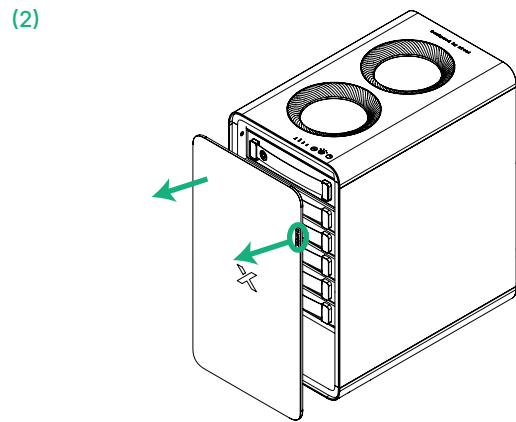
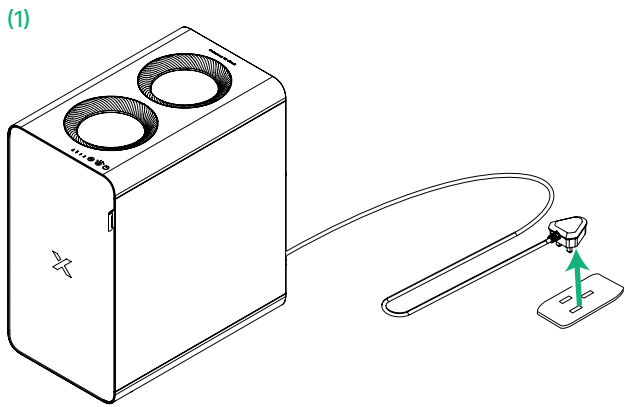
サイクロンは通常3~6か月ごとに清掃する必要があります。または、清浄機上部の窓からサイクロンの状態を確認し、必要に応じて清掃することもできます。



(1) サイクロンの取り外し

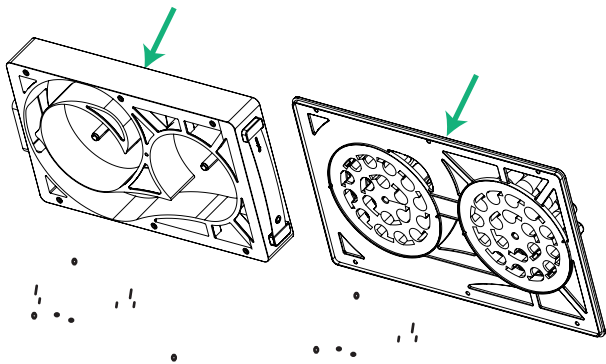


- フィルターを取り外す前に、電源ケーブルを取り外す必要があります。
- 本章で使用するドライバーは同梱されていません。

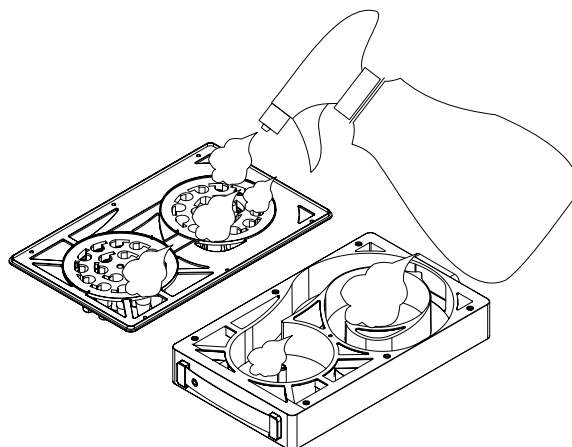


(2) サイクロンの清掃

(1)

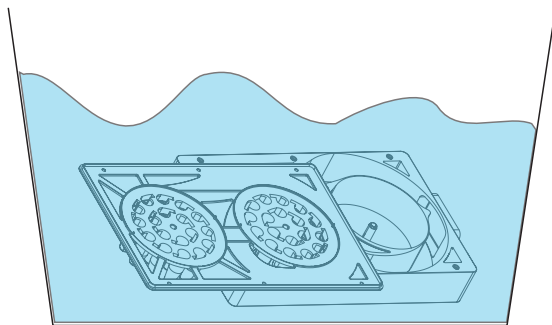


(2)



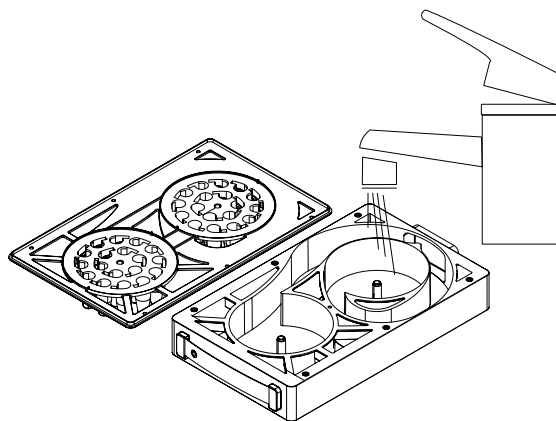
油汚れ用の洗剤を吹き付けます。

(3)



水中に約10分間浸けます。

(4)

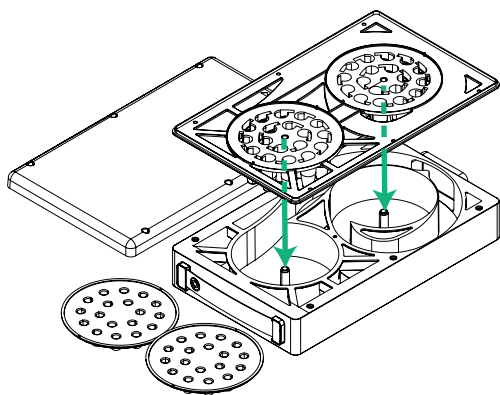


水で洗い流します。

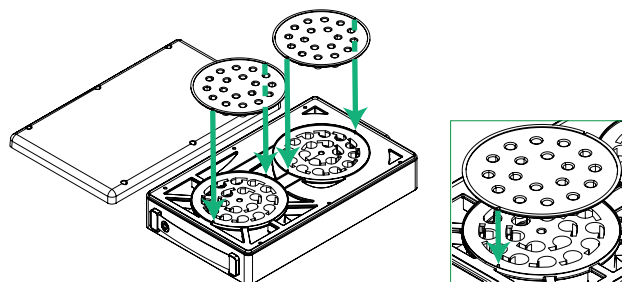
(3) サイクロンの再取り付け

サイクロントレイが乾いている状態で、元の位置に再取り付けします。

(1)

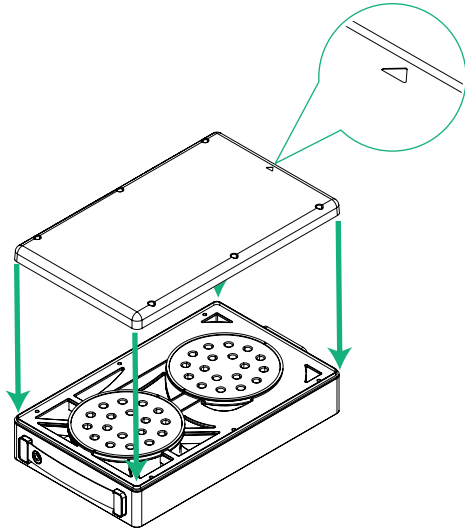


(2)

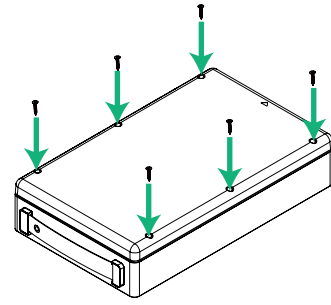


図に示すように、
ノッチの位置合
わせをします。

(3)

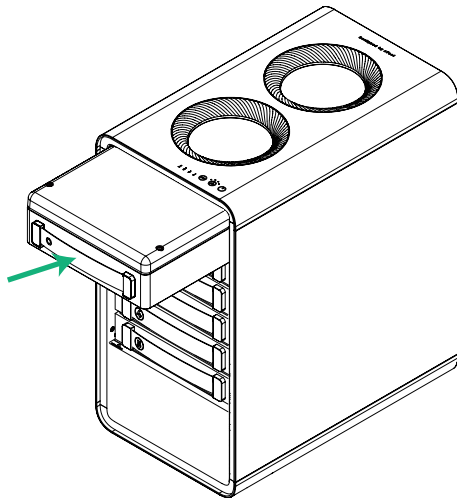


(4)

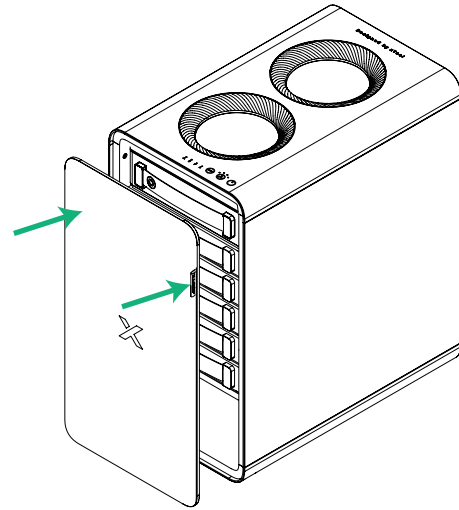


カバーの方向に注意します。

(5)



(6)



XTOOL