XTOOL | F2

Hướng dẫn bắt đầu nhanh

Danh sách các bộ phận 01

Làm quen với xTool F2 02

Chuẩn bị máy 04

Sử dụng xTool F2 07

Các thao tác khác 09

Sử dụng phụ kiện 10

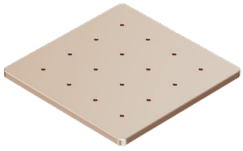
Bảo dưỡng 12

* Bản tiếng Anh là hướng dẫn gốc đã được nhà sản xuất xác minh.

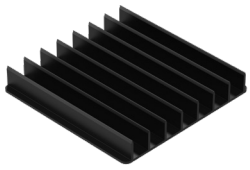
Danh sách các bộ phận

xTool F2

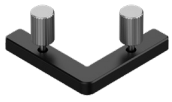
Ống dẫn



Tấm đế



Tấm nan



Miếng định vị hình chữ L

Bộ đổi nguồn

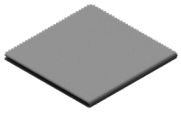
Dây nguồn

Cáp USB

Mỡ bôi trơn

Chìa khóa (được lắp sẵn)

Tua vít



Khăn không xơ

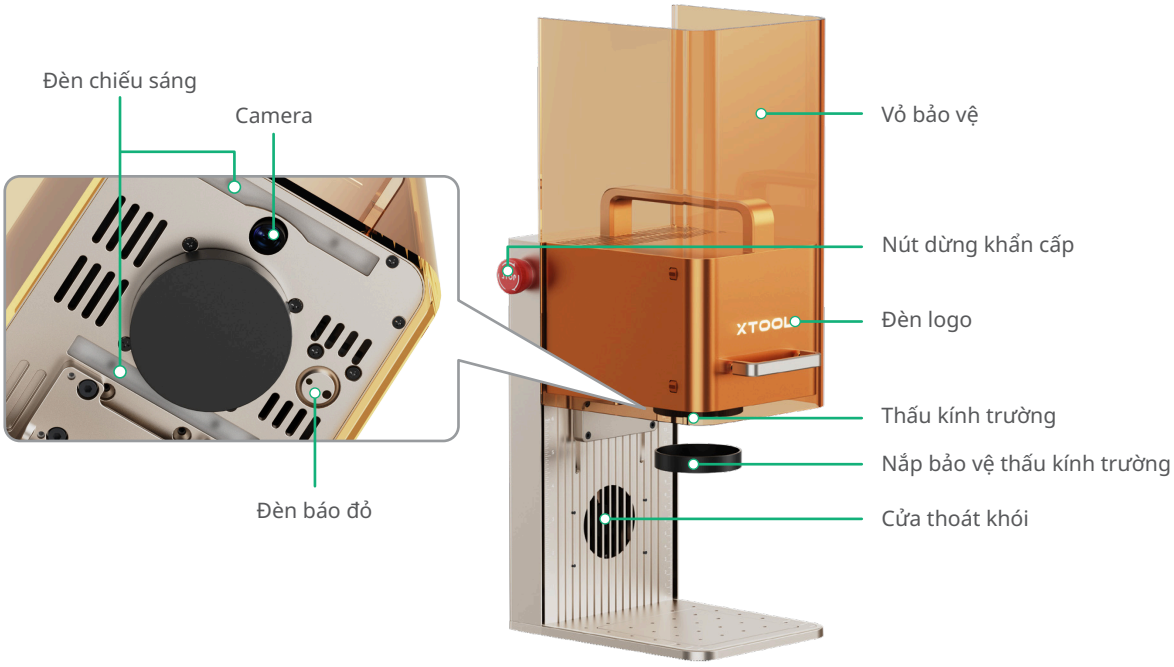
Bộ vật liệu

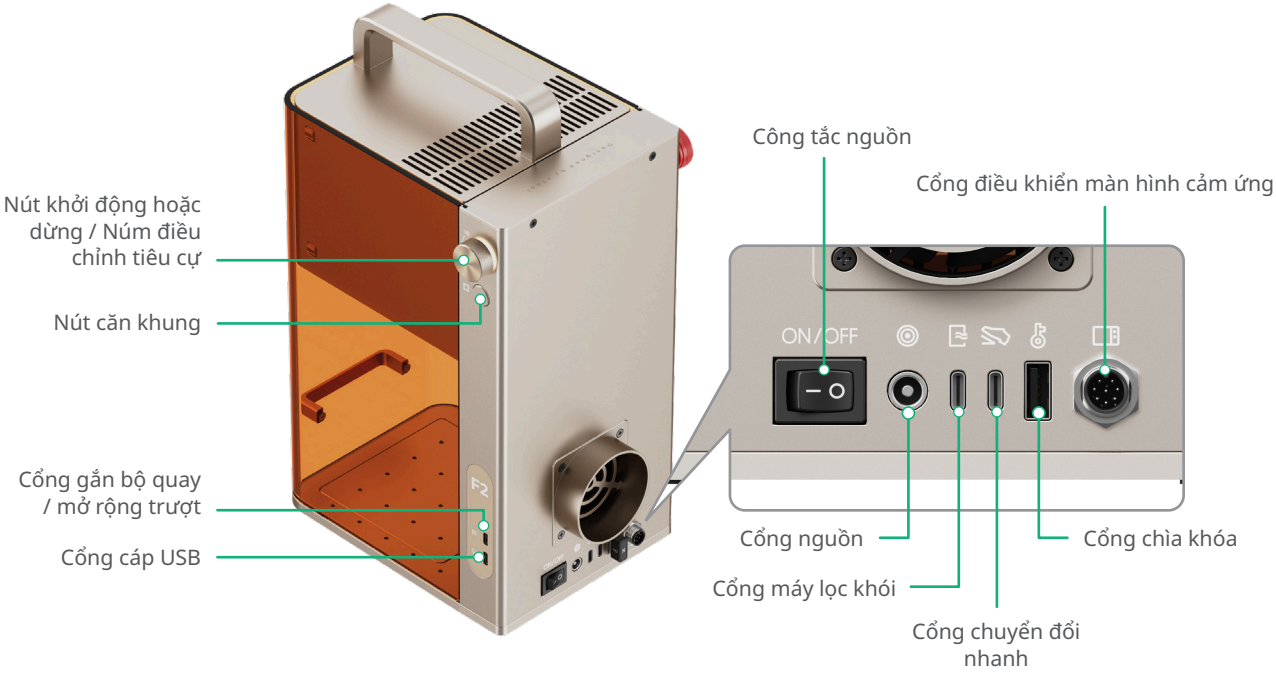
Hướng dẫn bắt đầu nhanh

Hướng dẫn và tuyên bố an toàn

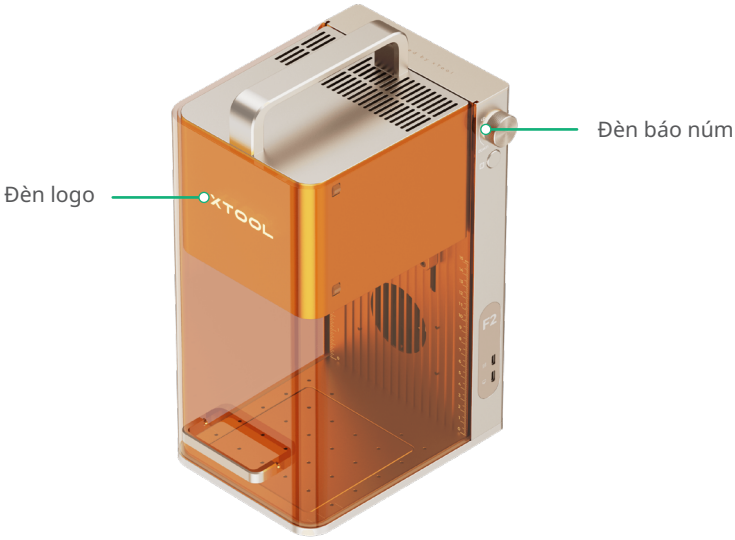
Làm quen với xTool F2

Cấu trúc sản phẩm





Mô tả đèn báo



Đèn logo	Đèn báo núm	Trạng thái máy
Sáng liên tục	Trắng liên tục	Chưa kết nối phần mềm
	Vàng liên tục	Đang thiết lập mạng
	Xanh dương liên tục	Đã kết nối phần mềm
	Xanh lá liên tục	Quá trình xử lý đã hoàn tất
	Tím liên tục	Đang cập nhật firmware
	Đỏ liên tục	Xảy ra lỗi
Nhấp nháy	Nhấp nháy đỏ 3 lần	Thao tác không hợp lệ
Tắt	Xanh dương liên tục	Đang xử lý
	Nhấp nháy trắng chậm	Vào trạng thái ngủ nếu không thao tác trong 10 phút

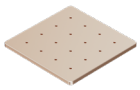
Thông số kỹ thuật

Tên sản phẩm	xTool F2
Model	MXF-K005-002
Chế độ kết nối	Wi-Fi, USB, IP
Khu vực làm việc bên trong	115 mm × 115 mm
Tốc độ xử lý tối đa	6.000 mm/s

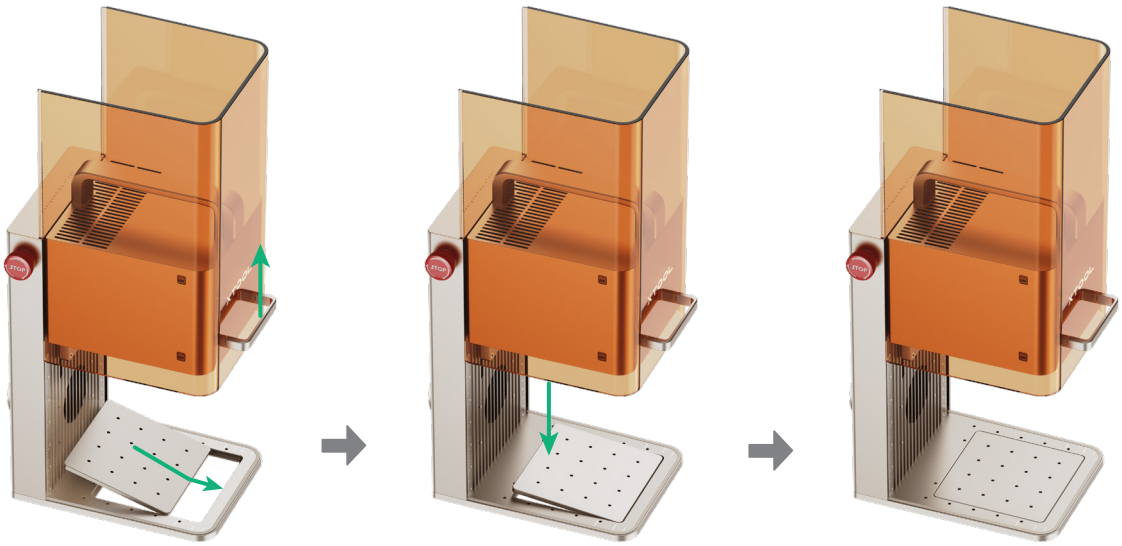
Kích thước (R × S × C)	175 mm × 237 mm × 334 mm
Công suất đầu vào	25 V ⎓ 6 A, 150 W
Laser hoạt động	15 W laser diode ánh sáng xanh 5 W laser hồng ngoại
Bước sóng laser hoạt động	Laser ánh sáng xanh: 445 ± 15 nm Laser hồng ngoại: 1064 ± 5 nm
Chiều cao xử lý tối đa	120 mm

Chuẩn bị máy

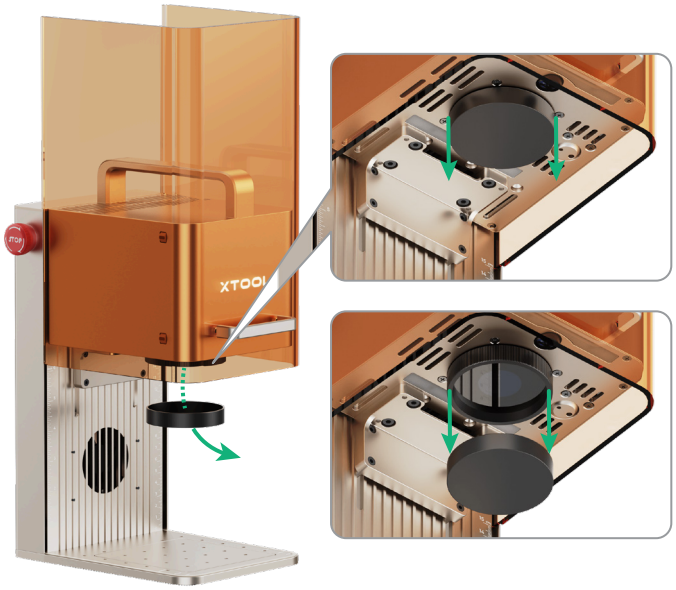
1 Mở vỏ bảo vệ và lắp tấm đế theo hướng mũi tên.



Tấm đế

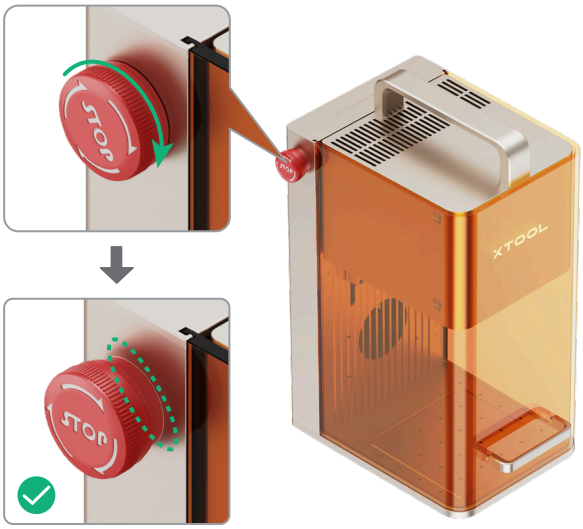


2 Kéo nắp bảo vệ thấu kính trường xuống để tháo ra.



Đảm bảo bạn tháo nắp bảo vệ trước mỗi lần sử dụng máy. Nếu không dùng máy lâu ngày, bạn có thể lắp lại nắp bảo vệ để tránh bụi cho thấu kính trường.

3 Hãy đảm bảo nút dừng khẩn cấp đang ở trạng thái nhả. Nếu nút đang bị nhấn xuống, hãy xoay để nhả ra.

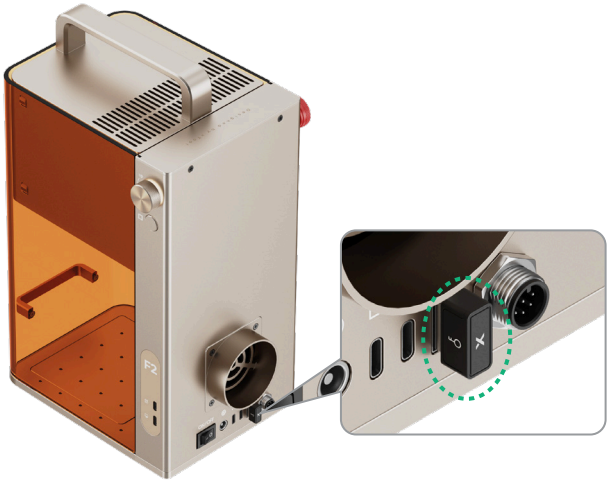


Nút dừng khẩn cấp

Nếu có sự cố khẩn cấp, hãy nhấn nút dừng khẩn cấp để tắt máy.

Sau khi xử lý xong sự cố, xoay nút dừng khẩn cấp để nhả ra.

4 Đảm bảo cắm chìa khóa vào hoàn toàn.



Bạn có thể dùng chìa khóa như chìa khóa kiểm soát truy cập hoặc đầu nối liên khóa từ xa.

Chìa khóa kiểm soát truy cập

Tháo chìa khóa có thể vô hiệu hóa quá trình xử lý và các chức năng liên quan của máy.

Đầu nối liên khóa từ xa

Để biết hướng dẫn chi tiết, hãy quét mã QR hoặc truy cập liên kết.

support.xtool.com/article/1367

5 Lắp ống dẫn.

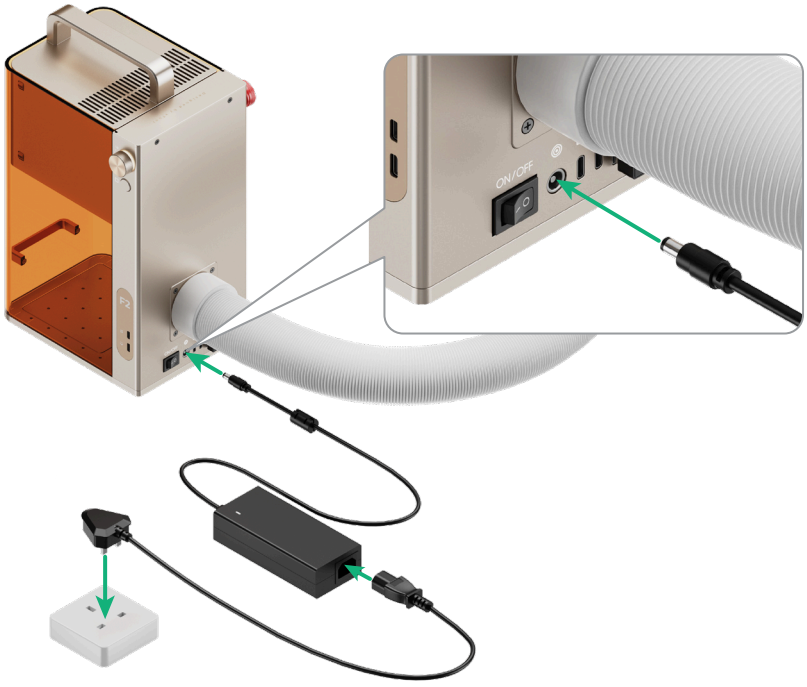
Ống dẫn

Nếu bạn cần máy lọc khói để bàn, hãy mua và kết nối với xTool F2 theo hướng dẫn trong tài liệu.

6 Kết nối nguồn điện.

Dây nguồn

Bộ đổi nguồn

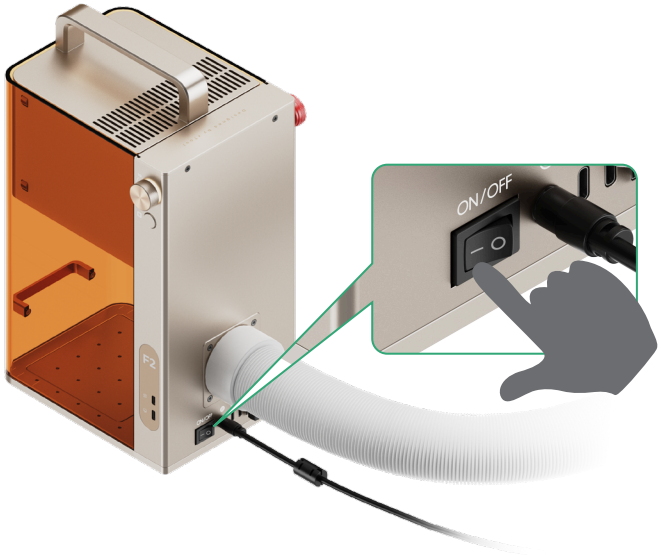


Sử dụng xTool F2

Bật nguồn

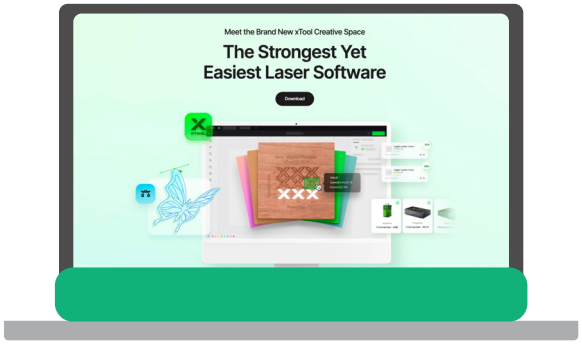
Nhấn nút nguồn để bật xTool F2.

Tuyệt đối không dùng nút dừng khẩn cấp làm nút nguồn.
Chỉ dùng nút dừng khẩn cấp khi có sự cố. Nếu dùng như nút nguồn để bật/tắt thì có thể làm hỏng máy.



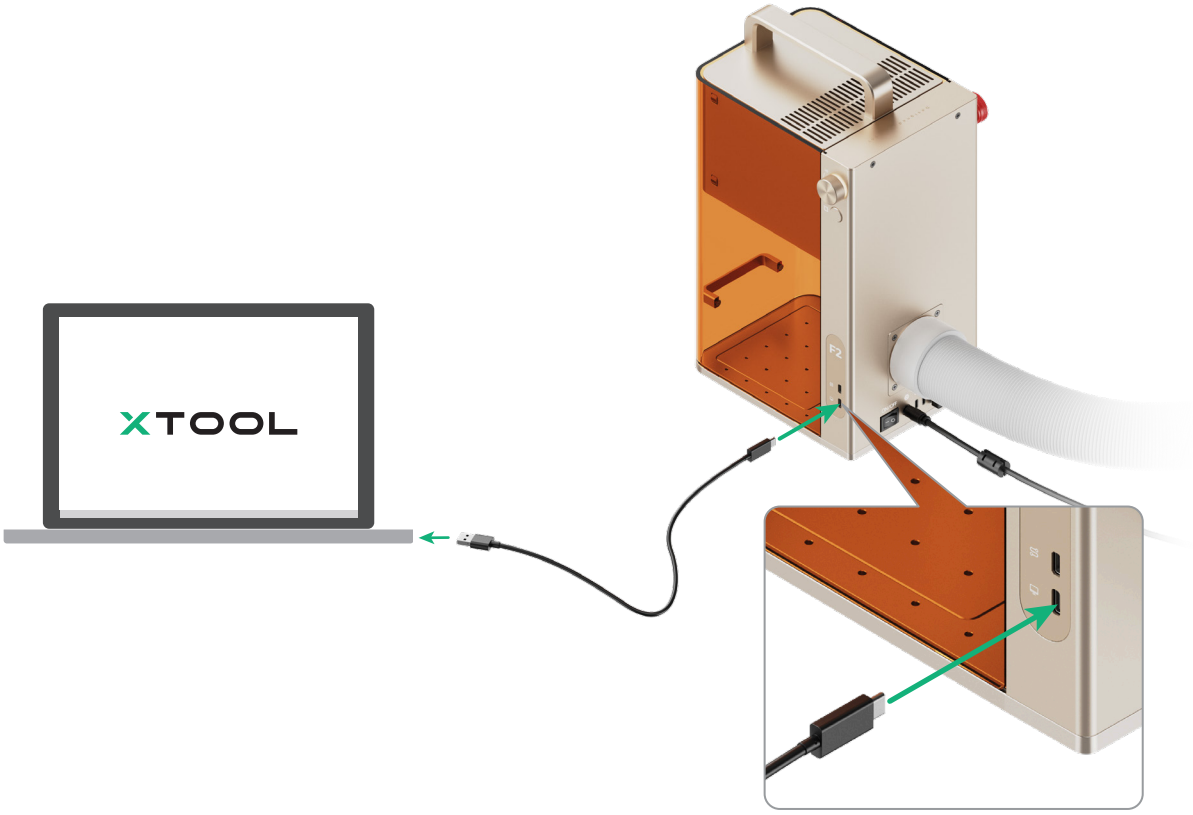
Vận hành xTool F2 bằng phần mềm

Truy cập **s.xtool.com/software** để tải xuống và cài đặt phần mềm do xTool phát triển.



Dùng cáp USB kết nối xTool F2 với máy tính, sau đó kết nối xTool F2 trong phần mềm.

Cáp USB



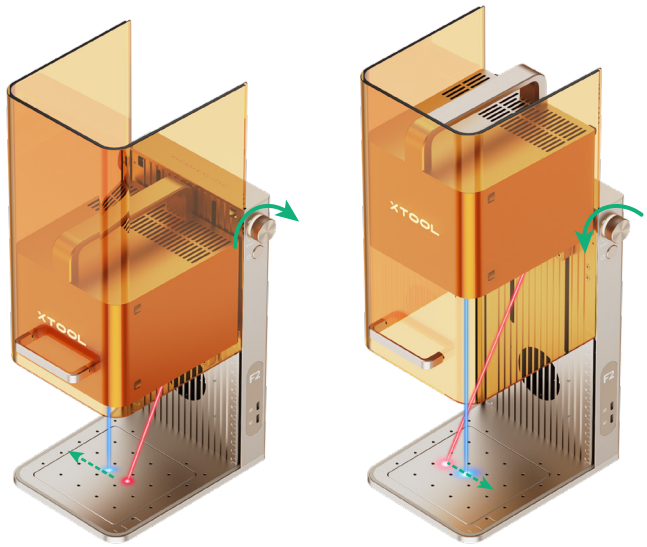
Để biết chi tiết cách sử dụng phần mềm để vận hành xTool F2 nhằm xử lý vật liệu, hãy quét mã QR hoặc truy cập liên kết.

support.xtool.com/product/60

Các thao tác khác

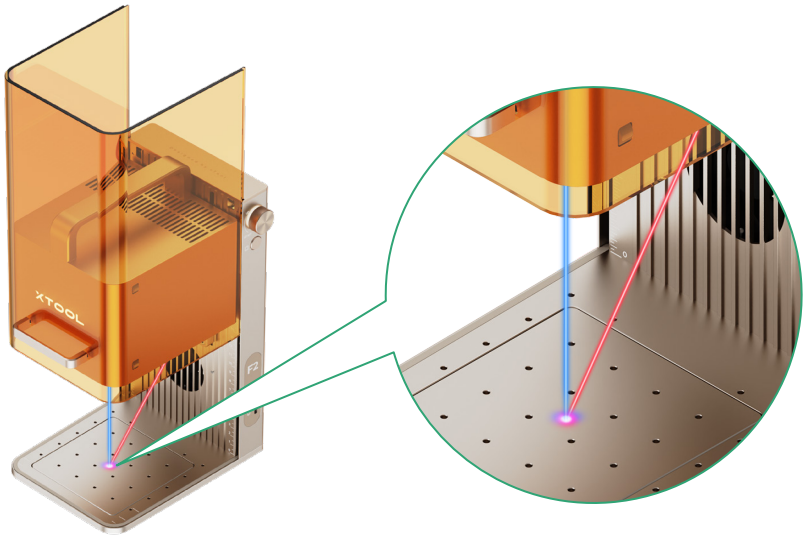
Thiết lập tiêu cự thủ công

Xoay núm để điều chỉnh độ cao module laser. Khi điểm sáng đỏ và xanh chồng lên nhau, tức là tiêu cự đã được thiết lập thành công.



Nếu bạn xoay núm mà không thể làm điểm sáng đỏ và xanh chồng lên nhau, hãy truy cập **support.xtool.com/article/2373** hoặc quét mã QR để tham khảo, hoặc liên hệ bộ phận hỗ trợ khách hàng để được giúp đỡ.

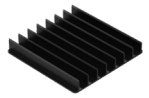
support.xtool.com/article/2373



Sử dụng phụ kiện

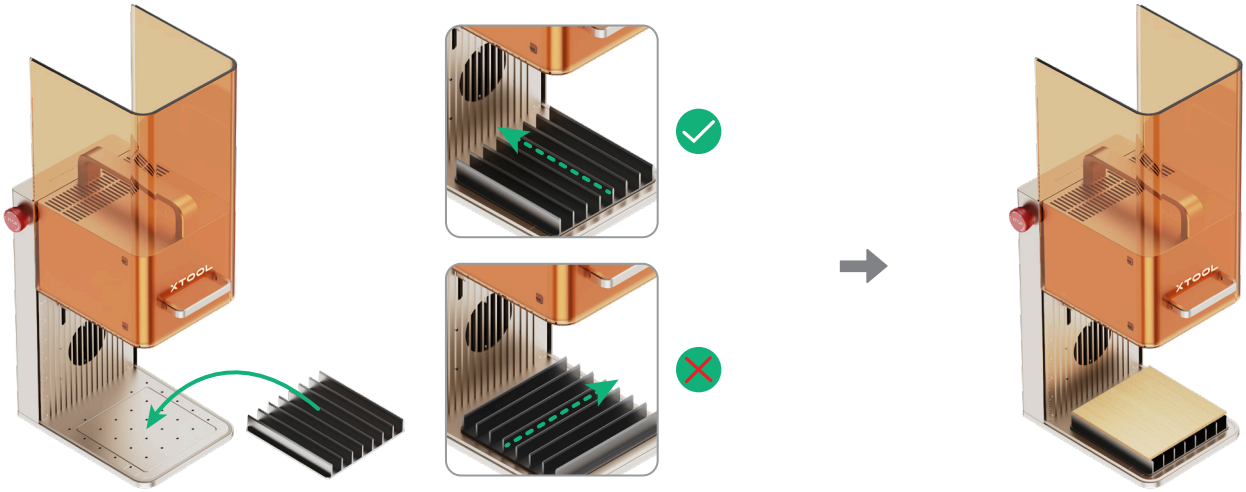
Tấm nan

Khi cắt vật liệu, bạn nên dùng tấm nan. Nó giúp giảm vùng cháy và bảo vệ tấm đế trong quá trình xử lý vật liệu.



Tấm nan

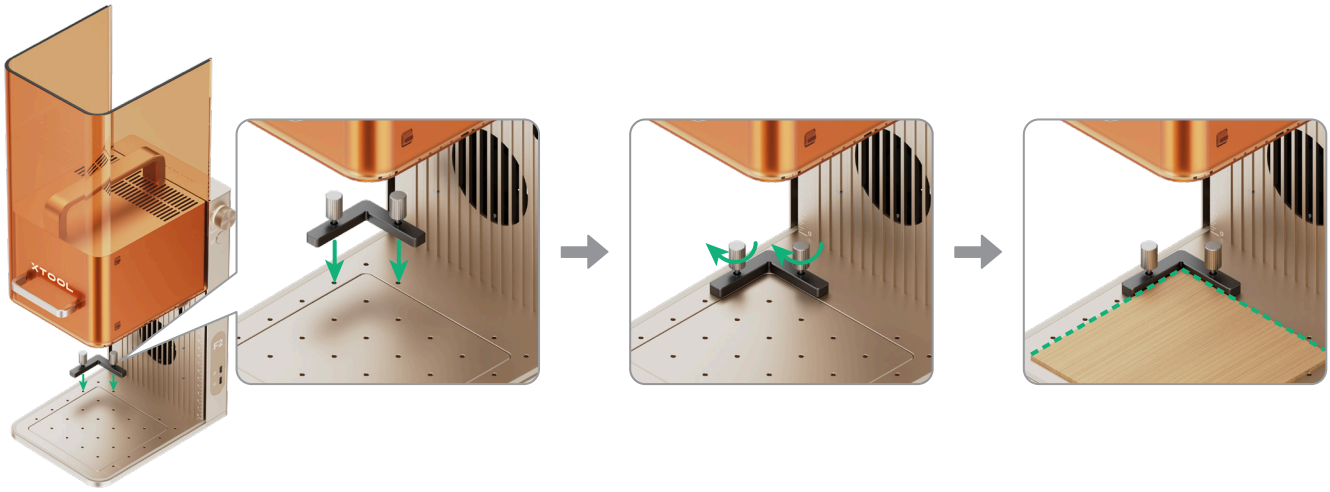
⚠ Để thoát khói tối ưu, hãy đặt tấm nan với khe hở hướng vào máy.



Miếng định vị hình chữ L

Bạn có thể dùng miếng định vị chữ L để cố định vật liệu khi gia công nhiều lần liên tiếp. Miếng định vị chữ L giúp bạn đặt vật liệu đúng chỗ cho từng lần gia công.

Miếng định vị hình chữ L

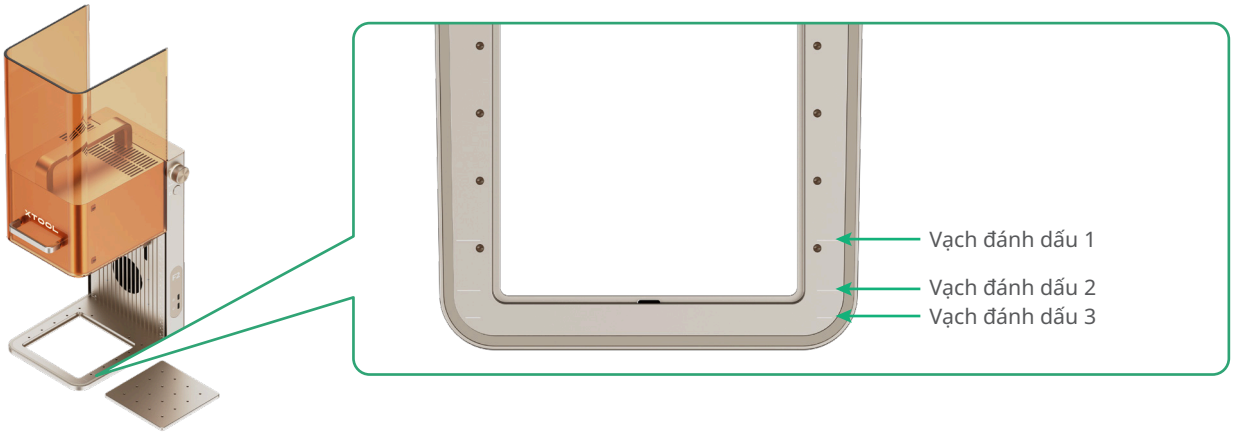


Bộ quay

Bộ quay (không kèm theo)

Sản phẩm không đi kèm bộ quay.

Có ba vạch đánh dấu trên đế xTool F2. Tùy chế độ làm việc và mức cài đặt của bộ quay, hãy căn mép dưới trước với vạch đánh dấu tương ứng.



Để biết chi tiết cách dùng xTool F2 với bộ quay, hãy quét mã QR hoặc truy cập **support.xtool.com/product/13** để tham khảo.

support.xtool.com/product/13

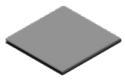
Tuân thủ nghiêm ngặt hướng dẫn an toàn khi dùng xTool F2 với bộ quay. Thiết lập khu vực an toàn dưới sự hướng dẫn của Nhân viên an toàn laser (LSO), và thực hiện đầy đủ các biện pháp bảo hộ cá nhân để phòng ngừa rủi ro từ laser.

Bảo dưỡng

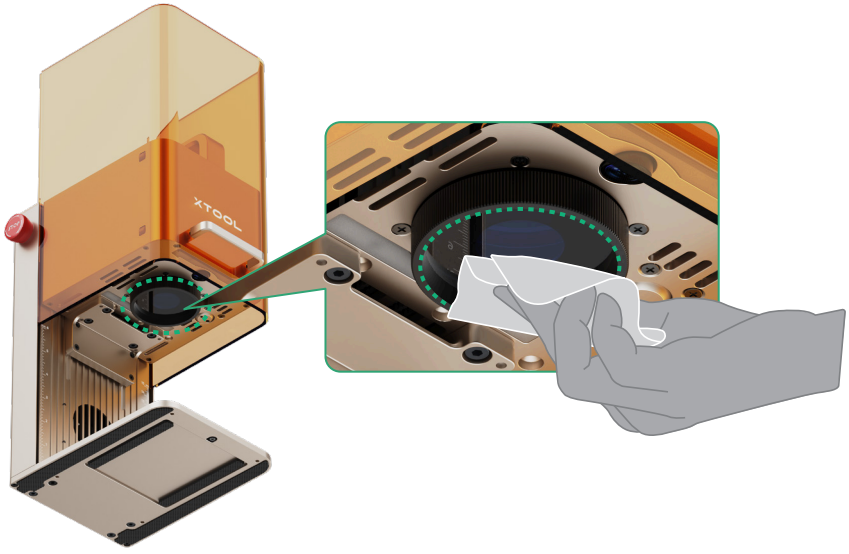
Ngắt nguồn điện trước khi bảo dưỡng sản phẩm.

Làm sạch thấu kính trường

Khi công suất laser bị suy giảm, ví dụ như hoa văn khắc bị nông hoặc vật liệu không thể cắt như mong đợi, thì có thể là do thấu kính trường bị bẩn. Hãy làm sạch bằng khăn không xơ thấm cồn.



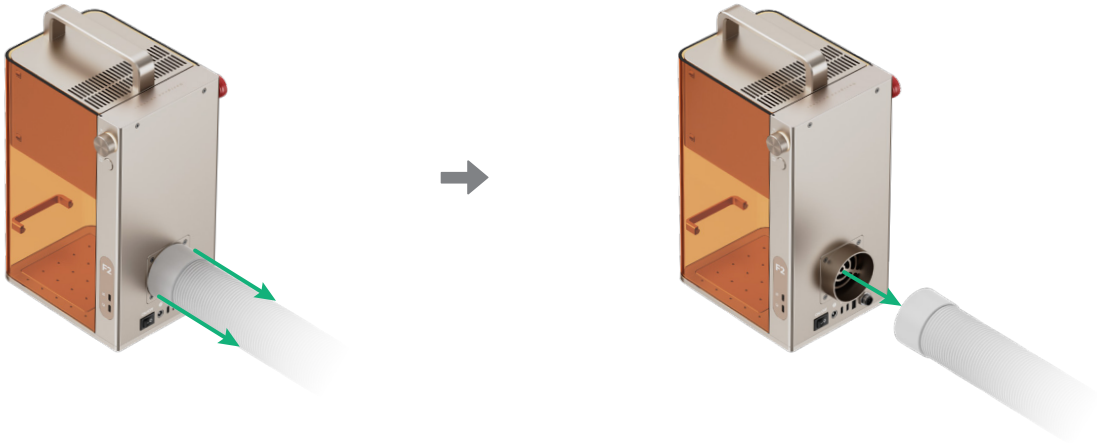
Khăn không xơ



Làm sạch module quạt

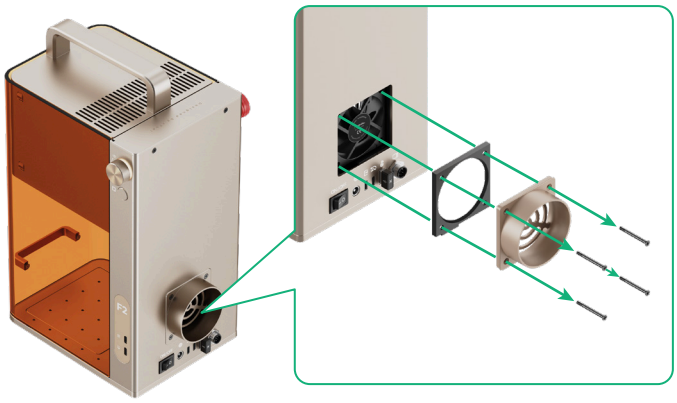
Khi thấy khói thoát ra ngoài vỏ bảo vệ thì có thể là do module quạt bị bám bụi. Hãy vệ sinh để đảm bảo khói được thoát ra đúng cách.

(1) Tháo ống dẫn.



(2) Mở nắp, sau đó lấy module quạt ra.

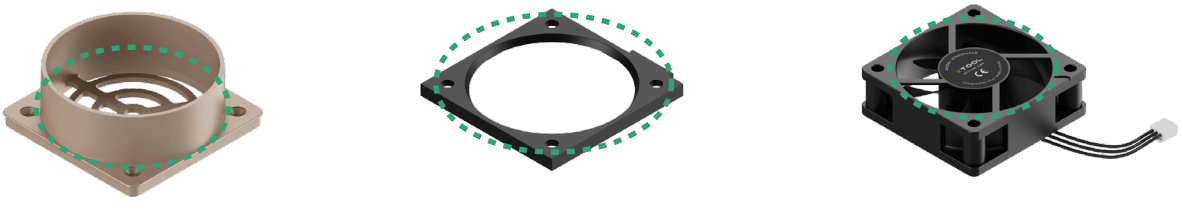
Tua vít



Tháo đầu nối

(3) Dùng bàn chải hoặc dụng cụ khác để làm sạch cả hai mặt của module quạt.

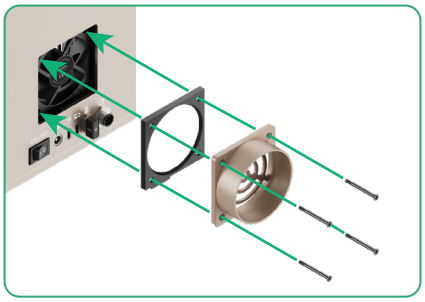
Bàn chải (không kèm theo)

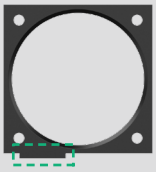


Có thể rửa module quạt bằng nước, nhưng không được ngâm. Đảm bảo module quạt khô hoàn toàn trước khi lắp lại.

(4) Lắp module quạt trở lại vào thân máy.

Đảm bảo logo quạt hướng ra ngoài khi lắp lại.



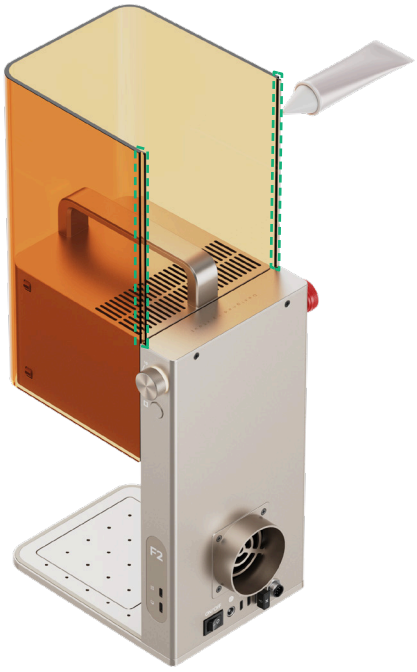


Đảm bảo chốt định vị của gioăng quạt nằm ở góc dưới bên trái khi lắp lại.

Bôi trơn vỏ bảo vệ

Nếu không thể di chuyển vỏ bảo vệ lên xuống một cách trơn tru, hãy bôi mỡ vào hai cạnh bên.

Mỡ bôi trơn



Nếu tự mua mỡ, bạn nên chọn loại mỡ lithium trắng.

XTOOL