XTOOL | F2

คู่มือเริ่มต้นการใช้งาน

รายการอุปกรณ์ 01

รู้จัก xTool F2 02

การเตรียมเครื่อง 04

การใช้งาน xTool F2 07

การตั้งค่าเพิ่มเติม 09

การใช้อุปกรณ์เสริม 10

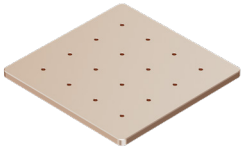
การบำรุงรักษา 12

*คู่มือฉบับนี้เป็นฉบับแปลจากคู่มือการใช้งานต้นฉบับ

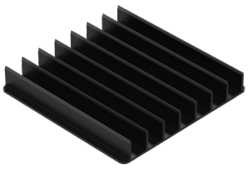
รายการอุปกรณ์

xTool F2

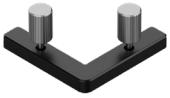
ท่อระบายควัน



แผ่นฐาน



แผงซีรองวัสดุ



ตัวตั้งตำแหน่งรูป L

อะแดปเตอร์ไฟ

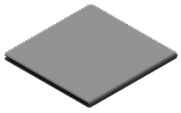
สายไฟ

พอร์ตสาย USB

จาระบี

กุญแจ (ติดตั้งมาแล้ว)

ไขควง



ผ้าไร้ขุย

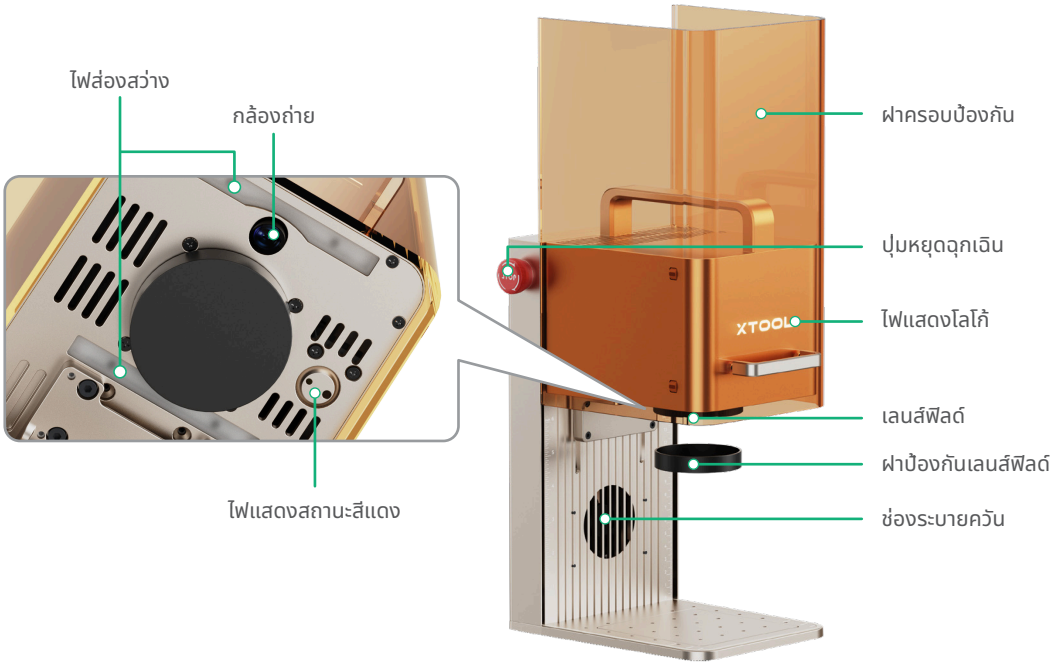
ชุดวัสดุ

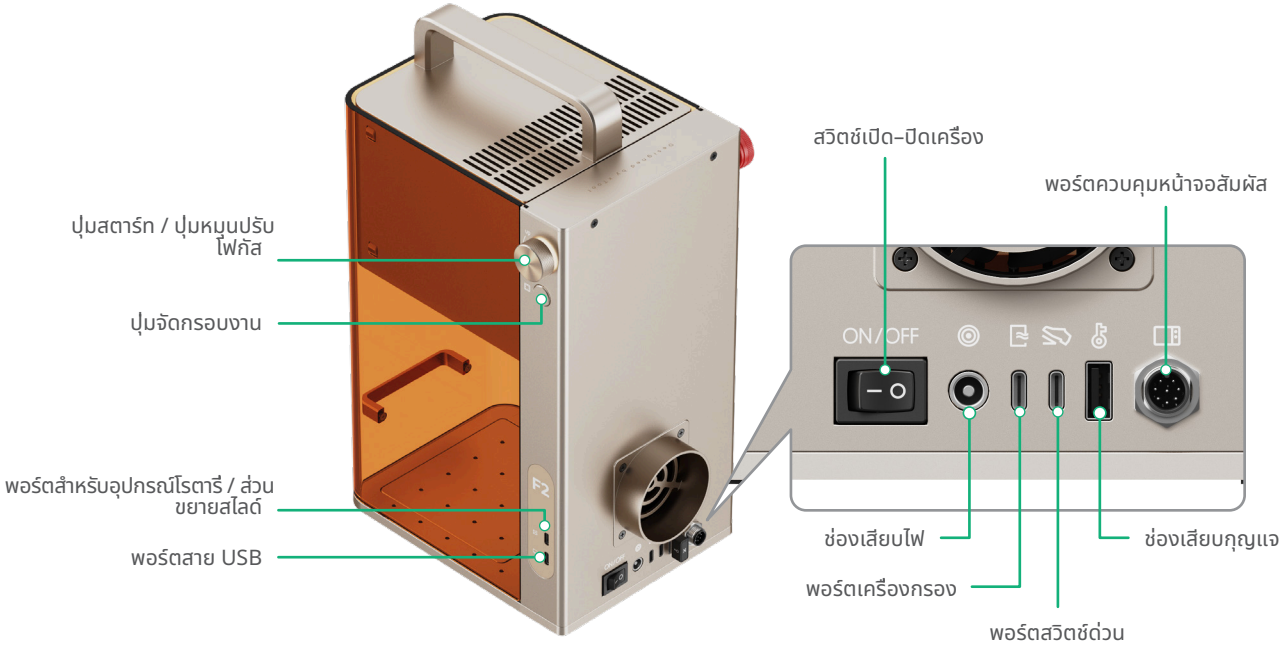
คู่มือเริ่มต้นการใช้งาน

คำแนะนำด้านความปลอดภัย

รู้จัก xTool F2

โครงสร้างผลิตภัณฑ์





คำอธิบายไฟแสดงสถานะ

ไฟแสดงโลโก้	ไฟแสดงสถานะปุ่มหมุน	สถานะเครื่อง
ไฟติดค้าง	ไฟสีขาวติดค้าง	ยังไม่เชื่อมต่อกับซอฟต์แวร์
	ไฟสีเหลืองติดค้าง	กำลังตั้งค่าเครือข่าย
	ไฟสีน้ำเงินติดค้าง	เชื่อมต่อกับซอฟต์แวร์แล้ว
	ไฟสีเขียวติดค้าง	การใช้งานเสร็จสิ้น
	ไฟสีม่วงติดค้าง	กำลังอัปเดตเฟิร์มแวร์
	ไฟสีแดงติดค้าง	เกิดข้อผิดพลาด
ไฟกะพริบ	ไฟสีแดงกะพริบ 3 ครั้ง	การใช้งานไม่ถูกต้อง
ไฟดับ	ไฟสีน้ำเงินติดค้าง	กำลังใช้งาน
	ไฟสีขาวกะพริบช้า	เข้าสู่โหมดสลีป หากไม่มีการใช้งานภายใน 10 นาที

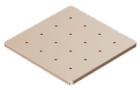
ข้อมูลจำเพาะ

ชื่อผลิตภัณฑ์	xTool F2
รุ่นผลิตภัณฑ์	MXF-K005-002
วิธีการเชื่อมต่อ	Wi-Fi, USB, IP
พื้นที่ทำงานภายใน	115 มม. × 115 มม.
ความเร็วในการทำงานสูงสุด	6,000 มม./วินาที

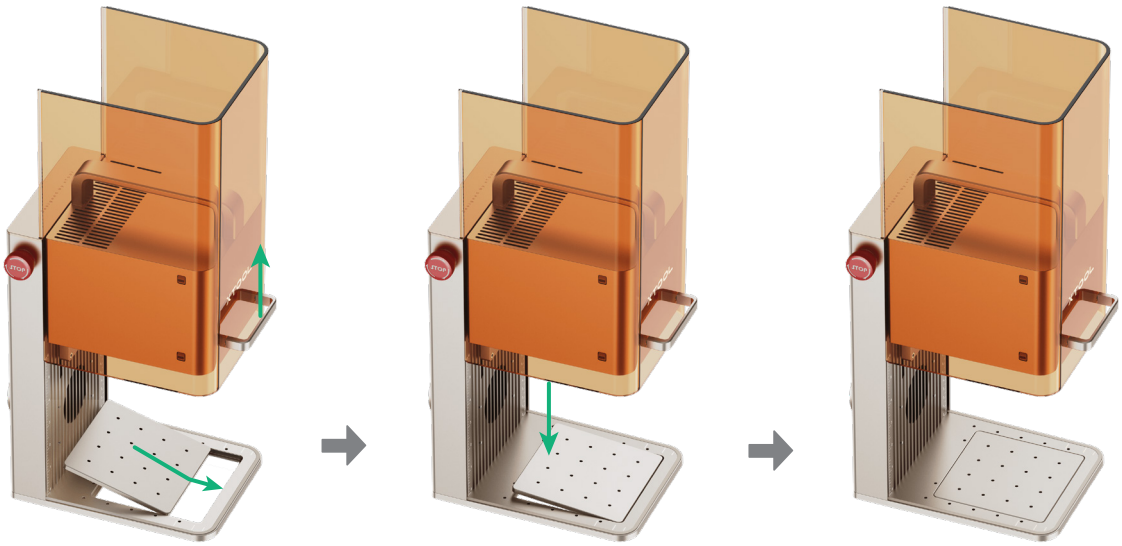
ขนาด (กว้าง × ยาว × สูง)	175 มม. × 237 มม. × 334 มม.
กำลังไฟเข้า	25 V ⎓ 6 A, 150 W
เลเซอร์ที่ใช้งาน	เลเซอร์ไดโอดแสงสีน้ำเงิน 15 W เลเซอร์อินฟราเรด 5 W
ความยาวคลื่นเลเซอร์:	เลเซอร์สีน้ำเงิน: 445 ± 15 นาโนเมตร เลเซอร์อินฟราเรด: 1064 ± 5 นาโนเมตร
ความสูงของชิ้นงานสูงสุด	120 มม.

การเตรียมเครื่อง

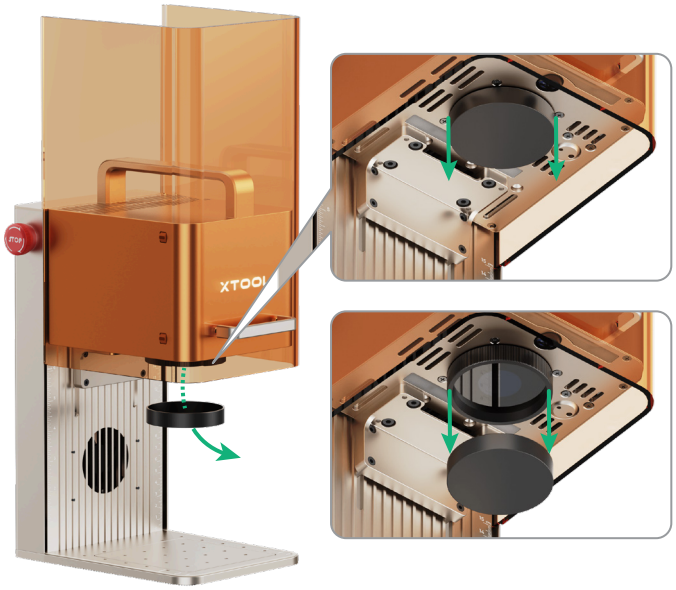
1 เปิดฝาครอบป้องกัน และติดตั้งแผ่นฐานตามทิศทางลูกศร



แผ่นฐาน

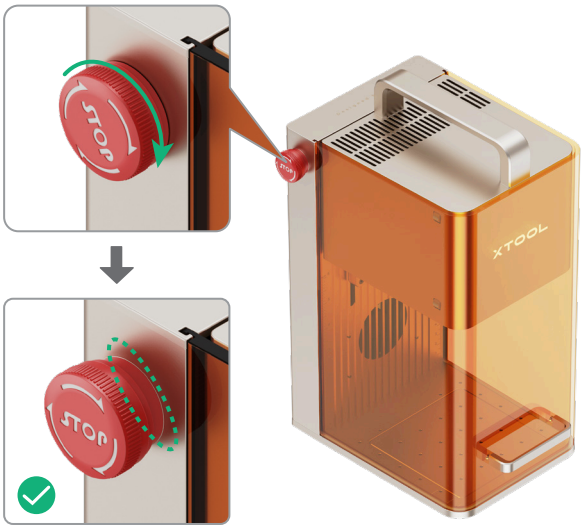


2 ดึงแผ่นป้องกันเลนส์ฟิลด์ลงเพื่อนำออก



ต้องถอดแผ่นป้องกันทุกครั้งก่อนใช้งาน หากไม่ใช้งานเป็นเวลานาน สามารถใส่กลับเพื่อป้องกันฝุ่น

3 ตรวจสอบปุ่มหยุดฉุกเฉินถูกปลดแล้ว หากปุ่มถูกกดอยู่ ให้หมุนเพื่อปลด

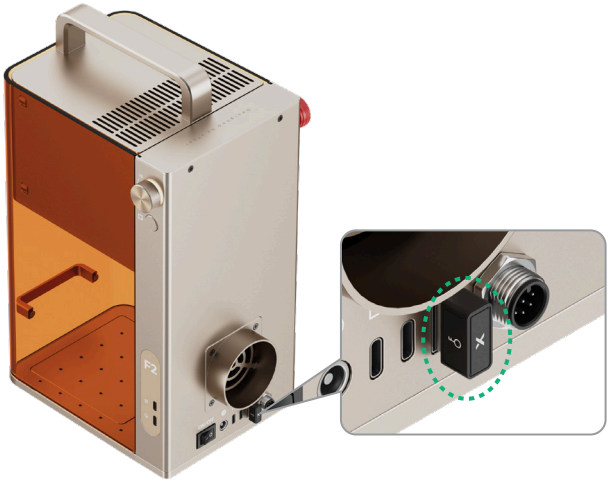


ปุ่มหยุดฉุกเฉิน

หากเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้กดปุ่มหยุดฉุกเฉินเพื่อปิดเครื่อง

หลังจัดการเหตุฉุกเฉินแล้ว ให้หมุนปุ่มเพื่อปลด

4 ตรวจสอบว่ากุญแจใส่จนสุดแล้ว



สามารถใช้กุญแจเป็นกุญแจควบคุมการเข้าถึง หรือเป็นขั้วต่อรีโมตอินเตอร์ล็อก

กุญแจควบคุมการเข้าถึงเครื่อง

ถอดกุญแจออกจะทำให้เครื่องไม่สามารถประมวลผลและใช้งานฟังก์ชันที่เกี่ยวข้องได้

ขั้วต่ออินเตอร์ล็อกระยะไกล

สำหรับคำแนะนำโดยละเอียด ให้สแกน QR code หรือเข้าชมลิงก์

support.xtool.com/article/1367

5 ติดตั้งท่อระบาย

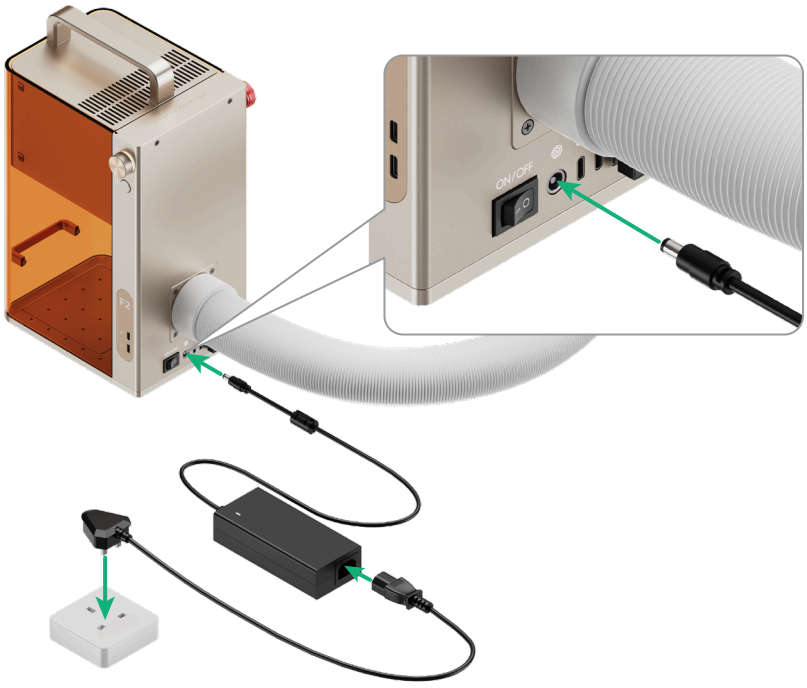
ท่อระบายควัน

หากต้องการเครื่องกรองควันแบบตั้งโต๊ะ ให้ซื้อแยกและเชื่อมต่อกับ xTool F2 ตามคู่มือผู้ใช้

6 เชื่อมต่อกับแหล่งจ่ายไฟ

สายไฟ

อะแดปเตอร์ไฟ

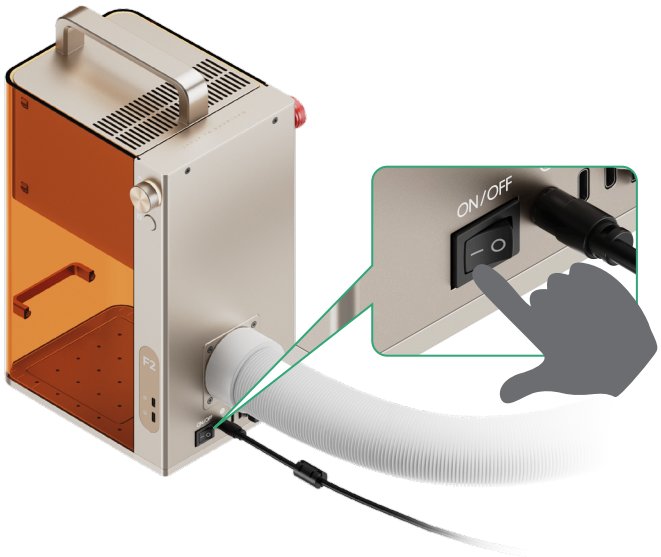


การใช้งาน xTool F2

การเปิดเครื่อง

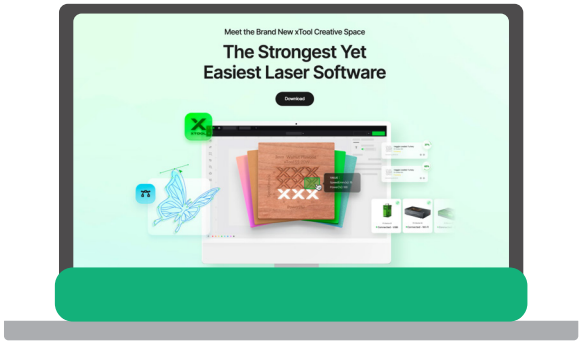
กดปุ่มเปิดเครื่องเพื่อเปิด xTool F2

ห้ามใช้ปุ่มหยุดฉุกเฉินแทนปุ่มเปิดเครื่อง
ใช้ปุ่มหยุดฉุกเฉินเฉพาะในกรณีฉุกเฉินเท่านั้น การใช้ปุ่มนี้แทนปุ่มเปิด-ปิดเครื่องอาจทำให้เครื่องเสียหาย



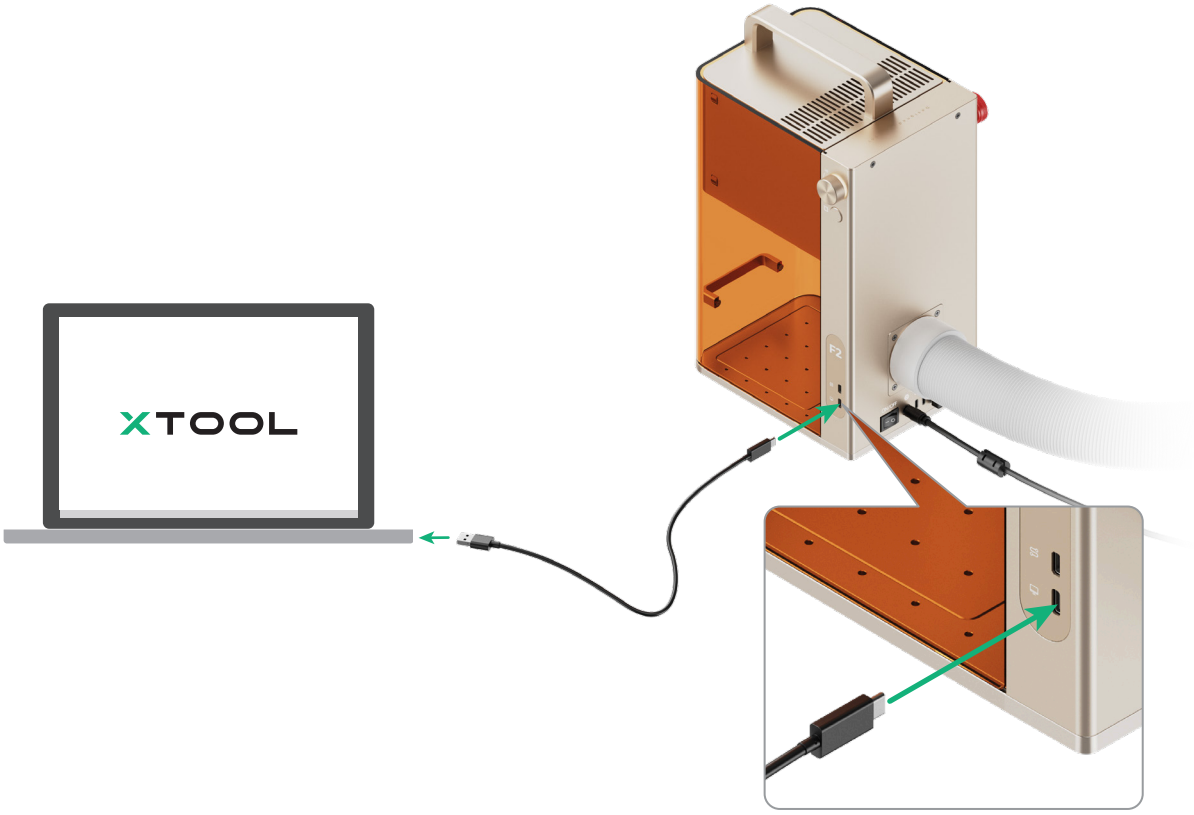
การใช้งานผ่านซอฟต์แวร์

ไปที่ **s.xtool.com/software** เพื่อดาวน์โหลดและติดตั้งซอฟต์แวร์ของ xTool



ใช้สาย USB เชื่อมต่อ xTool F2 กับคอมพิวเตอร์ และเชื่อมต่อเครื่องในซอฟต์แวร์

พอร์ตสาย USB



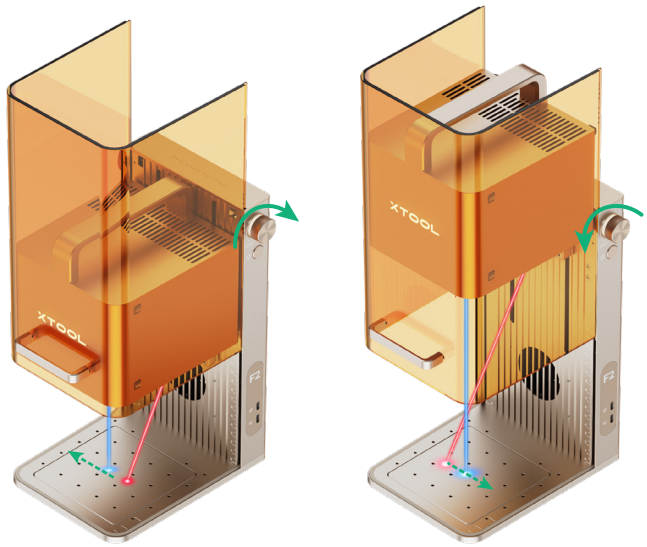
สำหรับรายละเอียดการใช้งานซอฟต์แวร์เพื่อประมวลผลวัสดุ ให้สแกน QR code หรือเข้าชมลิงก์

support.xtool.com/product/60

การตั้งค่าเพิ่มเติม

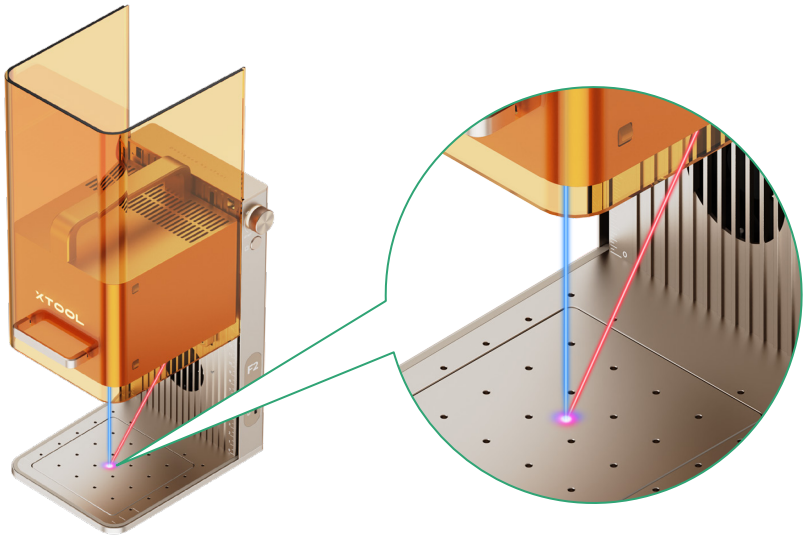
การตั้งโฟกัสแบบแมนนวล

หมุนปุ่มเพื่อปรับความสูงของโมดูลเลเซอร์ เมื่อจุดแสงสีแดงและสีน้ำเงินซ้อนทับกัน แสดงว่าตั้งโฟกัสสำเร็จแล้ว



หากหมุนปุ่มแล้วยังไม่สามารถทำให้จุดแสงซ้อนกันได้ ให้เข้าไปที่ **support.xtool.com/article/2373** หรือสแกน QR code หรือ ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าเพื่อขอความช่วยเหลือ

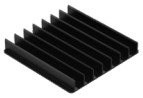
support.xtool.com/article/2373



การใช้อุปกรณ์เสริม

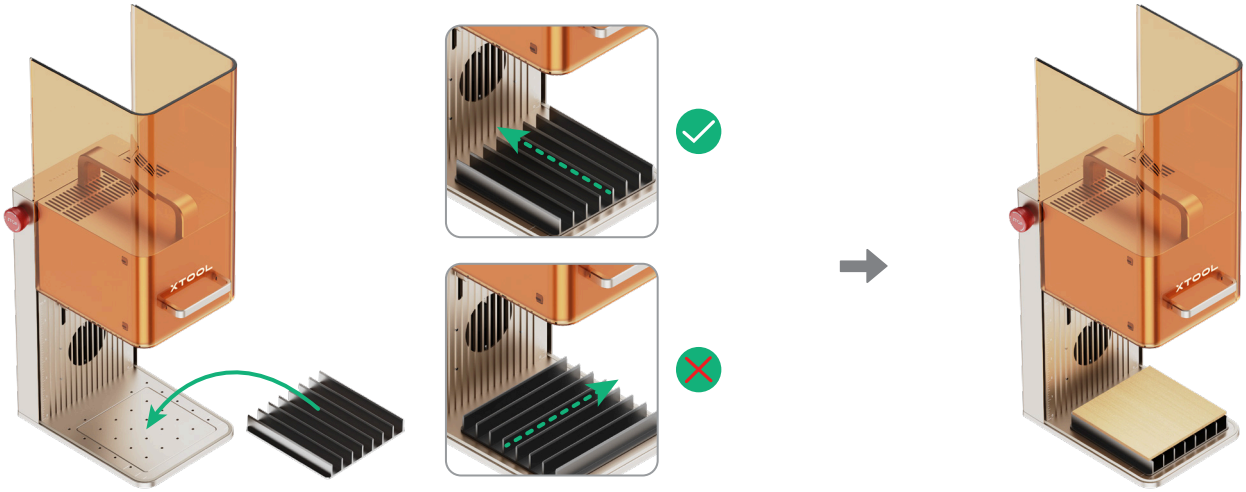
แผงซี่รองวัสดุ

ในการตัดวัสดุ แนะนำให้ใช้แผงซี่รองวัสดุ เพื่อลดรอยไหม้และปกป้องแผ่นฐานระหว่างการทำงาน



แผงซี่รองวัสดุ

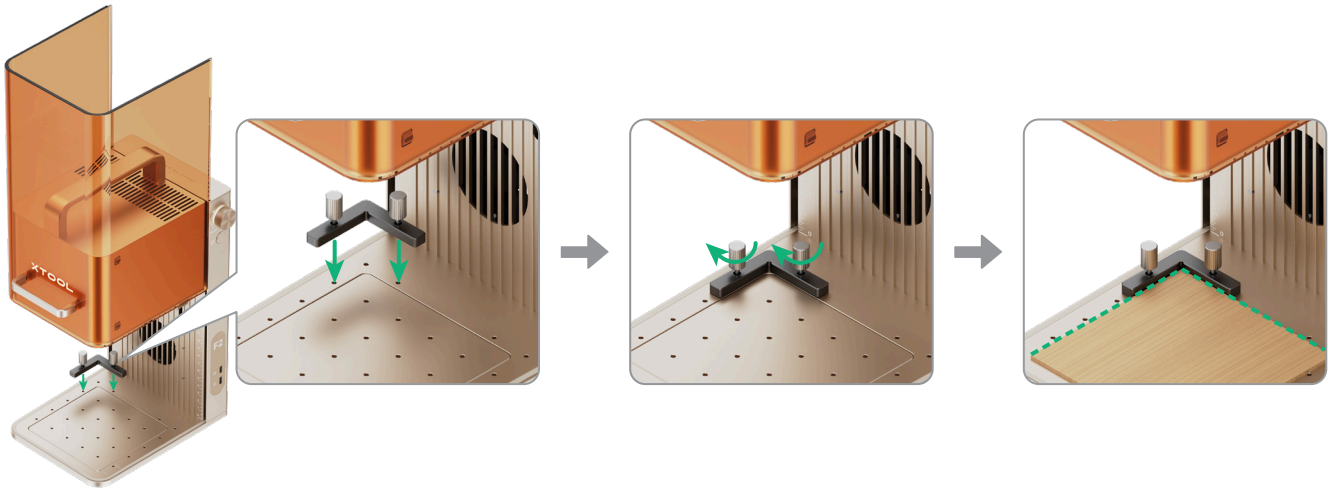
เพื่อการระบายควันที่ดีที่สุด ให้หันด้านที่เป็นช่องเปิดของแผงซี่เข้าหาเครื่อง



ตัวตั้งตำแหน่งรูป L

คุณสามารถใช้ตัวตั้งตำแหน่งรูป L สำหรับงานแบบเป็นชุด เพื่อช่วยวางวัสดุให้อยู่ตำแหน่งเดิมในทุกครั้งที่ทำงาน

ตัวตั้งตำแหน่งรูป L

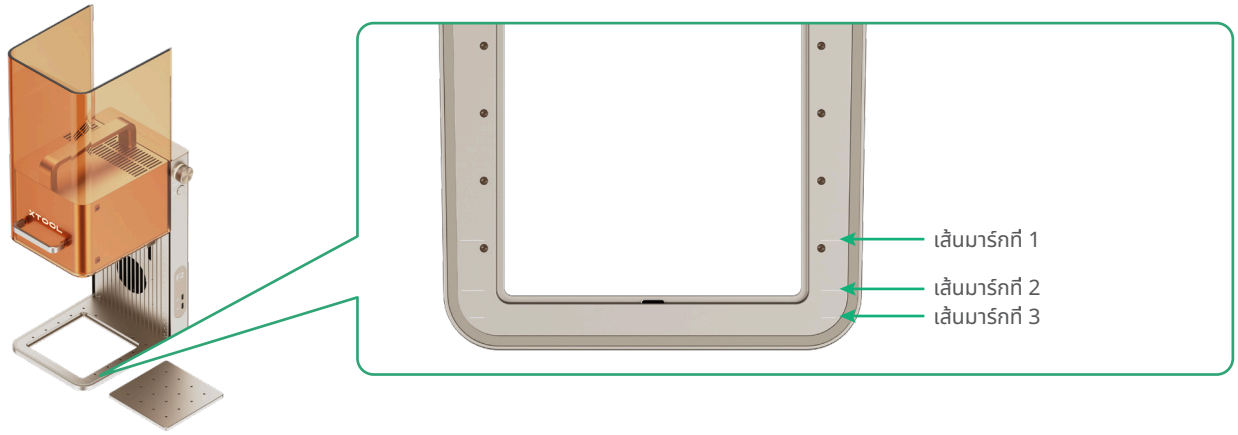


อุปกรณ์โรตารี

อุปกรณ์โรตารี (ไม่มีให้ในชุด)

ไม่มีอุปกรณ์โรตารีรวมมาในแพ็กเกจ

มีเส้นมาร์ก 3 เส้นที่ฐานของ xTool F2 ขึ้นอยู่กับโหมดการทำงานและระดับการตั้งค่าของอุปกรณ์โรตารี ให้จัดแนวขอบล่างด้านหน้าของอุปกรณ์ให้ตรงกับเส้นมาร์กที่เหมาะสม



สำหรับรายละเอียดการใช้งานร่วมกับอุปกรณ์โรตารี ให้สแกน QR code หรือเข้าไปที่ **support.xtool.com/product/13**

support.xtool.com/product/13

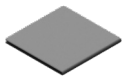
โปรดปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด ตั้งค่าพื้นที่ควบคุมความปลอดภัยภายใต้คำแนะนำของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเลเซอร์ (LSO) และใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ

การบำรุงรักษา

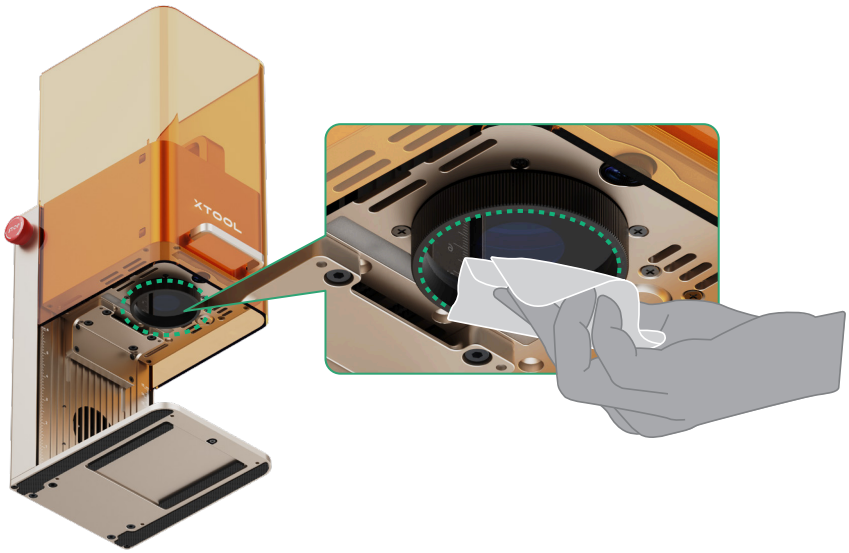
ถอดปลั๊กไฟก่อนทำการบำรุงรักษาเครื่อง

ทำความสะอาดเลนส์ฟิลด์

เมื่อกำลังเลเซอร์ลดลง เช่น ลายสลักตื้น หรือไม่สามารถตัดวัสดุได้ตามปกติ อาจเกิดจากเลนส์ฟิลด์สกปรก ให้ใช้ผ้าไร้ขุยชุบแอลกอฮอล์เช็ดทำความสะอาด



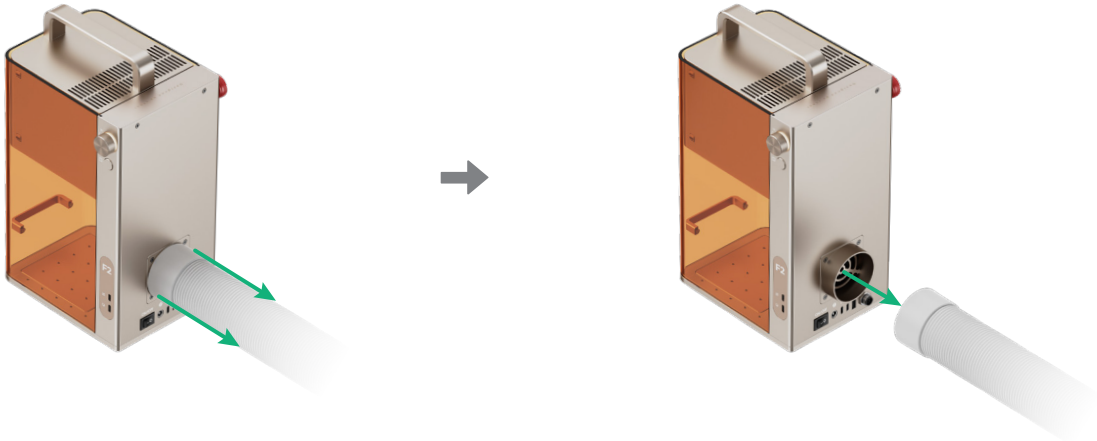
ผ้าไร้ขุย



ทำความสะอาดโมดูลพัดลม

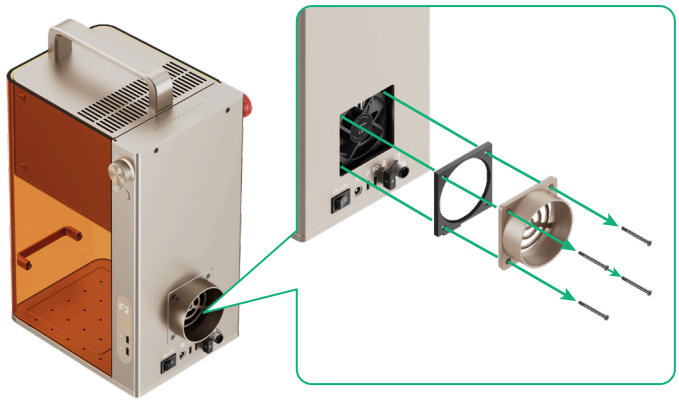
เมื่อมีควันรั่วออกจากฝาครอบ อาจเกิดจากโมดูลพัดลมอุดตันด้วยฝุ่น ให้ทำความสะอาดเพื่อให้การระบายควันทำงานได้ปกติ

(1) ถอดท่อออก



(2) เปิดฝาครอบ และนำโมดูลพัดลมออก

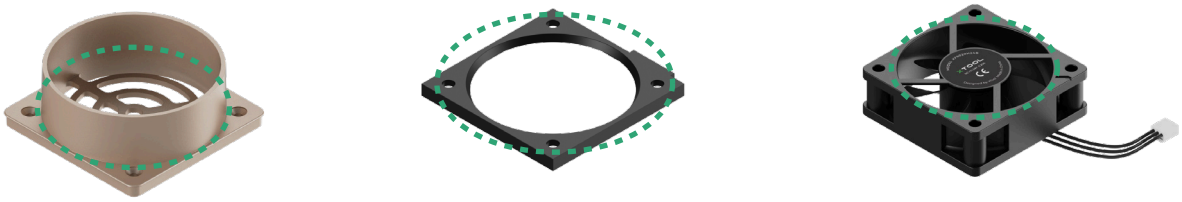
ไขควง



ถอดขั้วต่อ

(3) ใช้แปรงหรืออุปกรณ์อื่นทำความสะอาดทั้งสองด้านของโมดูลพัดลม

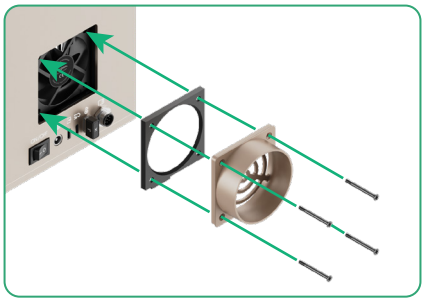
แปรง (ไม่มีให้)

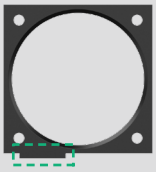


สามารถล้างโมดูลพัดลมด้วยน้ำได้ แต่ห้ามแช่น้ำ ต้องแน่ใจว่าแห้งสนิทก่อนติดตั้งกลับ

(4) ติดตั้งโมดูลพัดลมกลับเข้าที่ตัวเครื่อง

ตรวจสอบให้โลโก้พัดลมหันออกด้านนอก



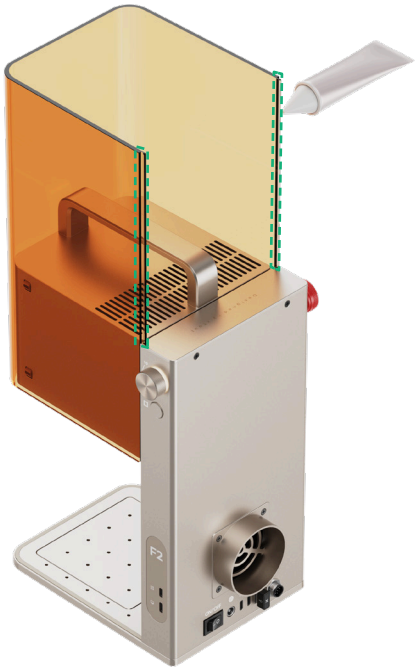


ตรวจสอบให้แถบกำหนดตำแหน่งของยางรองพัดลมอยู่ที่มุมล่างซ้าย

หล่อลื่นฝาครอบป้องกัน

หากไม่สามารถเลื่อนฝาครอบขึ้นลงได้อย่างราบรื่น ให้ทาจาระบีที่ขอบทั้งสองด้าน

จาระบี



สำหรับการซื้อเอง แนะนำให้ใช้ จาระบีลิเทียมสีขาว

XTOOL