

XTOOL | F2

Guida rapida



Elenco degli articoli	01
Scopri il tuo xTool F2	02
Preparazione della macchina	04
Usare xTool F2	07
Altre operazioni	09
Utilizzo degli accessori	10
Manutenzione	13

* Traduzione delle istruzioni originali

Elenco degli articoli



xTool F2



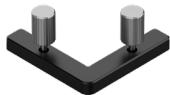
Tubo flessibile



Piastra di base



Pannello lamellare



Morsetto di posizionamento a forma di L



Adattatore



Cavo di alimentazione



Cavo USB



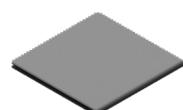
Grasso



Chiave (preinstallata)



Cacciavite



Panno privo di pelucchi



Pacchetto dei materiali



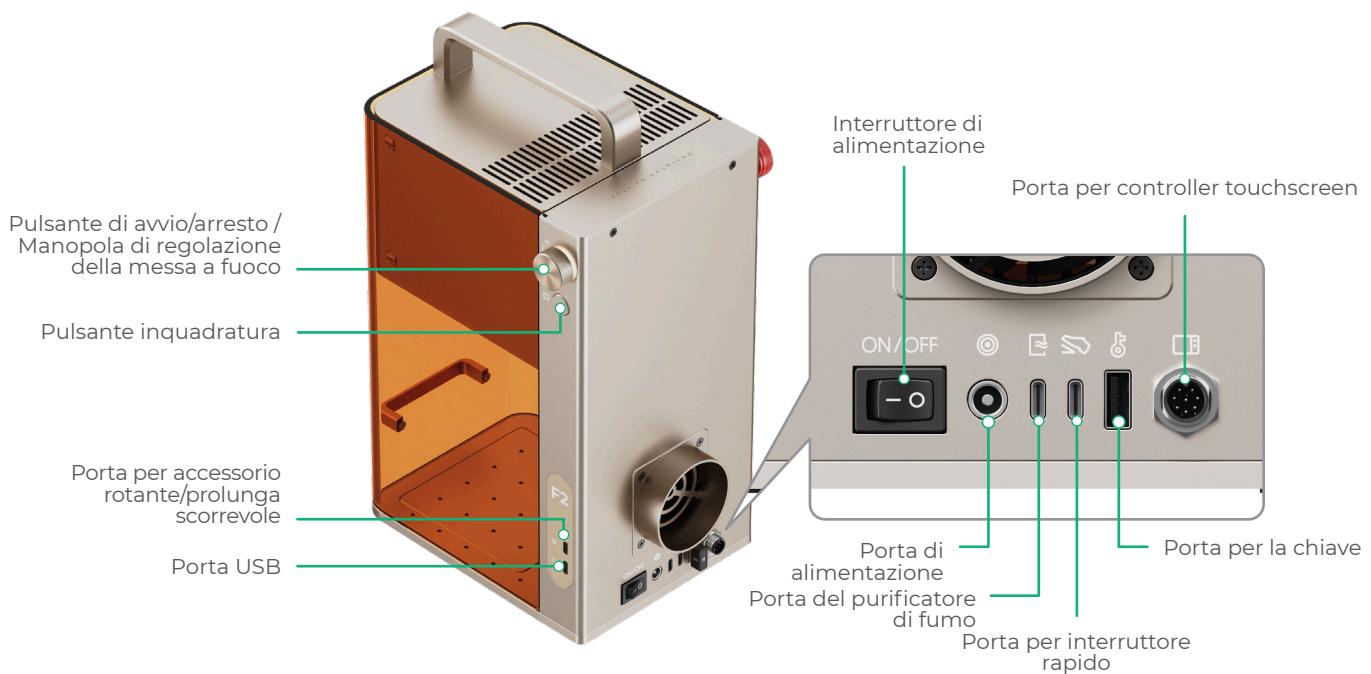
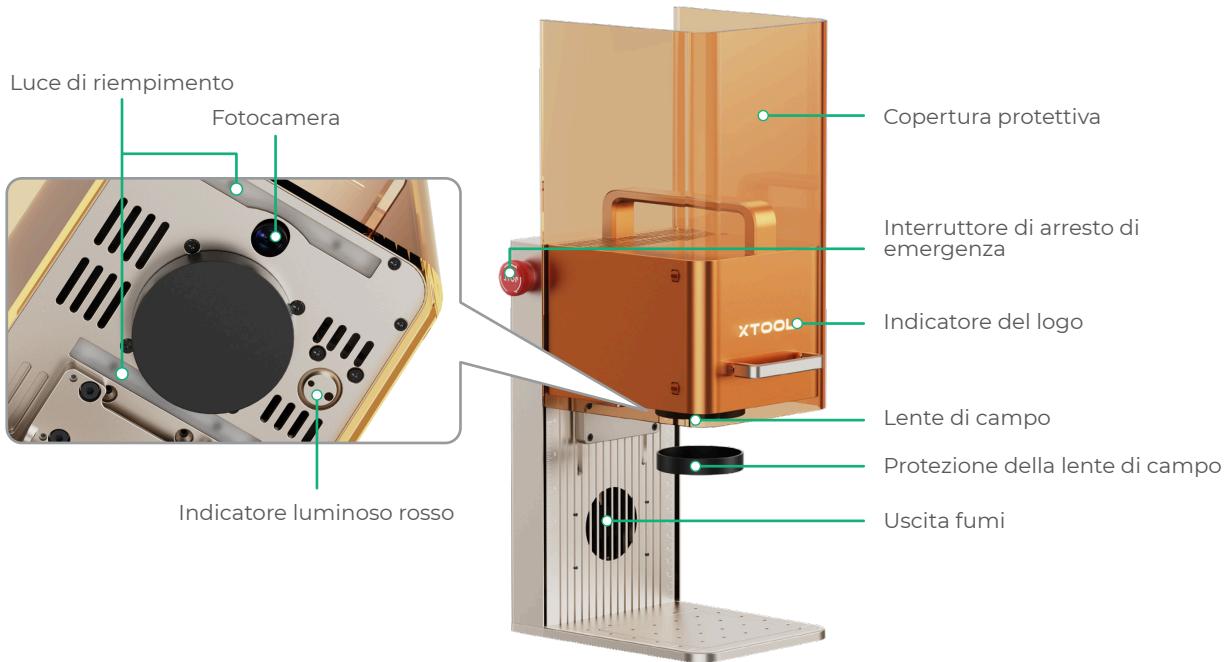
Guida rapida



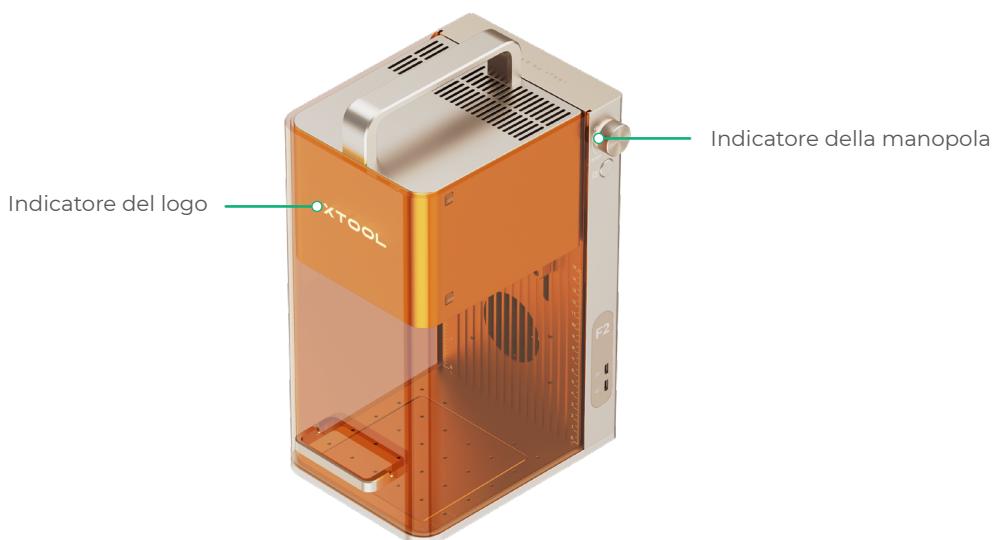
Istruzioni di sicurezza

Scopri il tuo xTool F2

Struttura del prodotto



Indicatore del display e stati comuni della macchina



Indicatore del logo	Indicatore della manopola	Stato della macchina
Luce fissa	● Bianco fisso	Nessuna connessione al software
	● Giallo fisso	Impostazione della rete
	● Blu fisso	Connessione al software riuscita
	● Verde fisso	Lavoro completato
	● Viola fisso	Aggiornamento del firmware
	● Rosso fisso	Si verificano eccezioni
Bianco	● Rosso lampeggiante per 3 volte	Operazione non valida
Si spegne	● Blu fisso	Esecuzione di un'attività
	● Bianco lampeggiante lento	La modalità standby si attiva in automatico dopo 10 minuti di inattività.

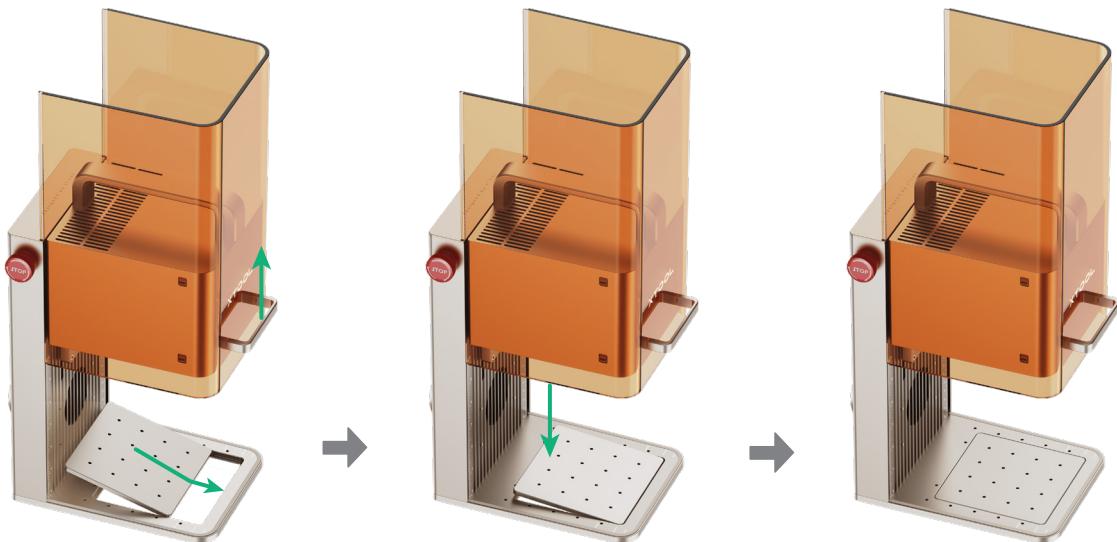
Specifiche

Nome prodotto	xTool F2
Modello	MXF-K005-002
Modalità di connessione	Wi-Fi, USB, IP
Area operativa interna	115 mm × 115 mm
Velocità di lavorazione max.	6.000 mm/s

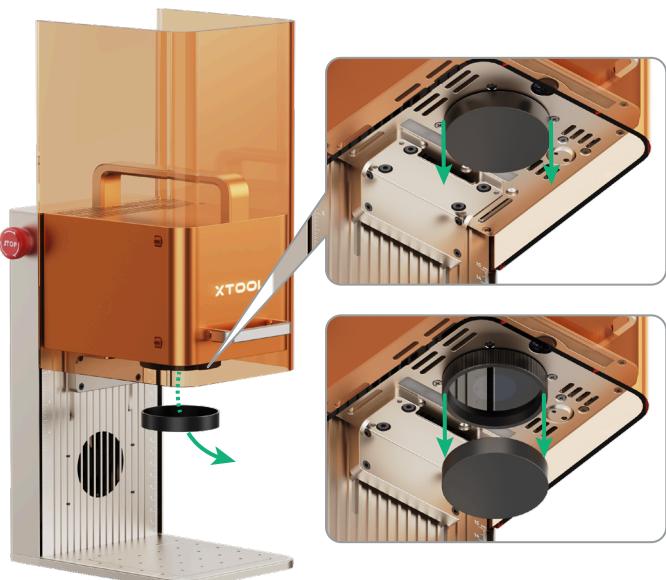
Dimensioni (L × P × A)	175 mm × 237 mm × 334 mm
Potenza di ingresso	25 V = 6 A, 150 W
Modulo laser in funzione	Laser a diodo a luce blu da 15 W Laser a infrarossi da 5 W
Lunghezza d'onda del laser di lavoro	Laser a luce blu: 445 ± 15 nm Laser a infrarossi: 1064 ± 5 nm
Altezza massima di lavorazione	120 mm

Preparazione della macchina

- 1** Aprire la copertura protettiva e installare la piastra di base nella direzione indicata dalla freccia.

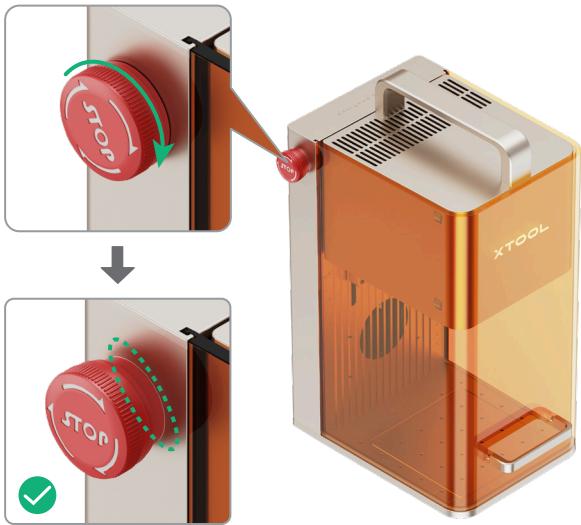


- 2** Spingere verso il basso la protezione della lente di campo per rimuoverla.



Se la macchina resterà inattiva a lungo, è possibile installare nuovamente la protezione per evitare l'accumulo di polvere sulla lente di campo. Prima di utilizzare la macchina, assicurarsi che la protezione sia stata rimossa.

- 3** Assicurarsi che l'interruttore di arresto di emergenza sia stato rilasciato. Se è premuto, ruotarlo per rilasciarlo.



Interruttore di arresto di emergenza

In caso di emergenza, premere l'interruttore di arresto di emergenza per spegnere la macchina.



Dopo aver affrontato l'emergenza, ruotare l'interruttore di arresto di emergenza per reimpostarlo.

- 4** Assicurarsi che la chiave sia completamente inserita.



La chiave può essere utilizzata come chiave di controllo degli accessi o come connettore di interblocco a distanza.

Chiave di controllo degli accessi

È possibile rimuovere la chiave per disabilitare la lavorazione e le funzioni associate della macchina.

Connettore di interblocco

Per istruzioni dettagliate, scansionare il codice QR o visitare il link.



support.xtool.com/article/1367

5 Installare il tubo.

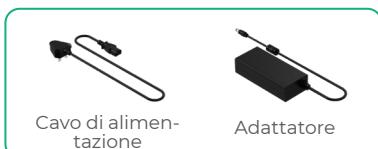


Tubo flessibile



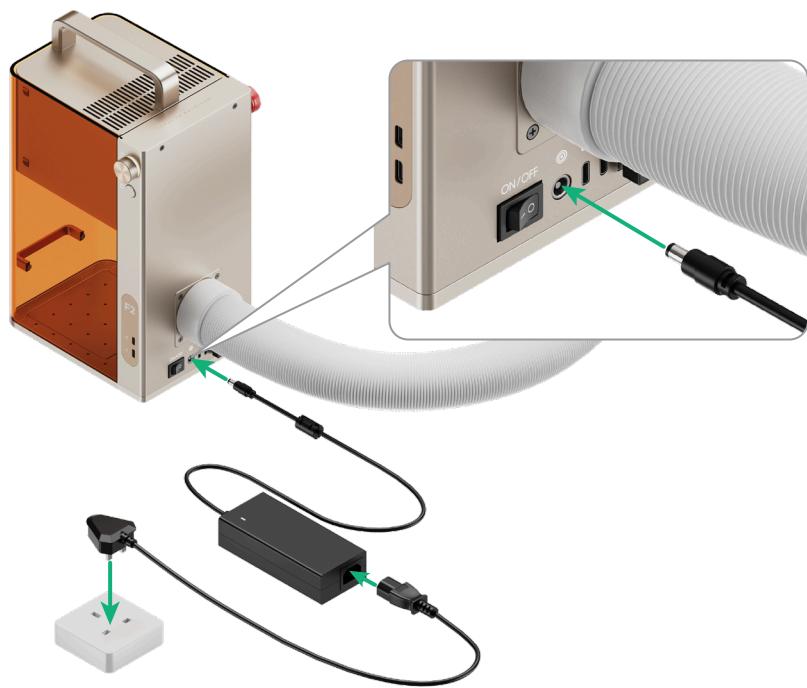
Se necessario, acquistare un purificatore di fumo da tavolo e collegarlo a xTool F2 come indicato nel manuale utente.

6 Collegare un'alimentazione elettrica.



Cavo di alimentazione

Adattatore



Usare xTool F2

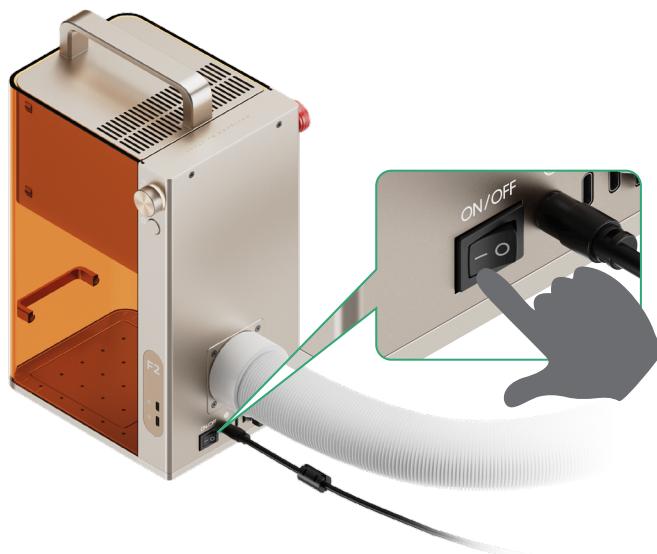
Accensione

Premere l'interruttore di accensione per attivare xTool F2.



Non usare l'interruttore di arresto di emergenza come interruttore di alimentazione.

Usare l'interruttore di arresto di emergenza solo in caso di emergenza. Se lo si usa come interruttore di alimentazione per accendere e spegnere la macchina potrebbe danneggiarla.

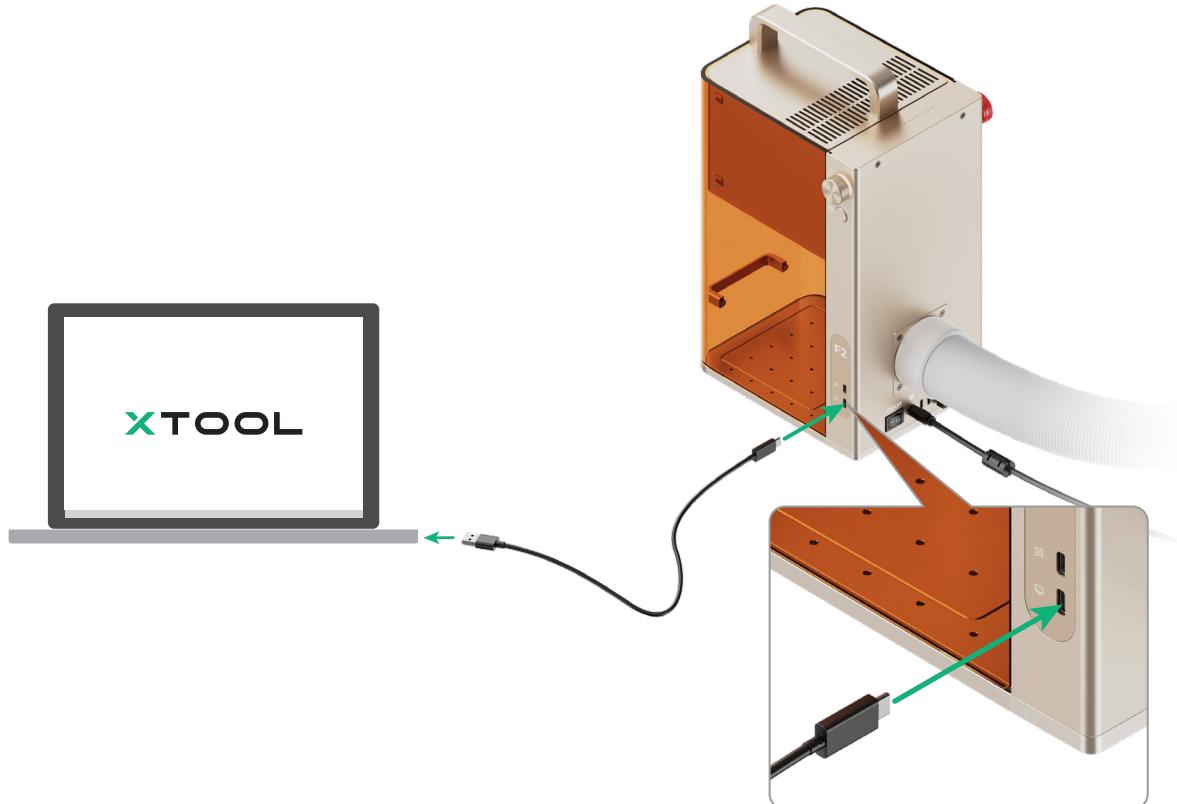


Utilizzare il software per il funzionamento di xTool F2

(1) Visitare s.xtool.com/software per scaricare e installare il software sviluppato da xTool.



(2) Utilizzare il cavo USB per collegare xTool F2 al computer, quindi collegare xTool F2 tramite il software.



Per dettagli su come utilizzare il software per il funzionamento di xTool F2 per la lavorazione dei materiali, scansionare il codice QR o visitare il link.

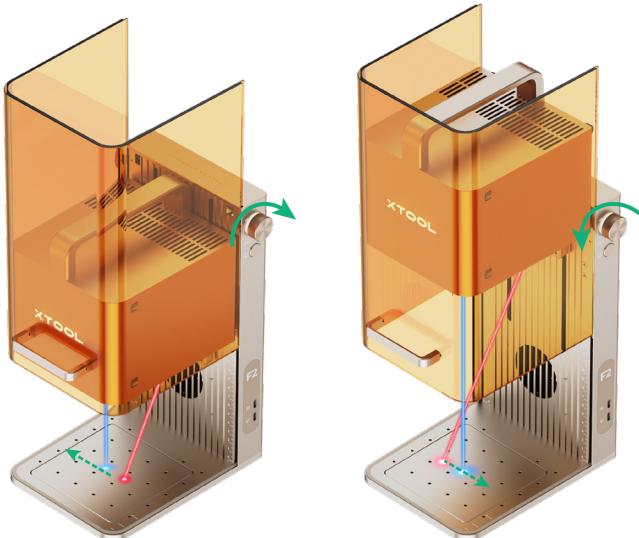


support.xtool.com/product/60

Altre operazioni

Regolazione manuale della lunghezza focale

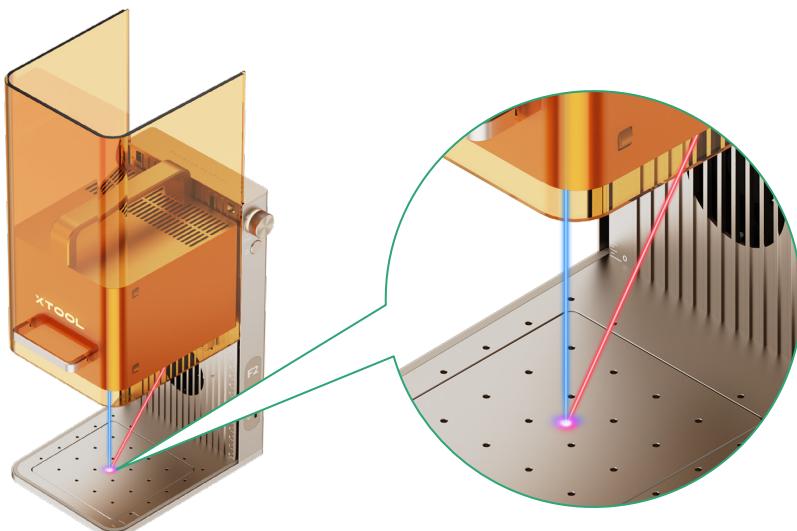
Ruotare la manopola per spostare la testa del laser su e giù. La messa a fuoco è corretta quando i punti luminosi rosso e blu coincidono.



Se ruotando la manopola i punti rosso e blu non coincidono, visitare support.xtool.com/article/2373 o scansionare il codice QR come riferimento, oppure contattare l'assistenza clienti per ricevere aiuto.



support.xtool.com/article/2373



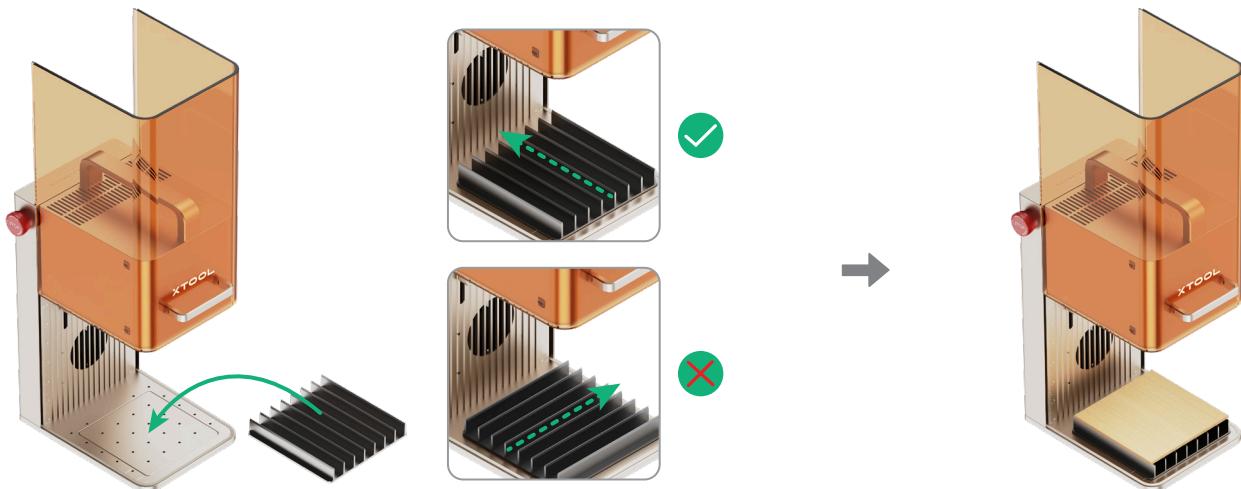
Utilizzo degli accessori

Pannello lamellare

Se si desidera tagliare il materiale al laser, si consiglia di utilizzare il pannello lamellare. Può ridurre le aree bruciate durante la lavorazione del materiale e proteggere la piastra di base.

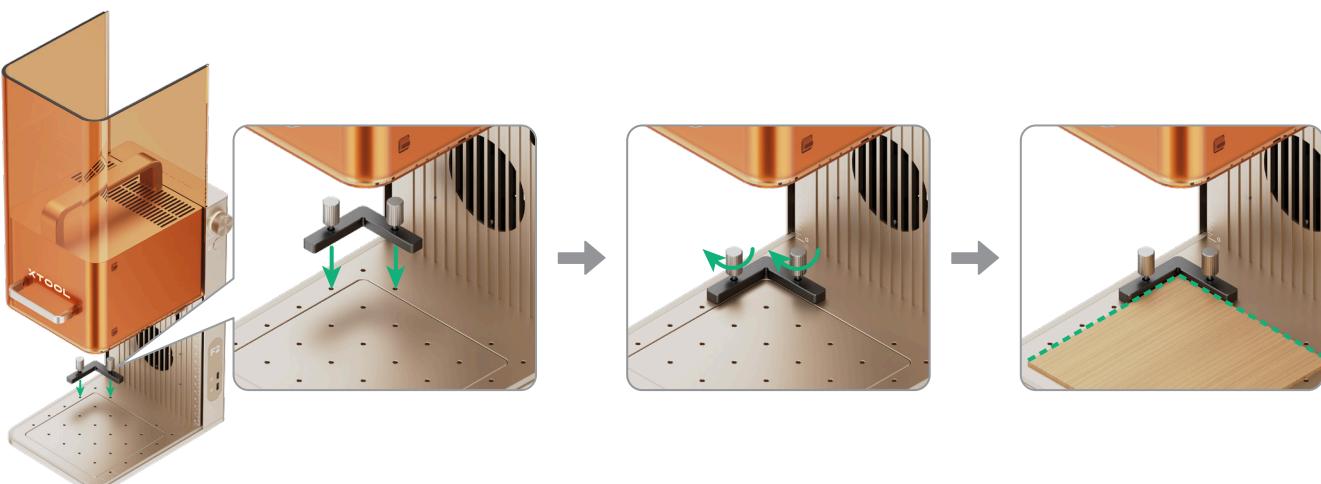


Per un'aspirazione ottimale dei fumi, orientare il pannello lamellare con le aperture rivolte verso la macchina.



Morsetto di posizionamento a forma di L

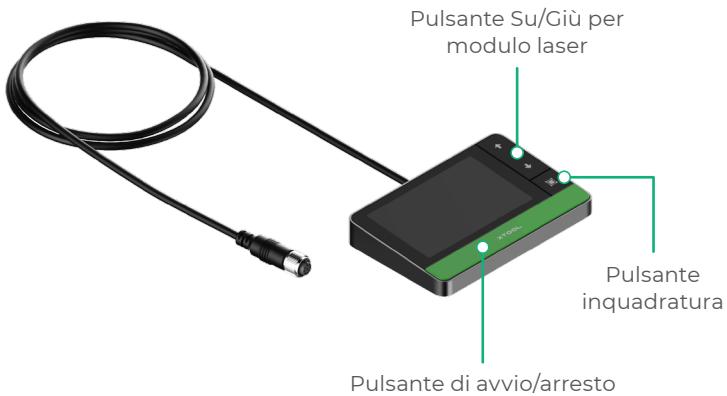
Durante la lavorazione in lotti, il morsetto di posizionamento a forma di L consente di posizionare i materiali sempre nella stessa posizione.



Controller touchscreen



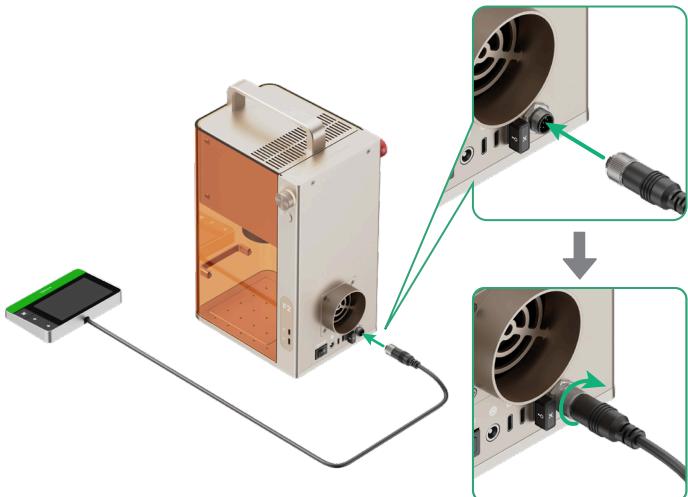
Il controller touchscreen non è incluso nella confezione.



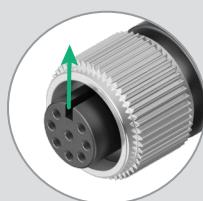
- **Pulsante Su/Giù per modulo laser:** Solleva o abbassa il modulo laser durante la messa a fuoco manuale.
- **Pulsante inquadramento:** Premere una volta per avviare o interrompere l'inquadratura.
- **Pulsante di avvio/arresto:** Premere una volta per avviare o interrompere la lavorazione del materiale; premere due volte consecutivamente per ripetere l'ultima operazione di lavorazione.



Prima di collegare il cavo, assicurarsi che l'interruttore di alimentazione sia in posizione OFF.



Per inserire il connettore, assicurarsi che la tacca all'estremità sia rivolta verso l'alto.



Modulo Rotary

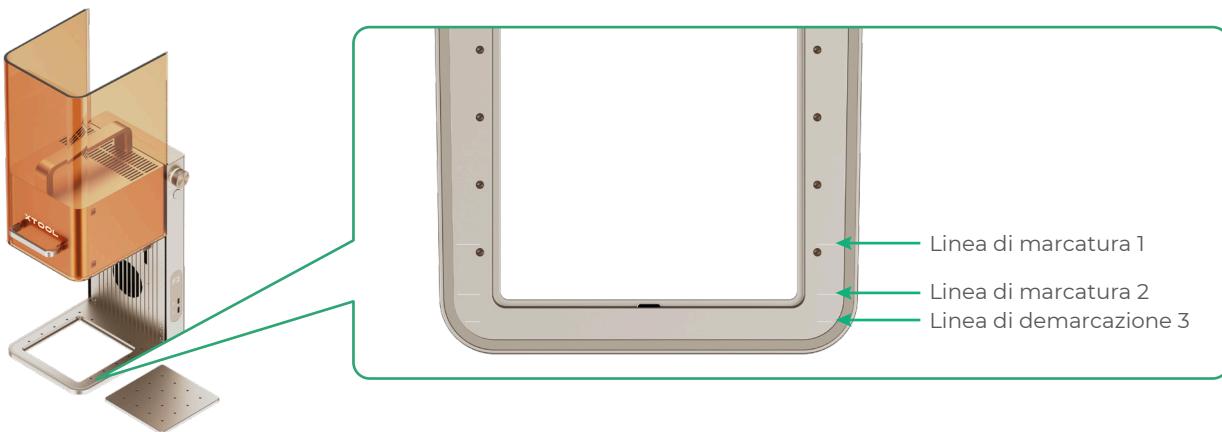


Modulo Rotary (non fornito)



Nessun accessorio rotante è incluso nella confezione.

Sulla base di xTool F2 sono presenti tre linee di marcatura. A seconda della modalità di lavoro e dell'impostazione del livello dell'accessorio rotante, allineare il bordo anteriore inferiore alla linea di marcatura corrispondente.



Per informazioni dettagliate sull'utilizzo di xTool F2 con l'accessorio rotante, scansionare il codice QR o visitare il sito support.xtool.com/product/13.



support.xtool.com/product/13



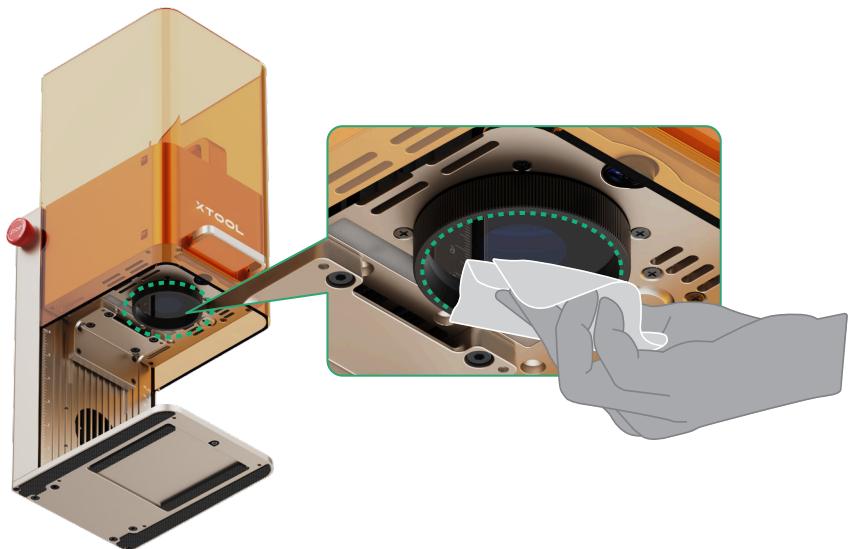
Seguire scrupolosamente le istruzioni di sicurezza per l'uso di xTool F2 con l'accessorio rotante. Creare un'area di sicurezza controllata sotto la guida del responsabile della sicurezza laser (LSO) e adottare sufficienti misure di protezione personale contro i rischi del laser.

Manutenzione

 Scollegare l'alimentazione prima di effettuare la manutenzione del prodotto.

Pulire la lente di campo

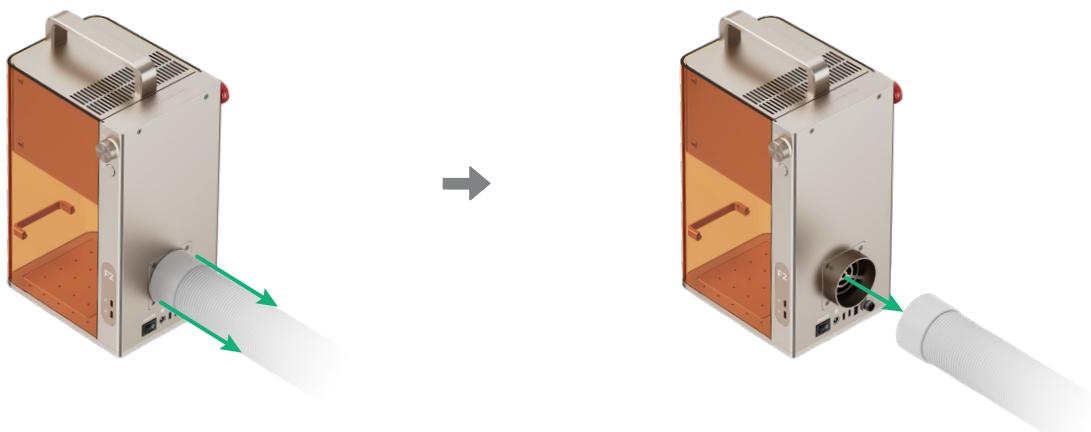
Se il laser perde di potenza a causa della lente di campo sporca, non sarà possibile, ad esempio, incidere i motivi in profondità o tagliare il materiale come previsto. In tal caso, rimuovere lo sporco con un panno privo di pelucchi inumidito con alcol.



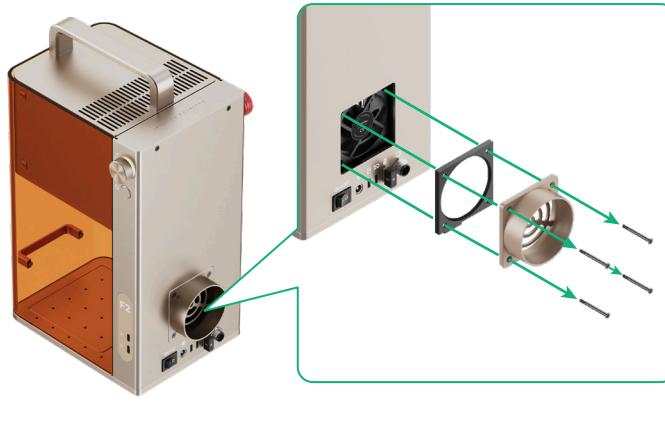
Pulire il modulo della ventola

In caso di fuoriuscita di fumo dalla copertura protettiva, la ventola e lo scarico potrebbero bloccarsi a causa della polvere. Pulire per garantire l'efficienza di scarico.

(1) Rimuovere il tubo.

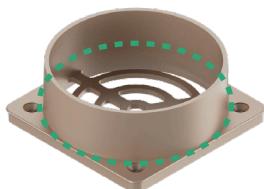


(2) Aprire il coperchio, quindi estrarre il modulo della ventola.



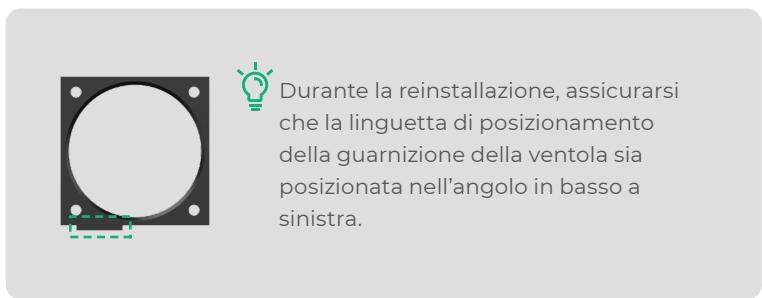
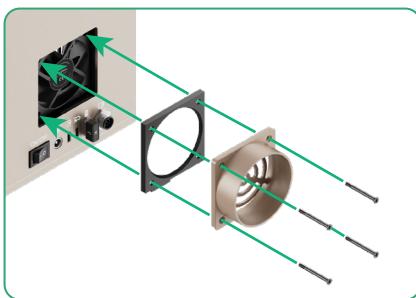
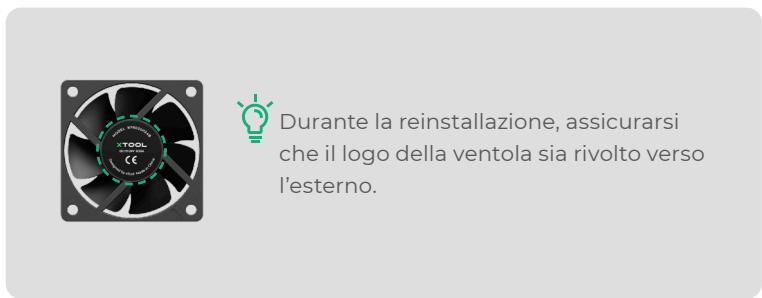
Scollegare il connettore.

(3) Usare una spazzola o altri strumenti per pulire entrambi i lati del modulo ventola.



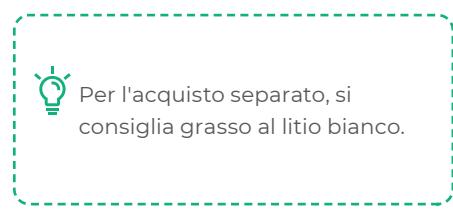
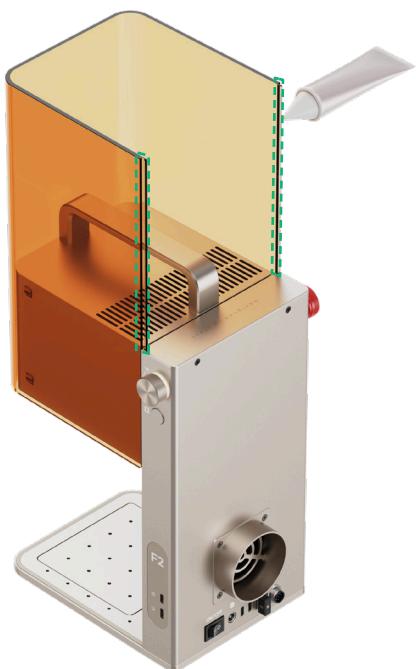
Il modulo della ventola può essere sciacquato con acqua ma non immerso. Assicurarsi che sia completamente asciutto prima di reinstallarlo.

(4) Dopo la pulizia, reinstallare nella macchina principale.



Lubrificare la copertura protettiva

Se la copertura protettiva non scorre facilmente su e giù, applicare grasso sui bordi.



XTOOL