XTOOL | F2

Panduan Mulai Cepat

Daftar item 01

Perkenalkan dengan xTool F2 Anda 02

Menyiapkan mesin 04

Menggunakan xTool F2 Anda 07

Operasi lainnya 09

Menggunakan aksesori 10

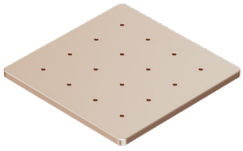
Pemeliharaan 12

* Versi bahasa Inggris adalah petunjuk asli yang telah diverifikasi oleh produsen.

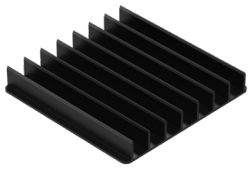
Daftar item

xTool F2

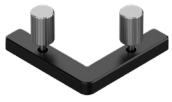
Pipa



Pelat dasar



Panel slat



Dudukan berbentuk L

Adaptor daya

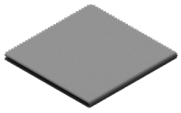
Kabel daya

Kabel USB

Gemuk

Kunci (sudah terpasang)

Obeng



Kain bebas serat

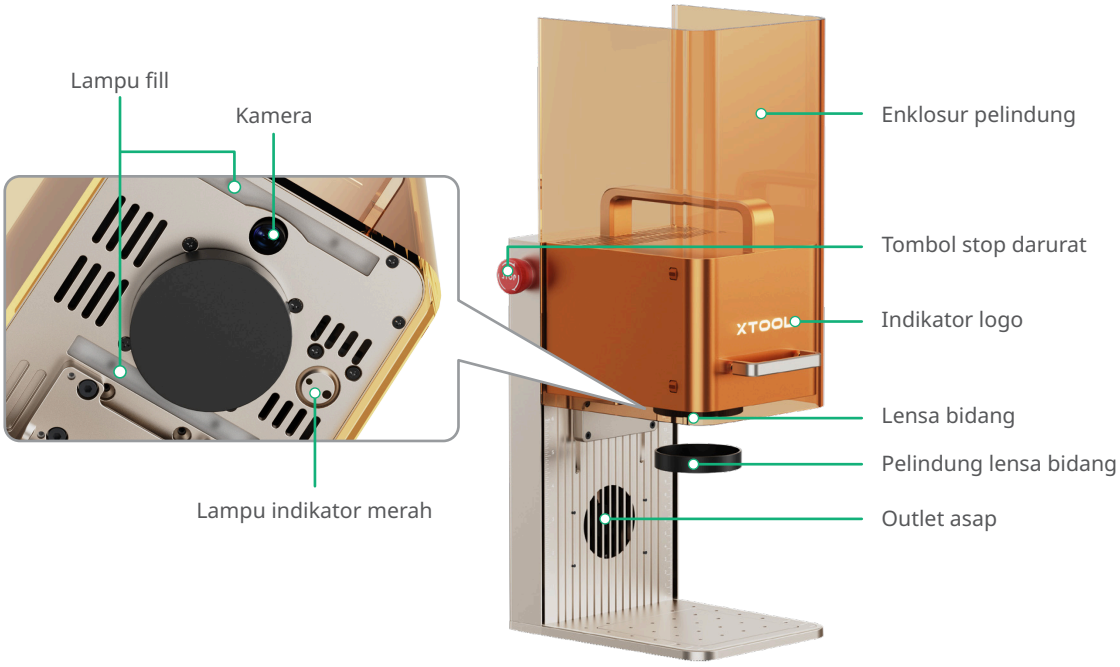
Paket material

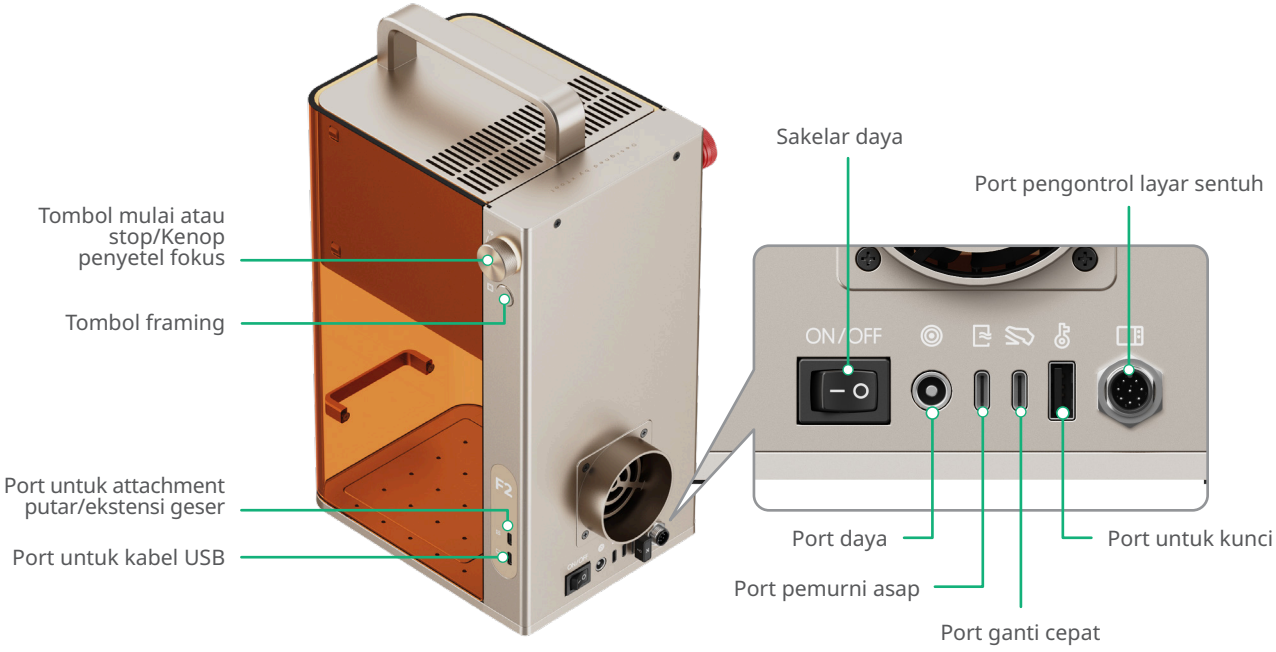
Panduan Mulai Cepat

Petunjuk dan pernyataan keselamatan

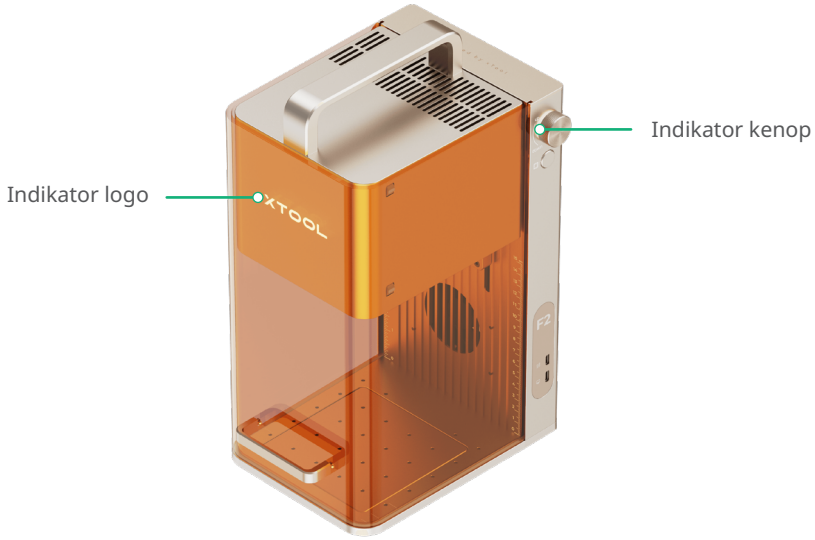
Perkenalkan dengan xTool F2 Anda

Struktur produk





Deskripsi indikator



Indikator logo	Indikator kenop	Kondisi mesin
Menyala solid	Putih solid	Tidak terhubung ke perangkat lunak
	Kuning solid	Pengaturan jaringan
	Biru solid	Terhubung ke perangkat lunak
	Hijau solid	Pemrosesan selesai
	Ungu solid	Firmware sedang diperbarui
	Merah solid	Terjadi pengecualian
Berkedip	Berkedip merah 3 kali	Operasi tidak valid
Padam	Biru solid	Memproses
	Berkedip putih perlahan	Memasuki mode tidur jika tidak ada operasi yang dilakukan dalam waktu 10 menit.

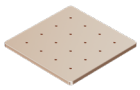
Spesifikasi

Nama produk	xTool F2
Model	MXF-K005-002
Mode koneksi	Wi-Fi, USB, IP
Area kerja internal	115 mm × 115 mm
Kecepatan pemrosesan maksimum	6.000 mm/dtk

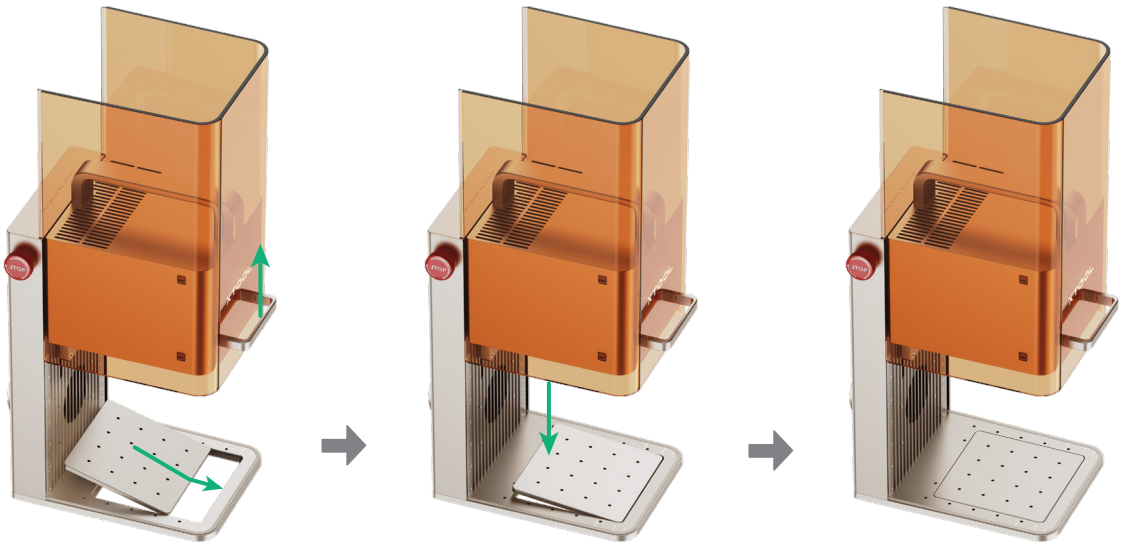
Ukuran (L × P × T)	175 mm × 237 mm × 334 mm
Daya input	25 V ⎓ 6 A, 150 W
Laser kerja	Laser diode sinar biru 15 W Laser inframerah 5 W
Panjang gelombang laser kerja	Laser sinar biru: 445 ± 15 nm Laser inframerah: 1064 ± 5 nm
Tinggi pemrosesan maksimum	120 mm

Menyiapkan mesin

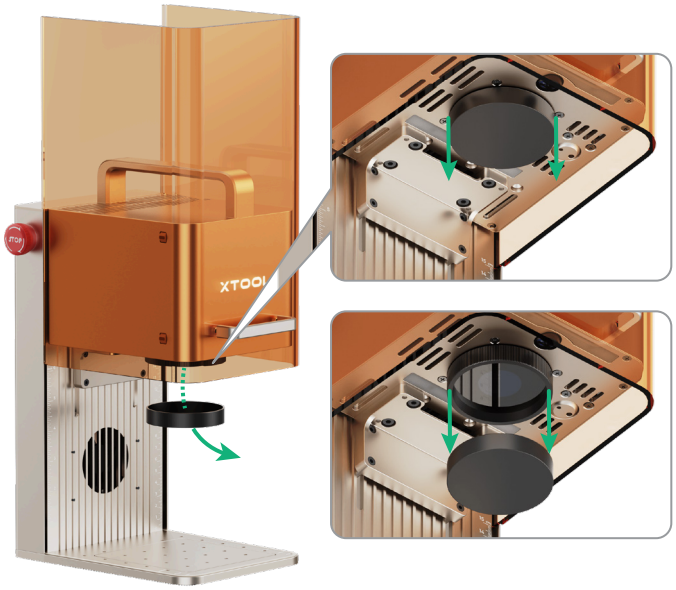
1 Buka enklosur pelindung, dan pasang pelat dasar sesuai arah yang ditunjukkan oleh panah.



Pelat dasar

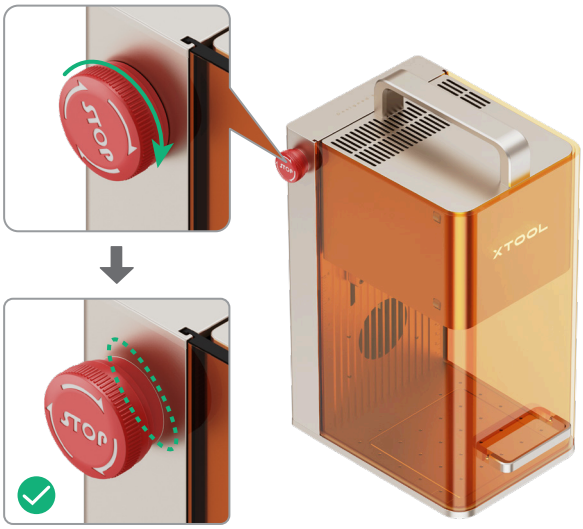


2 Tarik pelindung lensa bidang ke bawah untuk melepasnya.



Pastikan pelindung tersebut selalu dilepas sebelum Anda menggunakan mesin ini. Jika Anda tidak akan menggunakan mesin ini dalam waktu lama, Anda dapat memasang kembali pelindung tersebut agar lensa bidang tidak terkena debu.

3 Pastikan tombol stop darurat telah dilepas. Jika ditekan, putar untuk melepaskannya.

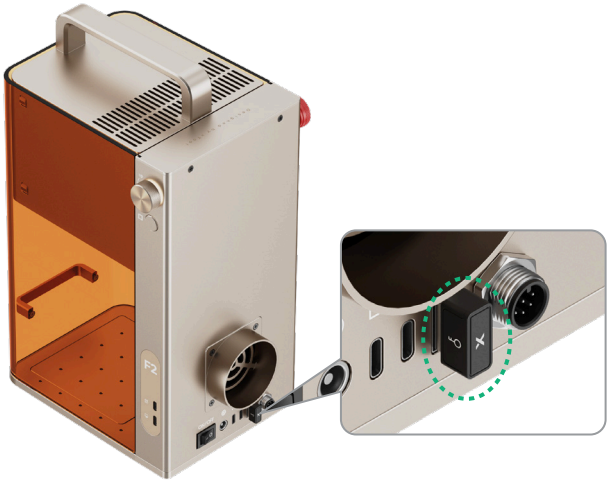


Tombol stop darurat

Jika terjadi keadaan darurat, tekan tombol stop darurat untuk mematikan mesin.

Setelah mengatasi keadaan darurat, putar tombol stop darurat untuk melepaskannya.

4 Pastikan kunci terpasang sepenuhnya.



Anda dapat menggunakan kunci sebagai kunci kontrol akses atau konektor interlock jarak jauh.

Kunci kontrol akses

Mencabut kunci dapat menonaktifkan pemrosesan mesin dan fungsi terkait.

Konektor interlock jarak jauh

Untuk petunjuk yang mendetail, pindai kode QR ini atau buka tautan di bawah.

support.xtool.com/article/1367

5 Pasang pipa.

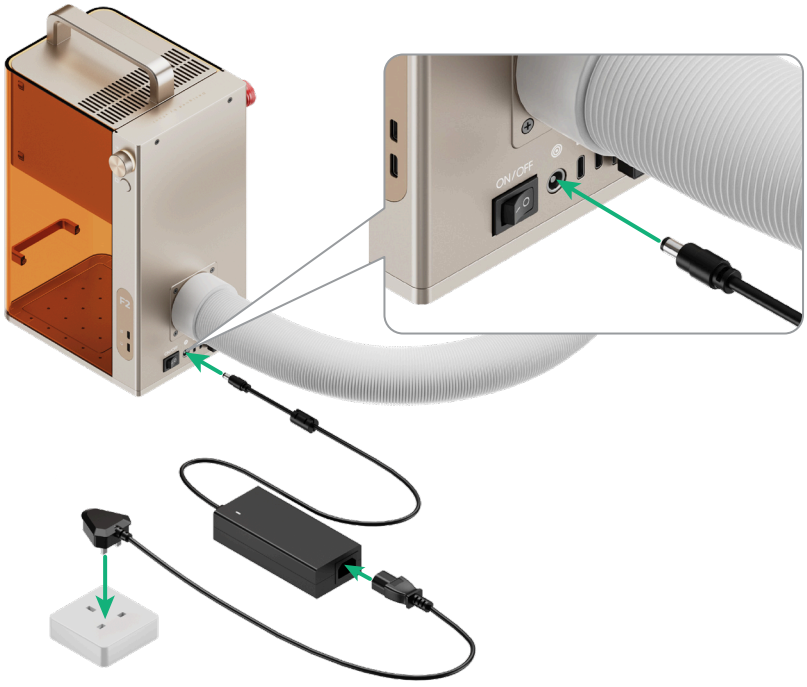
Pipa

Jika Anda membutuhkan pemurni asap portabel, belilah dan hubungkan ke xTool F2 sesuai petunjuk dalam panduan pengguna.

6 Hubungkan ke stopkontak.

Kabel daya

Adaptor daya

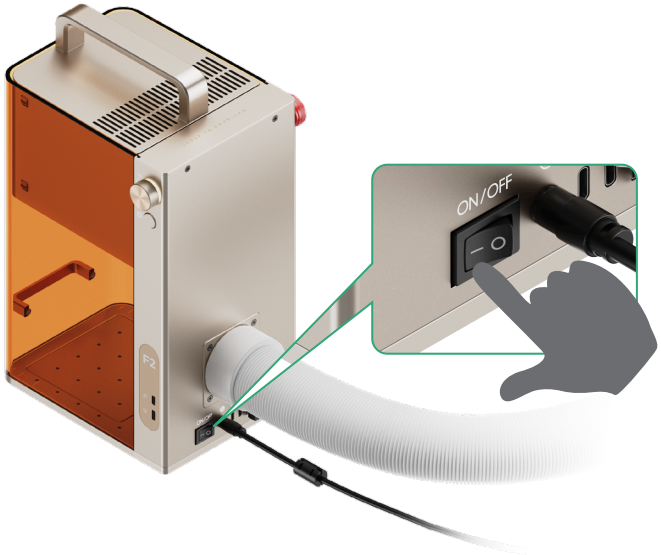


Menggunakan xTool F2 Anda

Menyalakan

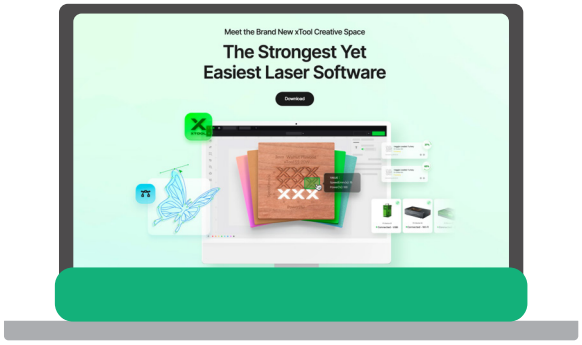
Tekan tombol daya untuk menyalakan xTool F2.

Jangan pernah menggunakan tombol stop darurat sebagai tombol daya.
Gunakan tombol stop darurat hanya ketika terjadi keadaan darurat. Menggunakan tombol stop darurat sebagai tombol daya untuk menyalakan dan mematikan mesin dapat merusaknya.



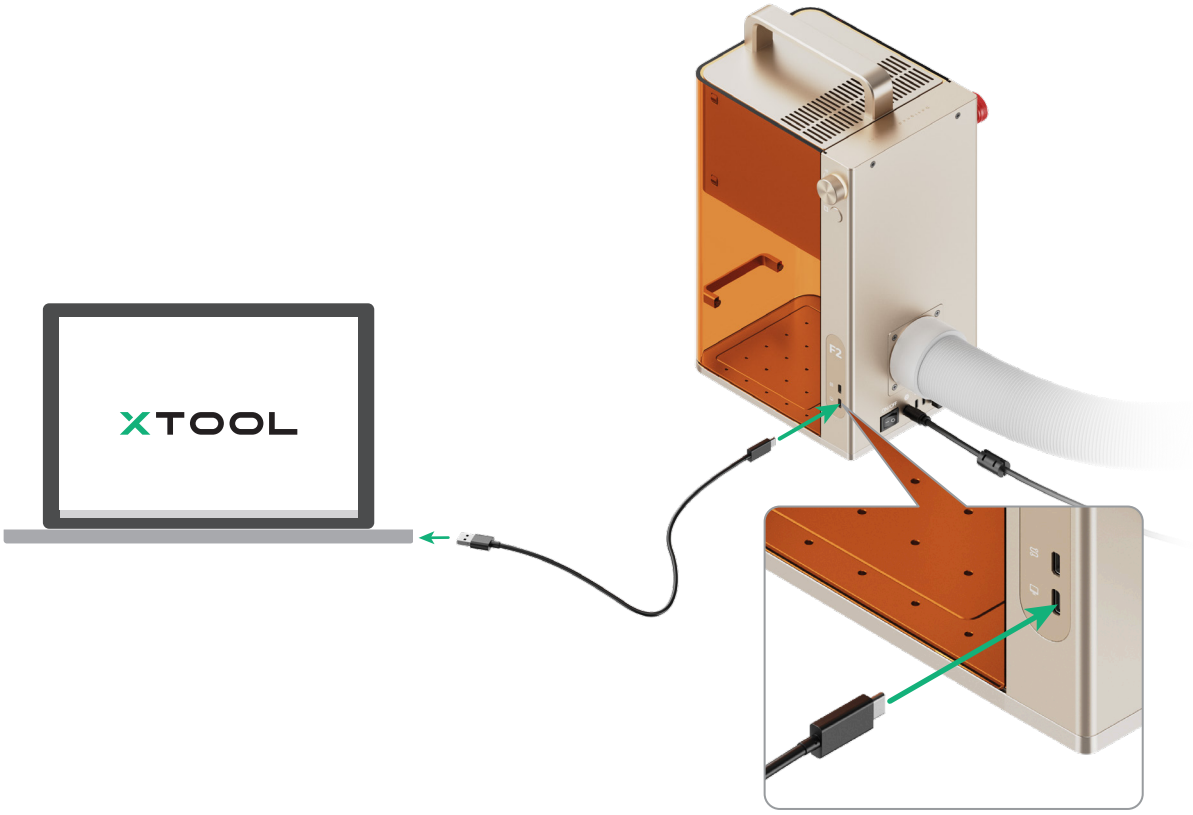
Mengoperasikan xTool F2 dengan perangkat lunak

Kunjungi **s.xtool.com/software** untuk mengunduh dan menginstal perangkat lunak yang dikembangkan oleh xTool.



Gunakan kabel USB untuk menghubungkan xTool F2 ke komputer Anda, lalu hubungkan xTool F2 di dalam perangkat lunak.

Kabel USB



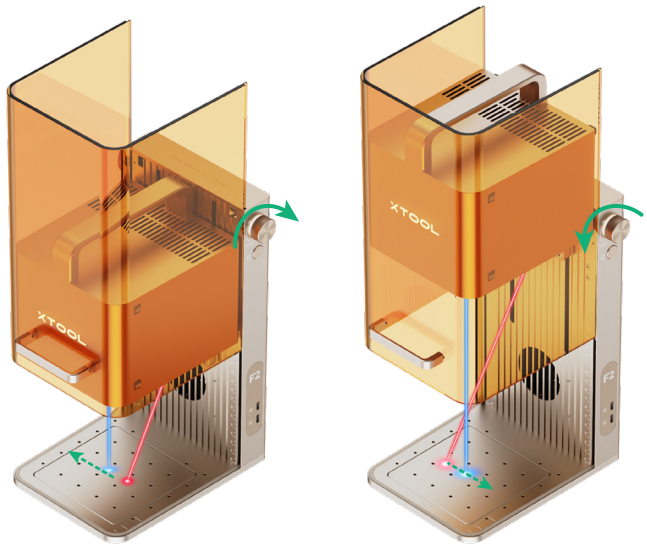
Untuk detail tentang cara menggunakan perangkat lunak guna mengoperasikan xTool F2 dalam memproses material, pindai kode QR ini atau kunjungi tautan di bawah.

support.xtool.com/product/60

Operasi lainnya

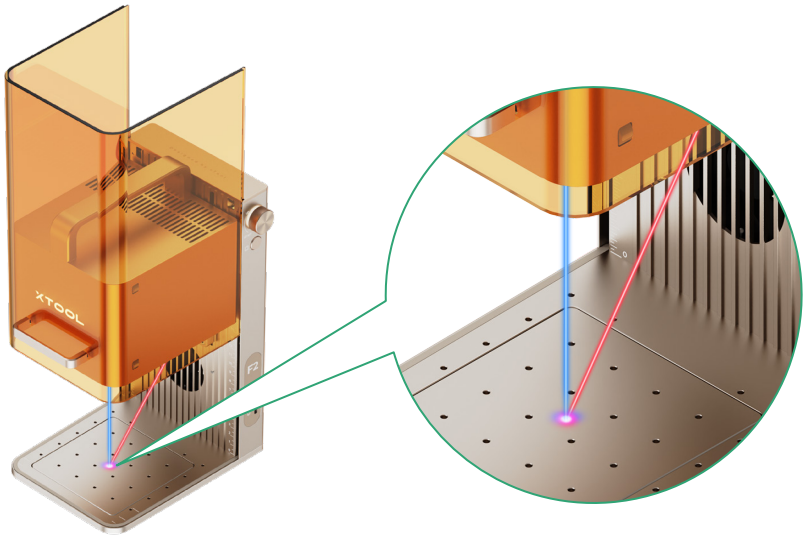
Pengaturan fokus manual

Putar kenop untuk menyetel tinggi modul laser. Saat titik sinar merah dan biru tumpang-tindih, fokus berhasil disetel.



Jika memutar kenop tidak dapat membuat titik sinar merah dan biru tumpang-tindih, kunjungi **support.xtool.com/article/2373** atau pindai kode QR ini untuk referensi, atau Anda dapat menghubungi tim dukungan pelanggan untuk bantuan.

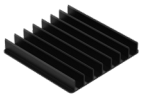
support.xtool.com/article/2373



Menggunakan aksesori

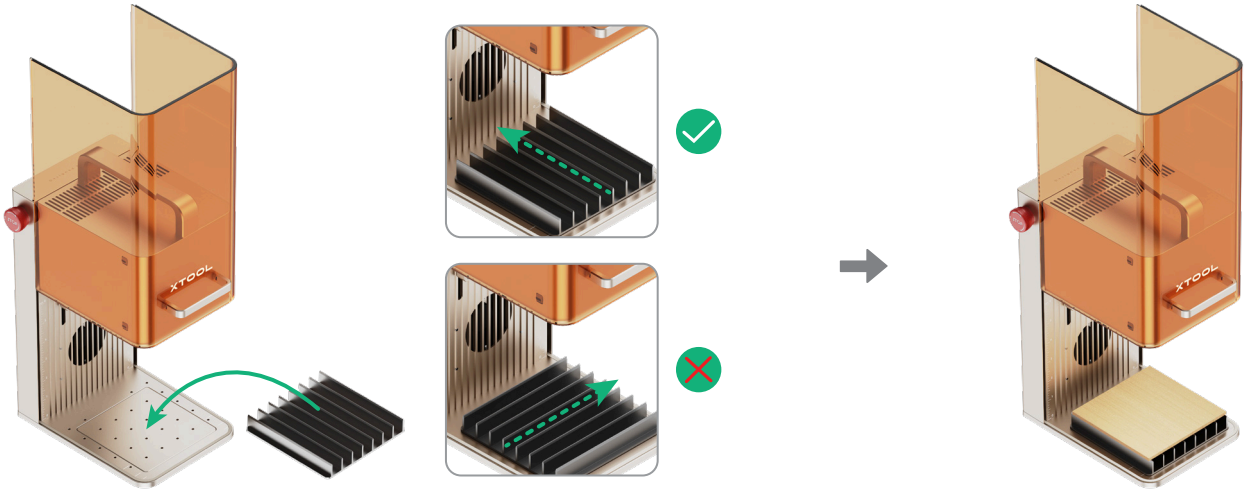
Panel slat

Untuk memotong suatu material, sebaiknya gunakan panel slat. Hal ini dapat mengurangi area yang terbakar dan melindungi pelat dasar selama pemrosesan material.



Panel slat

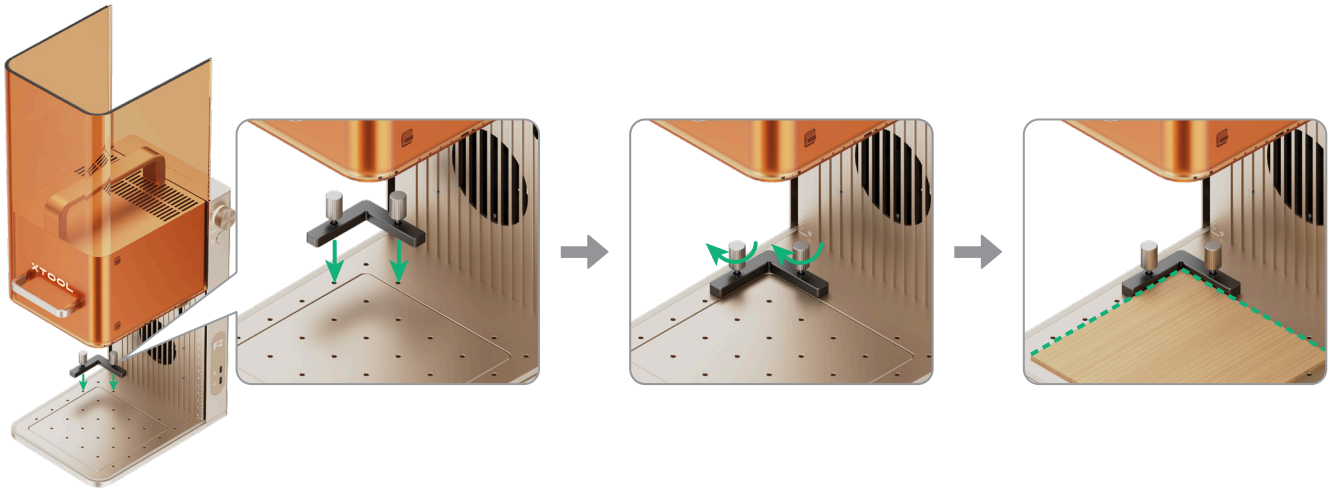
⚠ Untuk pembuangan asap yang optimal, arahkan panel slat dengan bukaannya menghadap ke mesin.



Dudukan berbentuk L

Anda dapat menggunakan dudukan berbentuk L untuk pemrosesan batch. Hal ini membantu Anda menempatkan material pada posisi yang sama untuk setiap tugas pemrosesan.

Dudukan berbentuk L

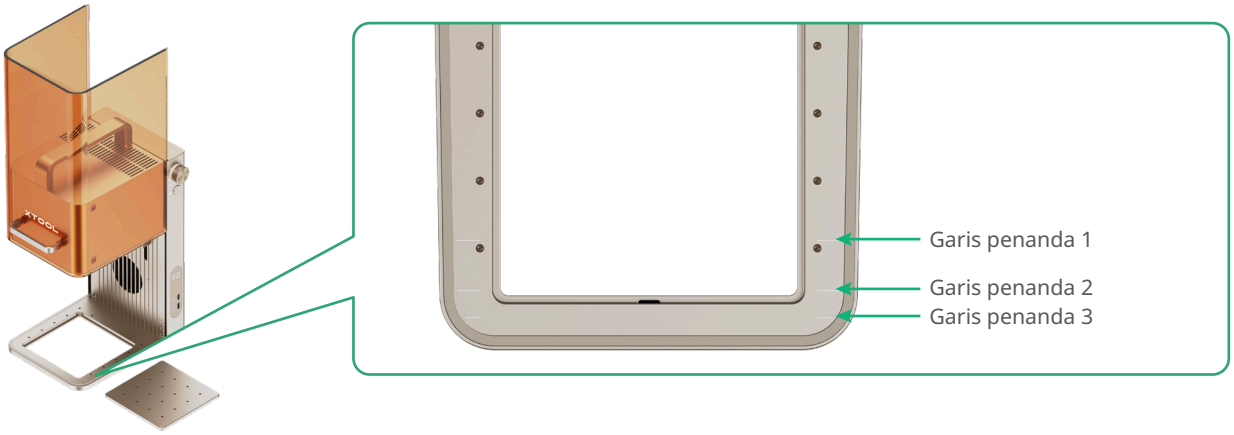


Attachment putar

Attachment putar (tidak disertakan)

Attachment putar tidak disertakan dalam kemasan.

Terdapat tiga garis penanda pada bagian dasar xTool F2. Tergantung pada mode kerja dan pengaturan level attachment putar Anda, sejajarkan tepi bawah depannya dengan garis penanda yang sesuai.



Untuk detail tentang cara menggunakan xTool F2 dengan attachment putar, pindai kode QR ini atau kunjungi **support.xtool.com/product/13** untuk referensi.

support.xtool.com/product/13

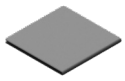
Ikuti petunjuk keselamatan dengan cermat saat menggunakan xTool F2 dengan attachment putar. Siapkan area yang dikontrol dengan aman di bawah panduan Petugas Keselamatan Laser atau Laser Safety Officer (LSO), lalu ambil tindakan perlindungan pribadi yang memadai terhadap risiko laser.

Pemeliharaan

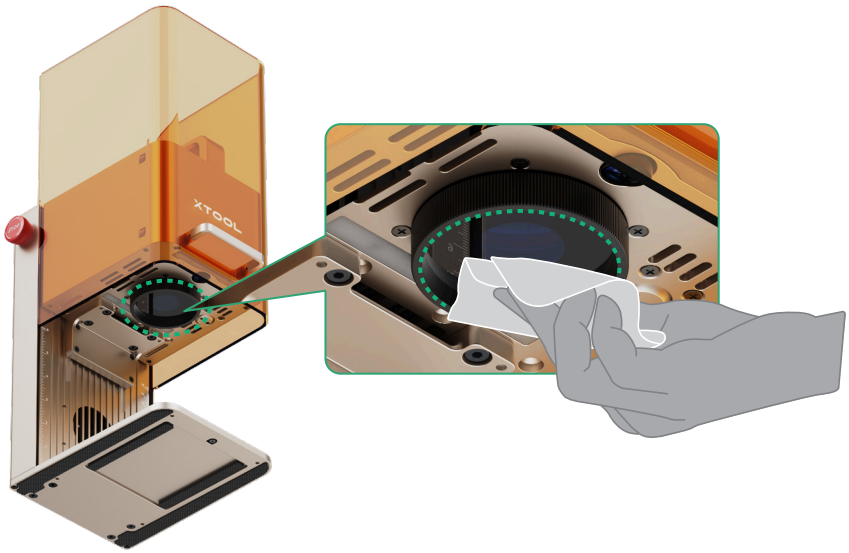
⚠ Putuskan koneksi listrik sebelum memelihara produk ini.

Membersihkan lensa bidang

Jika terjadi pelemahan daya laser, misalnya, pola grafir dangkal atau material tidak dapat dipotong seperti yang diharapkan, lensa bidang mungkin kotor. Bersihkan dengan kain bebas serat yang dibasahi alkohol.



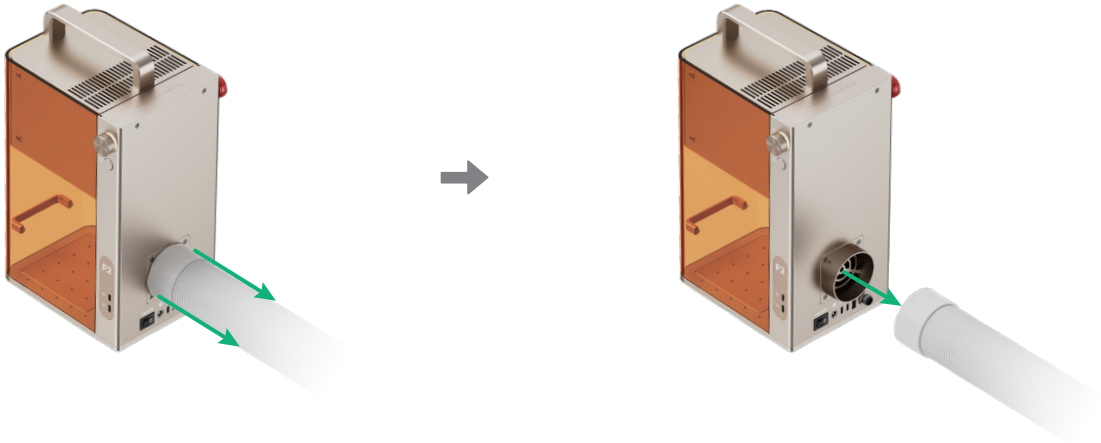
Kain bebas serat



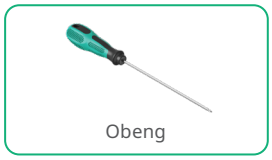
Membersihkan modul kipas

Ketika asap keluar dari enklosur pelindung, modul kipas mungkin tersumbat oleh debu. Bersihkan agar asap dapat keluar dengan benar.

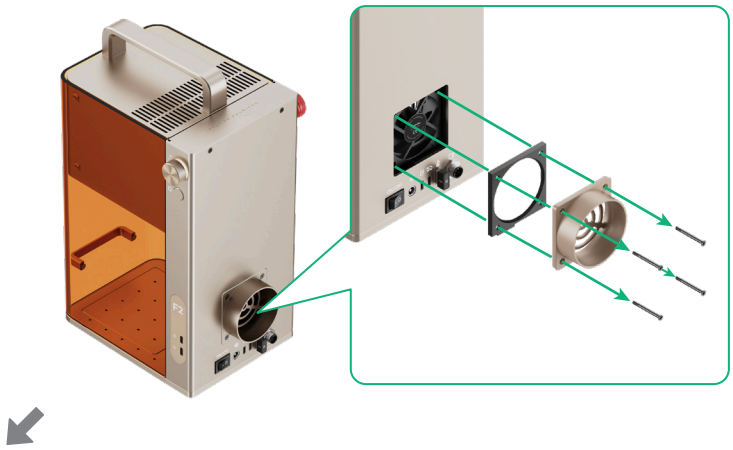
(1) Lepaskan pipa.



(2) Buka penutup, lalu keluarkan modul kipas.



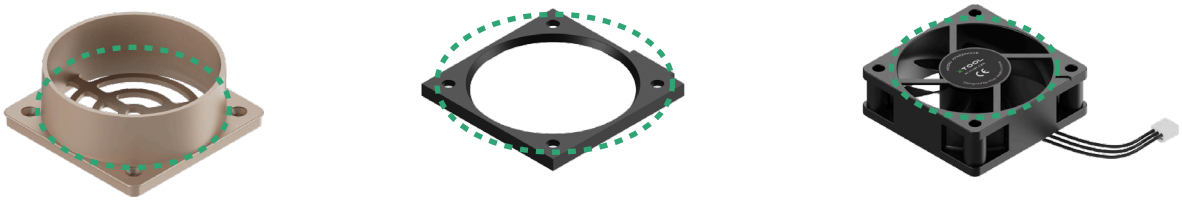
Obeng



Lepaskan konektor

(3) Gunakan sikat atau alat lain untuk membersihkan kedua sisi modul kipas.

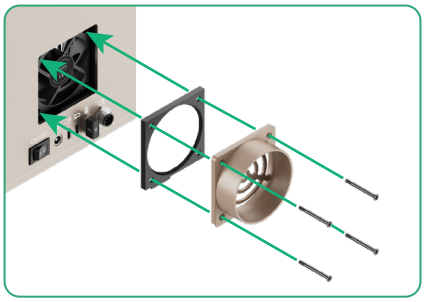
Kuas (tidak disertakan)

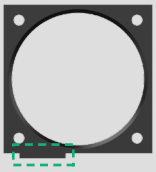


Modul kipas dapat dibilas dengan air, tetapi jangan direndam. Pastikan benar-benar kering sebelum dipasang kembali.

(4) Pasang kembali modul kipas ke unit utama.

Pastikan logo kipas menghadap ke luar saat memasangnya kembali.



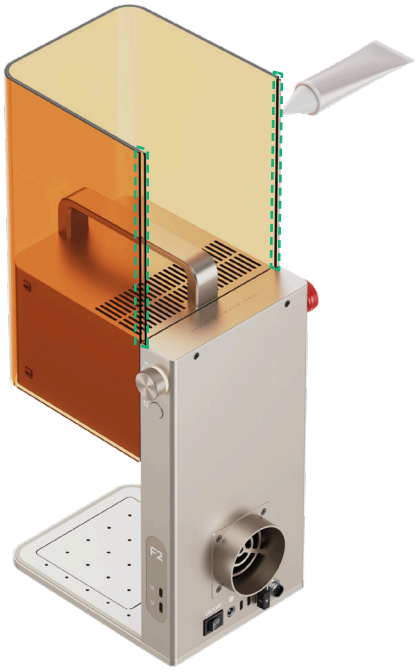


Pastikan tab penahan gasket kipas berada di sudut kiri bawah saat memasangnya kembali.

Melumasi enklosur pelindung

Jika Anda tidak dapat menggerakkan enklosur pelindung ke atas dan ke bawah dengan lancar, oleskan gemuk pada tepi di kedua sisinya.

Gemuk



Jika Anda akan membelinya sendiri, gemuk lithium putih direkomendasikan.

XTOOL