

XTOOL | F2

Manual de referência rápida



Índice

Lista de itens	01
Conheça a sua xTool F2	02
Preparar a máquina para funcionamento	05
Utilizar xTool F2	09
Mais operações	10
Utilizar acessórios	11
Manutenção	13

* Tradução das instruções originais

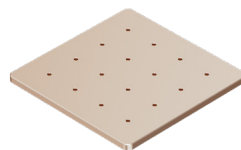
Lista de itens



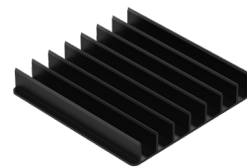
xTool F2



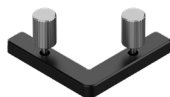
Tubo



Placa de base



Painel ripado



Peça de fixação em forma de L



Adaptador



Cabo de alimentação



Cabo USB



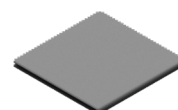
Lubrificante



Chave (pré-instalada)



Chave de fenda



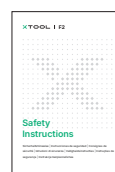
Pano sem pelos



Embalagem de material



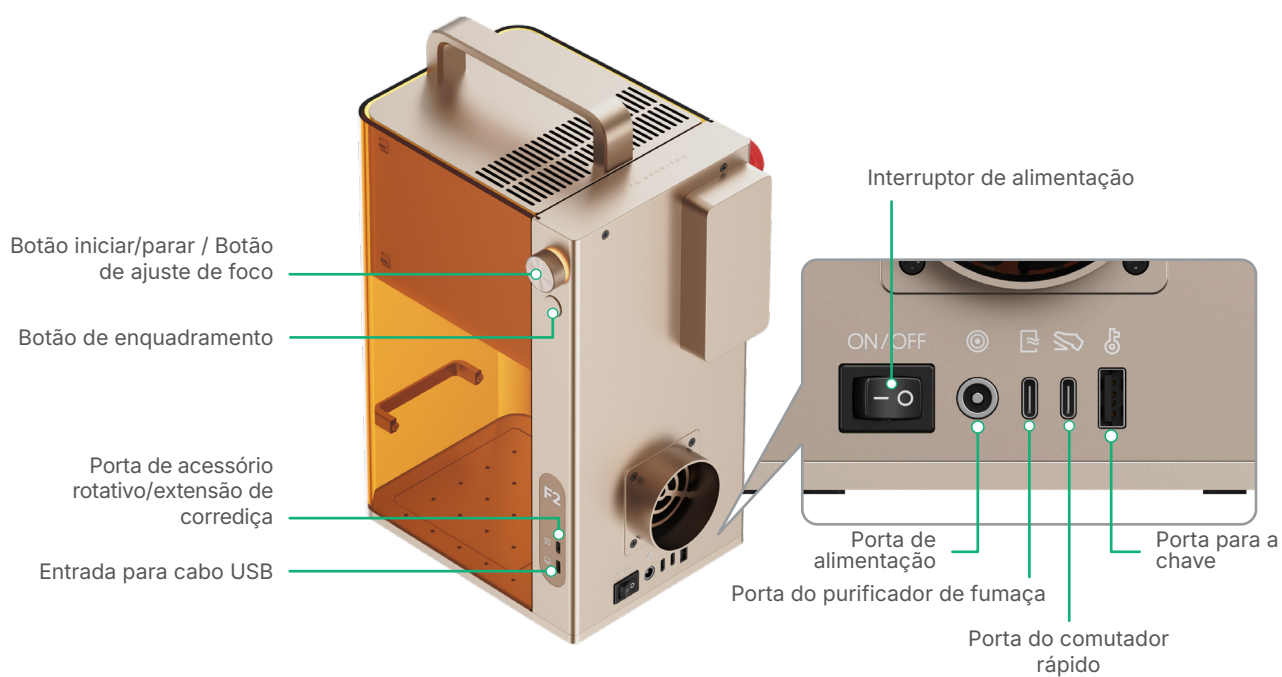
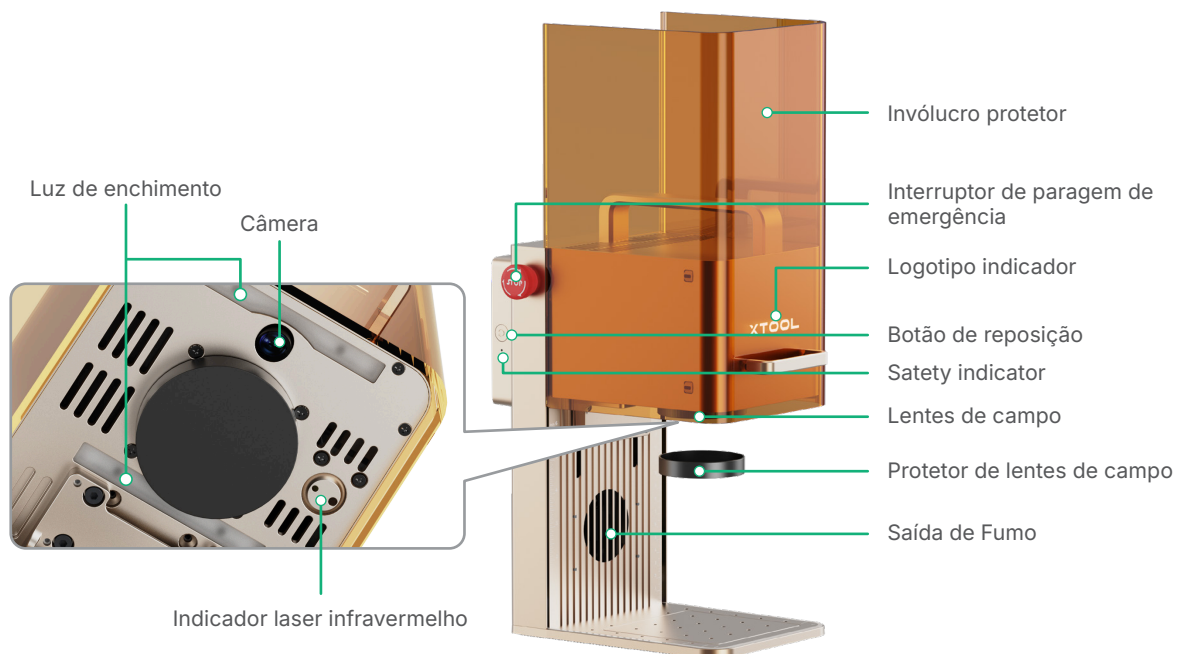
Manual de referência rápida



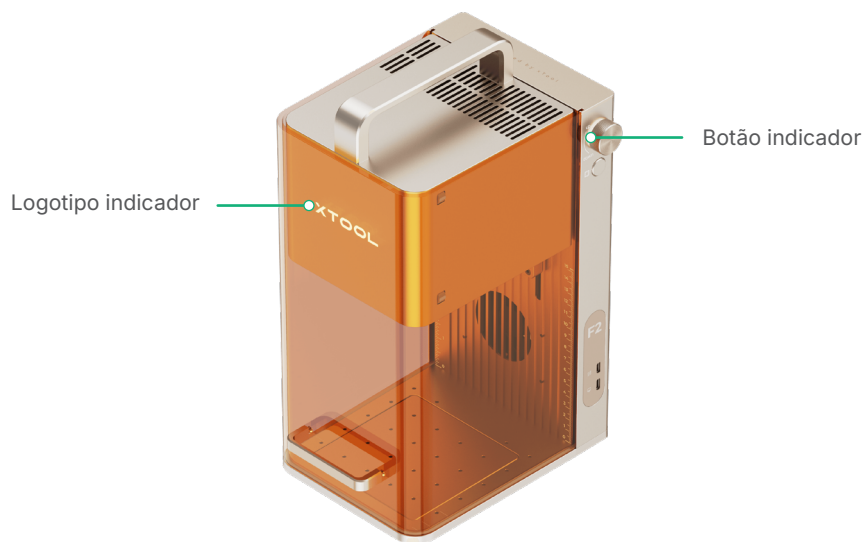
Instruções de segurança

Conheça a sua xTool F2

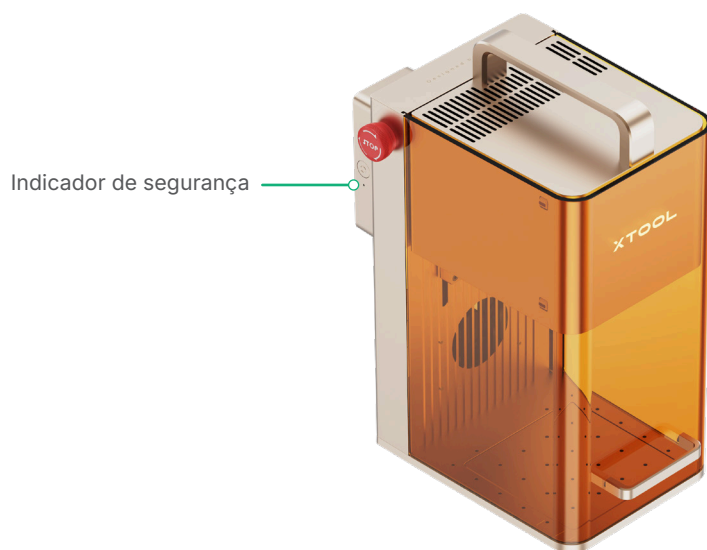
Estrutura do produto



Descrição do indicador



Logotipo indicador	Botão indicador	Estado da máquina
Sólido ligado	● Branco sólido	Não conectado ao software
	● Amarelo contínuo	Configuração de rede
	● Azul contínuo	Conectado ao software
	● Verde sólido	Tarefa terminada
	● Roxo contínuo	Atualização do firmware
	● Vermelho contínuo	Ocorrência de exceções
Branco	● Vermelho intermitente durante 3 vezes	Operação inválida
Apagando	● Azul contínuo	Realizando uma tarefa
	● Branco intermitente lento	O modo de repouso é ativado quando nenhuma operação é efetuada durante um período de 10 minutos



Indicador	Estado da máquina
 Vermelho contínuo	Interruptor de paragem de emergência premido
 Branco sólido	Interruptor de paragem de emergência solto, é necessário reiniciar o dispositivo
 Verde sólido	Interruptor de paragem de emergência solto, dispositivo pronto para funcionamento

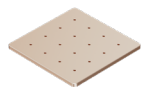
Especificações

Nome do produto	xTool F2
Modelo	MXF-K005-003
Modo de conexão	Wi-Fi, USB, IP
Área de trabalho interna	115 mm × 115 mm
Velocidade máxima de processamento	6.000 mm/s

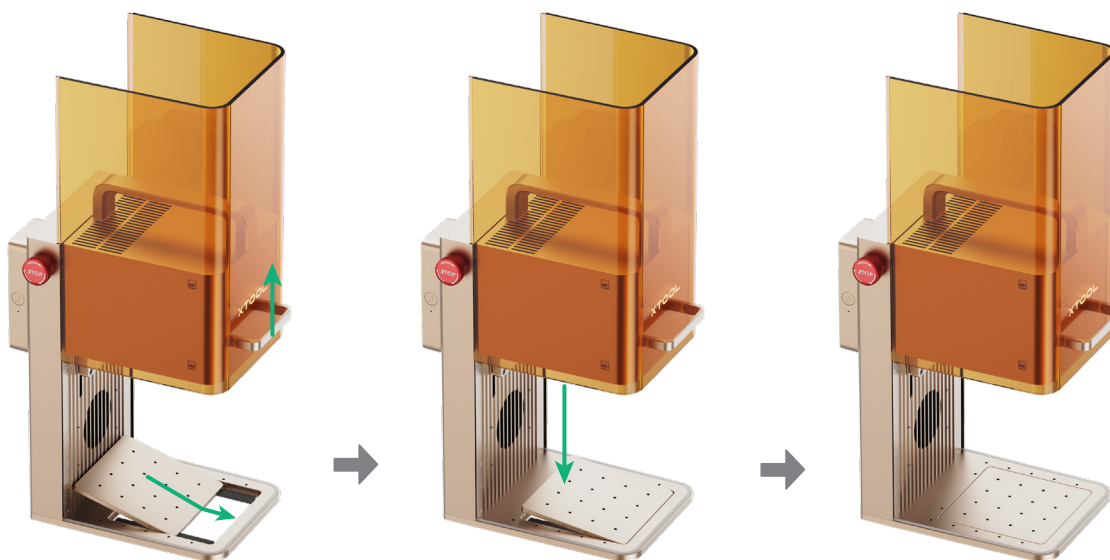
Tamanho (L × P × A)	175 mm × 237 mm × 334 mm
Potência de entrada	25 V = 6 A, 150 W
Módulo de laser em funcionamento	Díodo laser de luz azul de 15 W Laser de infravermelhos de 5 W
Comprimento de onda do laser de trabalho	Laser de luz azul: 445 ± 15 nm Laser de infravermelhos: 1064 ± 5 nm
Altura máxima de processamento	120 mm

Preparar a máquina para funcionamento

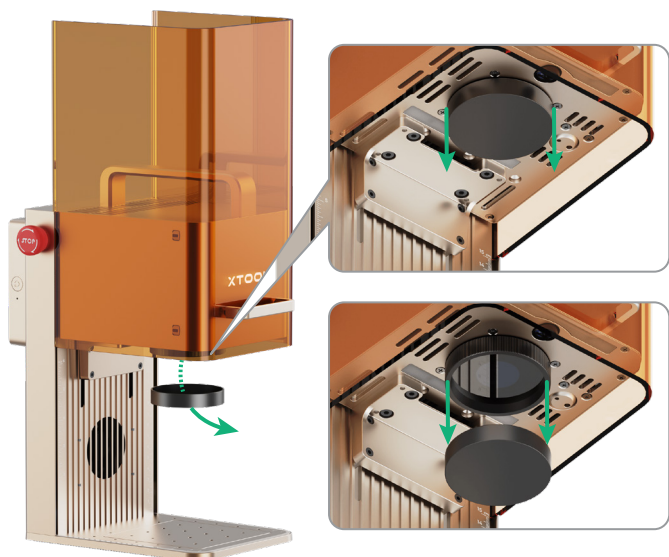
- 1 Abra a proteção e instale a placa de base na direção indicada pela seta.



Placa de base

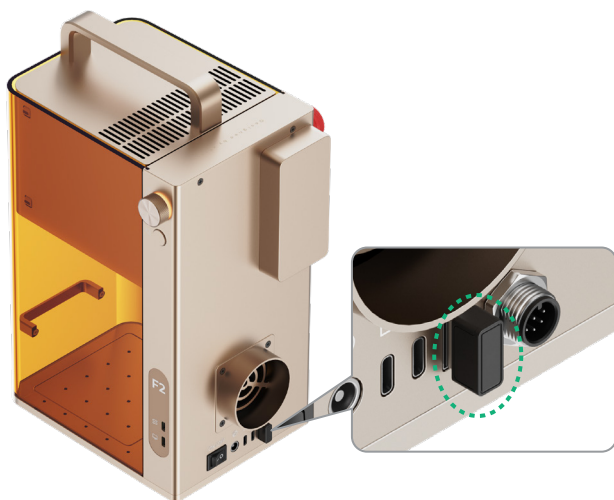


- 2 Puxe para baixo o protetor das lentes de campo para removê-lo.



Se não quiser utilizar a máquina por um longo período de tempo, poderá instalar o protetor de volta para prevenir que as lentes de campo fiquem empoeiradas. Certifique-se de que o protetor está removido todas as vezes antes de utilizar a máquina.

3 Certifique-se de que a chave esteja totalmente inserida.



Poderá utilizar a chave como chave de controlo do acesso ou como conector de bloqueio remoto.

Chave de controlo de acesso

Poderá remover a chave para desabilitar o processamento e as funções relacionadas da máquina.

Conector intertravamento

Para obter instruções pormenorizadas, leia o código QR ou consulte o website.

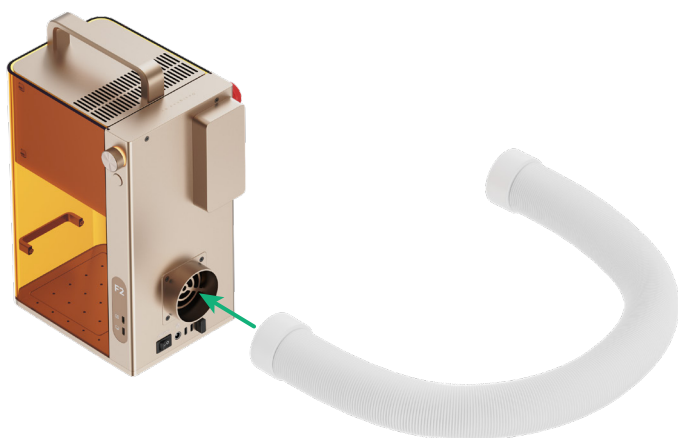


support.xtool.com/article/1367

4 Instale o tubo.

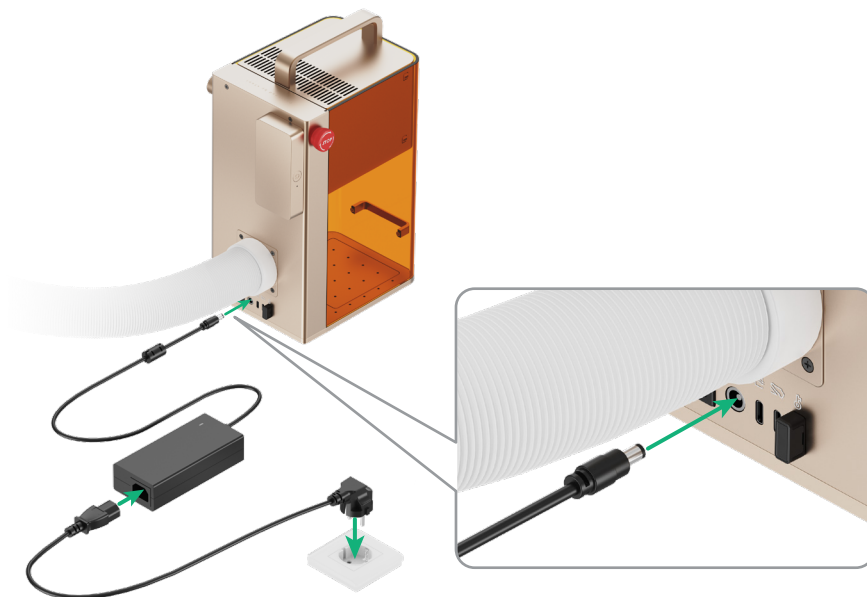


Tubo

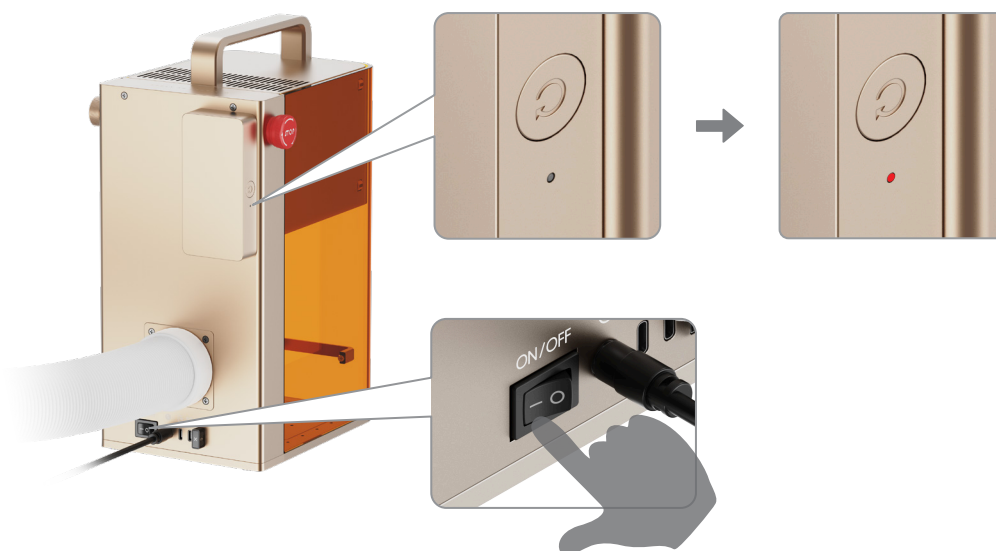


Se precisar de um purificador de fumo, compre um e ligue-o ao xTool F2 de acordo com as instruções indicadas no manual do utilizador.

5 Ligue a uma fonte de alimentação.



6 Prima o botão de alimentação para ligar o xTool F2. O indicador de segurança acenderá em vermelho.

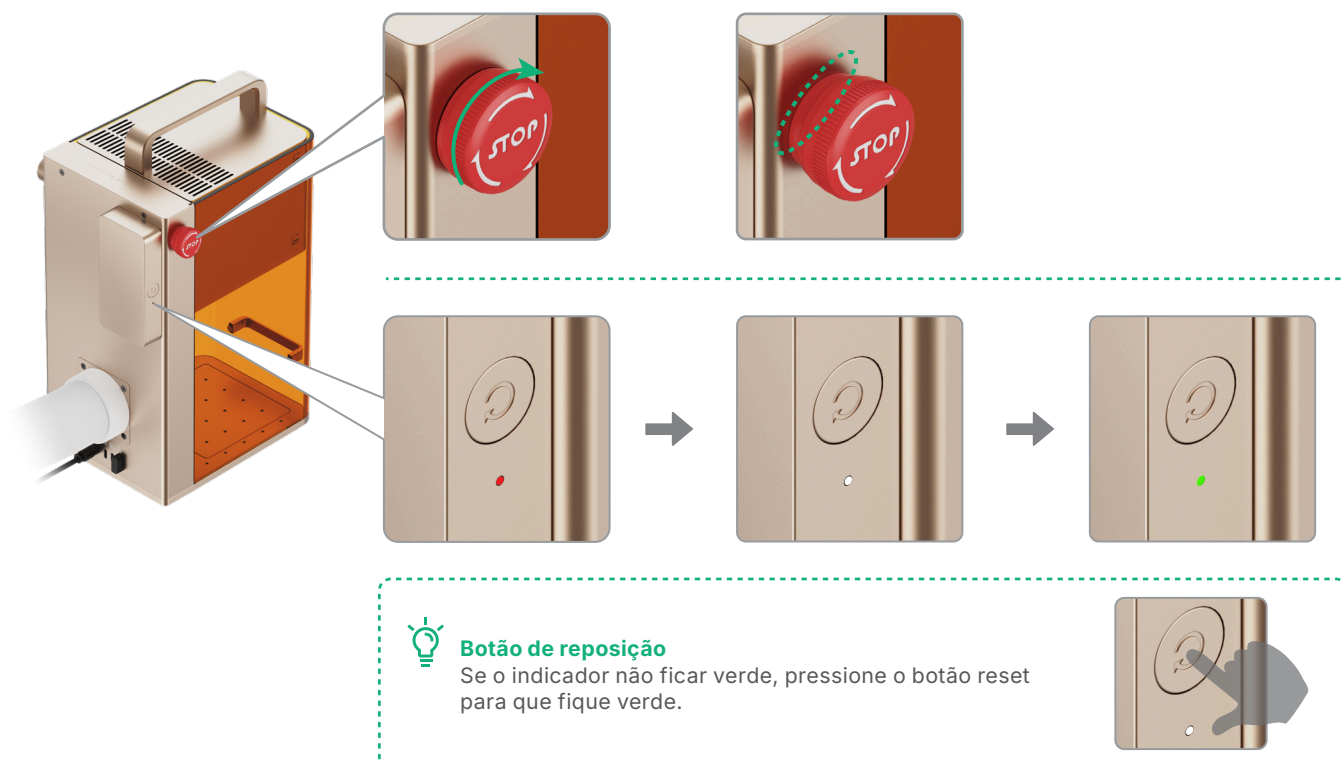


Não usar o interruptor de paragem de emergência como interruptor de alimentação.

Apenas usar o interruptor de paragem de emergência se ocorrer uma emergência. Ao usá-lo como interruptor para ligar e desligar a máquina, isto pode avariar a máquina.



- 7** Rode o botão de paragem de emergência no sentido horário para o libertar. O indicador de segurança ficará primeiro branco e depois verde.



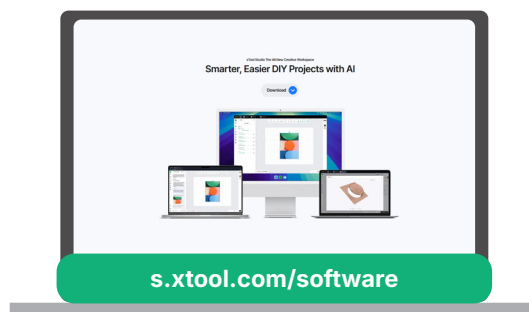
Interruptor de paragem de emergência

Em caso de emergência, pode premir o interruptor de paragem de emergência para desligar o aparelho. Depois de lidar com a emergência, pode rodar o interruptor de paragem de emergência para o repor.

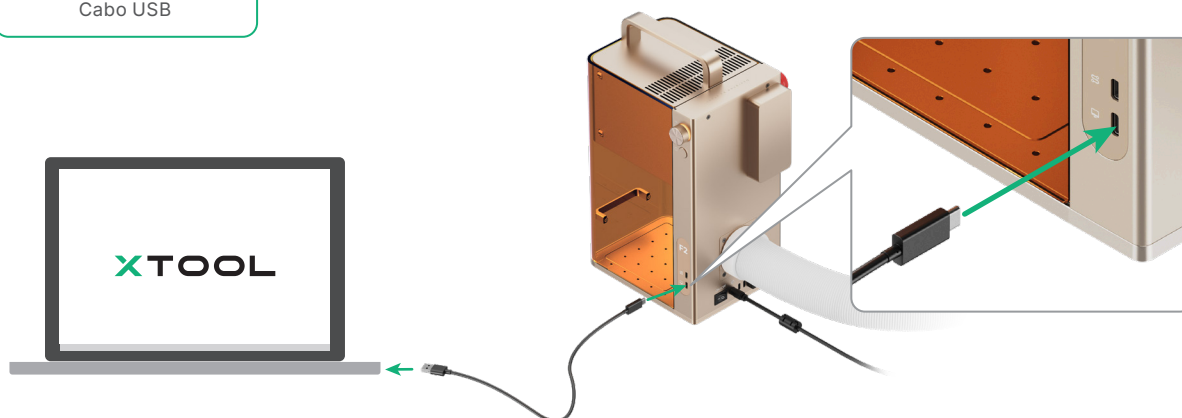
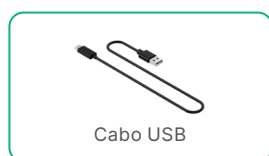


Utilizar xTool F2

- 1 Visite s.xtool.com/software para transferir e instalar o software desenvolvido pela xTool.



- 2 Utilizar o cabo USB para conectar o xTool F2 ao computador e, então, conecte o xTool F2 no software.



Para obter detalhes sobre como utilizar o software para operar o xTool F2 para processar materiais, copie o código QR ou visite o link.

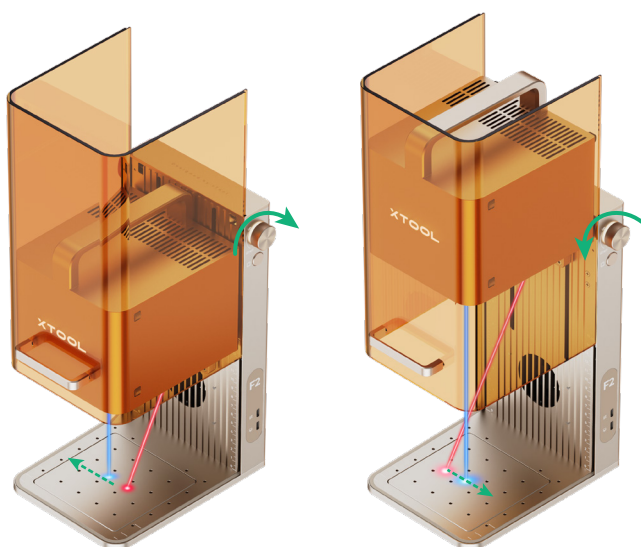


support.xtool.com/product/60

Mais operações

Definição de foco manual

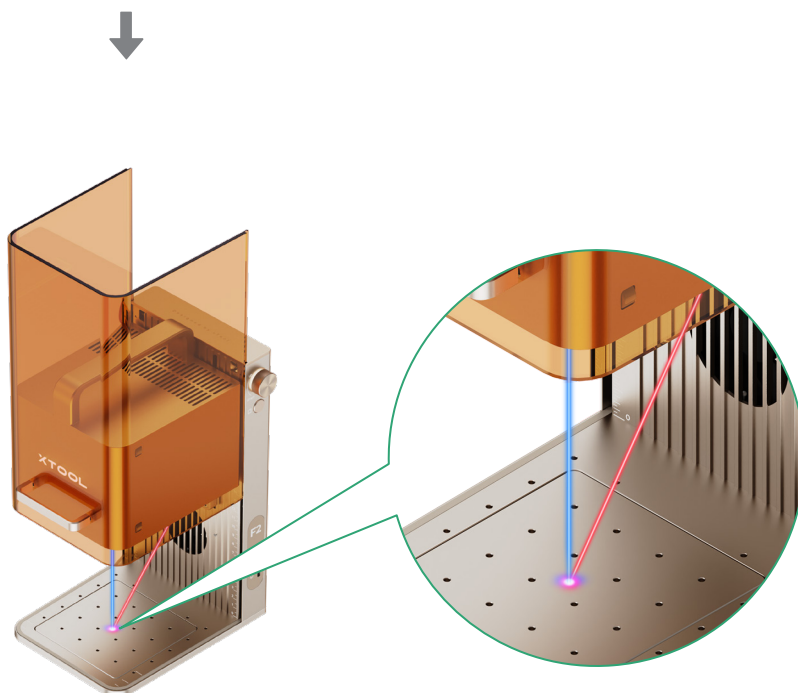
Girar o botão para movimentar a cabeça do laser para cima e para baixo. Quando os pontos luminosos indicando vermelho e azul coincidirem, a focagem foi bem sucedida.



Se os pontos vermelho e azul não se sobrepuserem ao girar o botão puxador, consulte support.xtool.com/article/2373 ou leia o código QR, ou contacte a assistência ao cliente.



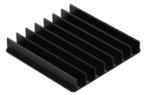
support.xtool.com/article/2373



Utilizar acessórios

Painel ripado

Se desejar cortar o material a laser, recomenda-se a utilização do painel ripado. Este pode reduzir as áreas queimadas durante o processamento do material e proteger a placa base.



Painel ripado

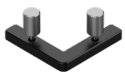


Para conseguir a melhor evacuação de fumo, oriente o painel de ripas com as aberturas viradas para a máquina.

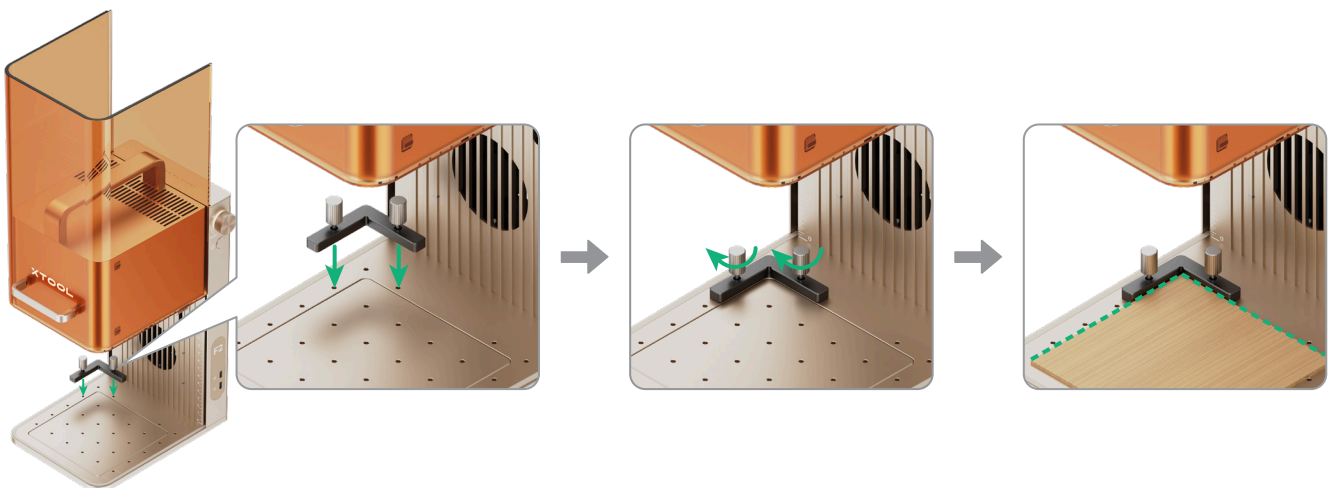


Peça de fixação em forma de L

Durante o processamento em lote, a peça de fixação em forma de L pode ajudá-lo a colocar os materiais sempre na mesma posição.



Peça de fixação em forma de L



Módulo rotativo

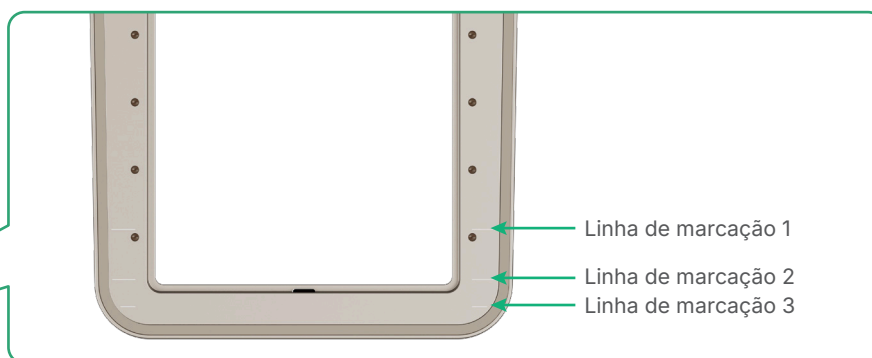
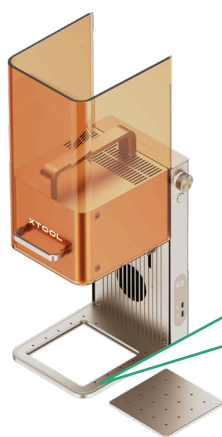


Módulo rotativo (não fornecido)



Nenhum acessório rotativo está incluído no pacote.

Existem três linhas de marcação na base da xTool F2. Dependendo do modo de trabalho e da definição de nível do seu acessório rotativo, alinhe a sua extremidade inferior frontal com a linha de marcação correspondente.



Para mais informações sobre como utilizar a xTool F2 com o acessório rotativo, leia o código QR ou visite support.xtool.com/product/13.



support.xtool.com/product/13



Siga rigorosamente as instruções de segurança para utilizar a xTool F2 com o acessório rotativo. Criar uma área de segurança controlada sob a orientação do responsável pela segurança do laser (LSO) e tomar medidas de proteção pessoal suficientes contra os riscos do laser.

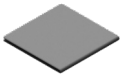
Manutenção



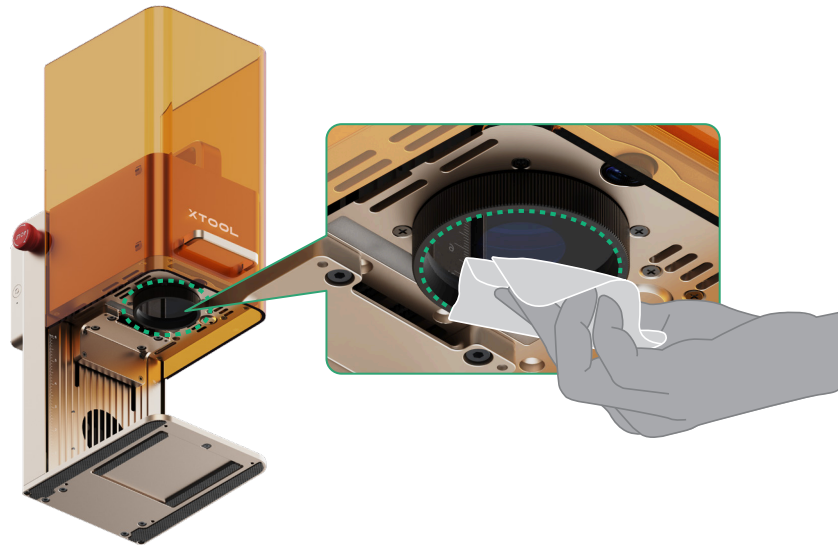
Desligue a alimentação antes de efetuar a manutenção do produto.

Limpar a lente de campo

Se ocorrer uma atenuação da potência do laser (por exemplo, os padrões gravados são superficiais ou não é possível cortar os materiais como esperado), a lente de campo pode ficar suja. Limpe-a com o pano sem pelos humedecido com álcool.



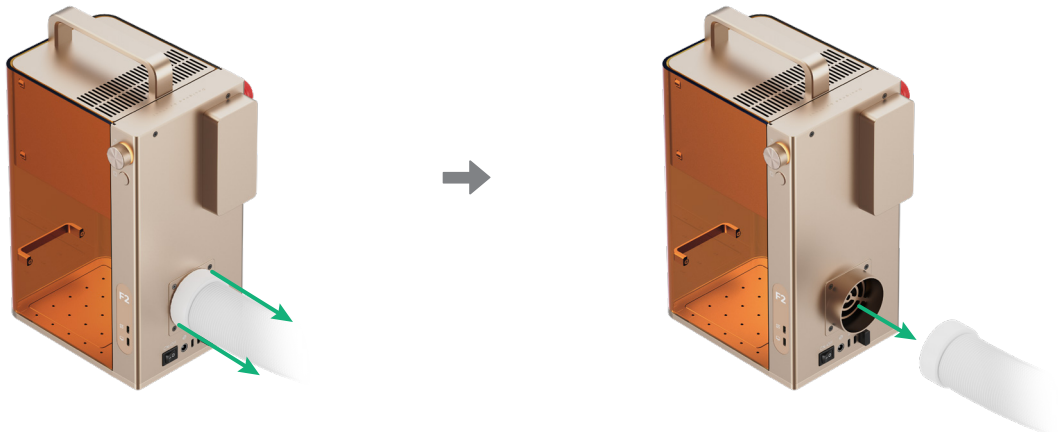
Pano sem pelos



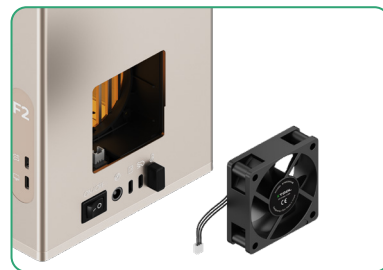
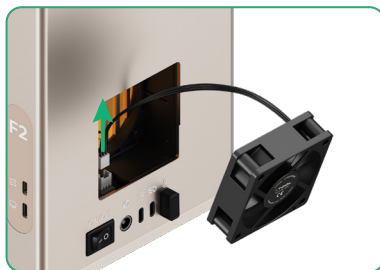
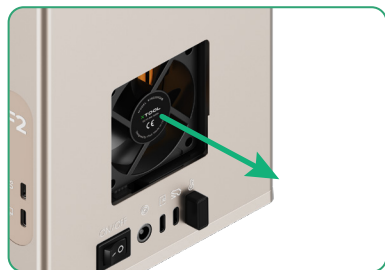
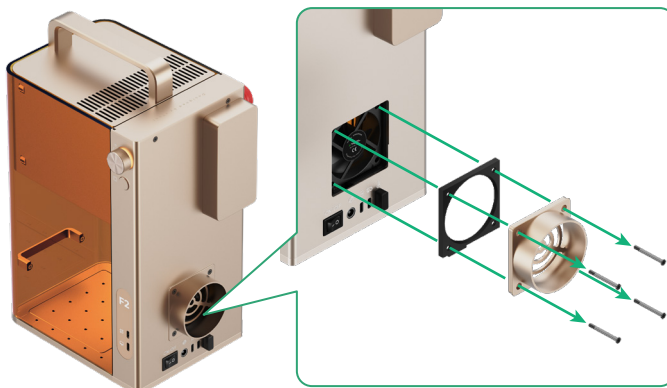
Limpar o módulo da ventoinha

Se notar uma fuga de fumo proveniente do invólucro protetor, a ventoinha e a saída de fumo podem estar bloqueadas devido ao pó. Limpe-as para garantir uma extração correta do fumo.

(1) Retire o tubo.

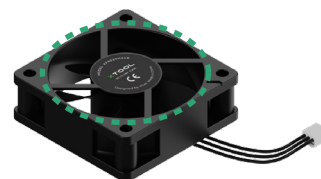
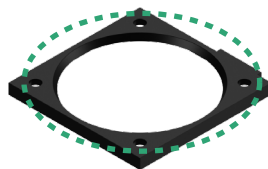
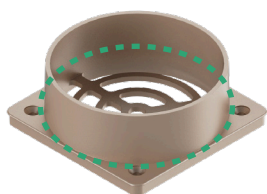


(2) Abra a tampa e retire o módulo da ventoinha.



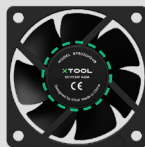
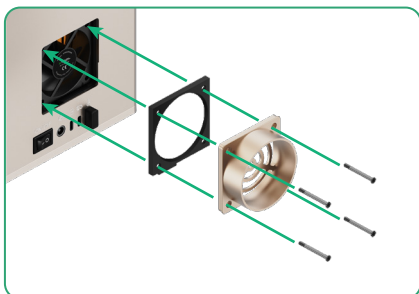
Remova o conector

(3) Use uma escova ou outras ferramentas para limpar ambos os lados do módulo do ventilador.

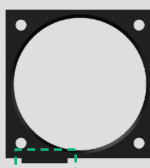


O módulo da ventoinha pode ser enxaguado com água, mas não o encharque. Confirme que está totalmente seco antes de reinstalar.

(4) Volte a instalar o módulo da ventoinha na unidade principal.



💡 O logótipo da ventoinha deverá estar voltado para fora ao voltar a instalá-los na unidade principal.



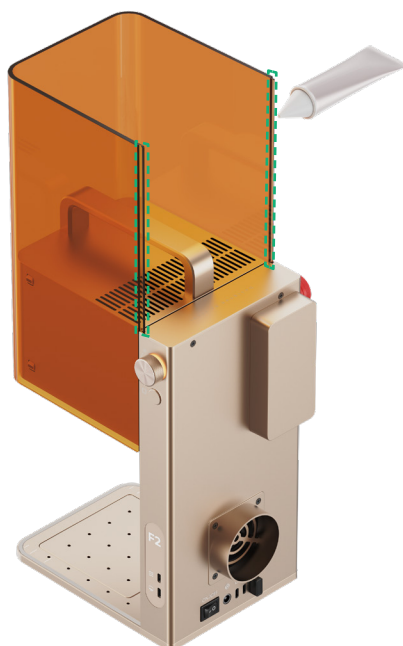
💡 Garanta que a patilha de localização da junta da ventoinha está posicionada no canto inferior esquerdo ao reinstalar.

Lubrificar o invólucro protetor

Se não conseguir mover o invólucro protetor para cima e para baixo de forma suave, aplique lubrificante nas extremidades dos dois lados.



Lubrificante



💡 Se efetuar a compra, recomenda-se massa lubrificante de lítio branca.

XTOOL