

XTOOL | F2

Skrócona instrukcja obsługi



Spis treści

Wykaz elementów	01
Poznaj urządzenie xTool F2	02
Zainstaluj xTool F2	05
Użyj swojego xTool F2	09
więcej operacji	10
Używaj akcesoriów	11
Konserwacja	13

* Tłumaczenie oryginalnej instrukcji

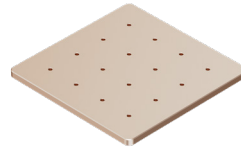
Wykaz elementów



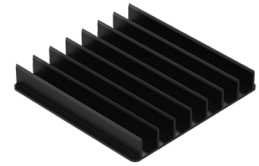
xTool F2



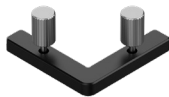
Rura odprowadzająca dym



Płyta bazowa



Panel szczelkowy



Element pozycjonujący w kształcie litery L



adapter zasilania



Kabel zasilający



Kabel USB



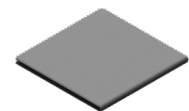
Smar



Klucz (zainstalowany fabrycznie)



Wkrętak



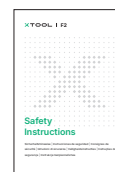
Ściereczka bezpytowa



Opakowanie materiałów



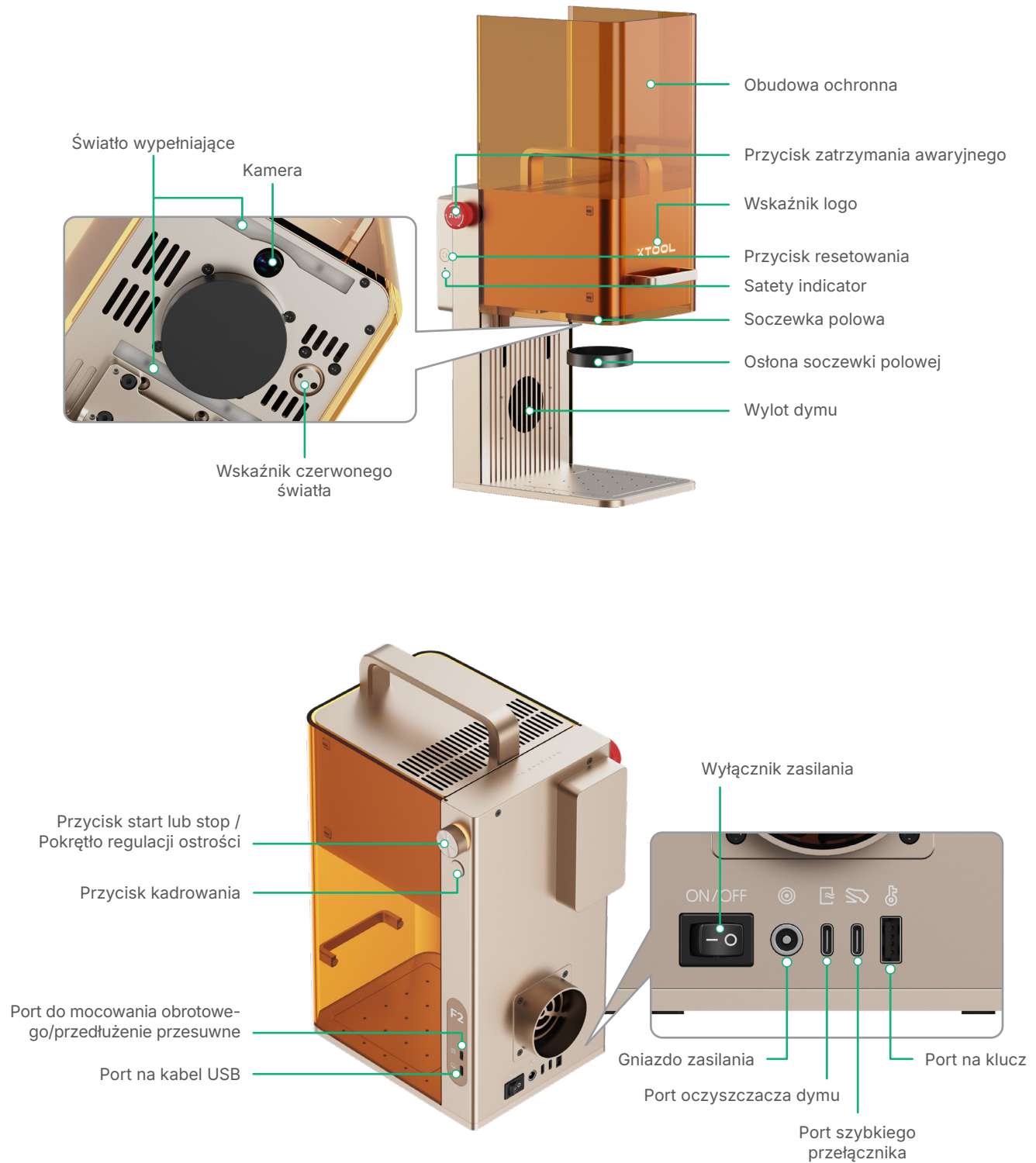
Skrócona instrukcja obsługi



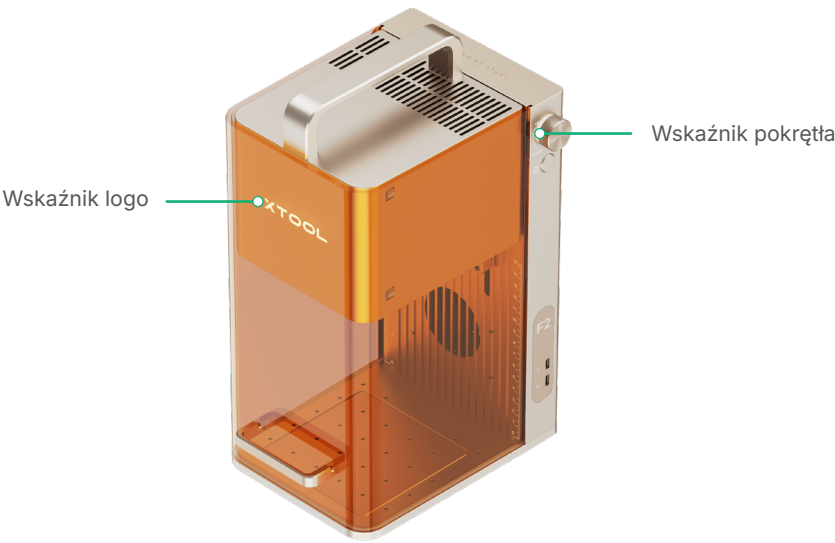
Instruções de segurança

Poznaj urządzenie xTool F2

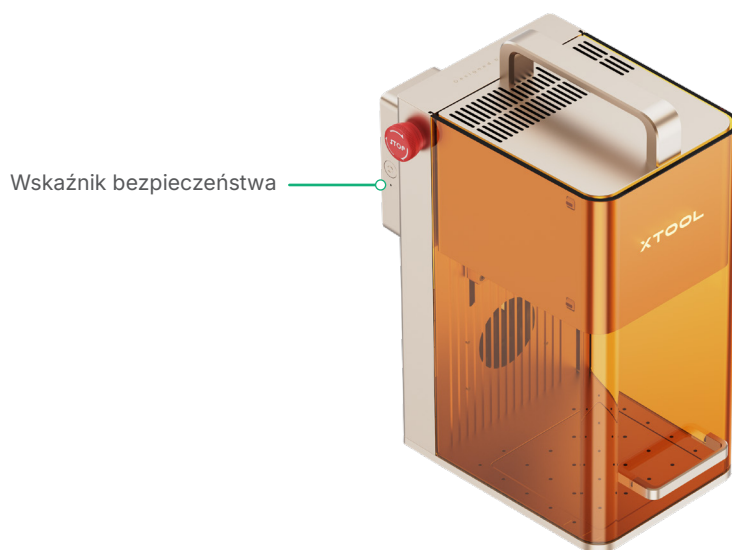
Struktura produktu



Opis wskaźnika



Wskaźnik logo	Wskaźnik pokrętki	Stan urządzenia
Świeci trwale	 Jednolity biały	Nie połączono z oprogramowaniem
	 Jednolity żółty	Ustawienia sieci
	 Jednolity niebieski	Połączono z oprogramowaniem
	 Jednolity zielony	Zadanie zakończone
	 Jednolity fioletowy	Uaktualnienie oprogramowania sprzętowego
	 Jednolity czerwony	Wystąpiły nieprawidłowości
Miga	 Miga czerwonym światłem 3 razy	Nieprawidłowa operacja
Wyłącza się	 Jednolity niebieski	Wykonywanie zadania
	 Miga powoli na biało	Przechodzi w tryb uśpienia, jeśli przez 10 minut nie jest wykonywana żadna czynność



Stan wskaźników	Stan urządzenia
 Jednolity czerwony	Przycisk zatrzymania awaryjnego wciśnięty
 Jednolity biały	Przycisk zatrzymania awaryjnego zwolniony, wymagane zresetowanie urządzenia
 Jednolity zielony	Przycisk zatrzymania awaryjnego zwolniony, urządzenie gotowe do pracy

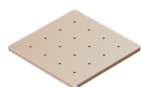
Specyfikacja lasera

Nazwa produktu	xTool F2
Model	MXF-K005-003
Tryb połączenia	Wi-Fi, USB, IP
Wewnętrzny obszar roboczy	115 mm × 115 mm
Maksymalna prędkość przetwarzania	6,000 mm/s

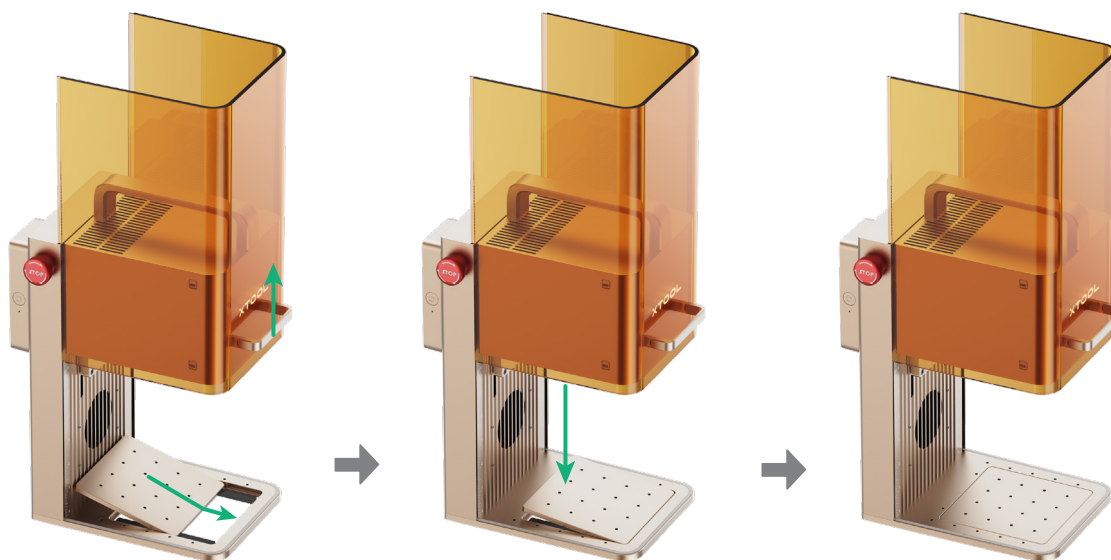
Rozmiar (Szer. × Gł. × Wys.)	175 mm × 237 mm × 334 mm
Moc wejściowa	25 V = 6 A, 150 W
Laser roboczy	Laser diodowy światła niebieskiego 15 W Laser podczerwony 5 W
Długość fali roboczej lasera	Laser światła niebieskiego: 445 ± 15 nm Laser podczerwony: 1064 ± 5 nm
Maksymalna wysokość obróbki	120 mm

Przygotuj urządzenie

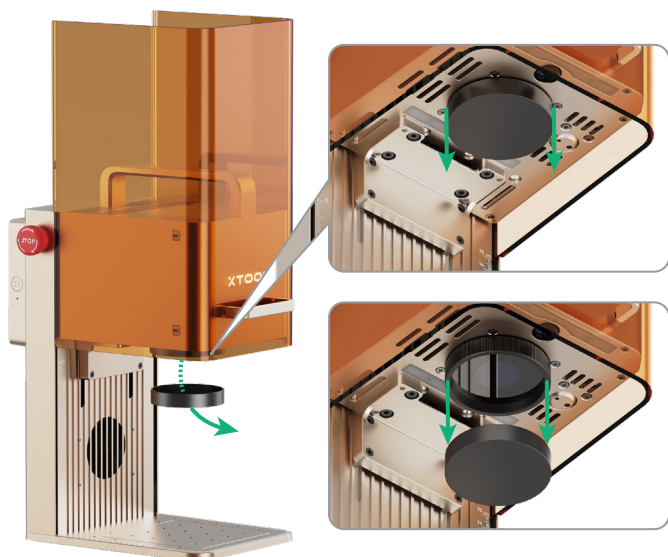
- 1 Otwórz obudowę ochronną i zamontuj płytę bazową w kierunku wskazanym przez strzałkę.



Płyta bazowa

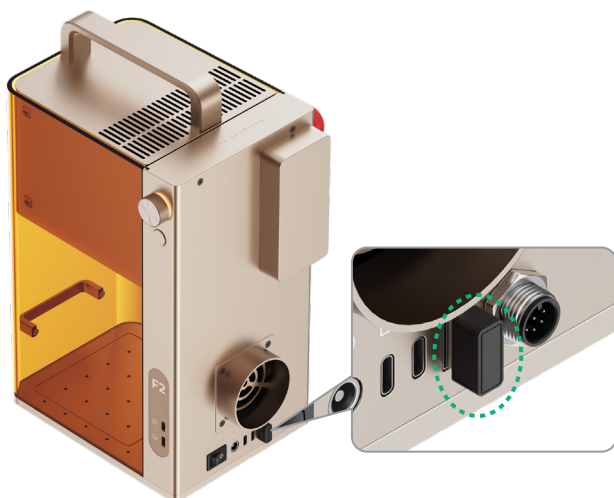


- 2 Pociągnij w dół osłonę soczewki polowej, aby ją zdjąć.



Upewnij się, że osłona jest usuwana za każdym razem przed użyciem maszyny. Jeśli nie będziesz używać maszyny przez dłuższy czas, możesz ponownie założyć osłonę, aby zapobiec zakurzeniu soczewki pola.

3 Upewnij się, że klucz jest całkowicie włożony.



Klucz może służyć zarówno jako klucz kontroli uprawnień, jak i jako złącze zdalnego blokowania (interlock).

Klucz kontroli uprawnień

Wyjęcie klucza dezaktywuje funkcje laserowego przetwarzania i inne powiązane funkcje maszyny.

Złącze zdalnego blokowania (interlock)

Instrukcję użytkowania można poznać, skanując kod QR lub odwiedzając podany link.

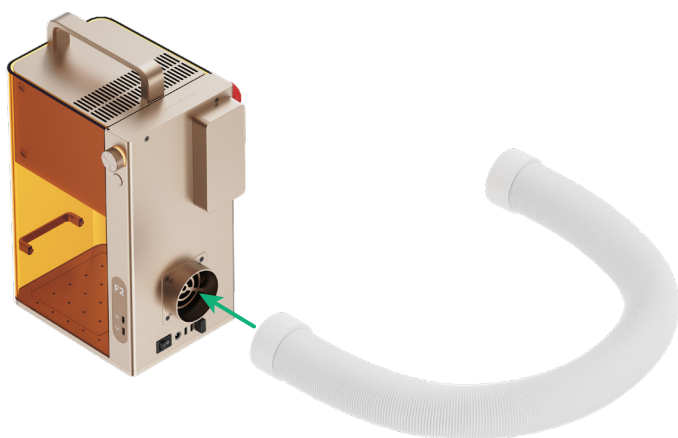


support.xtool.com/article/1367

4 Zainstaluj rurę.

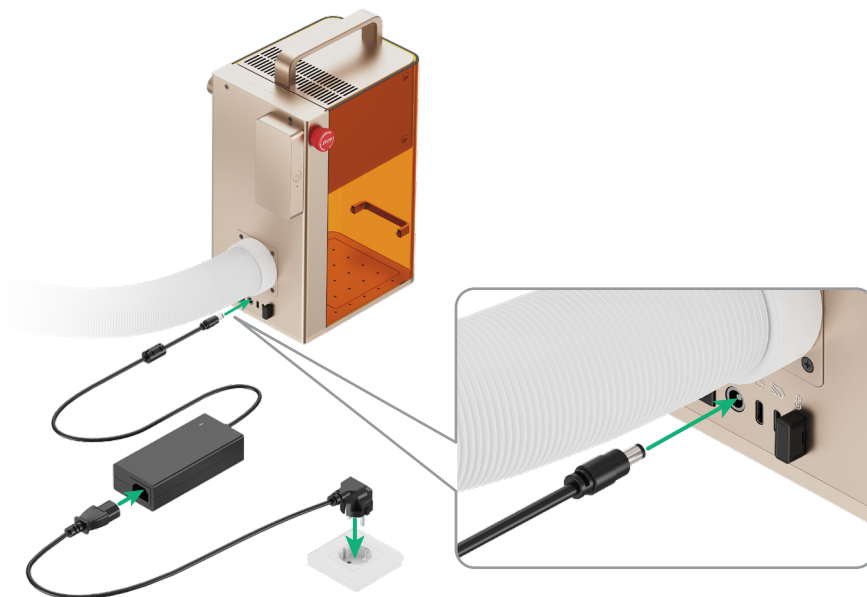
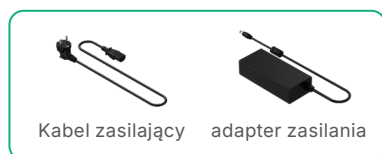


Rura odprowadzająca dym

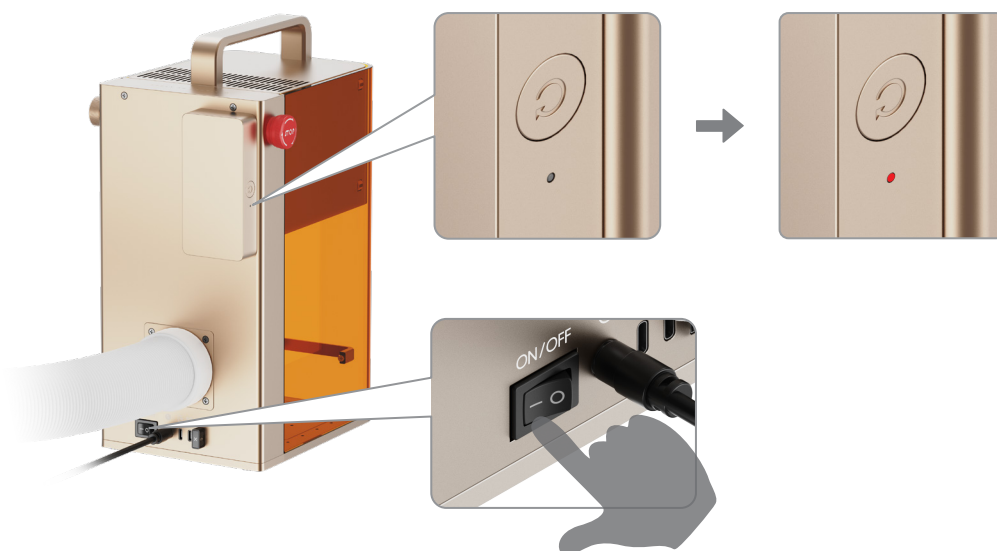


Do użycia biurkowego oczyszczacza powietrza należy zakupić go samodzielnie i zainstalować zgodnie z instrukcją obsługi.

5 Podłączanie do zasilania.



6 Naciśnij przycisk zasilania, aby włączyć urządzenie xTool F2. Wskaźnik bezpieczeństwa zaświeci się na czerwono.

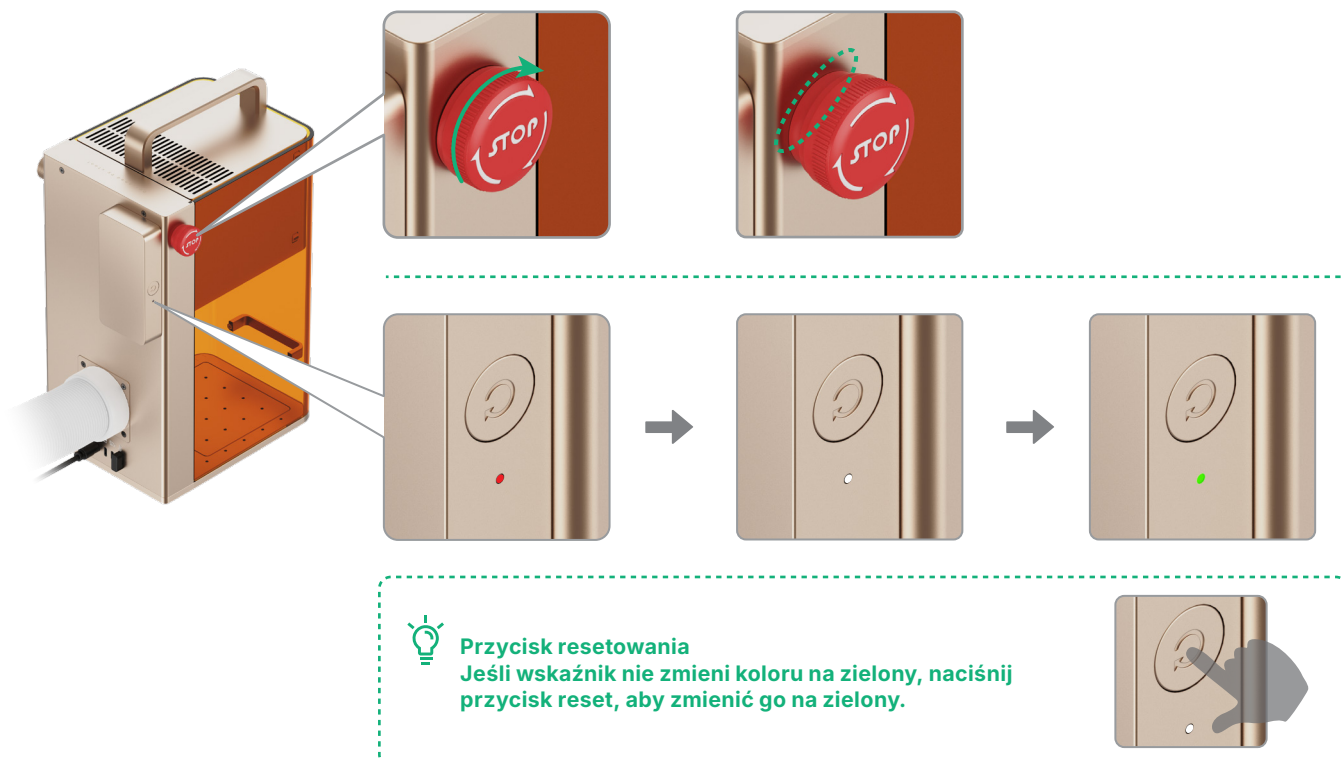


Nigdy nie używaj przycisku awaryjnego zatrzymania jako przycisku zasilania.

Przycisk awaryjnego zatrzymania należy używać wyłącznie w sytuacjach awaryjnych. Używanie go do codziennego włączania i wyłączania maszyny może ją uszkodzić.



- 7** Obróć przycisk zatrzymania awaryjnego zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby go zwolnić. Wskaźnik bezpieczeństwa najpierw zmieni kolor na biały, a następnie na zielony.



Przycisk zatrzymania awaryjnego

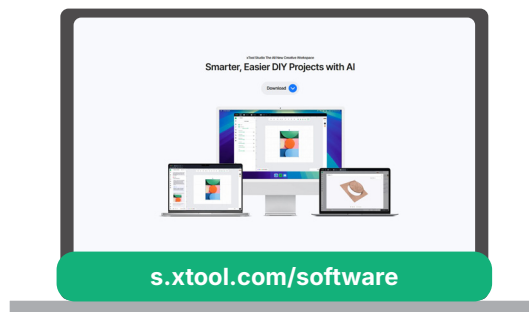
Jeśli wystąpi sytuacja awaryjna, naciśnij przycisk awaryjnego zatrzymania, aby wyłączyć maszynę.

Po usunięciu sytuacji awaryjnej obróć przycisk awaryjnego zatrzymania, aby go odblokować.

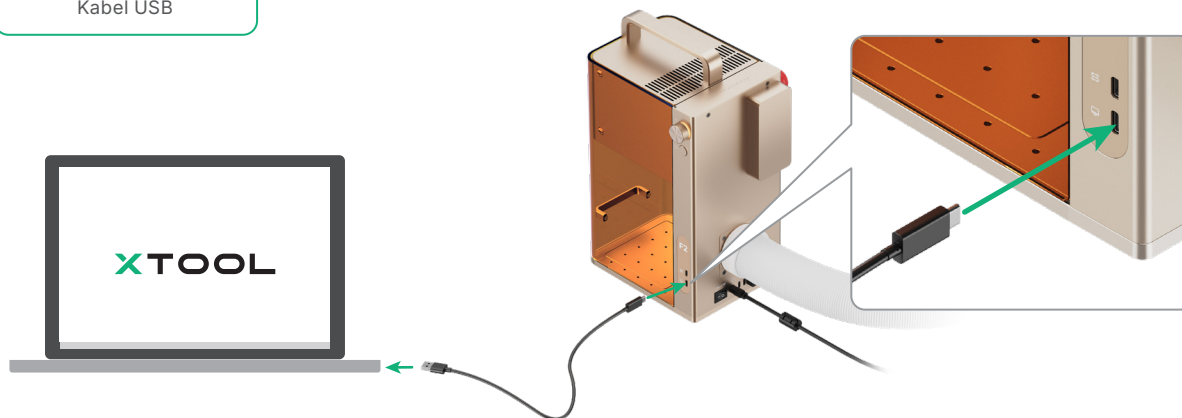
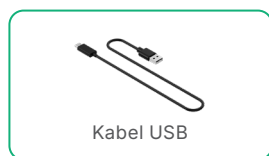


Użyj swojego xTool F2

- 1 Odwiedź s.xtool.com/software aby pobrać i zainstalować oprogramowanie opracowane przez xTool.



- 2 Użyj kabla USB, aby podłączyć xTool F2 do komputera, a następnie połącz xTool F2 w oprogramowaniu.



Aby uzyskać szczegółowe instrukcje dotyczące korzystania z oprogramowania do obsługi xTool F2 i obróbki materiałów, zeskanuj kod QR lub odwiedź podany link.

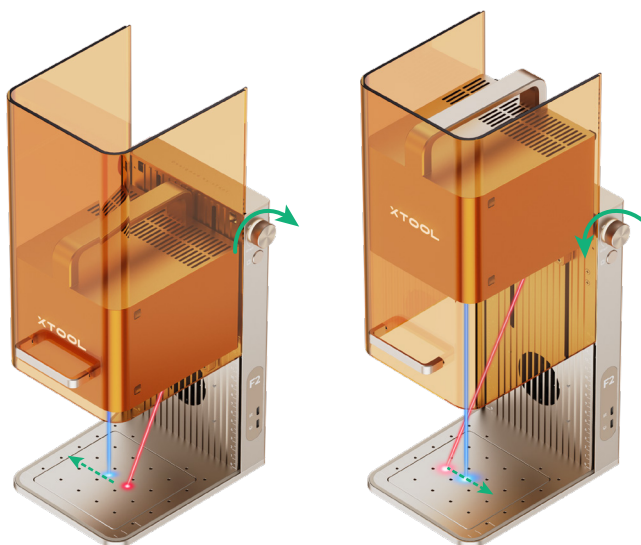


support.xtool.com/product/60

Więcej operacji

Ręczne ustawianie ostrości

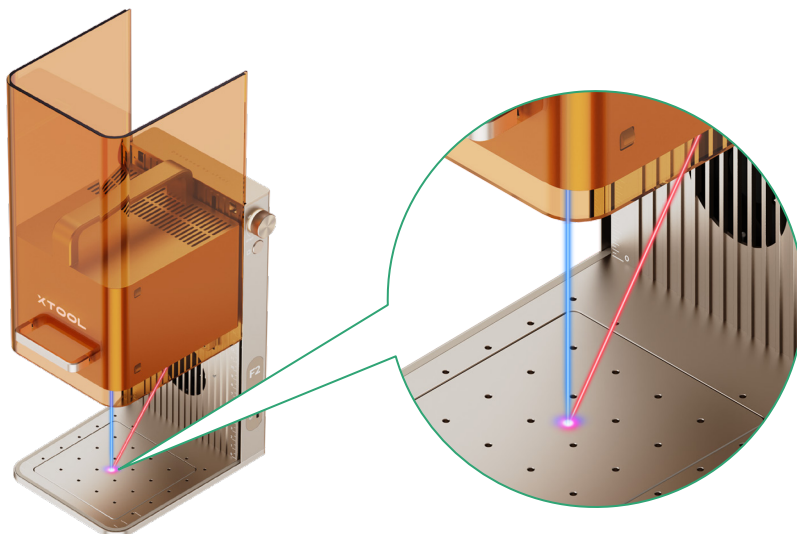
Obróć pokrętkę, aby wyregulować wysokość modułu laserowego. Gdy czerwona i niebieska plamka światła nakładają się na siebie, oznacza to, że ostrość została ustawiona prawidłowo.



Jeśli podczas obracania pokrętki nie można nałożyć na siebie czerwonej i niebieskiej kropki, odwiedź stronę support.xtool.com/article/2373 lub zeskanuj kod QR jako odniesienie, albo skontaktuj się z obsługą klienta w celu uzyskania pomocy.



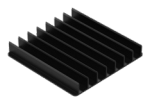
support.xtool.com/article/2373



Używaj akcesoriów

Panel szczelkowy

Do cięcia materiału zaleca się użycie panelu szczelkowego. Może on zmniejszyć obszary przypalone i chronić płytę bazową podczas obróbki materiału.



Panel szczelkowy

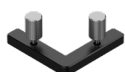


Aby zapewnić optymalne odprowadzanie dymu, ustaw panel szczelinowy tak, aby jego otwory były skierowane w stronę maszyny.

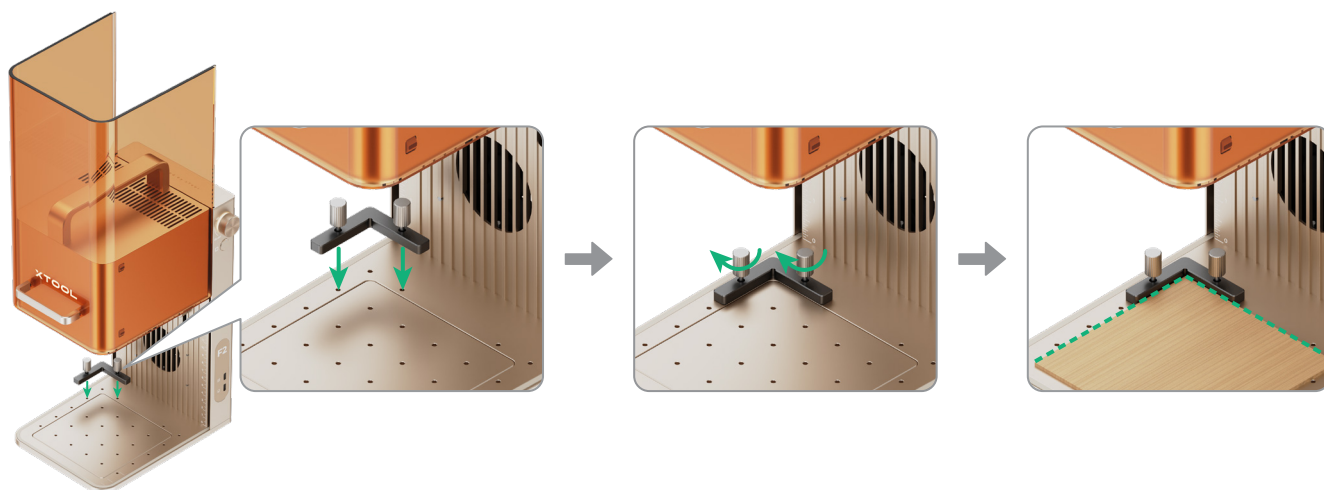


Element pozycjonujący w kształcie litery L

Do przetwarzania seryjnego można użyć elementu pozycjonującego w kształcie litery L, aby zapewnić, że materiały będą umieszczane w tej samej pozycji przy każdym zadaniu obróbki.



Element pozycjonujący w kształcie litery L



Przystawka obrotowa

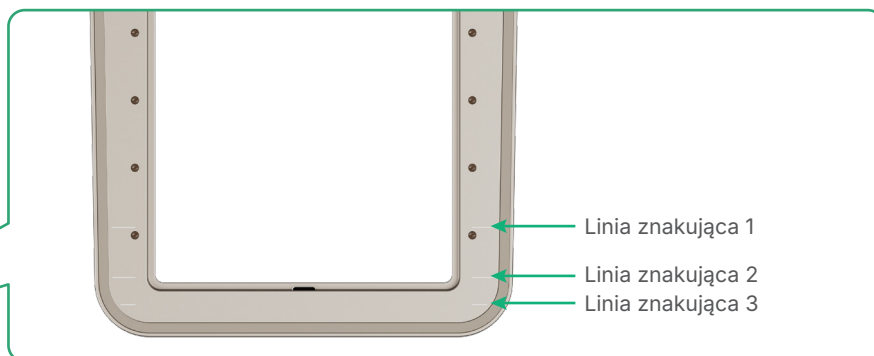
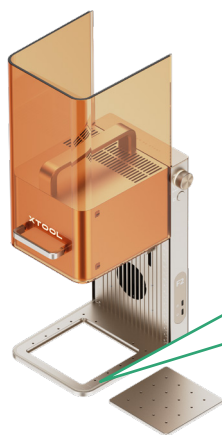


Przystawka obrotowa (nie dołączony)



W zestawie nie ma nasadki obrotowej.

Na podstawie narzędzia xTool F2 znajdują się trzy linie oznaczenia. W zależności od trybu pracy i ustawienia poziomu obrotowego nasadki, należy wyrównać jej przednią dolną krawędź z odpowiednią linią oznaczenia.



Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat korzystania z narzędzia xTool F2 z nasadką obrotową, zeskanuj kod QR lub odwiedź stronę support.xtool.com/product/13.



support.xtool.com/product/13



Należy ściśle przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa dotyczących użytkowania urządzenia xTool F2 z nasadką obrotową. Należy utworzyć obszar kontrolowany pod nadzorem osoby odpowiedzialnej za bezpieczeństwo laserowe (LSO) i podjąć odpowiednie środki ochrony osobistej przed zagrożeniami związanymi z laserem.

Konserwacja



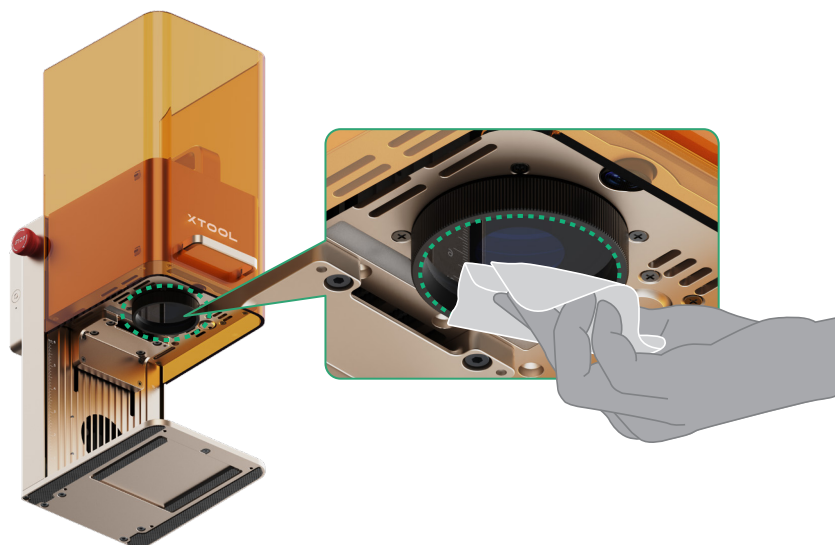
Przed konserwacją urządzenia należy odłączyć jego zasilanie.

Wyczyścić soczewkę pola

Gdy dochodzi do osłabienia mocy lasera, na przykład wzory grawerowane są płytkie lub materiały nie dają się przeciąć zgodnie z oczekiwaniami, soczewka pola może się zabrudzić. Wyczyścić ją ściereczką bezpyłową zwilżoną alkoholem.



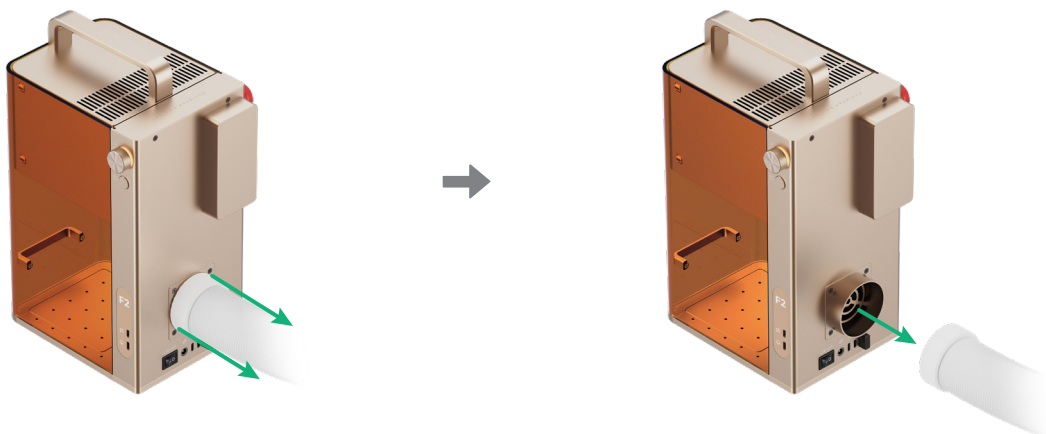
Ściereczka bezpyłowa



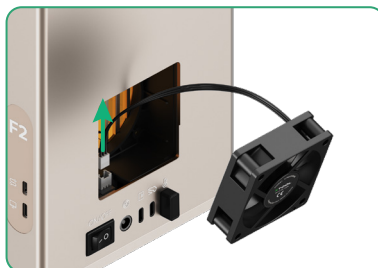
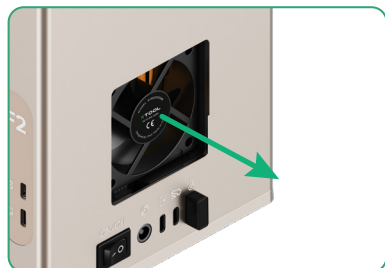
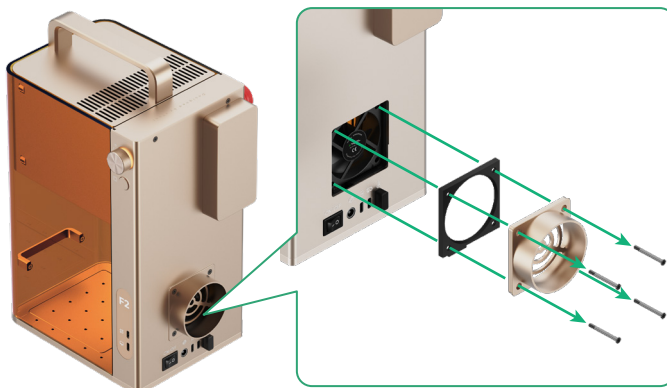
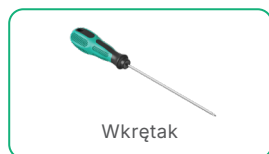
Wyczyścić moduł wentylatora

Gdy dym wydostaje się z obudowy ochronnej, moduł wentylatora może zostać zablokowany przez kurz. Wyczyścić go, aby zapewnić prawidłowe odprowadzanie dymu.

(1) Usunąć rurę.

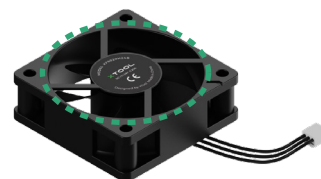
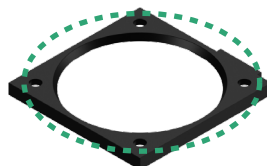
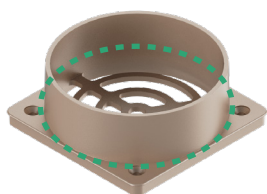


(2) Otwórz pokrywę, a następnie wyjmij moduł wentylatora.



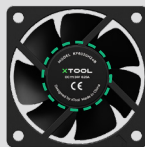
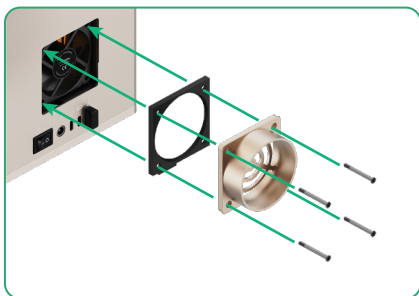
Odłącz przewód wentylatora.

(3) Użyj szczotki lub innych narzędzi, aby wyczyścić obie strony modułu wentylatora.

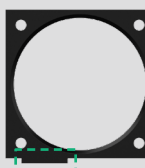


Moduł wentylatora można opłukać wodą, ale nie należy go zanurzać. Upewnij się, że jest całkowicie suchy przed ponownym zamontowaniem.

(4) Po zakończeniu czyszczenia zamontuj je z powrotem w jednostce głównej.



💡 Podczas ponownego montażu upewnij się, że logo wentylatora jest skierowane na zewnątrz.



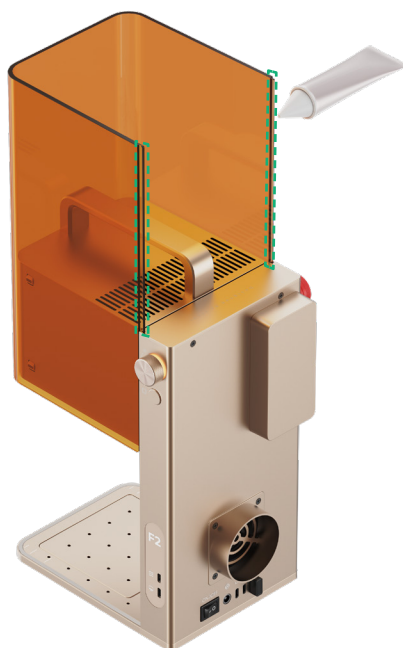
💡 Podczas ponownego montażu upewnij się, że wypustka ustalająca uszczelki wentylatora znajduje się w lewym dolnym rogu.

Nasmaruj obudowę ochronną

Jeśli nie można płynnie przesunąć osłony ochronnej w górę i w dół, należy nasmarować krawędzie z obu stron.



Smar



Do samodzielnego zakupu zaleca się biały smar litowy.

XTOOL