

XTOOL | F2

Guía de inicio rápido



Contenido

Lista de artículos	01
Conozca a su xTool F2	02
Prepare la máquina	05
Utilice xTool F2	09
Más operaciones	10
Utilizar accesoriosv	11
Mantenimiento	13

* Traducción de las instrucciones originales

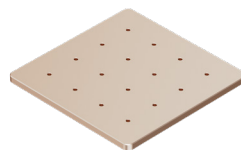
Lista de artículos



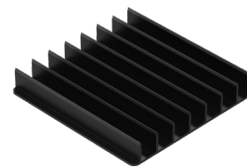
xTool F2



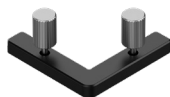
Tubo



Placa de la base



Panel de listones



Pieza de posicionamiento
en forma de L



Adaptador



Cable de alimentación



Cable USB



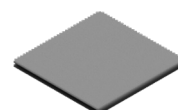
Aceite



Llave (preinstalada)



Destornillador



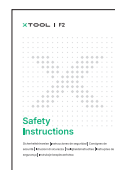
Paño que no suelte pelusa



Paquete de material



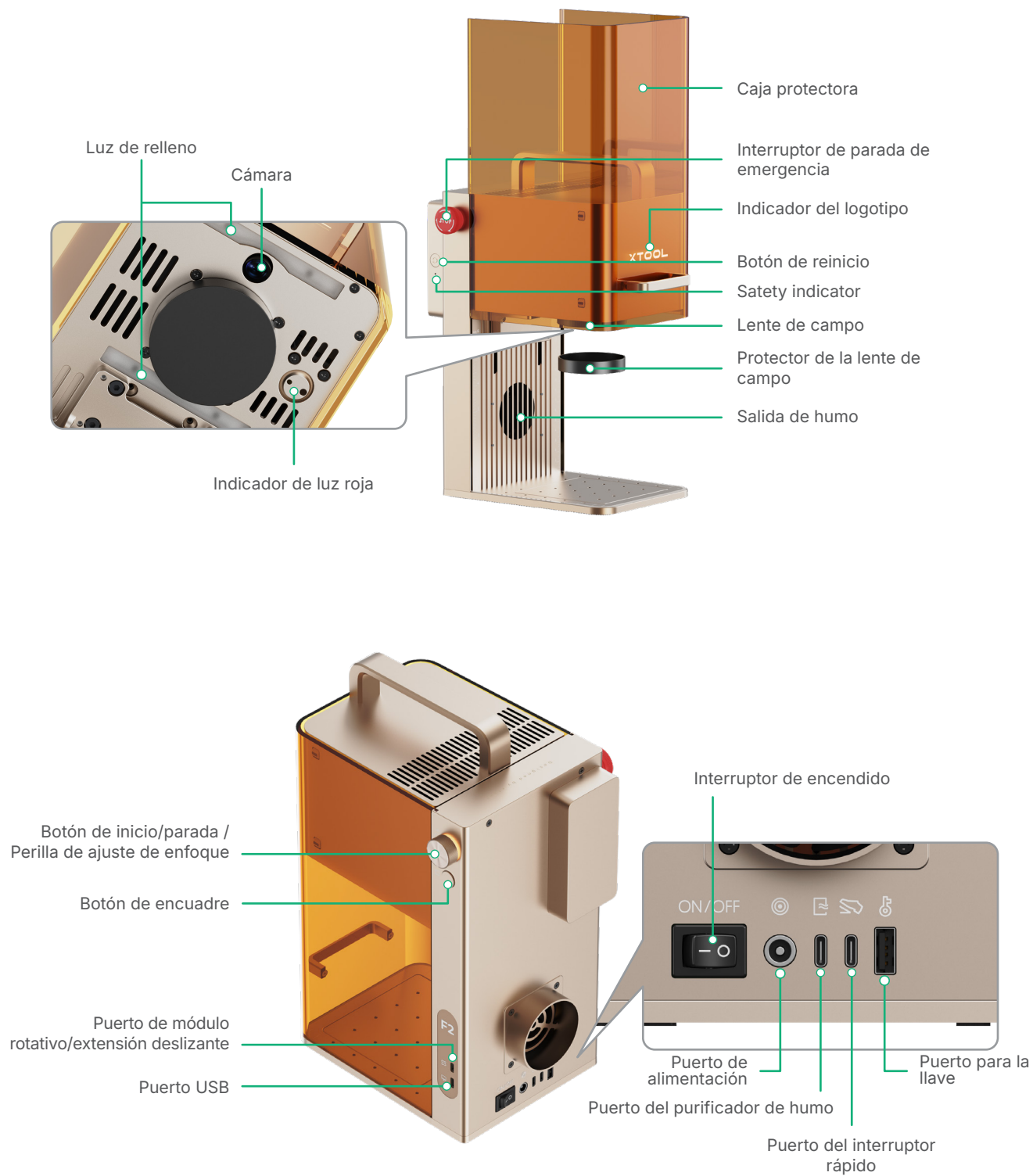
Guía de inicio rápido



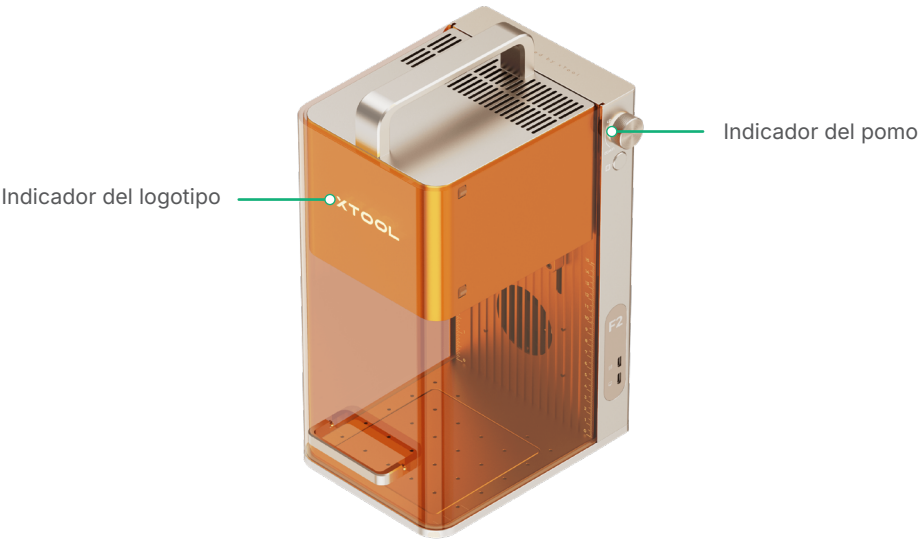
Instrucciones de
seguridad

Conozca a su xTool F2

Estructura del producto



Descripción del indicador



Indicador del logotipo	Indicador del pomo	Estado de la máquina
Encendido	 Blanco fijo	No conectado al software
	 Amarillo constante	Ajustes de red
	 Azul constante	Conectado al software
	 Verde fijo	La tarea se ha completado
	 Morado constante	Actualización del firmware
	 Rojo constante	Se producen excepciones
Blanco	 Parpadeo en rojo durante 3 veces	Operación no válida
Se apaga	 Azul constante	Llevando a cabo una tarea
	 Parpadeo lento en blanco	Modo de suspensión. Pasa de modo de en espera al modo de suspensión después de 10 minutos de inactividad.



Aspecto del indicador	Estado de la máquina
 Rojo constante	Botón de parada de emergencia pulsado
 Blanco fijo	Interruptor de parada de emergencia liberado, se requiere el reinicio del dispositivo
 Verde fijo	Interruptor de parada de emergencia liberado, el dispositivo está listo para funcionar

Especificaciones

Nombre del producto	xTool F2
Modelo	MXF-K005-003
Modo de conexión	Wifi, USB, IP
Área de trabajo interna	115 mm × 115 mm
Velocidad máxima de procesamiento	6000 mm/s

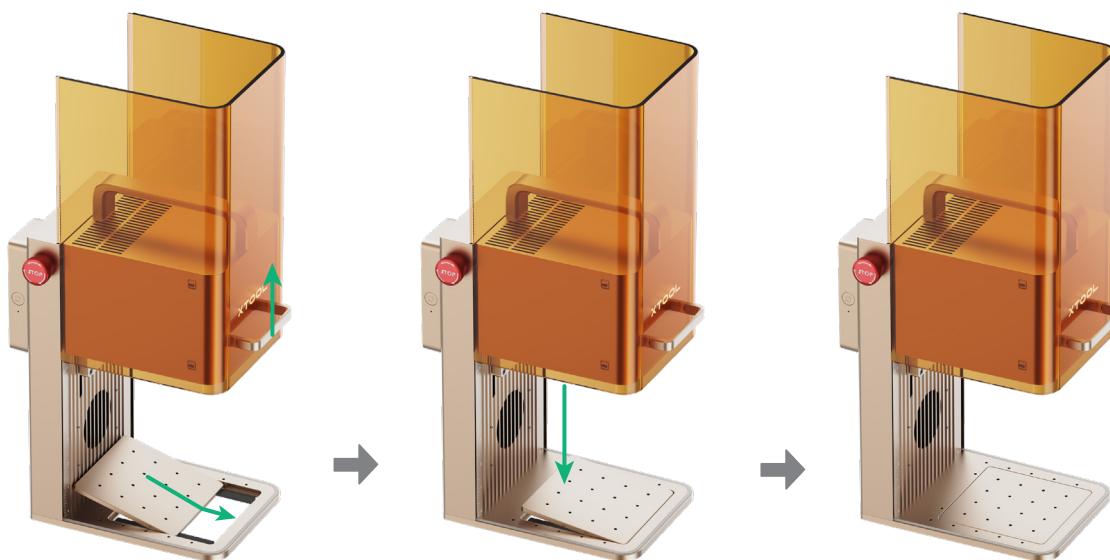
Tamaño (An × Pr × Al)	175 mm × 237 mm × 334 mm
Potencia de entrada	25 V = 6 A, 150 W
Módulo láser en funcionamiento	Módulo láser de diodo de luz azul de 15 W Módulo láser infrarrojo de 5 W
Longitud de onda de trabajo del láser	Luz azul: 445 ± 15 nm Láser infrarrojo: 1064 ± 5 nm
Altura máxima de procesamiento	120 mm

Prepare la máquina

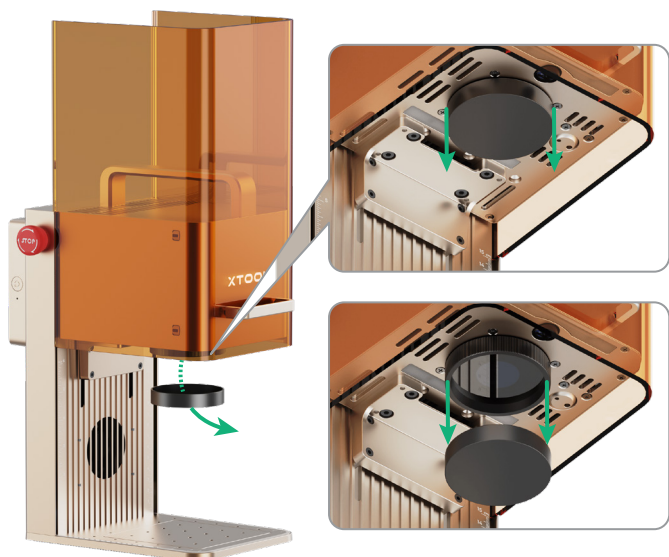
- 1 Abra la carcasa protectora e instale la placa base en la dirección indicada por la flecha.



Placa de la base

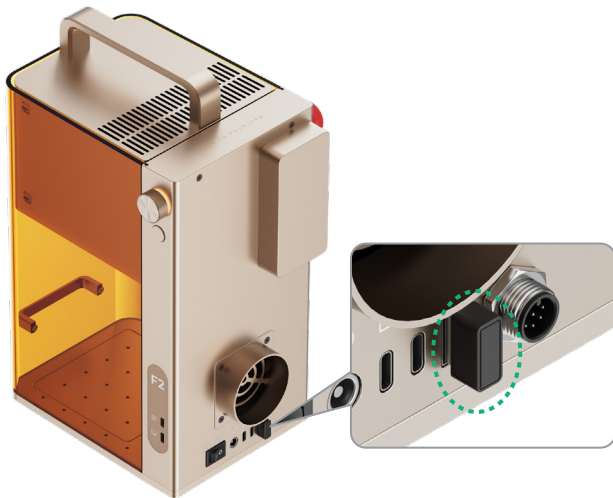


- 2 Tire hacia abajo del protector de la lente para retirarlo.



Si no va a utilizar la máquina durante un período de tiempo largo, puede volver a instalar el protector para evitar que la lente se ensucie con polvo. Asegúrese de retirar el protector siempre antes de utilizar la máquina.

3 Asegúrese de que la llave esté completamente insertada.



La llave puede usarse como llave de control de acceso o como conector de bloqueo.

Llave de control de acceso

Puede retirar la llave para desactivar el procesamiento y las funciones relacionadas de la máquina.

Conector de bloqueo

Para obtener instrucciones detalladas, escanee el código QR o visite el enlace.

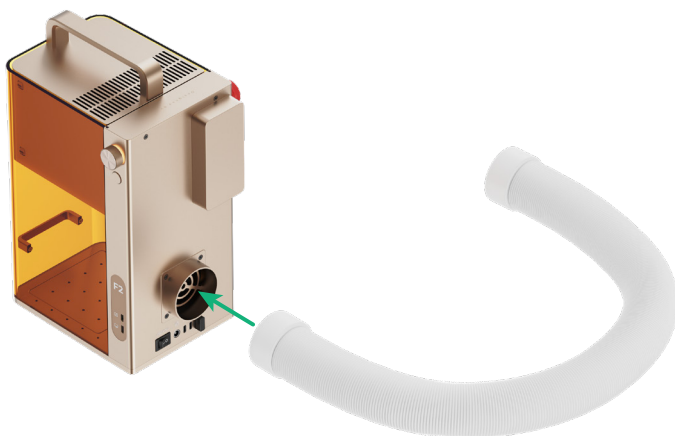


support.xtool.com/article/1367

4 Instale el tubo.

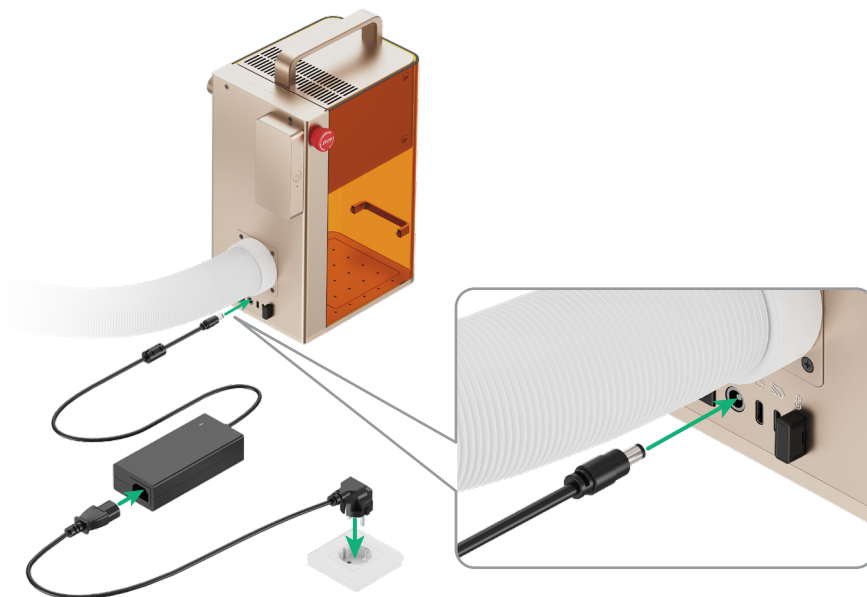


Tubo

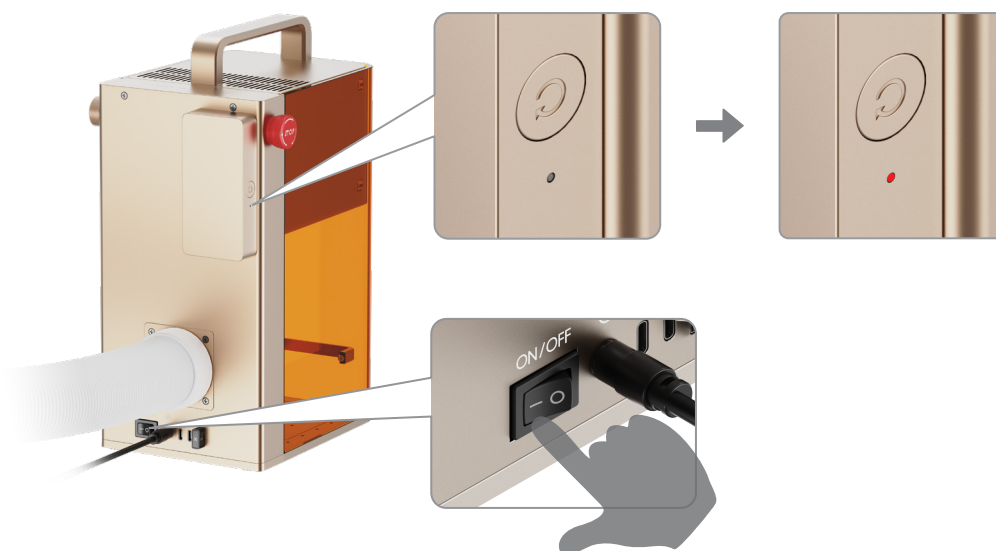


Si necesita un purificador de humo de escritorio, compre uno y conéctelo al xTool F2 como se indica en el manual del usuario.

5 Conectarlo a una fuente de alimentación.



6 Pulse el botón de encendido para encender el xTool F2. El indicador de seguridad se iluminará en rojo.

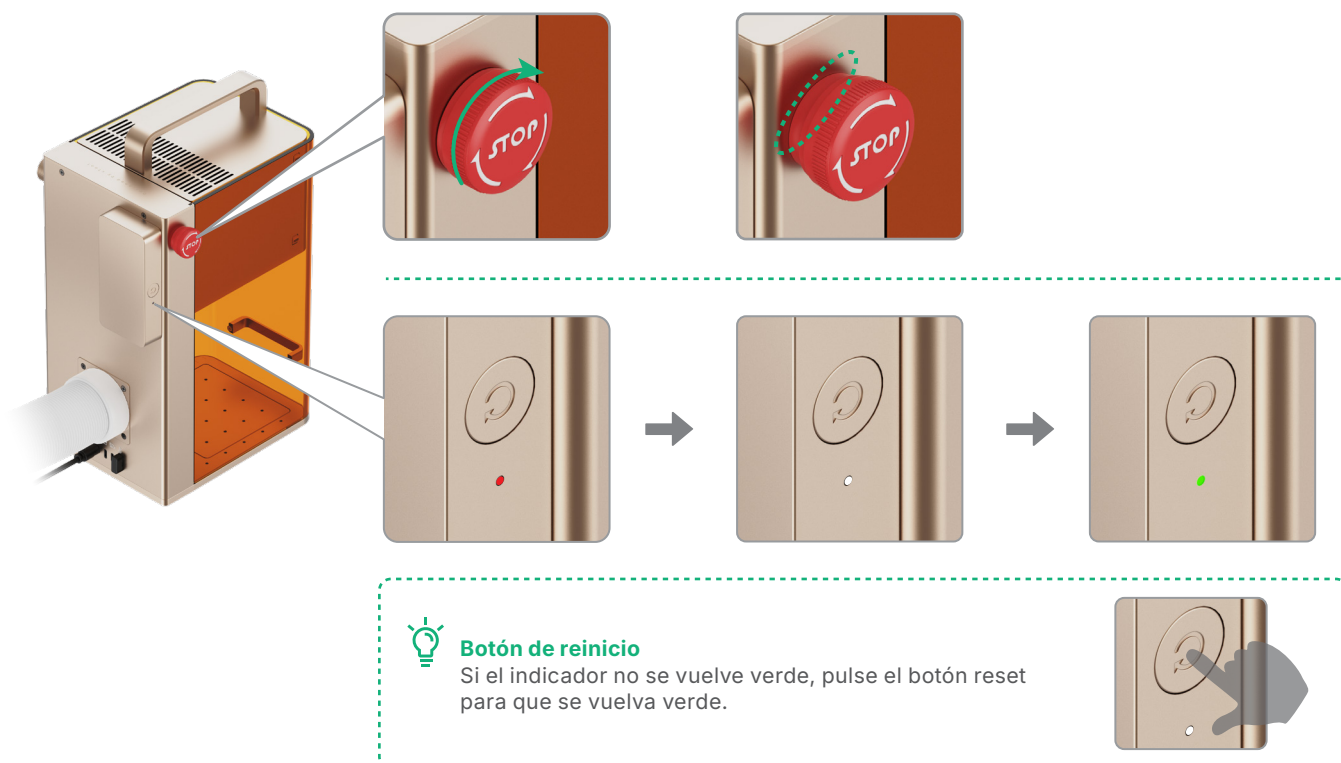


No utilice el interruptor de parada de emergencia como un interruptor de encendido.

Utilice el interruptor de parada de emergencia solo cuando ocurra una emergencia. Usarlo como un interruptor de encendido para encender y apagar la máquina puede dañar la máquina.



- 7** Gire el botón de parada de emergencia en el sentido de las agujas del reloj para liberarlo. El indicador de seguridad primero se volverá blanco y luego verde.



Interruptor de parada de emergencia

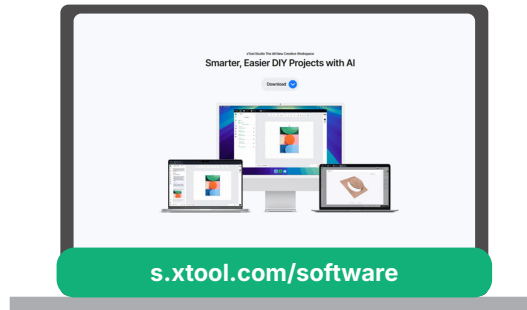
En caso de emergencia, puede pulsar el interruptor de parada de emergencia para apagar la máquina.

Después de atender la emergencia, puede girar el interruptor de parada de emergencia para restablecerlo.

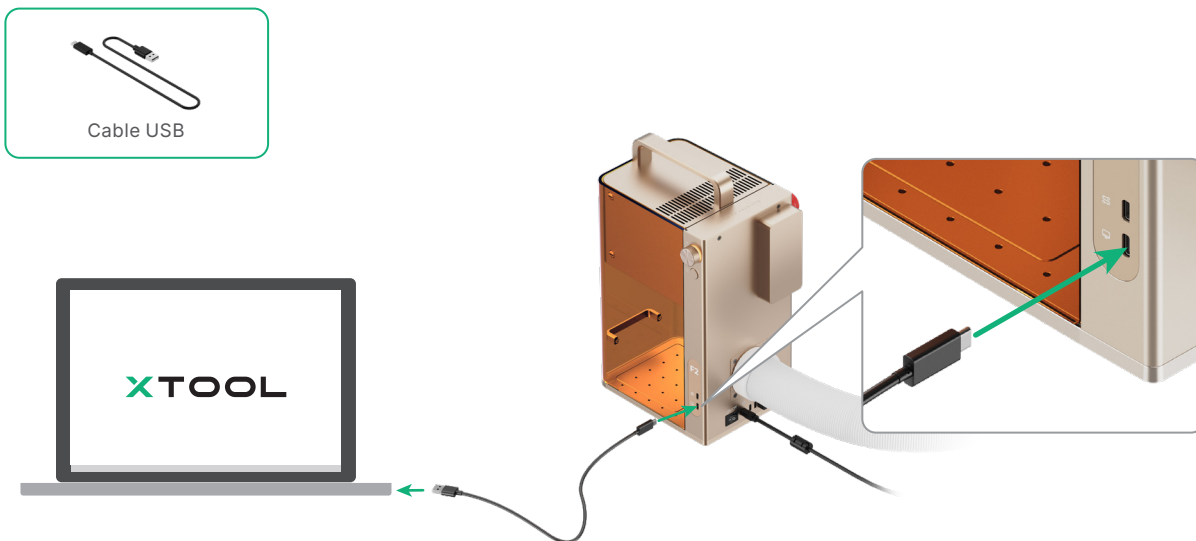


Utilice xTool F2

- 1 Visite s.xtool.com/software para descargar e instalar el software oficial de xTool.



- 2 Utilice el cable USB para conectar xTool F2 al ordenador y, después, conectar xTool F2 en el software.



Para obtener información sobre cómo utilizar el software para que xTool F2 procese materiales, escanee el código QR o visite el enlace.

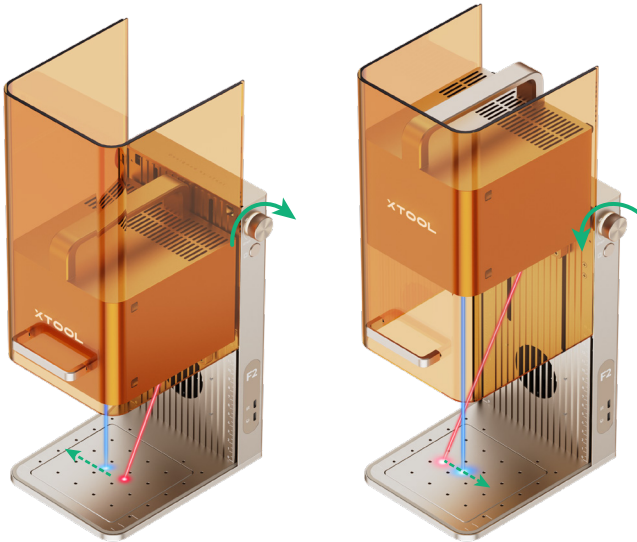


support.xtool.com/product/60

Más operaciones

Ajuste de enfoque manual

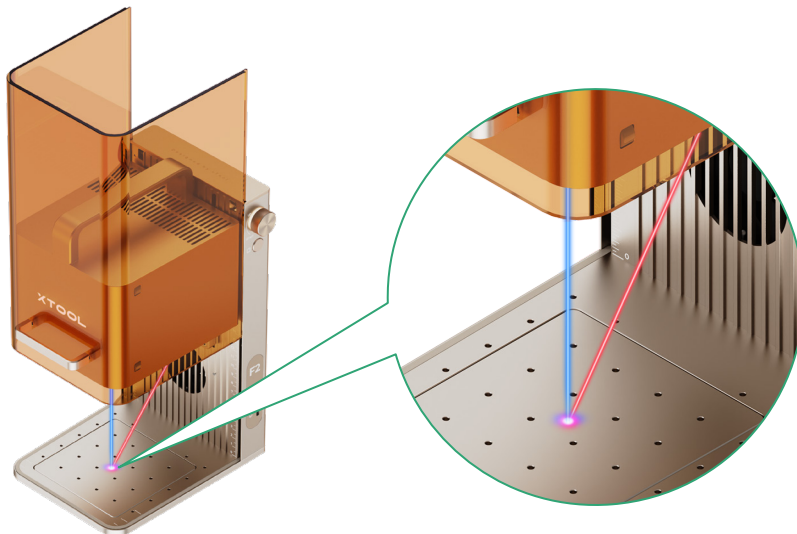
Gire el pomo para mover el cabezal del láser hacia arriba y hacia abajo. Cuando los puntos luminosos rojo y azul coincidan, el enfoque se habrá llevado a cabo correctamente.



Si los puntos rojo y azul no se superponen al girar el pomo, visite support.xtool.com/article/2373 o escanee el código QR como referencia, o puede ponerse en contacto con el servicio de atención al cliente para obtener ayuda.



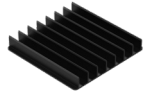
support.xtool.com/article/2373



Utilizar accesorios

Panel de listones

Si desea cortar el material con láser, se recomienda utilizar el panel de listones. Puede reducir la superficie que se quema al procesar el material y proteger la placa base.



Panel de listones

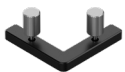


Para una extracción óptima del humo, coloque el panel de listones con sus aberturas orientadas hacia la máquina.

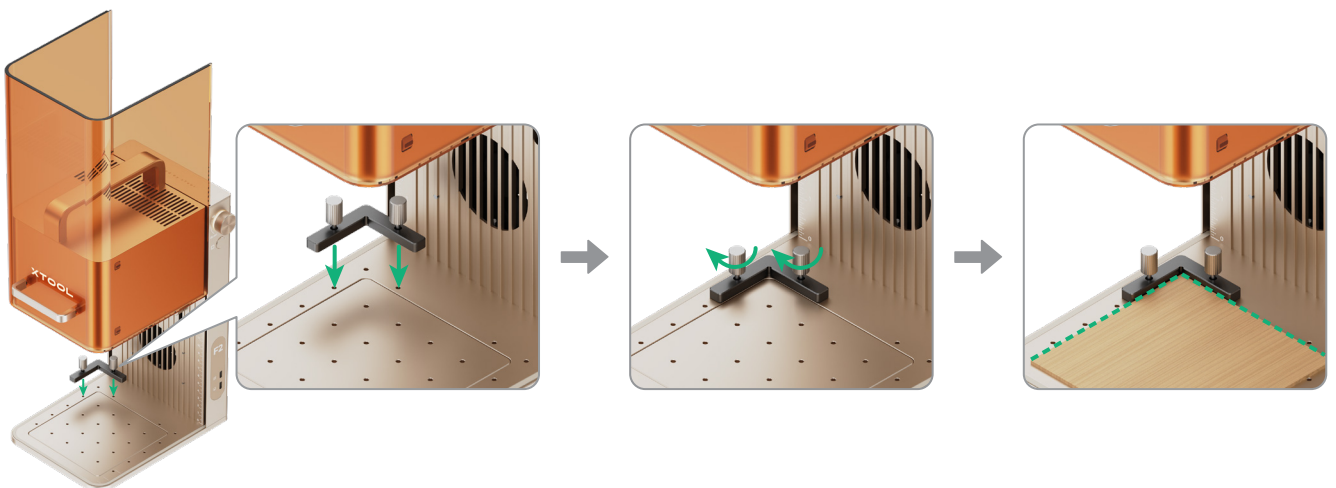


Pieza de posicionamiento en forma de L

Durante el procesamiento por lotes, la pieza de posicionamiento en forma de L puede ayudarle a colocar los materiales siempre en la misma posición.



Pieza de posicionamiento en forma de L



Módulo Rotativo

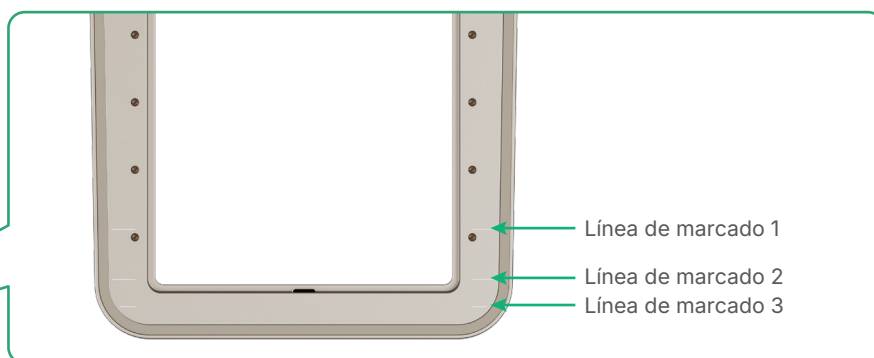
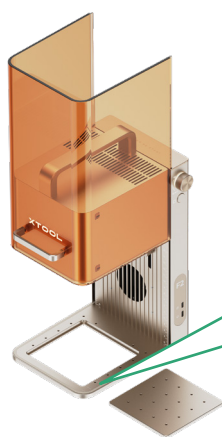


Módulo rotativo (no incluido)



El paquete no incluye ningún accesorio giratorio.

Hay tres líneas de marcado en la base de xTool F2. Dependiendo del modo de trabajo y del ajuste de nivel de su accesorio giratorio, alinee su borde inferior frontal con la línea de marcado correspondiente.



Para obtener más información sobre cómo utilizar xTool F2 con el accesorio giratorio, escanee el código QR o visite support.xtool.com/product/13.



support.xtool.com/product/13



Siga estrictamente las instrucciones de seguridad para utilizar xTool F2 con el accesorio giratorio. Establezca una zona de seguridad controlada bajo la supervisión del responsable de seguridad láser (LSO) y tome las medidas de protección personal suficientes contra los riesgos del láser.

Mantenimiento



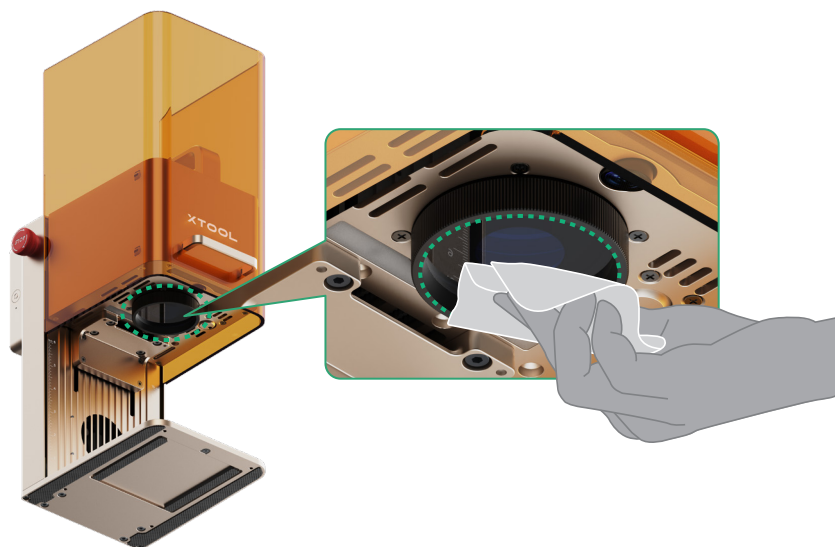
Desconecte la alimentación antes de realizar el mantenimiento del producto.

Limpiar la lente de campo

Si se produce una atenuación de la potencia del láser, por ejemplo, los patrones grabados son poco profundos o los materiales no se cortan como se esperaba, la lente puede ensuciarse. Límpiela con un paño sin pelusas humedecido con alcohol.



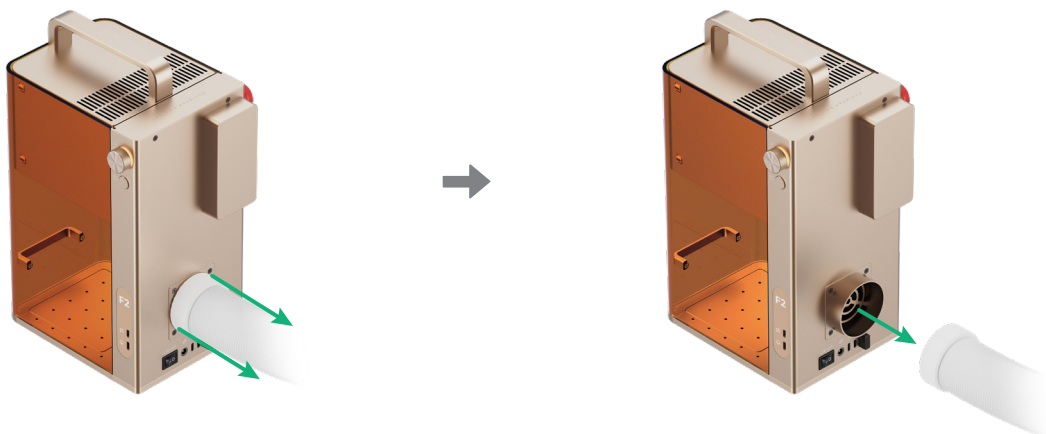
Paño que no suelte pelusa



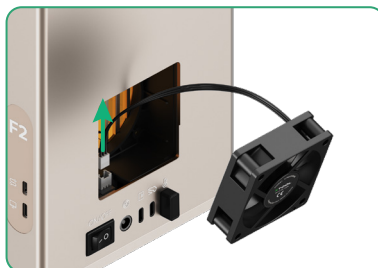
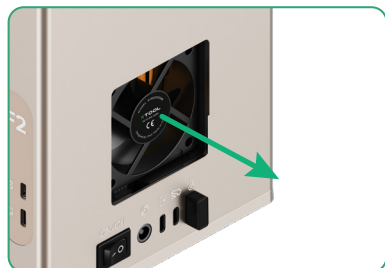
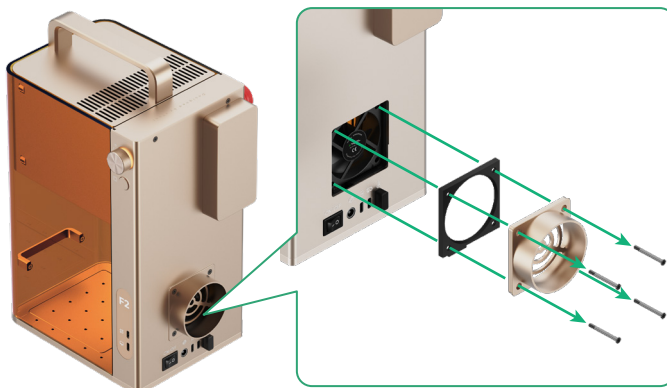
Limpiar el módulo del ventilador

Si sale humo de la carcasa protectora, es posible que el ventilador y la salida de humos estén bloqueados debido al polvo. Límpielos para garantizar una correcta evacuación del humo.

(1) Retire el tubo.

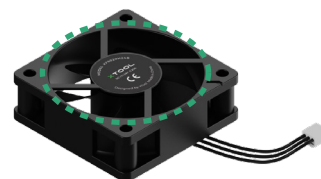
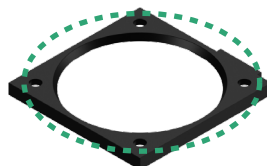
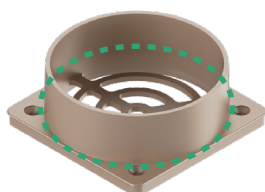


(2) Abra la cubierta y saque el módulo del ventilador.



Retire el conector del ventilador.

(3) Utilice un cepillo u otras herramientas para limpiar ambos lados del módulo del ventilador.

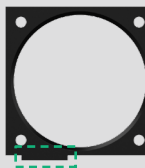
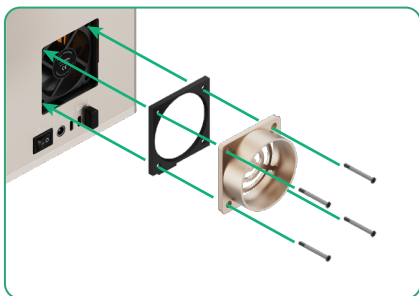


El módulo del ventilador se puede lavar con agua, pero no lo sumerja. Por favor, asegúrese de que esté completamente seco antes de reinstalarlo.

(4) Una vez terminada la limpieza, vuelva a instalarlo en la máquina.



💡 Al reinstalar la máquina, asegúrese de que el logotipo del ventilador quede orientado hacia afuera.



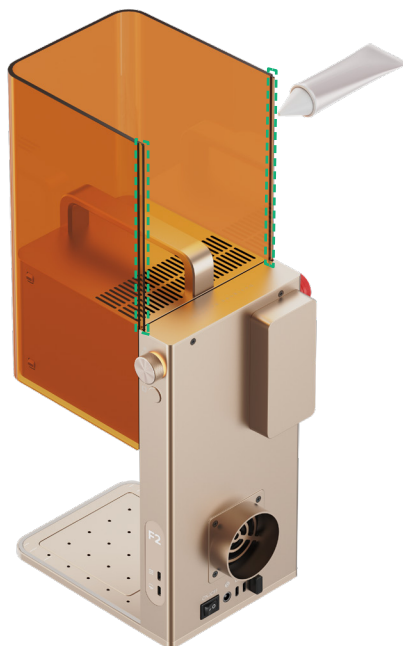
💡 Al reinstalar, asegúrese de que la lengüeta de posicionamiento de la junta del ventilador esté ubicada en la esquina inferior izquierda.

Lubrique la carcasa protectora

Si no puede mover la carcasa protectora hacia arriba y hacia abajo con suavidad, aplique aceite en los bordes de los dos lados.



Aceite



💡 Para compras por cuenta propia, se recomienda grasa de litio blanca.

XTOOL