

XTOOL | F2

Kurzanleitung



Inhalt

Liste der Teile	01
Lernen Sie Ihr xTool F2 kennen	02
Maschine vorbereiten	05
xTool F2 verwenden	09
Weitere Operationen	10
Zubehör verwenden	11
Wartung	13

* Übersetzung der Originalanleitung

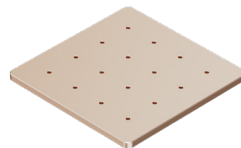
Liste der Teile



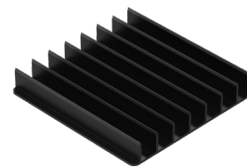
xTool F2



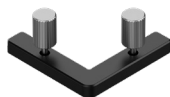
Schlauch



Grundplatte



Lamellenplatte



L-förmiges Positionierteil



Netzteil



Netzkabel



USB-Kabel



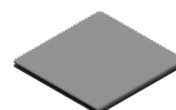
Schmierfett



Schlüssel (vorinstalliert)



Schraubenzieher



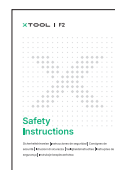
Fusselfreies Tuch



Material-Paket



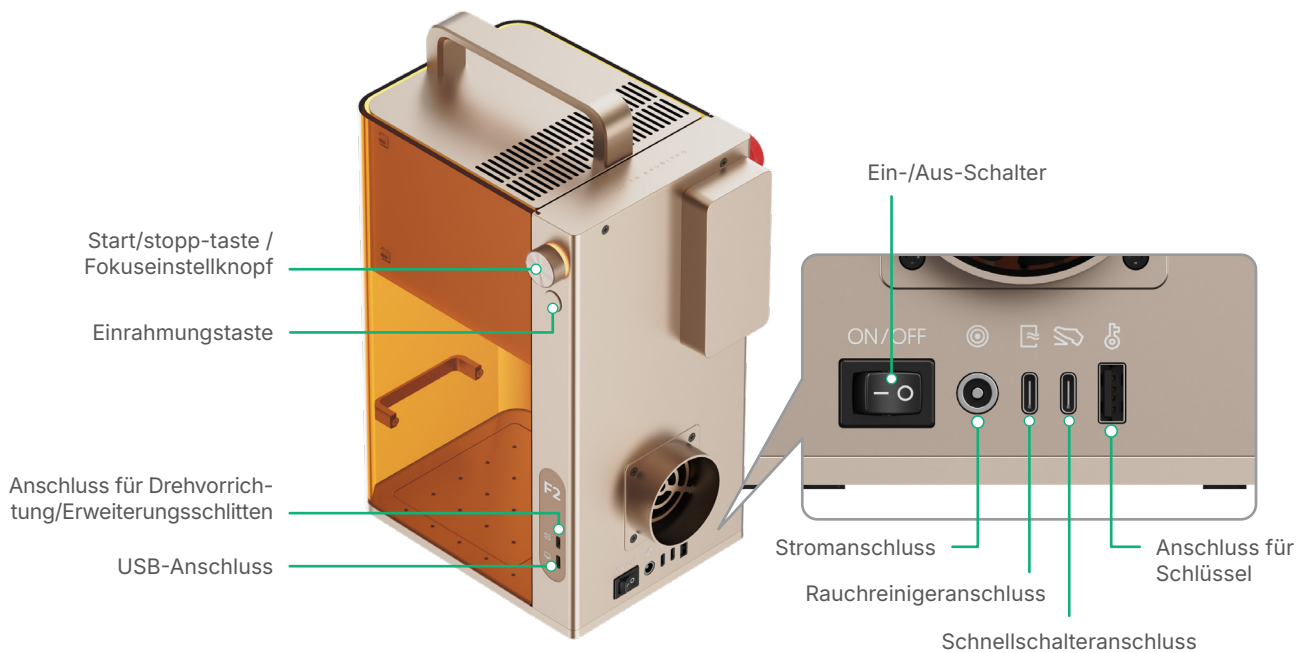
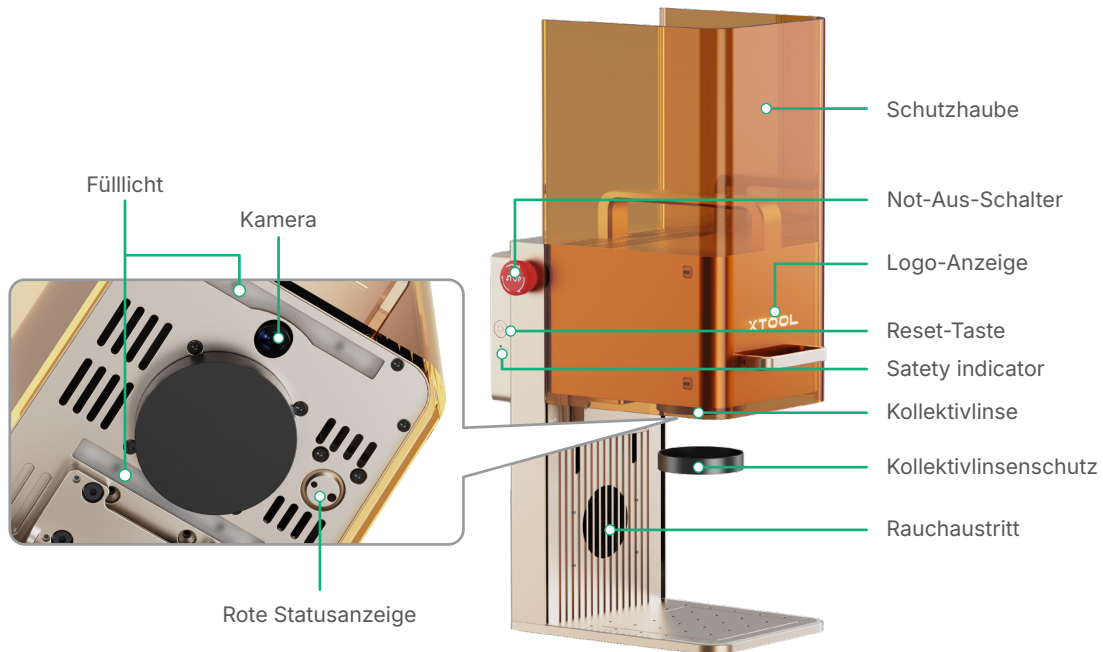
Kurzanleitung



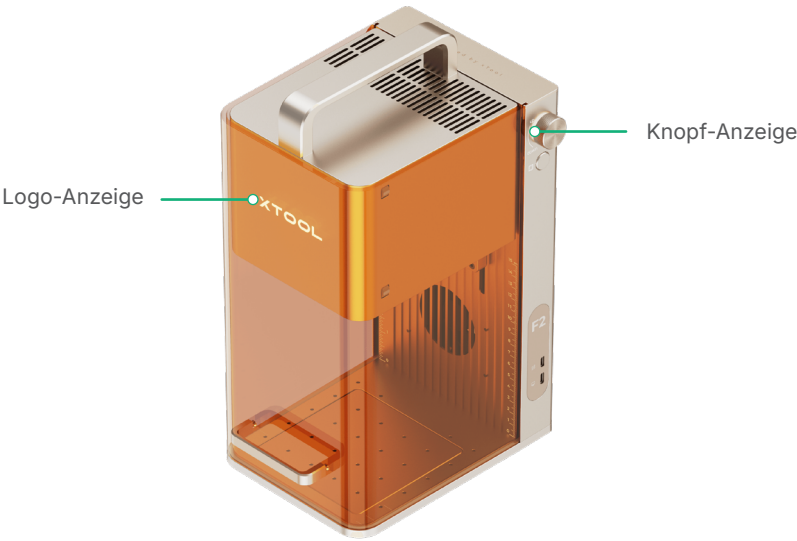
Sicherheitshinweise

Lernen Sie Ihr xTool F2 kennen

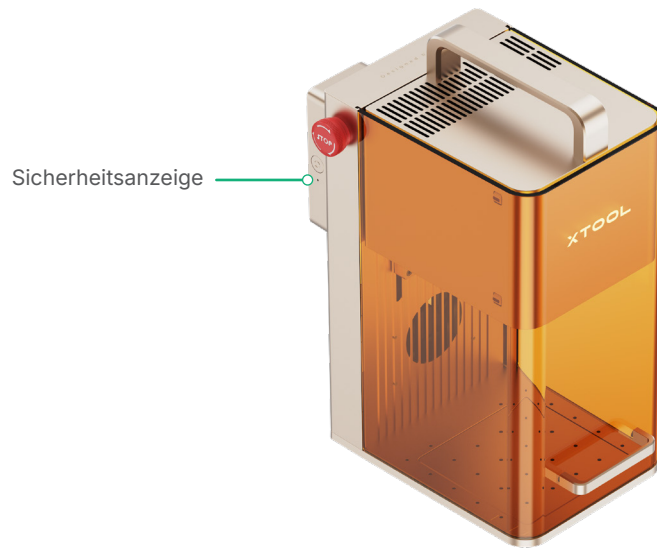
Produktaufbau



Beschreibung der Kontrollleuchte



Logo-Anzeige	Knopf-Anzeige	Maschinenzustand
Leuchtet	 Leuchtet weiß	Nicht mit der Software verbunden
	 Dauerhaft gelb	Netzwerkeinstellung
	 Dauerhaft blau	Mit der Software verbunden
	 Leuchtet grün	Auftrag fertiggestellt
	 Ständig violett	Firmware-Aktualisierung
	 Dauerhaft rot	Ausnahmen treten auf
Blinkt	 Blinkt 3 Mal rot	Ungültige Operation
Erlischt	 Dauerhaft blau	Führt eine Aufgabe aus
	 Blinkt langsam weiß	Automatischer Wechsel nach 10 Minuten ohne Betätigung aus dem Standby-Modus in den Ruhemodus.



Anzeigeleuchte	Maschinenzustand
 Dauerhaft rot	Not-Aus-Schalter gedrückt
 Leuchtet weiß	Not-Aus-Schalter freigegeben, Gerätereset erforderlich
 Leuchtet grün	Not-Aus-Schalter freigegeben, Gerät betriebsbereit

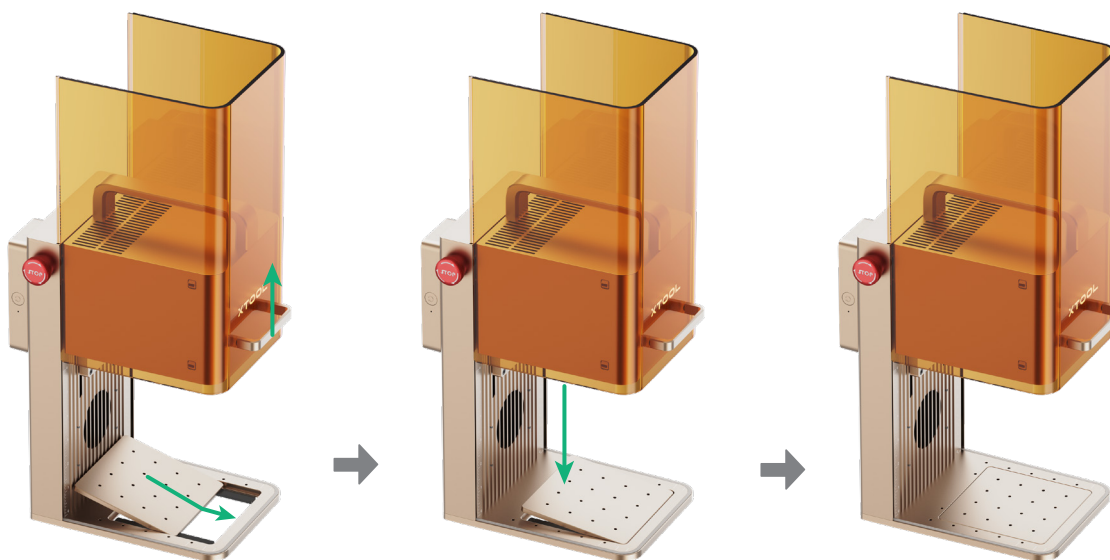
Technische Daten

Produktbezeichnung	xTool F2
Modell	MXF-K005-003
Anschlussmodus	WLAN, USB, IP
Interner Arbeitsbereich	115 mm × 115 mm
Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit	6000 mm/s

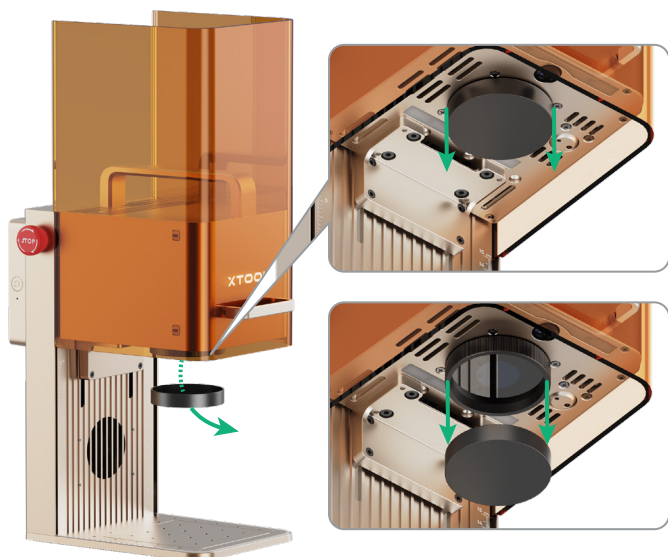
Größe (B × T × H)	175 mm × 237 mm × 334 mm
Eingangsleistung	25 V = 6 A, 150 W
Arbeitslasermodul	15 W Blaulicht-Diodenlaser 5 W Infrarot-Laser
Arbeitslaser-Wellenlänge	Blaulichtlaser: 445 ± 15 nm Infrarotlaser: 1064 ± 5 nm
Maximale Bearbeitungshöhe	120 mm

Maschine vorbereiten

- 1 Öffnen Sie die Schutzhaube und montieren Sie die Grundplatte in der durch den Pfeil angegebenen Richtung.

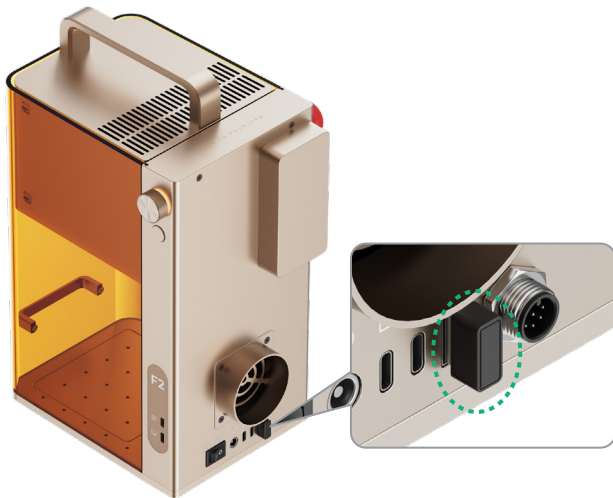


- 2 Ziehen Sie den Kollektivlinsenschutz nach unten ab.



Wenn Sie die Maschine längere Zeit nicht verwenden, können Sie den Schutz wieder anbringen, um ein Einstauben der Kollektivlinse zu verhindern. Achten Sie darauf, dass der Schutz jeweils vor der Verwendung der Maschine entfernt wird.

- 3** Stellen Sie sicher, dass der Schlüssel vollständig eingesteckt ist.



Der Schlüssel kann entweder als Zugangskontrollschlüssel oder als Verriegelungsanschluss verwendet werden.

Zugangskontrollschlüssel

Sie können den Schlüssel abziehen, um die Bearbeitung sowie zugehörige Funktionen der Maschine zu deaktivieren.

Verriegelungsanschluss

Detaillierte Anweisungen finden Sie über den QR-Code oder Link.

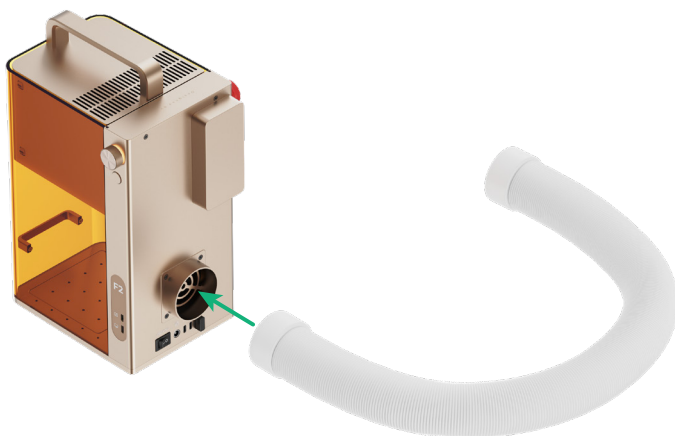


support.xtool.com/article/1367

- 4** Bringen Sie den Schlauch an.

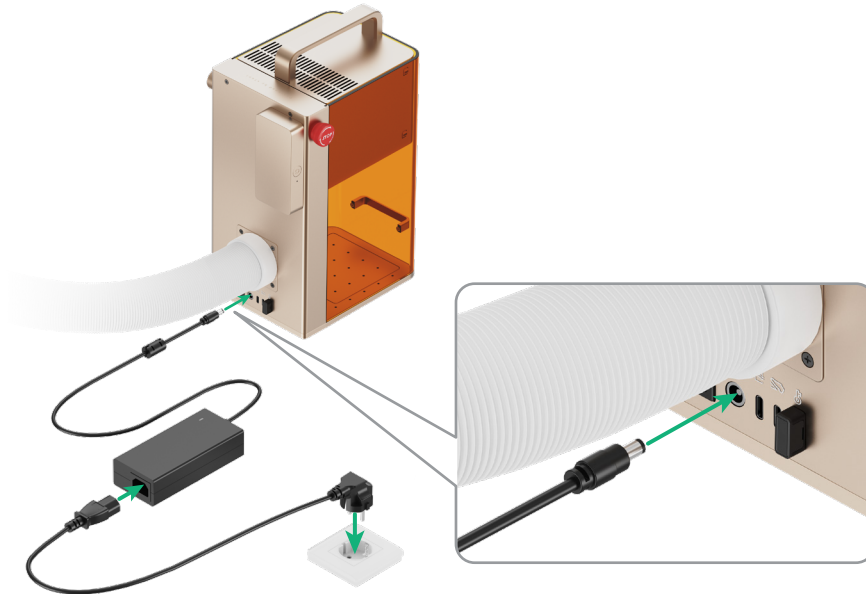
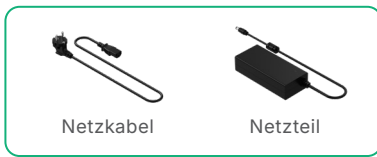


Schlauch

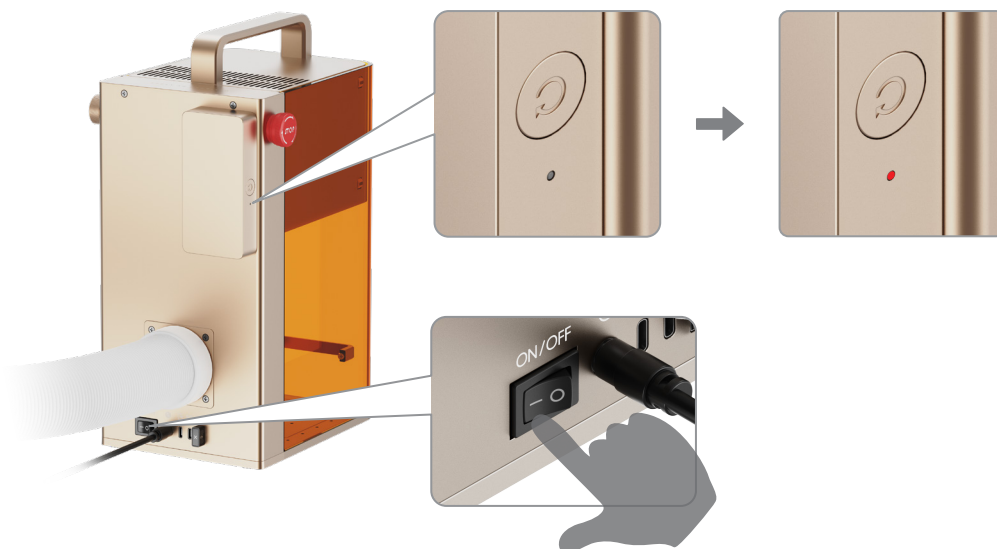


Wenn Sie einen Tisch-Rauchreiniger benötigen, kaufen Sie diesen und schließen Sie ihn wie in der Gebrauchsanleitung beschrieben an xTool F2 an.

5 Schließen Sie ihn an eine Stromquelle an.



6 Drücken Sie die Einschalttaste, um den xTool F2 einzuschalten. Die Sicherheitsanzeige leuchtet rot.

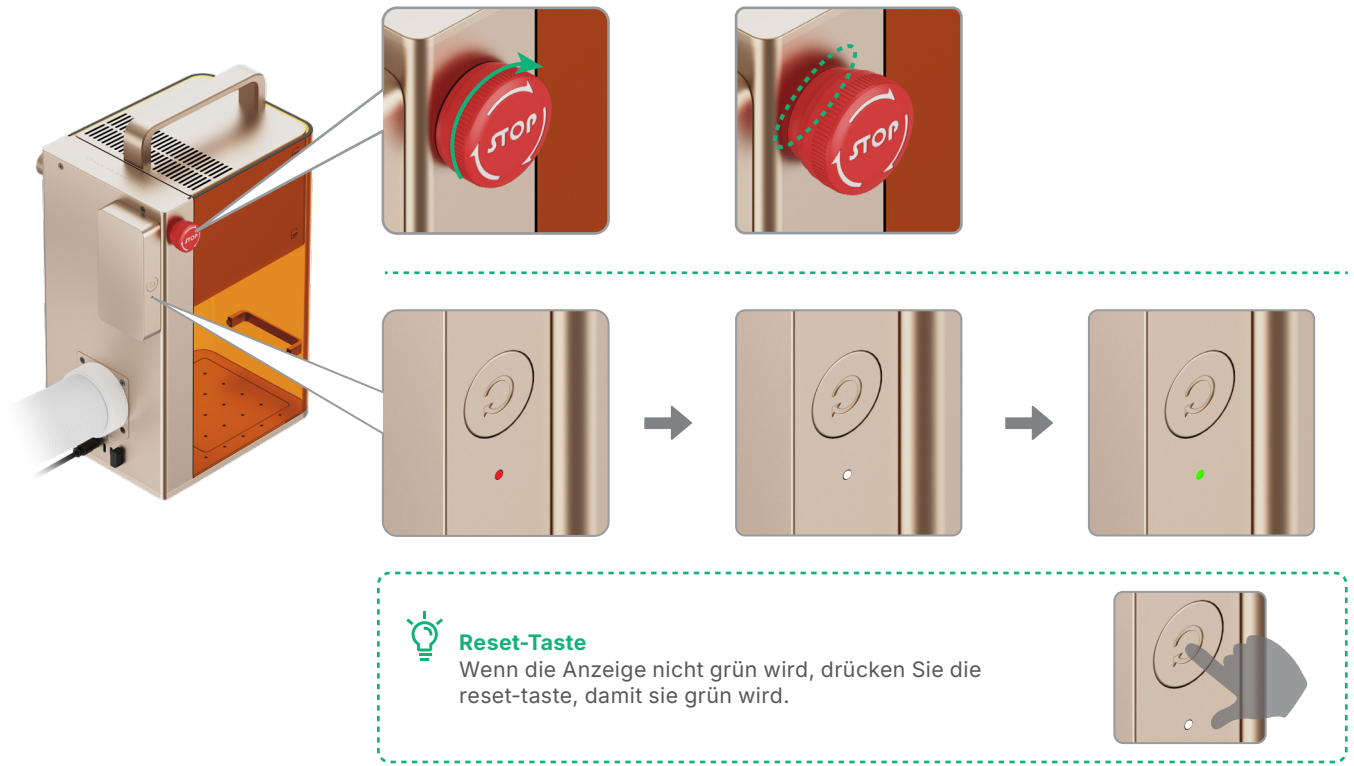


Verwenden Sie den Not-Aus-Schalter nicht als Netzschalter.

Verwenden Sie den Not-Aus-Schalter nur, wenn ein Notfall eintritt. Wenn Sie ihn als Netzschalter zum Ein- und Ausschalten der Maschine verwenden, kann die Maschine beschädigt werden.



- 7** Drehen Sie den Not-Aus-Schalter im Uhrzeigersinn, um ihn zu lösen. Die Sicherheitsanzeige wechselt zuerst zu Weiß und anschließend zu Grün.



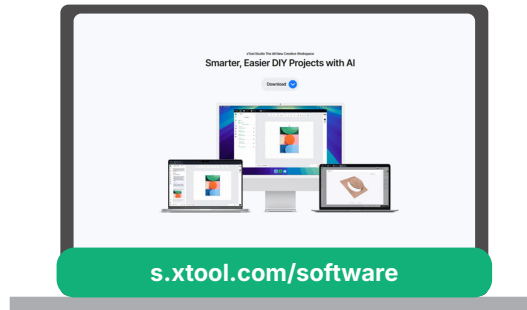
Not-Aus-Schalter

Drücken Sie den Not-Aus-Schalter, wenn ein Notfall eintritt, um die Maschine auszuschalten. Nachdem der Notfall beseitigt ist, können Sie den Not-Aus-Schalter zum Zurücksetzen drehen.

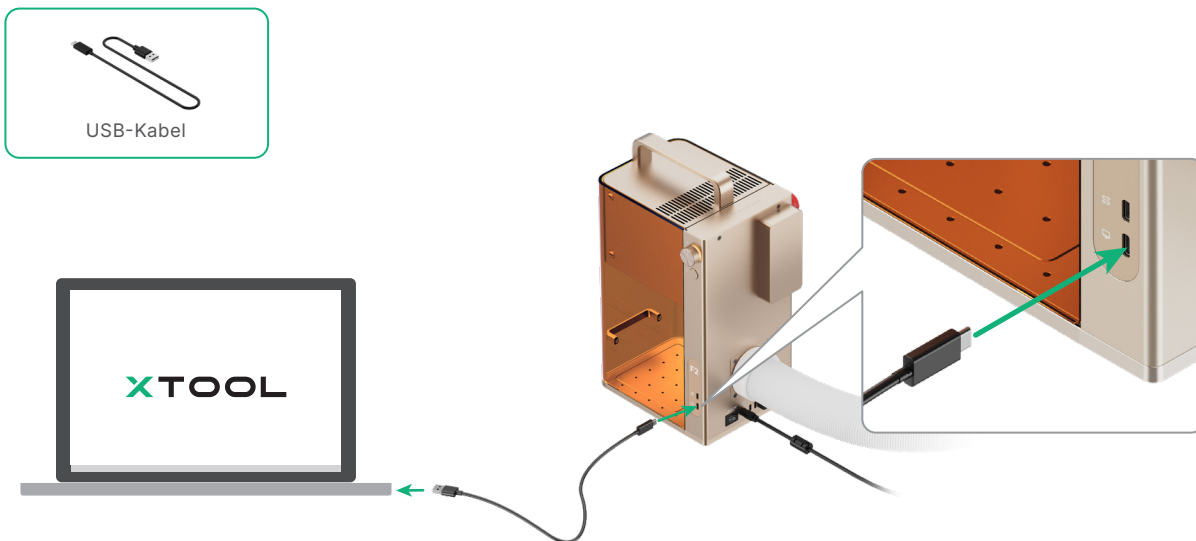


xTool F2 verwenden

- 1 Besuchen Sie s.xtool.com/software um die von xTool entwickelte Software herunterzuladen und zu installieren.



- 2 Schließen Sie den xTool F2 mit dem USB-Kabel an den Computer an und verbinden Sie den xTool F2 dann mit der Software.



Für ausführliche Informationen darüber, wie Sie die Software verwenden können, um xTool F2 zur Materialbearbeitung zu bedienen, scannen Sie den QR-Code oder besuchen Sie den Link.

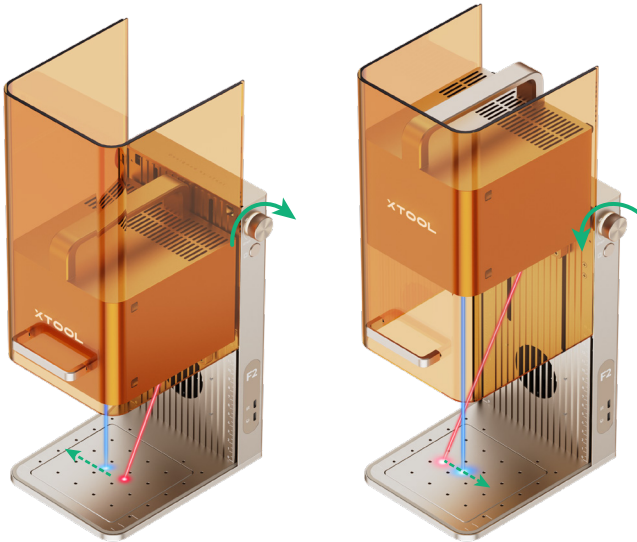


support.xtool.com/product/60

Weitere Operationen

Manuelle Brennweiteinstellung

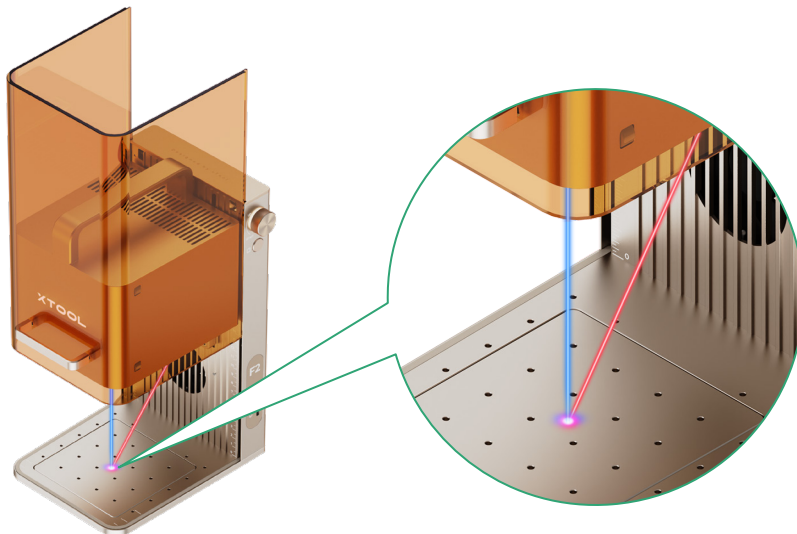
Bewegen Sie den Laserkopf durch Drehen des Knopfes nach oben und unten. Die Fokussierung passt, wenn der rote und der blaue Lichtpunkt übereinander liegen.



Wenn sich durch Drehen des Knopfes die roten und blauen Punkte nicht überlappen lassen, besuchen Sie support.xtool.com/article/2373 oder scannen Sie den QR-Code als Referenz. Alternativ können Sie auch den Kundensupport um Hilfe kontaktieren.



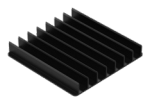
support.xtool.com/article/2373



Zubehör verwenden

Lamellenplatte

Wenn Sie das Material mit dem Laser schneiden wollen, empfiehlt sich die Lamellenplatte. Sie kann verhindert weitestgehend verbrannte Flächen während der Materialbearbeitung und die Grundplatte schützen.



Lamellenplatte



Für eine optimale Rauchabführung richten Sie die Lamellenplatte so aus, dass ihre Öffnungen zur Maschine zeigen.

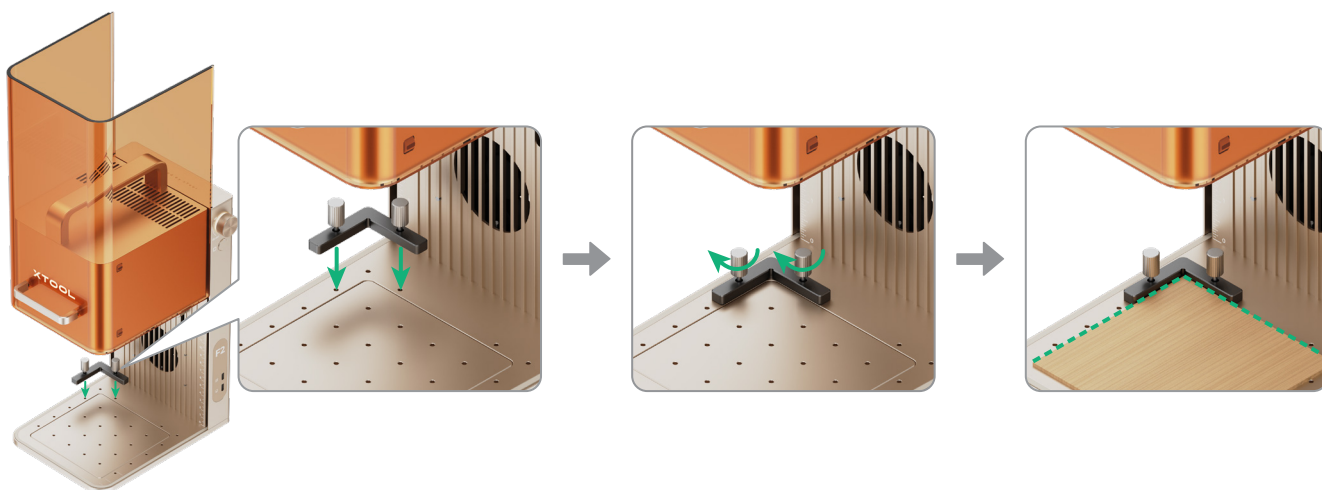


L-förmiges Positionierteil

Bei einer Stapelverarbeitung können Sie die Materialien mithilfe des L-förmigen Positionierteils stets in der gleichen Position platzieren.



L-förmiges Positionierteil



Drehvorrichtung

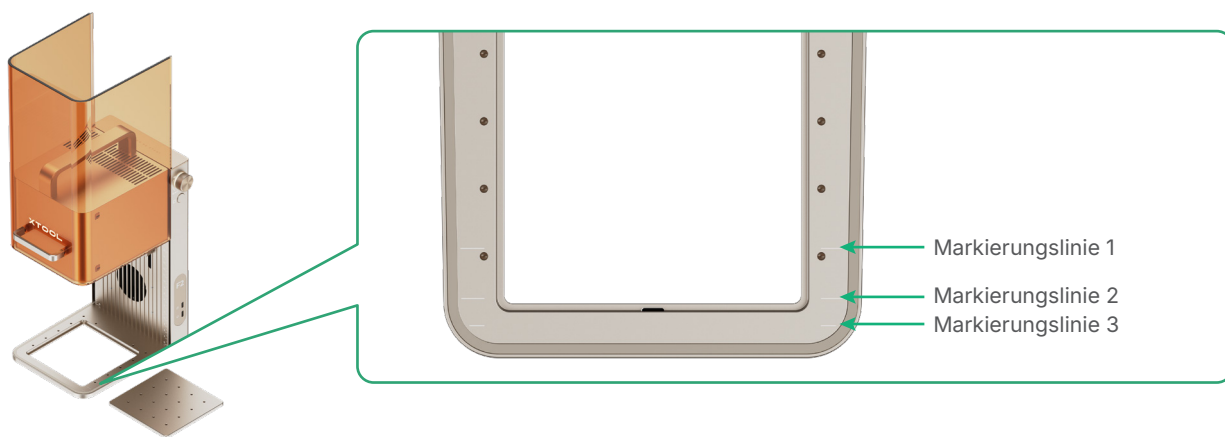


Drehvorrichtung (nicht mitgeliefert)



Im Paket ist keine Drehvorrichtung enthalten.

An der Basis von xTool F2 befinden sich drei Markierungslinien. Richten Sie je nach Arbeitsmodus und Niveaueinstellung Ihres Drehaufsatzes dessen vordere Unterkante auf die entsprechende Markierungslinie aus.



Weitere Informationen zur Verwendung von xTool F2 mit dem Drehaufsatz erhalten Sie durch Scannen des QR-Codes oder unter support.xtool.com/product/13.



support.xtool.com/product/13



Befolgen Sie die Sicherheitshinweise für die Verwendung von xTool F2 mit dem Rotationsaufsatz genauestens. Richten Sie unter Anleitung des Laserschutzbeauftragten (LSO) einen sicherheitsüberwachten Bereich ein und treffen Sie ausreichende persönliche Schutzmaßnahmen gegen Laserrisiken.

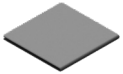
Wartung



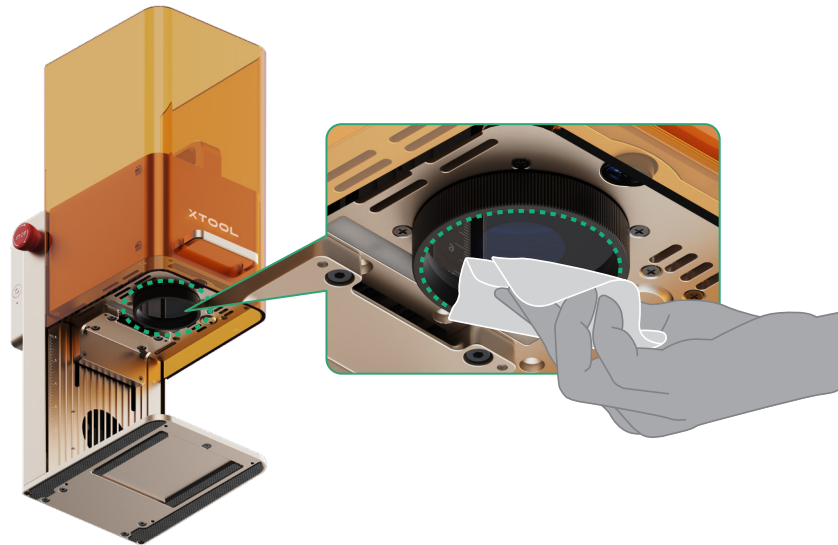
Trennen Sie das Gerät von der Stromversorgung, bevor Sie es warten.

Reinigung der Kollektivlinse

Falls es zu einer Abschwächung der Laserleistung kommt, beispielsweise wenn Muster nicht tief genug graviert wurden oder Material nicht erwartungsgemäß geschnitten werden kann, ist die Kollektivlinse möglicherweise verschmutzt. Reinigen Sie sie mit dem fusselfreien Tuch, das mit Alkohol angefeuchtet wurde.



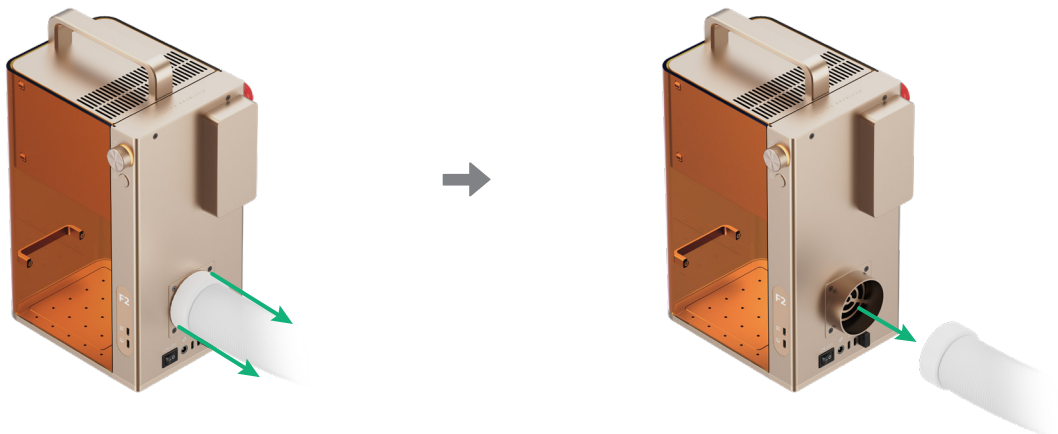
Fusselfreies Tuch



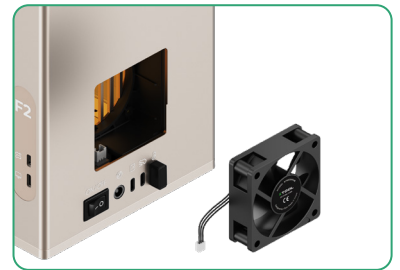
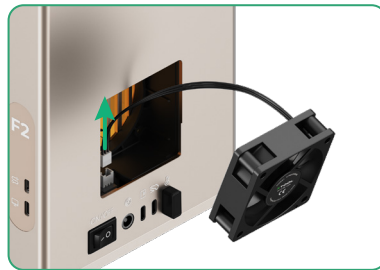
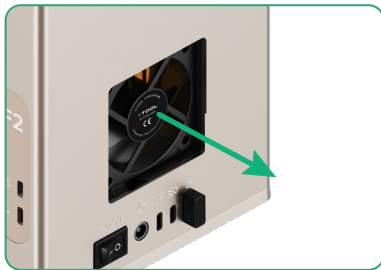
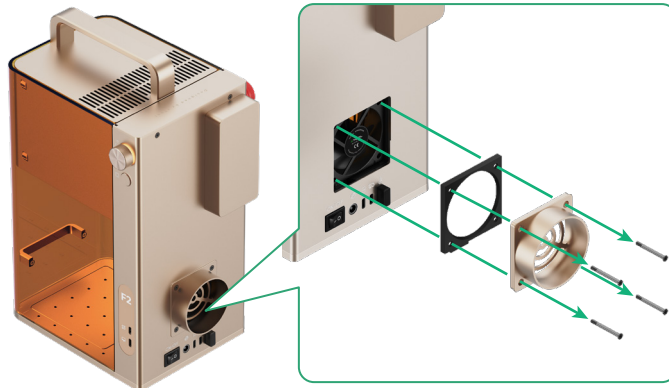
Reinigung des Lüftermoduls

Wenn aus der Schutzhaube Rauch entweicht, sind möglicherweise das Gebläse und der Rauchauslass aufgrund von Staub verstopft. Reinigen Sie sie, um eine ordnungsgemäße Rauchabsaugung sicherzustellen.

(1) Entfernen Sie das Abluftrohr.

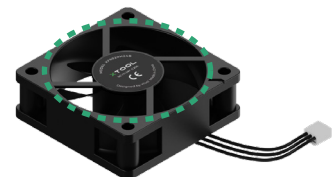
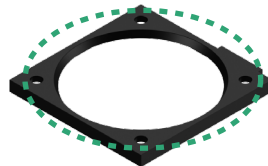
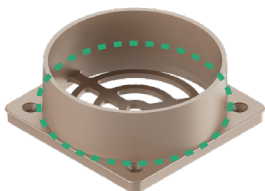


(2) Öffnen Sie die Abdeckung und entnehmen Sie das Lüftermodul.



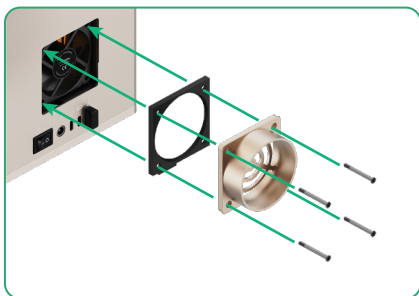
Ziehen Sie den Stecker ab.

(3) Reinigen Sie beide Seiten des Lüftermoduls mit einer Bürste oder anderen Werkzeugen.

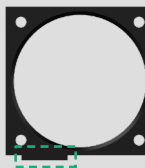


Das Lüftermodul kann mit Wasser abgespült werden, darf jedoch nicht im Wasser eingetaucht werden. Achten Sie darauf, dass es vor dem Wiedereinbau vollständig trocken ist.

(4) Setzen Sie das Lüftermodul nach der Reinigung wieder in das Hauptgerät ein.



Stellen Sie beim Wiedereinbau sicher, dass das Lüfterlogo nach außen zeigt.



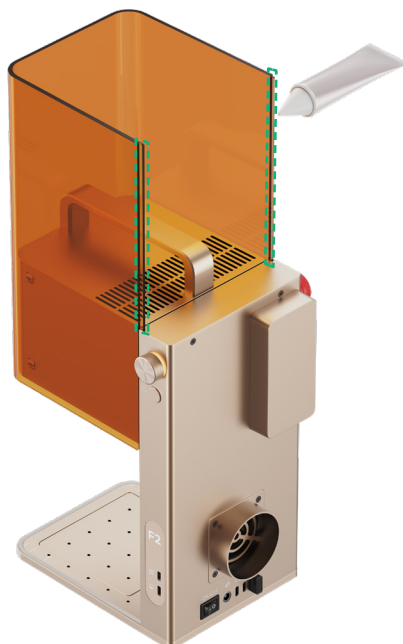
Stellen Sie beim Wiedereinbau sicher, dass die Positionierlasche der Lüfterdichtung in der unteren linken Ecke sitzt.

Fetten der Schutzhaube

Wenn sich die Schutzhaube nicht leichtgängig nach oben und unten bewegen lässt, schmieren Sie die Kanten auf beiden Seiten.



Schmierfett



Zum Eigenkauf wird weißes Lithiumfett empfohlen.

XTOOL