

XTOOL | F2

Kurzanleitung



Liste der Teile	01
Lernen Sie Ihr xTool F2 kennen	02
Maschine vorbereiten	04
xTool F2 verwenden	07
Weitere Operationen	09
Zubehör verwenden	10
Wartung	13

* Übersetzung der Originalanleitung

Liste der Teile



xTool F2



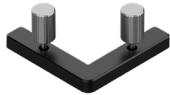
Schlauch



Grundplatte



Lamellenplatte



L-förmiges Positionierteil



Netzteil



Netzkabel



USB-Kabel



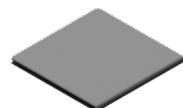
Schmierfett



Schlüssel (vorinstalliert)



Schraubenzieher



Fusselfreies Tuch



Material-Paket



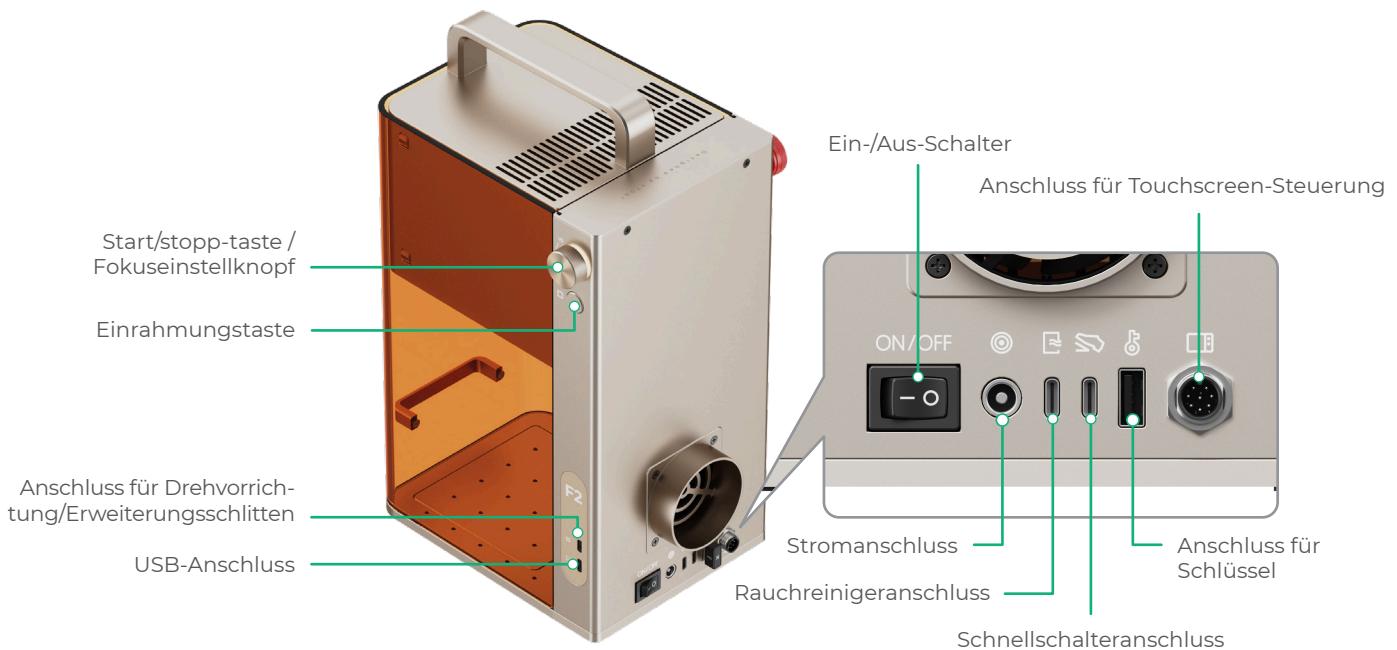
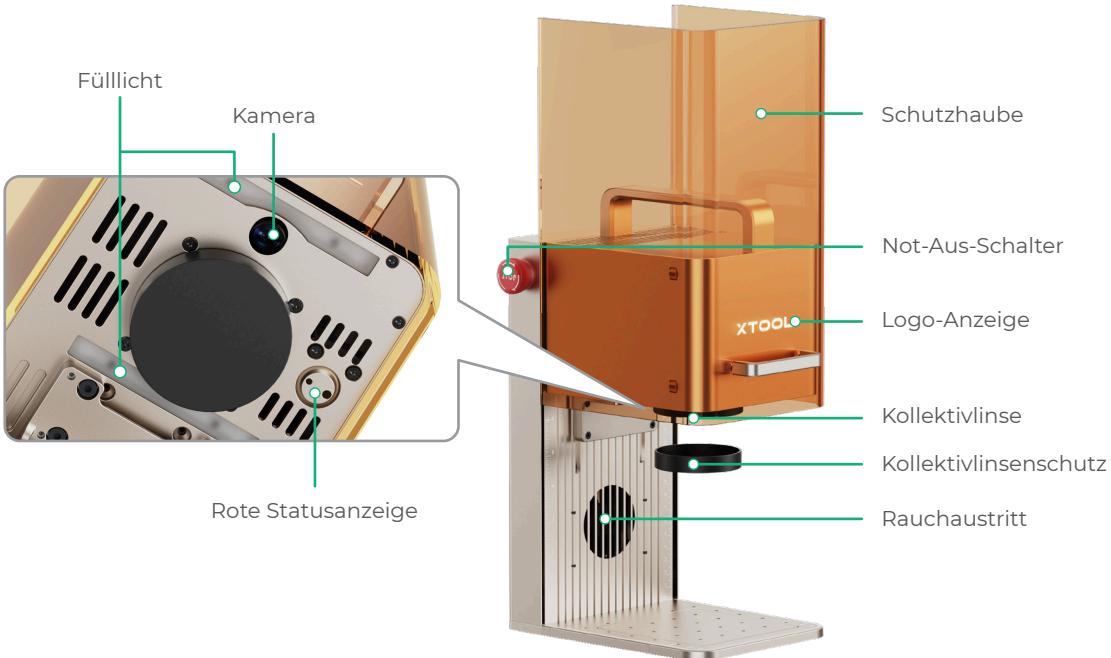
Kurzanleitung



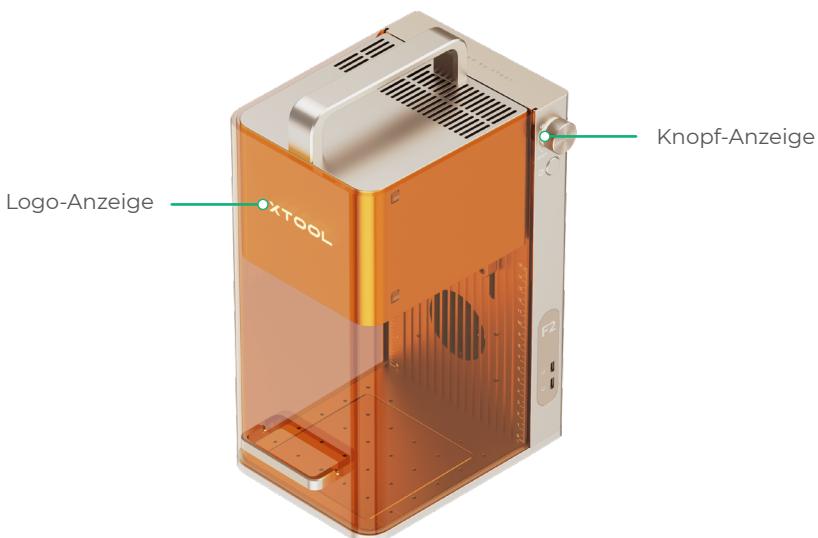
Sicherheitshinweise

Lernen Sie Ihr xTool F2 kennen

ProduktAufbau



Gängige Maschinenzustände und Anzeigeleuchte



Logo-Anzeige	Knopf-Anzeige	Maschinenzustand
Leuchtet	Leuchtet weiß	Nicht mit der Software verbunden
	Dauerhaft gelb	Netzwerkeinstellung
	Dauerhaft blau	Mit der Software verbunden
	Leuchtet grün	Auftrag fertiggestellt
	Ständig violett	Firmware-Aktualisierung
	Dauerhaft rot	Ausnahmen treten auf
Blinkt	Blinkt 3 Mal rot	Ungültige Operation
Erlöscht	Dauerhaft blau	Führt eine Aufgabe aus
	Blinkt langsam weiß	Automatischer Wechsel nach 10 Minuten ohne Betätigung aus dem Standby-Modus in den Ruhemodus.

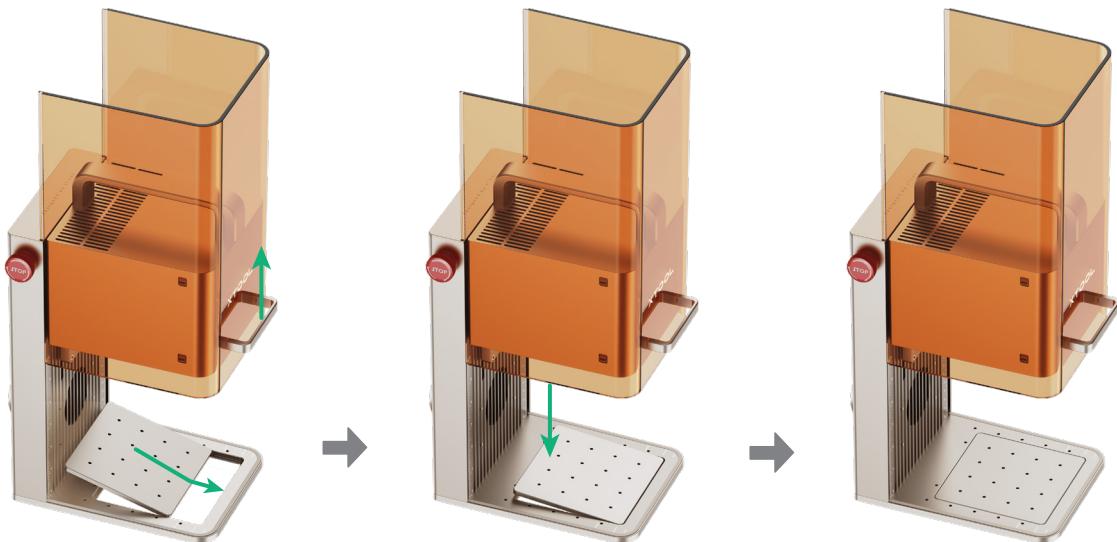
Technische Daten

Produktbezeichnung	xTool F2
Modell	MXF-K005-002
Anschlussmodus	WLAN, USB, IP
Interner Arbeitsbereich	115 mm × 115 mm
Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit	6000 mm/s

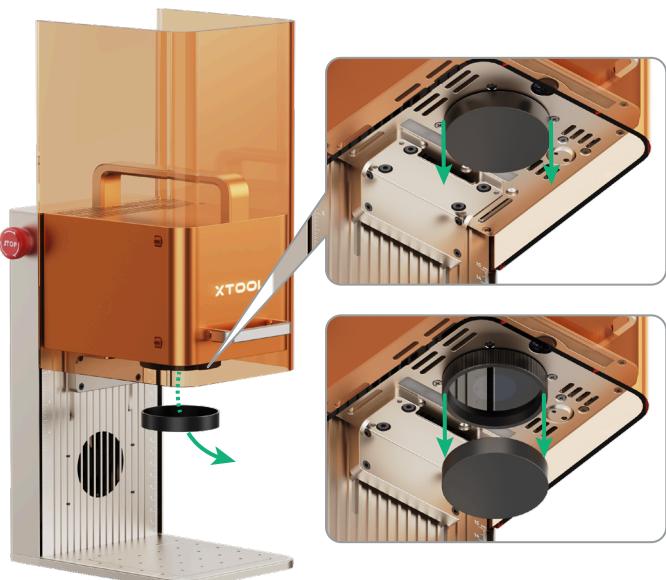
Größe (B × T × H)	175 mm × 237 mm × 334 mm
Eingangsleistung	25 V = 6 A, 150 W
Arbeitslasermodul	15 W Blaulicht-Diodenlaser 5 W Infrarot-Laser
Arbeitslaser-Wellenlänge	Blaulichtlaser: 445 ± 15 nm Infrarotlaser: 1064 ± 5 nm
Maximale Bearbeitungshöhe	120 mm

Maschine vorbereiten

- 1 Öffnen Sie die Schutzhülle und montieren Sie die Grundplatte in der durch den Pfeil angegebenen Richtung.

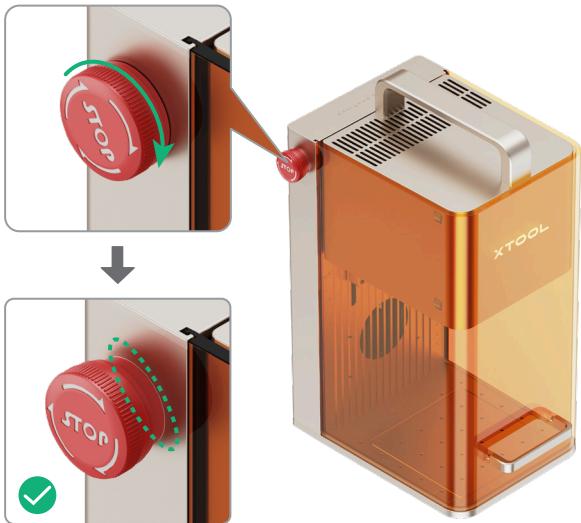


- 2 Ziehen Sie den Kollektivlinsenschutz nach unten ab.



Wenn Sie die Maschine längere Zeit nicht verwenden, können Sie den Schutz wieder anbringen, um ein Einstauben der Kollektivlinse zu verhindern. Achten Sie darauf, dass der Schutz jeweils vor der Verwendung der Maschine entfernt wird.

- 3** Stellen Sie sicher, dass der Not-Aus-Schalter freigegeben wurde. Wenn er gedrückt ist, drehen Sie ihn, um ihn freizugeben.



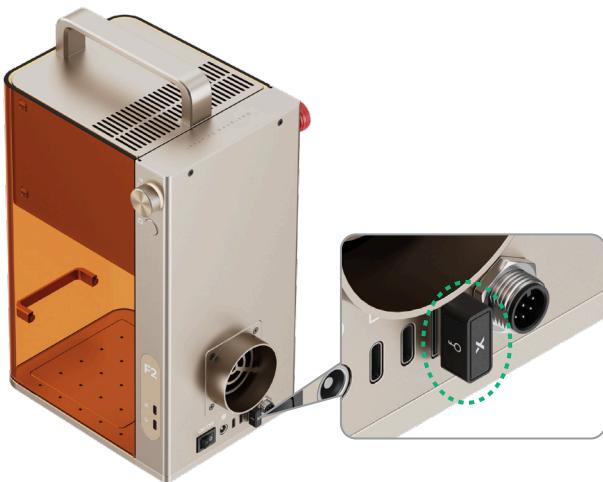
Not-Aus-Schalter

Drücken Sie den Not-Aus-Schalter, wenn ein Notfall eintritt, um die Maschine auszuschalten.



Nachdem der Notfall beseitigt ist, können Sie den Not-Aus-Schalter zum Zurücksetzen drehen.

- 4** Stellen Sie sicher, dass der Schlüssel vollständig eingesteckt ist.



Der Schlüssel kann entweder als Zugangskontrollschlüssel oder als Verriegelungsanschluss verwendet werden.

Zugangskontrollschlüssel

Sie können den Schlüssel abziehen, um die Bearbeitung sowie zugehörige Funktionen der Maschine zu deaktivieren.

Verriegelungsanschluss

Detaillierte Anweisungen finden Sie über den QR-Code oder Link.



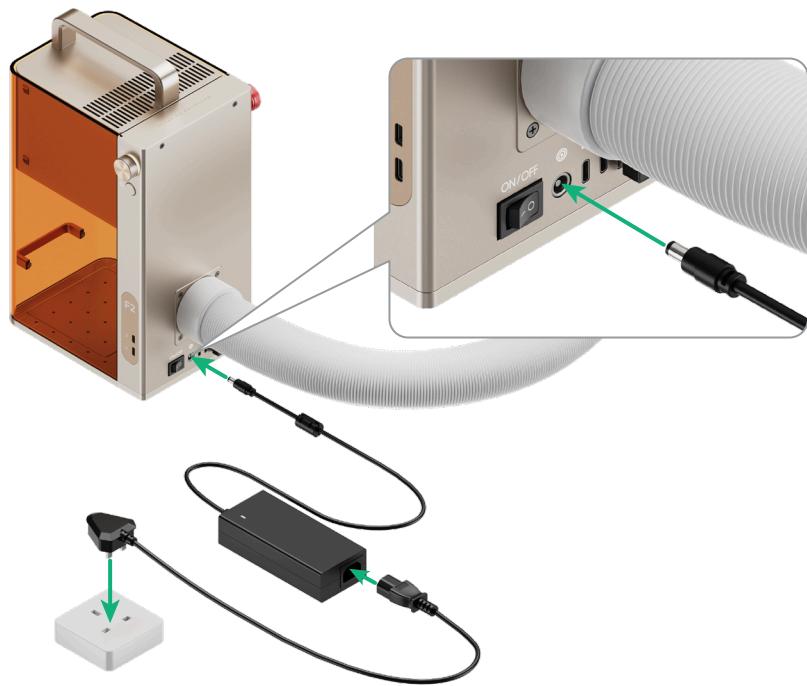
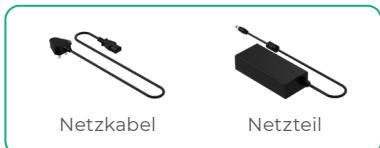
support.xtool.com/article/1367

- 5** Bringen Sie den Schlauch an.



Wenn Sie einen Tisch-Rauchreiniger benötigen, kaufen Sie diesen und schließen Sie ihn wie in der Gebrauchsanleitung beschrieben an xTool F2 an.

- 6** Schließen Sie ihn an eine Stromquelle an.



xTool F2 verwenden

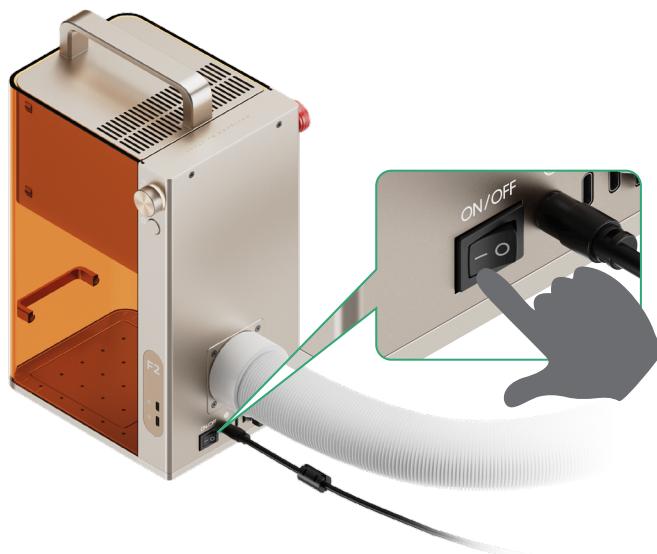
Einschalten

Schalten Sie den xTool F2 mit dem Netzschalter ein.



Verwenden Sie den Not-Aus-Schalter nicht als Netzschalter.

Verwenden Sie den Not-Aus-Schalter nur, wenn ein Notfall eintritt. Wenn Sie ihn als Netzschalter zum Ein- und Ausschalten der Maschine verwenden, kann die Maschine beschädigt werden.

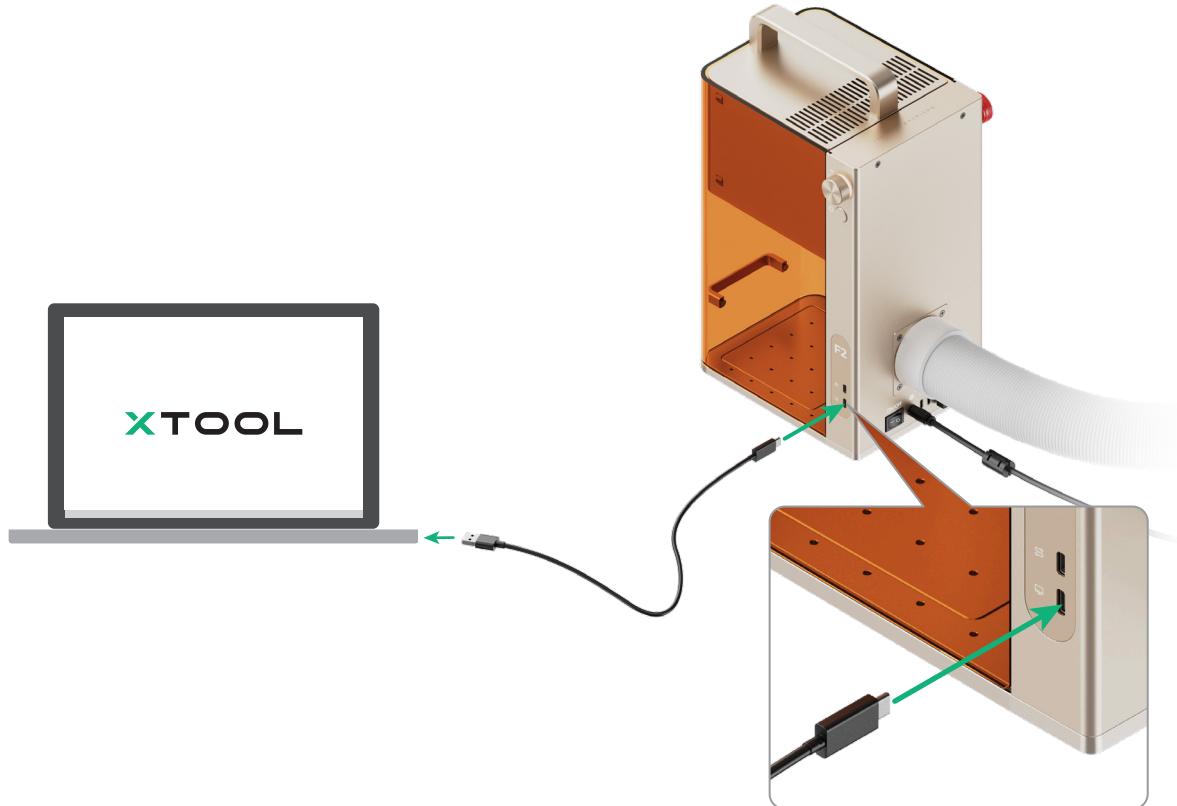


Software zur Bedienung von xTool F2 verwenden

(1) Besuchen Sie [s.xtool.com/software](https://www.xtool.com/software) um die von xTool entwickelte Software herunterzuladen und zu installieren.



(2) Schließen Sie den xTool F2 mit dem USB-Kabel an den Computer an und verbinden Sie den xTool F2 dann mit der Software.



Für ausführliche Informationen darüber, wie Sie die Software verwenden können, um xTool F2 zur Materialbearbeitung zu bedienen, scannen Sie den QR-Code oder besuchen Sie den Link.

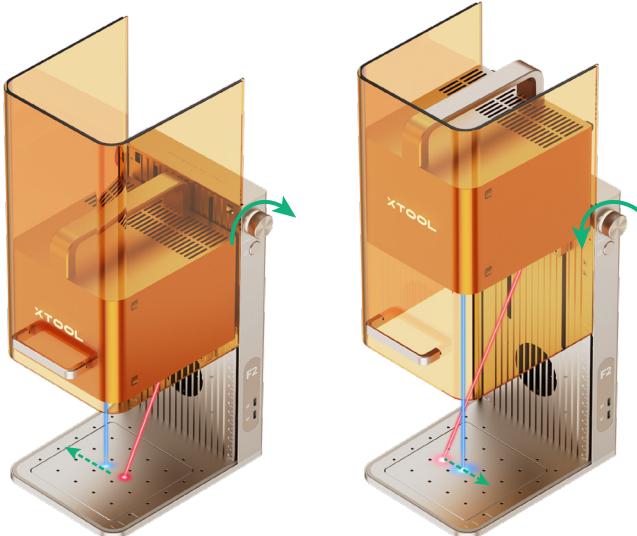


support.xtool.com/product/60

Weitere Operationen

Manuelle Brennweiteneinstellung

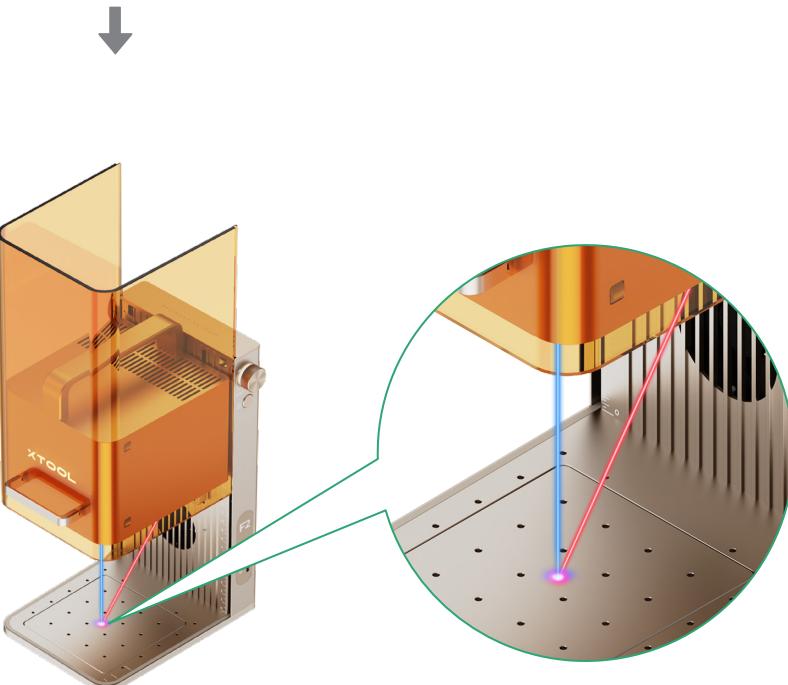
Bewegen Sie den Laserkopf durch Drehen des Knopfes nach oben und unten. Die Fokussierung passt, wenn der rote und der blaue Lichtpunkt übereinander liegen.



Wenn sich durch Drehen des Knopfes die roten und blauen Punkte nicht überlappen lassen, besuchen Sie support.xtool.com/article/2373 oder scannen Sie den QR-Code als Referenz. Alternativ können Sie auch den Kundensupport um Hilfe kontaktieren.



support.xtool.com/article/2373



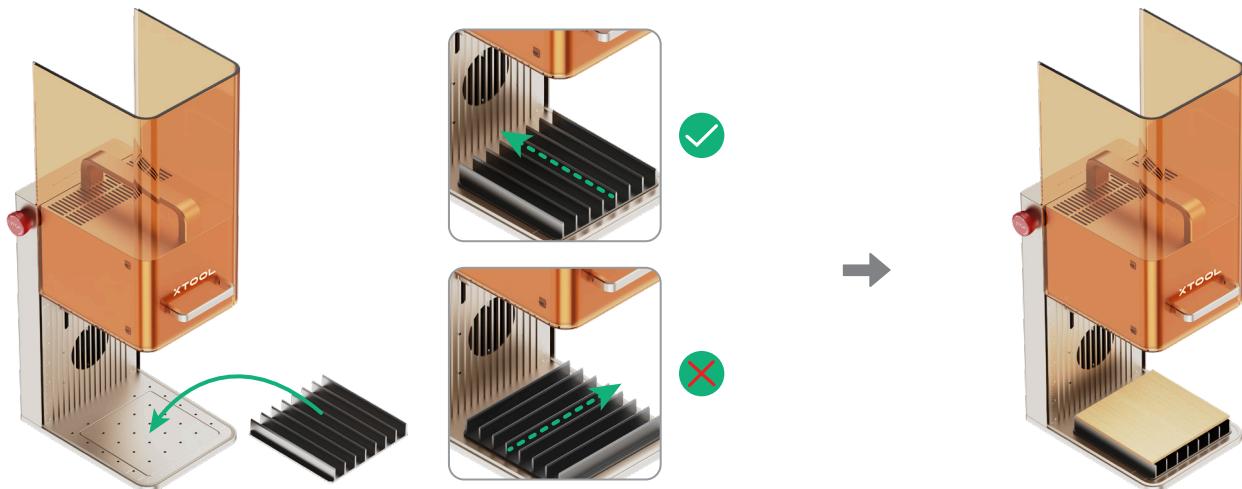
Zubehör verwenden

Lamellenplatte

Wenn Sie das Material mit dem Laser schneiden wollen, empfiehlt sich die Lamellenplatte. Sie kann verhindert weitestgehend verbrannte Flächen während der Materialbearbeitung und die Grundplatte schützen.

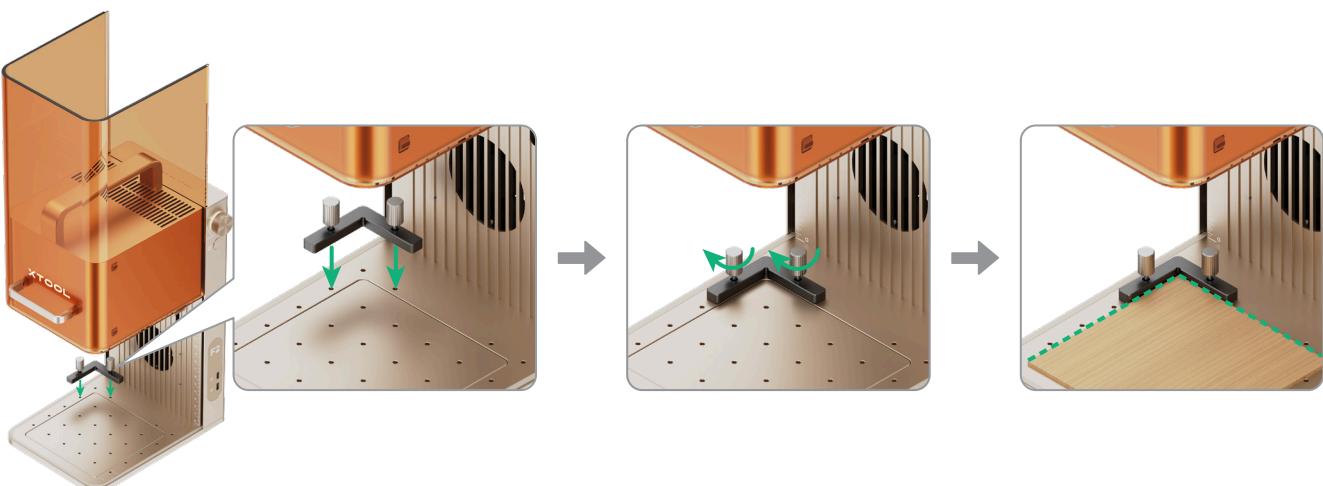


Für eine optimale Rauchabführung richten Sie die Lamellenplatte so aus, dass ihre Öffnungen zur Maschine zeigen.



L-förmiges Positionierteil

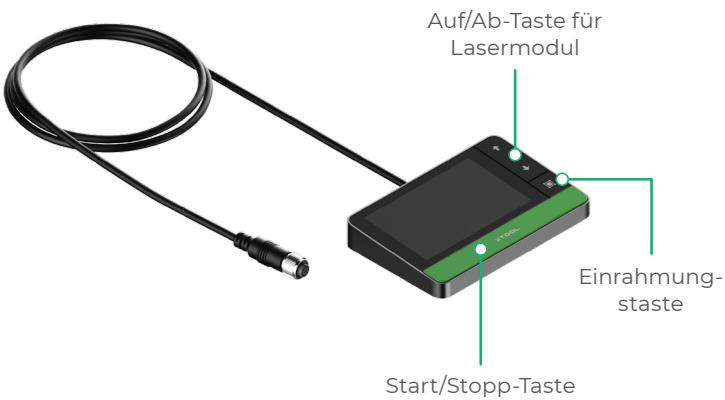
Bei einer Stapelverarbeitung können Sie die Materialien mithilfe des L-förmigen Positionierteils stets in der gleichen Position platzieren.



Touchscreen-Steuerung



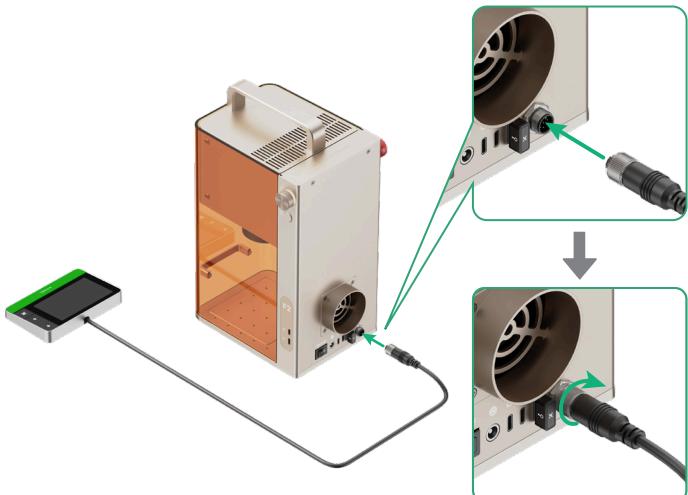
Ein Touchscreen-Controller ist im Lieferumfang nicht enthalten.



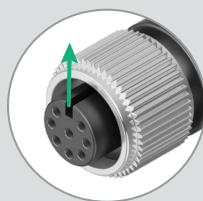
- **Auf/Ab-Taste für Lasermodul:** Hebt das Lasermodul während der manuellen Brennweiteneinstellung an oder senkt es ab.
- **Einrahmungstaste:** Drücken Sie diese Taste einmal, um die Einrahmung zu starten oder zu stoppen.
- **Start/Stopp-Taste:** Drücken Sie diese Taste einmal, um die Materialbearbeitung zu starten oder zu stoppen; drücken Sie sie zweimal hintereinander, um die letzte Bearbeitungsaufgabe zu wiederholen.



Bevor Sie das Kabel anschließen, vergewissern Sie sich, dass der Ein-/Aus-Schalter auf OFF steht.



Achten Sie beim Einstecken des Anschlusses darauf, dass die Kerbe am Ende nach oben zeigt.



Drehvorrichtung

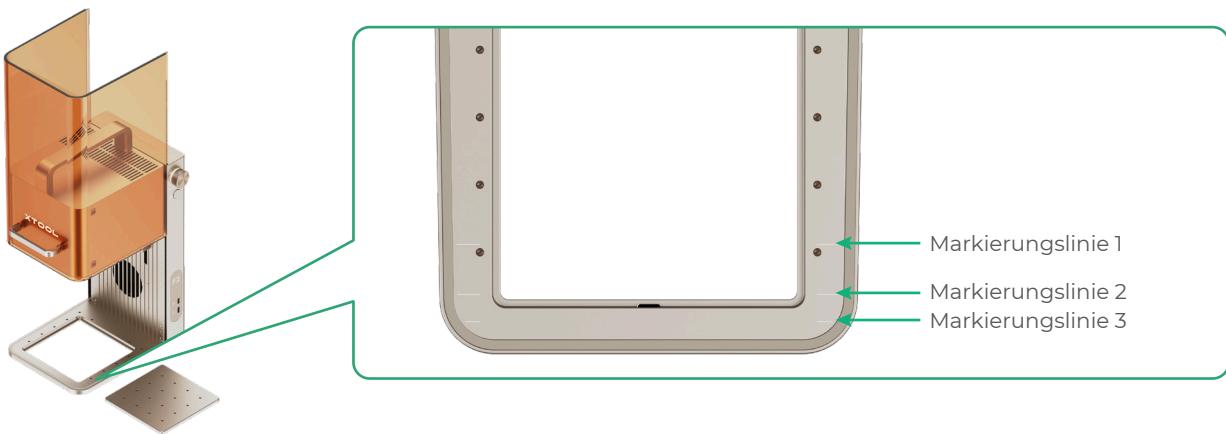


Drehvorrichtung (nicht mitgeliefert)



Im Paket ist keine Drehvorrichtung enthalten.

An der Basis von xTool F2 befinden sich drei Markierungslinien. Richten Sie je nach Arbeitsmodus und Niveaueinstellung Ihres Drehaufsatzes dessen vordere Unterkante auf die entsprechende Markierungslinie aus.



Weitere Informationen zur Verwendung von xTool F2 mit dem Drehaufsatz erhalten Sie durch Scannen des QR-Codes oder unter support.xtool.com/product/13.



support.xtool.com/product/13



Befolgen Sie die Sicherheitshinweise für die Verwendung von xTool F2 mit dem Rotationsaufsatz genauestens. Richten Sie unter Anleitung des Laserschutzbeauftragten (LSO) einen sicherheitsüberwachten Bereich ein und treffen Sie ausreichende persönliche Schutzmaßnahmen gegen Laserrisiken.

Wartung



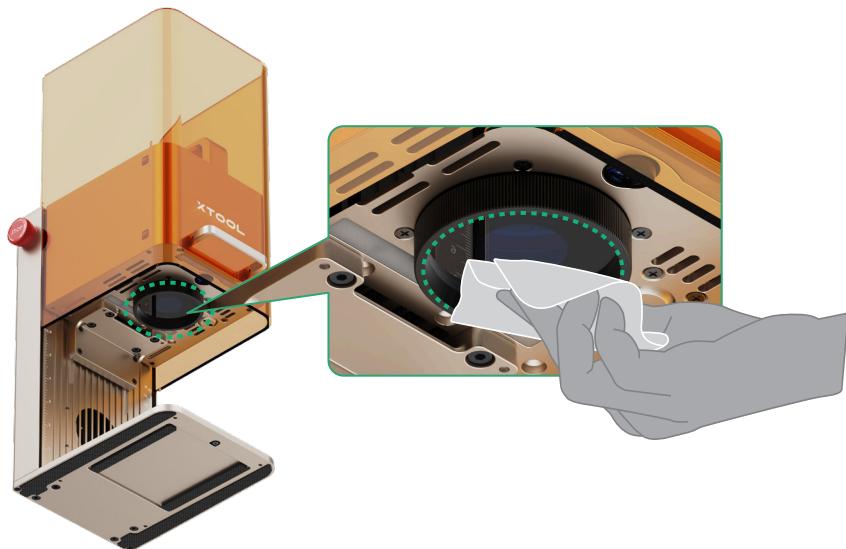
Trennen Sie das Gerät von der Stromversorgung, bevor Sie es warten.

Reinigung der Kollektivlinse

Falls es zu einer Abschwächung der Laserleistung kommt, beispielsweise wenn Muster nicht tief genug graviert wurden oder Material nicht erwartungsgemäß geschnitten werden kann, ist die Kollektivlinse möglicherweise verschmutzt. Reinigen Sie sie mit dem fusselfreien Tuch, das mit Alkohol angefeuchtet wurde.



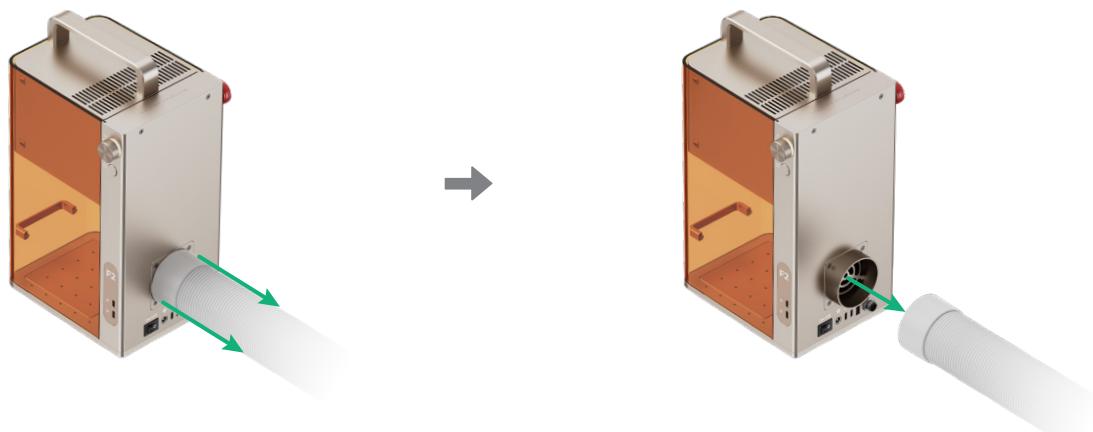
Fusselfreies Tuch



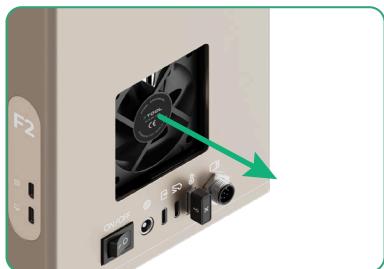
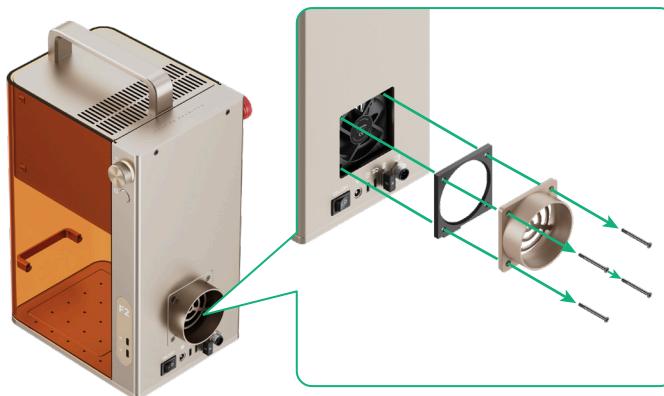
Reinigung des Lüftermoduls

Wenn aus der Schutzhülle Rauch entweicht, sind möglicherweise das Gebläse und der Rauchauslass aufgrund von Staub verstopft. Reinigen Sie sie, um eine ordnungsgemäße Rauchabsaugung sicherzustellen.

(1) Entfernen Sie das Abluftrohr.



(2) Öffnen Sie die Abdeckung und entnehmen Sie das Lüftermodul.



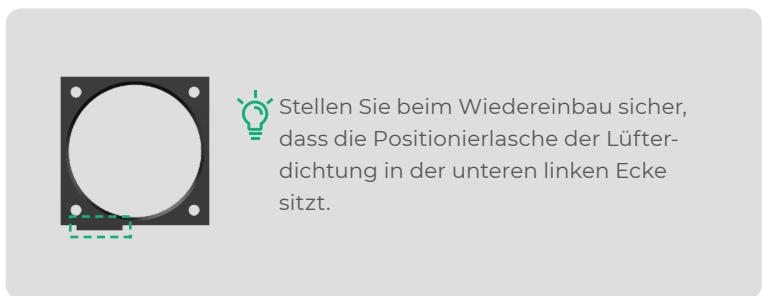
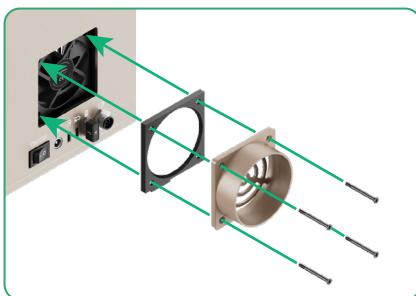
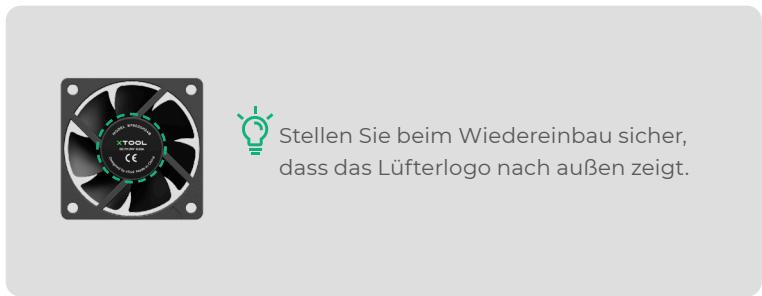
Ziehen Sie den Stecker ab.

(3) Reinigen Sie beide Seiten des Lüftermoduls mit einer Bürste oder anderen Werkzeugen.



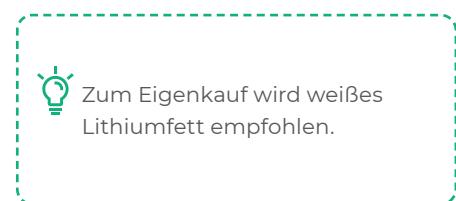
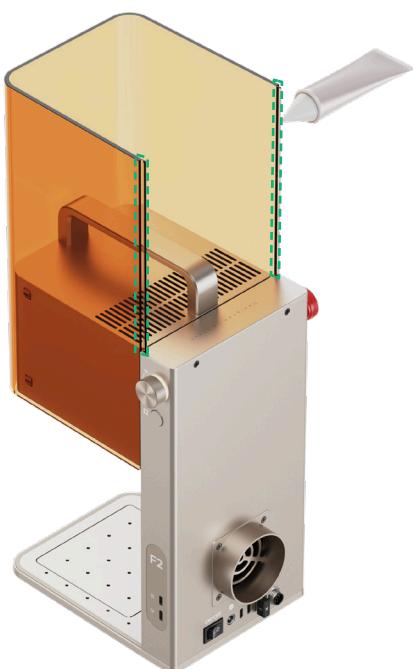
Das Lüftermodul kann mit Wasser abgespült werden, darf jedoch nicht im Wasser eingetaucht werden. Achten Sie darauf, dass es vor dem Wiedereinbau vollständig trocken ist.

(4) Setzen Sie das Lüftermodul nach der Reinigung wieder in das Hauptgerät ein.



Fetten der Schutzhülle

Wenn sich die Schutzhülbe nicht leichtgängig nach oben und unten bewegen lässt, schmieren Sie die Kanten auf beiden Seiten.



XTOOL