

# XTOOL | F2

빠른 시작 가이드



<b>아이템 목록</b>	<b>01</b>
<b>xTool F2를 만나보세요</b>	<b>02</b>
<b>기기 준비</b>	<b>04</b>
<b>xTool F2 사용</b>	<b>07</b>
<b>더 많은 작업</b>	<b>09</b>
<b>액세서리 사용</b>	<b>10</b>
<b>유지 보수</b>	<b>13</b>

\* 원본 지침 번역

## 아이템 목록



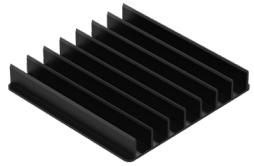
xTool F2



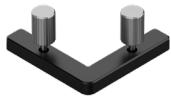
파이프



받침판



슬라트 패널



L자형 포지셔닝 피스



전원 어댑터



전원케이블



USB 케이블



윤활유



키(미리 장착됨)



드라이버



보풀라기 없는 천



자재 팩



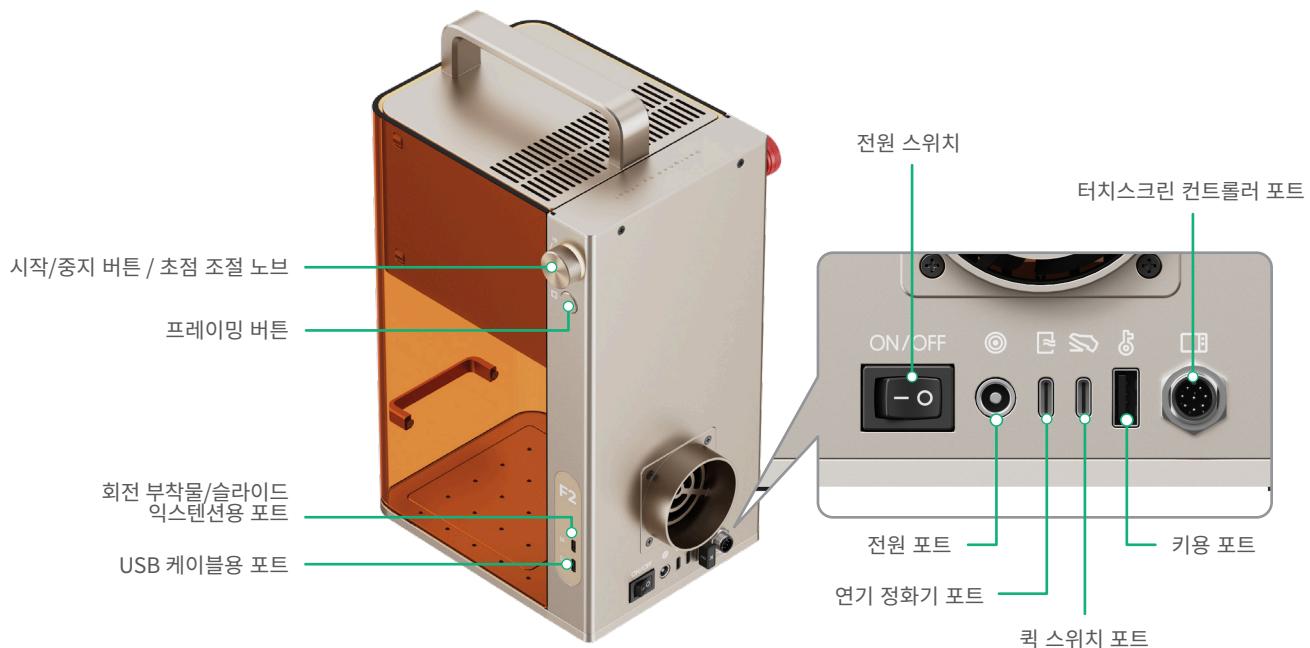
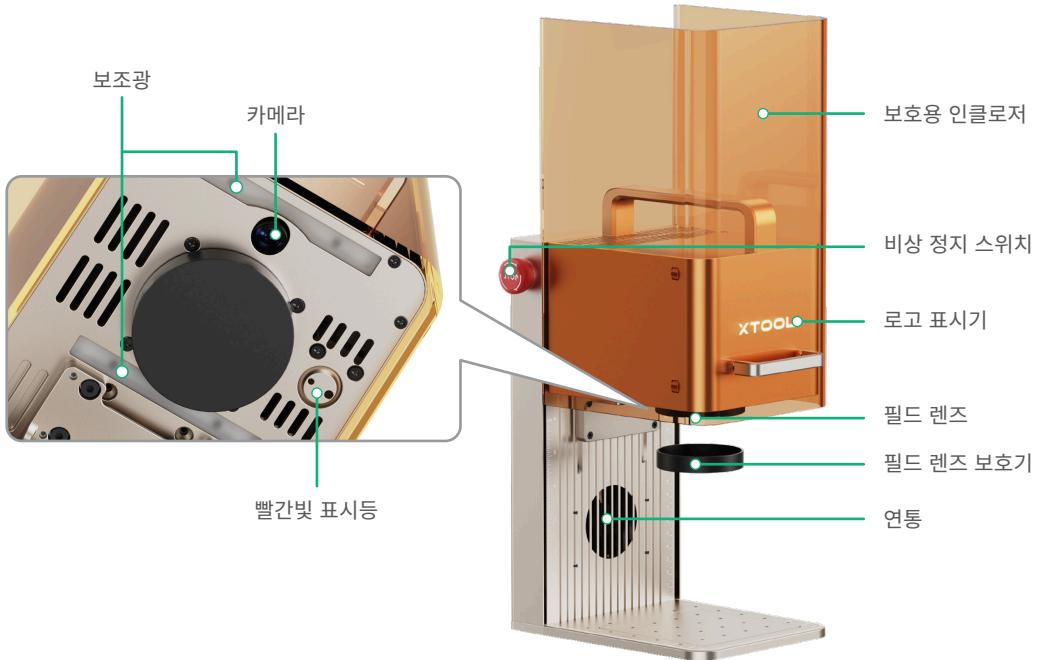
빠른 시작 가이드



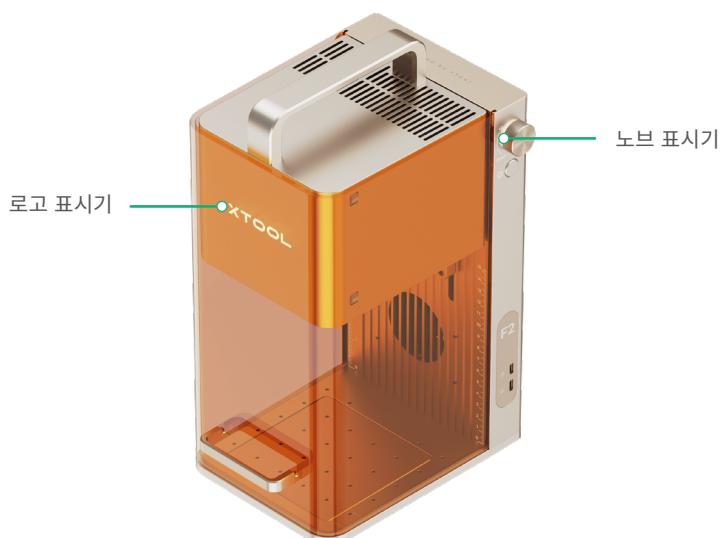
안전 지침

## xTool F2를 만나보세요

### 제품 구조



## 일반적인 기기 상태 및 표시기의 표시



로고 표시기	노브 표시기	기기 상태
켜짐	● 흰색	소프트웨어에 연결되지 않음
	● 황색 계속 켜짐	네트워크 설정
	● 파란색 상시 켜짐	소프트웨어에 연결됨
	● 녹색	작업완료
	● 순 자색	펌웨어 업데이트
	● 적색 불 켜짐	이상발생
눈을 깜박	● 빨간색으로 3번 깜박임	잘못된 작업
꺼짐	● 파란색 상시 켜짐	작업 수행
	● 천천히 깜박이는 흰색	10초 동안 작동하지 않으면 절전 모드로 변경됩니다

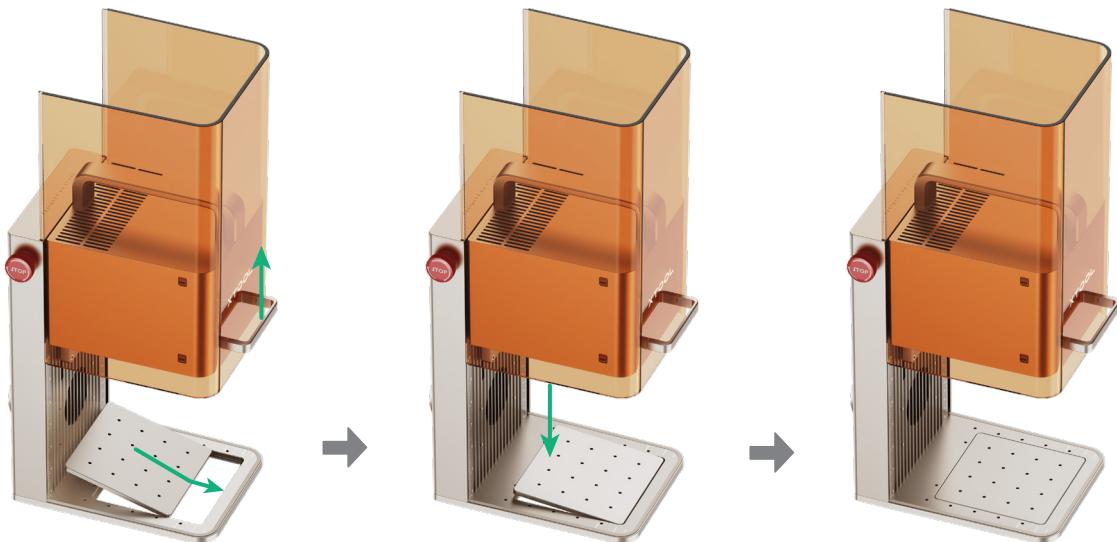
## 제품 상세 정보

제품명	xTool F2
모델	MXF-K005-002
연결 모드	Wi-Fi, USB, IP
내부 작업 영역	220mm × 220mm
최대 가공 속도	6,000mm/s

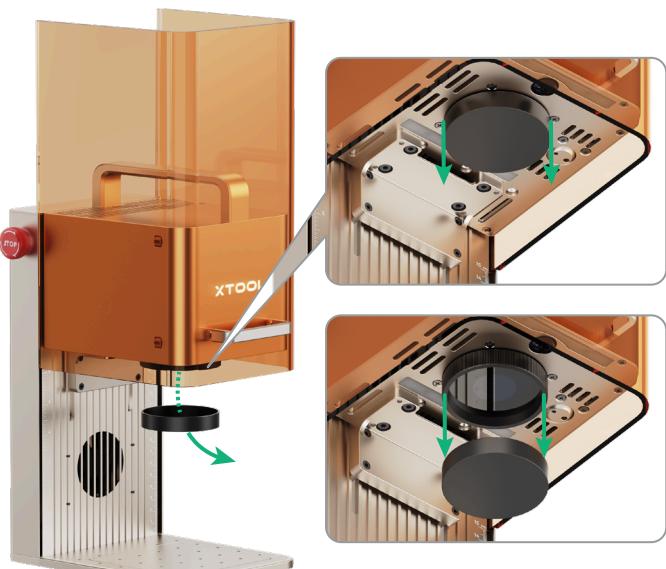
크기 (W×D×H)	175mm × 237mm × 334mm
입력 전력	25 V = 6 A, 150 W
작업용 레이저	15 W 청색광 다이오드 레이저 5 W 적외선 레이저
작동 중인 레이저 파장	청색광 레이저: 445 ± 15 nm 적외선 레이저: 1064 ± 5 nm
최대 가공 높이	120mm

## 기기 준비

- 1 보호 덮개를 열고 화살표가 가리키는 방향으로 받침판을 설치합니다.



- 2 필드 렌즈 보호기를 아래로 당겨 빼냅니다.



기기를 장기간 사용하지 않을 경우 보호기를 다시 설치하여 필드 렌즈에 먼지가 쌓이지 않도록 할 수 있습니다. 기기를 사용하기 전에 항상 보호기가 제거되었는지 확인하십시오.

- 3 비상 정지 스위치가 해제되었는지 확인하십시오. 스위치를 누른 경우에는 돌려서 해제하십시오.



#### 💡 비상 정지 스위치

긴급 상황이 발생하면 비상 정지 스위치를 눌러 기기를 끌 수 있습니다.



긴급 상황을 처리한 후 비상 정지 스위치를 돌려 재설정할 수 있습니다.

- 4 키가 완전히 삽입되었는지 확인하세요.



이 키는 접근 제어 키 또는 원격 인터록 커넥터로 사용할 수 있습니다.

#### 액세스 제어 키

키를 제거하면 기기의 가공 및 관련 기능을 비활성화할 수 있습니다.

#### 인터록 커넥터

자세한 자침은 QR 코드를 스캔하거나 링크를 통해 참조하세요.



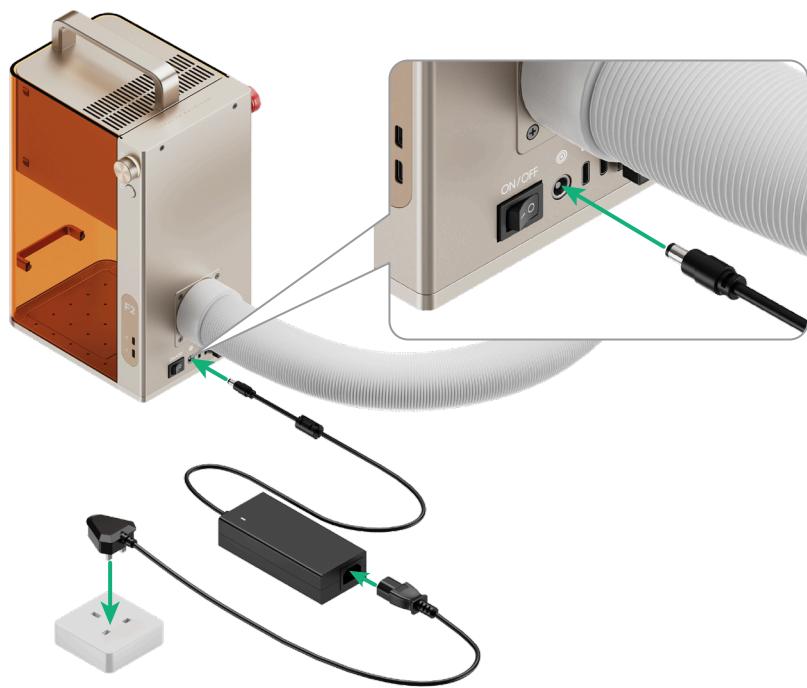
[support.xtool.com/article/1367](http://support.xtool.com/article/1367)

5 파이프를 설치합니다.



탁상용 연기 정화기가 필요하면 이를 구입하여 사용 설명서의 지침에 따라 xTool F2에 연결하십시오.

6 전원에 연결합니다.



## xTool F2 사용

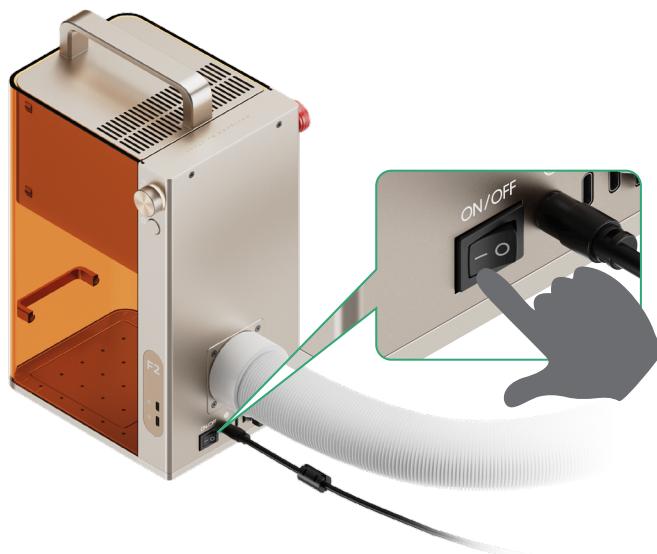
### 전원 켜기

전원 스위치를 눌러 xTool F2를 켜고.



비상 정지 스위치를 전원 스위치로 사용하지 마십시오.

비상 정지 스위치는 긴급 상황이 발생했을 때만 사용하십시오. 전원 스위치로 사용하여 기기를 켜고 끄면 기기가 손상될 수 있습니다.

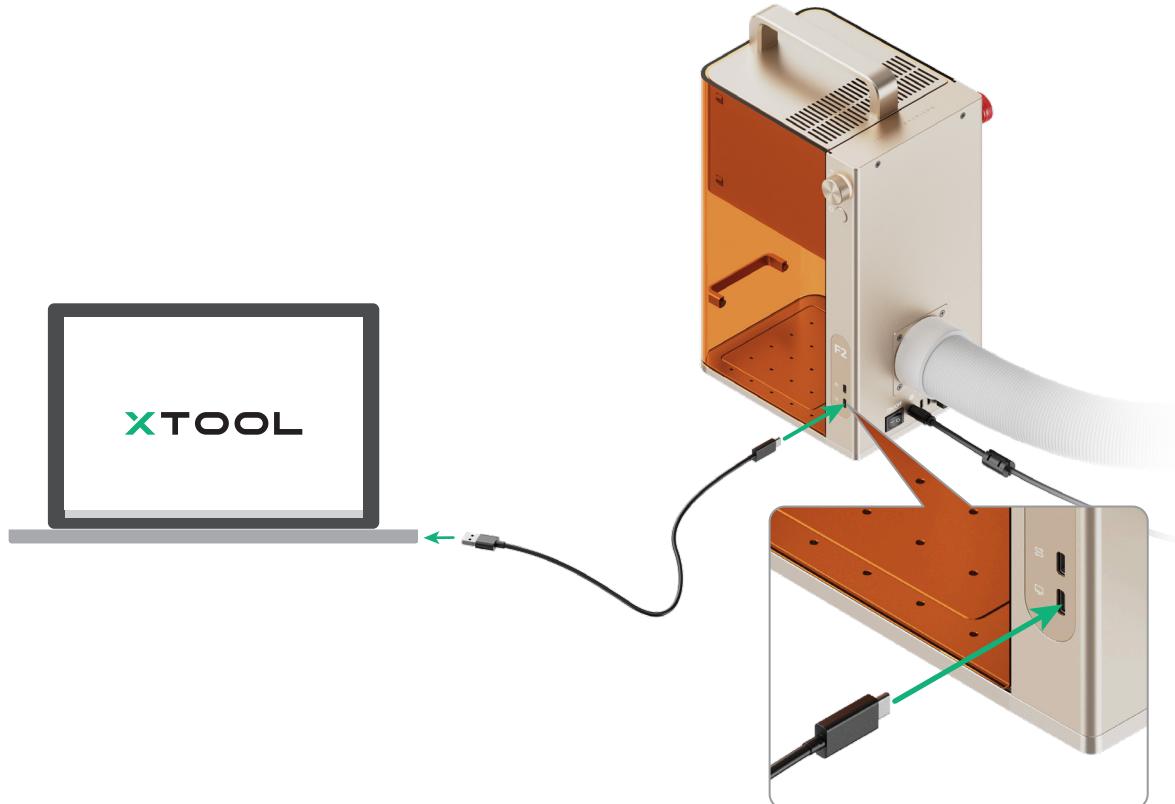


### 소프트웨어를 사용하여 xTool F2 작동

(1) xTool에서 개발한 소프트웨어를 다운로드하고 설치하려면 [s.xtool.com/software](http://s.xtool.com/software)를 방문하세요.



(2) USB 케이블을 사용하여 xTool F2를 컴퓨터에 연결한 다음, 소프트웨어에서 xTool F2를 연결하십시오.



소프트웨어를 사용하여 소재 가공을 위해 xTool F2를 작동하는 방법에 대한 자세한 내용은 QR 코드를 스캔하거나 링크를 참조하십시오.

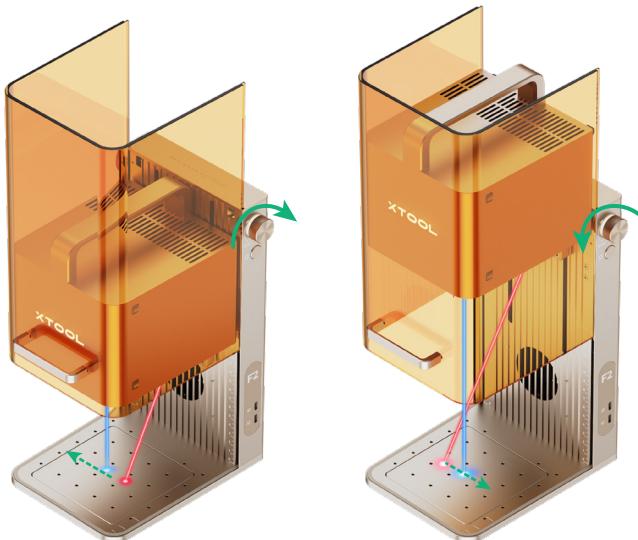


[support.xtool.com/product/60](http://support.xtool.com/product/60)

## 더 많은 작업

### 수동 초점 설정

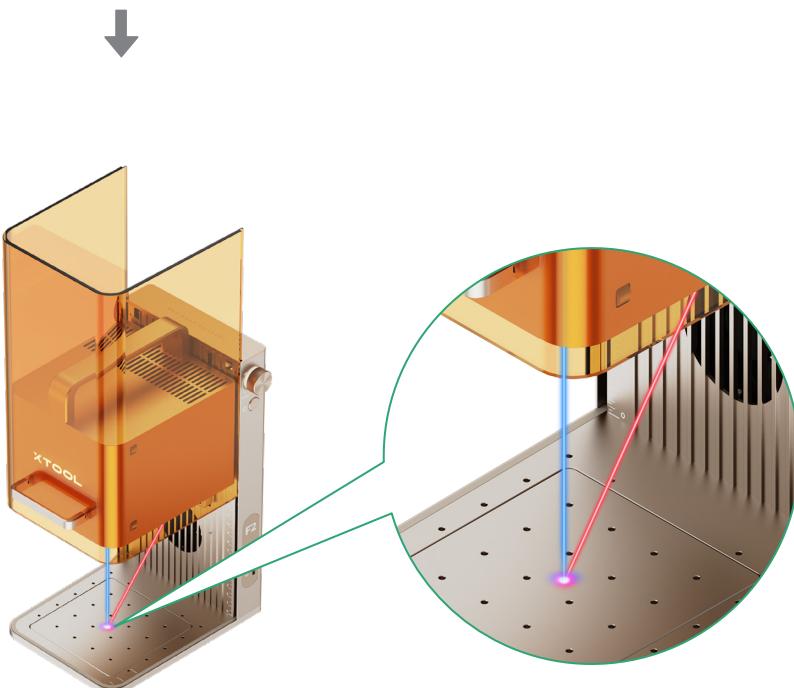
노브를 돌려 레이저 헤드를 위아래로 이동합니다. 밝은 점을 나타내는 빨간색과 파란색이 일치하면 초점을 성공적으로 맞춘 것입니다.



노브를 돌려도 빨간색과 파란색 점이 겹쳐지지 않으면 [support.xtool.com/article/2373](https://support.xtool.com/article/2373)을 방문하거나 QR 코드를 스캔하여 참고하시기 바랍니다. 또는 고객 지원팀에 문의하여 도움을 받으실 수 있습니다.



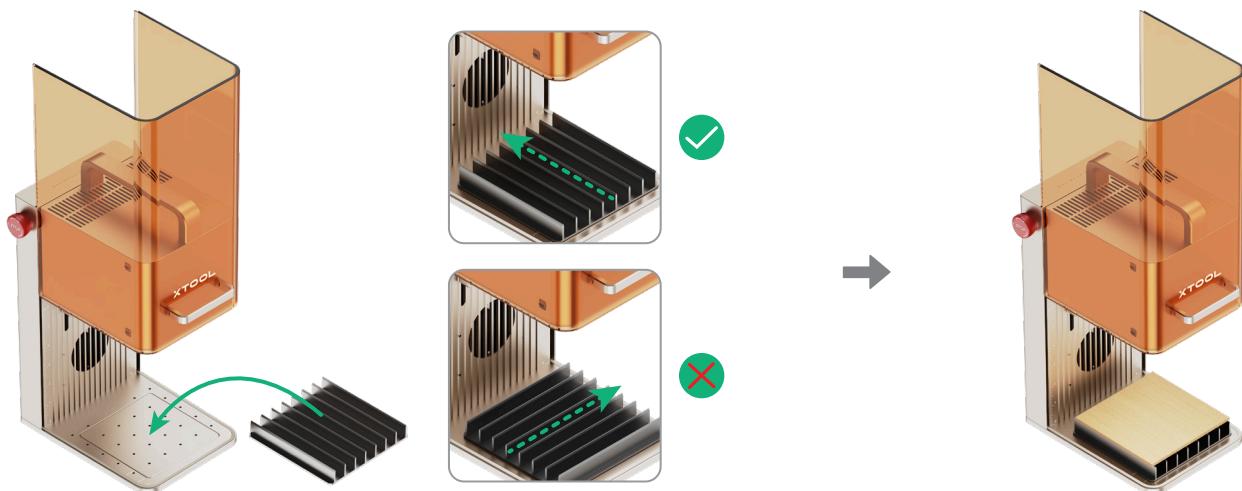
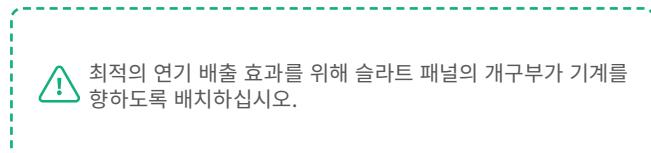
[support.xtool.com/article/2373](https://support.xtool.com/article/2373)



## 액세서리 사용

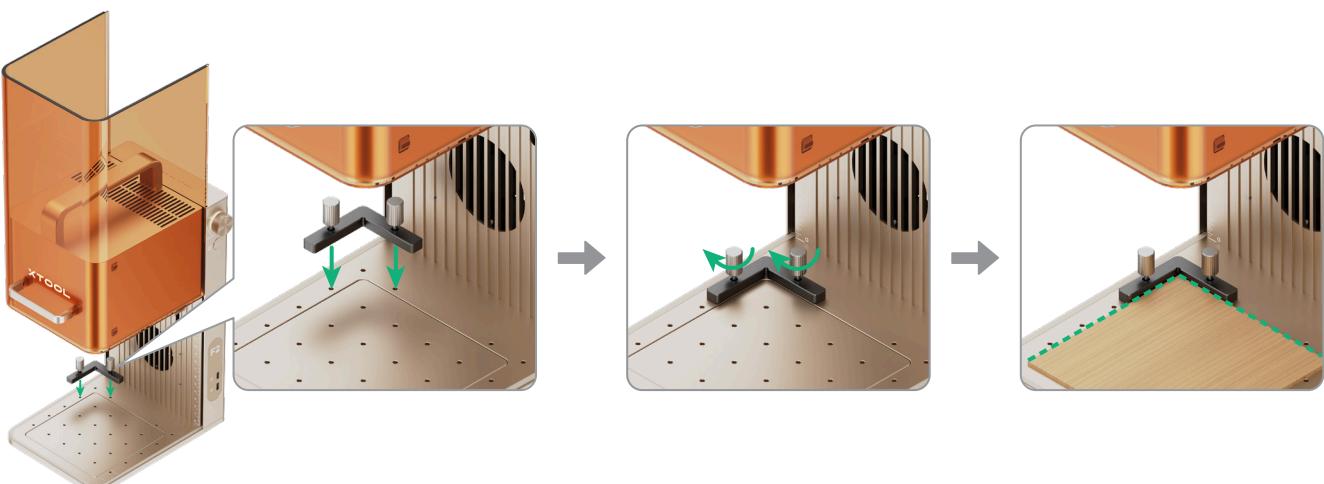
### 슬라트 패널

재료를 레이저로 절단하려는 슬라트 패널 사용하는 것이 좋습니다. 그것은 재료 처리 중에 화상 부위를 줄이고 베이스 플레이트를 보호 할 수 있습니다.



### L자형 포지셔닝 피스

배치 가공 중에 L자형 포지셔닝 피스를 사용하면 소재를 항상 동일한 위치에 놓을 수 있습니다.



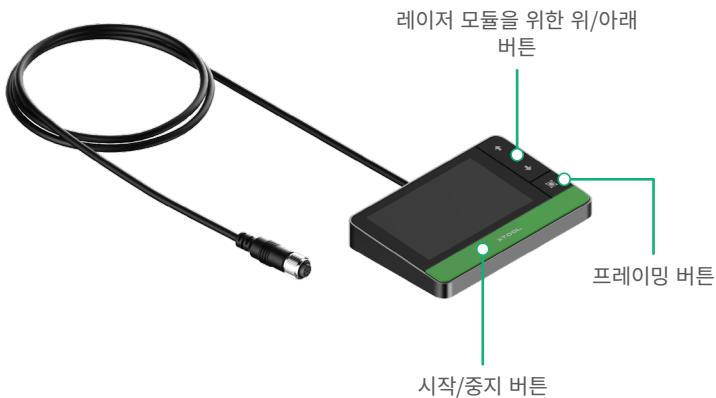
## 터치스크린 컨트롤러



터치스크린 컨트롤러 (제공되지 않음)



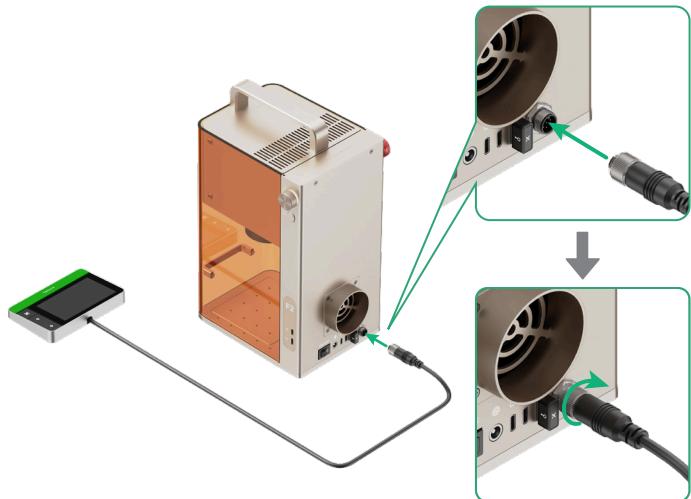
패키지에는 터치스크린 컨트롤러가 포함되어 있지 않습니다.



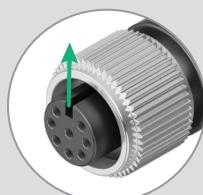
- **레이저 모듈을 위한 위/아래 버튼** : 수동 초점 조절 중에 레이저 모듈을 올리거나 내립니다.
- **프레이밍 버튼** : 한 번 누르면 프레이밍을 시작 또는 중지합니다.
- **시작/중지 버튼** : 한 번 누르면 소재 가공을 시작 또는 중지합니다; 두 번 연속 누르면 마지막 가공 작업을 반복합니다.



케이블을 연결하기 전에 전원 스위치가 OFF 위치에 있는지 확인하십시오.



커넥터를 삽입하려면 끝에 있는 홈이 위를 향하도록 하십시오.



## 회전 부착물

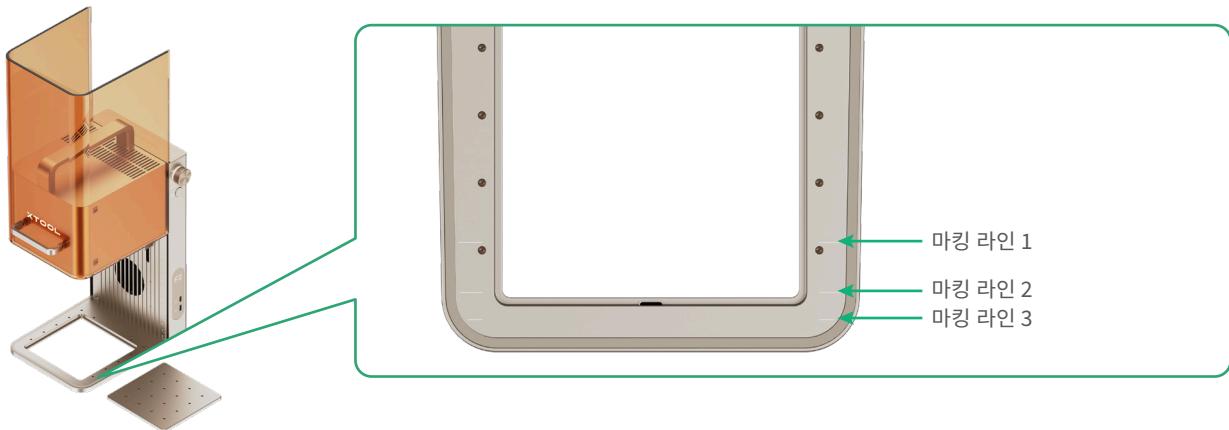


회전 부착물 (제공되지 않음)



로터리 어태치먼트는 별매입니다.

xTool F2의 바닥에는 세 개의 표시선이 있습니다. 로터리 어태치먼트의 작업 모드 및 레벨 설정에 따라 전면 하단 가장자리를 해당 마킹 라인에 맞춥니다.



로터리 어태치먼트와 함께 xTool F2를 사용하는 방법에 대한 자세한 내용은 QR 코드를 스캔하거나 [support.xtool.com/product/13](https://support.xtool.com/product/13)를 참조하세요.



[support.xtool.com/product/13](https://support.xtool.com/product/13)



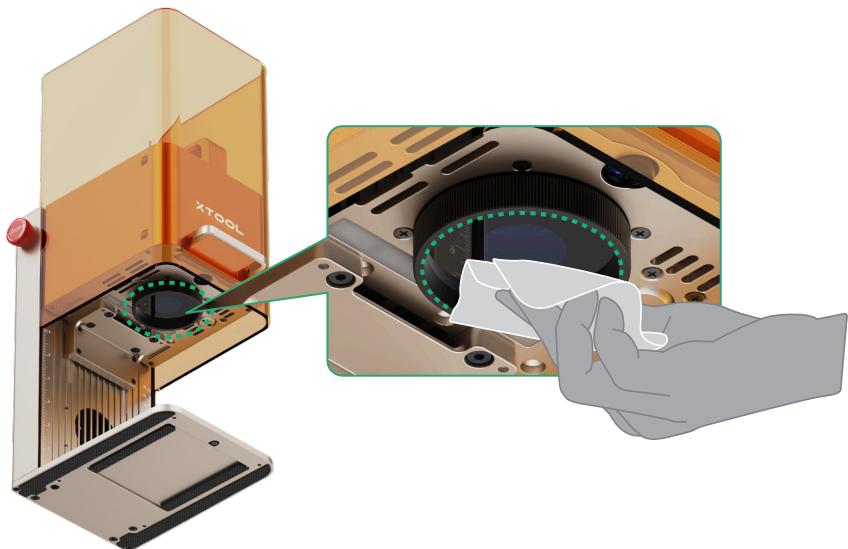
로터리 어태치먼트와 함께 xTool F2를 사용하려면 안전 지침을 엄격히 준수하세요. 레이저 안전 책임자(LSO)의 안내에 따라 안전 관리 구역을 설정하고 레이저 위험에 대비하여 충분한 개인 보호 조치를 취하세요.

## 유지 보수

 제품을 유지보수하기 전에 전원을 분리하세요.

### 필드 렌즈를 청소하다

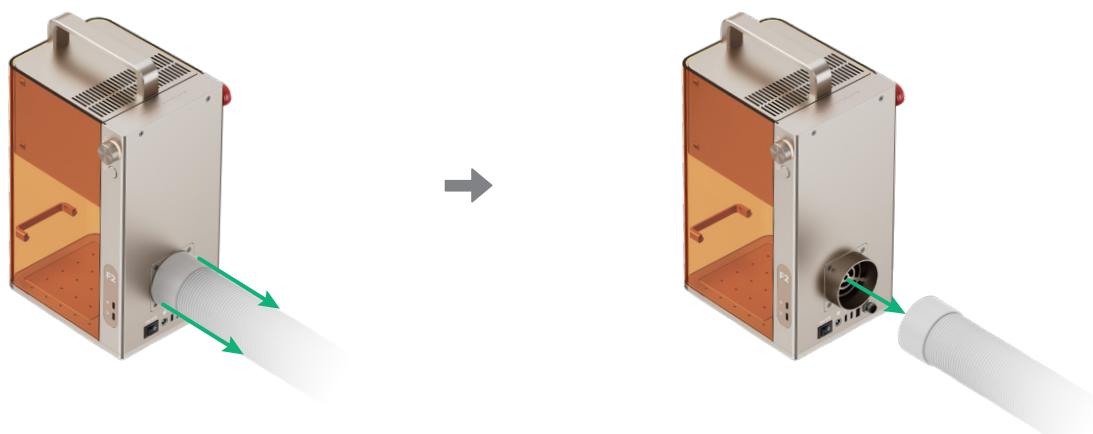
예를 들어 각인 패턴이 가늘거나 소재를 예상대로 절단할 수 없는 경우에 레이저 전력이 감쇠하면 필드 렌즈가 오염될 수 있습니다. 알코올에 적신 보풀라기 없는 천으로 닦으십시오.



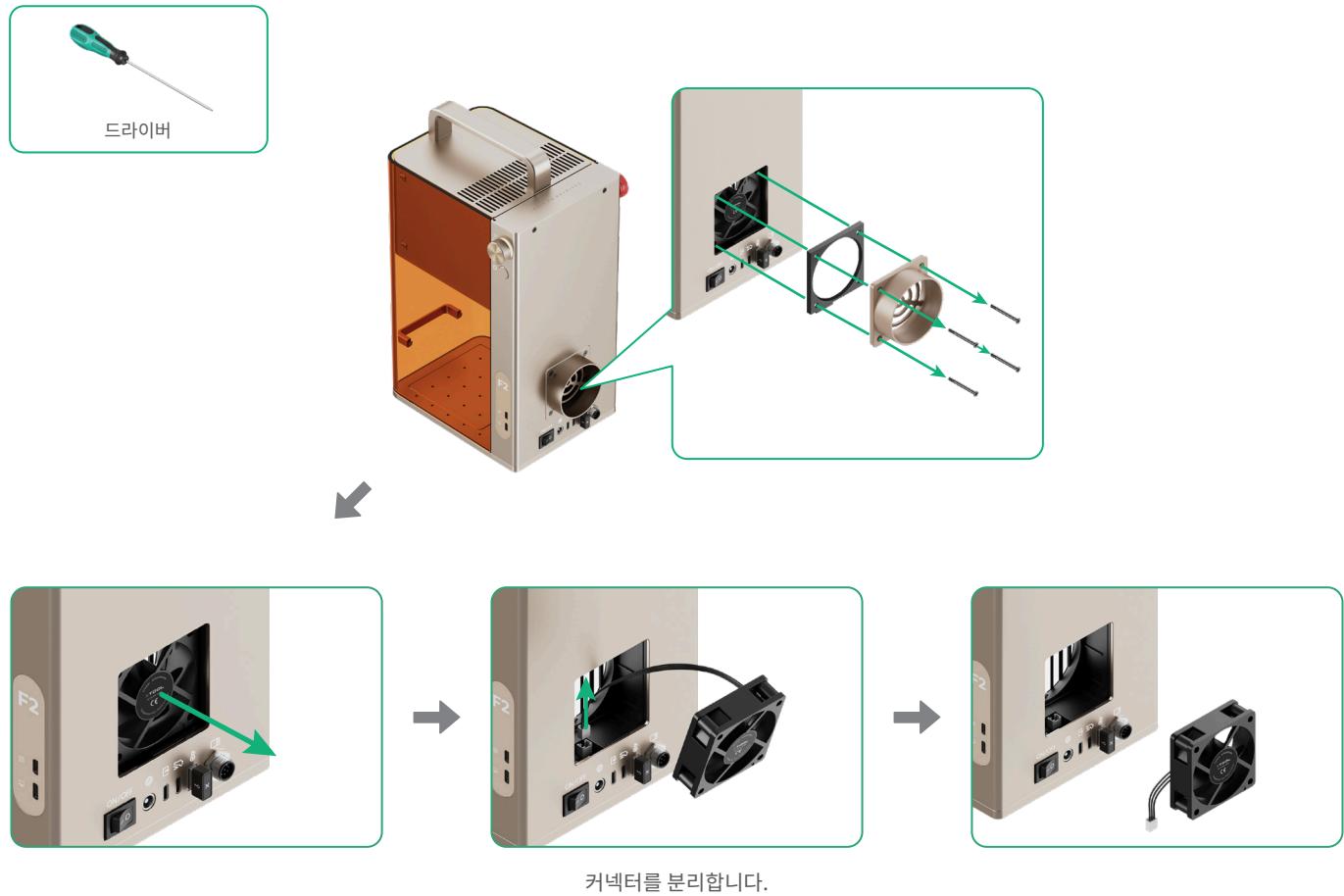
### 팬 모듈을 청소하다

연기가 보호용 인클로저 밖으로 나오면 먼지로 인해 팬과 연기 배출구가 막힐 수 있습니다. 연기를 제대로 배출할 수 있도록 청소하십시오.

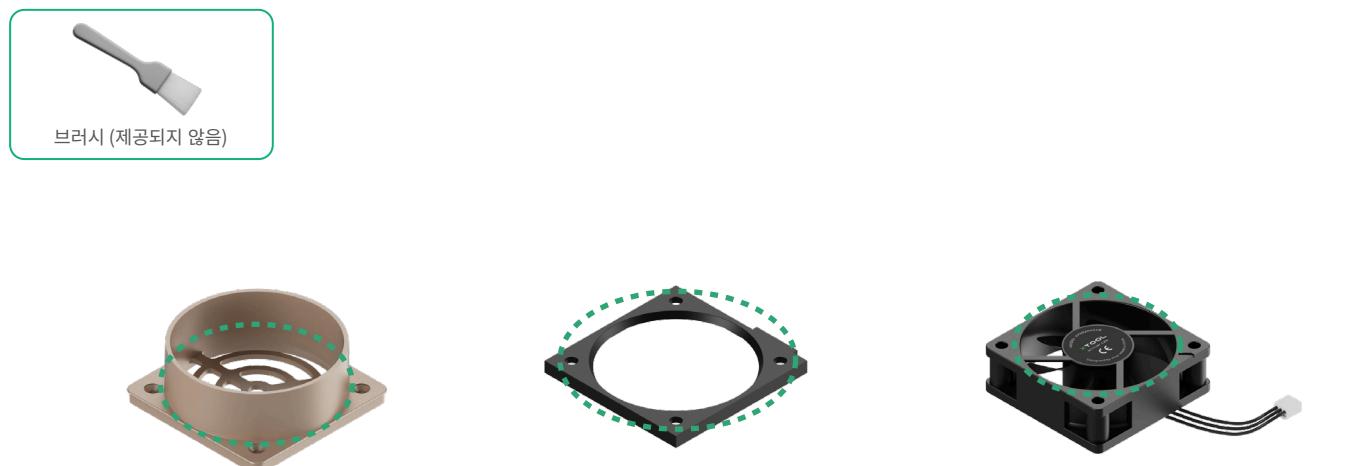
(1) 파이프를 분리합니다.



(2) 커버를 열고 팬 모듈을 끄냅니다.

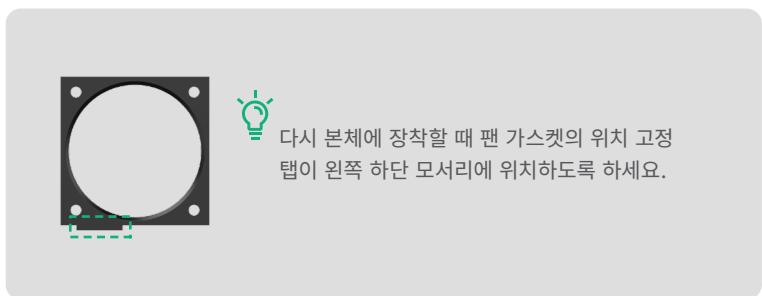
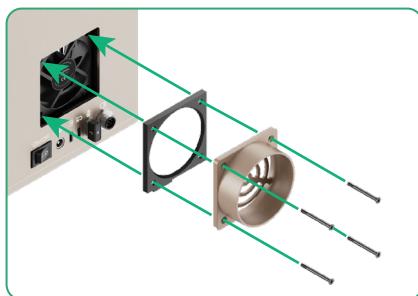
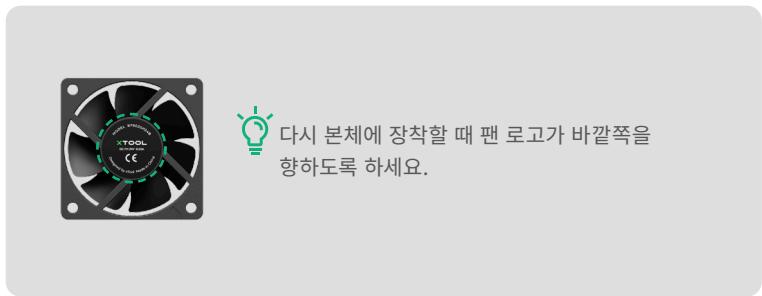


(3) 브러시 또는 도구를 사용하여 팬 모듈 양면을 청소합니다.



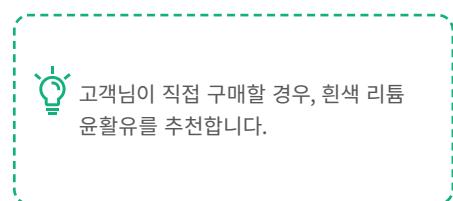
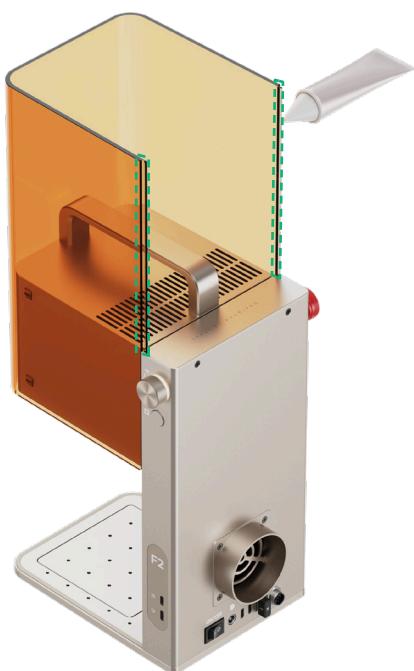
팬 모듈은 물로 헹굴 수 있지만 담그면 안 됩니다. 다시 장착하기 전에 완전히 건조되었는지 확인하십시오.

(4) 청소한 후, 이를 본체에 다시 설치합니다.



#### 보호 덮개에 윤활유를 바릅니다

보호용 인클로저를 위아래로 부드럽게 움직일 수 없으면 양쪽 가장자리에 윤활유를 바릅니다.



**XTOOL**