

# XTOOL | F2雷射雕刻機

快速入門指南



<b>物品清單</b>	<b>01</b>
<b>認識xTool F2</b>	<b>02</b>
<b>準備主機</b>	<b>04</b>
<b>使用 xTool F2</b>	<b>07</b>
<b>更多操作</b>	<b>09</b>
<b>使用配件</b>	<b>10</b>
<b>維護</b>	<b>13</b>

\*原始說明書的翻譯版本

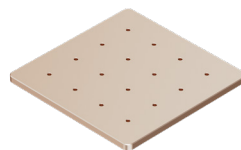
## 物品清單



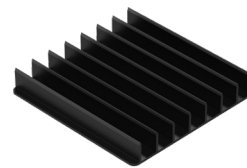
xTool F2 雷射雕刻機



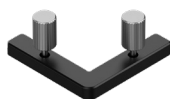
排煙管



底板



刀條板



L 型定位塊



電源適配器



電源線



USB連接線



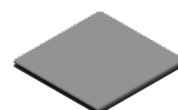
潤滑脂



鑰匙 (預裝)



螺絲起子



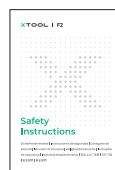
無塵布



材料包



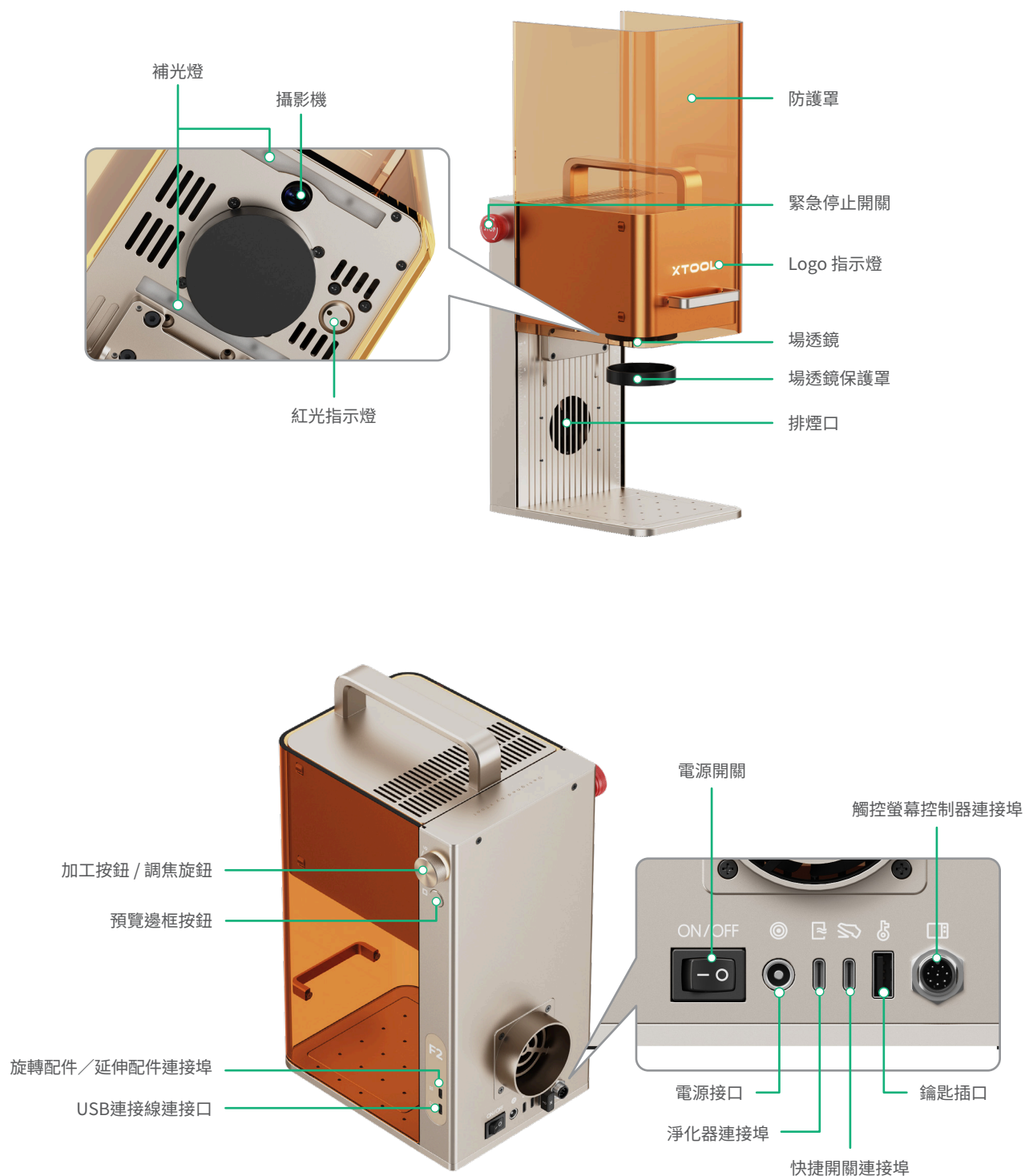
快速入門指南



安全說明

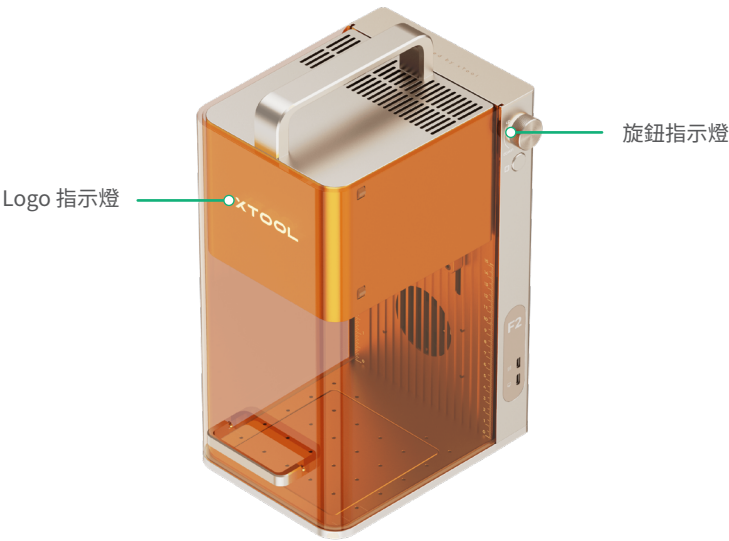
## 認識 xTool F2

### 產品結構





設備常見狀態指示燈說明



Logo 指示燈	旋鈕指示燈	設備狀態
恆亮	● 白色恆亮	未連接軟體。
	● 黃色常亮	網路設定。
	● 藍色常亮	已連接軟體。
	● 綠色恆亮	完工狀態。
	● 紫色常亮	韌體更新。
	● 紅色常亮	發生異常。
閃爍	● 紅色閃爍三次	操作無效。
熄滅	● 藍色常亮	執行任務。
	● 白色緩慢閃爍	睡眠狀態。10 分鐘無任何操作將進入休眠。

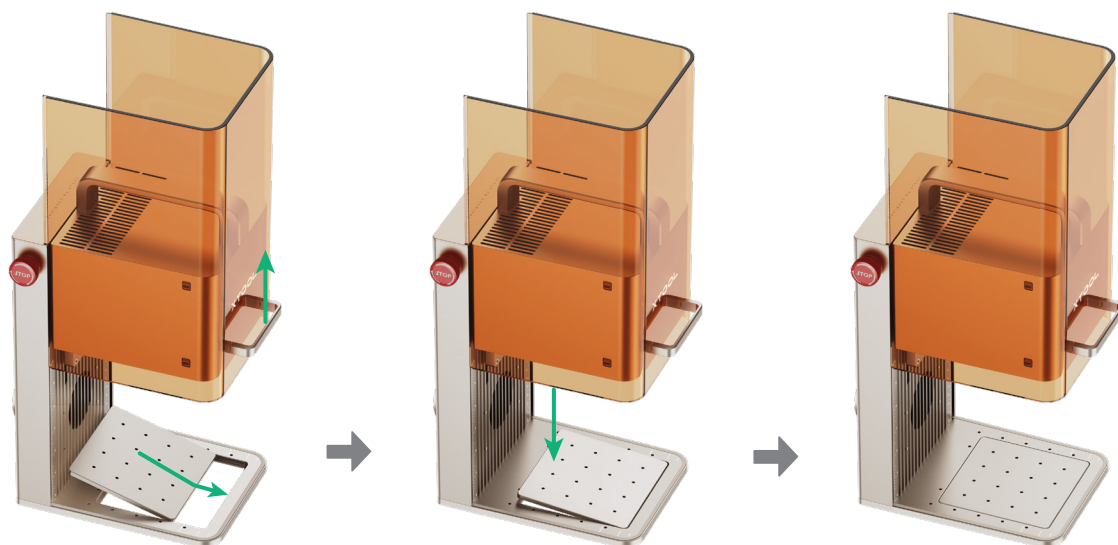
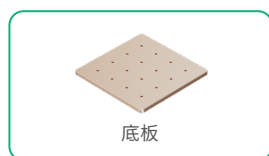
產品規格

產品名稱	xTool F2 雷射雕刻機
型號	MXF-K005-002
連接方式	Wi-Fi、USB、IP
內部加工區域	115 mm × 115 mm
最大加工速度	6000 mm/s

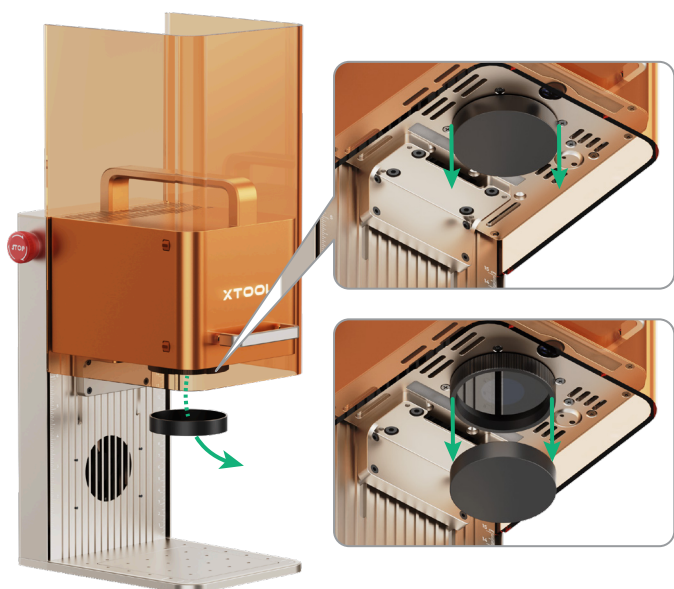
尺寸 (長×寬×高)	175 mm × 237 mm × 334 mm
輸入電源	25 V ≈ 6 A, 150 W
工作雷射器	15 W 半導體藍光雷射器 5 W 紅外線雷射器
工作雷射波長	藍光雷射: 445 ± 15 nm 紅外線雷射: 1064 ± 5 nm
最大加工高度	120 mm

## 準備主機

- 1 打開防護罩，依照箭頭指示方向安裝底板。



- 2 將場透鏡保護罩向下拔出。



長時間不使用機器時，可裝回場透鏡保護罩，避免場透鏡沾到灰塵。每次使用機器前，請確保已取下場透鏡保護罩。

- 3 確認已旋開緊急停止開關。若已按下緊急停止開關，請旋轉旋鈕以復位。



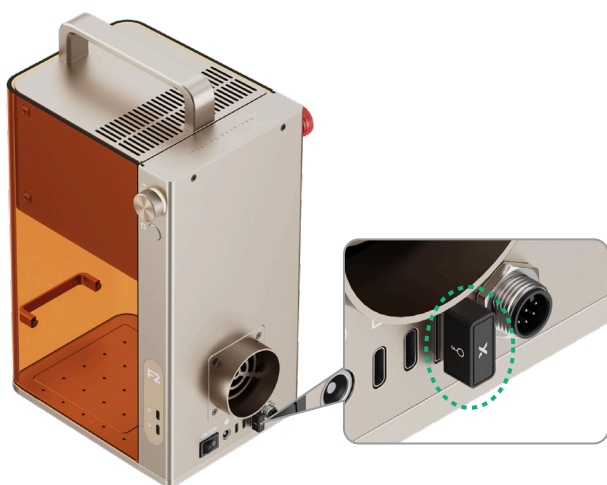
#### 緊急停止開關

如果出現緊急情況，您可按下緊急停止開關，以快速關閉設備。



確認緊急情況解除後，旋轉緊急停止開關即可將其重置。

- 4 請確保鑰匙已插入到位。



此鑰匙可作為操作權限控制或遠端互鎖裝置使用。

#### 權限控制鑰匙

拔掉鑰匙即可停用機器的雷射加工及相關功能。

#### 遠端聯鎖連接器

請掃描 QR Code 或造訪指定連結以瞭解詳細使用說明。



[support.xtool.com/article/1367](https://support.xtool.com/article/1367)

**5** 安裝排煙管。



排煙管



如需使用桌上型淨化器，請另外購買並按其使用說明安裝。

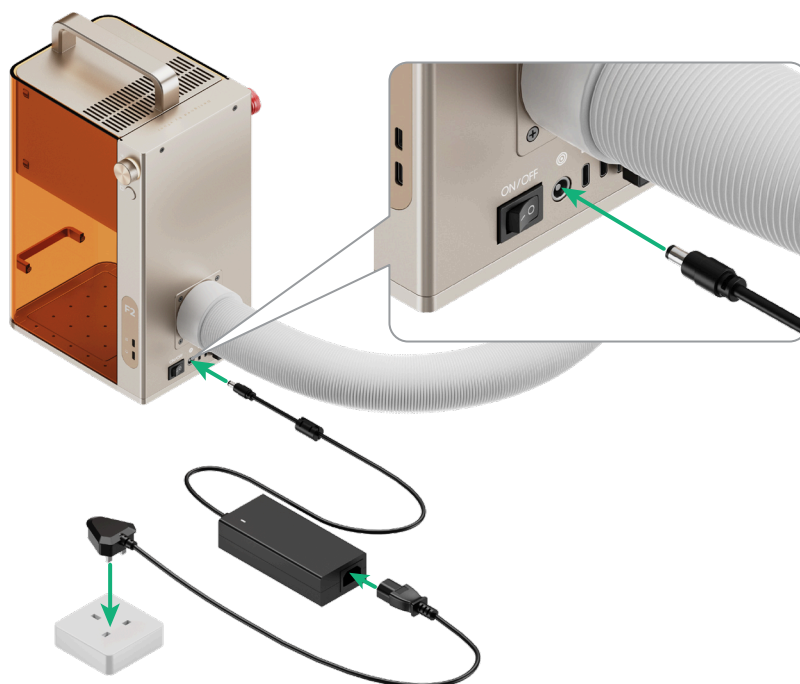
**6** 連接電源。



電源線



電源適配器



## 使用 xTool F2

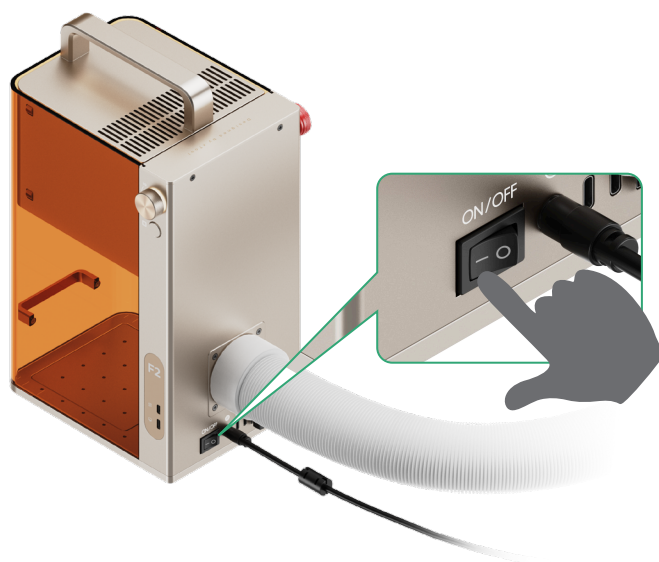
### 開機

按下電源開關，啟動 xTool F2 雷射雕刻機。



請勿將緊急停止開關當作電源開關使用。

緊急停止開關僅可在緊急情況下使用，如用於一般開關機，可能會損壞機器。

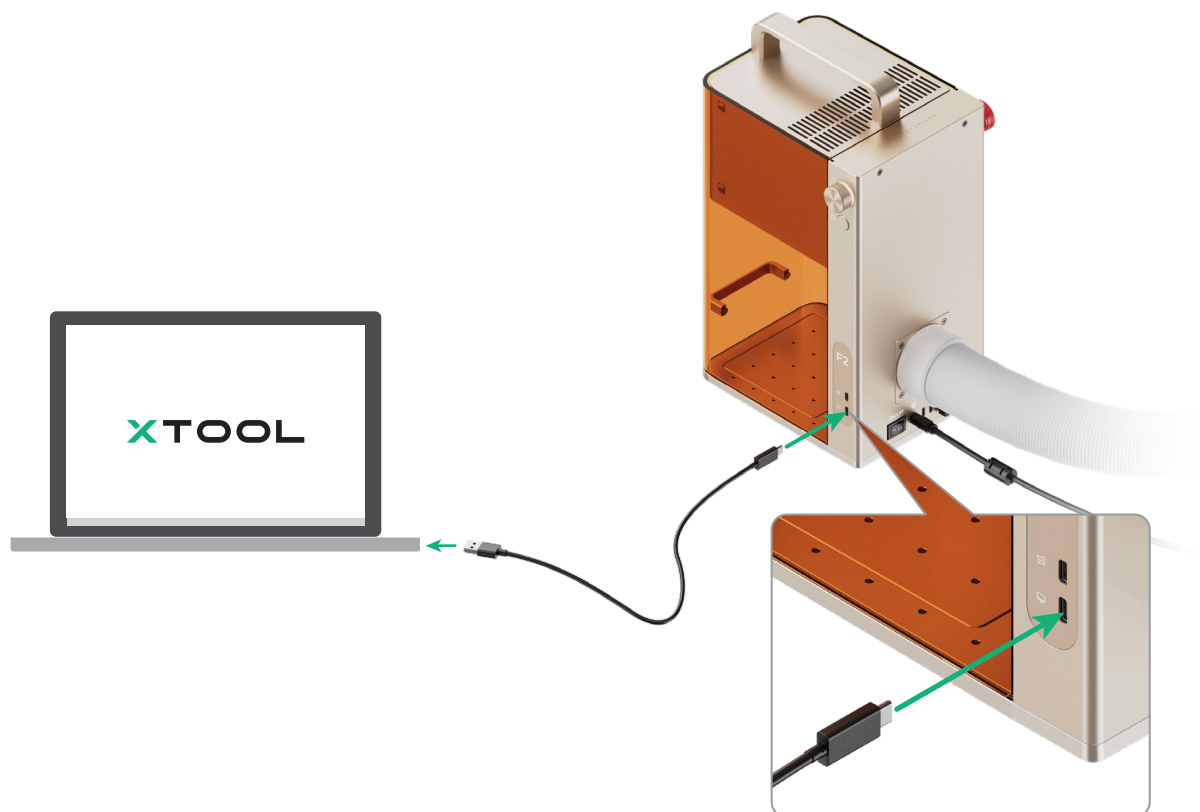


### 透過軟體來操作 xTool F2

(1) 請造訪 [s.xtool.com/software](https://s.xtool.com/software) 下載並安裝 xTool 官方軟體。



(2) 使用 USB 線連接 xTool F2 與電腦，然後在軟體中連接 xTool F2。



您可以掃描 QR code，或者前往 [support.xtool.com/product/60](https://support.xtool.com/product/60) 查看如何使用軟體操控 xTool F2 雷射雕刻機加工材料。



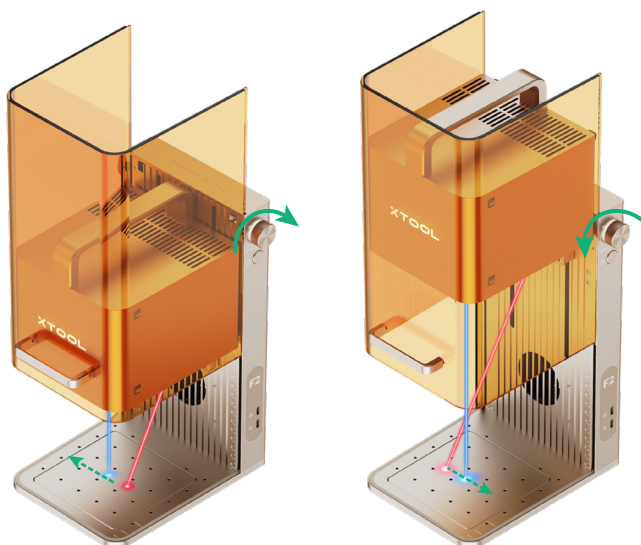
[support.xtool.com/product/60](https://support.xtool.com/product/60)



## 更多操作

### 手動對焦

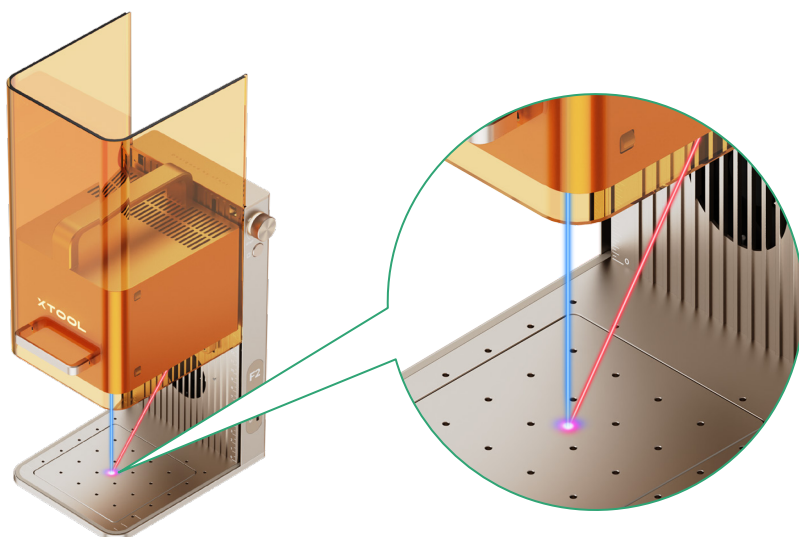
轉動旋鈕，以上下移動雷射頭；當紅色和藍色的指示光點重合時，表示對焦成功。



若旋轉旋鈕後仍無法使紅色光點與藍色光點重合，請造訪 [support.xtool.com/article/2373](https://support.xtool.com/article/2373) 或掃描 QR Code 觀看影片參考，亦可聯繫客服尋求協助。



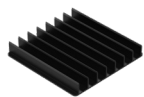
[support.xtool.com/article/2373](https://support.xtool.com/article/2373)



## 使用配件

### 刀條板

如果你想要對材料進行激光切割，建議使用刀條板，以減少材料被熏黃的面積，並保護底板。



刀條板

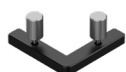


為確保最佳排煙效果，刀條板開口需朝向機器。

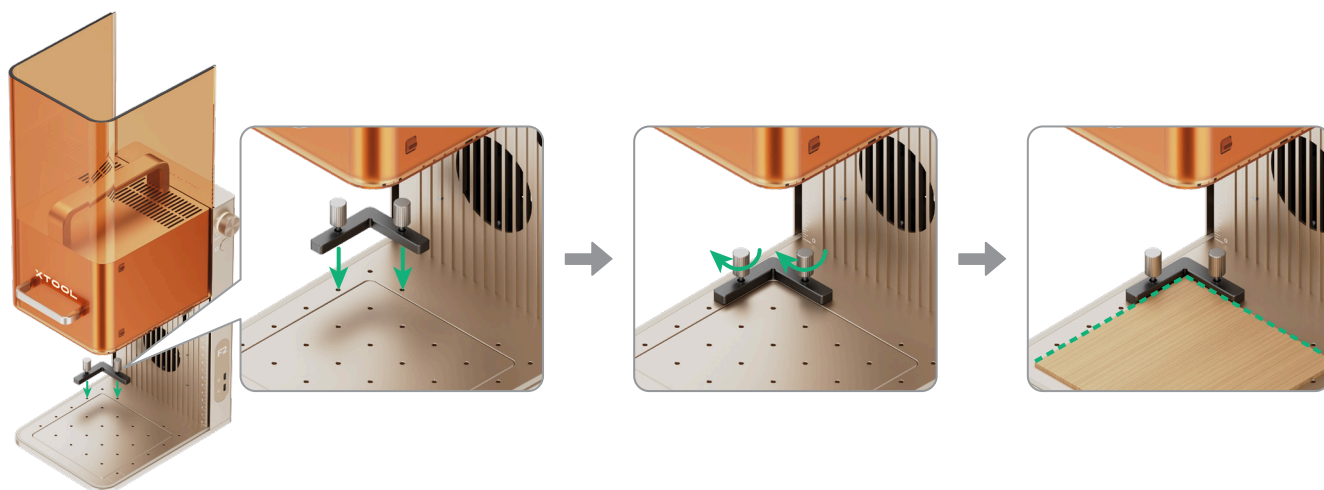


### L 型定位塊

一次加工多份材料時，L 型定位塊可協助您每次都將材料置於相同的位置。



L 型定位塊



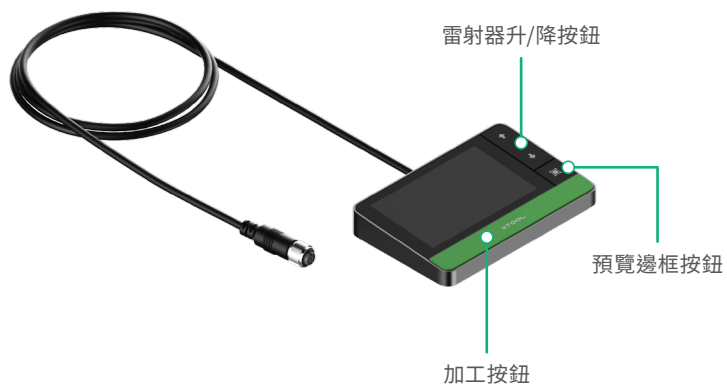
## 觸控螢幕控制器



觸控螢幕控制器 (需自備)



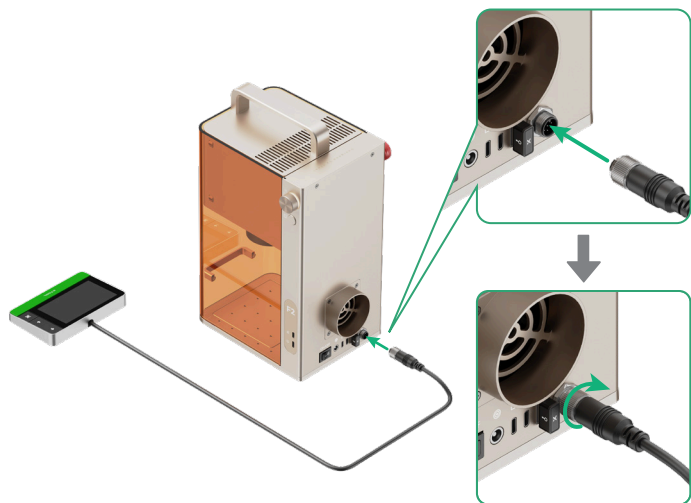
本產品未隨附觸控控制器，請另行購買。



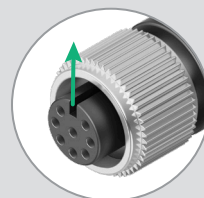
- **雷射器升/降按鈕**：在手動對焦過程中控制雷射器的升降。
- **預覽邊框按鈕**：按一次開始或停止預覽邊框。
- **加工按鈕**：按一次開始或停止加工；按兩次連續重複最後一次加工任務。



接入電源線前，請確認電源開關已處於 OFF 狀態。



插線時，請確保導線末端連接埠的小凹槽朝上。



## 旋轉附件

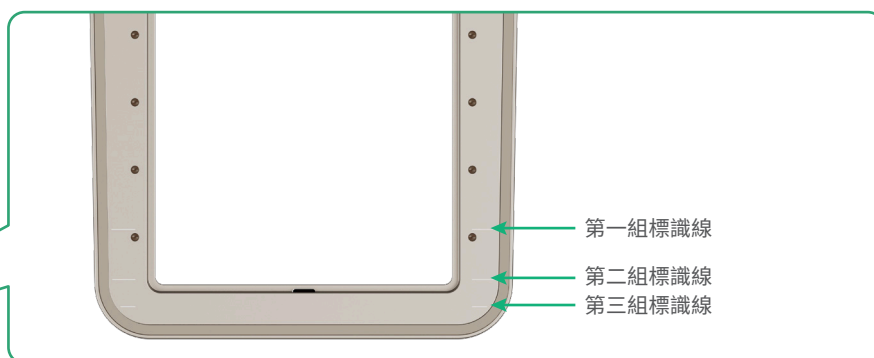
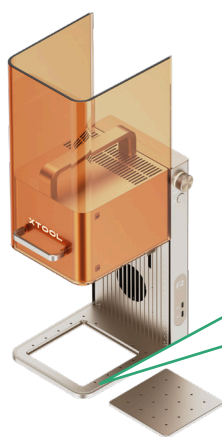


旋轉配件（需自備）



旋轉附件須另行購買。

xTool F2 的底座上共有三組標識線，請根據旋轉附件的工作模式與擋位，對齊相應的標識線。



有關 xTool F2 配合旋轉附件使用的詳細說明，可掃描二維碼或者訪問 [support.xtool.com/product/13](https://support.xtool.com/product/13) 查看。




[support.xtool.com/product/13](https://support.xtool.com/product/13)



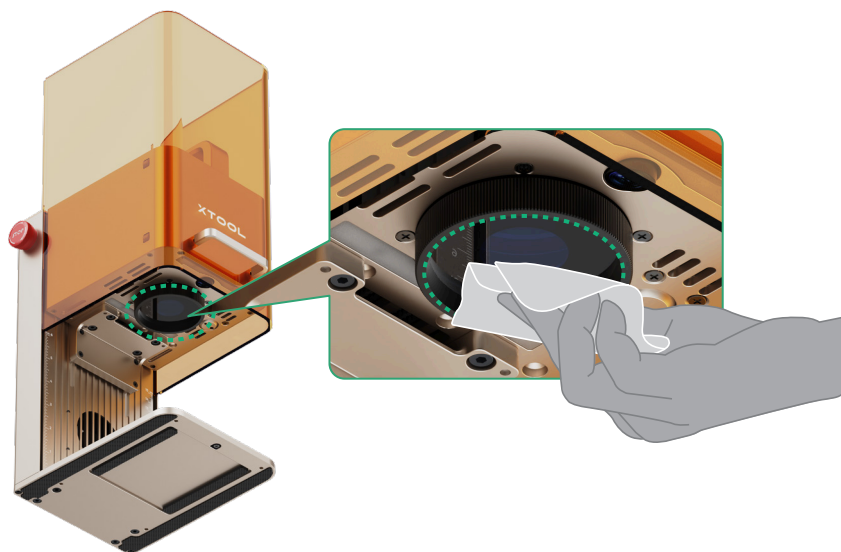
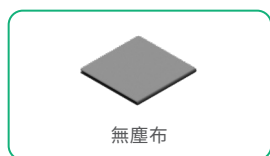
配合旋轉附件使用時，請嚴格遵守安全說明的規定，並根據激光安全員的要求搭建受控區域，採取充分的個人防護措施，謹防激光風險。

## 維護

 進行保養與維護前，請務必切斷電源。

### 清潔場透鏡

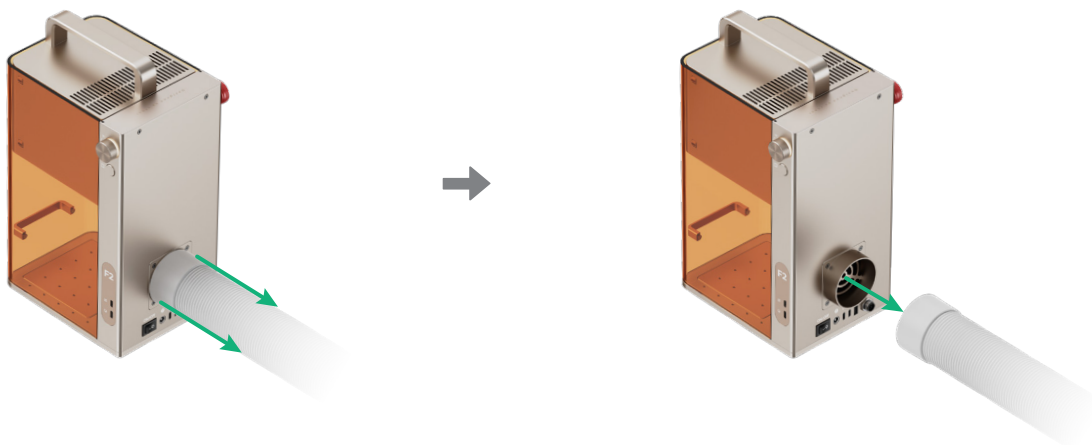
若發現雷射功率有衰減 (例如雕刻痕跡過淺，或無法切穿材料) 的情況，可能因為是場透鏡髒汙，請以無塵布沾酒精將其擦拭乾淨。



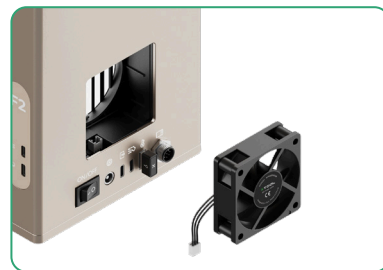
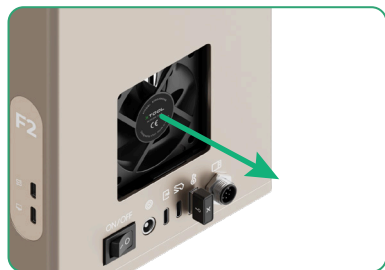
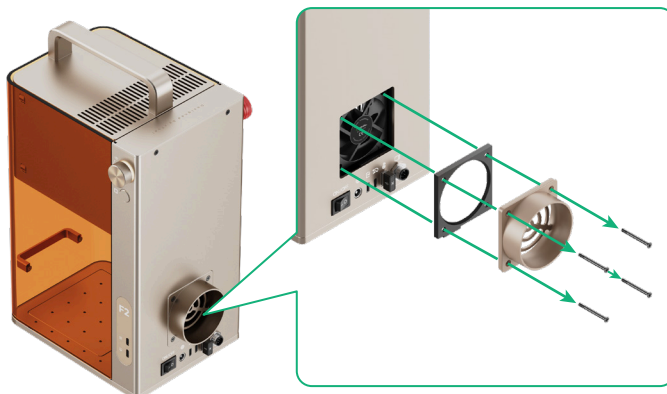
### 清潔風扇模組

若發現防護罩有煙霧漏出，可能是因為排風扇和排煙口積灰而影響排煙，請進行清潔，以確保排煙正常。

(1) 取下排煙管。

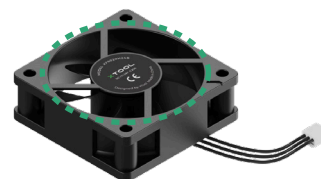
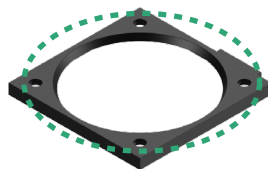
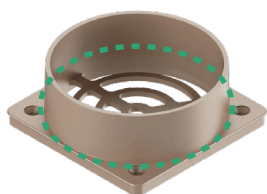


(2) 打開蓋板，取出風扇模組。



(拔除風扇連接線)

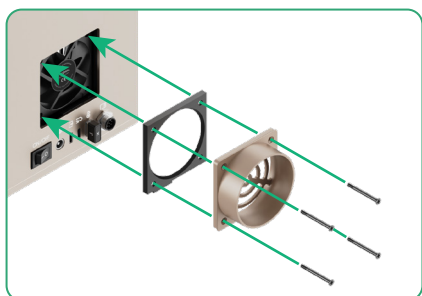
(3) 使用刷子或其他工具清潔風扇模組的正反兩面。



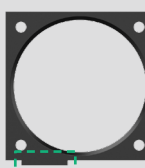
風扇模組可用清水沖洗，但請勿浸泡。安裝回機器前，請確保已完全乾燥。



(4) 清潔完成後，請將風扇模組安裝回主機中。



💡 安裝回主機時，請確保風扇 logo 面朝外。



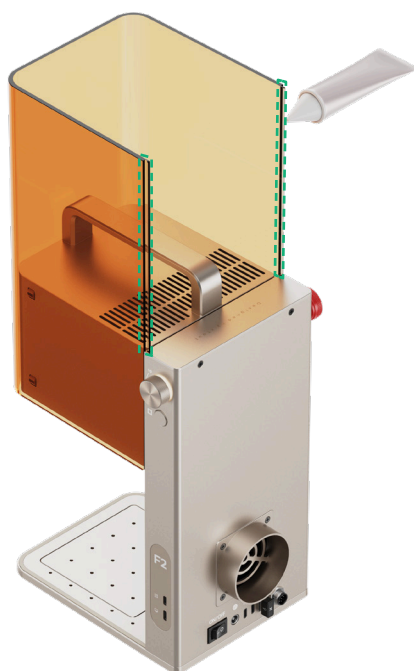
💡 安裝回主機時，請確保風扇墊片的定位凸點位於左下角。

## 潤滑防護罩

若發現上下移動防護罩會受到阻礙或不夠順暢，可在保護罩兩側的邊緣塗上潤滑脂。



潤滑脂



💡 若需要自行購買，建議使用白色鋰基潤滑脂。

**XTOOL**