

XTOOL | F2激光雕刻机

快速使用指南



物料清单



xTool F2 激光雕刻机



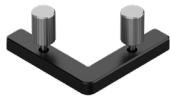
排烟管



底板



刀条板



L型定位块



电源适配器



电源线



USB 数据线



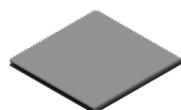
润滑脂



钥匙 (预装)



螺丝刀



无尘布



材料包



快速使用指南



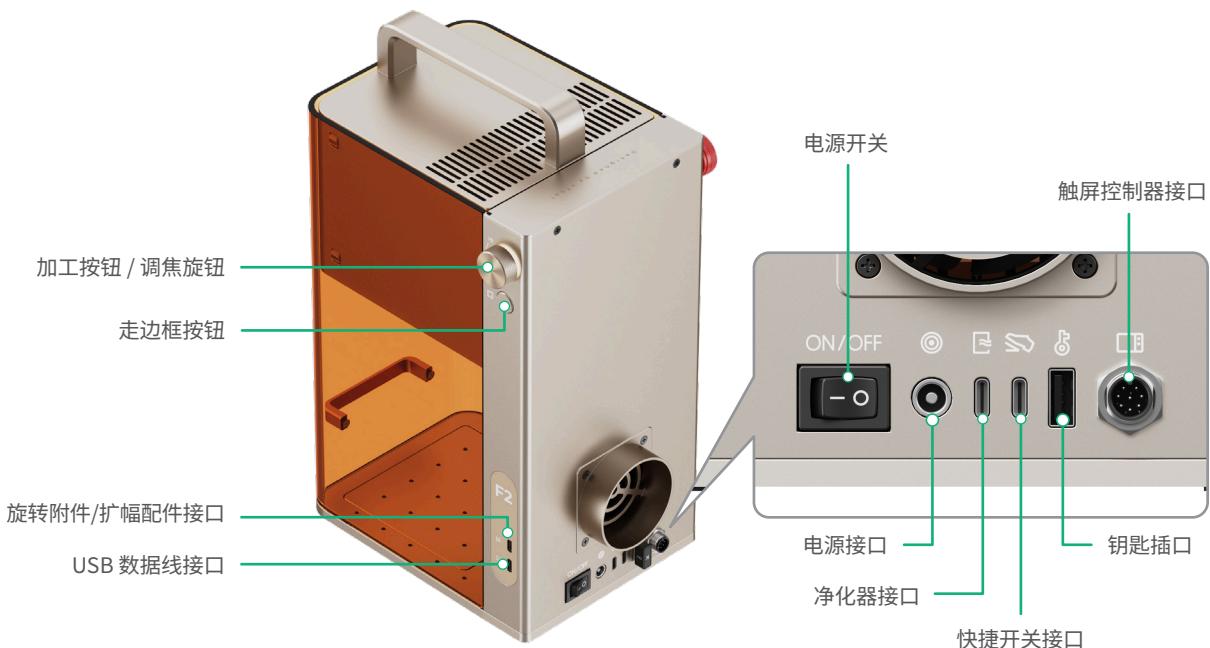
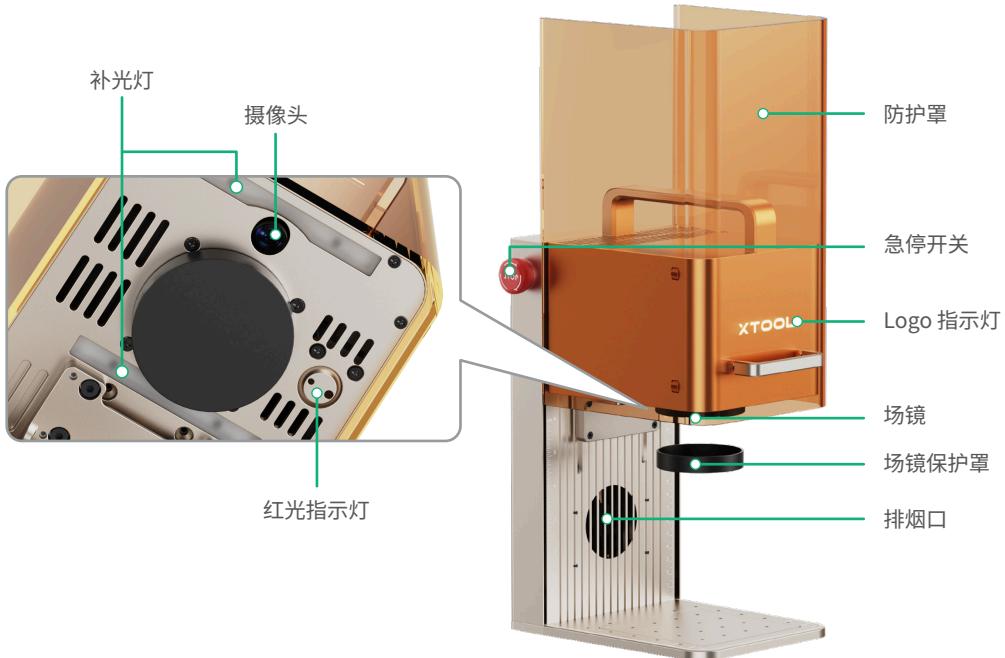
安全说明

物料清单	01
认识 xTool F2	02
主机准备	04
使用 xTool F2	07
更多操作	09
使用配件	10
保养与维护	13

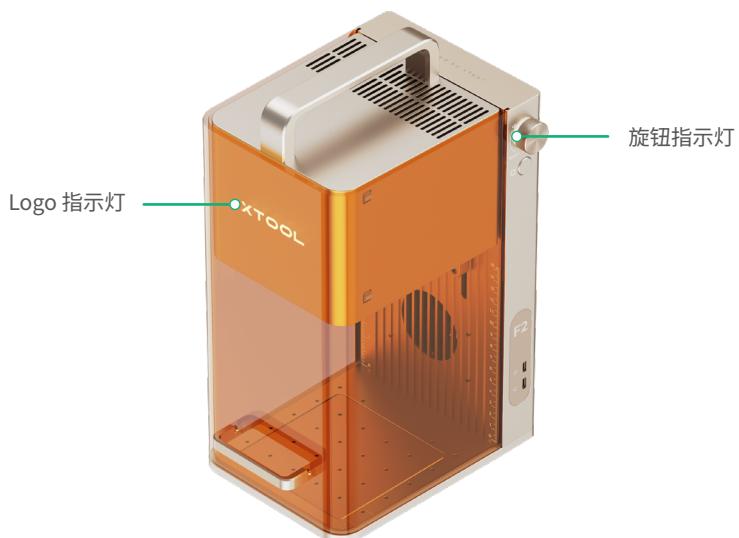
* 原始说明书的翻译版本

认识 xTool F2

产品结构



设备常见状态指示灯说明



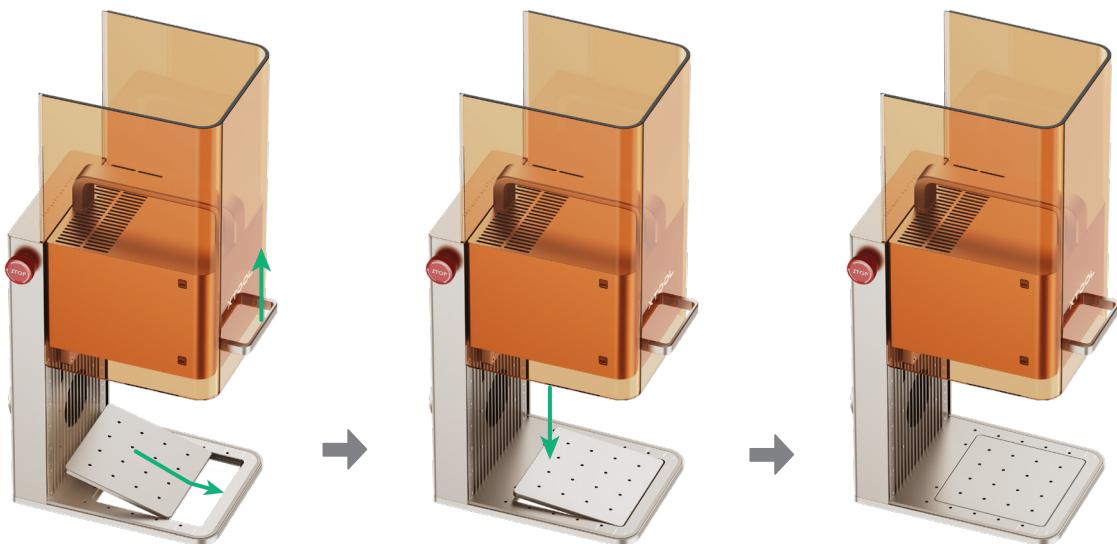
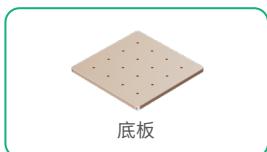
Logo 指示灯	旋钮指示灯	设备状态
常亮	● 白色常亮	未连接软件。
	● 黄色常亮	正在配置网络。
	● 蓝色常亮	已连接软件。
	● 绿色常亮	加工已完成。
	● 紫色常亮	正在升级固件。
	● 红色常亮	设备异常。
闪烁	● 红色闪烁三次	操作无效。
熄灭	● 蓝色常亮	正在加工。
	○ 白色慢闪	休眠。10分钟无任何操作将进入休眠。

产品规格

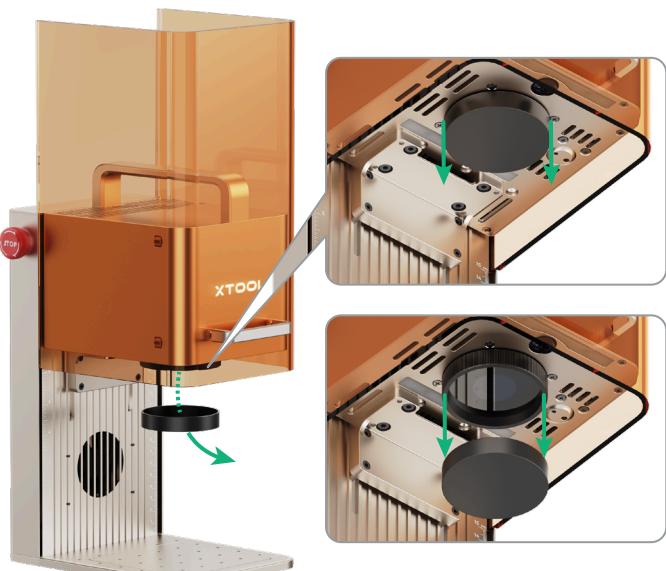
产品名称	xTool F2 激光雕刻机	尺寸 (长 × 宽 × 高)	175mm × 237mm × 334mm
产品型号	MXF-K005-002	输入电源	25 V = 6 A, 150 W
连接方式	Wi-Fi、USB、IP	工作激光器	15 W 半导体蓝光激光器 5 W 红外激光器
内部加工区域	115 mm × 115 mm	工作激光波长	蓝光:445 ± 15 nm 红外光:1064 ± 5 nm
最大加工速度	6000 mm/s	最大加工高度	120 mm

主机准备

- 1 打开防护罩，按箭头指示方向安装底板。



- 2 向下拔出场镜保护罩。



每次使用机器前，请确保场镜保护罩已取下。若长时间不使用机器，可将场镜保护罩装回，防止场镜沾灰。

3 确保急停开关处于旋开状态。若急停开关被按下，请旋转使其复位。



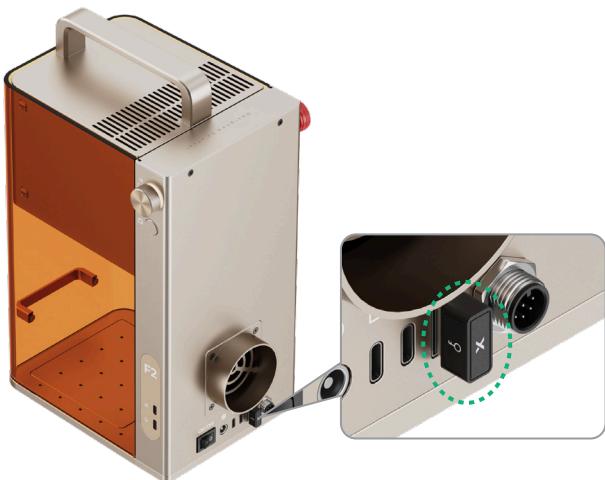
急停开关

出现紧急情况时，按下急停开关可快速断电，关停设备。



紧急情况解除后，旋转急停开关即可使其复位。

4 确保钥匙已插入到位。



钥匙既可用作权限控制钥匙，也可用作远程互锁连接器。

权限控制钥匙

拔掉钥匙可禁用机器的激光加工及相关功能。

远程互锁连接器

使用方法可扫描二维码或访问链接了解。



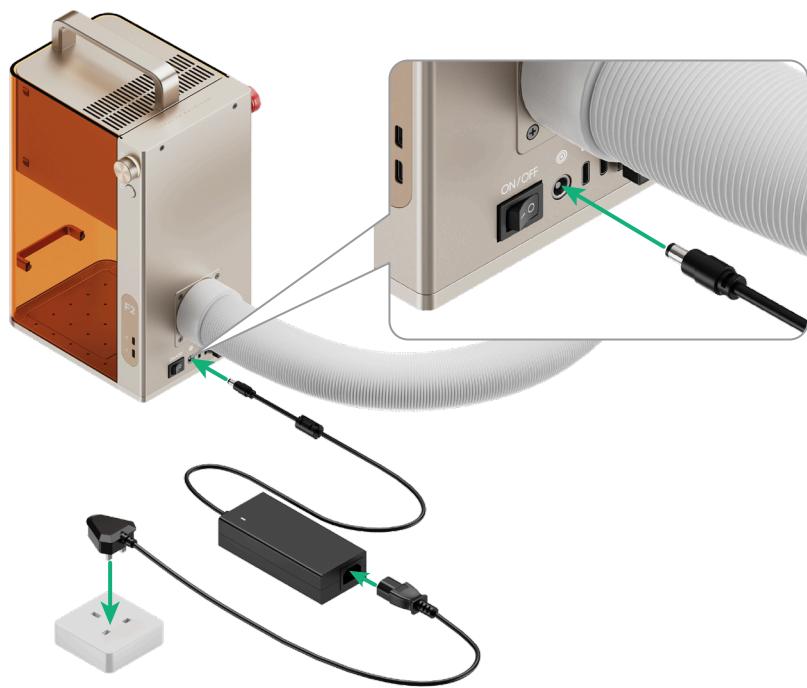
s.makextool.com/wiki/zh/accessory/key

5 安装排烟管。



如需使用桌面净化器,请自行购买并按照其使用说明进行安装。

6 连接电源。



使用 xTool F2

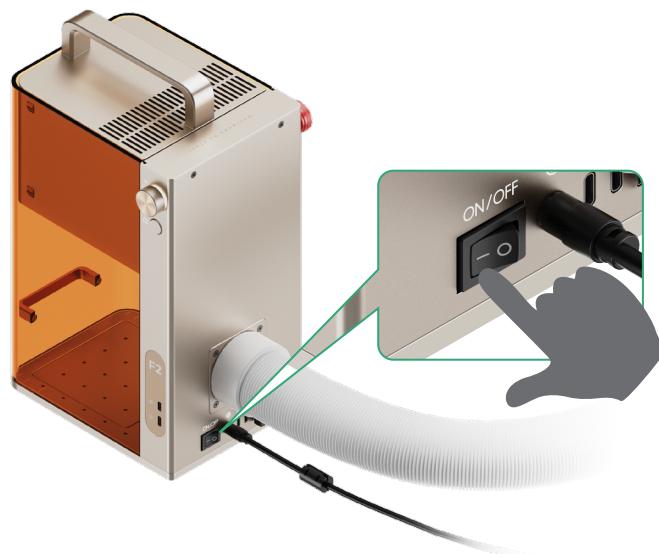
开机

按下电源按钮，启动 xTool F2 激光雕刻机。



请勿将急停开关作为电源按钮使用。

急停开关仅用于紧急情况，用于日常开关机可能会损坏机器。

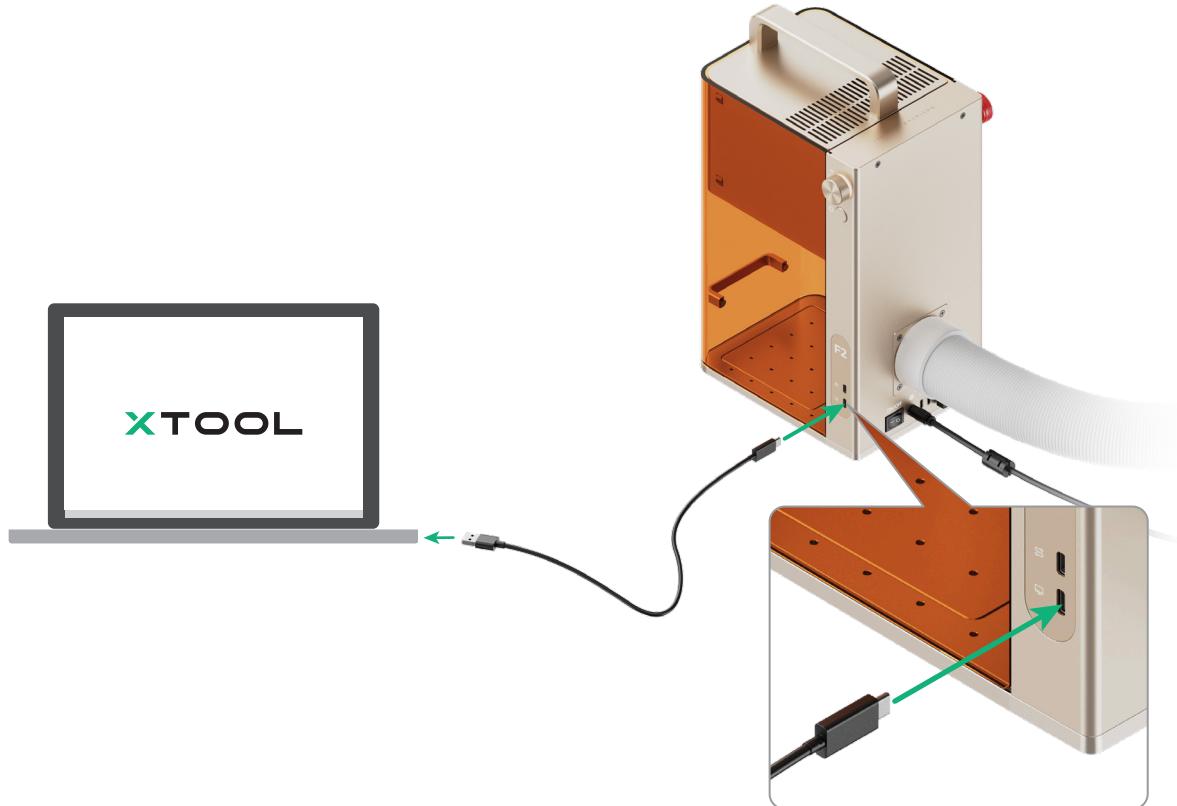


通过软件操作 xTool F2

(1) 访问 s.makextool.com/software 获取 xTool 官方软件。



(2) 使用 USB 数据线连接 xTool F2 与电脑, 然后在软件中连接 xTool F2。



有关使用软件操控 xTool F2 激光雕刻机进行材料加工的详细操作说明, 可扫描二维码或者访问链接查看。

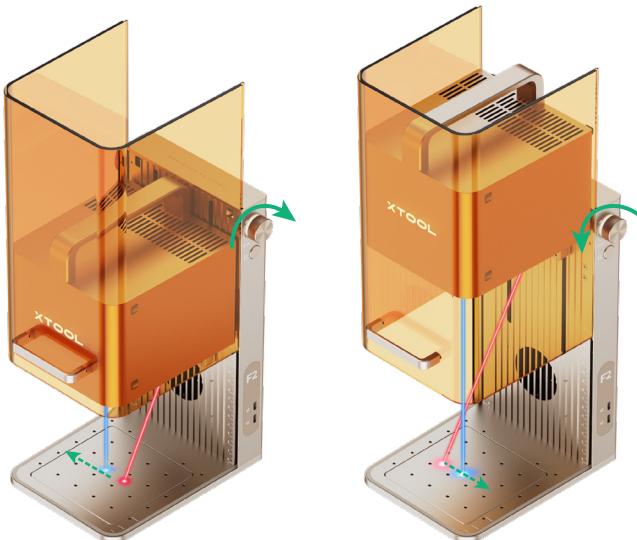


s.makextool.com/wiki/f2

更多操作

手动对焦

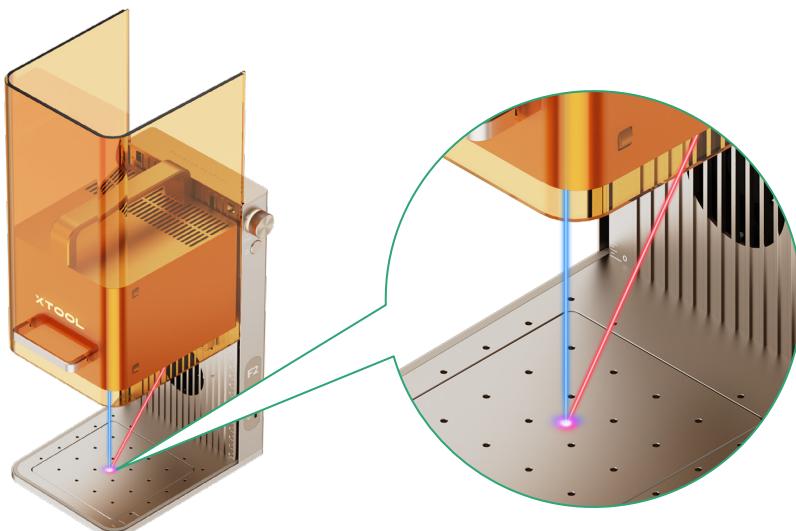
转动旋钮调整激光器的高度，当红色和蓝色的指示光斑重合时，对焦成功。



若转动旋钮始终无法使红色光斑和蓝色光斑重合，可访问 s.makextool.com/wiki/f2/focus 或扫码查看视频进行参考，也可联系客服寻求帮助。



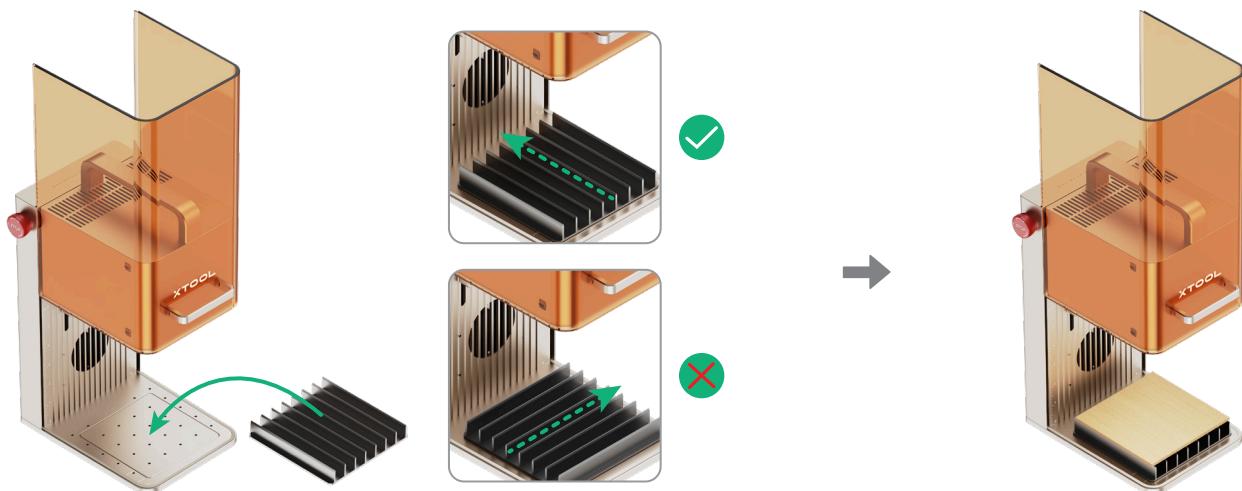
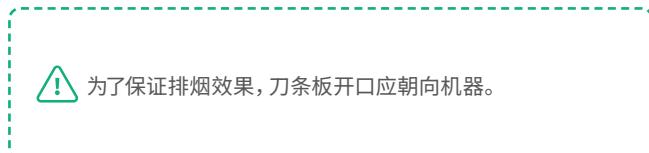
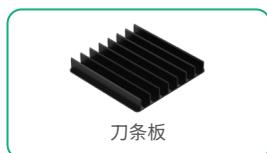
s.makextool.com/wiki/f2/focus



使用配件

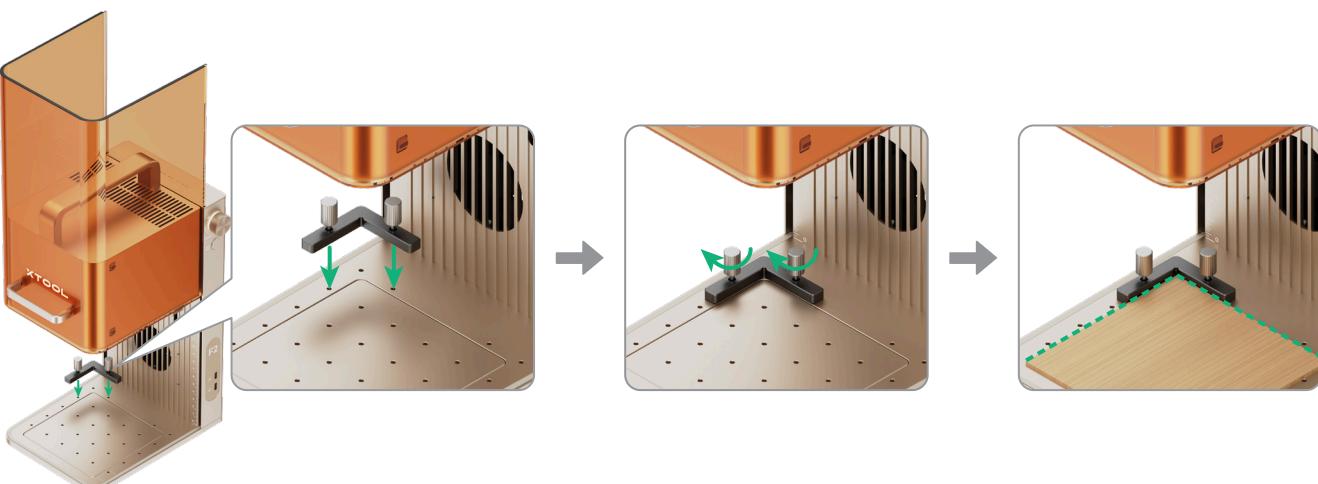
刀条板

如需切割材料，可在材料下方放置刀条板，以减轻材料背面的熏黄，并保护底板。



L型定位块

如需批量加工，可使用 L 型定位块，以确保每次都能将材料放置在相同的位置。



触屏控制器



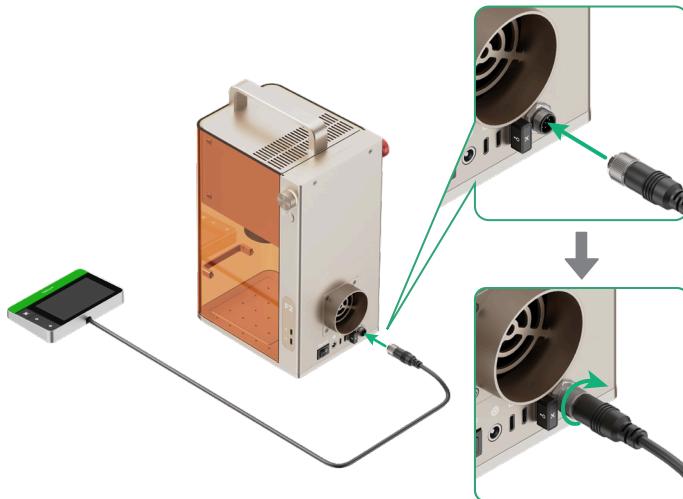
本产品无附赠触屏控制器, 请另行购买。



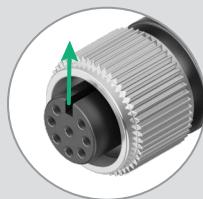
- **激光器升/降按钮:** 在手动对焦过程中控制激光器的升降。
- **走边框按钮:** 按一次开始或停止走边框。
- **加工按钮:** 按一次开始或停止加工, 连续按两次重复上次加工。



插线前, 确保电源开关处于OFF状态。



插线时, 确保导线接口的小凹槽朝上。



旋转附件

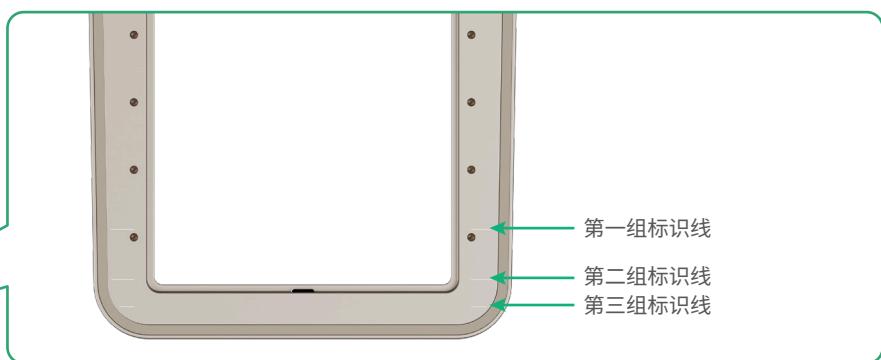


旋转附件 (自备)



本产品无附赠旋转附件, 请另行购买。

xTool F2 的底座上共有三组标识线, 请根据旋转附件的工作模式与挡位, 对齐相应的标识线。



有关 xTool F2 配合旋转附件使用的详细说明, 可扫描二维码或者访问 s.makextool.com/wiki/ra3 查看。



s.makextool.com/wiki/ra3



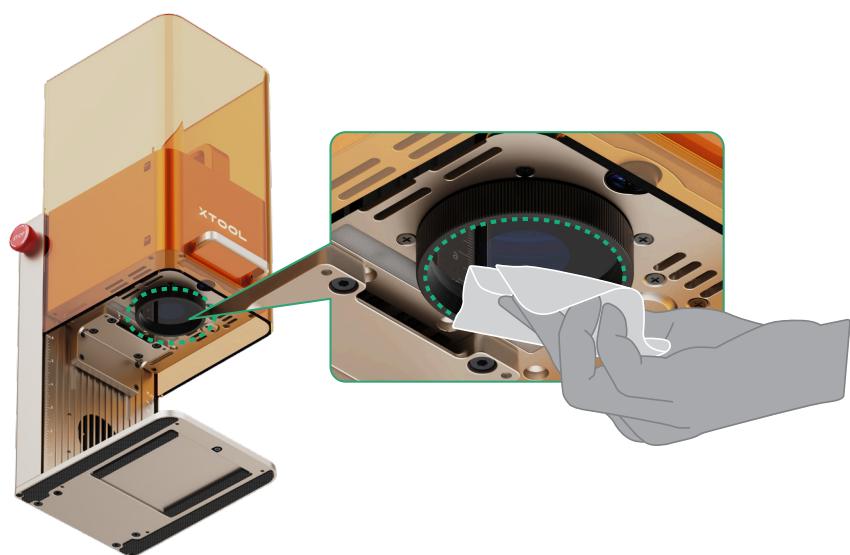
配合旋转附件使用时, 请严格遵守安全说明的规定, 并根据激光安全员的要求搭建受控区域, 采取充分的个人防护措施, 谨防激光风险。

保养与维护

 进行保养与维护前,请务必断开电源。

清洁场镜

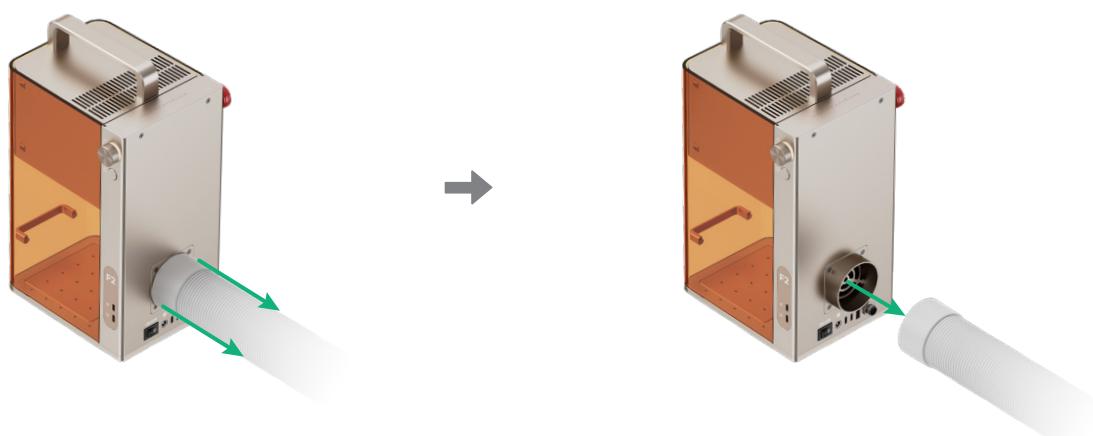
当发现激光功率衰减,如雕刻痕迹过浅或材料无法切穿时,可能是场镜脏污,请使用无尘布蘸取酒精进行擦拭。



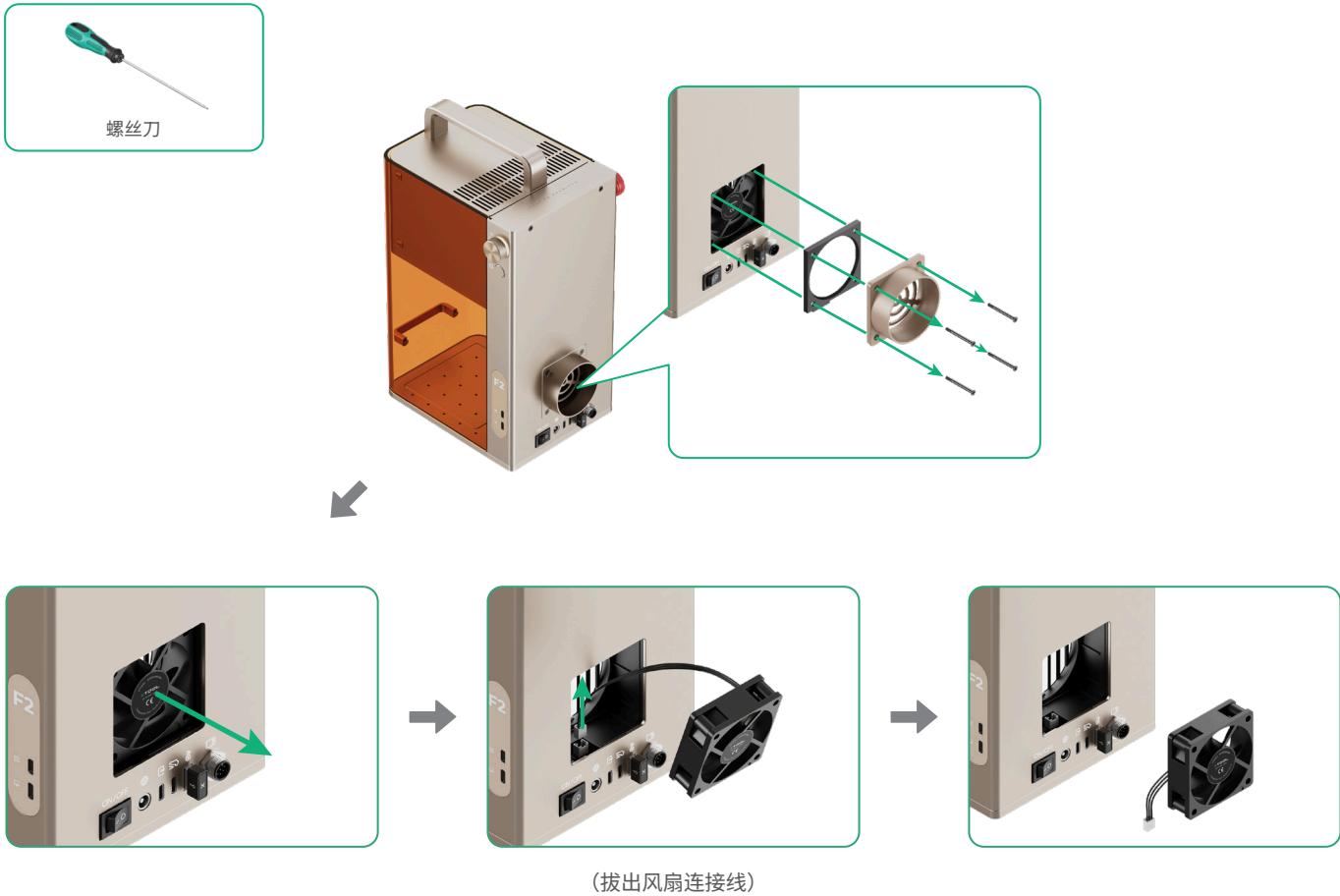
清洁风扇模组

当发现防护罩漏烟,可能是风扇模组积灰影响排烟,请清洁以确保正常排烟。

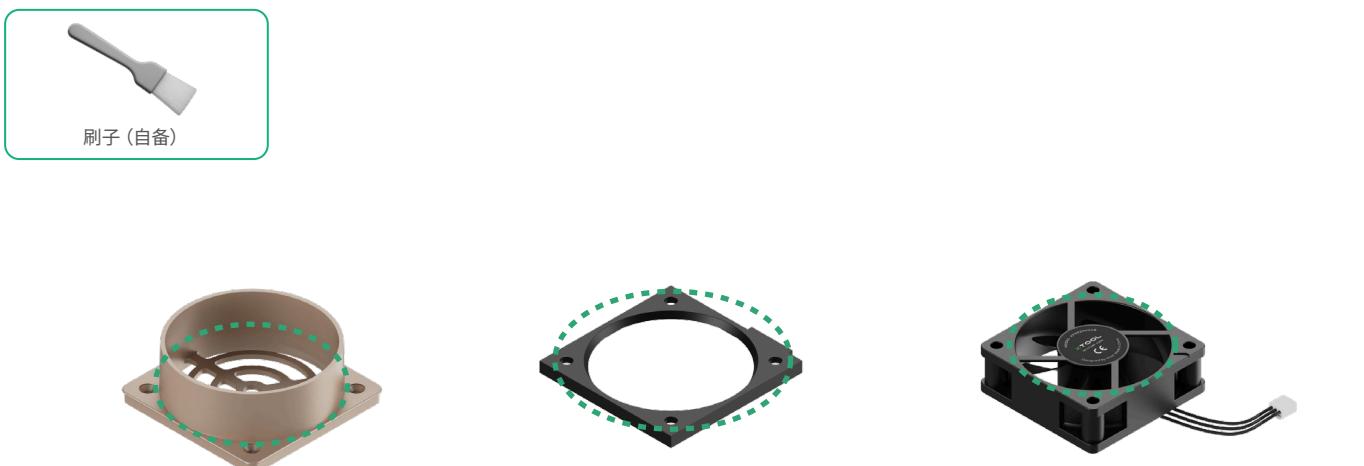
(1) 取下排烟管。



(2) 打开风扇模组的盖板，取出风扇模组。

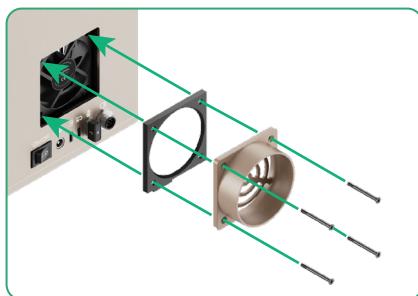


(3) 使用刷子或其他工具清洁风扇模组正反两面。



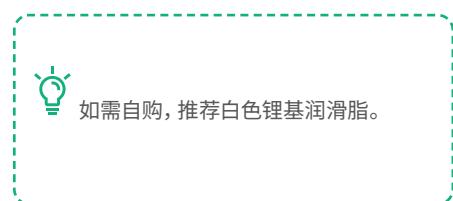
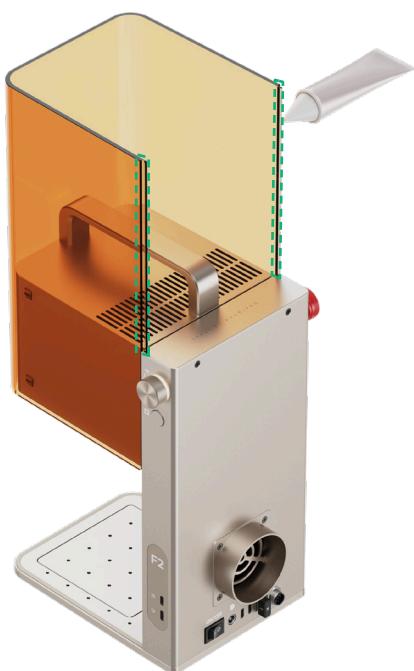
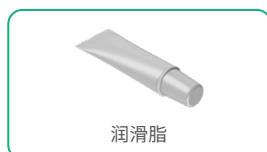
风扇模组可用清水冲洗，但不可浸泡。请确保完全干燥后再安装回机器。

(4) 清洁完成后, 将它们重新安装回主机中。



润滑防护罩

当发现防护罩上下移动受阻、不够顺滑时, 可在保护罩两侧边缘涂上润滑脂。



XTOOL