

XTOOL | F2 Ultra UV

Skrócona instrukcja obsługi



Spis treści

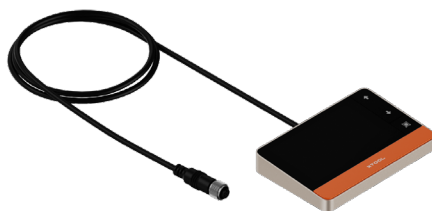
Lista przedmiotów	01
Poznaj urządzenie xTool F2 Ultra UV	02
Zainstaluj xTool F2 Ultra UV	05
Użyj swojego xTool F2 Ultra UV	08
Używaj akcesoriów	11
Konserwacja	12

* Tłumaczenie oryginalnej instrukcji

Lista przedmiotów



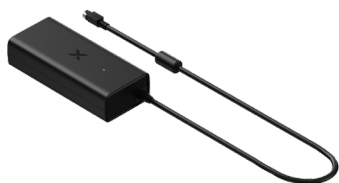
xTool F2 Ultra UV



Kontroler dotykowy



Rura odprowadzająca dym



Adapter zasilania



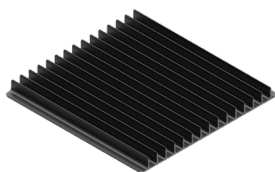
Kabel zasilający



Kabel USB



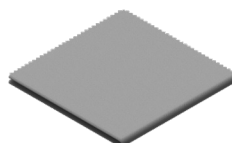
Klucz



Panel szczelkowy



Element pozycjonujący w kształcie litery L



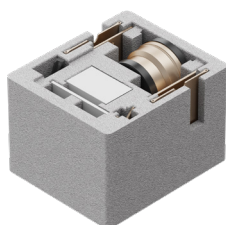
Ściereczka bezpyłowa



Wkrętak 2,5 mm



Zestaw materiałów do grawerowania powierzchni



Zestaw do grawerowania wewnętrznego



Skrócona instrukcja obsługi



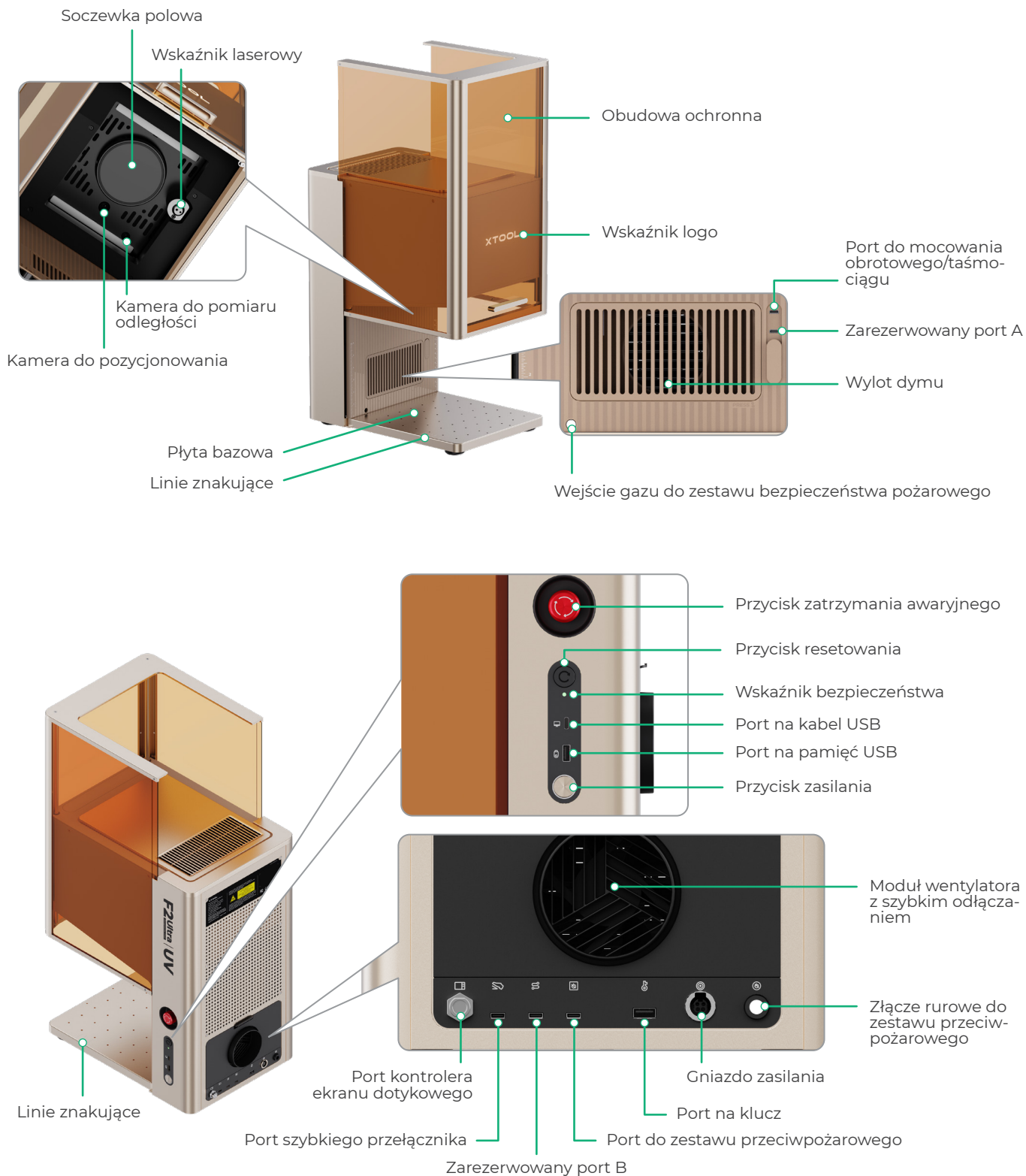
Instrukcje bezpieczeństwa



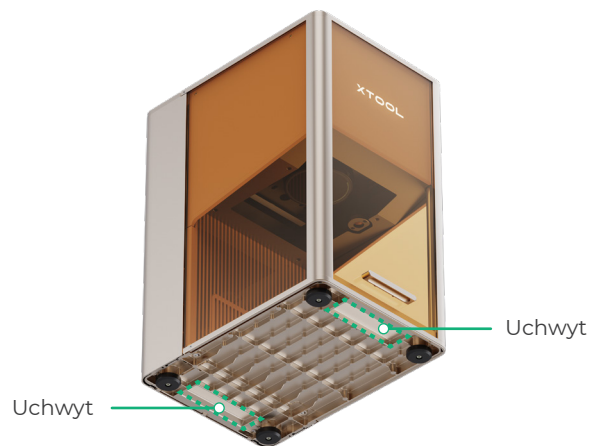
Kabel zasilający może się różnić w zależności od zestawu. Ilustracja ma charakter wyłącznie poglądowy.

Poznaj urządzenie xTool F2 Ultra UV

Struktura produktu

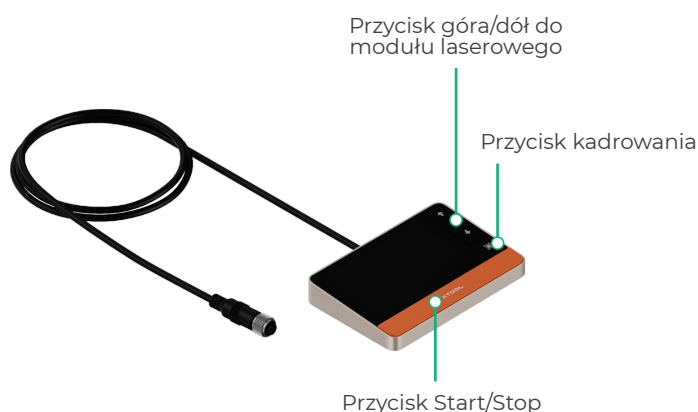


Zarezerwowany port A i zarezerwowany port B działają inaczej i nie mogą być używane zamiennie.



Chwytając za uchwyty, możesz łatwo przemieszczać maszynę.

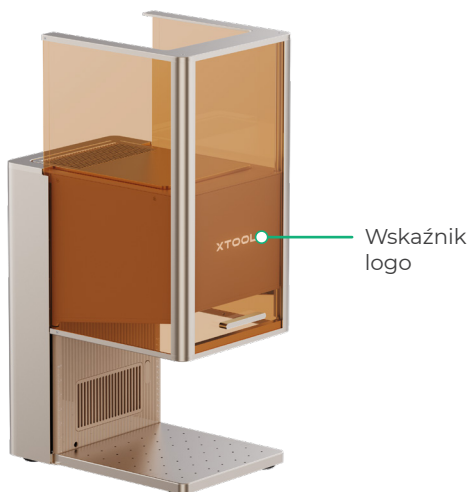
Kontroler dotykowy



- **Przycisk góra/dół dla modułu laserowego:** Podnosi lub opuszcza moduł laserowy podczas ręcznego ustawiania ostrości.
- **Przycisk kadrowania:** Naciśnij raz, aby rozpocząć lub zatrzymać kadrowanie.
- **Przycisk start/stop:** Naciśnij raz, aby rozpocząć lub zatrzymać obróbkę materiału; naciśnij dwukrotnie z rzędu, aby powtórzyć ostatnie zadanie obróbki.

Typowe stany urządzenia i wskaźników

Stany wskaźnika logo opisano następująco:



Stan wskaźników		Stan urządzenia
XTOOL	Świeci trwale	Włączone
-XTOOL-	Miga powoli	W trakcie pracy
-XTOOL-	Miga szybko	Ustawienia sieci / Uaktualnienie oprogramowania sprzętowego
XTOOL	Wyłącza się	Uśpione / Wyłączone

Stany wskaźnika bocznego opisano następująco:



Stan wskaźników	Stan elementów sterujących zasilaniem	Stan urządzenia
- Wskaźnik bezpieczeństwa: czerwony - Wskaźnik przycisku zasilania: wyłączony	Przycisk zatrzymania awaryjnego wciśnięty	Wyłączone
- Wskaźnik bezpieczeństwa: wyłączony - Wskaźnik przycisku zasilania: wyłączony	(1) Przycisk zatrzymania awaryjnego zwolniony i przycisk resetowania nie naciśnięty; lub (2) Zasilanie nie podłączone	Wyłączone
- Wskaźnik bezpieczeństwa: zielony - Wskaźnik przycisku zasilania: wyłączony	Przycisk zatrzymania awaryjnego zwolniony, przycisk resetowania naciśnięty i przycisk zasilania nie naciśnięty	Wyłączone
- Wskaźnik bezpieczeństwa: zielony - Wskaźnik przycisku zasilania: biały	Przycisk zatrzymania awaryjnego zwolniony, przycisk resetowania naciśnięty i przycisk zasilania naciśnięty	Włączone

Specyfikacja lasera

Nazwa produktu	xTool F2 Ultra UV
Model	MXF-K007-003
Obszar roboczy grawerowania powierzchniowego	200 mm × 200 mm
Napięcie	110 V / 220 V
Rozmiar (Szer. × Gł. × Wys.)	294 mm × 429 mm × 520 mm

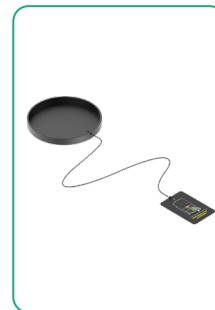
Laser roboczy	Laser UV o mocy 5 W
Długość fali roboczej lasera	355 ± 5 nm
Wewnętrzny obszar grawerowania	70 mm × 70 mm
Maksymalna prędkość przetwarzania	15 000 mm/s
Tryb połączenia	Wi-Fi, USB, IP

Zainstaluj xTool F2 Ultra UV

1 Zdejmij osłonę soczewki pola.



Upewnij się, że osłona jest usuwana za każdym razem przed użyciem maszyny. Jeśli nie będziesz używać maszyny przez dłuższy czas, możesz ponownie założyć osłonę, aby zapobiec zakurzeniu soczewki pola.



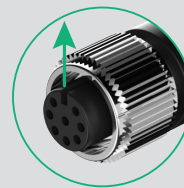
2 Podłącz kontroler ekranu dotykowego.



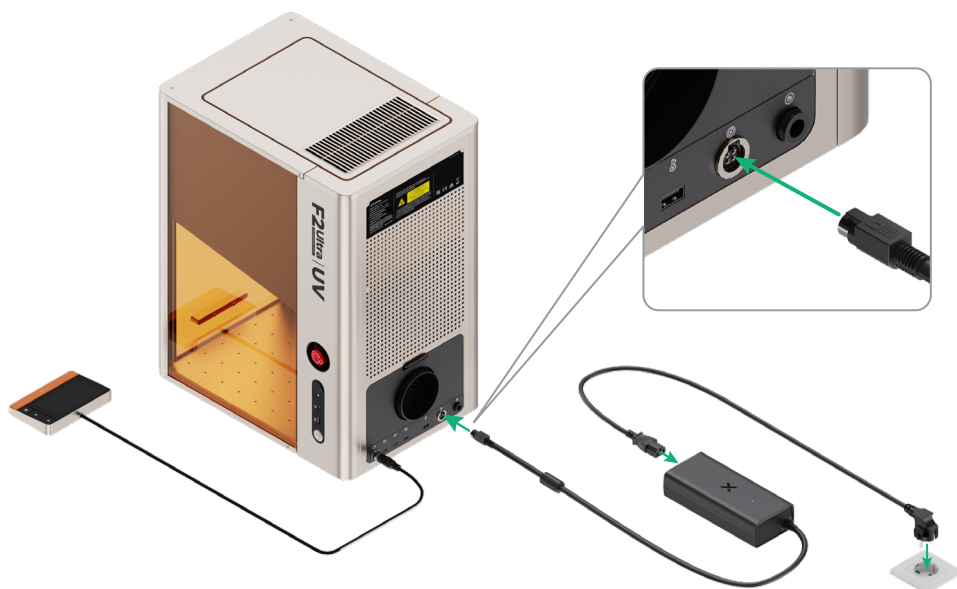
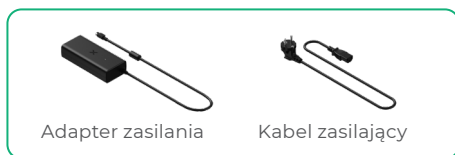
Kontroler dotykowy



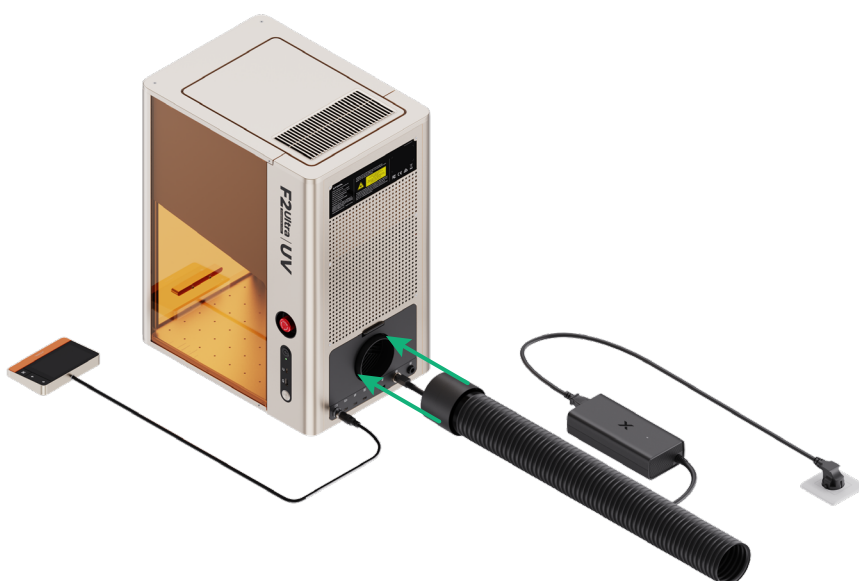
Upewnij się, że strona z nacięciem jest skierowana do góry.



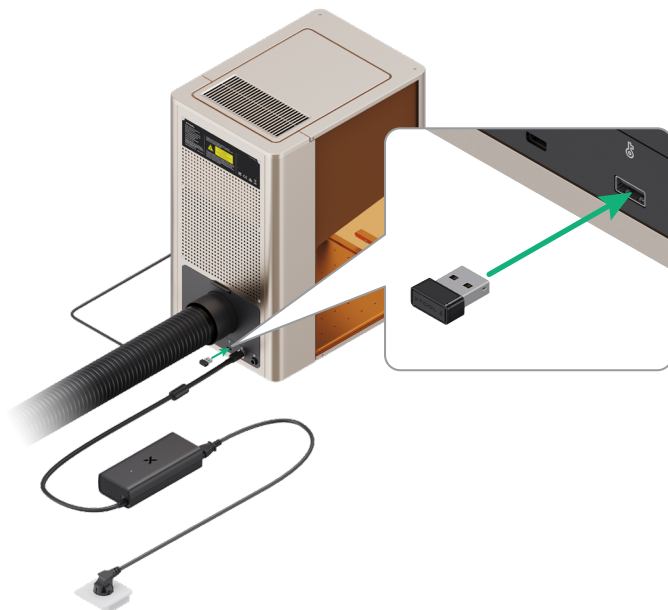
3 Podłączenie do zasilania.



4 Zainstaluj rurę.



5 Włóż klucz.



Klucz może służyć zarówno jako klucz kontroli uprawnień, jak i jako złącze zdalnego blokowania (interlock).

Klucz kontroli uprawnień

Wyjęcie klucza dezaktywuje funkcje laserowego przetwarzania i inne powiązane funkcje maszyny.

Złącze zdalnego blokowania (interlock)

Instrukcję użytkowania można poznać, skanując kod QR lub odwiedzając podany link.

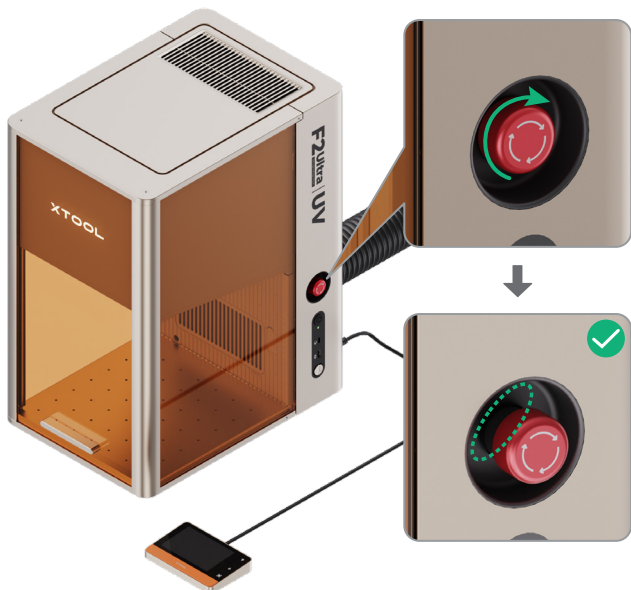


support.xtool.com/article/1367

6 Sprawdź przycisk zatrzymania awaryjnego.



Upewnij się, że przycisk awaryjnego zatrzymania jest zwolniony. Jeśli jest wciśnięty, obróć, aby go zwolnić.



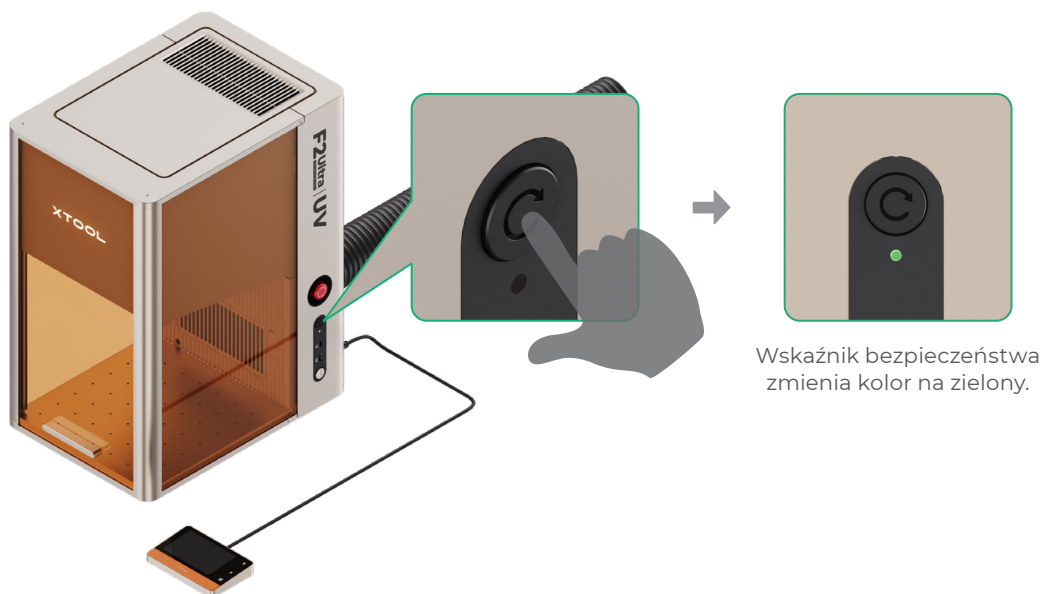
Przycisk zatrzymania awaryjnego

Jeśli wystąpi sytuacja awaryjna, naciśnij przycisk awaryjnego zatrzymania, aby wyłączyć maszynę.



Po usunięciu sytuacji awaryjnej obróć przycisk awaryjnego zatrzymania, aby go odblokować.

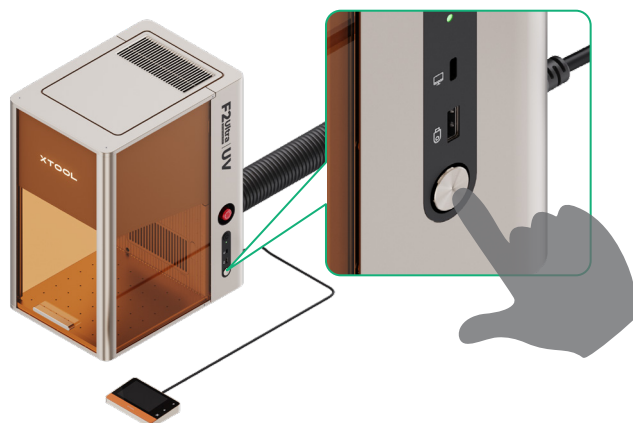
7 Naciśnij przycisk resetowania.



Użyj swojego xTool F2 Ultra UV

Włącz zasilanie

Naciśnij przycisk zasilania, aby włączyć xTool F2 Ultra UV.



Nigdy nie używaj przycisku awaryjnego zatrzymania jako przycisku zasilania.

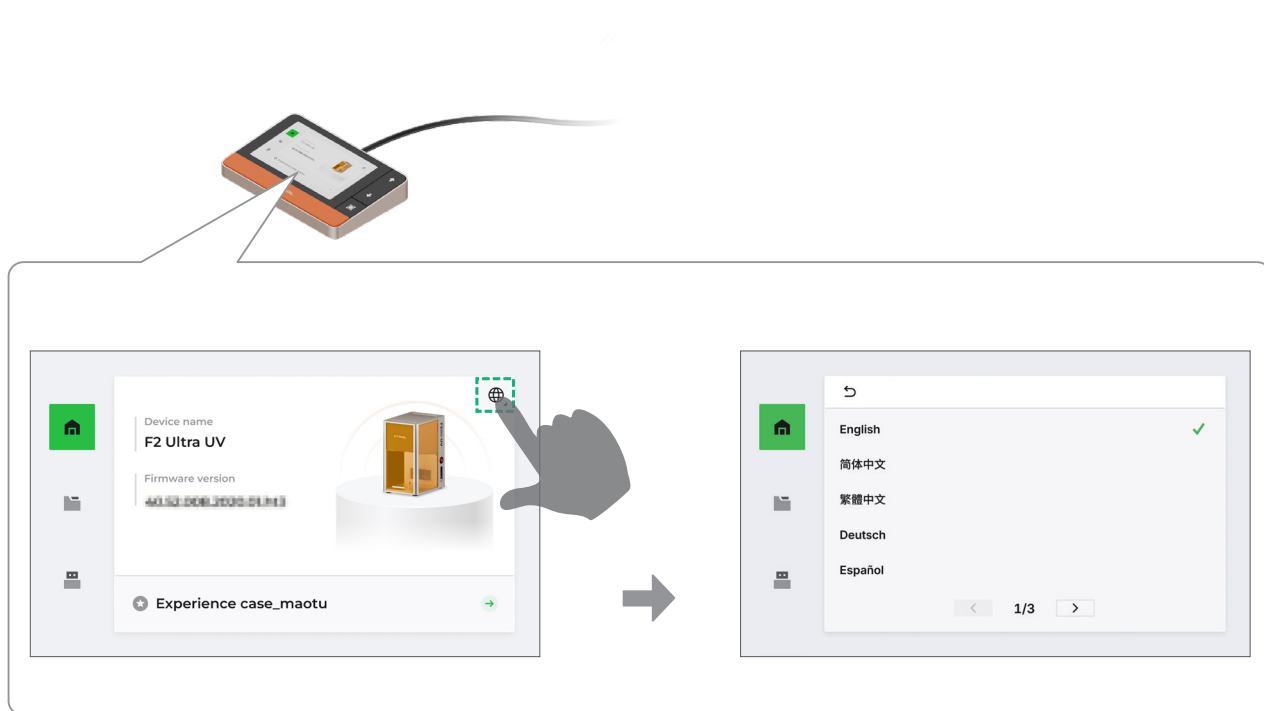
Przycisk awaryjnego zatrzymania należy używać wyłącznie w sytuacjach awaryjnych. Używanie go do codziennego włączania i wyłączania maszyny może ją uszkodzić.



Aby przedłużyć żywotność urządzenia, należy uruchamiać je co najmniej raz na trzy miesiące.

Ustaw język

Ustaw język interfejsu kontrolera dotykowego.



Obsługuj xTool F2 Ultra UV za pomocą oprogramowania

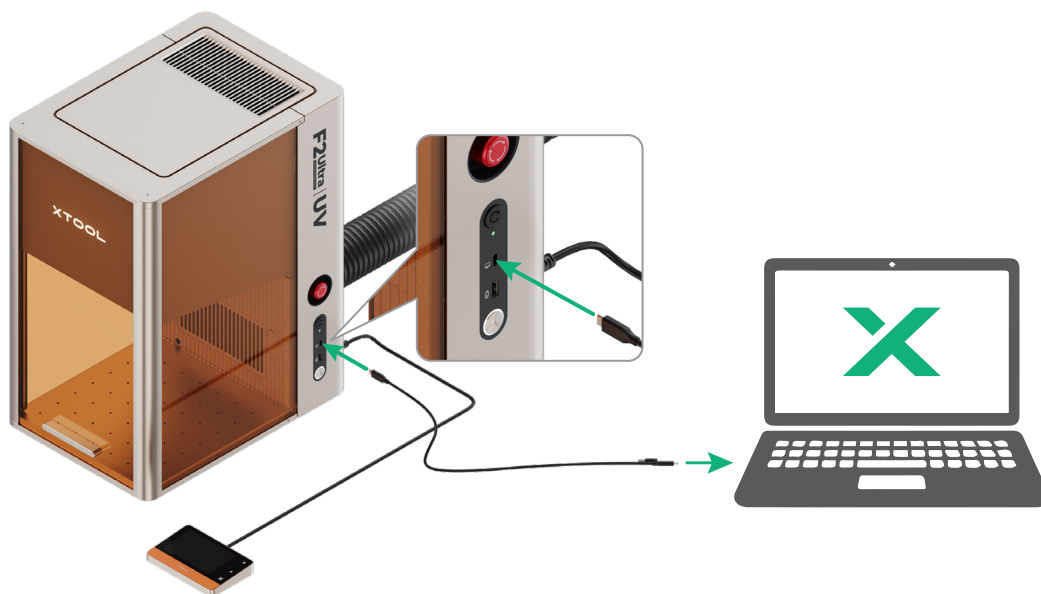
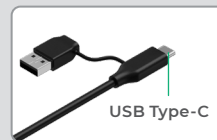
(1) Odwiedź s.xtool.com/software, aby pobrać i zainstalować oprogramowanie opracowane przez xTool.



(2) Użyj kabla USB, aby podłączyć xTool F2 Ultra UV do komputera, a następnie połącz xTool F2 Ultra UV w oprogramowaniu.



Drugi koniec kabla USB można podłączyć do portu USB Type-A lub Type-C. Wybierz odpowiednie złącze w zależności od potrzeb.



Aby uzyskać szczegółowe instrukcje dotyczące korzystania z oprogramowania do obsługi xTool F2 Ultra UV i obróbki materiałów, zeskanuj kod QR lub odwiedź podany link.

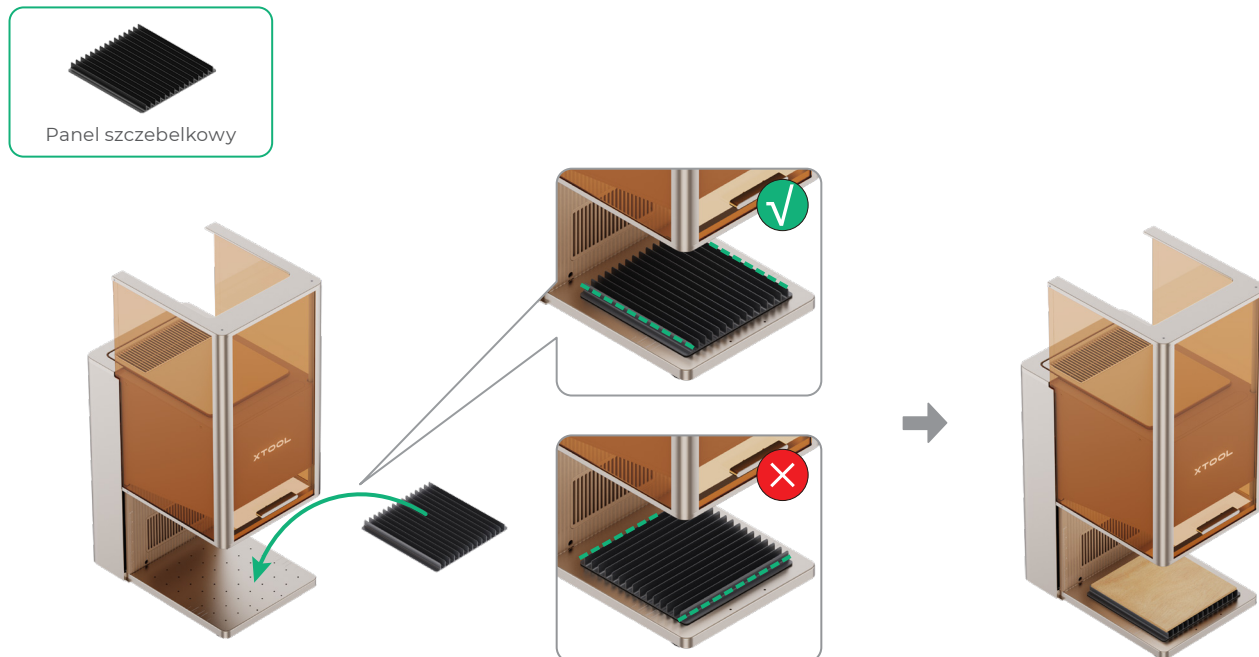


support.xtool.com/product/70

Używaj akcesoriów

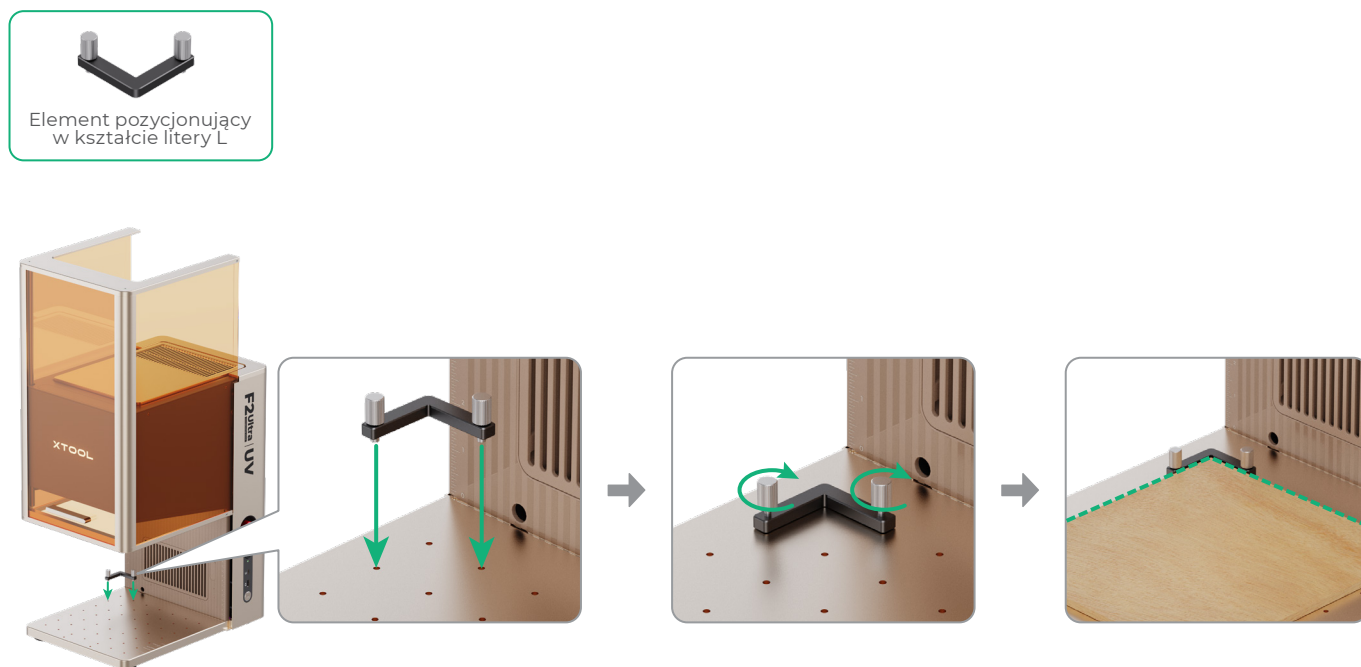
Panel szczelkowy

Do cięcia materiału zaleca się użycie panelu szczelkowego. Może on zmniejszyć obszary przypalone i chronić płytę bazową podczas obróbki materiału.



Element pozycjonujący w kształcie litery L

Element pozycjonujący w kształcie litery L można używać do przetwarzania wsadowego. Pomaga on umieścić materiały w tej samej pozycji dla każdego zadania przetwarzania.



Konserwacja



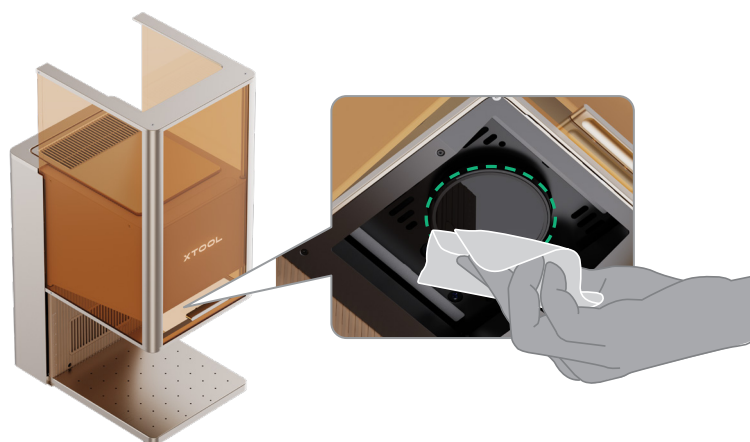
Przed konserwacją urządzenia należy odłączyć jego zasilanie.

Wyczyścić soczewkę pola

Gdy dochodzi do osłabienia mocy lasera, na przykład wzory grawerowane są płytkie lub materiały nie dają się przeciąć zgodnie z oczekiwaniami, soczewka pola może się zabrudzić. Wyczyścić ją ściereczką bezpyłową zwilżoną alkoholem.



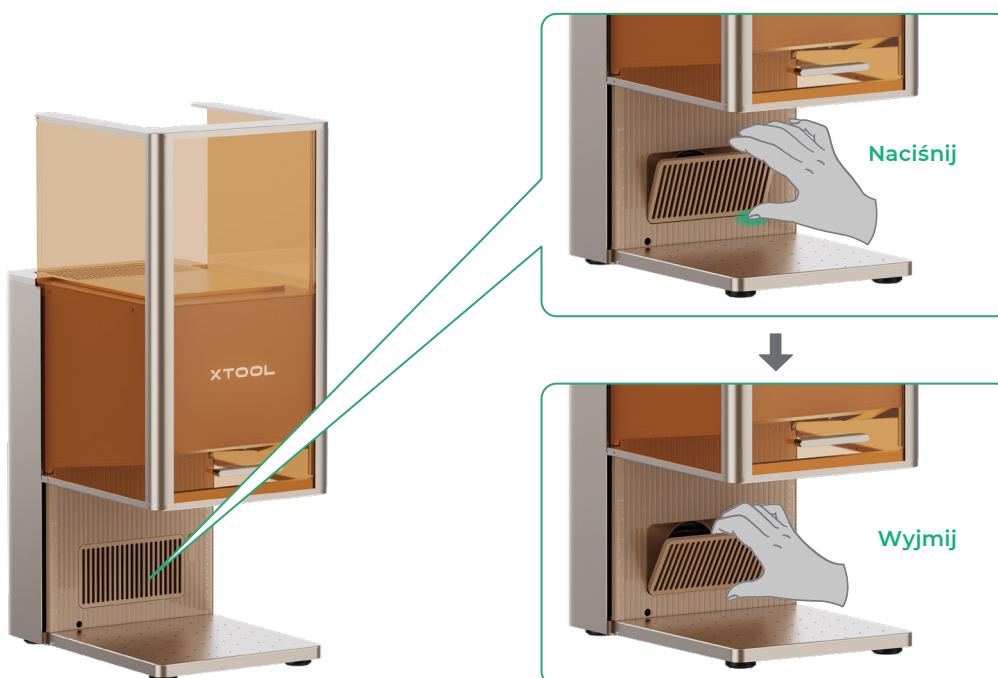
Ściereczka bezpyłowa



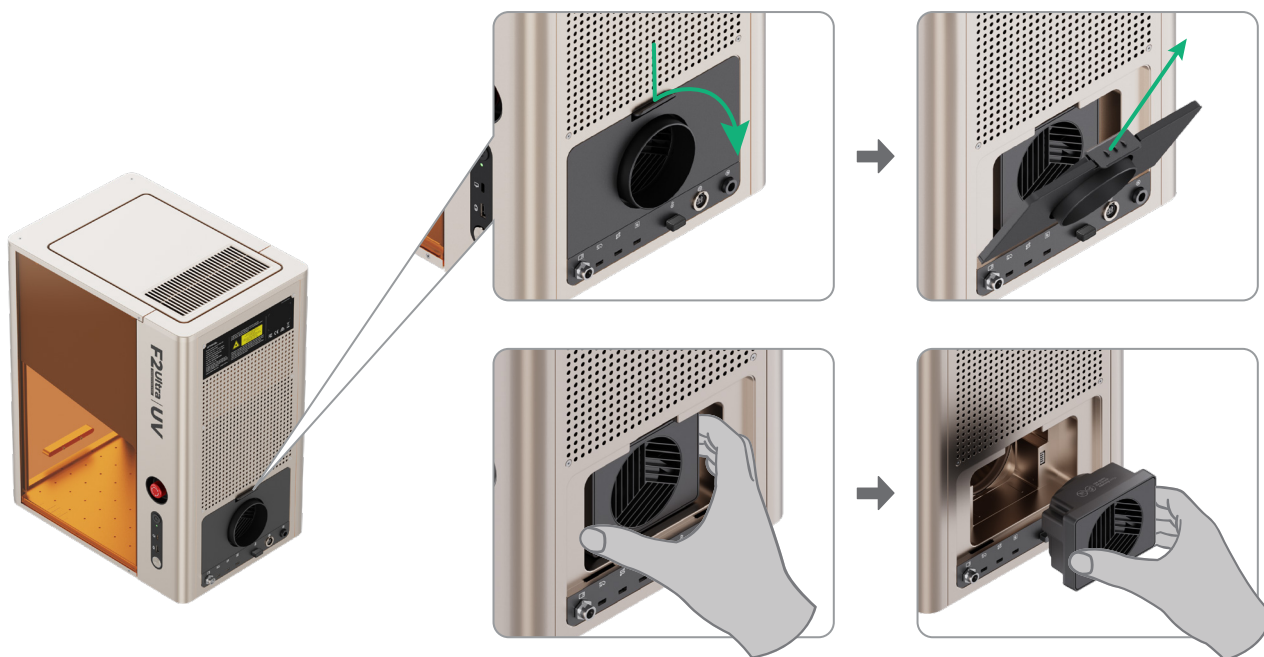
Wyczyścić moduł wentylatora

Gdy dym wydostaje się z obudowy ochronnej, moduł wentylatora może zostać zablokowany przez kurz. Wyczyścić go, aby zapewnić prawidłowe odprowadzanie dymu.

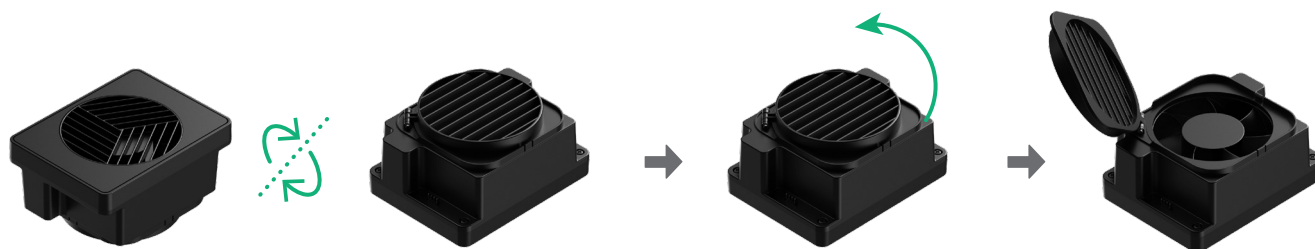
(1) Usunąć magnetyczną osłonę wentylatora z wylotu dymu.



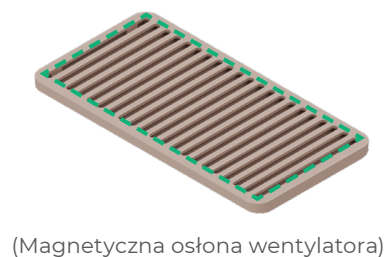
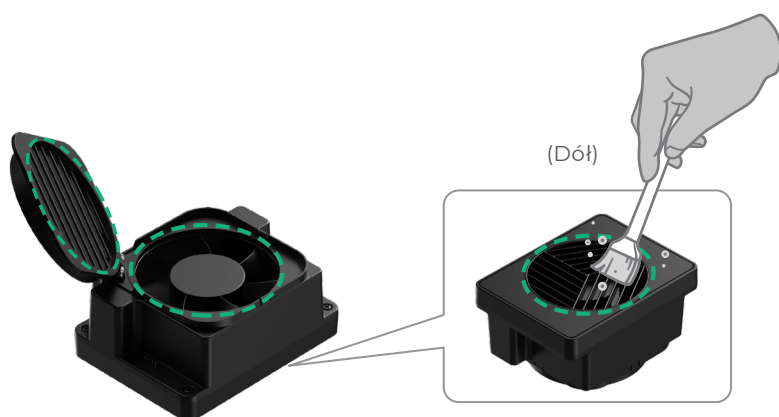
(2) Otwórz pokrywę, a następnie wyjmij moduł wentylatora.



(3) Otwórz pokrywę, aby odsłonić wentylator.



(4) Użyj pędzla lub innych narzędzi, aby wyczyścić moduł wentylatora oraz magnetyczną osłonę wentylatora. Następnie zamontuj je z powrotem w jednostce głównej.



Nie płucz ani nie zanurzaj modułu wentylatora w wodzie, ponieważ może to uszkodzić obwód.

XTOOL