

XTOOL | F2 Ultra UV

Korte handleiding



Inhoud

Lijst van onderdelen	01
Maak kennis met uw xTool F2 Ultra UV	02
Installeren xTool F2 Ultra UV	04
Gebruik van xTool F2 Ultra UV	06
Accessoires gebruiken	09
Onderhoud	10

* Vertaling van de oorspronkelijke instructies

Lijst van onderdelen



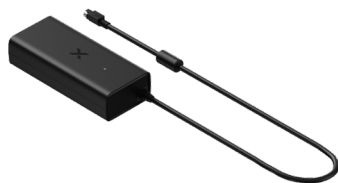
xTool F2 Ultra UV



Aanraakscherm-controller



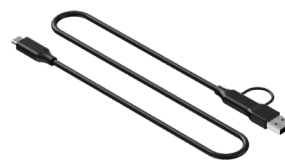
Buis



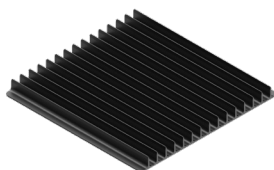
Voedingsadapter



Stroomkabel



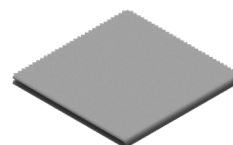
USB-kabel



Lamellenpaneel



L-vormig positioneringsstuk



Pluisvrije doek



Schroevendraaier 2,5 mm



Materiaalpakket



Korte handleiding



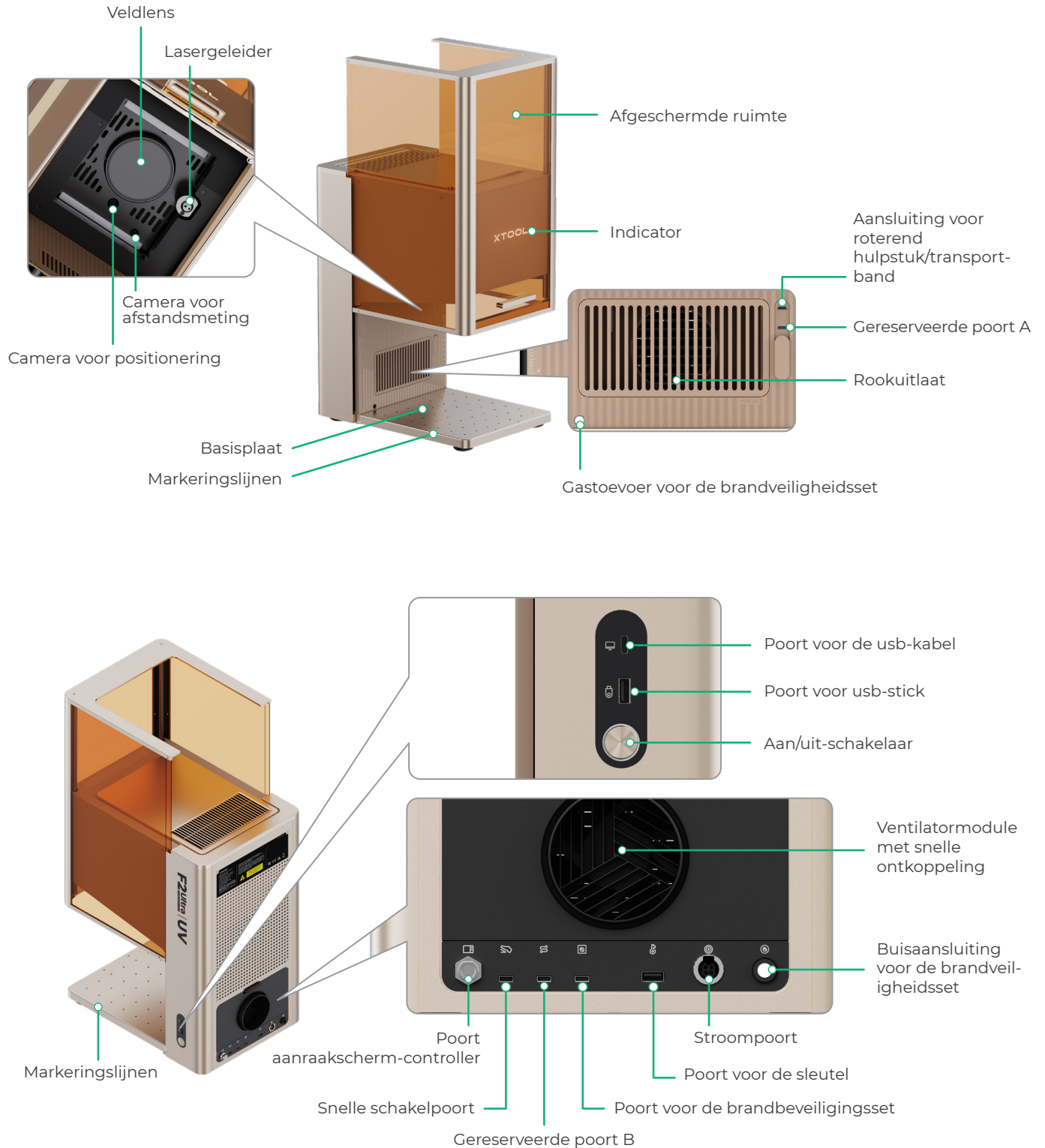
Veiligheidsinstructies



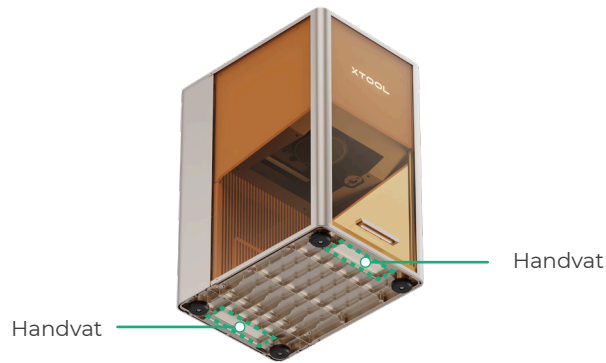
De voedingskabel kan per kit verschillen. De illustratie dient uitsluitend als referentie.

Maak kennis met uw xTool F2 Ultra UV

De onderdelen van het product

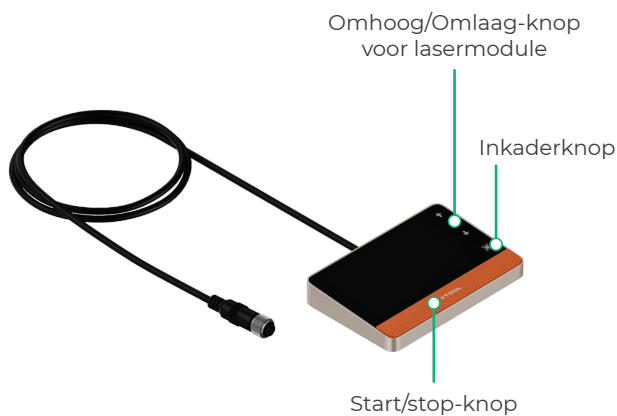


De gereserveerde poort A en de gereserveerde poort B functioneren verschillend en kunnen niet door elkaar worden gebruikt.



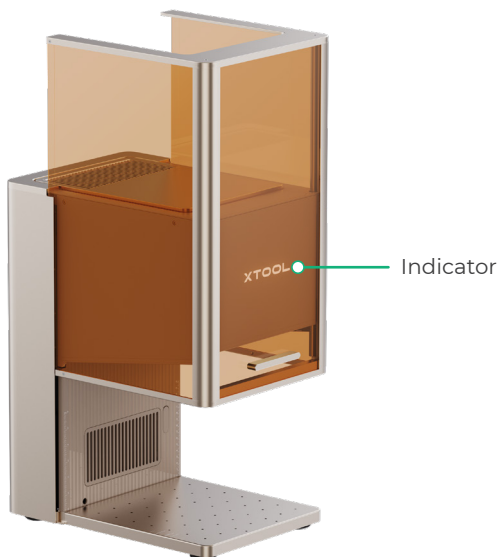
U verplaatst de machine makkelijk door deze aan de handvatten vast te pakken.

Aanraakscherm-controller



- **Omhoog/Omlaag-knop voor lasermodule:** Verhoogt of verlaagt de lasermodule tijdens handmatig scherpstellen.
- **Inkaderknop:** Druk erop om het inkaderen te starten of te stoppen.
- **Start/stop-knop:** Druk erop om het verwerken van materiaal te starten of te stoppen; druk twee keer achter elkaar om de laatste verwerkingstaak te herhalen.

Algemene statussen van de machine en indicatorweergave



Indicatorweergave		Apparaatstatus
XTOOL	Onafgebroken aan	Ingeschakeld
-XTOOL-	Langzaam knipperend	Bezig met verwerken
-XTOOL-	Snel knipperend	Instellen netwerk / Bijwerken upgrade
XTOOL	Uitgaan	In slaapstand / Uitgeschakeld

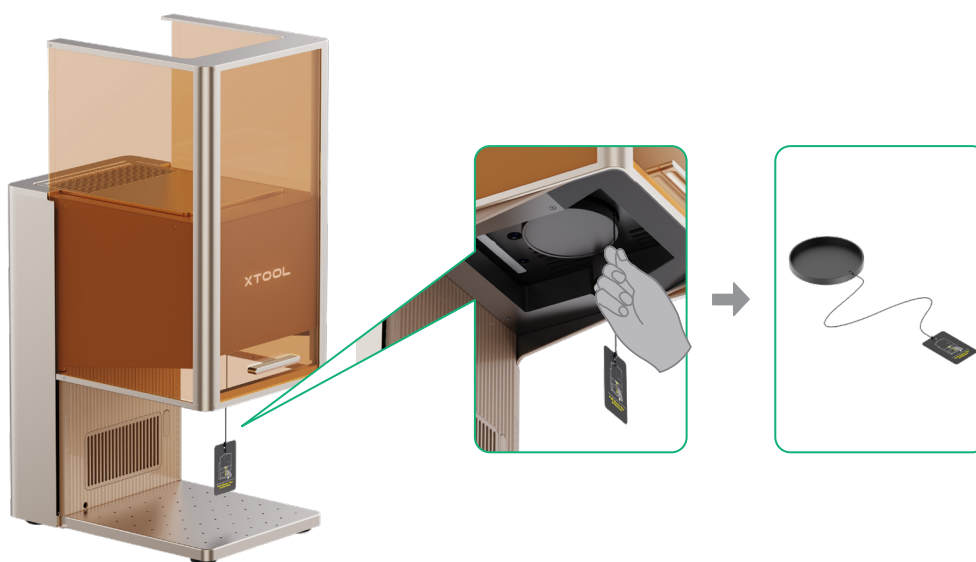
Specificaties

Productnaam	xTool F2 Ultra UV
Model	MXF-K007-001
Intern werkgebied	200 mm × 200 mm
Spanning	110 V / 220 V
Afmetingen	294 mm × 429 mm × 520 mm

Werkende lasermodule	5 W UV-laser
Golflengte van de werklaser	355 ± 5 nm
Maximale verwerkingsnelheid	15000 mm/s
Verbindingsmodus	Wifi, USB, IP
/	/

Installeren xTool F2 Ultra UV

- 1 Verwijder de veldlensbescherming.

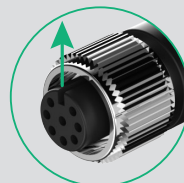


Als u het apparaat langere tijd niet gaat gebruiken, kunt u de bescherming terugplaatsen om te voorkomen dat de veldlens stoffig wordt. Zorg ervoor dat u de beschermer elke keer verwijdt voordat u de machine gebruikt.

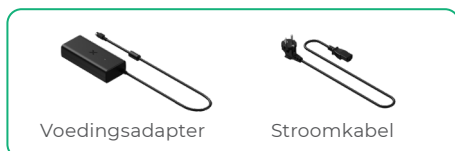
2 De aanraakscherm-controller verbinden.



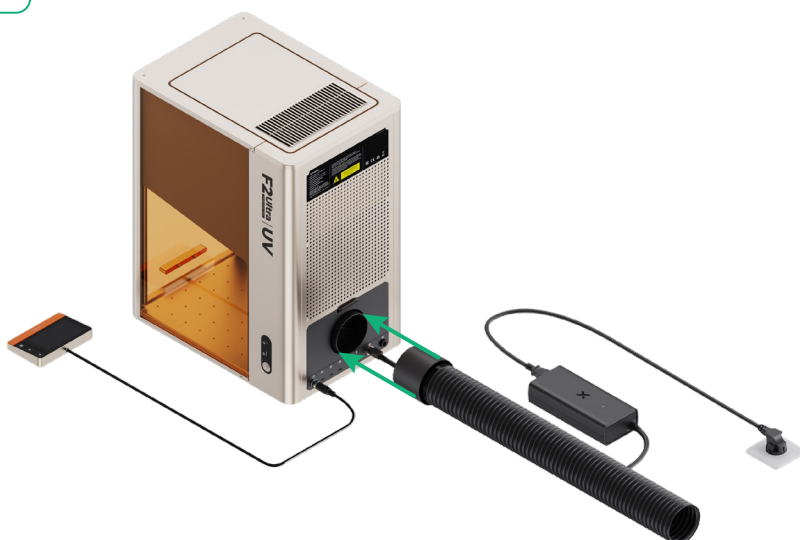
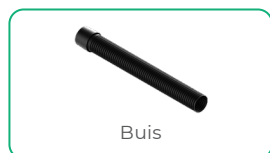
Om de connector te plaatsen, moet de inkeping aan het uiteinde naar boven wijzen.



3 Sluit een voeding aan.



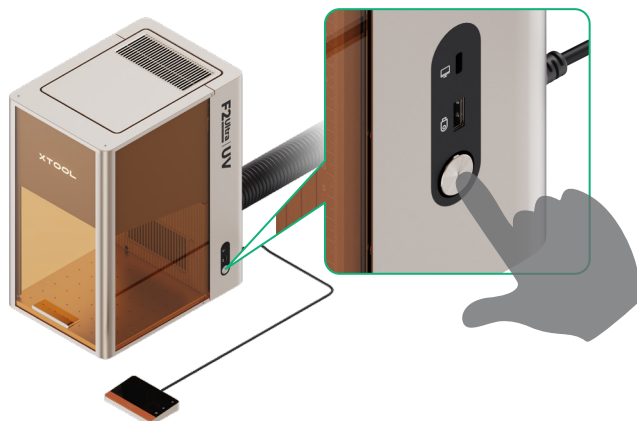
4 Installeer de buis.



Gebruik van xTool F2 Ultra UV

Stroomschakelaar

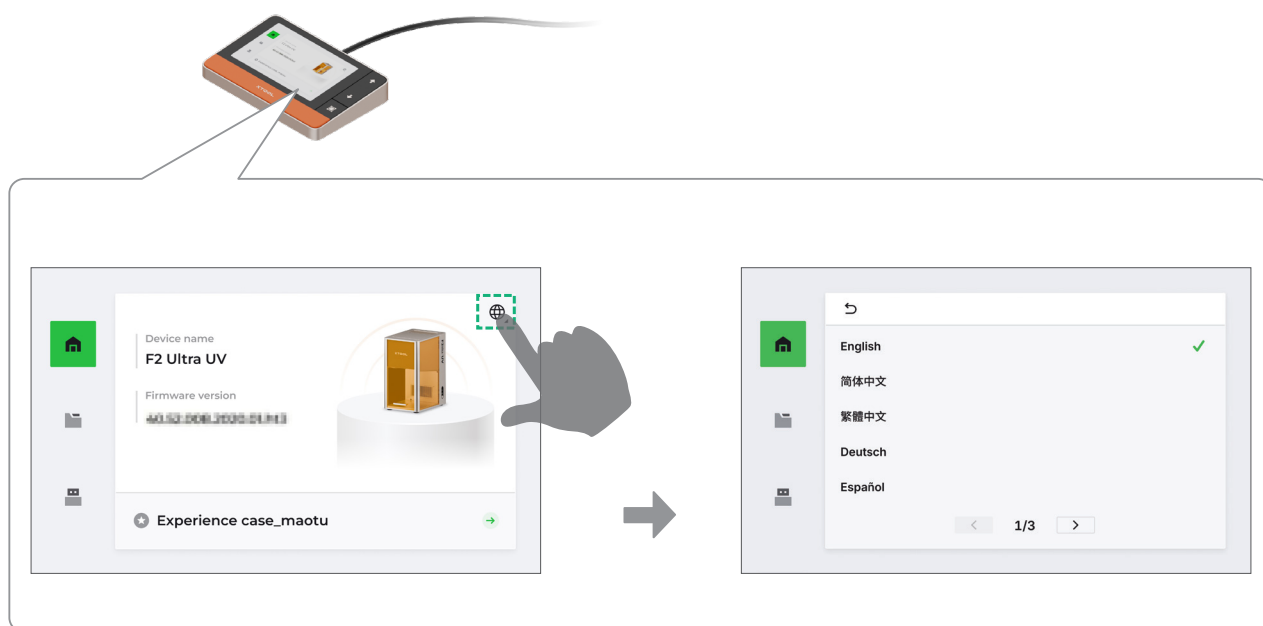
Druk op de aan/uit-schakelaar om xTool F2 Ultra UV in te schakelen.



Om de levensduur van de machine te verlengen, moet u deze minstens eens in de drie maanden gebruiken.

De taal instellen

De UI-taal van de touchscreen-controller in te stellen.



Gebruik software om de xTool F2 Ultra UV te bedienen

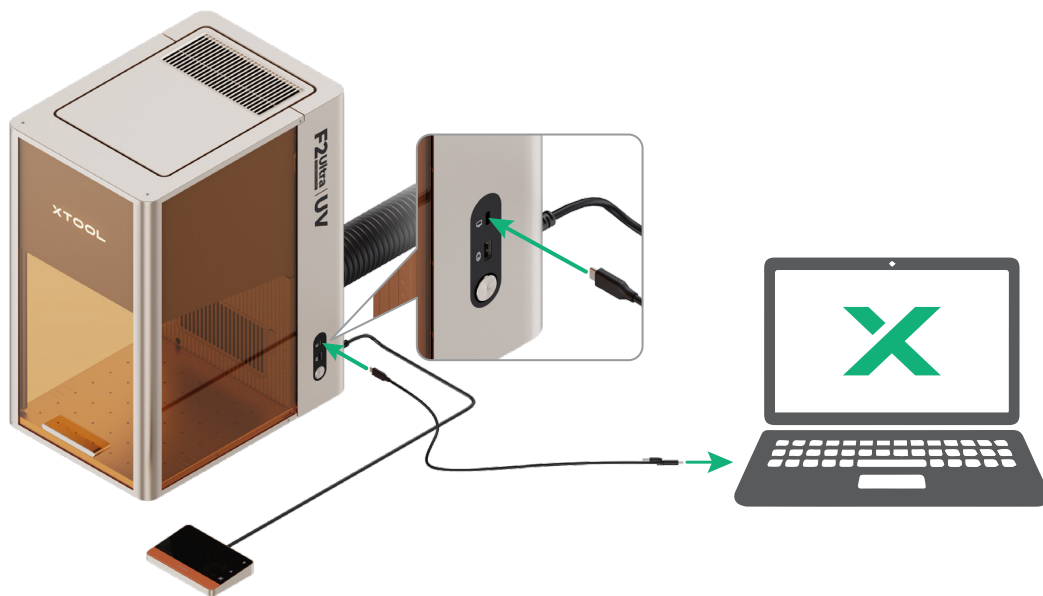
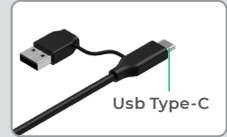
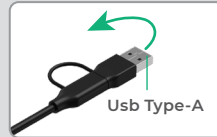
(1) Ga naar s.xtool.com/software om de door xTool ontwikkelde software te downloaden en te installeren.



(2) Sluit xTool F2 Ultra UV met de USB-kabel aan op de computer en verbind de xTool F2 Ultra UV vervolgens met de software.



Het andere uiteinde van de USB-kabel kan worden aangesloten op een Type-A of Type-C-usb-poort. Kies de connector die het beste aansluit bij wat u nodig hebt.



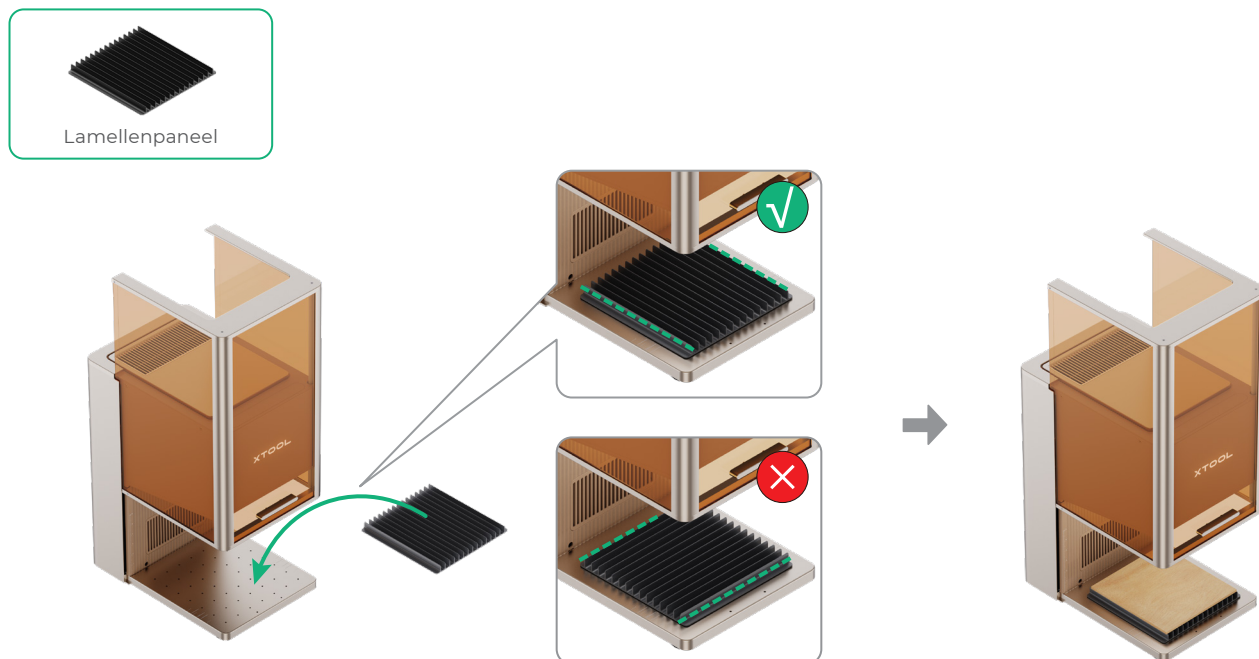
Scan de QR-code voor meer informatie over het gebruik van de software om xTool F2 Ultra UV te bedienen voor het verwerken van materialen, of ga naar de link.



support.xtool.com/product/70

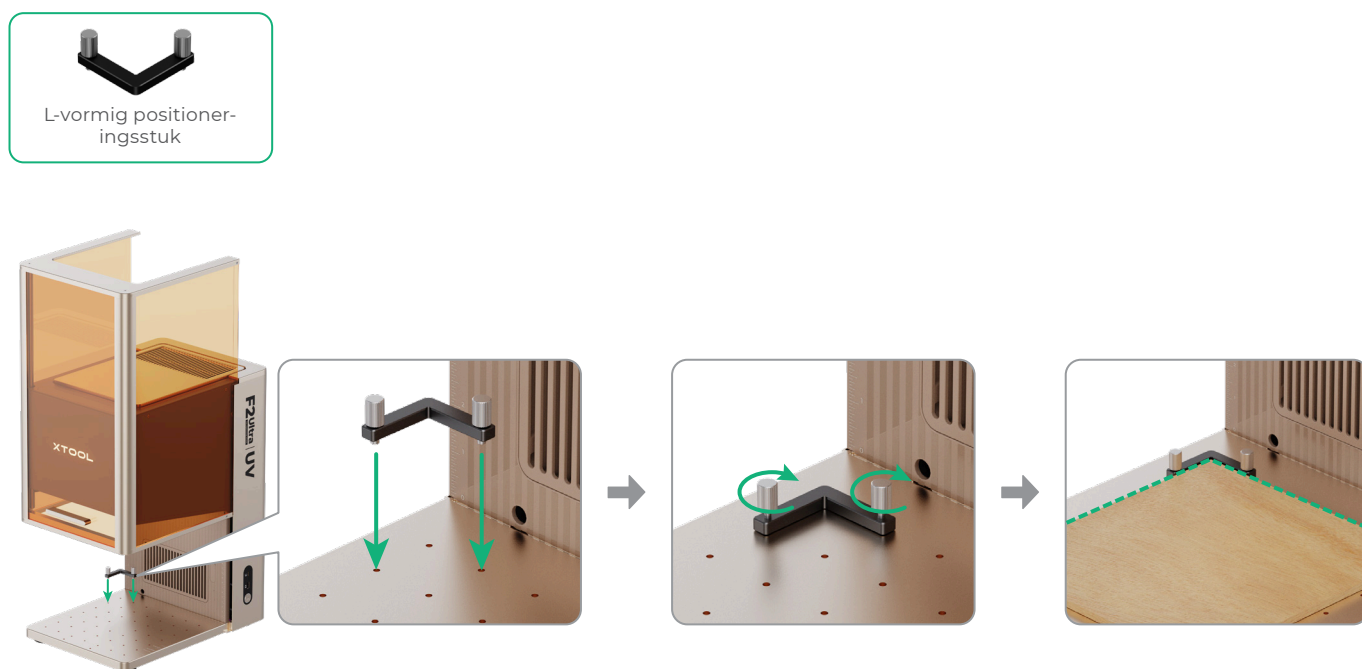
Lamellenpaneel

Als u het materiaal wilt lasersnijden, verdient het aanbeveling het lamellenpaneel. Het kan de verbrande gebieden tijdens de materiaalbewerking verminderen en de grondplaat beschermen.



L-vormig positioneringsstuk

Bij batchverwerking kan het L-vormige positioneringsstuk u helpen de materialen telkens in dezelfde positie te plaatsen.



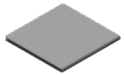
Onderhoud



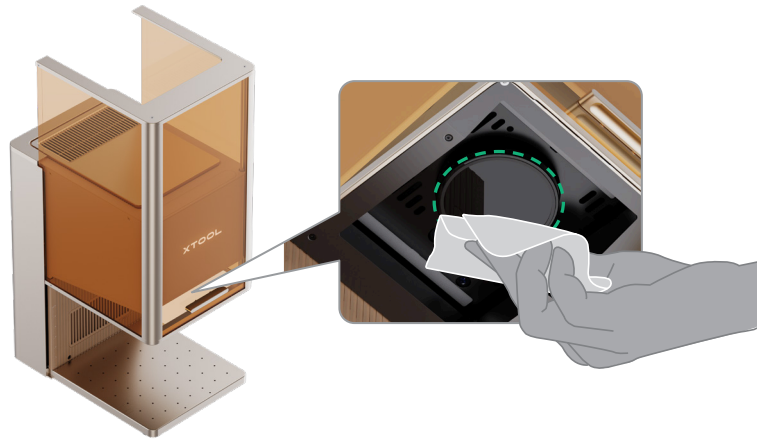
Schakel de stroom uit voordat u het product onderhoudt.

De veldlens reinigen

Als de laser niet op vol vermogen werkt, bijvoorbeeld omdat gegraveerde patronen ondiep zijn of omdat materialen niet naar verwachting kunnen worden gesneden, kan de veldlens vuil worden. Maak de lens dan schoon met de pluisvrije, met alcohol bevochtigde doek.



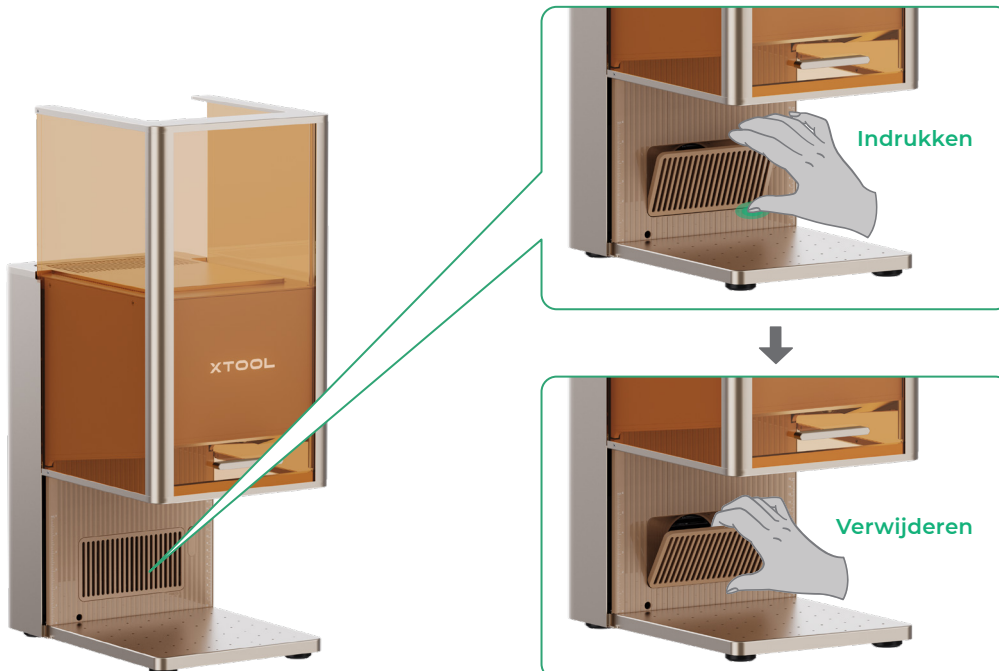
Pluisvrije doek



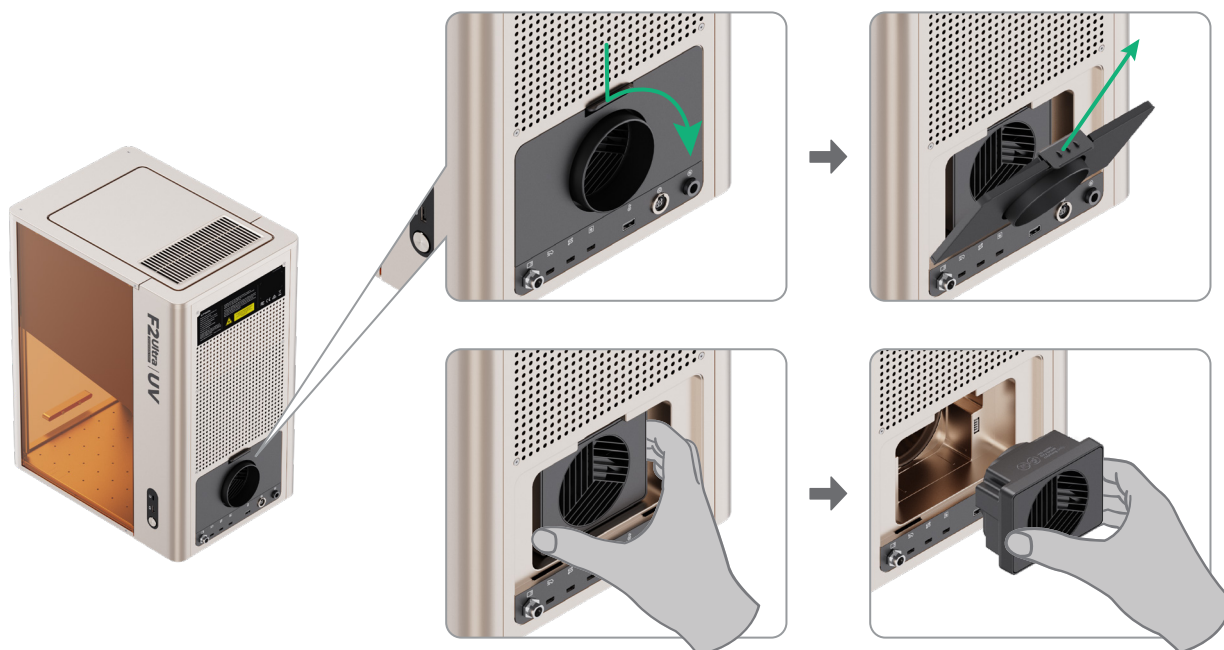
De ventilatormodule reinigen

Als er rook uit de afgeschermdde ruimte komt, zijn de ventilator en de rookafvoer mogelijk geblokkeerd door stof. Maak deze schoon voor een goede rookafvoer.

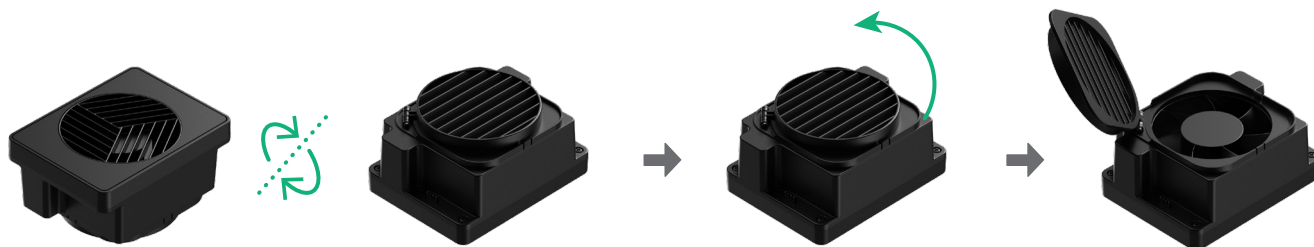
(1) Verwijder de magnetische ventilatorbescherming van de rookuitlaat.



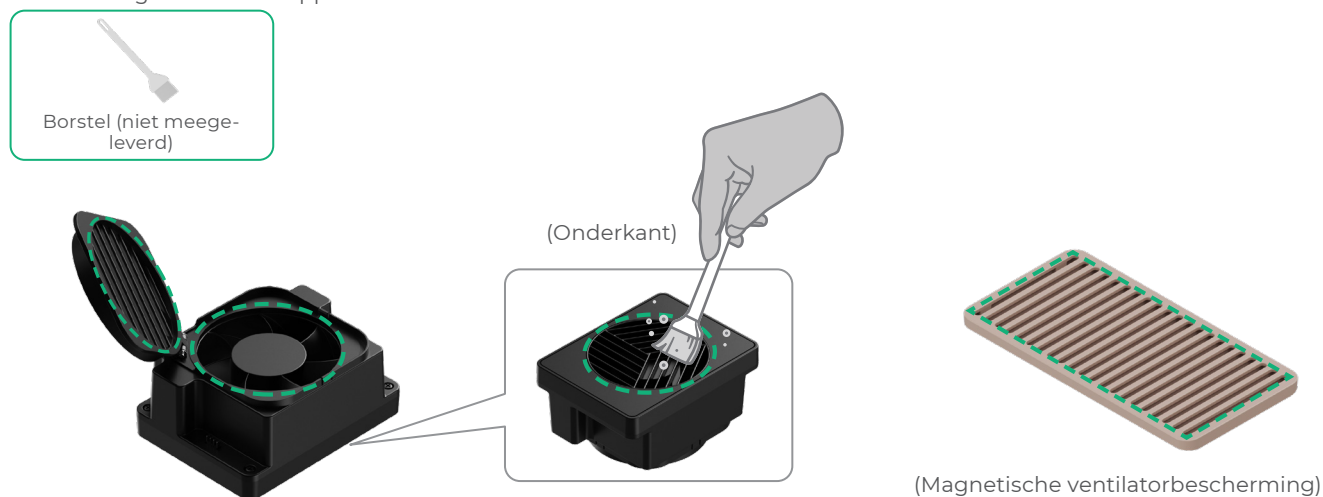
(2) Open het deksel en verwijder de ventilatormodule.



(3) Open het deksel om bij de ventilator te komen.



(4) Reinig de ventilatormodule en de magnetische ventilatorbescherming met een borstel of ander gereedschap. Plaats ze daarna terug in het hoofdapparaat.



⚠ Spoel de ventilatormodule niet af en dompel deze niet onder in water: dit kan het circuit beschadigen.

XTOOL