

XTOOL

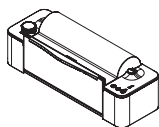
LM1 Laminator for Omni Printer



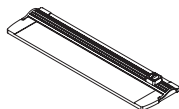
Manual de referência rápida

Lista de itens	01
Conheça o dispositivo	02
Instale o dispositivo	04
Use o dispositivo	09

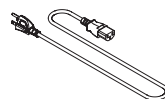
Lista de itens



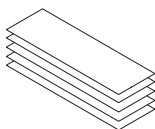
xTool LM1 Laminator for
Omni Printer



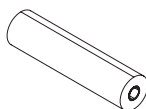
Cortador de papel



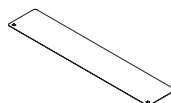
Cabo de alimentação



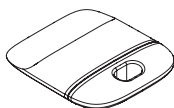
Filme A



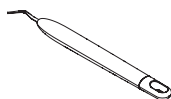
Filme B



Placa de pressão



Espátula de laminação



Gancho de crochê



Manual de referência
rápida

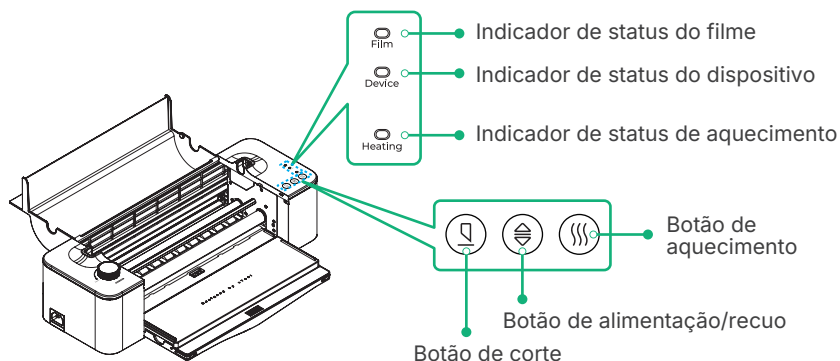
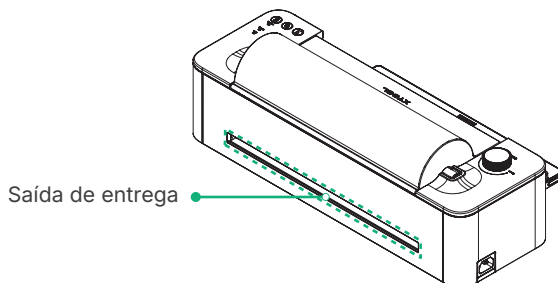
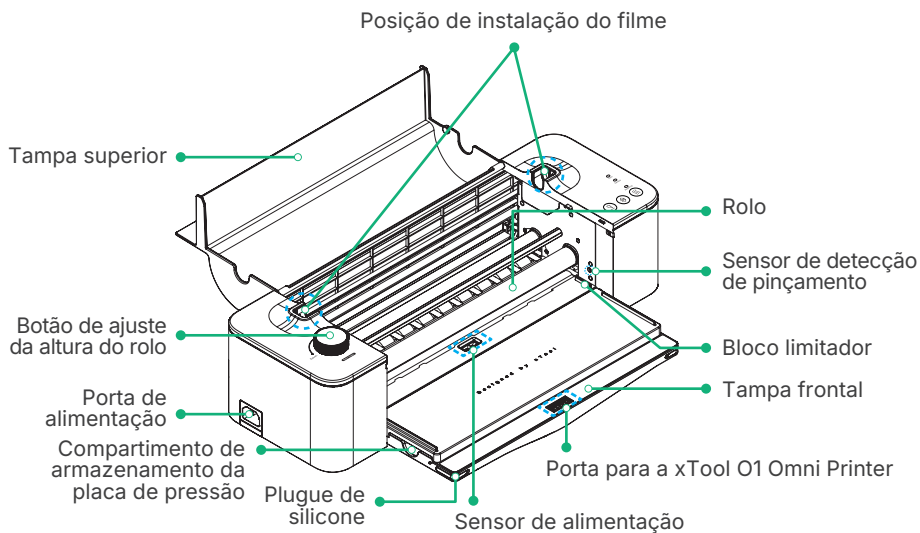


Instruções de segurança



Nota: O cabo de alimentação varia de acordo com a região para a qual o produto é fornecido.

Conheça o dispositivo



Descrição dos botões

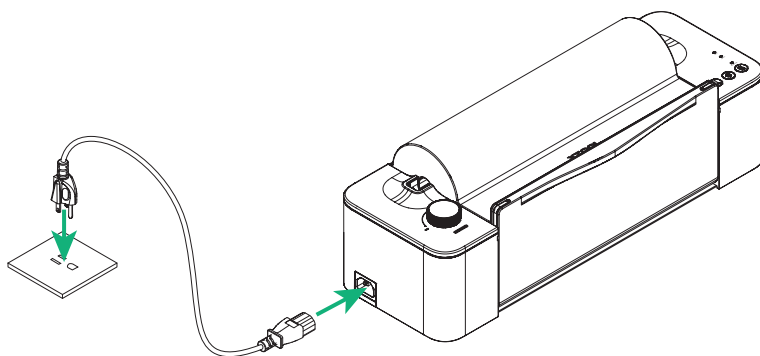
Botão	Operação
Botão de corte	Pressione uma vez para iniciar o corte
Botão de alimentação/recuo	Pressione uma vez para iniciar/parar a alimentação
	Pressione longamente para recuar
Botão de aquecimento	Pressione uma vez para iniciar/parar o aquecimento
	Quando o dispositivo estiver ocioso, pressione longamente para entrar no modo de espera
Botão de corte, botão de alimentação/recuo, botão de aquecimento	Pressione os três botões simultaneamente para ativar/desativar a função de alimentação automática

Descrição do indicador

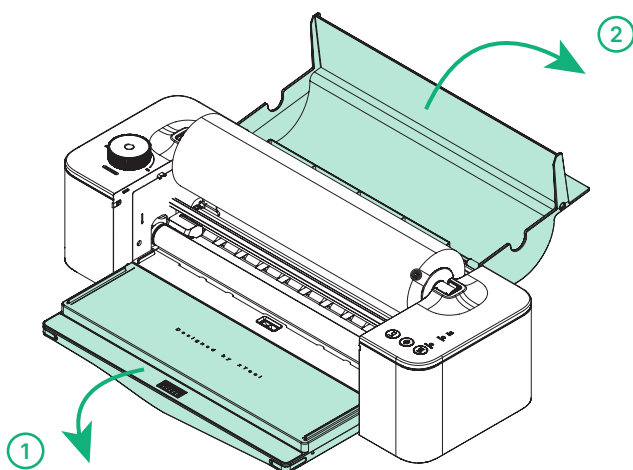
Indicador	Estado do indicador	Estado do dispositivo
Indicador de status de aquecimento	Apagado	Em temperatura ambiente
	Laranja intermitente lento	Aquecendo...
	Laranja fixo	Aquecimento concluído
Indicador de status do filme	Apagado	Filme suficiente
	Laranja contínuo	Filme insuficiente
Indicador de status do dispositivo	Branco intermitente lento	Em modo de espera
	Branco contínuo	Não conectado à xTool O1 Omni Printer
	Verde contínuo	Conectado à xTool O1 Omni Printer
	Vermelho intermitente rápido	Ocorre uma exceção

Instale o dispositivo

1 Conecte à fonte de alimentação



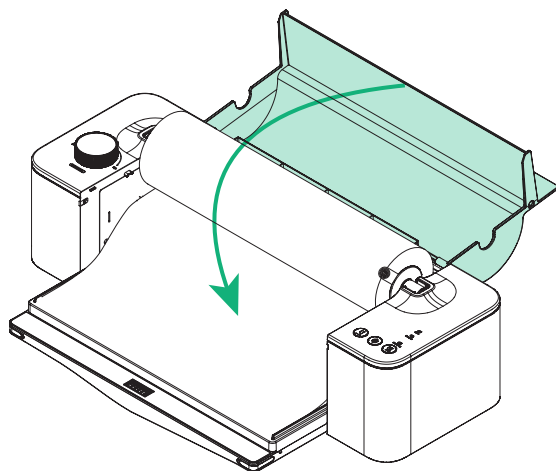
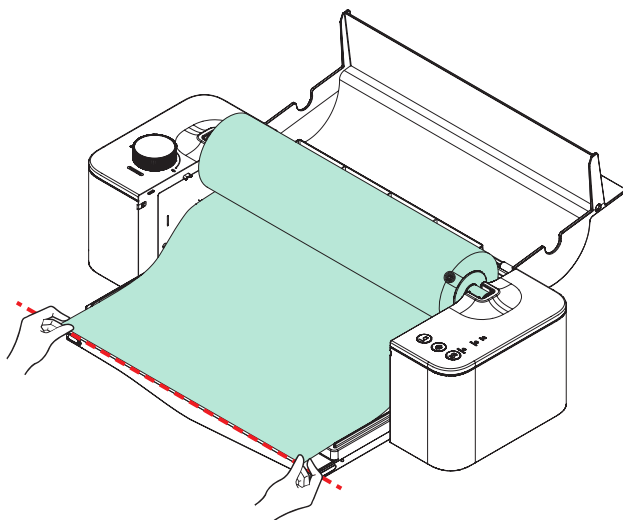
2 Abra as tampas frontal e superior do laminador



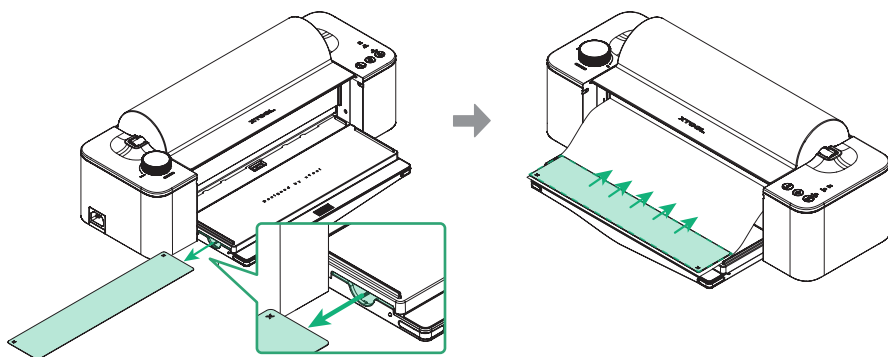
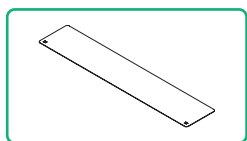
3 Prepare o filme

Este produto é compatível com filme B, filme de hot stamping e filme de remoção de resíduos. (O filme de hot stamping e o filme de remoção de resíduos são vendidos separadamente.) Este manual descreve apenas o uso do filme B. Para instruções sobre o uso do filme de hot stamping e do filme de remoção de resíduos, consulte os respectivos manuais.

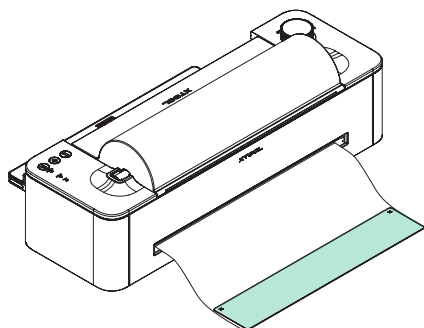
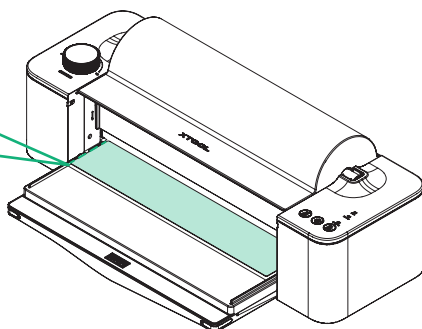
(1) Remova o adesivo do filme, puxe o filme até alinhá-lo com a borda superior da tampa frontal e feche a tampa superior.



(2) Retire a placa de pressão, coloque-a sobre o filme e empurre-a em direção ao rolo. Quando o sensor de alimentação detectar o filme, o laminador iniciará automaticamente a alimentação.

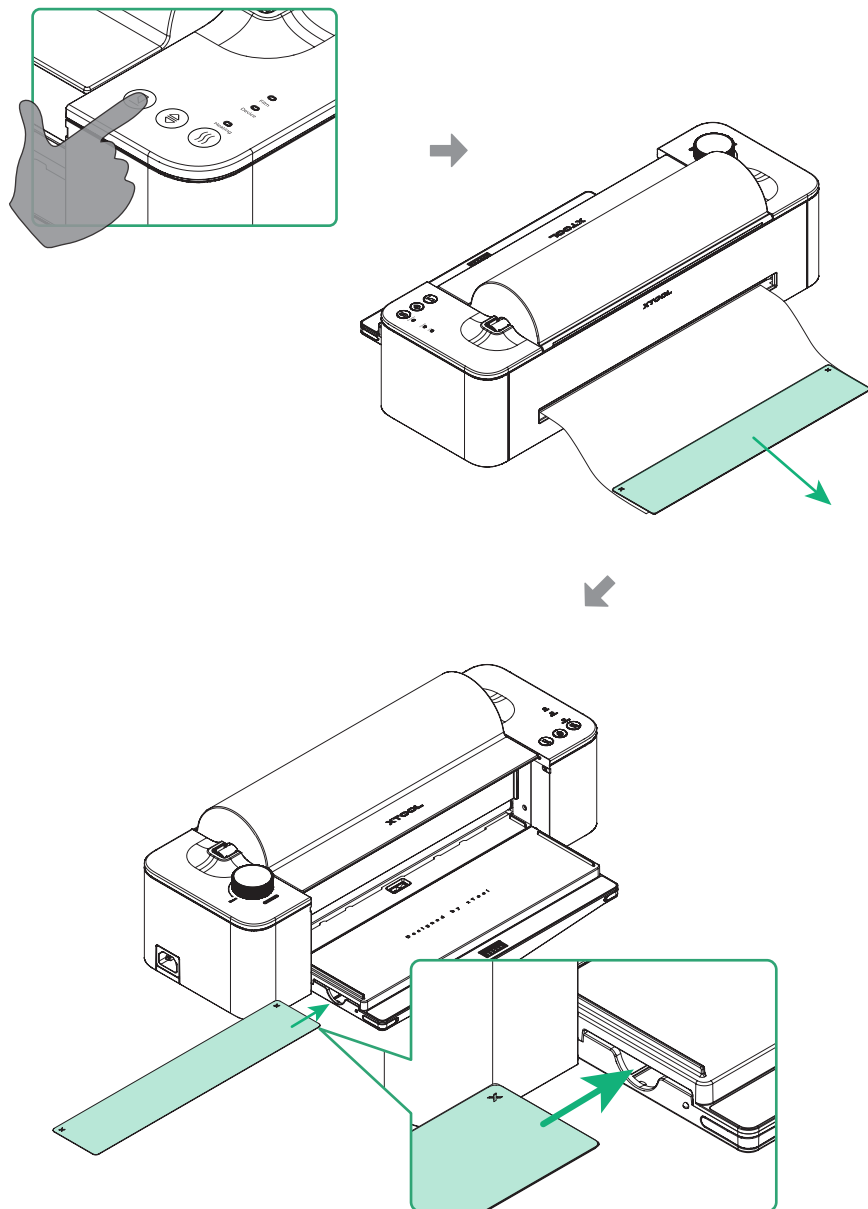


Certifique-se de que a placa de pressão esteja paralela aos blocos limitadores de ambos os lados do dispositivo.



Após a conclusão da alimentação, alise o filme na saída de entrega para garantir que não haja acúmulo.

(3) Pressione o botão de corte para cortar o filme. Em seguida, retire a placa de pressão e guarde-a no compartimento de armazenamento.

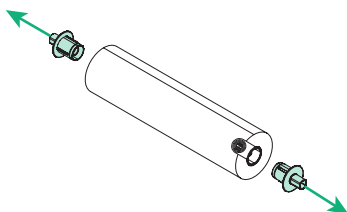
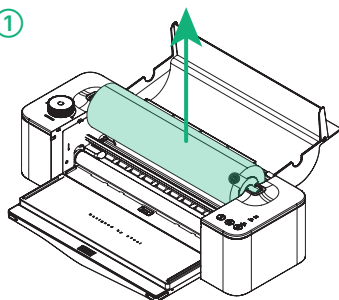




Substitua o filme

Coloque o filme removido em uma superfície estável para evitar que role e danifique os rolamentos.

①

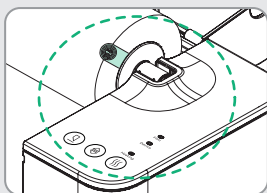


②

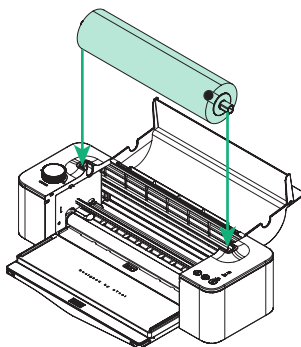
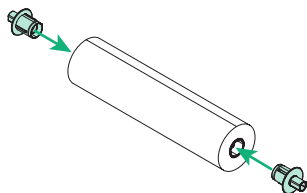
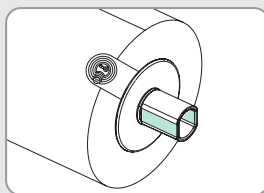


Filme novo (vendido separadamente)

a. Durante a instalação, certifique-se de que a marca RFID esteja voltada para fora e localizada no lado dos botões.



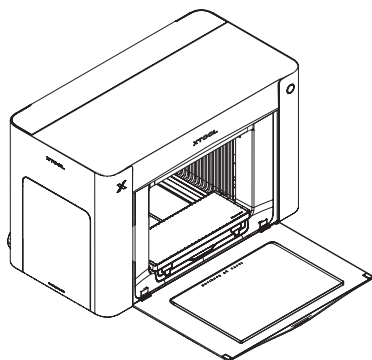
b. Certifique-se de que as superfícies planas do rolamento estejam voltadas para os lados.



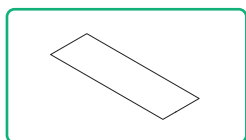
Use o dispositivo

1 Imprima os padrões

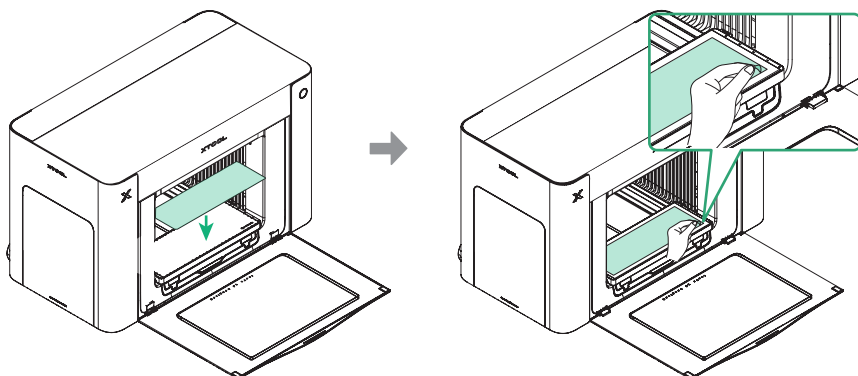
(1) Prepare a xTool O1 Omni Printer seguindo as instruções do Manual de Referência Rápida, garantindo que esteja pronta para impressão.



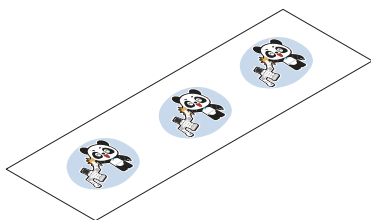
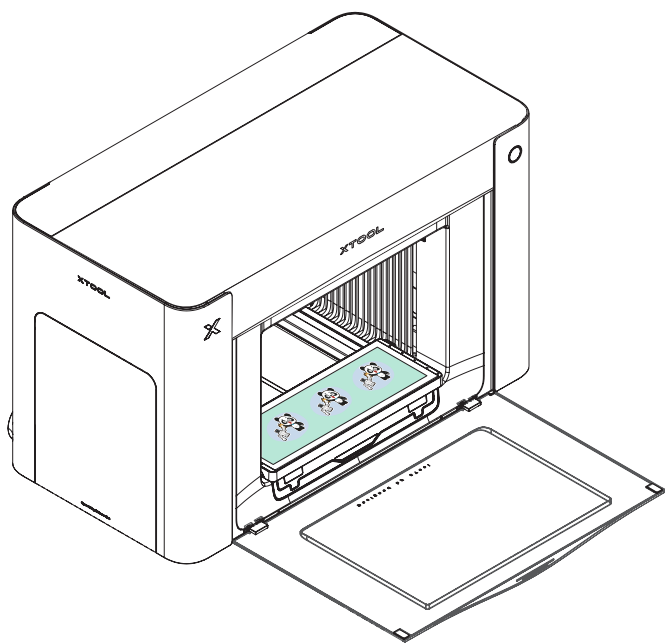
(2) Cole o filme A no tapete adesivo mini e remova o papel de proteção.



Certifique-se de que o lado do papel de proteção (o lado mais fino e não adesivo) fique voltado para cima.



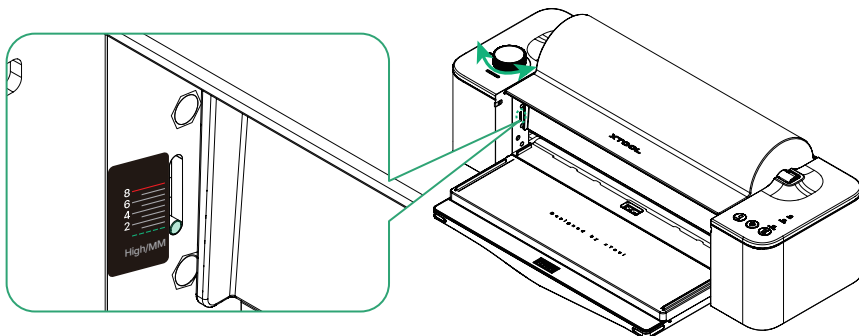
(3) Realize a impressão seguindo os passos de operação da xTool O1 Omni Printer e, em seguida, retire o filme A.



2 Ajuste a altura do rolo

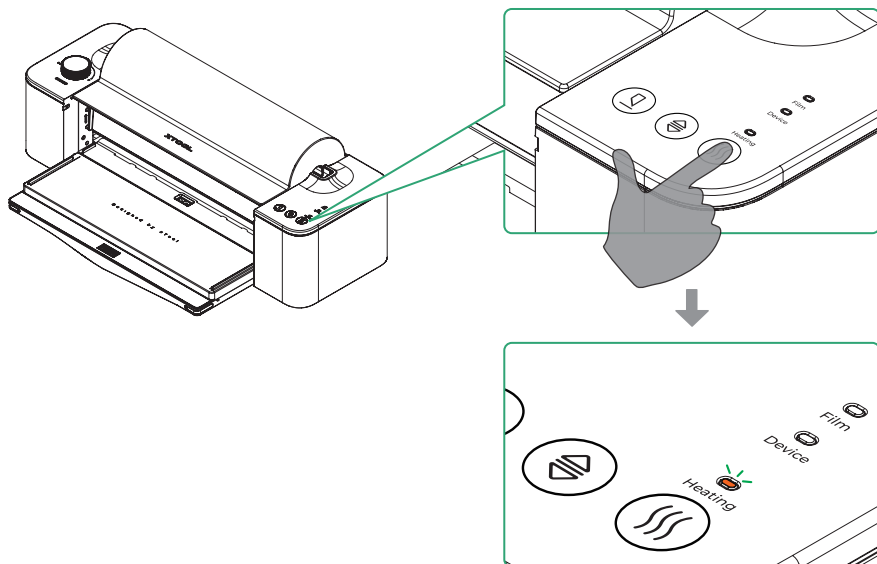
Com base no tipo de material a ser laminado, gire o botão de ajuste da altura do rolo para posicionar a marca de escala na posição desejada. (Gire no sentido horário para aumentar a altura do rolo e no sentido anti-horário para diminuir.)

Tipo de material	Marca de escala
Filme	0
Materiais mais espessos, como placas de madeira	Posição de 0 a 1 mm abaixo da espessura do material. Por exemplo, para um material de 6 mm de espessura, a marca de escala deve ficar entre 5 e 6.



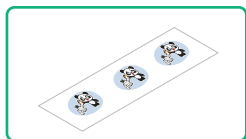
3 Pré-aqueça o laminador

Pressione o botão de aquecimento uma vez para iniciar o aquecimento. Após a conclusão do aquecimento, você ouvirá um "bip" e o indicador de status de aquecimento ficará laranja contínuo.

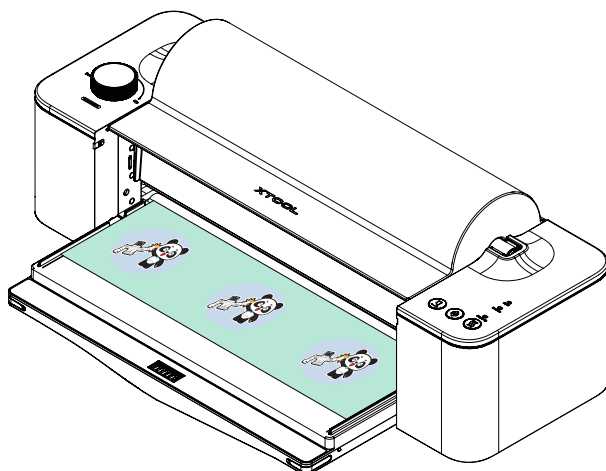
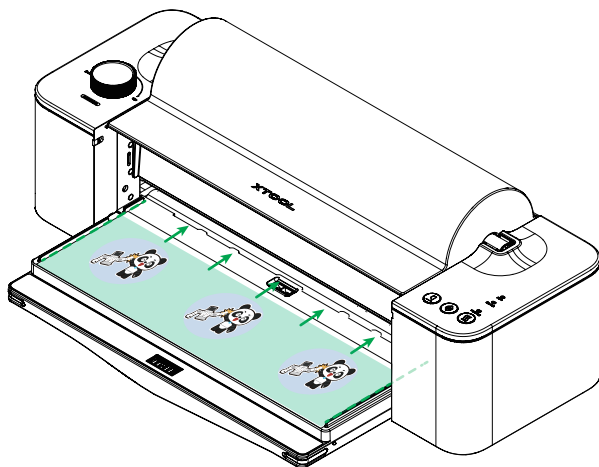


4 Lamine e corte

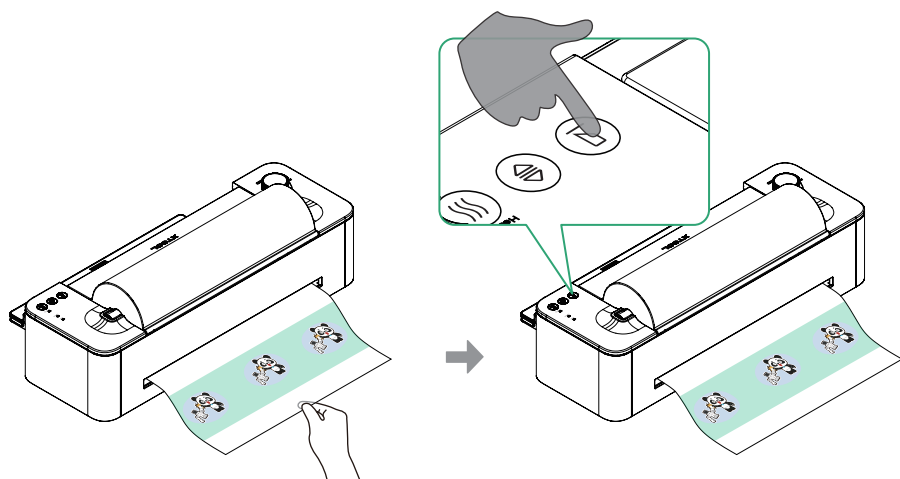
(1) Coloque o material impresso no laminador e empurre-o em direção ao rolo; quando o sensor detectar o material, o laminador iniciará automaticamente a alimentação e a laminação.



Certifique-se de que o material esteja alinhado com os blocos limitadores de ambos os lados.

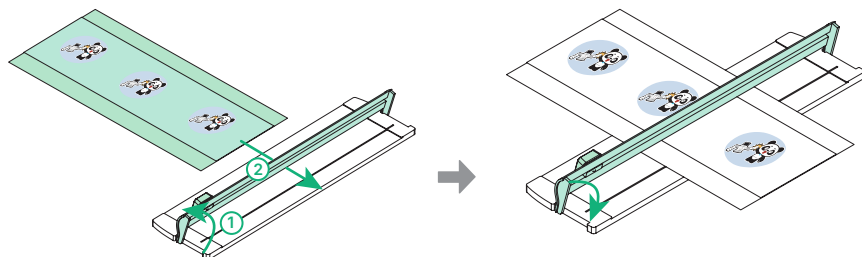
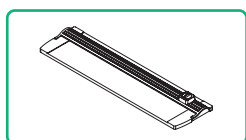


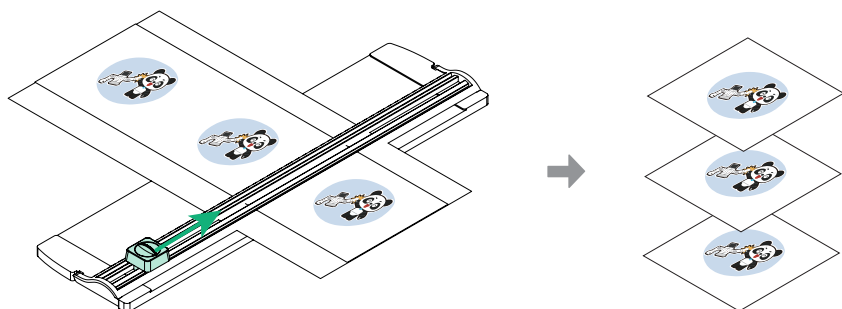
(2) Após a laminação, puxe o material pela saída de entrega, pressione o botão de corte para cortar o filme e, em seguida, retire o material.



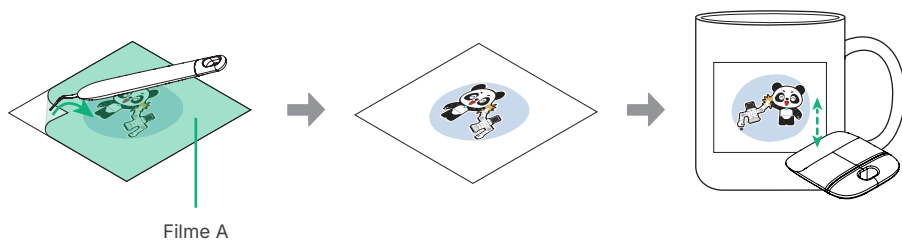
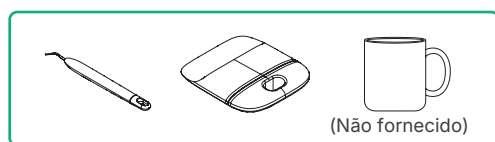
5 Aplique o padrão

(1) Recorte o padrão.

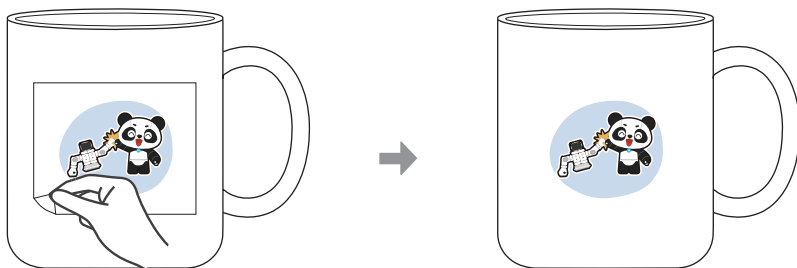




(2) Remova o filme A, aplique o padrão no item desejado e, em seguida, use a espátula de laminação para alisar de um lado para o outro até que o padrão esteja completamente aderido.



(3) Remova o filme da camada superior.



Concluído

Para usar com o xTool RF1 Roll Feeder, escaneie o código QR ou acesse o link.



support.xtool.com/article/3190

XTOOL