

XTOOL

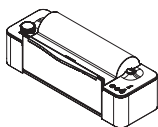
LM1 Plastifieuse pour Omni Printer



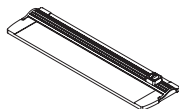
Guide de démarrage rapide

Liste des éléments	01
Découvrez l'appareil	02
Installez l'appareil	04
Utilisez l'appareil	09

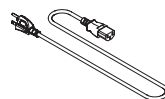
Liste des éléments



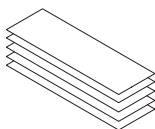
xTool LM1 Plastifieuse pour
Omni Printer



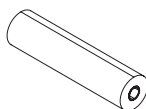
Coupe-papier



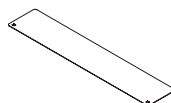
Cordon d'alimentation



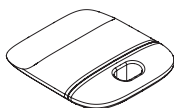
Film A



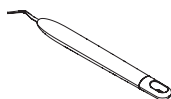
Film B



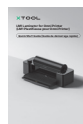
Plaque de poussée



Raclette



Crochet



Guide de démarrage rapide

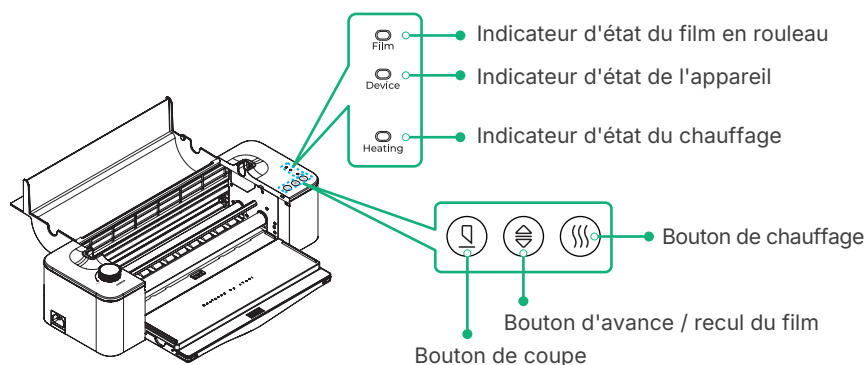
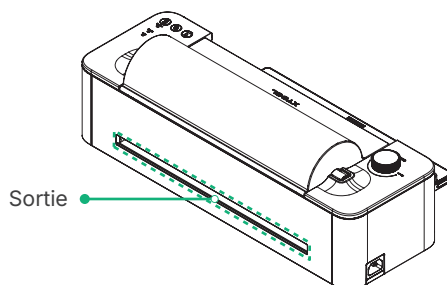
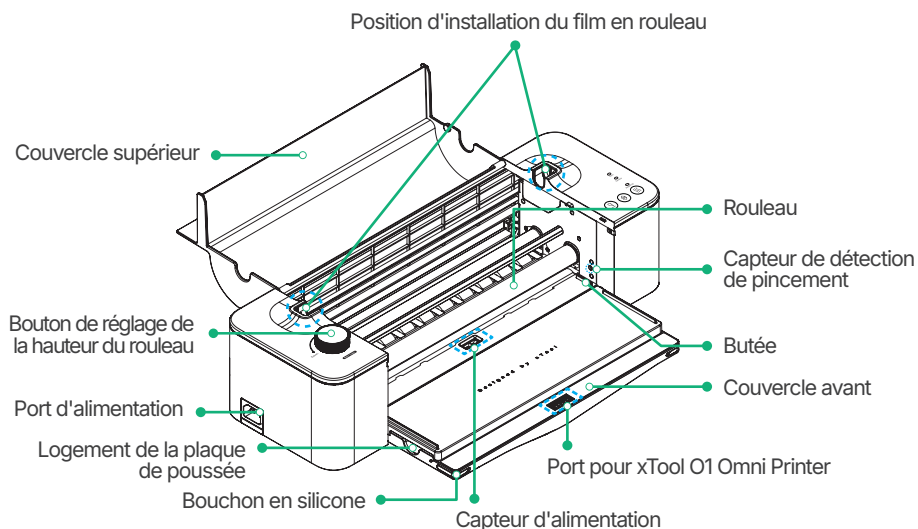


Consignes de sécurité



Remarque : Le câble d'alimentation varie selon la région dans laquelle le produit est livré.

Découvrez l'appareil



Description des boutons

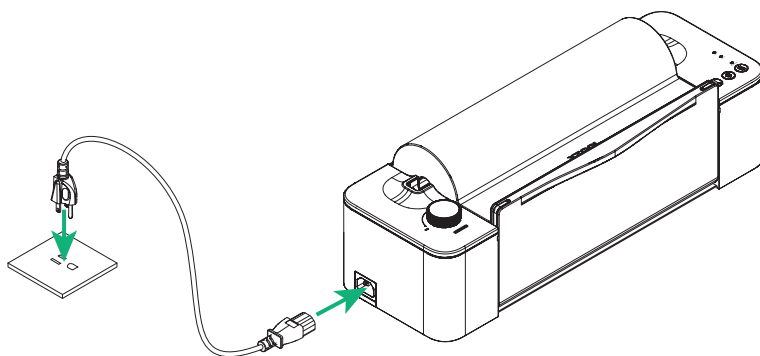
Bouton	Opération
Bouton de coupe	Appuyez une fois pour commencer à couper
Bouton d'avance / recul du film	Appuyez une fois pour démarrer / arrêter l'alimentation
	Appuyez longuement pour reculer le film
Bouton de chauffage	Appuyez une fois pour démarrer / arrêter le chauffage
	Lorsque l'appareil est inactif, appuyez longuement pour passer en mode veille
Bouton de coupe, Bouton d'avance / recul du film, Bouton de chauffage	Appuyez simultanément sur les trois boutons pour activer / désactiver la fonction d'alimentation automatique

Description de l'indicateur

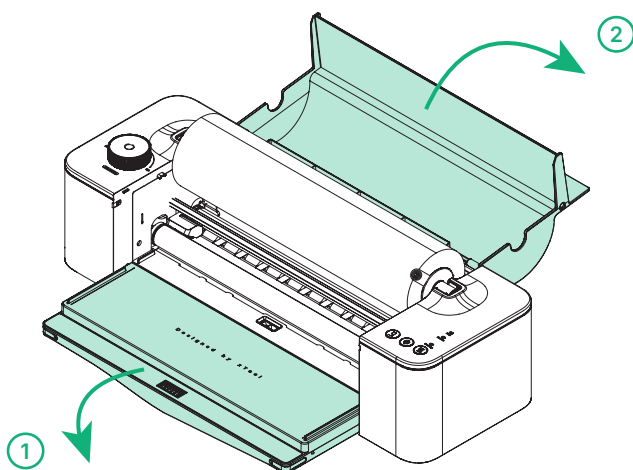
Indicateur	État du voyant	État de l'appareil
Indicateur d'état du chauffage	Éteint	À température ambiante
	Clignotement orange lent	Chauffage...
	Orange solide	Chauffage terminé
Indicateur d'état du film en rouleau	Éteint	Film en rouleau suffisant
	Orange solide	Film en rouleau insuffisant
Indicateur d'état de l'appareil	Clignotement blanc lent	En mode veille
	Blanc solide	Non connecté à xTool O1 Omni Printer
	Vert solide	Connecté à xTool O1 Omni Printer
	Clignotement rouge rapide	Une exception s'est produite

Installez l'appareil

1 Connectez l'appareil à une source d'alimentation



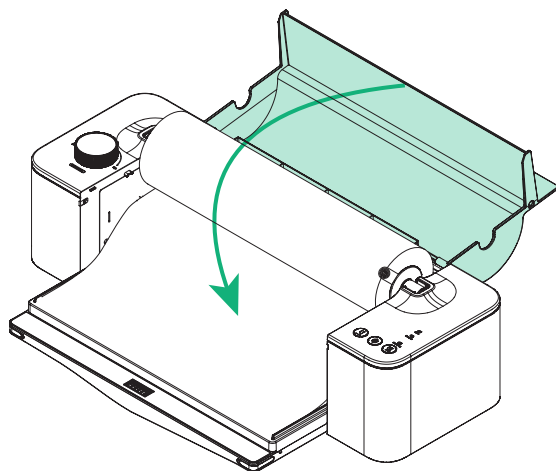
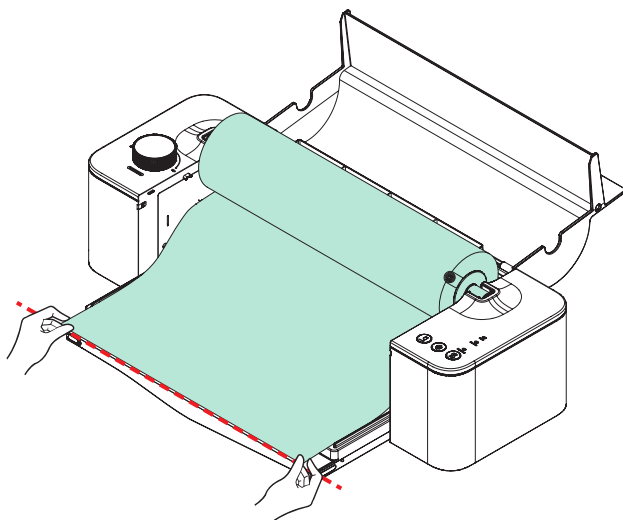
2 Ouvrez le couvercle avant et le couvercle supérieur



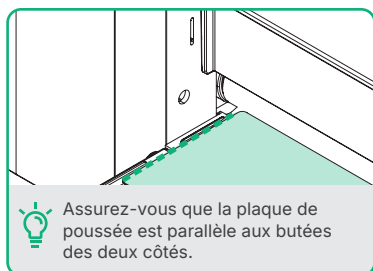
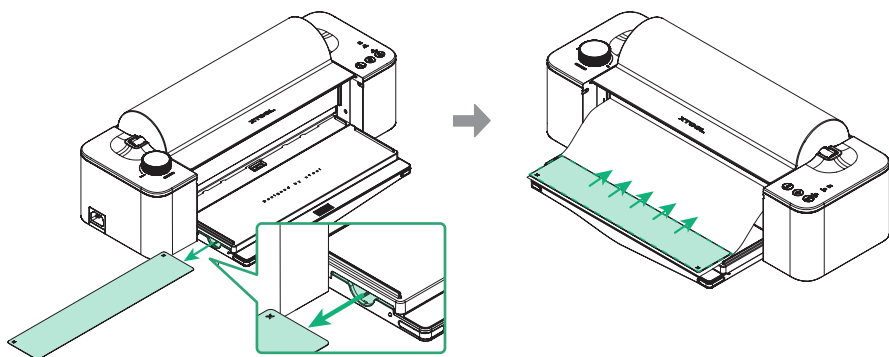
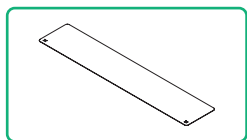
3 Préparez le film en rouleau

Cet appareil est compatible avec le film B, le film de dorure à chaud et le film d'élimination des déchets (le film de dorure à chaud et le film d'élimination des déchets sont vendus séparément). Ce manuel décrit uniquement l'utilisation du film B. Pour les instructions sur l'utilisation du film de dorure à chaud et du film d'élimination des déchets, consultez les manuels correspondants.

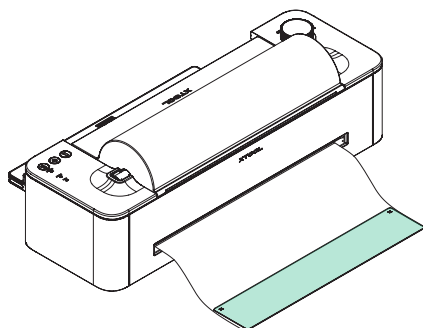
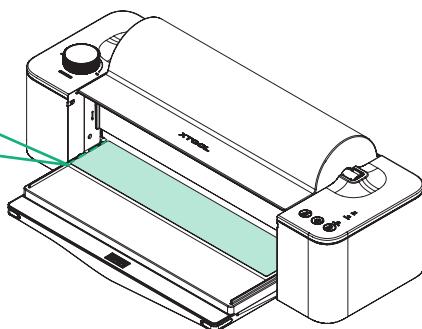
(1) Décollez l'autocollant du film en rouleau, tirez le film jusqu'à ce qu'il soit aligné sur le bord supérieur du couvercle avant, puis fermez le couvercle supérieur.



(2) Retirez la plaque de poussée, placez-la sur le film, puis poussez-la vers le rouleau. Lorsque le capteur d'alimentation détecte le film, l'appareil commence automatiquement à faire avancer le film.

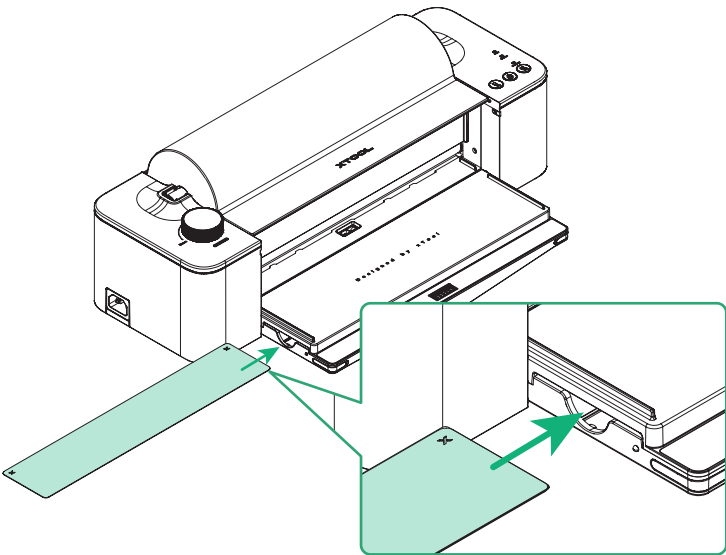
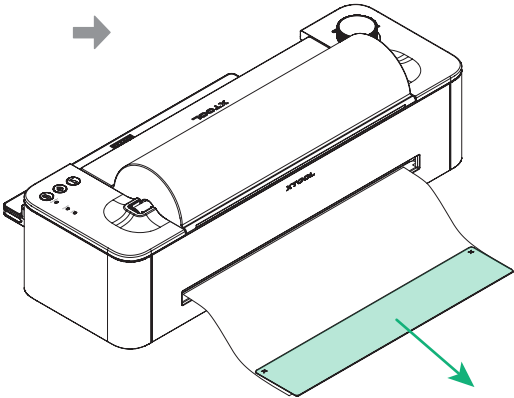
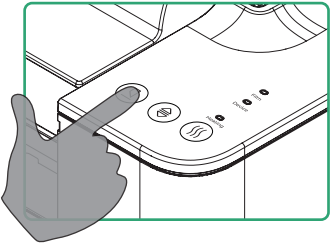


Assurez-vous que la plaque de poussée est parallèle aux butées des deux côtés.



Après l'alimentation, lissez le film au niveau de la sortie afin d'éviter qu'il ne s'accumule.

(3) Appuyez sur le bouton de coupe pour couper le film. Retirez ensuite la plaque de poussée et rangez-la dans son logement.

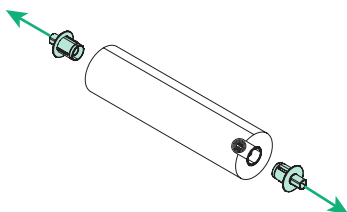
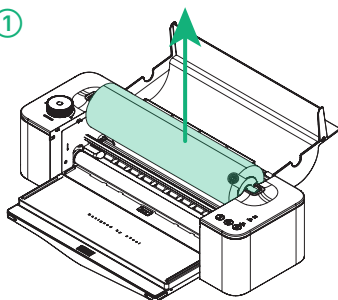




Remplacez le film

Placez le film en rouleau retiré sur une surface stable pour éviter qu'il ne roule et n'endommage les roulements.

①

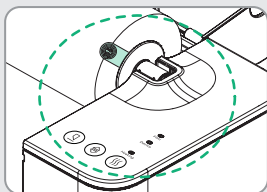


②

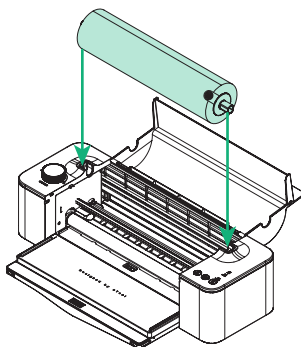
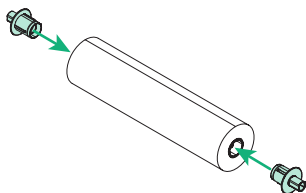
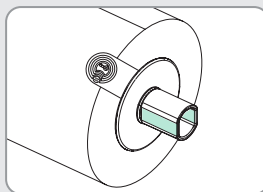


Nouveau film (vendu séparément)

a. Pendant l'installation, assurez-vous que la marque RFID est orientée vers l'extérieur et se trouve du côté des boutons.



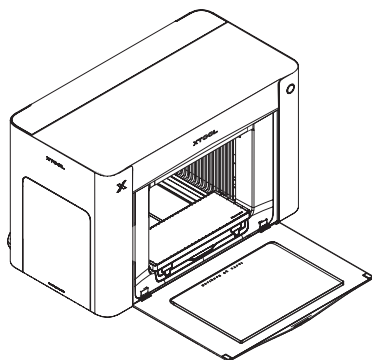
b. Assurez-vous que les surfaces planes du roulement sont orientées vers les deux côtés.



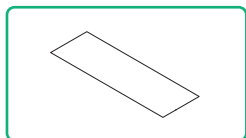
Utilisez l'appareil

1 Imprimez des motifs

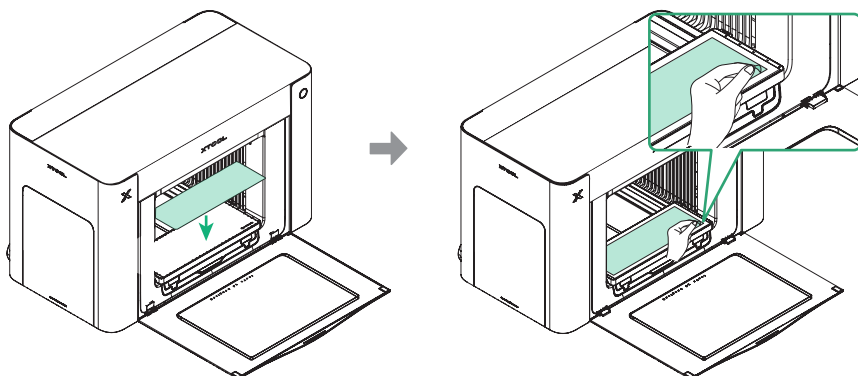
(1) Préparez xTool O1 Omni Printer en suivant les instructions dans son Guide de démarrage rapide et assurez-vous qu'elle est prête à imprimer.



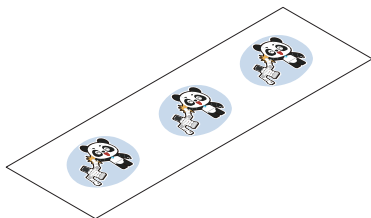
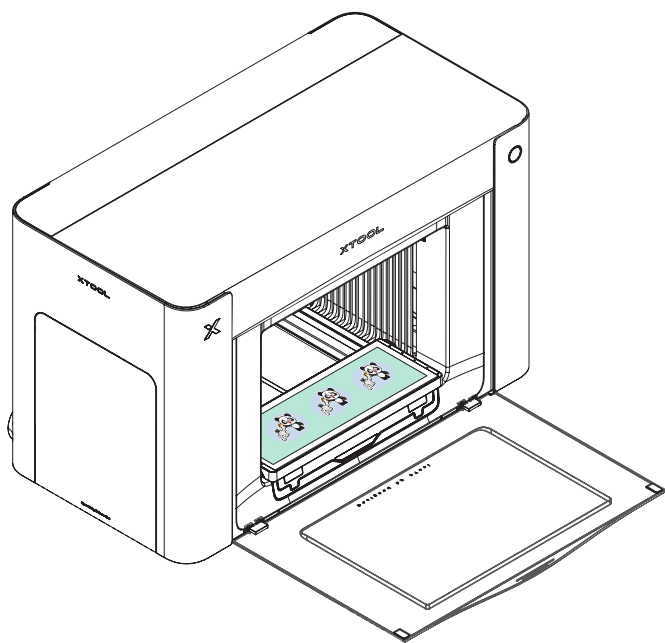
(2) Collez le film A sur le mini-tapis adhésif, puis retirez le papier antiadhésif.



Assurez-vous que le côté du papier antiadhésif (le côté plus fin et non adhésif) est orienté vers le haut.



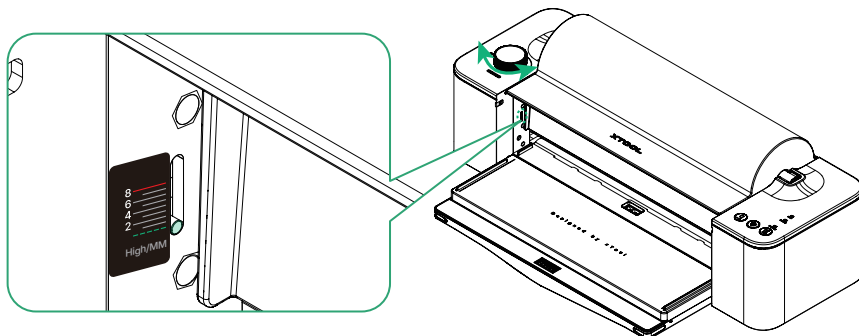
(3) Imprimez les motifs en suivant les étapes d'utilisation de l'xTool O1 Omni Printer, puis retirez le film A.



2 Ajustez la hauteur du rouleau

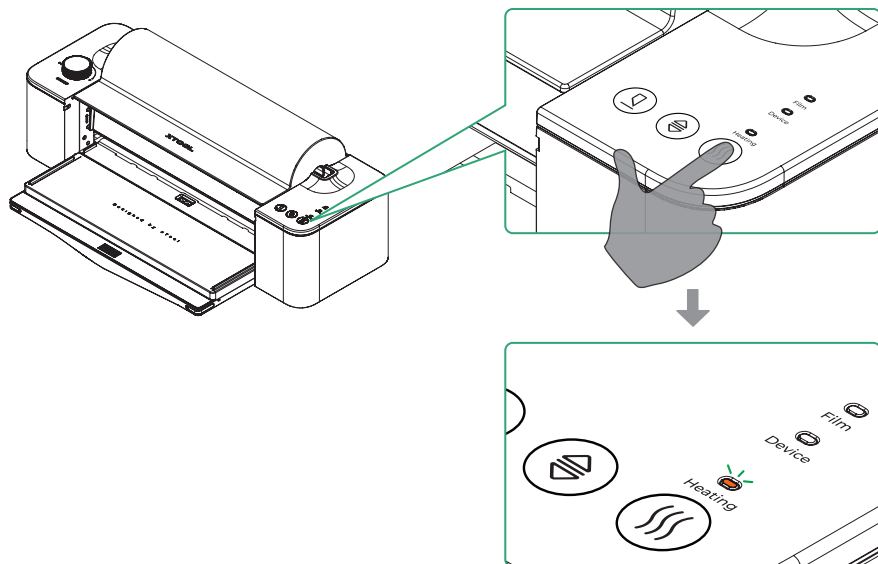
En fonction du type de matériau à plastifier, tournez le bouton de réglage de la hauteur du rouleau pour régler le repère gradué sur la position souhaitée. (Tournez dans le sens des aiguilles d'une montre pour relever le rouleau et dans le sens inverse pour l'abaisser.)

Type de matériau	Repère gradué
Film en rouleau	0
Matériaux épais tels que des planches en bois	Inférieur de 0 à 1 mm à l'épaisseur du matériau. Par exemple, pour un matériau d'une épaisseur de 6 mm, le repère doit se situer entre 5 et 6.



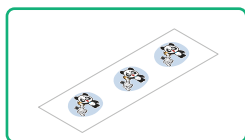
3 Préchauffez la plastifieuse

Appuyez une fois sur le bouton de chauffage pour démarrer le processus de chauffage. Une fois le chauffage terminé, l'appareil émet un « bip » et l'indicateur d'état du chauffage devient orange solide.

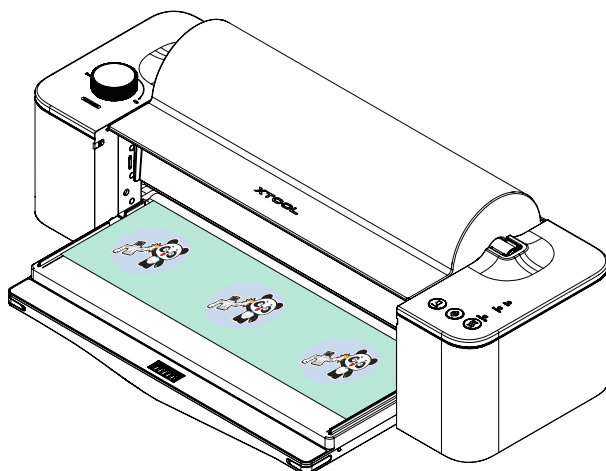
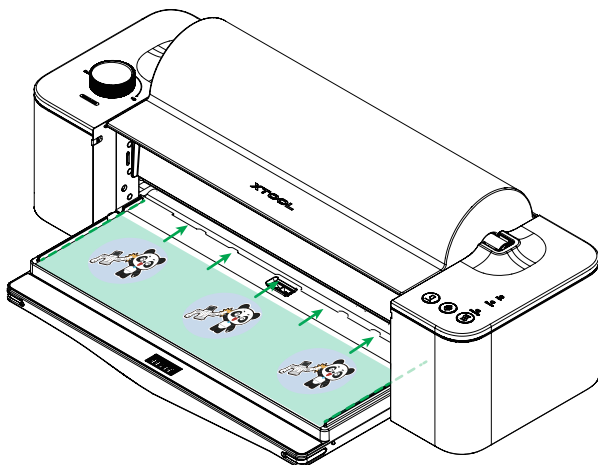


4 Plastifiez et coupez

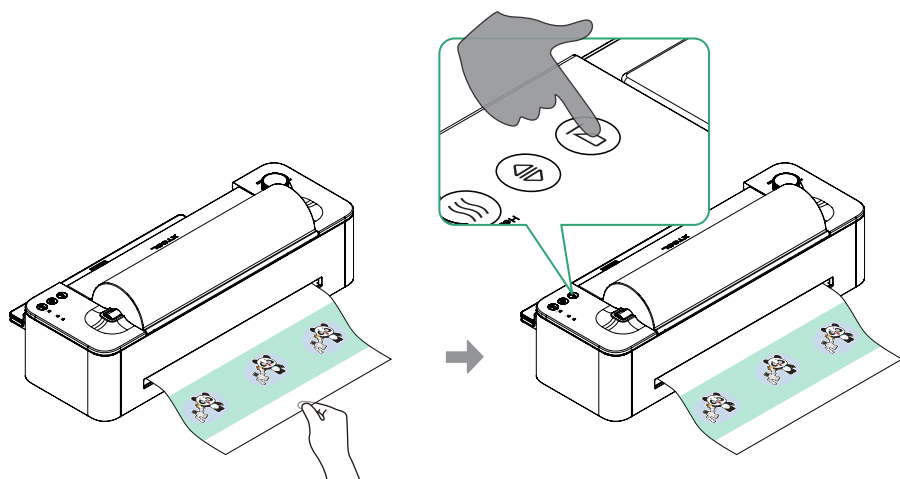
(1) Placez le matériau imprimé dans la plastifieuse et poussez-le vers le rouleau. Une fois que le capteur détecte le matériau, la plastifieuse le fait automatiquement avancer et commence la plastification.



Assurez-vous que le matériau est parallèle aux butées des deux côtés.

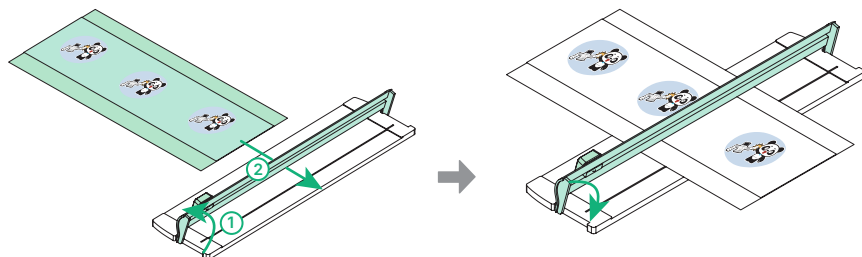
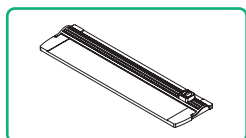


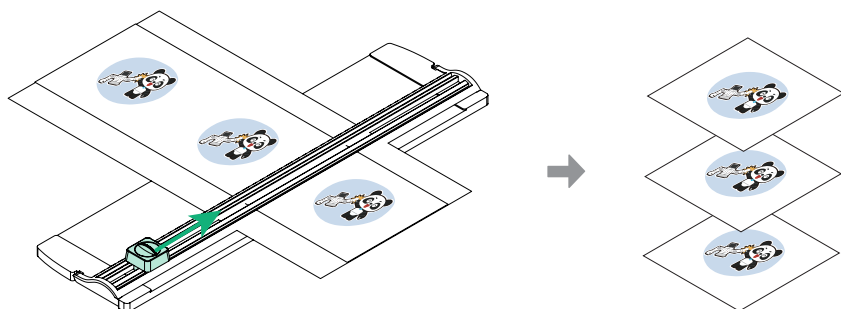
(2) Une fois la plastification terminée, tirez le matériau par la sortie, appuyez sur le bouton de coupe pour couper le film, puis retirez le matériau.



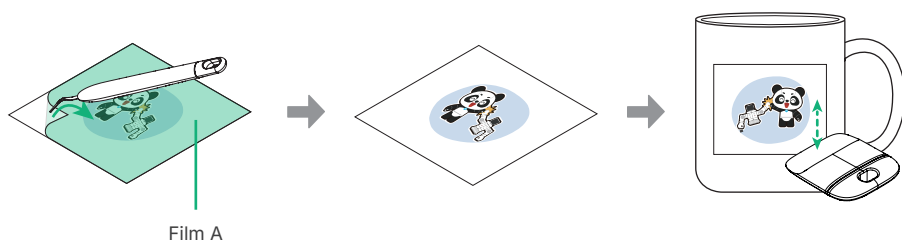
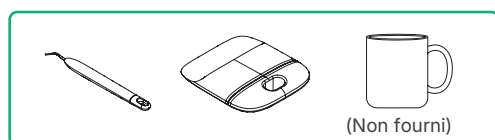
5 Collez le motif

(1) Coupez le motif.

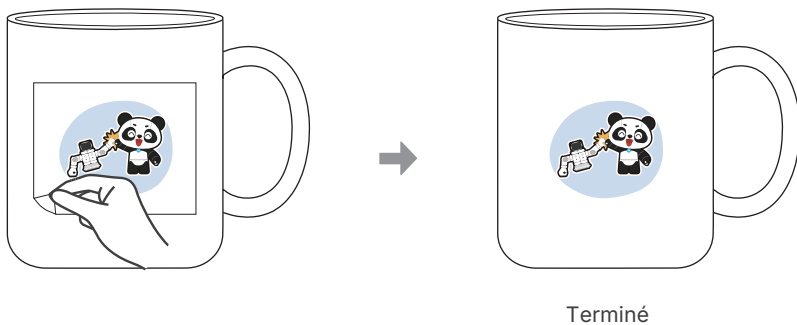




(2) Décollez le film A et appliquez le motif sur l'objet cible, puis utilisez la raclette pour le lisser d'avant en arrière jusqu'à ce que le motif adhère complètement à la surface.



(3) Décollez le film.



Pour utiliser l'appareil avec xTool RF1 Roll Feeder, scannez le code QR ou consultez le lien.



support.xtool.com/article/3190

XTOOL