

XTOOL

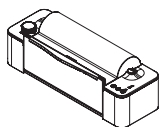
LM1 Laminator for Omni Printer



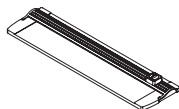
Guía de inicio rápido

Lista de elementos	01
Conozca el dispositivo	02
Instale el dispositivo	04
Use el dispositivo	09

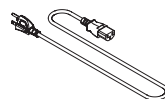
Lista de elementos



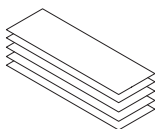
xTool LM1 Laminator for
Omni Printer



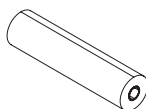
Cortador de papel



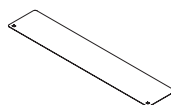
Cable de alimentación



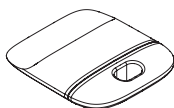
Película A



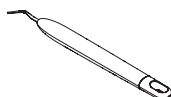
Película B



Placa de empuje



Raspador



Gancho de crochet



Guía de inicio rápido

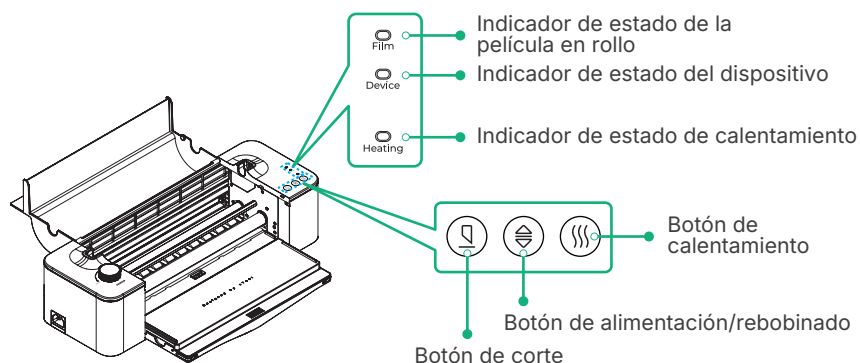
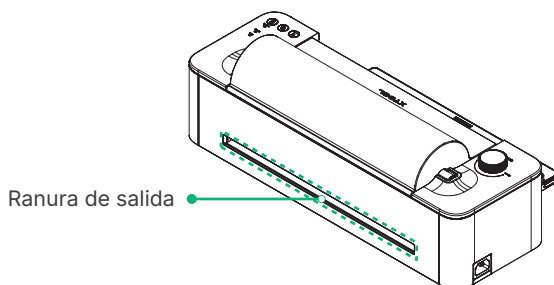
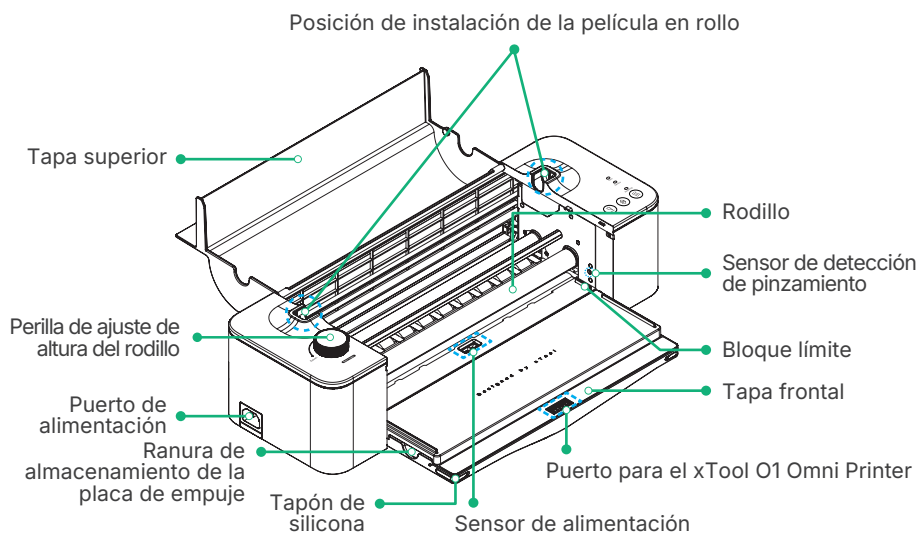


Instrucciones de seguridad



Nota: El tipo de cable de alimentación puede variar según el país o región de destino.

Conozca el dispositivo



Descripción de los botones

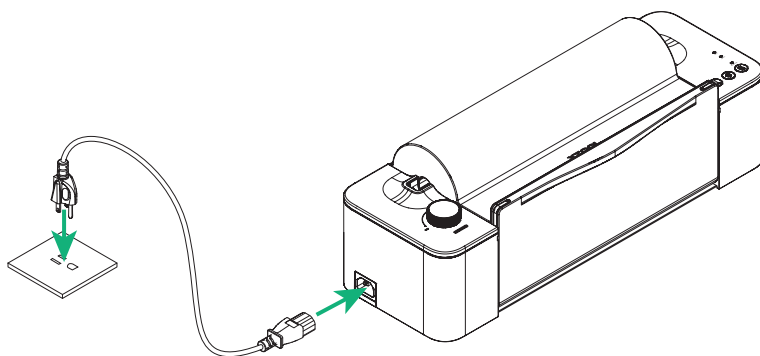
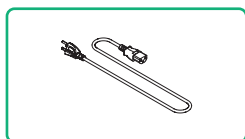
Botón	Operación
Botón de corte	Presione una vez para iniciar el corte
Botón de alimentación/rebobinado	Presione una vez para iniciar/detener la alimentación
	Mantenga presionado para rebobinar
Botón de calentamiento	Presione una vez para iniciar/detener el calentamiento
	Cuando el dispositivo está inactivo, mantenga presionado para entrar en modo de espera
Botón de corte, Botón de alimentación/rebobinado, Botón de calentamiento	Presione simultáneamente los tres botones para activar/desactivar la función de alimentación automática

Descripción del indicador

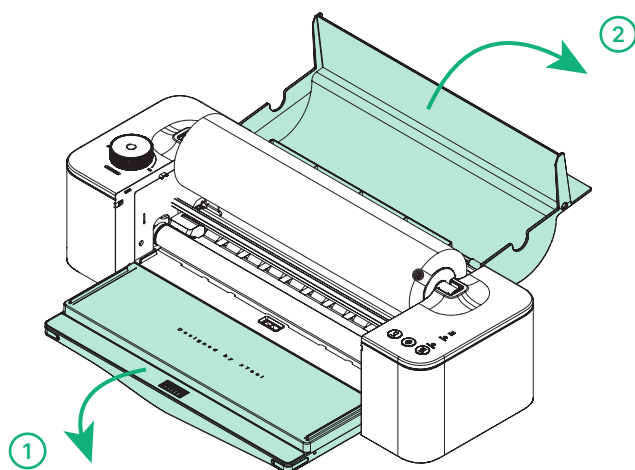
Indicador	Estado del indicador	Estado del dispositivo
Indicador de estado de calentamiento	Apagado	A temperatura ambiente
	Parpadeo lento en naranja	Calentando...
	Naranja constante	Calentamiento completado
Indicador de estado de la película en rollo	Apagado	Película en rollo suficiente
	Naranja constante	Película en rollo insuficiente
Indicador de estado del dispositivo	Parpadeo lento en blanco	En modo de espera
	Blanco constante	No conectado al xTool O1 Omni Printer
	Verde constante	Conectado al xTool O1 Omni Printer
	Rojo intermitente rápido	Se produce una excepción

Instale el dispositivo

1 Conecte a la fuente de alimentación



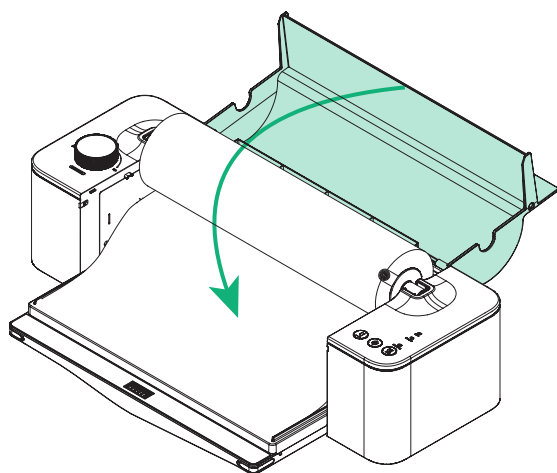
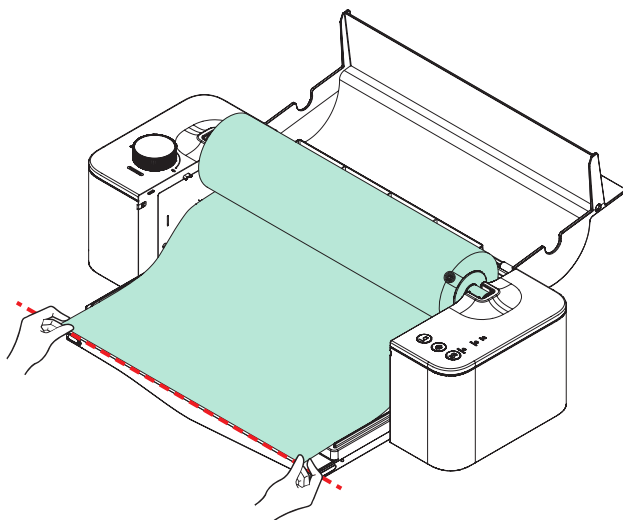
2 Abra las tapas frontal y superior



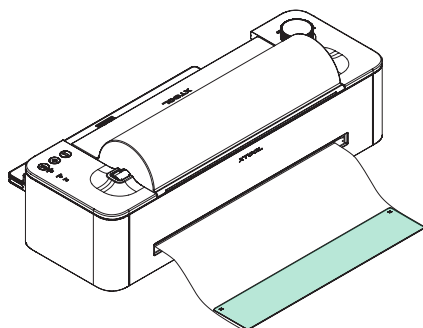
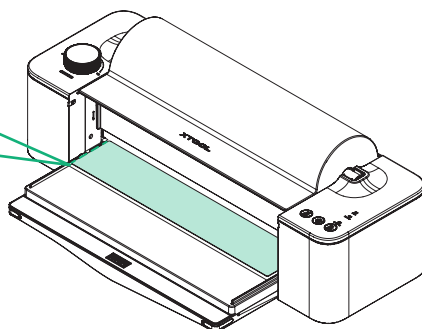
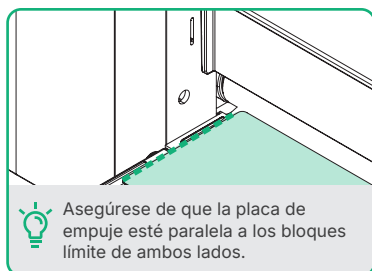
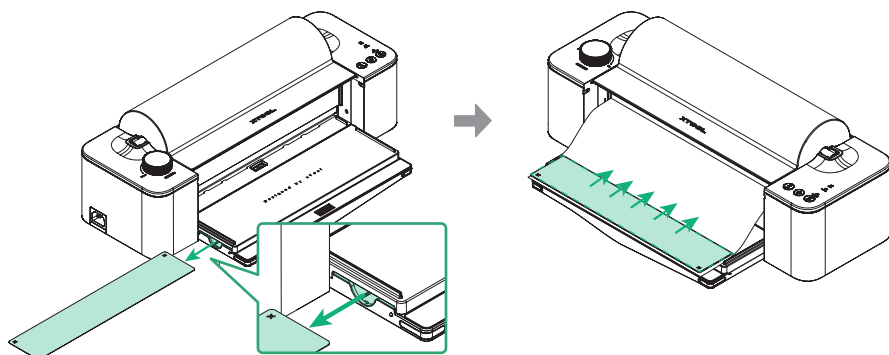
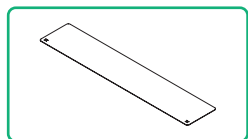
3 Prepare la película en rollo

Este producto admite película B, foil de estampado en caliente y película de desprendimiento de residuos. (El foil de estampado en caliente y la película de desprendimiento de residuos se venden por separado.) Este manual solo describe cómo usar la película B. Para instrucciones sobre el uso de foil de estampado en caliente y película de desprendimiento de residuos, consulte los manuales correspondientes.

(1) Retire la etiqueta de la película en rollo, tire de la película hasta que se alinee con el borde superior de la tapa frontal y cierre la tapa superior.

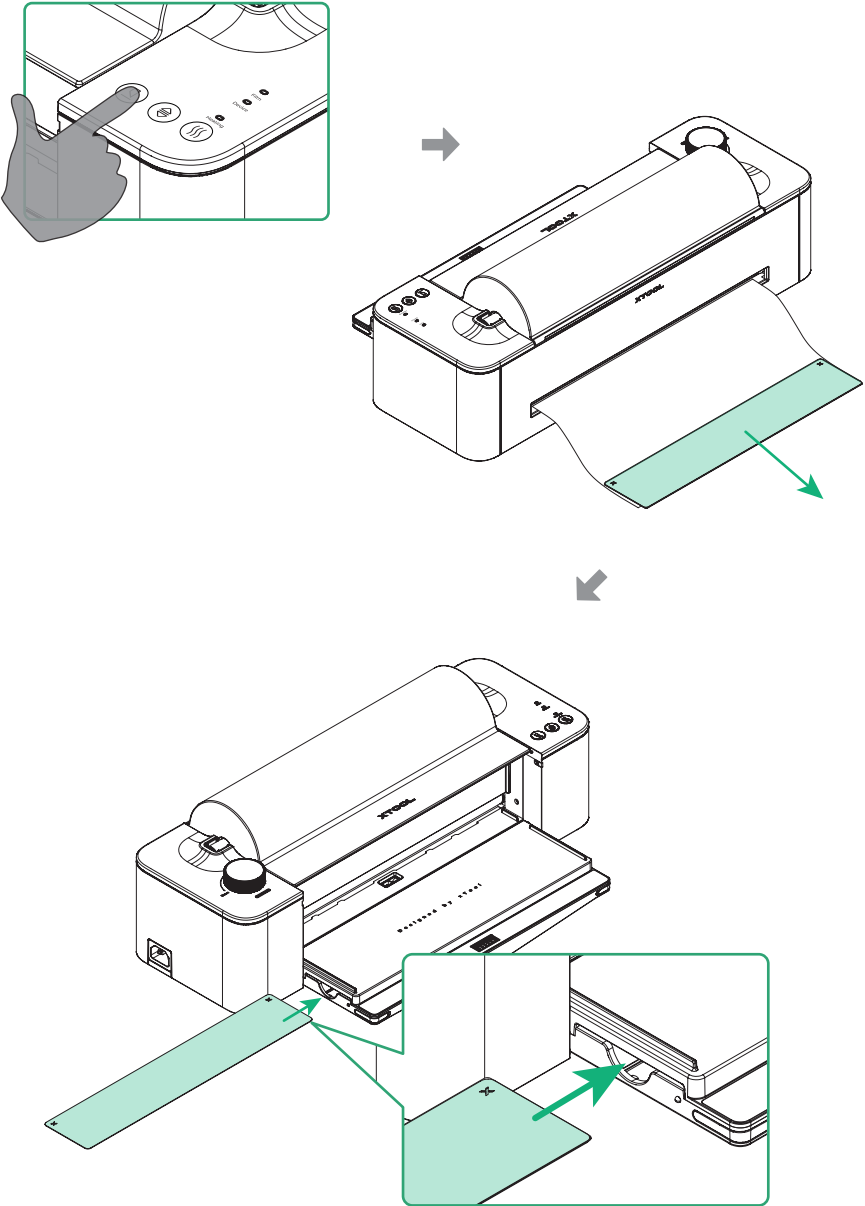


(2) Saque la placa de empuje, colóquela sobre la película y empújela hacia el rodillo. Cuando el sensor de alimentación detecte la película, el laminador iniciará automáticamente la alimentación.



Después de completar la alimentación, alise la película en la ranura de salida para evitar que se acumule.

(3) Presione el botón de corte para cortar la película. Luego, retire la placa de empuje y guárdela en su ranura de almacenamiento.

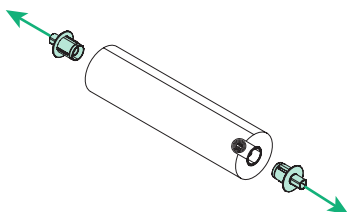
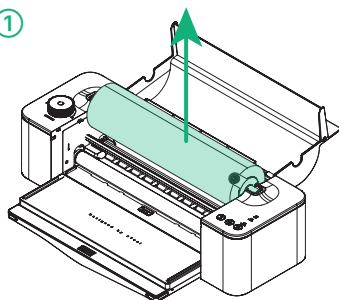




Reemplazar la película

Coloque la película en rollo retirada sobre una superficie estable para evitar que se desplace y dañe los rodamientos.

①

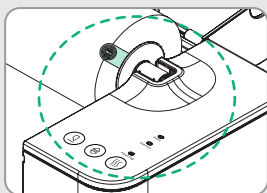


②

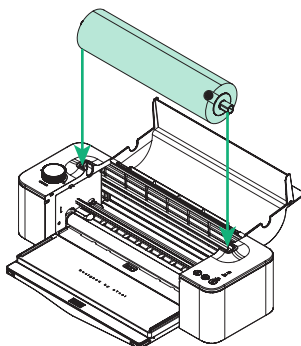
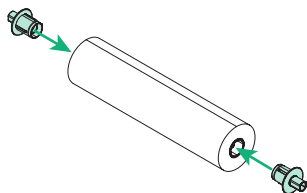
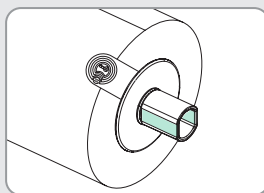


Película nueva (se vende por separado)

a. Durante la instalación, asegúrese de que la marca RFID quede hacia afuera y esté ubicada del lado del botón.



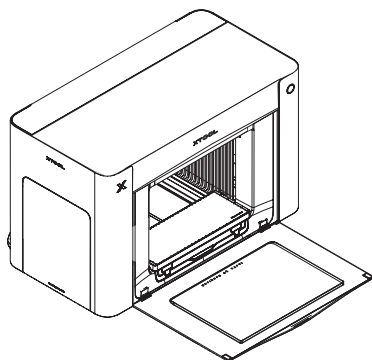
b. Asegúrese de que las superficies planas del rodamiento queden en ambos lados.



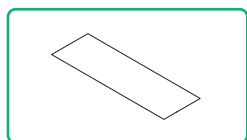
Use el dispositivo

1 Imprima patrones

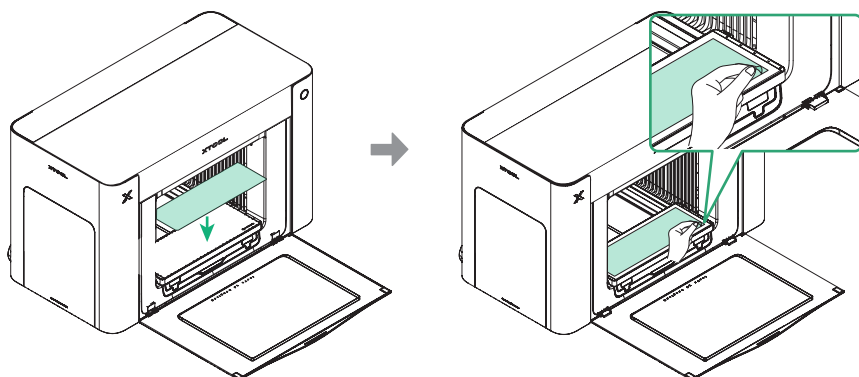
(1) Prepare el xTool O1 Omni Printer según las instrucciones de su Guía de inicio rápido, asegurándose de que esté listo para imprimir.



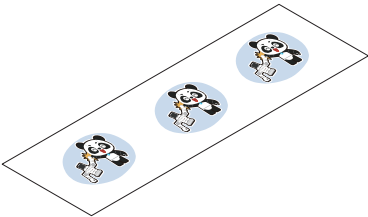
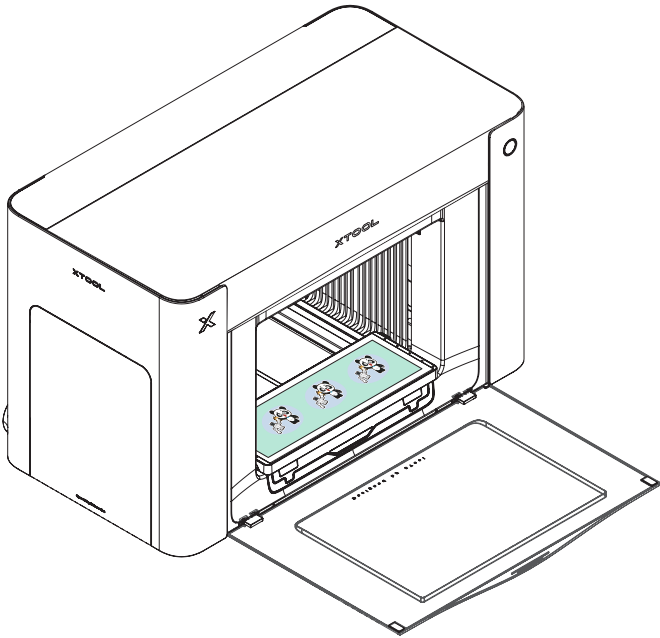
(2) Pegue la película A a la mini almohadilla adhesiva y retire el papel de liberación.



Asegúrese de que el lado del papel de liberación (el lado más delgado y no adhesivo) quede hacia arriba.



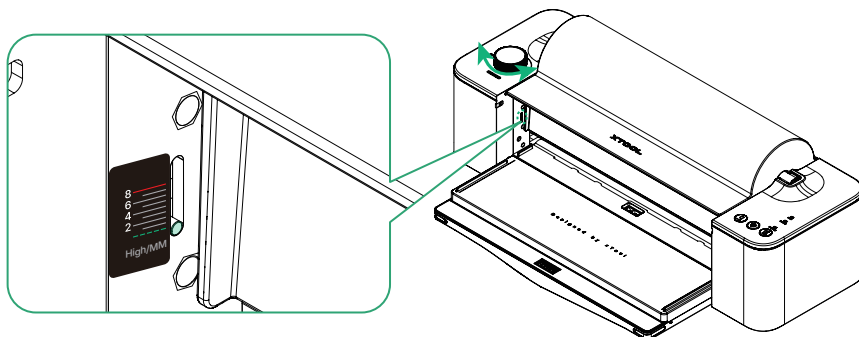
(3) Imprima los patrones según los pasos de operación del xTool O1 Omni Printer y luego retire la película A.



2 Ajuste la altura del rodillo

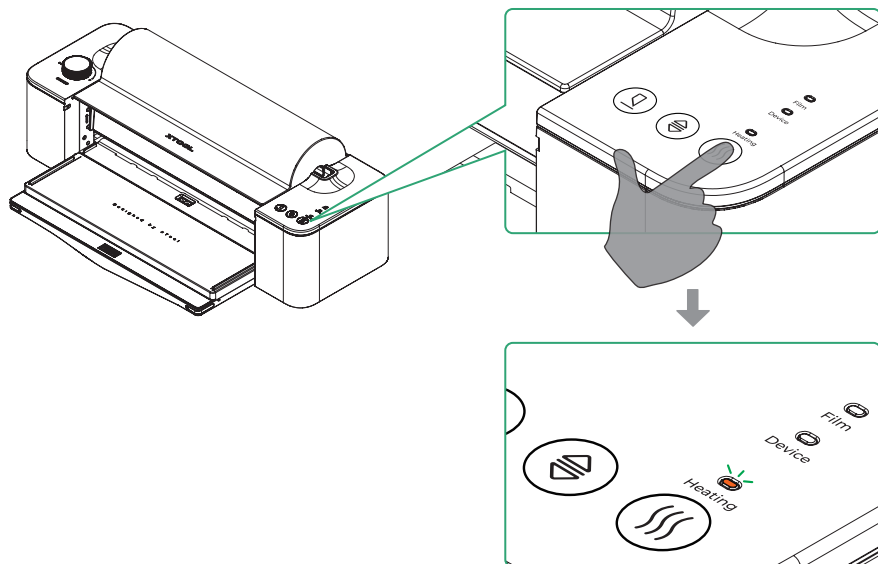
Según el tipo de material a laminar, gire la perilla de ajuste de altura del rodillo para colocar la marca de escala en la posición deseada. (Gire en sentido horario para subir el rodillo y en sentido antihorario para bajarlo.)

Tipo de material	Marca de escala
Película	0
Materiales gruesos como tablas de madera	0–1 mm por debajo del grosor del material. Por ejemplo, para un material de 6 mm de grosor, la marca de escala debe estar entre 5 y 6.



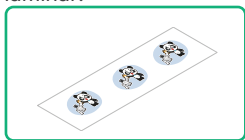
3 Precaliente el laminator

Presione el botón de calentamiento una vez para iniciar el proceso de calentamiento. Una vez completado el calentamiento, escuchará un “bip” y el indicador de estado de calentamiento se pondrá naranja constante.

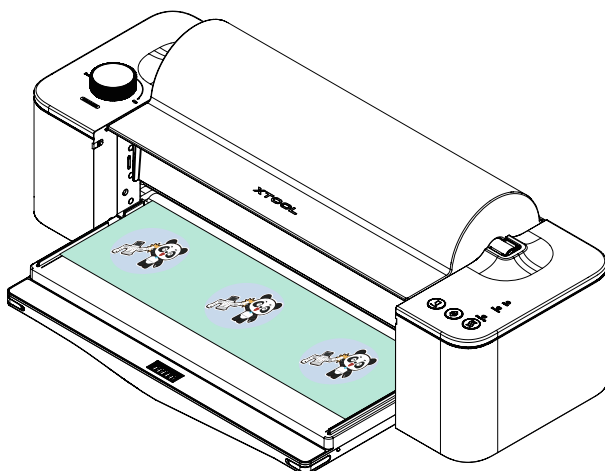
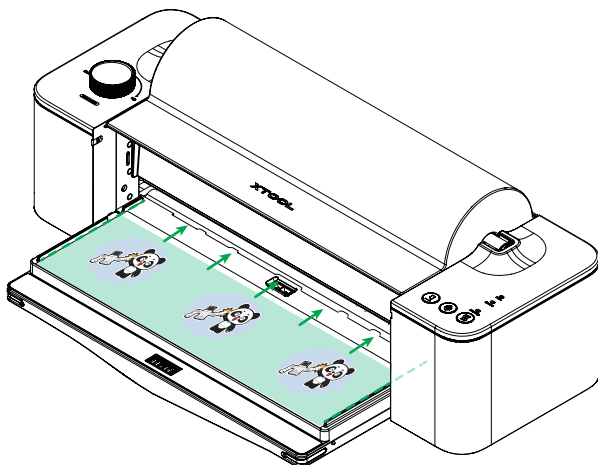


4 Lamine y corte

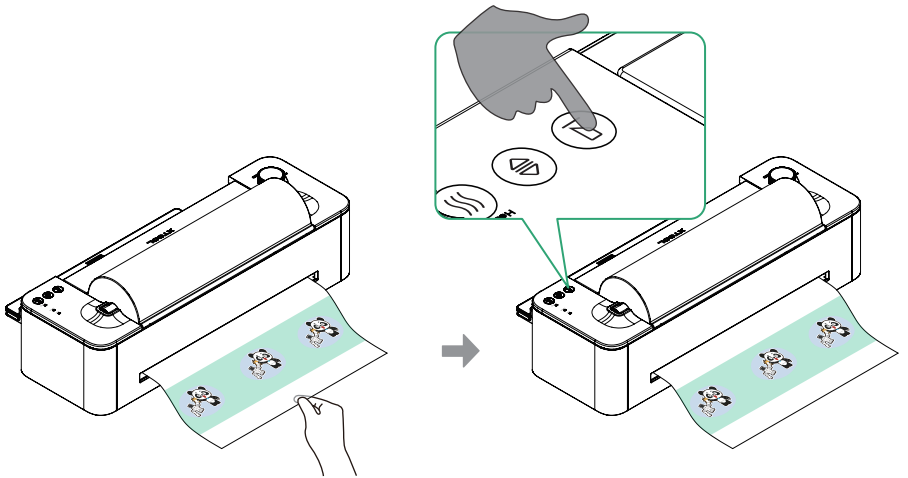
(1) Coloque el material impreso en el laminador y empújelo hacia el rodillo; una vez que el sensor detecte el material, el laminador lo alimentará automáticamente y comenzará a laminar.



Asegúrese de que el material esté paralelo a los bloques límite de ambos lados.

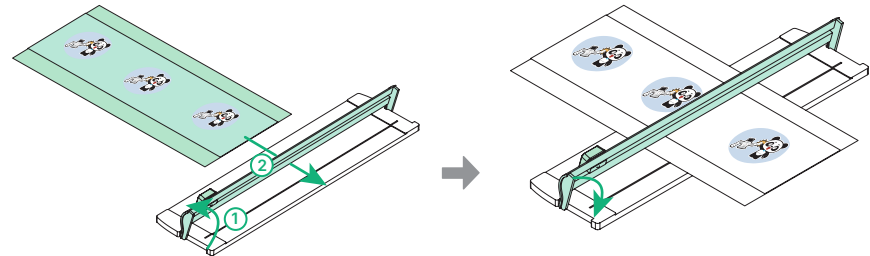
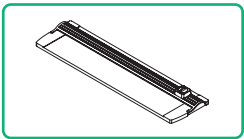


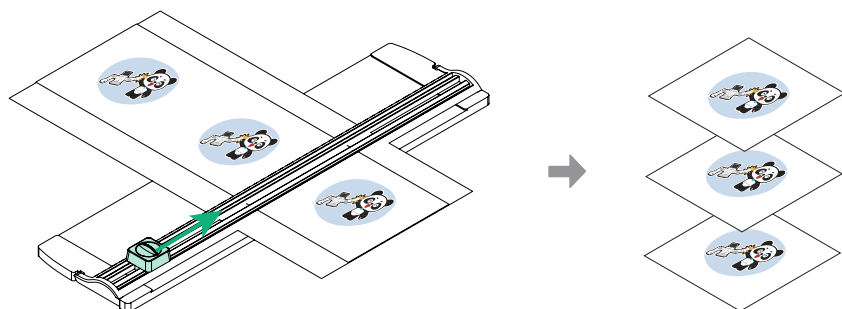
(2) Después de completar la laminación, tire del material a través de la ranura de salida, presione el botón de corte para cortar la película y luego retire el material.



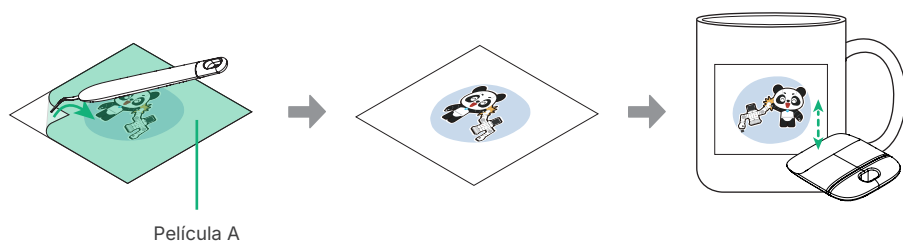
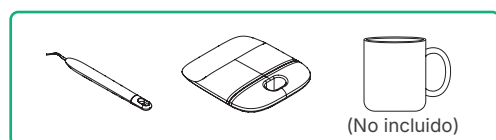
5 Pegue el patrón

(1) Corte el patrón.

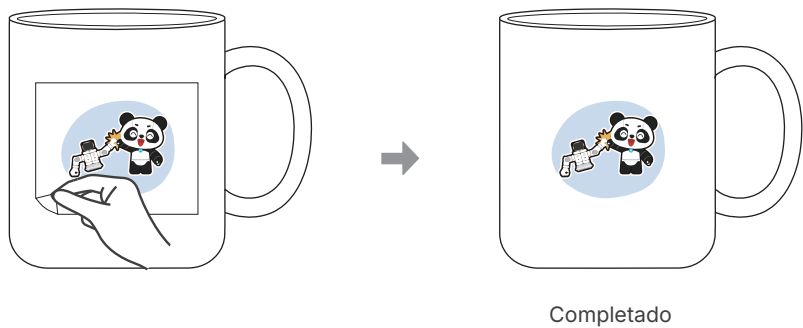




(2) Retire la película A y aplique el patrón al objeto objetivo; luego use el raspador para alisar de un lado a otro hasta que el patrón se adhiera completamente a la superficie.



(3) Retire la película.



Para usar con el xTool RF1 Roll Feeder, escanee el código QR o visite el enlace.



support.xtool.com/article/3190

XTOOL