

XTOOL

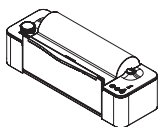
LM1 Laminator for Omni Printer



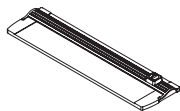
Panduan Mula Pantas

Senarai item	01
Kenali peranti ini	02
Pasang peranti ini	04
Gunakan peranti ini	09

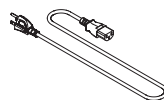
Senarai item



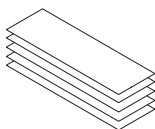
xTool LM1 Laminator for
Omni Printer



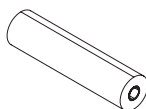
Pemotong kertas



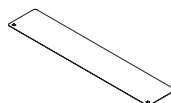
Kabel kuasa



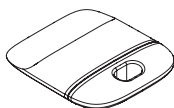
Filem A



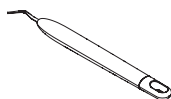
Filem B



Plat tolak



Pengikis



Jarum kait



Panduan Mula Pantas

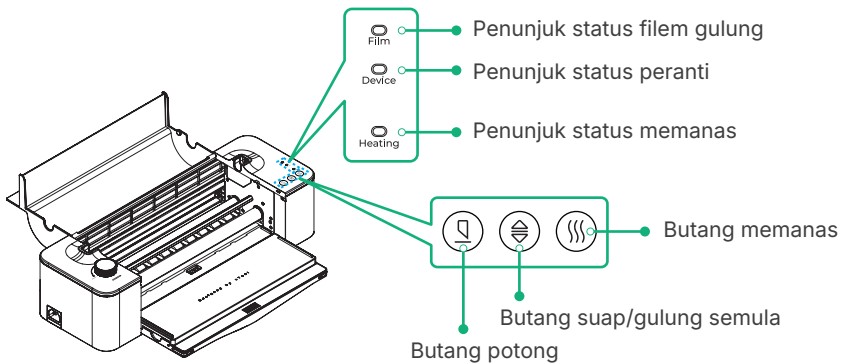
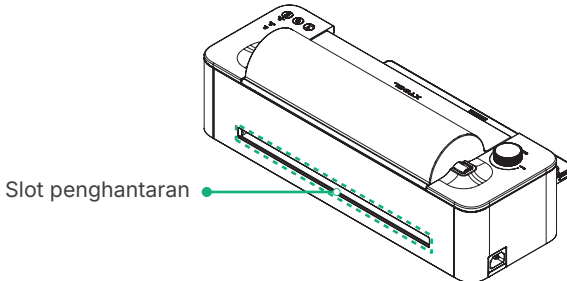
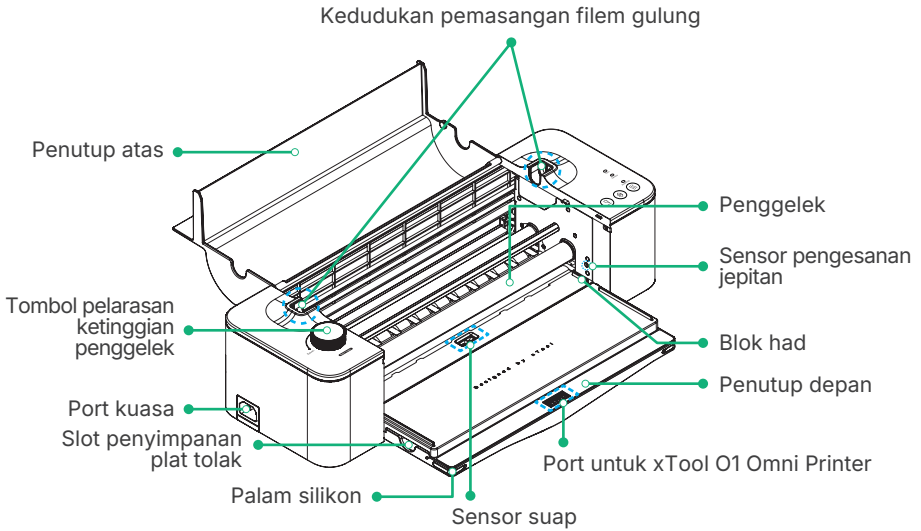


Arahan Keselamatan



Nota: Kabel kuasa mungkin berbeza mengikut negara atau wilayah penghantaran.

Kenali peranti ini



Penerangan untuk butang

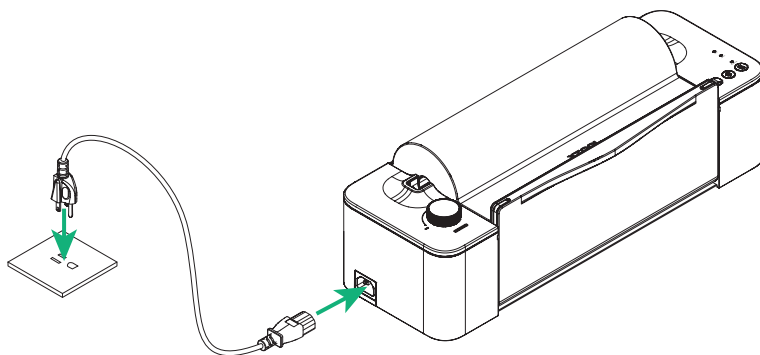
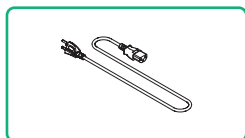
Butang	Pengendalian
Butang potong	Tekan sekali untuk mula memotong
Butang suap/gulung semula	Tekan sekali untuk mula/hentikan suapan
	Tekan lama untuk gulung semula
Butang memanaskan	Tekan sekali untuk mula/hentikan pemanasan
	Apabila peranti melahu, tekan lama untuk memasuki mod tunggu sedia
Butang potong, Butang Suap/gulung semula, Butang Memanas	Tekan ketiga-tiga butang secara serentak untuk mendayakan/menyahdayakan fungsi suapan automatik

Penerangan penunjuk

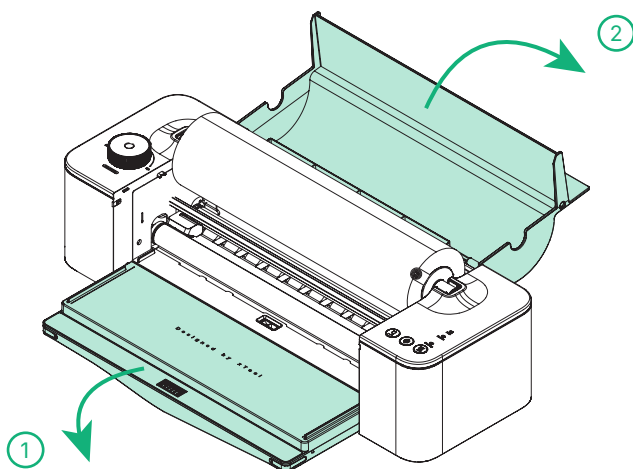
Penunjuk	Status penunjuk	Status peranti
Penunjuk status memanaskan	Mati	Pada suhu bilik
	Berkelip jingga perlahan-lahan	Memanas...
	Jingga berterusan	Pemanasan selesai
Penunjuk status filem gulung	Mati	Filem gulung mencukupi
	Jingga berterusan	Filem gulung tidak mencukupi
Penunjuk status peranti	Berkedip putih perlahan-lahan	Dalam mod sedia
	Putih menyala berterusan	Tidak bersambung ke xTool O1 Omni Printer
	Hijau padat	Bersambung ke xTool O1 Omni Printer
	Berkedip merah dengan pantas	Kecualian telah berlaku

Pasang peranti ini

1 Sambungkan ke bekalan kuasa



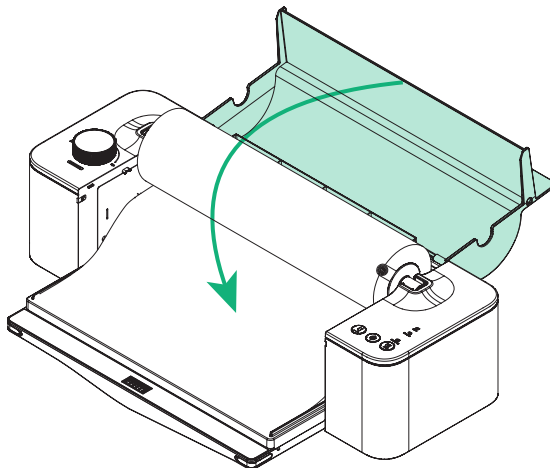
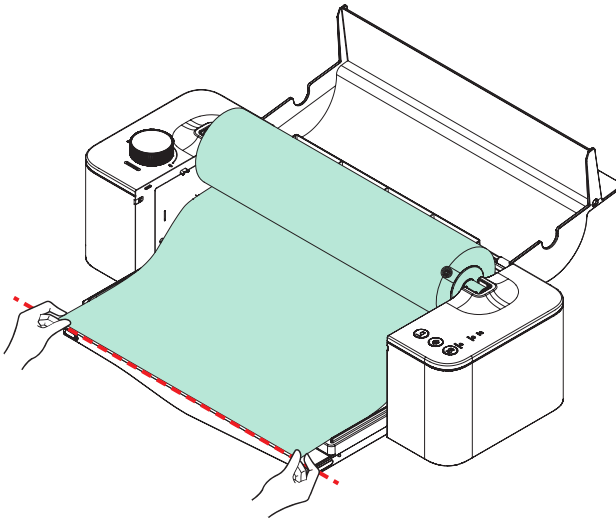
2 Buka penutup depan dan atas



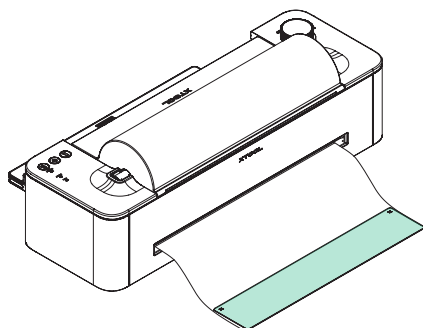
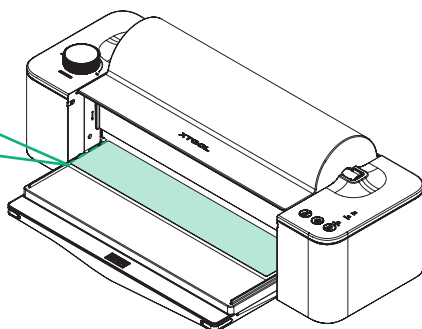
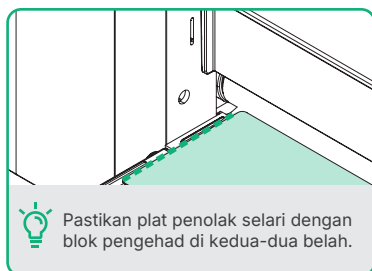
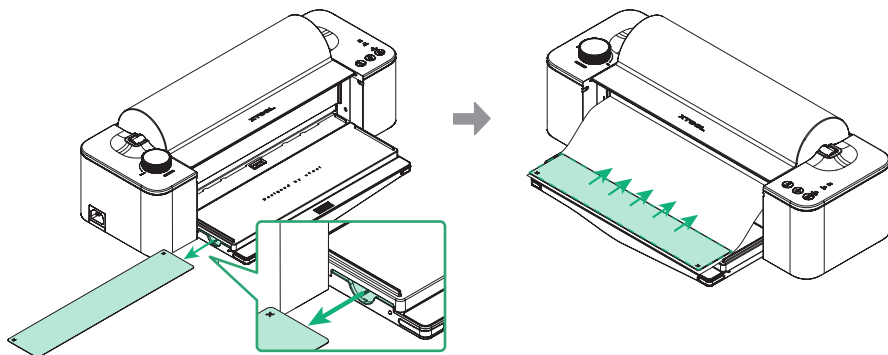
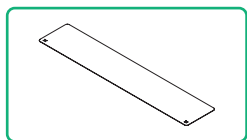
3 Sediakan filem gulung

Produk ini menyokong filem B, kerajang pengecapan panas dan filem penanggal sisa. (Kerajang pengecapan panas dan filem penanggal sisa dijual secara berasingan.) Manual ini hanya menerangkan cara untuk menggunakan filem B. Untuk mendapatkan arahan tentang penggunaan kerajang pengecapan panas dan filem penanggal sisa, rujuk manual yang berkaitan.

(1) Tanggalkan pelek dari filem gulung, tarik keluar filem sehingga sejajar dengan bahagian tepi atas penutup hadapan, kemudian tutup penutup atas.

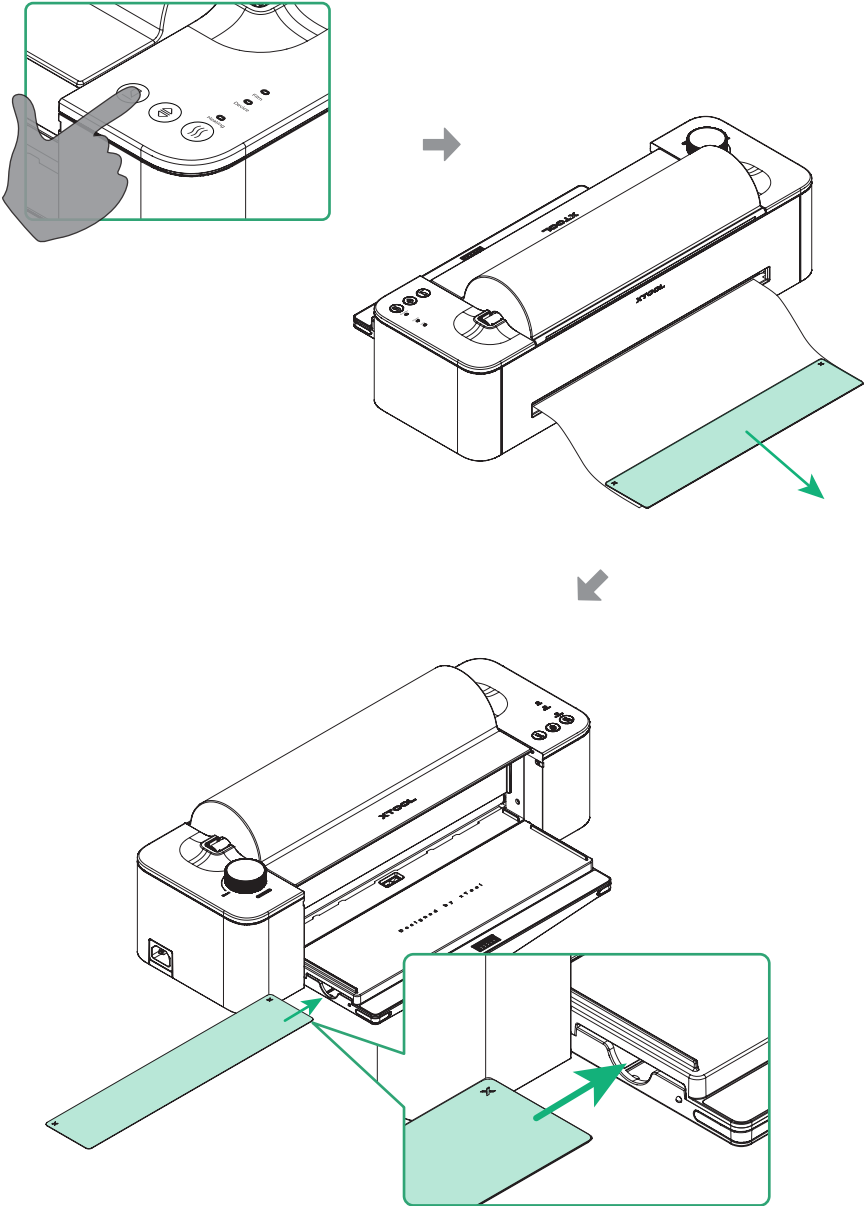


(2) Keluarkan plat penolak, letakkannya di atas filem, kemudian tolak plat tersebut ke arah penggelek. Apabila sensor suapan mengesan filem, mesin pelaminasi akan mula menyuap filem secara automatik.



Setelah proses penyusunan selesai, ratakan filem pada slot keluar untuk memastikan filem tidak bertimbun.

(3) Tekan tombol potong untuk memotong film. Kemudian, keluarkan plat penolak dan simpan di dalam slot penyimpanannya.

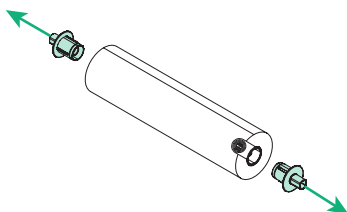
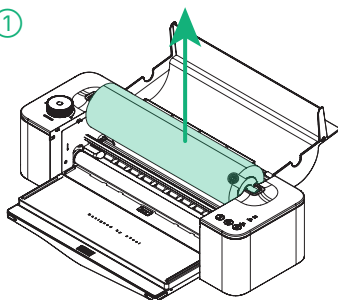




Gantikan filem

Letakkan filem gulung yang telah dikeluarkan di atas permukaan yang stabil untuk mengelakkannya daripada tergelek jatuh dan merosakkan gelas.

①

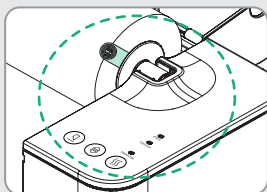


②

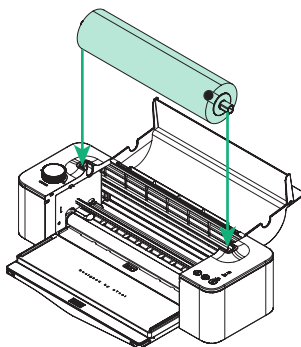
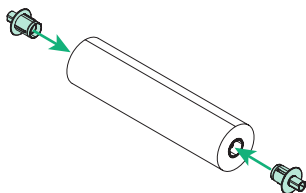
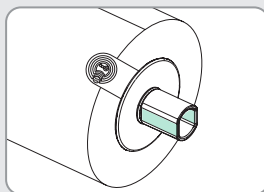


Filem baharu (dijual secara berasingan)

a. Semasa pemasangan, pastikan tanda RFID menghadap ke luar dan terletak pada bahagian yang mempunyai butang.



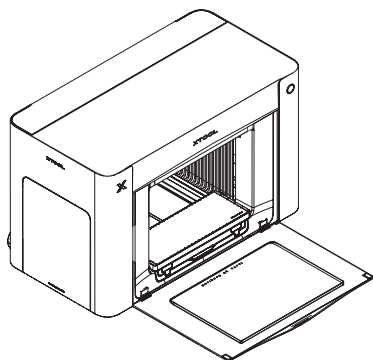
b. Pastikan permukaan rata gelas berada pada kedua-dua sisi.



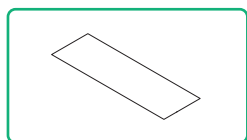
Gunakan peranti ini

1 Cetak corak

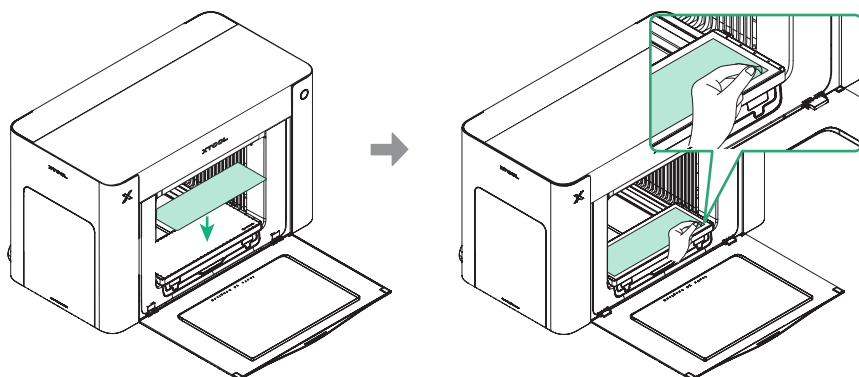
(1) Sediakan xTool O1 Omni Printer dengan merujuk arahan dalam Panduan Mula Pantas dan pastikan pencetak tersebut sedia untuk mencetak.



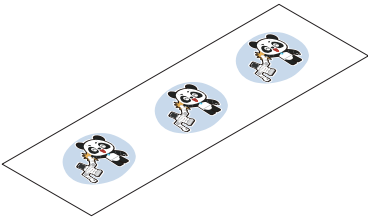
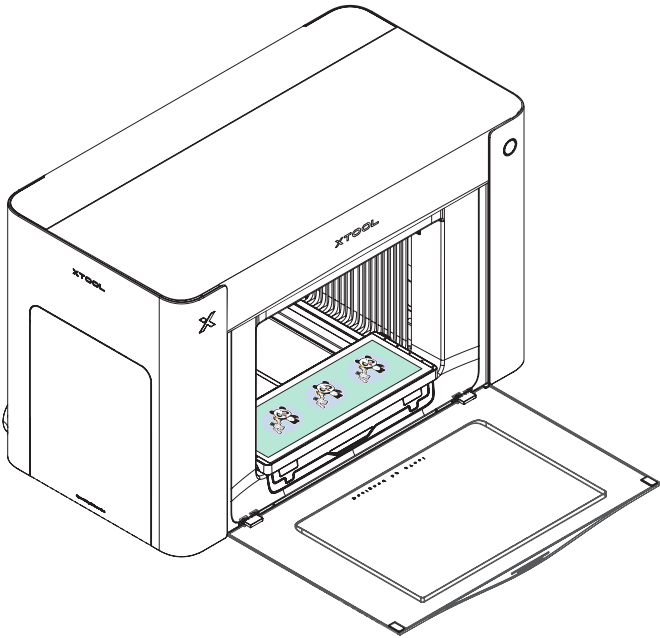
(2) Lekatkan filem A pada tikar pelekat mini dan tanggalkan kertas pelapik.



Pastikan bahagian kertas pelapik (bahagian yang lebih nipis dan tidak berpelekat) menghadap ke atas.



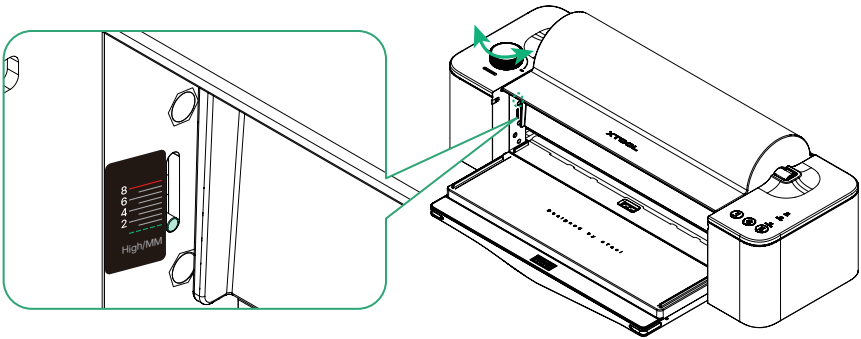
(3) Cetak corak dengan merujuk langkah pengendalian xTool O1 Omni Printer, kemudian keluarkan filem A.



2 Laraskan ketinggian pengelek

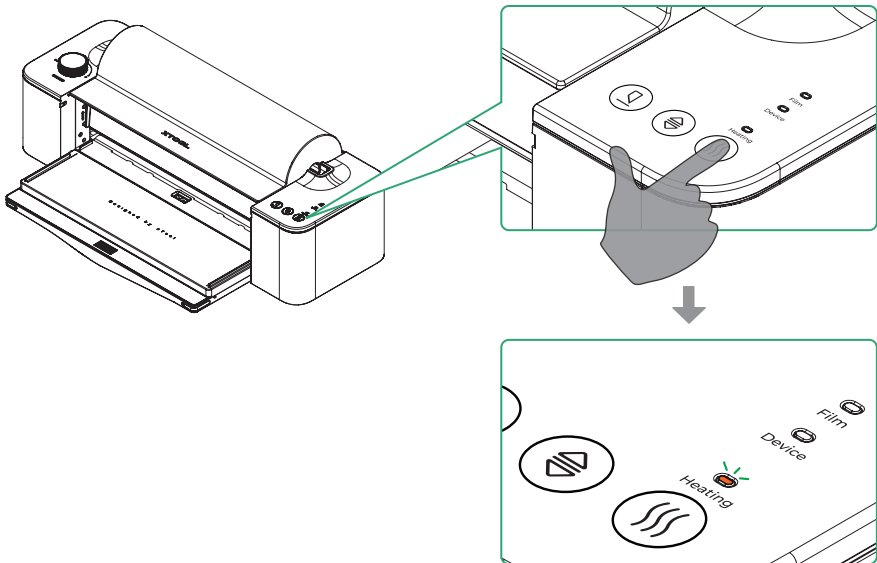
Berdasarkan jenis bahan yang hendak dilaminasi, putar tombol pelarasan ketinggian pengelek untuk menetapkan tanda skala pada kedudukan yang dikehendaki. (Putar mengikut arah jam untuk menaikkan pengelek dan lawan arah jam untuk menurunkannya.)

Jenis bahan	Tanda skala
Filem	0
Bahan tebal seperti papan kayu	0–1 mm lebih rendah daripada ketebalan bahan. Sebagai contoh, untuk bahan setebal 6 mm, tanda skala tidak harus antara 5 dengan 6.



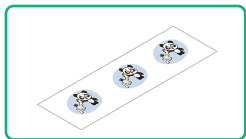
3 Panaskan mesin pelaminasi terlebih dahulu

Tekan butang pemanasan sekali untuk memulakan proses pemanasan. Setelah proses pemanasan selesai, bunyi “bip” akan kedengaran dan penunjuk status pemanasan akan menyala jingga secara berterusan.

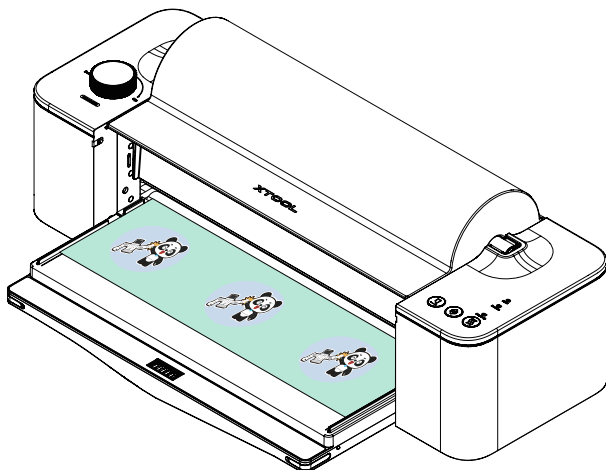
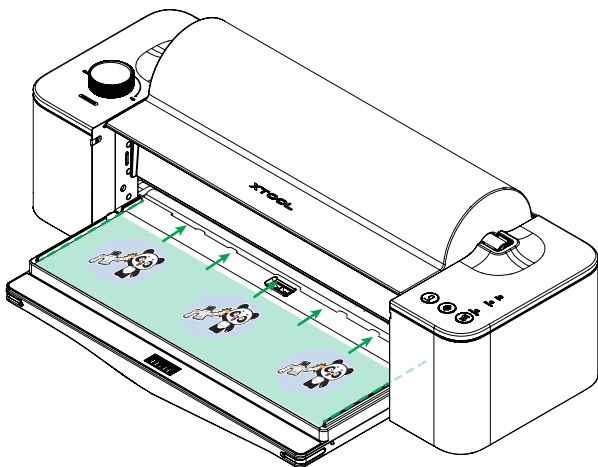


4 Laminasi dan potong

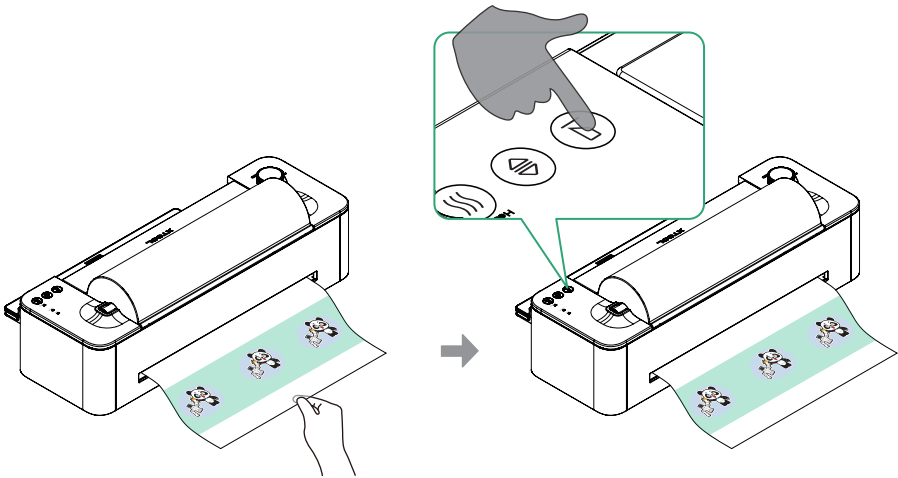
(1) Masukkan bahan bercetak ke dalam mesin pelaminasi dan tolak bahan tersebut ke arah pengelek. Setelah sensor mengesan bahan, mesin pelaminasi akan menyuapnya secara automatik dan memulakan proses laminasi.



Pastikan bahan selari dengan blok pengehad di kedua-dua belah.

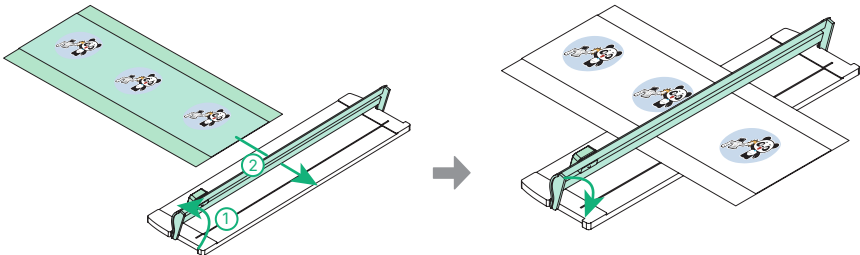
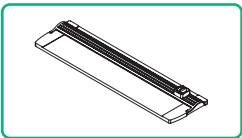


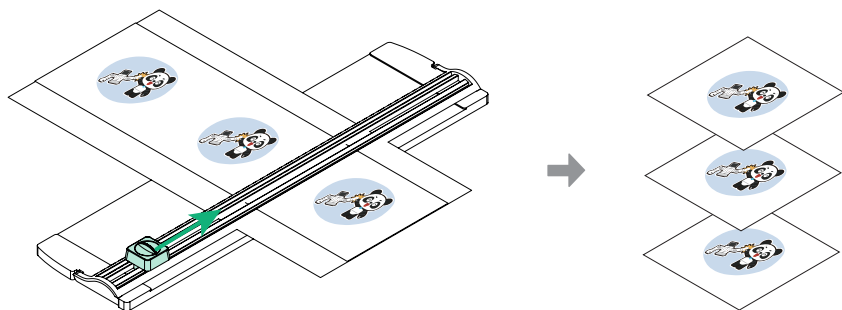
(2) Setelah proses laminasi selesai, tarik keluar bahan melalui slot keluar, tekan tombol potong untuk memotong filem, kemudian keluarkan bahan tersebut.



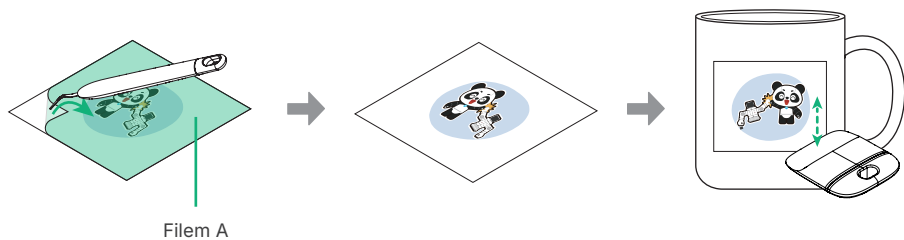
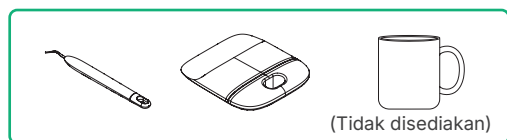
5 Tampil corak tersebut

(1) Potong corak tersebut.

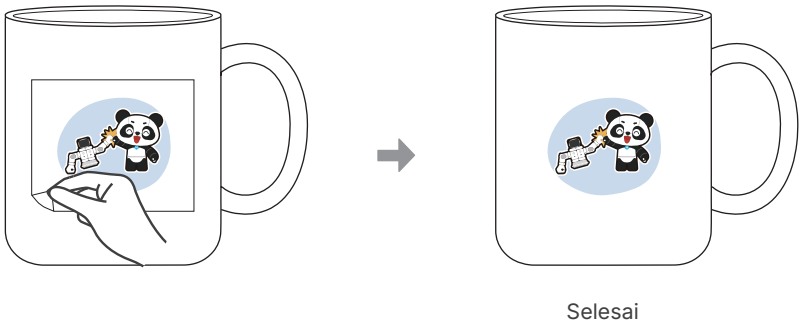




(2) Tanggalkan filem A dan lekatkan corak pada item sasaran, kemudian gunakan pengikis untuk meratakannya secara berulang-alik sehingga corak melekat sepenuhnya pada permukaan.



(3) Tanggalkan filem.



Untuk menggunakan bersama Penyupap Gulung xTool RF1, imbas kod QR atau lawati pautan.



support.xtool.com/article/3190

XTOOL