

XTOOL

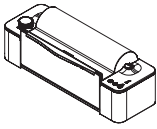
LM1 Laminator for Omni Printer



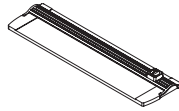
Panduan Mulai Cepat

Daftar item	01
Mengenal perangkat	02
Memasang perangkat	04
Menggunakan perangkat	09

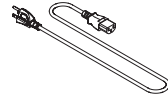
Daftar item



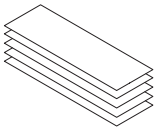
xTool LM1 Laminator for
Omni Printer



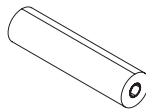
Pemotong kertas



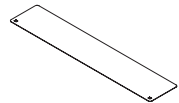
Kabel listrik



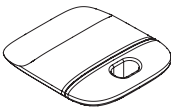
Film A



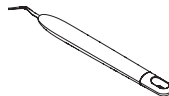
Film B



Pelat pendorong



Pengikis



Jarum kait



Panduan Mulai Cepat

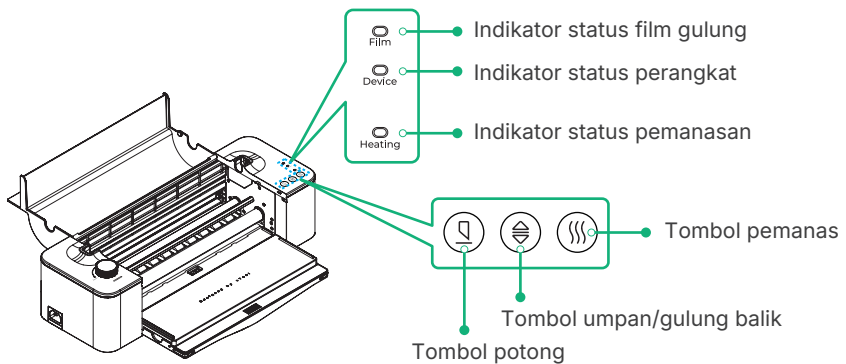
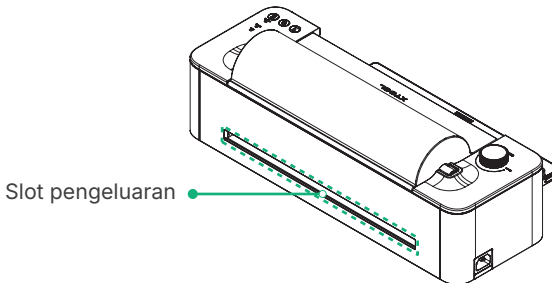
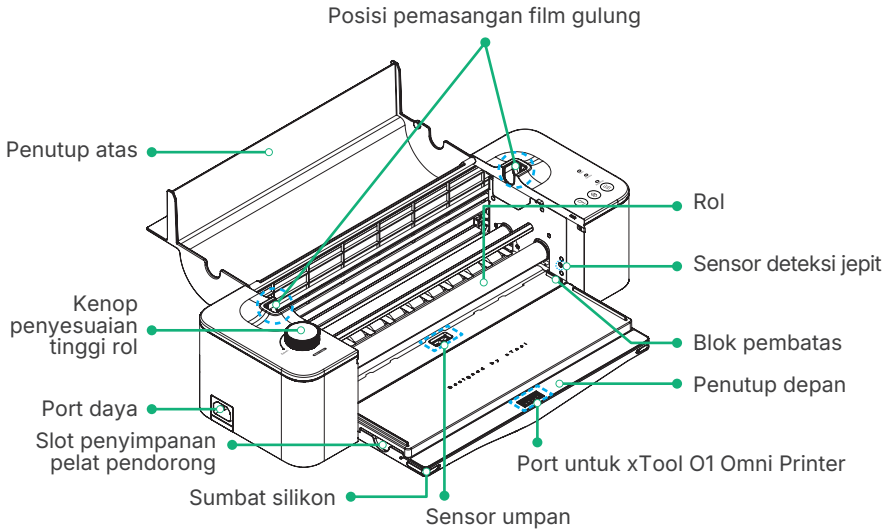


Petunjuk Keselamatan



Catatan: Kabel daya dapat berbeda tergantung negara atau wilayah tujuan pengiriman.

Mengenal perangkat



Deskripsi tombol

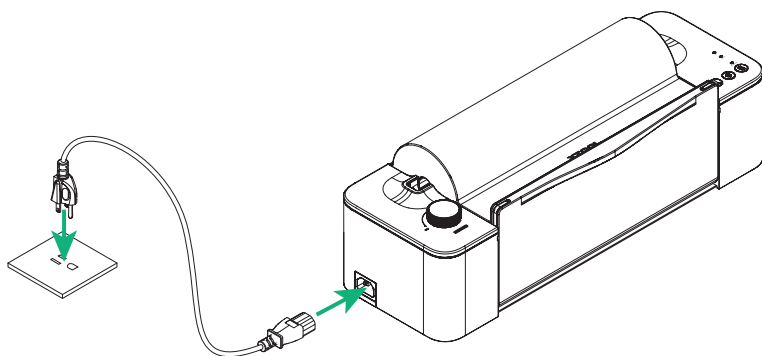
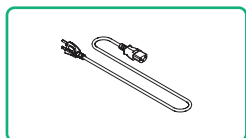
Tombol	Pengoperasian
Tombol potong	Tekan sekali untuk mulai memotong
Tombol umpan/gulung balik	Tekan sekali untuk memulai/menghentikan pengumpanan
	Tekan lama untuk menggulung balik
Tombol pemanas	Tekan sekali untuk memulai/menghentikan pemanasan
	Saat perangkat tidak digunakan, tekan lama untuk masuk ke mode siaga
Tombol potong, tombol umpan/gulung balik, tombol pemanas	Tekan ketiga tombol secara bersamaan untuk mengaktifkan/menonaktifkan fungsi pengumpanan otomatis

Deskripsi indikator

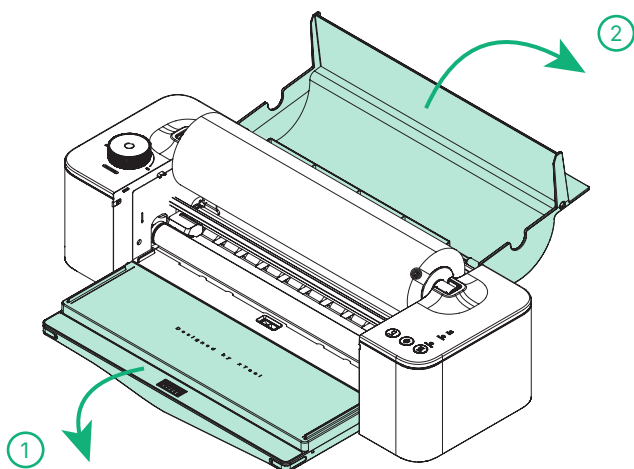
Indikator	Status indikator	Status perangkat
Indikator status pemanasan	Mati	Pada suhu ruangan
	Berkedip oranye perlahan	Memanaskan...
	Terus menyala oranye	Pemanasan selesai
Indikator status film gulung	Mati	Film gulung cukup
	Terus menyala oranye	Film gulung tidak cukup
Indikator status perangkat	Berkedip putih perlahan	Dalam mode siaga
	Putih menyala tetap	Tidak terhubung ke xTool O1 Omni Printer
	Hijau solid	Terhubung ke xTool O1 Omni Printer
	Berkedip merah dengan cepat	Terjadi kesalahan

Memasang perangkat

1 Menghubungkan ke catu daya



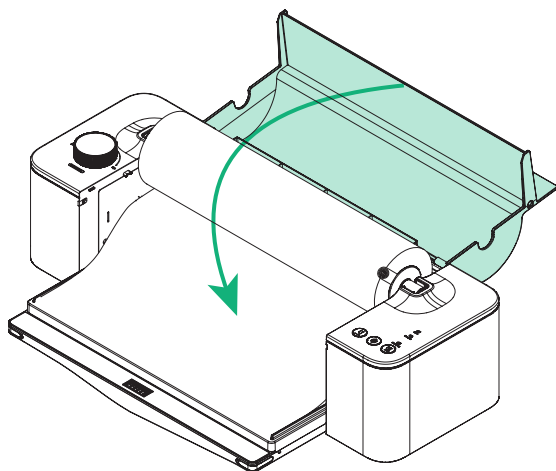
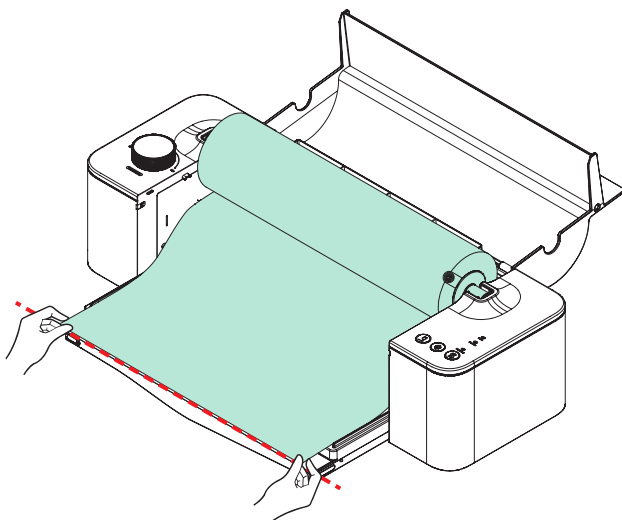
2 Membuka penutup depan dan atas



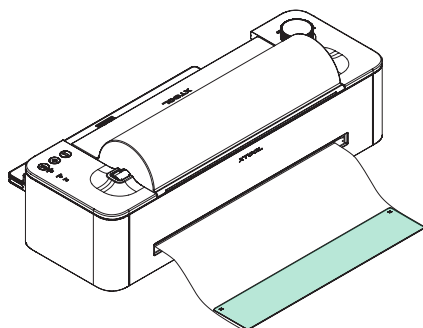
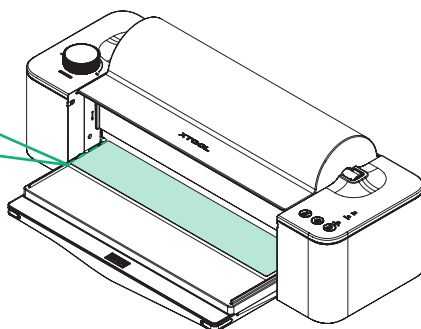
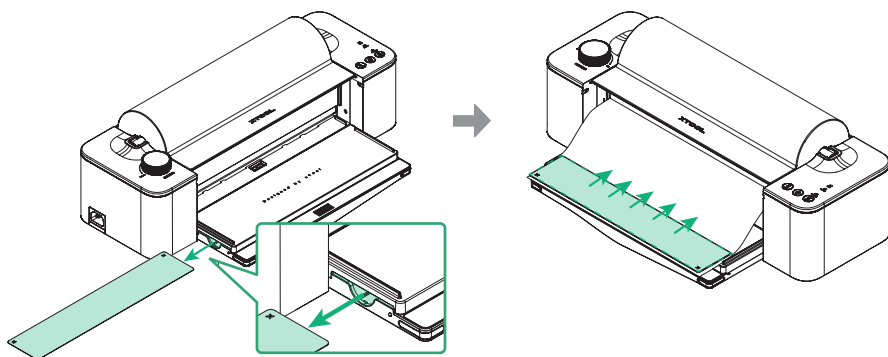
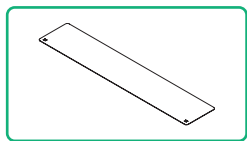
3 Menyiapkan film gulung

Produk ini mendukung film B, foil stempel panas, dan film pengelupas buangan. (Foil stempel panas dan film pengelupas buangan dijual terpisah.) Panduan ini hanya menjelaskan cara menggunakan film B. Untuk petunjuk penggunaan foil stempel panas dan film pengelupas buangan, lihat panduan terkait.

(1) Kelupas stiker dari film gulung, tarik film keluar hingga sejajar dengan tepi atas penutup depan, lalu tutup penutup atas.

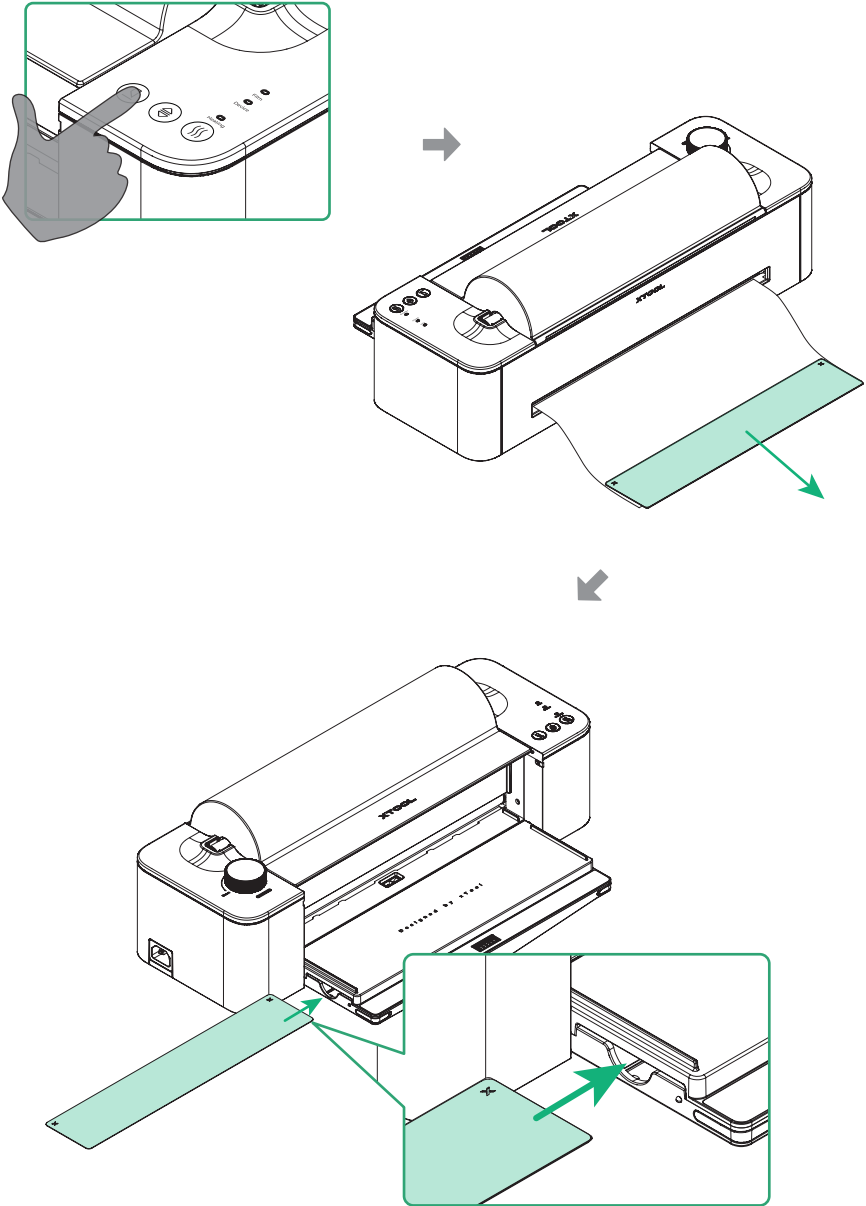


(2) Keluarkan pelat pendorong, letakkan di atas film, dan dorong ke arah rol. Saat sensor umpan mendeteksi film, laminator secara otomatis mulai mengumpan.



Setelah pengumpanan selesai, ratakan film di slot pengeluaran untuk memastikan film tidak menumpuk.

(3) Tekan tombol potong untuk memotong film. Kemudian, lepaskan pelat pendorong dan simpan di slot penyimpanannya.

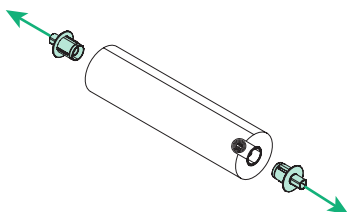
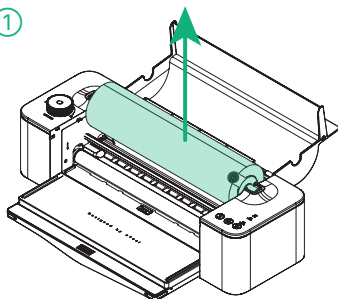




Mengganti film

Letakkan film gulung yang dilepas di atas permukaan yang stabil untuk mencegahnya menggulung dan merusak bantalan.

①

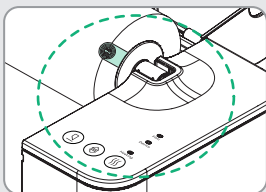


②

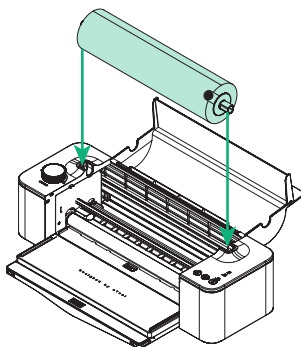
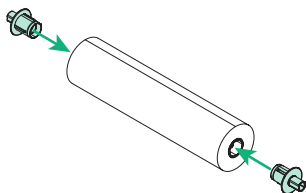
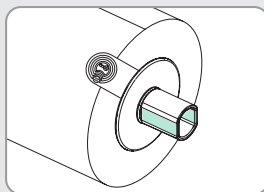


Film baru (dijual terpisah)

a. Selama pemasangan, pastikan tanda RFID menghadap ke luar dan berada di sisi tombol.



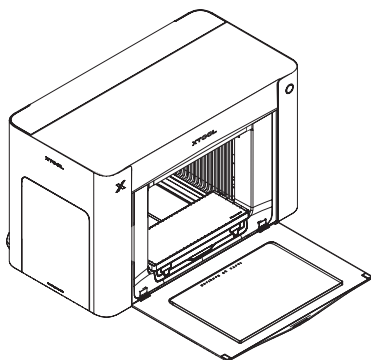
b. Pastikan permukaan datar dari bantalan berada di kedua sisi.



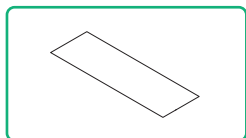
Menggunakan perangkat

1 Mencetak pola

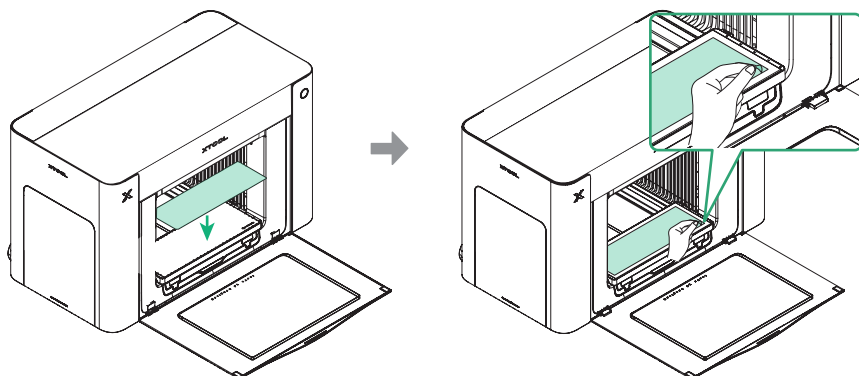
(1) Siapkan xTool O1 Omni Printer dengan merujuk pada petunjuk dalam Panduan Mulai Cepat dan memastikannya siap untuk mencetak.



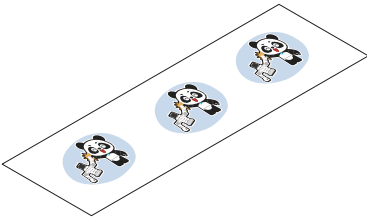
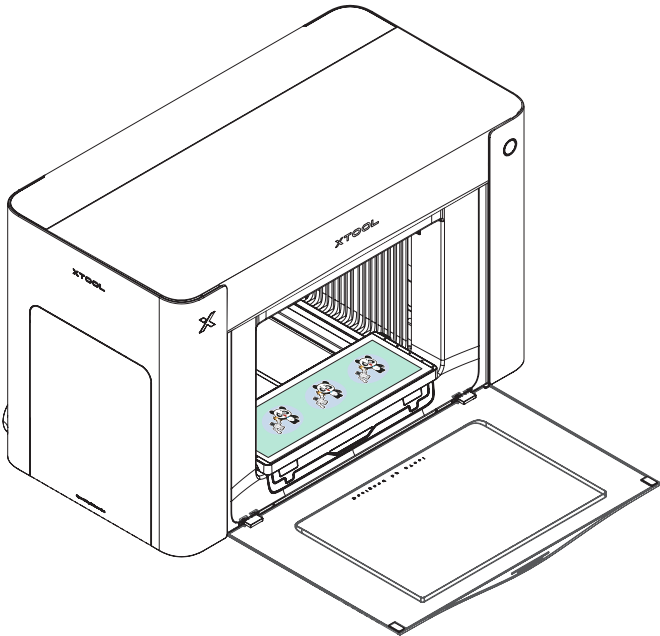
(2) Tempelkan film A ke alas perekat mini dan kelupas kertas pelepasnya.



Pastikan sisi kertas pelepas (sisi yang lebih tipis dan tidak merekat) menghadap ke atas.



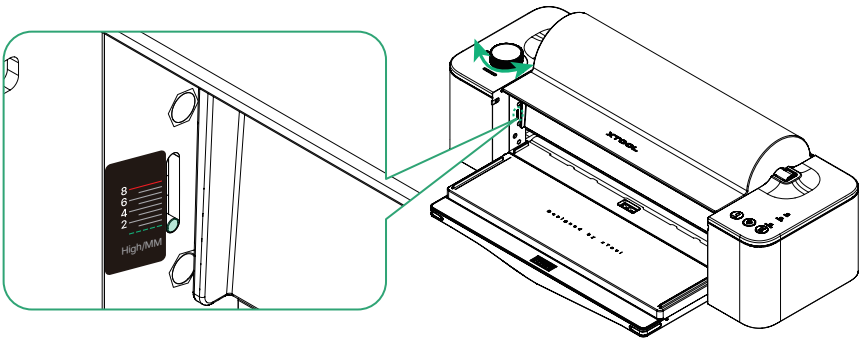
(3) Cetak pola dengan merujuk pada langkah pengoperasian untuk xTool O1 Omni Printer, lalu keluarkan film A.



2 Menyesuaikan tinggi rol

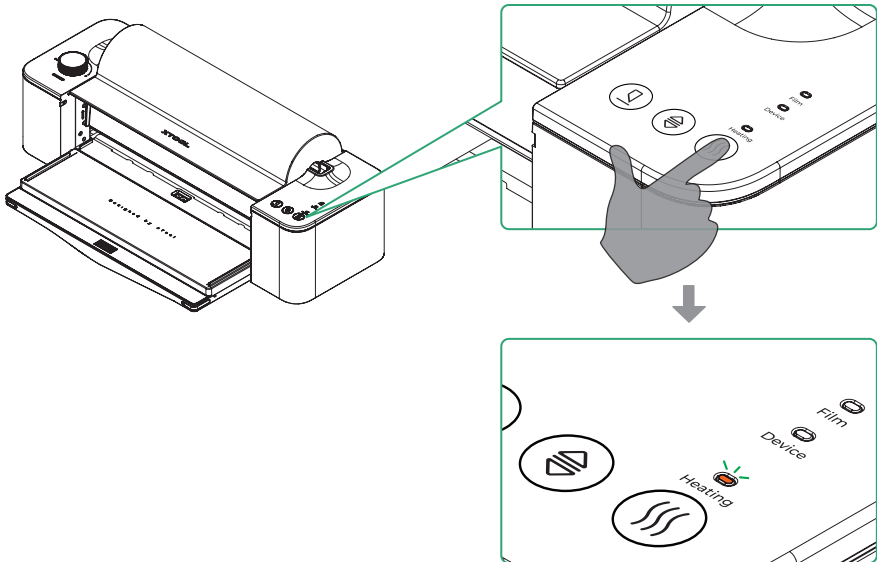
Berdasarkan jenis material yang akan dilaminasi, putar kenop penyesuaian tinggi rol untuk mengatur tanda skala ke posisi yang diinginkan. (Putar searah jarum jam untuk menaikkan rol dan berlawanan arah jarum jam untuk menurunkannya.)

Jenis material	Tanda skala
Film	0
Material tebal seperti papan kayu	0–1 mm lebih rendah dari ketebalan material. Misalnya, untuk material setebal 6 mm, tanda skala harus berada di antara 5 dan 6.



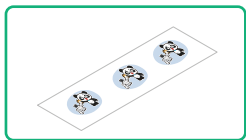
3 Memanaskan laminator terlebih dahulu

Tekan tombol pemanas sekali untuk memulai proses pemanasan. Setelah pemanasan selesai, Anda dapat mendengar bunyi "bip" dan indikator status pemanasan berubah menjadi terus menyala oranye.

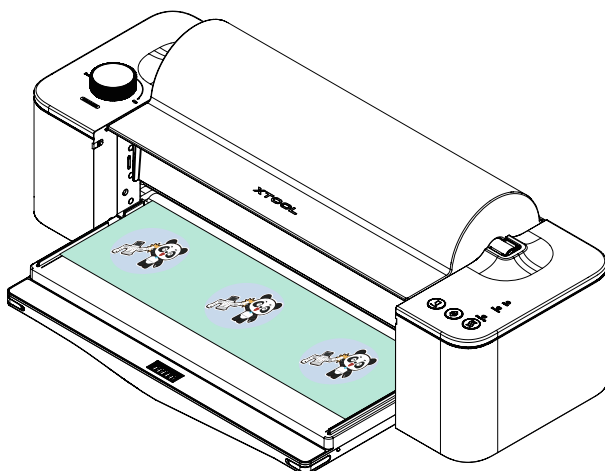
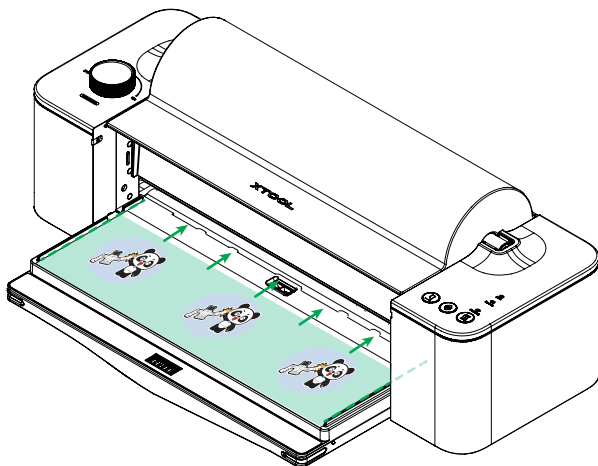


4 Melaminasi dan memotong

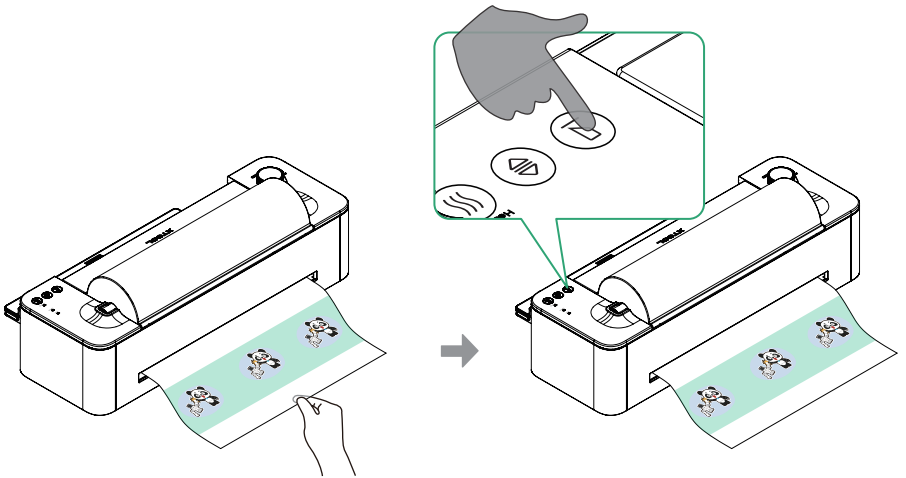
(1) Tempatkan material yang dicetak ke dalam laminator dan dorong ke arah rol; setelah sensor mendeteksi material, laminator secara otomatis akan mengumpan dan mulai melaminasi.



Pastikan material sejajar dengan blok pembatas di kedua sisi.

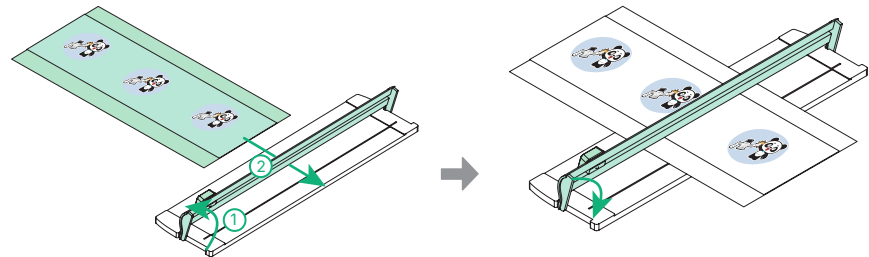
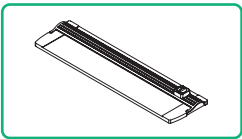


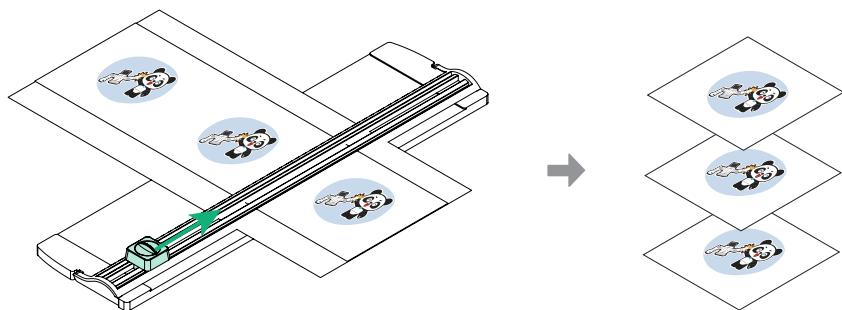
(2) Setelah laminasi selesai, tarik material keluar melalui slot pengeluaran, tekan tombol potong untuk memotong film, lalu keluarkan material.



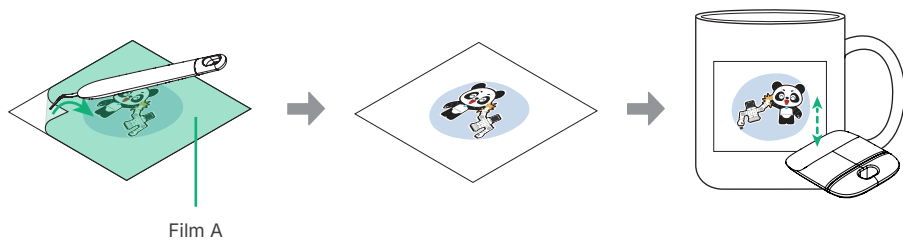
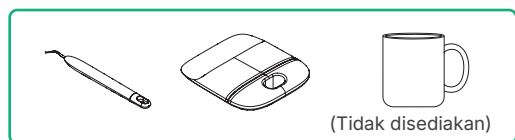
5 Menempelkan pola

(1) Potong polanya.

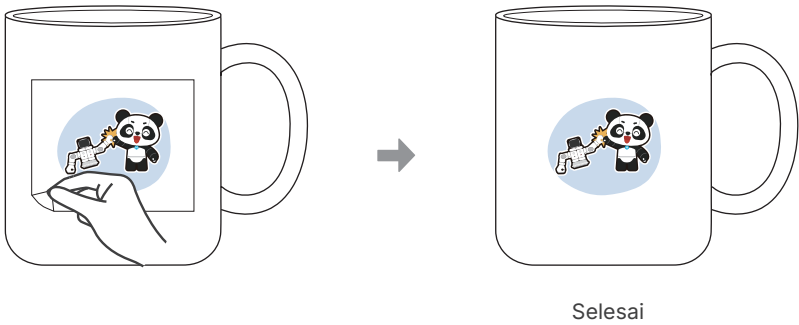




(2) Kelupas film A dan tempelkan pola ke item target, lalu gunakan pengikis untuk meratakannya bolak-balik hingga pola menempel sepenuhnya ke permukaan.



(3) Kelupas filmnya.



Untuk menggunakan dengan xTool RF1 Roll Feeder, pindai kode QR atau buka tautan ini.



support.xtool.com/article/3190

XTOOL