

XTOOL

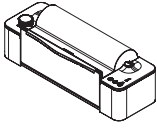
LM1 Laminator for Omni Printer



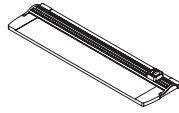
빠른 시작 가이드

항목 목록	01
장비 알아보기	02
기기 설치하기	04
기기 사용하기	09

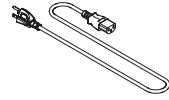
항목 목록



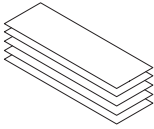
xTool LM1 Laminator for
Omni Printer



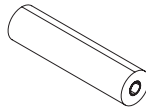
종이 절단기



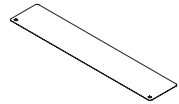
전원케이블



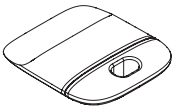
A 필름



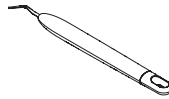
B 필름



푸시 플레이트



스크레이퍼



크로세 후크



빠른 시작 가이드

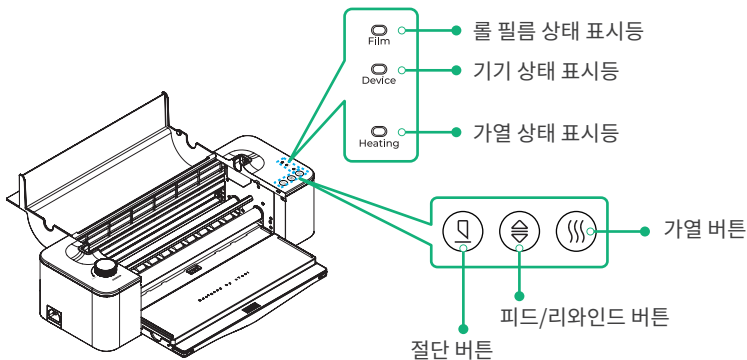
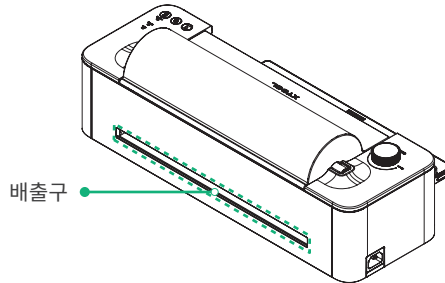
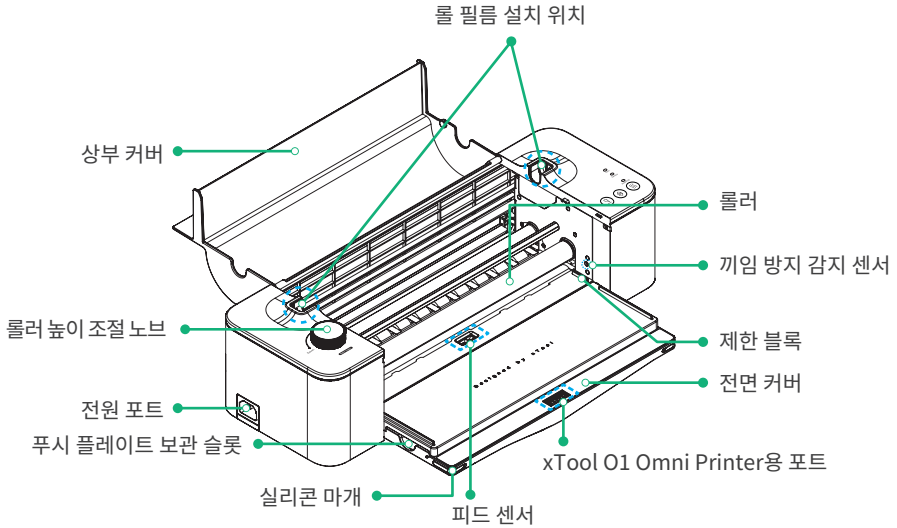


안전 지침



참고: 전원 케이블은 제품이 배송되는 지역에 따라 다릅니다.

장비 알아보기



버튼 설명

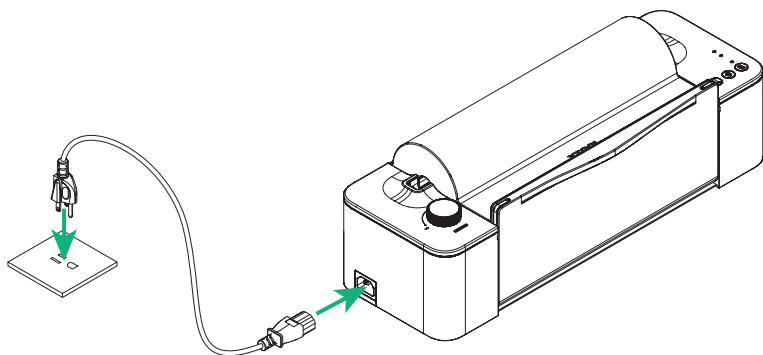
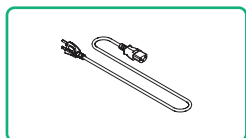
버튼	조작
절단 버튼	한 번 누르면 절단 시작
피드/리와인드 버튼	한 번 누르면 피드 시작/중지
	길게 누르면 리와인드
가열 버튼	한 번 누르면 가열 시작/중지
	기기가 유틸리티 상태일 때 길게 누르면 대기 모드로 진입
절단 버튼, 피드/리와인드 버튼, 가열 버튼	세 개의 버튼을 동시에 길게 눌러 자동 피드 기능 활성화/비활성화

표시등 설명

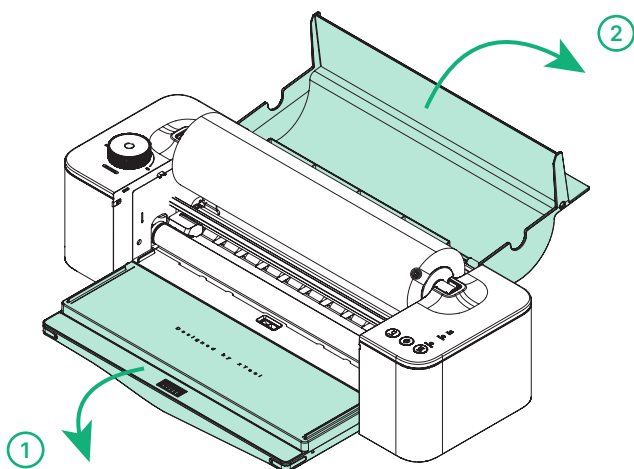
표시기	표시기 상태	장치 상태
가열 상태 표시등	꺼짐	상온
	주황색 천천히 깜박임	가열 중
	주황색 점등	가열 완료
롤 필름 상태 표시등	꺼짐	롤 필름 충분
	주황색 점등	롤 필름 부족
기기 상태 표시등	천천히 깜박이는 흰색	대기 모드
	화이트 점등	xTool O1 Omni Printer에 연결되지 않음
	녹색 점등	xTool O1 Omni Printer에 연결됨
	빨간색으로 빠르게 깜박임	예외가 발생합니다

기기 설치하기

1 전원에 연결합니다



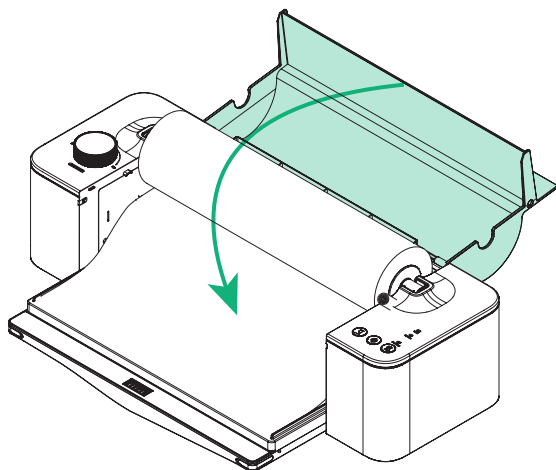
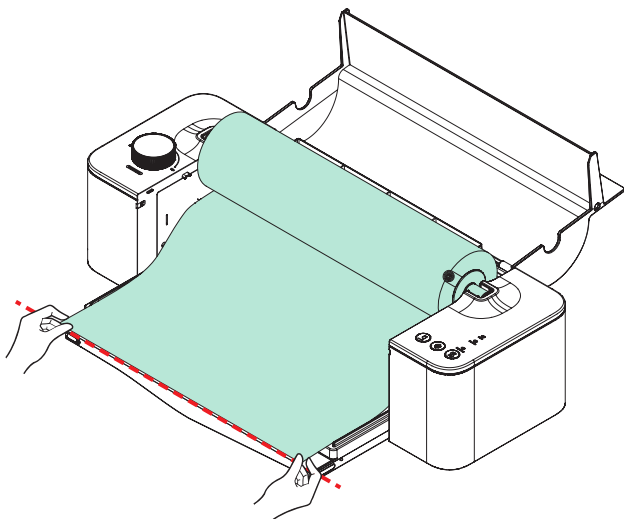
2 전면 커버와 상부 커버를 엽니다



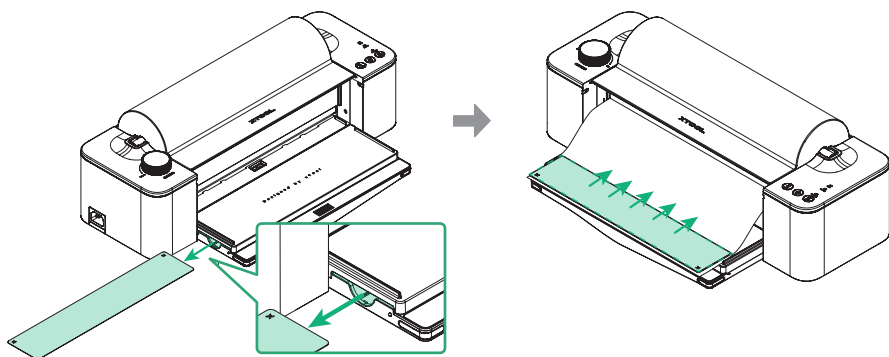
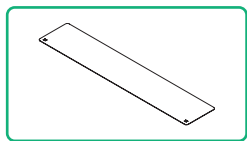
3 롤 필름을 준비합니다

이 제품은 B 필름, 호일 스탬핑 필름, 폐기물 스트리핑 필름을 지원합니다. (호일 스탬핑 필름과 폐기물 스트리핑 필름은 별도 판매입니다.) 본 설명서는 B 필름 사용법만 다룹니다. 호일 스탬핑 필름과 폐기물 스트리핑 필름 사용법은 해당 설명서를 참조하십시오.

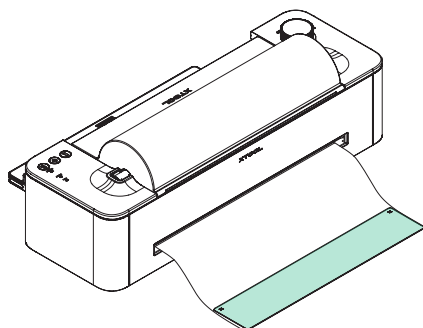
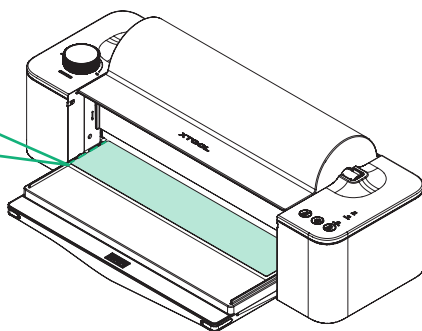
(1) 롤 필름의 스티커를 떼어내고 필름을 앞쪽으로 당겨 전면 커버의 위쪽 가장자리에 맞춘 후 상부 커버를 닫습니다.



(2) 푸시 플레이트를 꺼내 필름 위에 놓고 롤러 쪽으로 밀니다. 피드 센서가 필름을 감지하면 라미네이터가 자동으로 피드를 시작합니다.

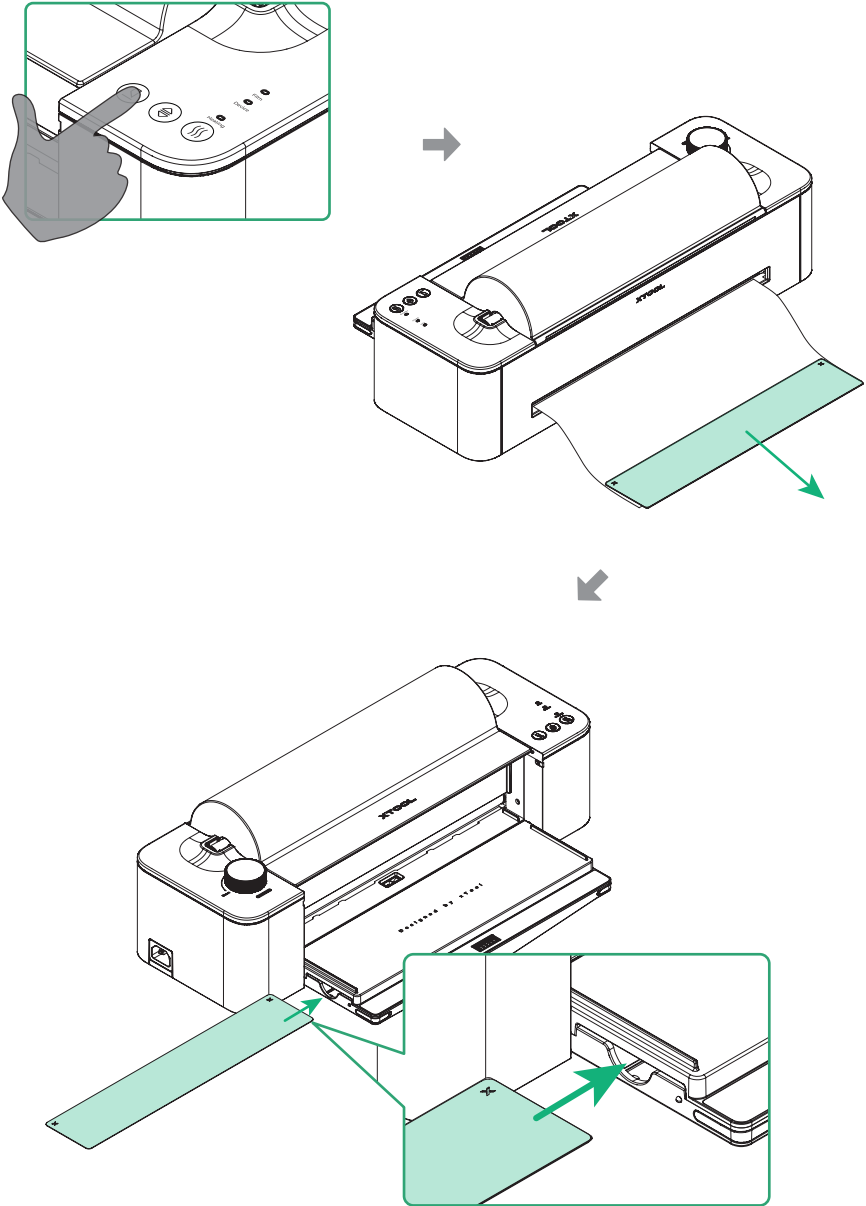


💡 푸시 플레이트가 기기 양쪽의 제한 블록과
평행하도록 합니다.



피드 완료 후 배출구의 필름을 평평하게 펴서
필름이 쌓이지 않도록 합니다.

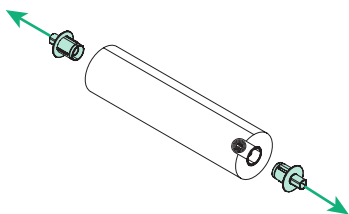
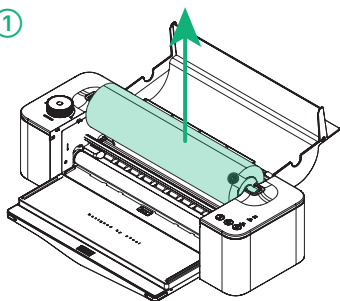
(3) 절단 버튼을 눌러 필름을 자릅니다. 그런 다음 푸시 플레이트를 제거하여 보관 슬롯에 넣습니다.



💡 필름 교체

교체한 롤 필름은 굴러 떨어지지 않는 안정된 곳에 보관하여 베어링이 손상되지 않도록 하십시오.

①

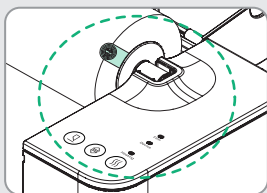


②

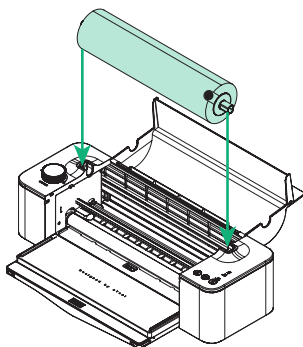
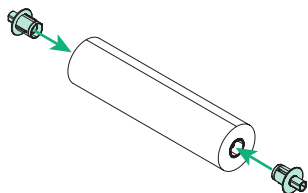
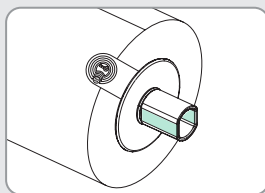


새 필름 (별도 판매)

a. 설치 시 RFID 표시가 바깥쪽을 향하고 버튼 쪽에 위치하도록 합니다.



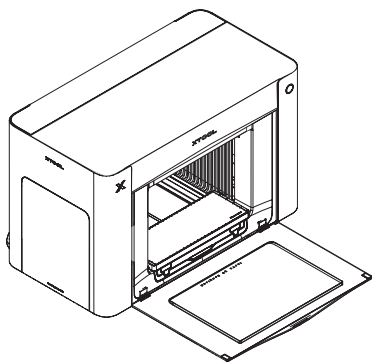
b. 설치 시 베어링의 평평한 면이 양쪽을 향하도록 합니다.



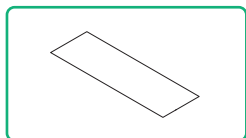
기기 사용하기

1 패턴을 인쇄합니다

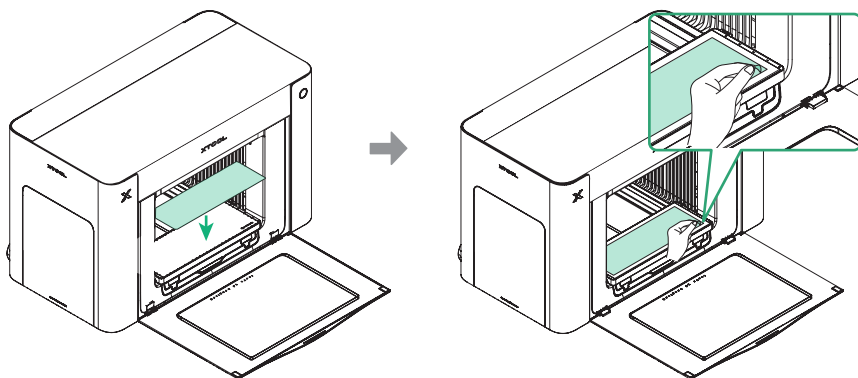
(1) xTool O1 Omni Printer의 빠른 시작 가이드에 따라 프린터를 준비하여 인쇄 가능한 상태로 만듭니다.



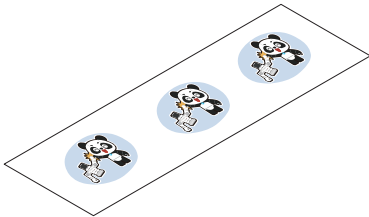
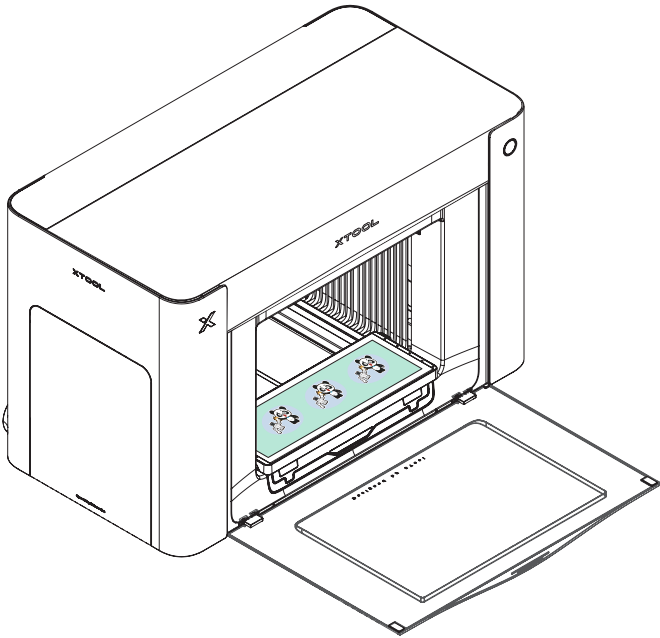
(2) A 필름을 미니 접착패드에 붙이고 이형지를 떼어냅니다.



이형지(얇고 접착제가 없는 면)가 위를 향하도록 합니다.



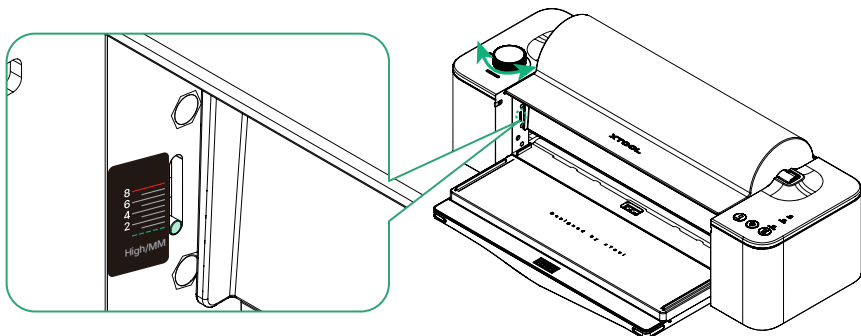
(3) xTool O1 Omni Printer의 사용 단계에 따라 인쇄를 완료한 후 A 필름을 꺼냅니다.



2 롤러의 높이를 조절합니다

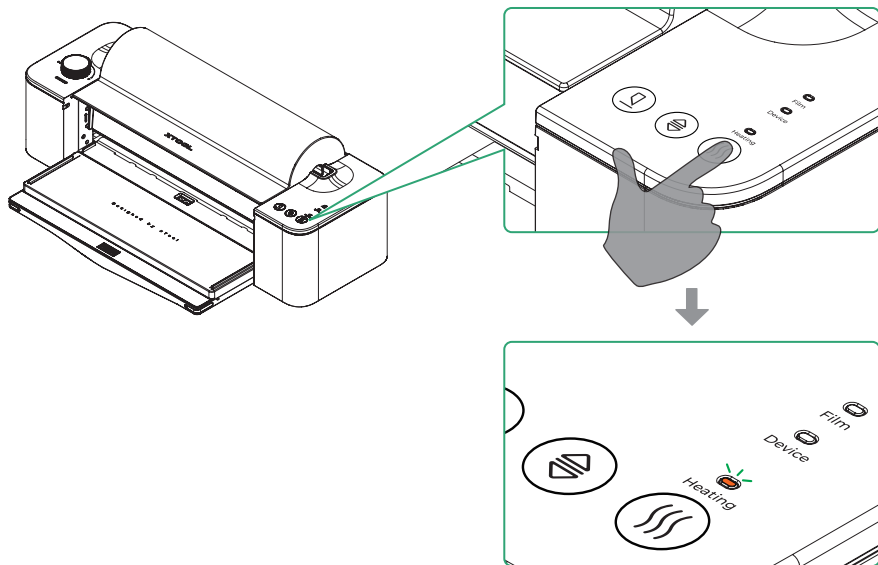
라미네이션할 재료의 종류에 따라 롤러 높이 조절 노브를 돌려 눈금 표시를 원하는 위치로 맞춥니다. (시계 방향으로 돌리면 롤러가 올라가고 반시계 방향으로 돌리면 내려갑니다.)

재료 종류	눈금 표시
필름	0
목재 보드 등 두꺼운 재료	재료 두께보다 0~1 mm 낮은 위치. 예를 들어 재료 두께가 6 mm이면 눈금 표시는 5와 6 사이에 위치합니다.



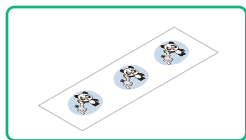
3 라미네이터를 예열합니다

가열 버튼을 한 번 누르면 기기가 가열을 시작합니다. 가열이 완료되면 ‘삐’ 소리가 나고 가열 상태 표시등이 ‘주황색 점등’이 됩니다.

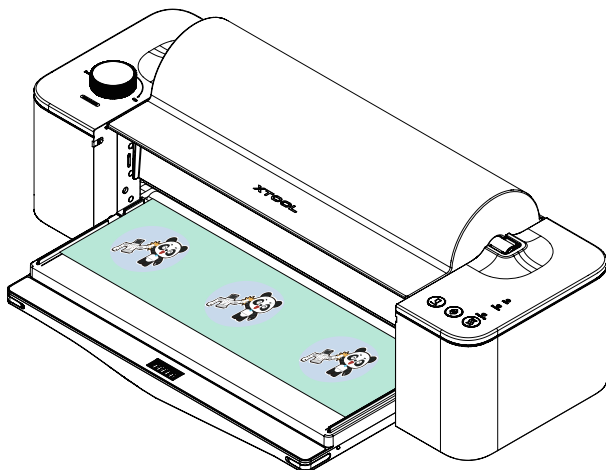
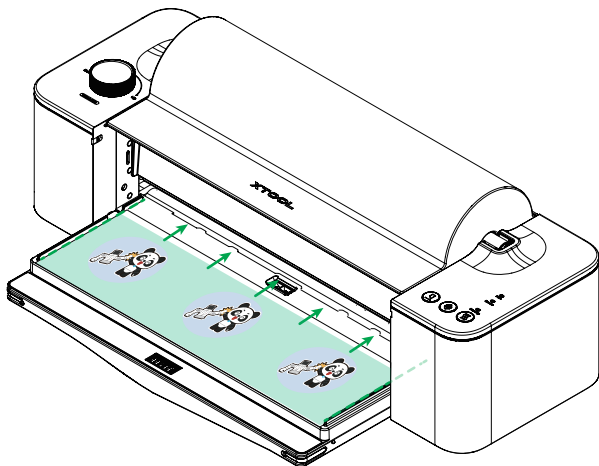


4 라미네이팅 및 절단

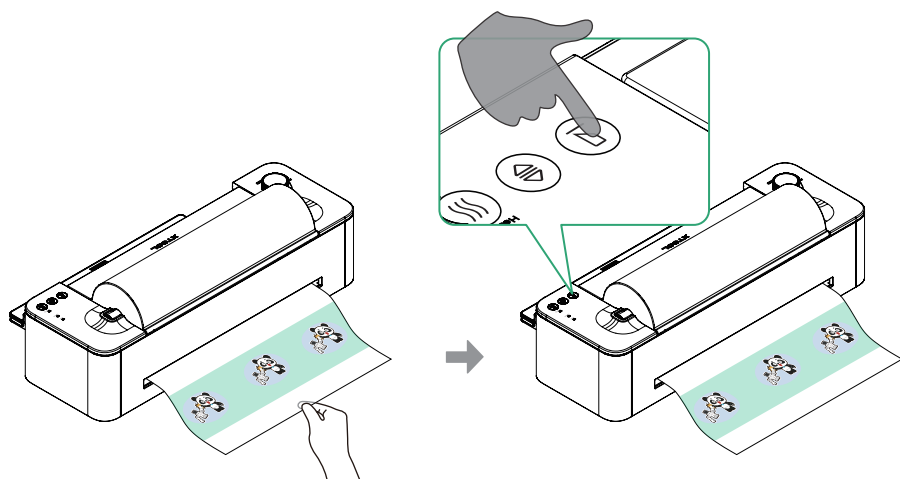
(1) 인쇄된 재료를 라미네이터에 넣고 롤러 쪽으로 밀니다. 센서가 재료를 감지하면 라미네이터가 자동으로 피드하여 라미네이팅을 시작합니다.



재료가 양쪽의 제한 블록과 평행하게 놓이도록 합니다.

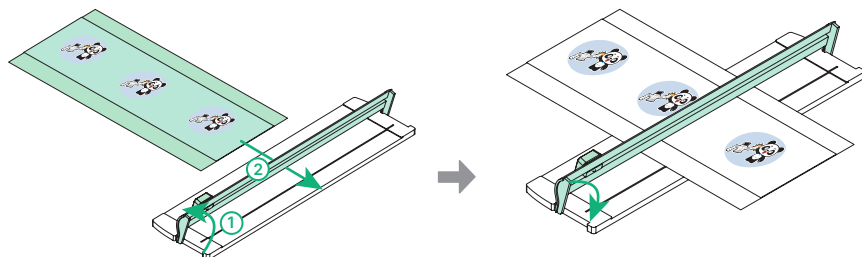
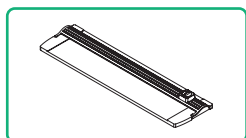


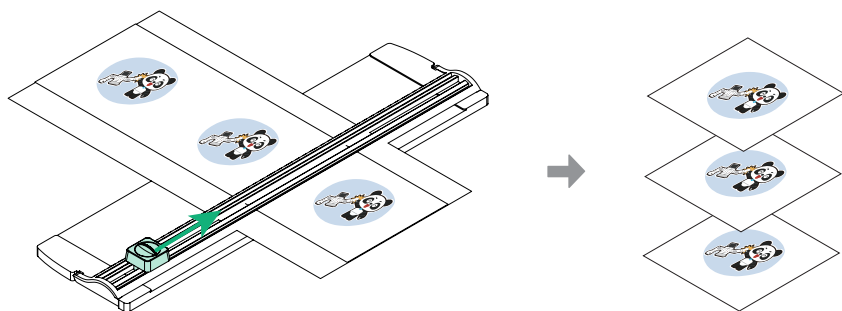
(2) 라미네이팅이 완료되면 재료를 배출구로 당겨 빼내고 절단 버튼을 눌러 필름을 자른 후 재료를 꺼냅니다.



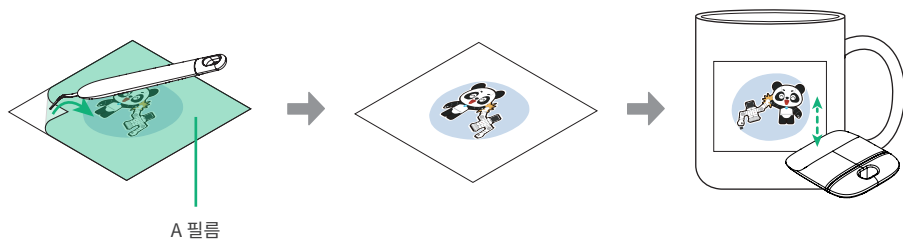
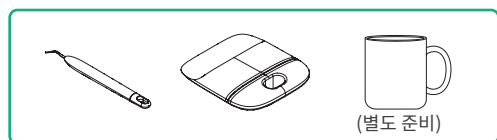
5 패턴을 부착합니다

(1) 패턴을 올려냅니다.

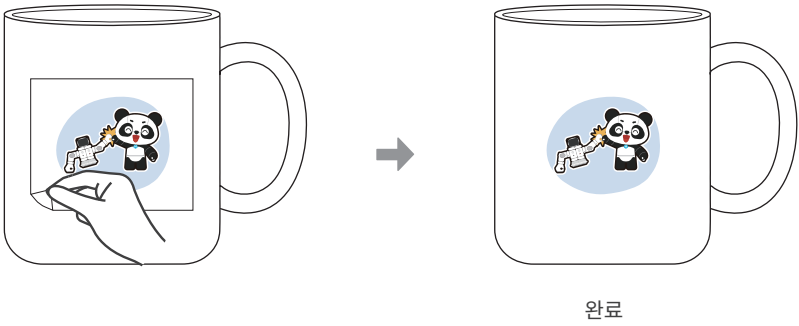




(2) A 필름을 떼어내고 패턴을 대상 물체에 붙인 후 스크레이퍼를 사용하여 앞뒤로 밀어 패턴이 표면에 완전히 밀착되도록 합니다.



(3) 표면의 필름을 떼어냅니다.



xTool RF1 Roll Feeder와 함께 사용하려면 QR 코드를 스캔하거나 링크를 방문하세요.



support.xtool.com/article/3190

XTOOL