

XTOOL

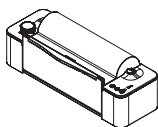
多功能印表機 LM1 覆膜機



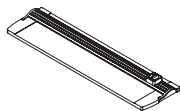
快速入門指南

物品清單	01
認識設備	02
安裝設備	04
使用設備	09

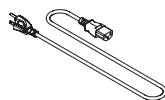
物品清單



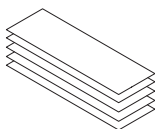
xTool 多功能印表機 LM1 覆
膜機



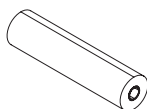
切紙器



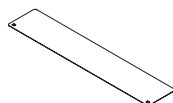
電源線



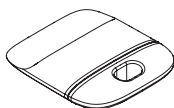
A 膜



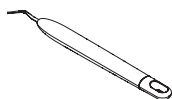
B 膜



推紙板



貼膜刮板



鉤針



快速入門指南

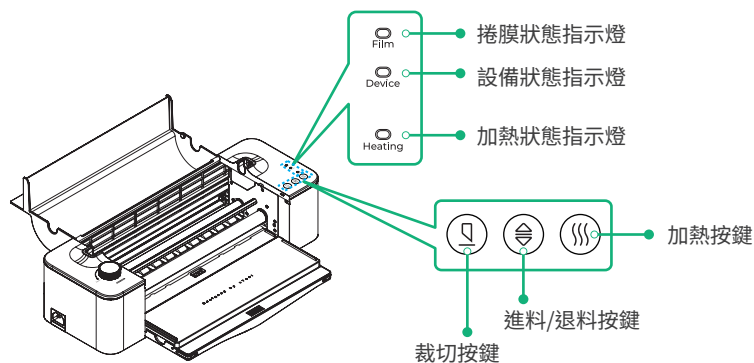
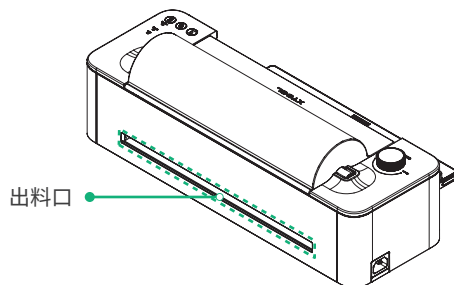
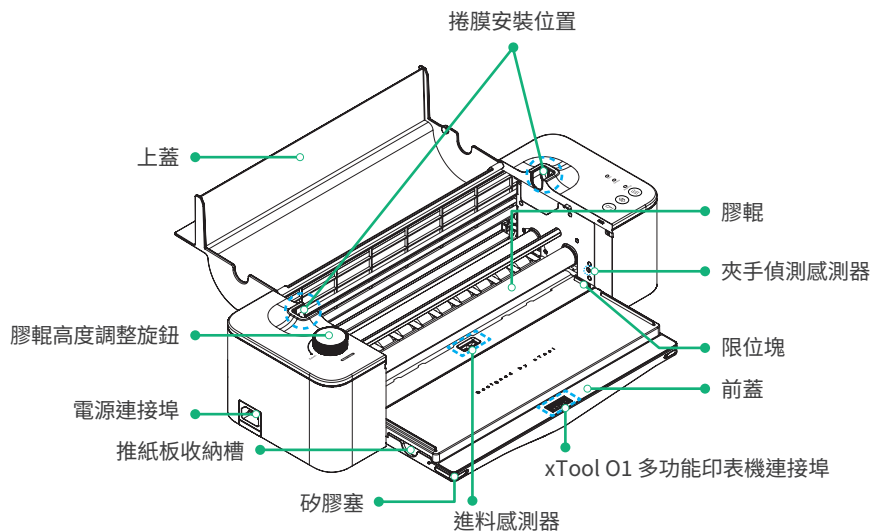


安全說明



注意：運送至不同國家和地區的電源線可能不同。

認識設備



按鍵說明

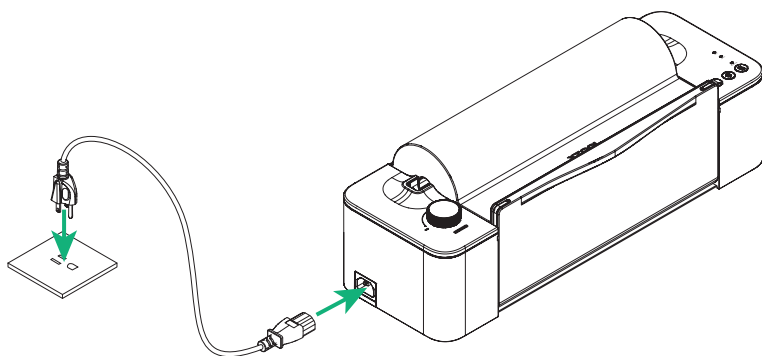
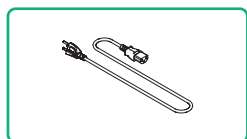
按鈕	操作
裁切按鍵	按一下開始裁切
進料/退料按鍵	按一下開始/停止進料
	長按退料
加熱按鍵	按一下開始/停止加熱
	設備處於閒置狀態時，長按可進入待機模式。
裁切按鍵，進料/退料按鍵， 加熱按鍵	同時長按三個按鍵啟用/取消自動進料功能。

指示燈說明

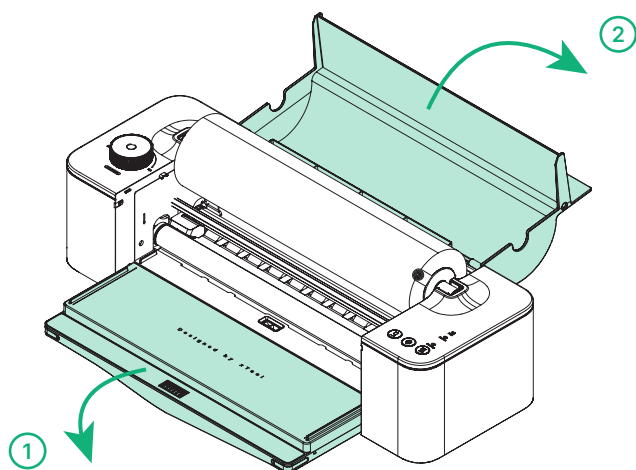
指示燈	指示燈狀態	設備狀態
加熱狀態指示燈	熄滅	常溫
	橙色緩慢閃爍	加熱中
	橙色恆亮	加熱完成
捲膜狀態指示燈	熄滅	捲膜充足
	橙色恆亮	捲膜不足
設備狀態指示燈	白色緩慢閃爍	待機
	白色恆亮	未連接 xTool O1 多功能印表機
	綠色常亮	已連接 xTool O1 多功能印表機
	紅色快速閃爍	設備異常

安裝設備

1 連接電源



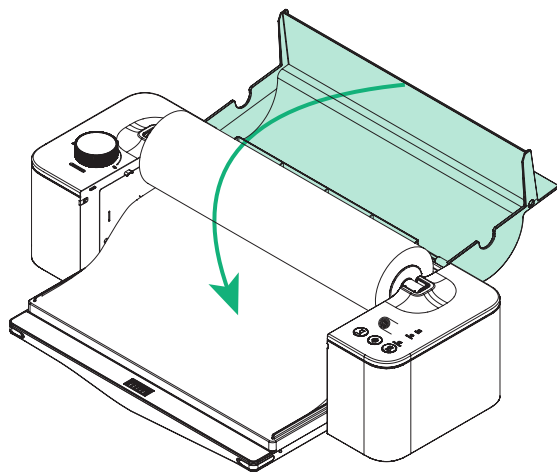
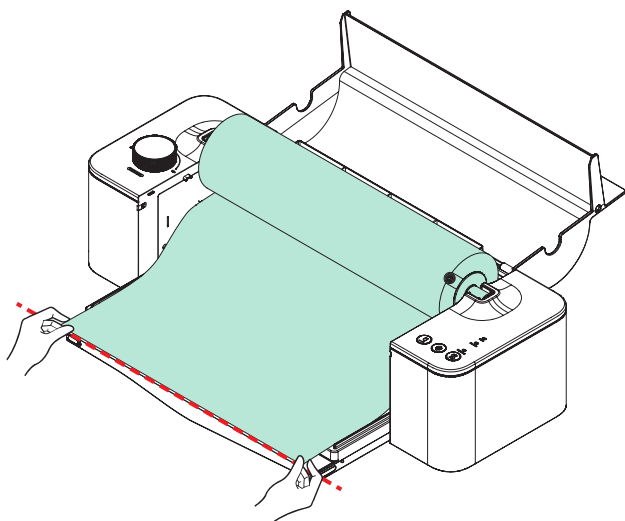
2 打開覆膜機的前蓋與上蓋



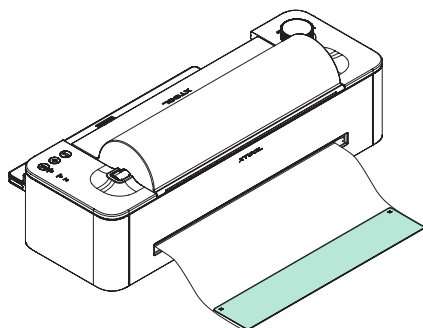
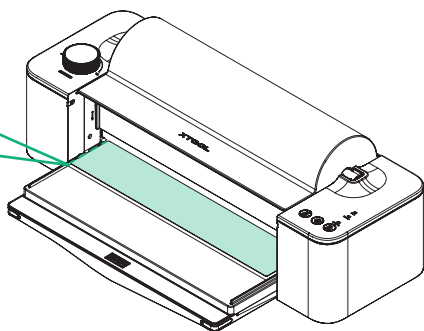
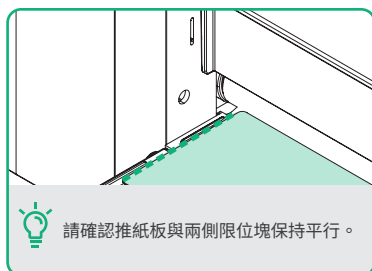
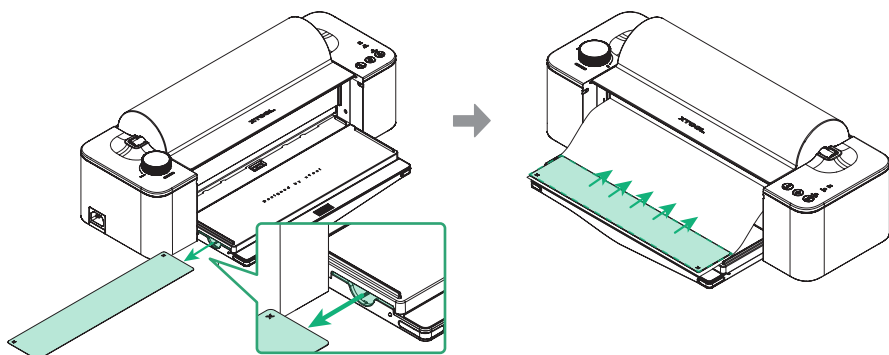
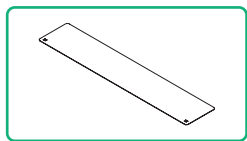
3 準備捲膜

本產品支援 B 膜、燙金箔膜及排廢膜（燙金箔膜與排廢膜需另行購買）。本手冊僅介紹 B 膜的使用方式。有關燙金箔膜及排廢膜的使用方式，請參閱各自的使用說明書。

- （1）撕下膜材上的貼紙，拉出膜材，使其與前蓋上緣對齊，然後蓋上上蓋。

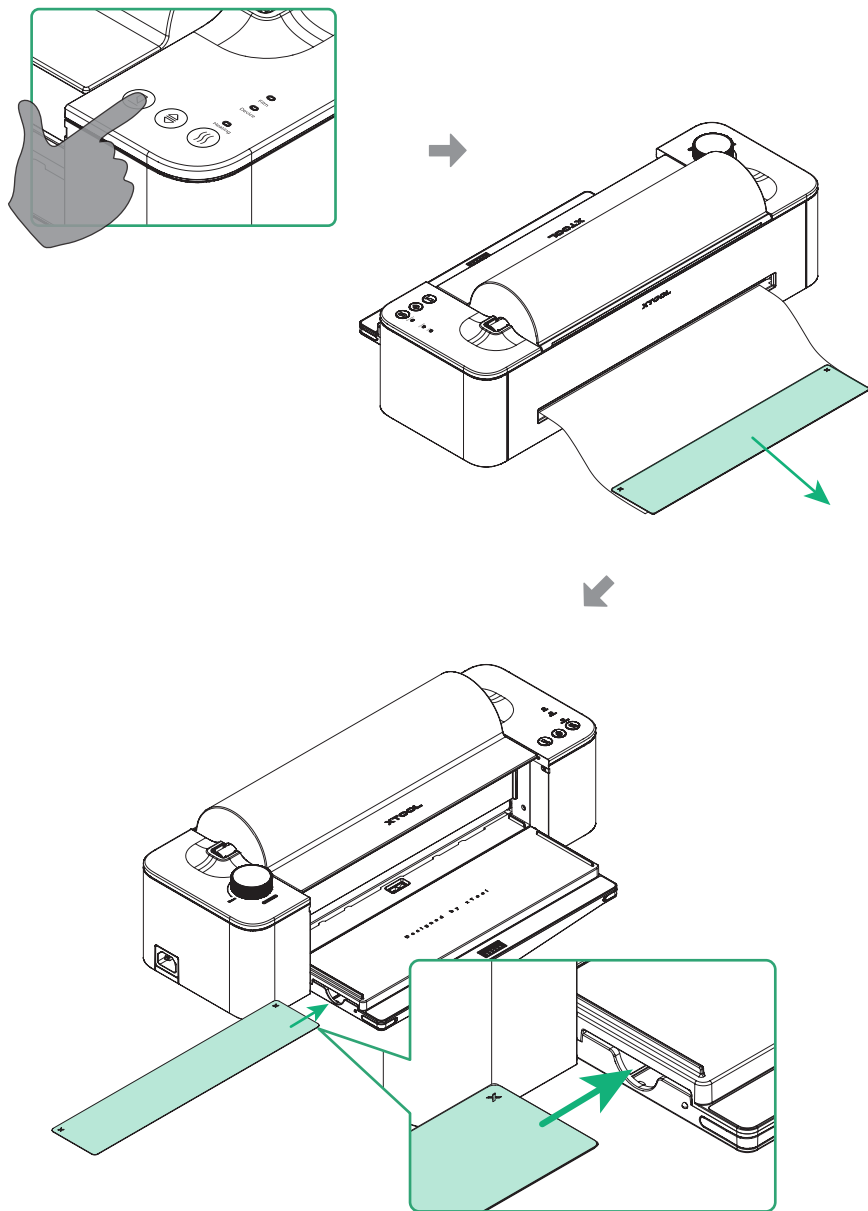


(2) 取出推紙板，將其放置於膜材上並朝膠輥方向推送。進料感測器偵測到膜材後，設備會自動開始進料。



進料完成後，請將出口口的膜材拉平，確認膜材未堆積。

(3) 按下「裁切按鍵」切斷膜材；取下推紙板並放回推紙板收納槽。

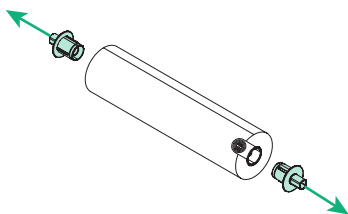
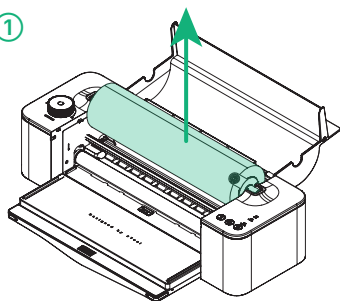




更換膜材

請將更換後的膜材放置於穩固平坦的表面，以防止膜材滾落導致軸承損壞。

①

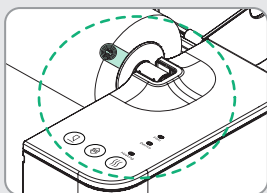


②

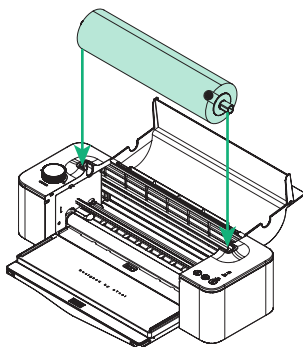
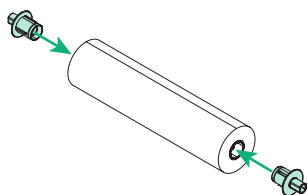
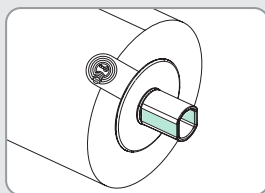


新膜材（需另購）

a. 安裝時，請確認 RFID 標記朝外且位於按鍵側。



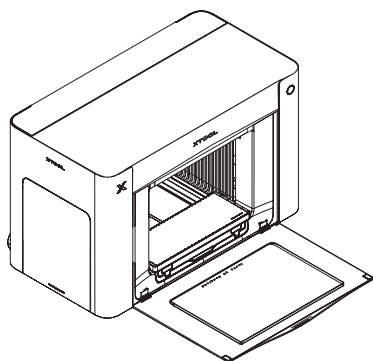
b. 安裝時，請確認軸承的平面朝向兩側。



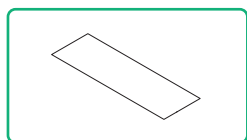
使用設備

1 列印圖案

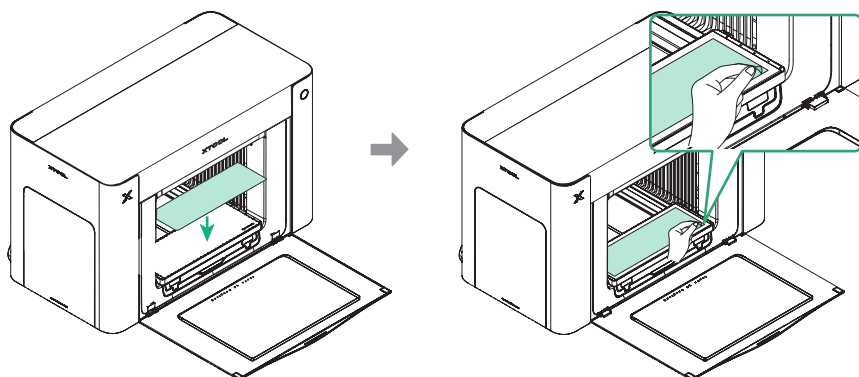
(1) 請依照 xTool O1 多功能印表機《快速入門指南》中的步驟完成印表機設定，並確認印表機可正常列印。



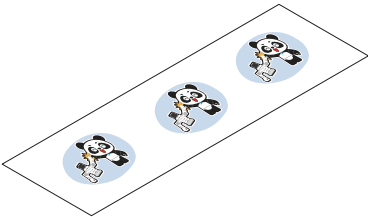
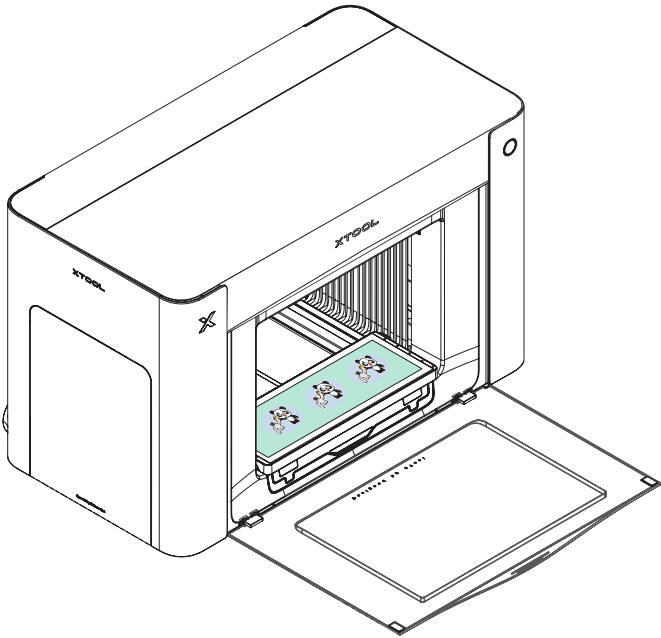
(2) 將 A 膜貼附於迷你黏墊上，並撕下離型紙。



請確認離型紙（較薄且無膠的一面）朝上。



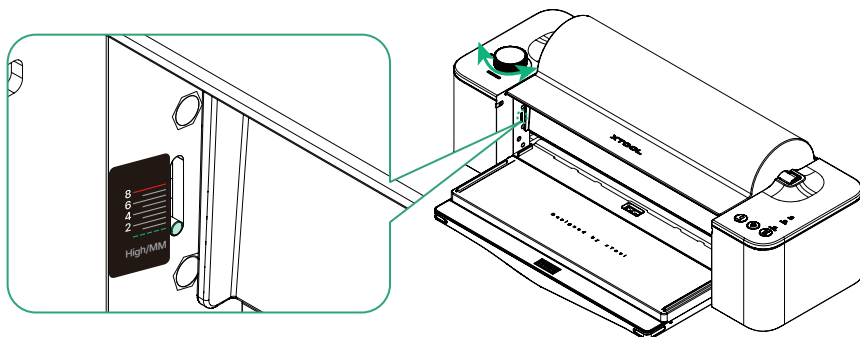
(3) 請依照 xTool O1 多功能印表機的操作步驟完成列印，然後取出 A 膜。



2 調節膠輥高度

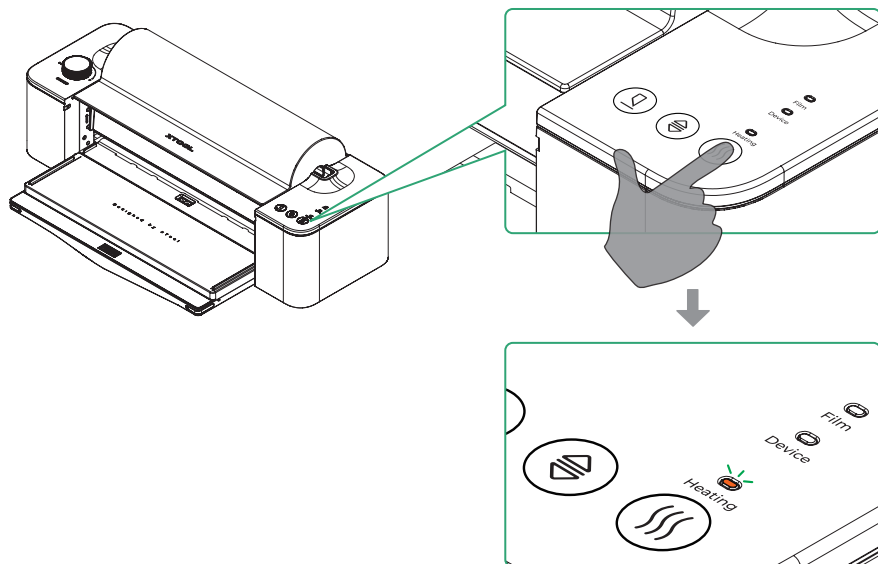
根據待覆膜材料的類型，旋轉膠輥高度調整旋鈕，將刻度標記調整至目標位置。（順時針調高，逆時針調低）

材料類型	刻度標記
膜材	0
板材等較厚的材料	比材料厚度小 0~1 mm 的位置，例如材料厚度為 6 mm 時，刻度標記位於 5 與 6 之間。



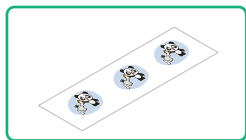
3 預熱覆膜機

按一下「加熱按鍵」，設備開始加熱。加熱完成後，設備會發出「嗶」聲，加熱狀態指示燈會顯示為「橙色恆亮」。

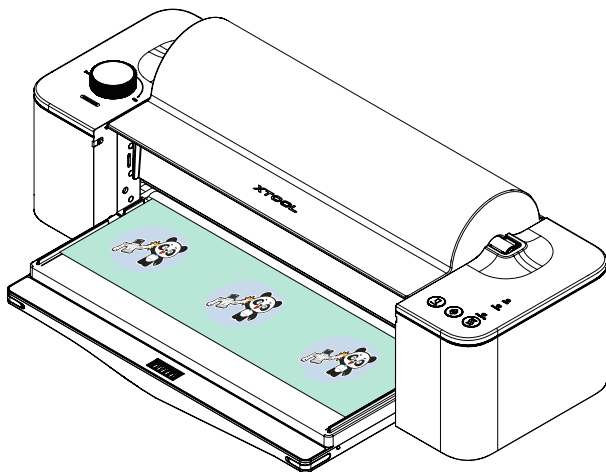
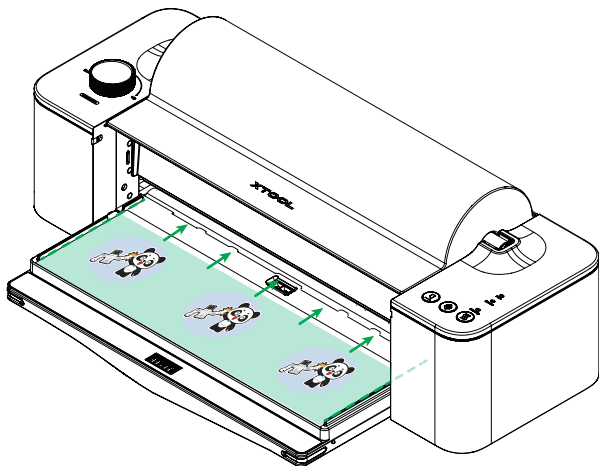


4 覆膜與裁切

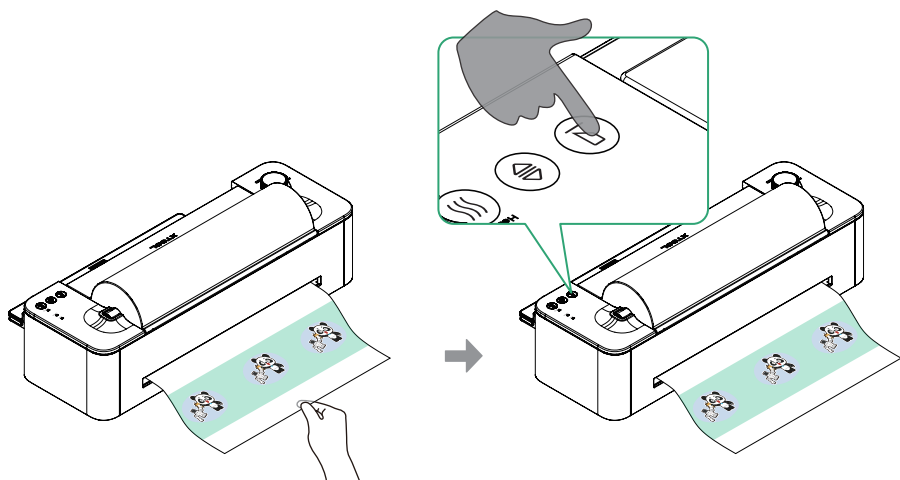
(1) 將已列印完成的材料放入覆膜機，並朝膠輥方向推送；當感測器偵測到材料後，設備會自動進料並開始覆膜。



請確認材料與兩側限位塊保持平行。

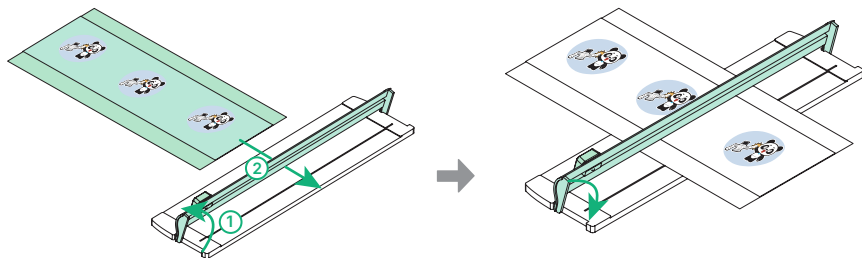
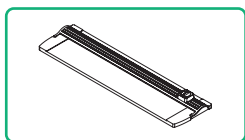


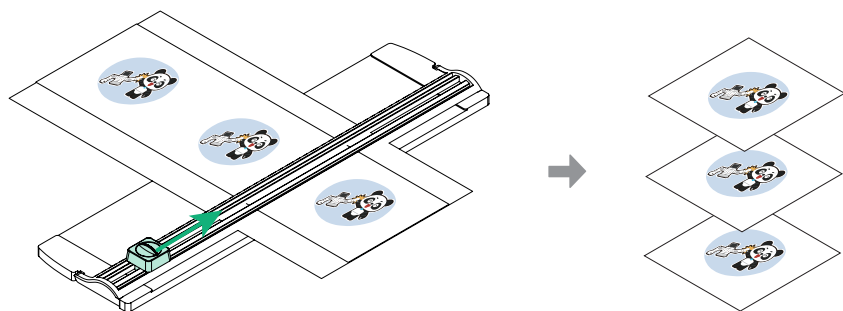
(2) 覆膜完成後，將材料從出料口拉出，按下「裁切按鍵」切斷膜材，再取出材料。



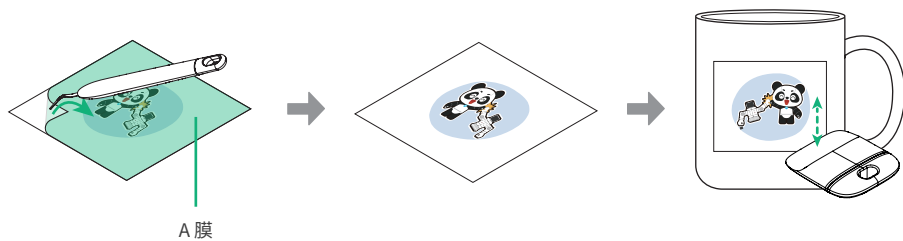
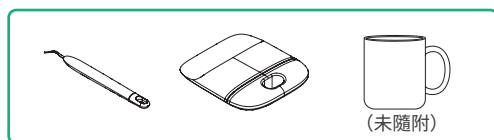
5 貼附圖案

(1) 裁下圖案。

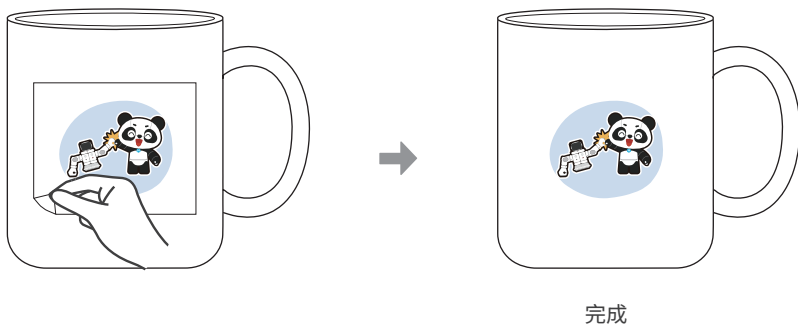




(2) 撕下 A 膜，將圖案貼附至目標物品，再使用貼膜刮板來回刮壓，使圖案完全貼合於物品表面。



(3) 撕下表層保護膜。



如需搭配 xTool RF1 捲料器使用，請掃描 QR Code 或造訪指定連結。



s.xtool.cn/wiki/o1-omni-printer/rf1

XTOOL