

XTOOL

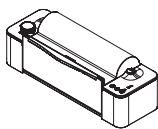
LM1 Laminator for Omni Printer



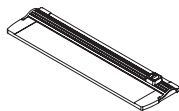
คู่มือเริ่มต้นการใช้งาน

รายการวัสดุ	01
ทำความเข้าใจกับอุปกรณ์	02
การติดตั้งอุปกรณ์	04
การใช้งานอุปกรณ์	09

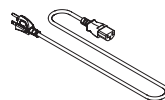
รายการวัสดุ



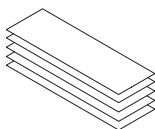
xTool LM1 Laminator for
Omni Printer



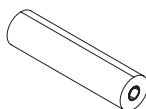
เครื่องตัดกระดาษ



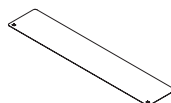
สายไฟ



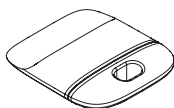
ฟิล์ม A



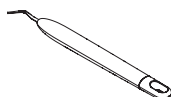
ฟิล์ม B



แผ่นดันวัสดุ



แผ่นรีดฟิล์ม



ตะขอ



คู่มือเริ่มต้นการใช้งาน

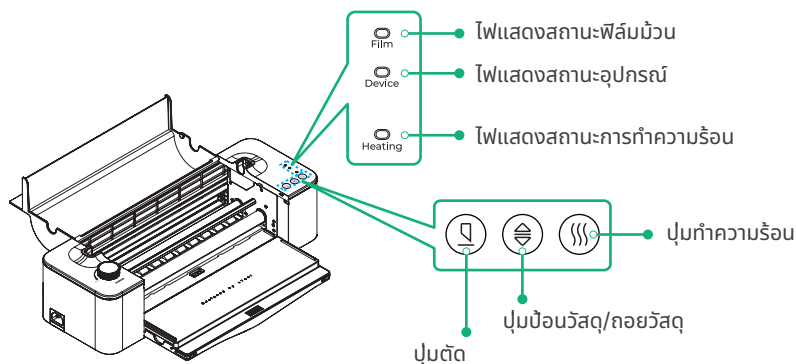
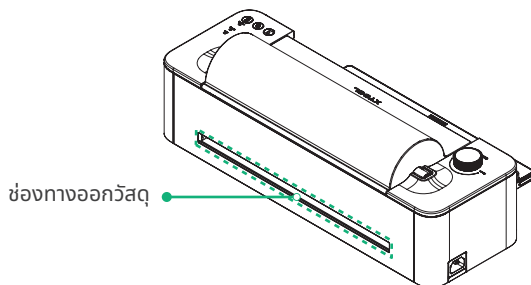
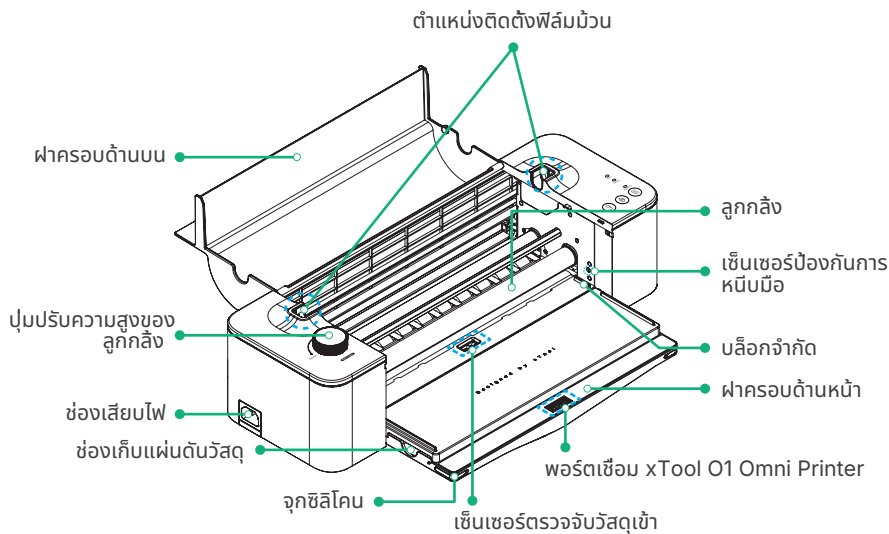


คำแนะนำด้านความปลอดภัย



หมายเหตุ: สายไฟอาจแตกต่างกันไปตามประเทศหรือภูมิภาคที่จัดส่งสินค้า

ทำความรู้จักกับอุปกรณ์



คำอธิบายปุ่ม

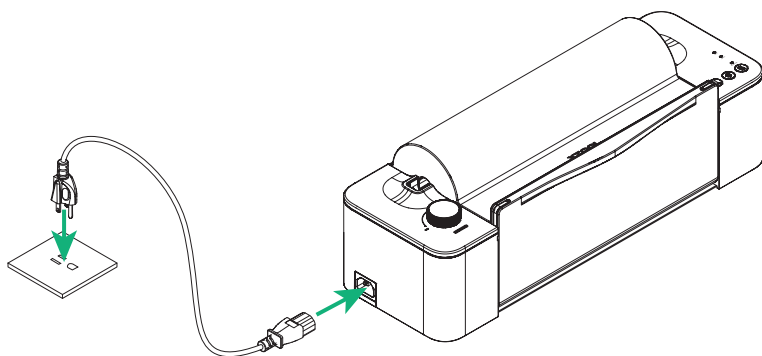
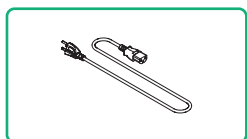
ปุ่ม	การใช้งาน
ปุ่มตัด	กดหนึ่งครั้งเพื่อเริ่มตัด
ปุ่มป้อนวัสดุ/ถอยวัสดุ	กดหนึ่งครั้งเพื่อเริ่ม/หยุดการป้อนวัสดุ
	กดค้างเพื่อถอยวัสดุ
ปุ่มทำความร้อน	กดหนึ่งครั้งเพื่อเริ่ม/หยุดการทำความร้อน
	เมื่ออุปกรณ์อยู่ในสถานะว่าง ให้กดค้างเพื่อเข้าสู่โหมดสแตนด์บาย
ปุ่มตัด ปุ่มป้อนวัสดุ/ถอยวัสดุ ปุ่มทำความร้อน	กดปุ่มทั้งสามปุ่มค้างพร้อมกันเพื่อเปิด/ปิดฟังก์ชันป้อนวัสดุอัตโนมัติ

คำอธิบายไฟแสดงสถานะ

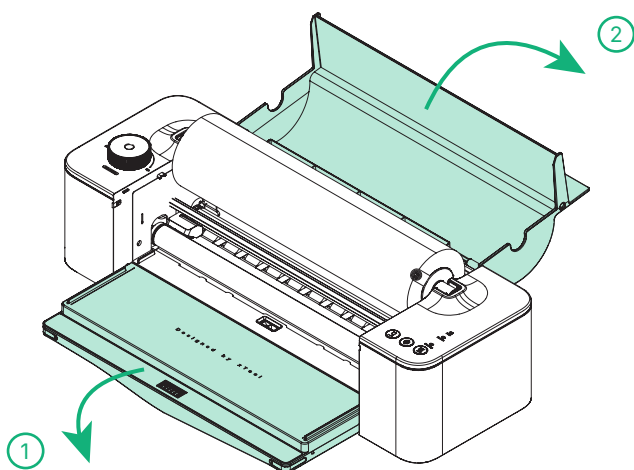
ไฟแสดงสถานะ	สถานะไฟแสดงสถานะ	สถานะอุปกรณ์
ไฟแสดงสถานะการทำความร้อน	ดับ	อุณหภูมิห้อง
	ไฟสีส้มกะพริบช้า	กำลังทำความร้อน...
	ไฟสีส้มติดค้าง	ทำความร้อนเสร็จสิ้น
ไฟแสดงสถานะฟิล์มม้วน	ดับ	ฟิล์มม้วนมีเพียงพอ
	ไฟสีส้มติดค้าง	ฟิล์มม้วนไม่เพียงพอ
ไฟแสดงสถานะอุปกรณ์	ไฟสีขาวกะพริบช้าๆ	โหมดสแตนด์บาย
	ไฟสีขาวค้าง	ไม่ได้เชื่อมต่อกับ xTool O1 Omni Printer
	ไฟสีเขียวค้าง	เชื่อมต่อกับ xTool O1 Omni Printer แล้ว
	ไฟสีแดงกะพริบเร็ว	อุปกรณ์ผิดปกติ

การติดตั้งอุปกรณ์

1 เชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ



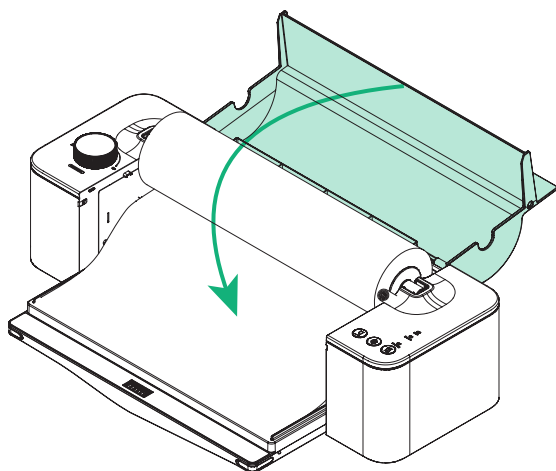
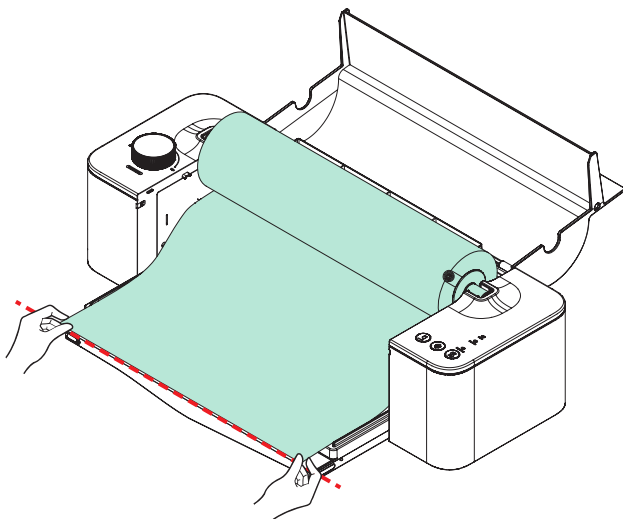
2 เปิดฝารอบด้านหน้าและฝารอบด้านบนของเครื่องเคลือบฟิล์ม



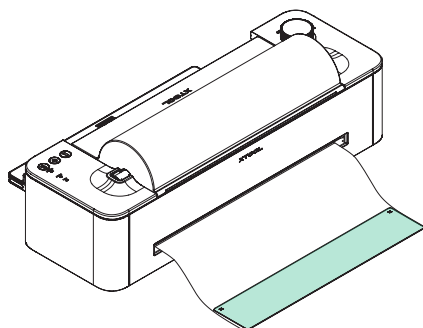
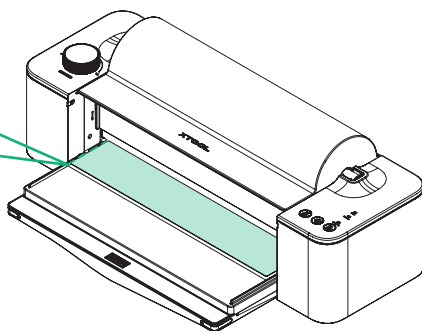
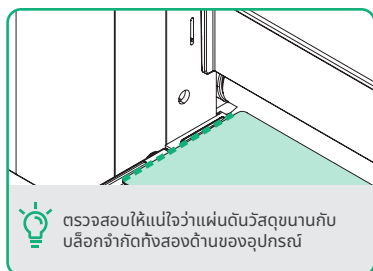
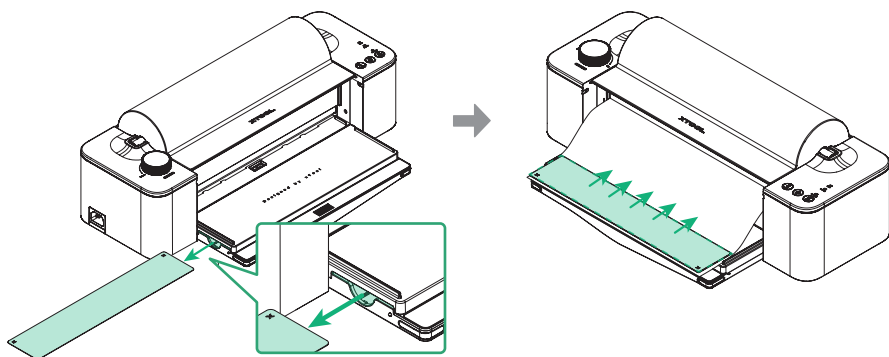
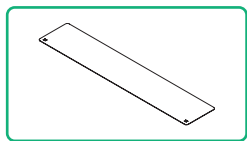
3 เตรียมฟิล์มม้วน

ผลิตภัณฑ์นี้รองรับฟิล์ม B พอยส์ปรีมร้อน และฟิล์มลอกวัสดุส่วนเกิน พอยส์ปรีมร้อนและฟิล์มลอกวัสดุส่วนเกิน จำหน่ายแยกต่างหาก คู่มือนี้อธิบายเฉพาะการใช้งานฟิล์ม B สำหรับวิธีใช้งานพอยส์ปรีมร้อนและฟิล์มลอกวัสดุส่วนเกิน โปรดดูคู่มือที่เกี่ยวข้อง

(1) ลอกสติ๊กเกอร์ออกจากฟิล์มม้วน ดึงฟิล์มออกมาให้ตรงกับขอบด้านบนของฝาครอบด้านหน้า จากนั้นปิดฝาครอบด้านบน

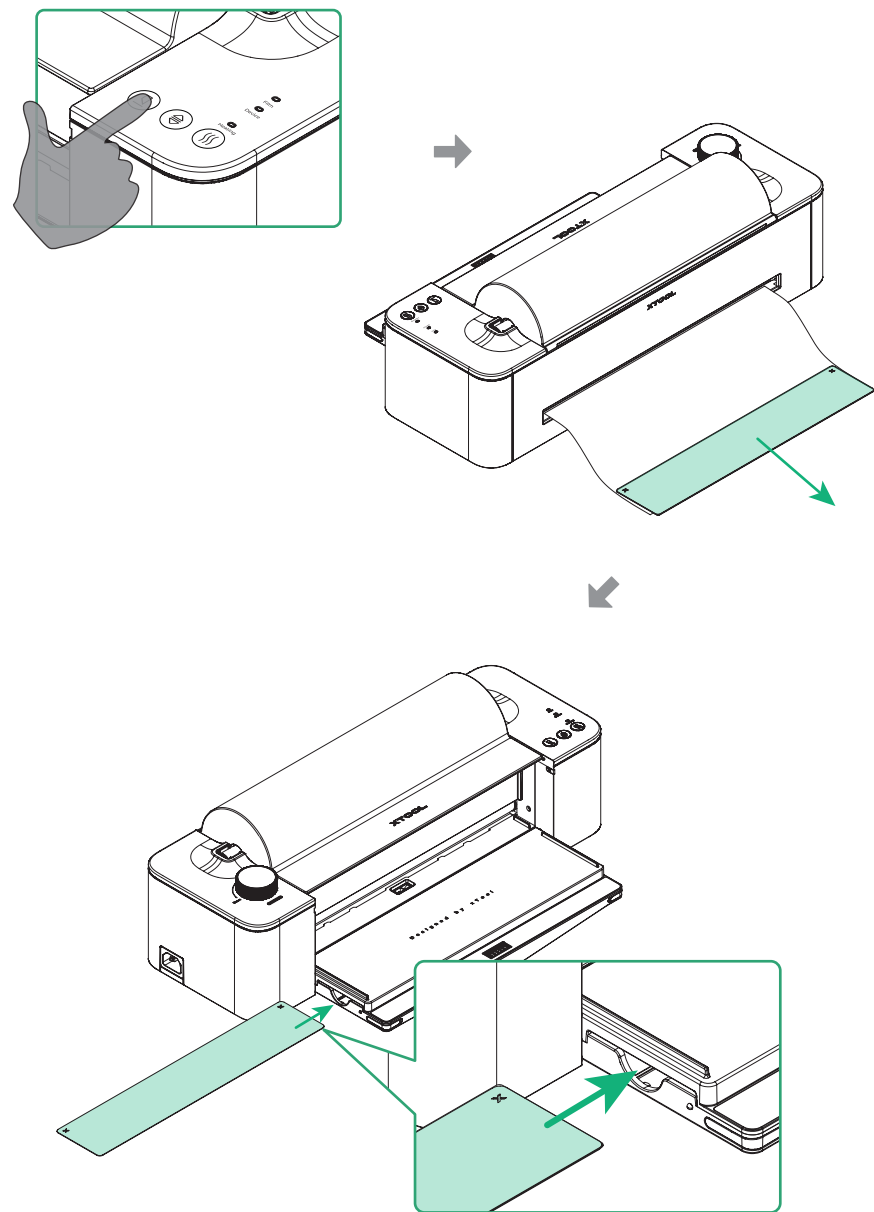


(2) นำแผ่นต้นวัสดุออกมา วางบนฟิล์มแล้วดันไปทางลูกกลิ้ง เมื่อเซ็นเซอร์ตรวจพบฟิล์ม เครื่องเคลือบฟิล์มจะเริ่มป้อนวัสดุโดยอัตโนมัติ



หลังจากป้อนวัสดุเสร็จแล้ว ให้ดึงฟิล์มบริเวณช่องทางออกให้เรียบ เพื่อให้แน่ใจว่าฟิล์มไม่กองหรือซ้อนกัน

(3) กดปุ่มตัดเพื่อตัดฟิล์ม จากนั้นนำแผ่นต้นวัสดุออกและเก็บกลับเข้าช่องเก็บแผ่นต้นวัสดุ

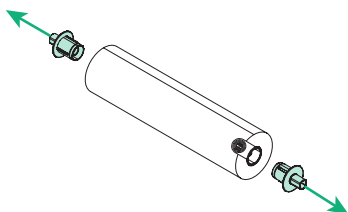
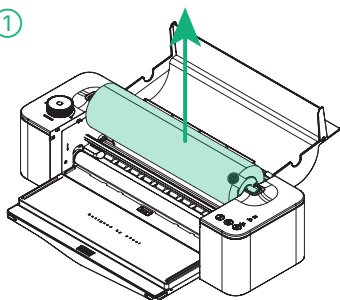




การเปลี่ยนฟิล์ม

โปรดวางฟิล์มม้วนที่ถอดออกแล้วในบริเวณที่มั่นคงและไม่กลิ้งตก เพื่อป้องกันไม่ให้ฟิล์มม้วนตกลงมาและทำให้ตลับลูกปืนเสียหาย

①

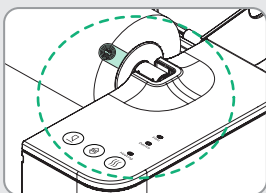


②

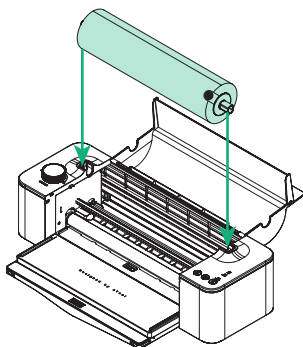
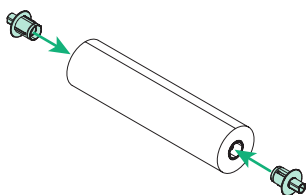
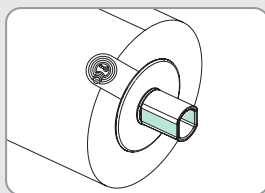


ฟิล์มใหม่ (จำหน่ายแยกต่างหาก)

๑. ขณะติดตั้ง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องหมาย RFID หันออกด้านนอกและอยู่ทางด้านเดียวกับปุ่ม



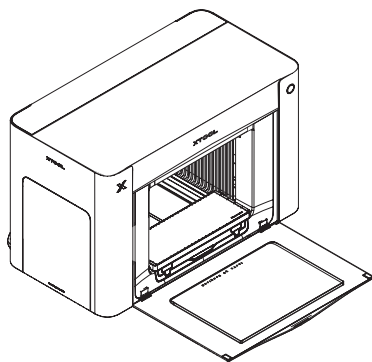
๒. ขณะติดตั้ง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าด้านแบนของตลับลูกปืนหันออกไปทางด้านข้างทั้งสองด้าน



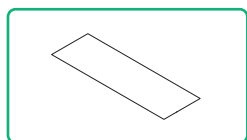
การใช้งานอุปกรณ์

1 พิมพ์ลงกระดาษ

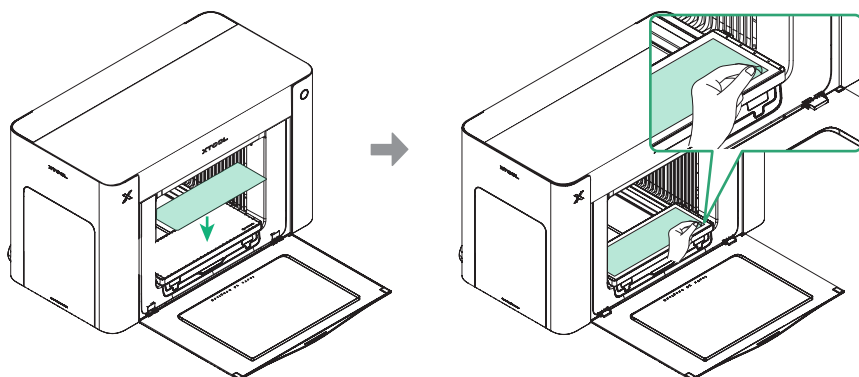
(1) เตรียม xTool O1 Omni Printer ตามขั้นตอนในคู่มือเริ่มต้นการใช้งานของเครื่องพิมพ์ และตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องพร้อมสำหรับการพิมพ์



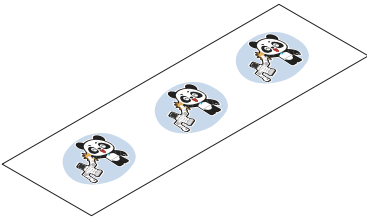
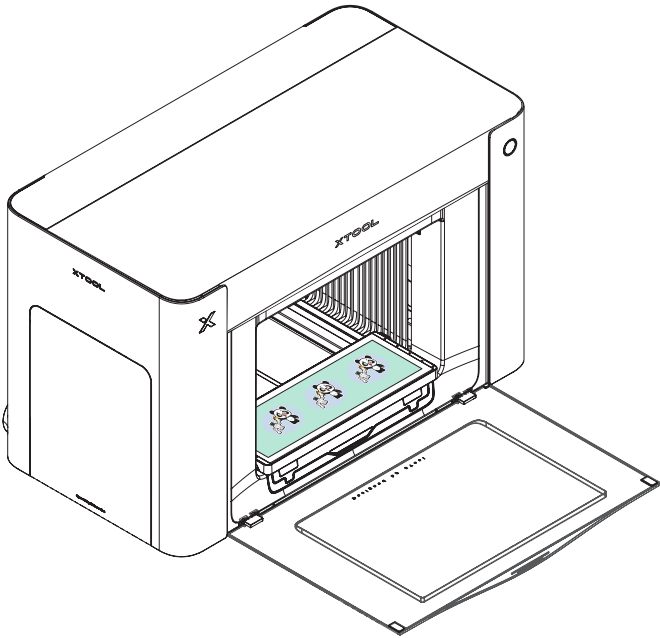
(2) ตัดฟิล์ม A สงบนแผ่นรองกาวขนาดเล็ก แล้วลอกกระดาษรองออก



ตรวจสอบให้แน่ใจว่าด้านกระดาษรองหันขึ้นด้านบน ซึ่งเป็ด้านที่บางกว่าและไม่มีสารกาว



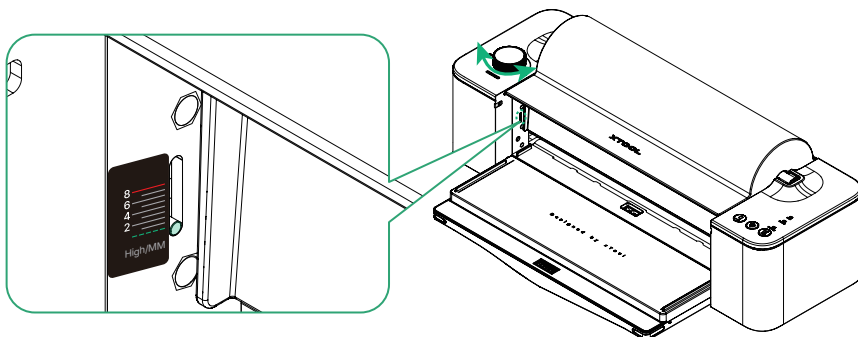
(3) ดำเนินการพิมพ์ตามขั้นตอนการใช้งาน xTool O1 Omni Printer จากนั้นนำฟิล์ม A ออก



2 ปรับความสูงของลูกกลิ้ง

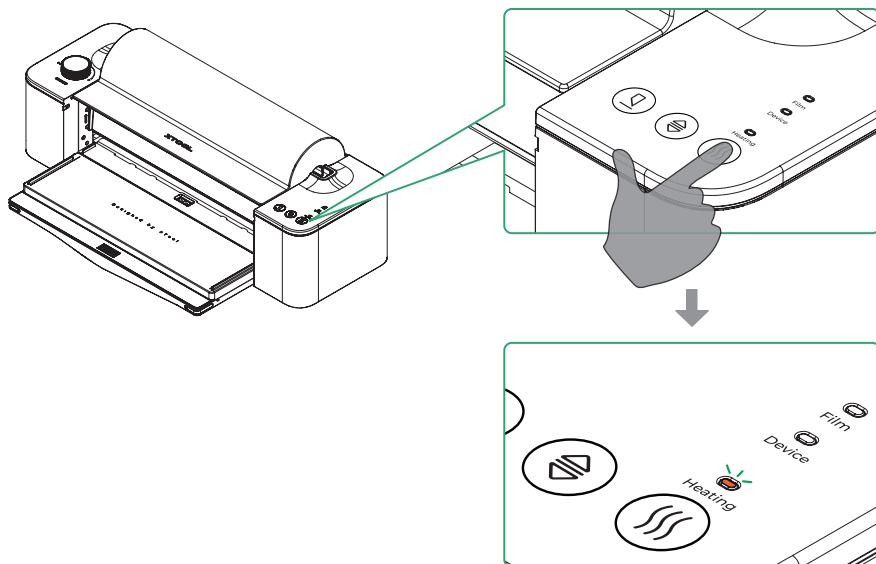
หมุนปุ่มปรับความสูงของลูกกลิ้งตามประเภทของวัสดุที่จะเคลือบฟิล์ม โดยปรับตำแหน่งเครื่องหมายสเกลไปยังตำแหน่งที่ต้องการ หมุนตามเข็มนาฬิกาเพื่อเพิ่มความสูง และหมุนทวนเข็มนาฬิกาเพื่อลดความสูง

ประเภทวัสดุ	เครื่องหมายสเกล
ฟิล์มขาว	0
วัสดุที่มีความหนา เช่น วัสดุแผ่นต่าง ๆ	ตำแหน่งที่ต่ำกว่าความหนาของวัสดุ 0–1 มม. ตัวอย่างเช่น หากวัสดุมีความหนา 6 มม. เครื่องหมายสเกลควรอยู่ระหว่าง 5 และ 6



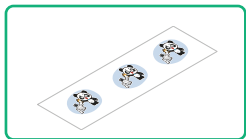
3 อุ่นเครื่องเคลือบฟิล์ม

กดปุ่มทำความร้อนหนึ่งครั้งเพื่อเริ่มทำความร้อน เมื่อทำความร้อนเสร็จ เครื่องจะส่งเสียงบีบ และไฟแสดงสถานะการทำความร้อนจะติดค้างเป็นสีส้ม

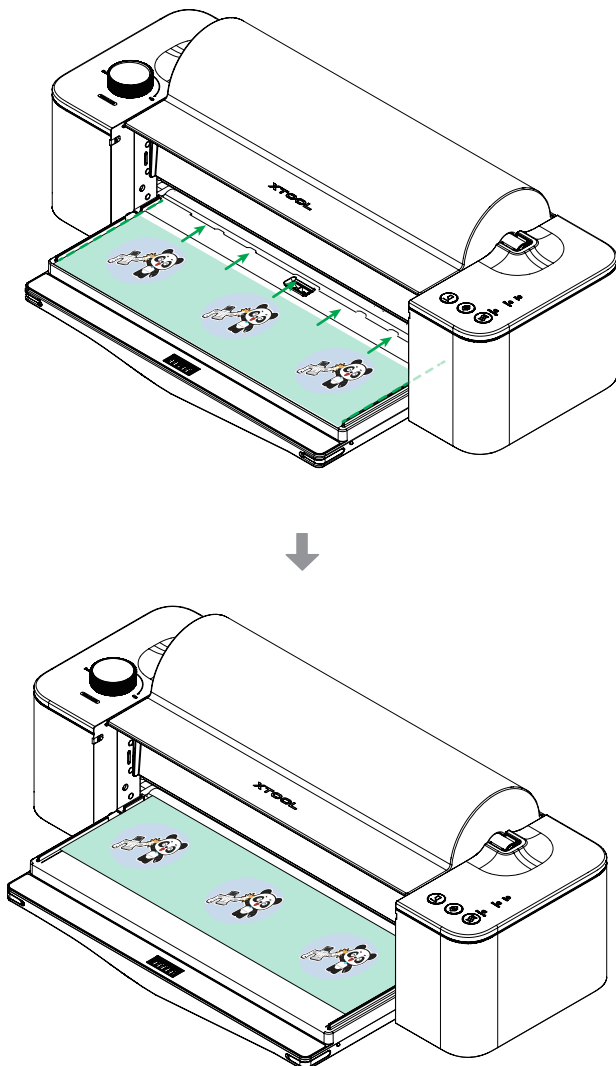


4 เคลือบฟิล์มและตัด

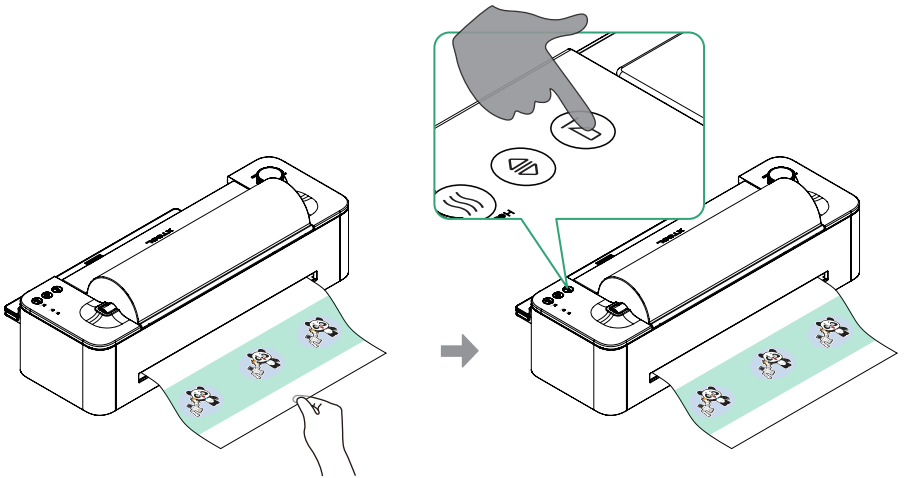
(1) ใส่วัสดุที่พิมพ์แล้วเข้าไปในเครื่องเคลือบฟิล์ม และดันไปยังบริเวณลูกกลิ้ง เมื่อเซ็นเซอร์ตรวจพบวัสดุ เครื่องจะป้อนวัสดุและเริ่มเคลือบฟิล์มโดยอัตโนมัติ



ขณะวางวัสดุ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าวัสดุวางอยู่ในแนวราบและตรง

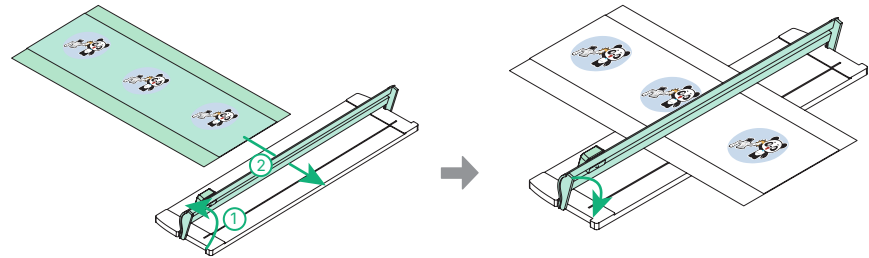
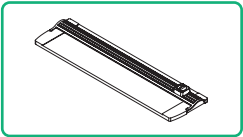


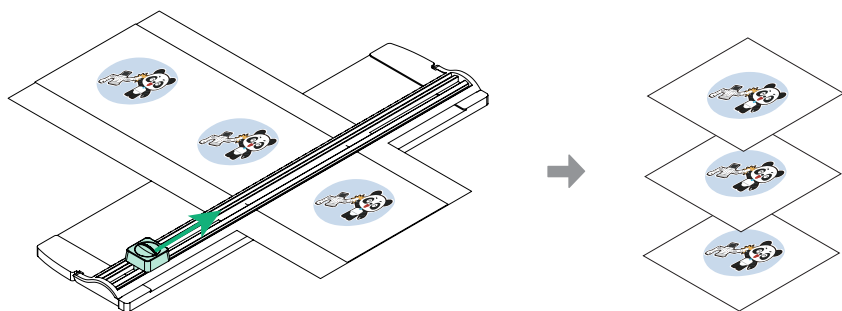
(2) หลังจากเคลือบฟิล์มเสร็จแล้ว ดึงวัสดุออกมาทางช่องทางออก กด "ปุ่มตัด" เพื่อตัดฟิล์ม จากนั้นนำวัสดุออก



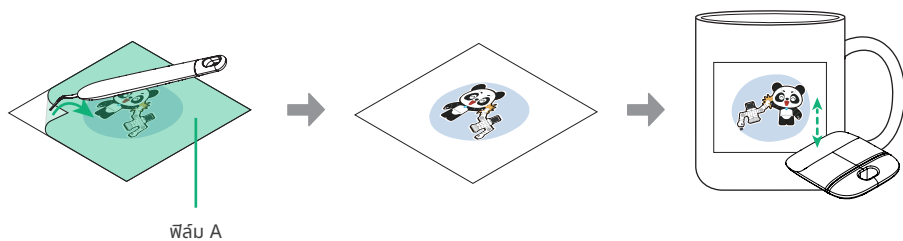
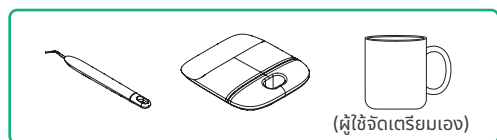
5 ตัดลงลาย

(1) ตัดลงลายออก

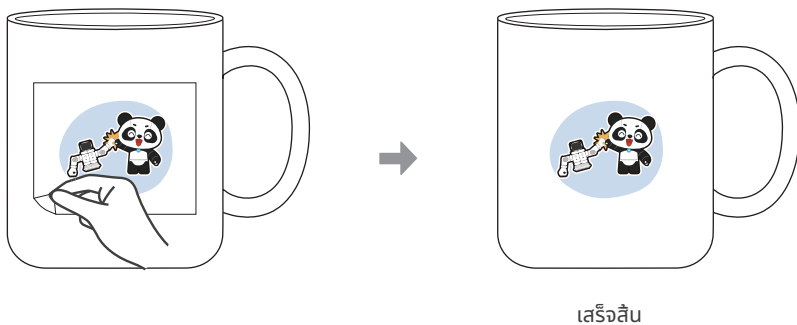




(2) ลอกฟิล์ม A ออก นำลวดลายไปติดบนชิ้นงานเป้าหมาย จากนั้นใช้แผ่นรีดฟิล์มรีดไปมาเพื่อให้ลวดลายแบบ สนิทกับพื้นผิวของชิ้นงาน



(3) ลอกฟิล์มชั้นบนออก



หากต้องการใช้งานร่วมกับเครื่องป้อนวัสดุรุ่น xTool RF1 โปรดสแกน QR Code หรือเข้าสู่ลิงก์เพื่อดูรายละเอียด



support.xtool.com/article/3190

XTOOL