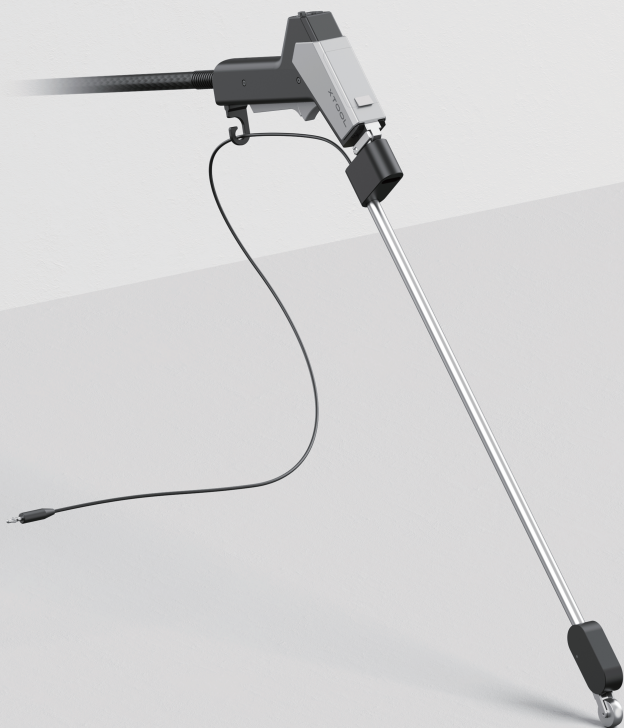


XTOOL

MetalFab MaxClean Accessory

Korte handleiding



Lijst van onderdelen – – – – – 01

Maak kennis met xTool – – – – – 01
MetalFab MaxClean Accessory

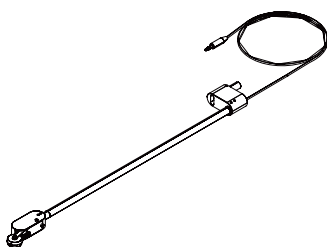
Installeren xTool MetalFab – – 02
MaxClean Accessory

De xTool MetalFab MaxClean – 09
Accessory gebruiken

De laskop na het reinigen – – 16
weer terugzetten

* Vertaling van de oorspronkelijke instructies

Lijst van onderdelen



xTool MetalFab
MaxClean Accessory



Reinigingslens

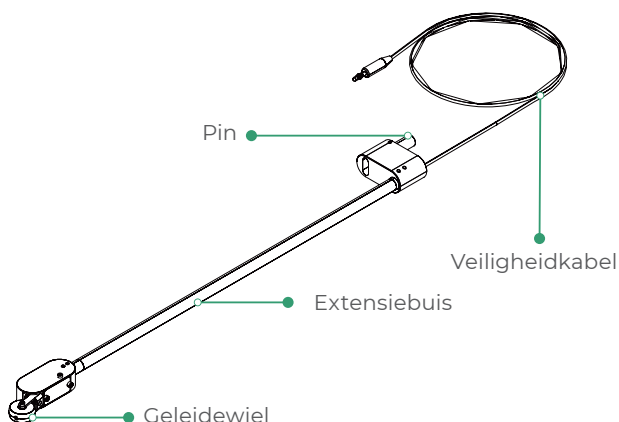


Korte handleiding
Veiligheidsinstructies



Stofkapje

Maak kennis met xTool Metal-Fab MaxClean Accessory

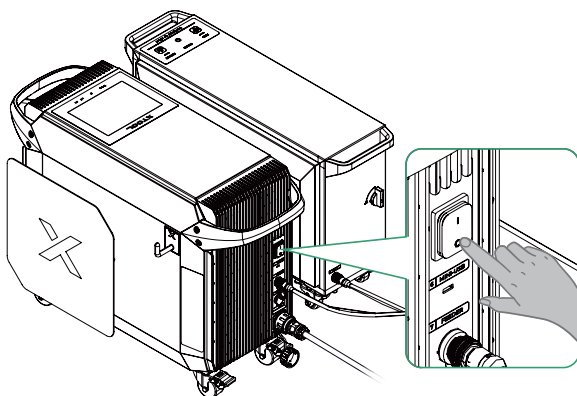


Installeren xTool MetalFab Max-Clean Accessory



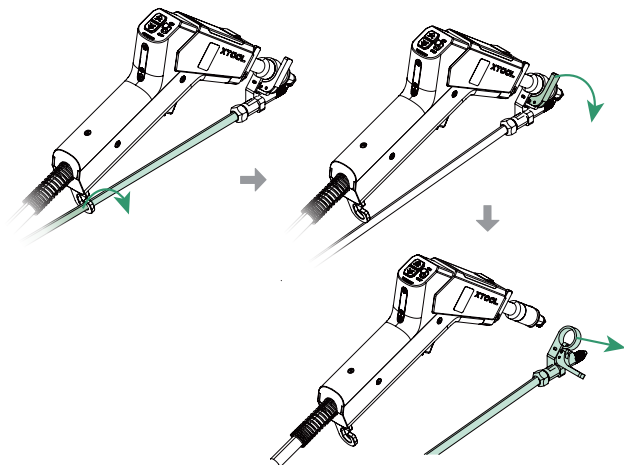
- Het xTool MetalFab MaxClean Accessory kan werken met de xTool MetalFab Laser Welder met een ander vermogen. Deze handleiding illustreert de installatie en het gebruik van het accessoire met de xTool MetalFab Laser Welder 1200W.
- Zorg ervoor dat de xTool MetalFab Laser Welder goed, in overeenstemming met de **Korte handleiding**, is gemonteerd.

1 Schakel de xTool MetalFab Laser Welder uit



2 De draadaanvoerbus verwijderen

Verwijder eerst de draadaanvoerbus van de haak. Open vervolgens de klem en maak de draadaanvoerbus los van de laskop.



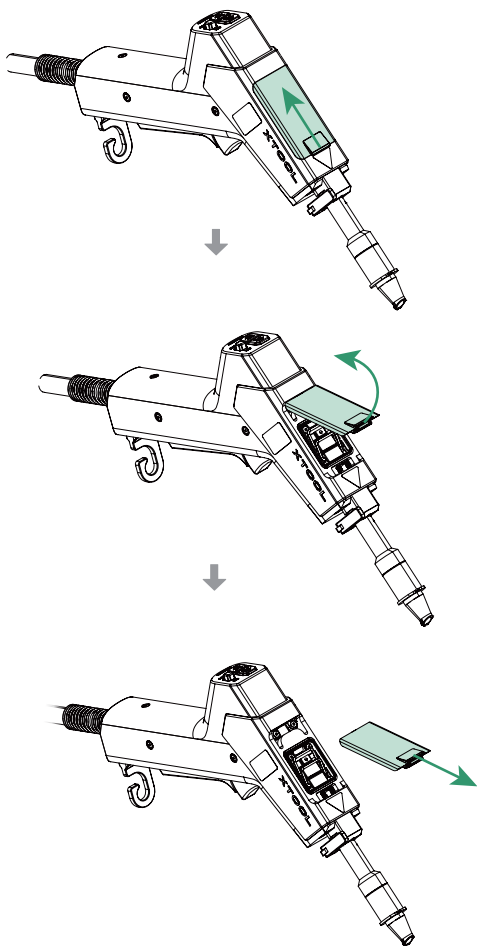
3 De reinigingslens monteren



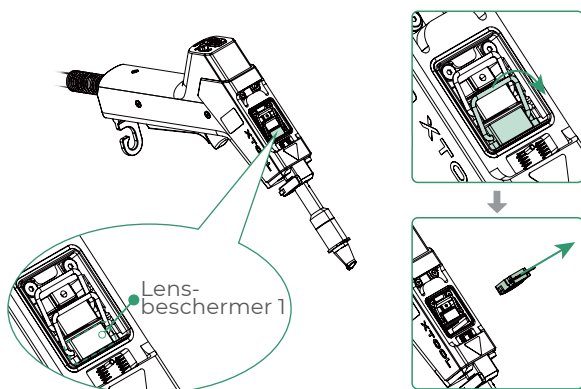
Voorafgaand aan het monteren:

- Zorg ervoor dat de omgeving schoon en stofvrij is.
- Was uw handen of draag pluisvrije handschoenen (niet meegeleverd).
- Reinig de laskop met pluisvrij papier of een pluisvrije doek.

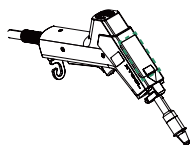
(1) Verwijder het deksel aan de bovenkant van de laskop.



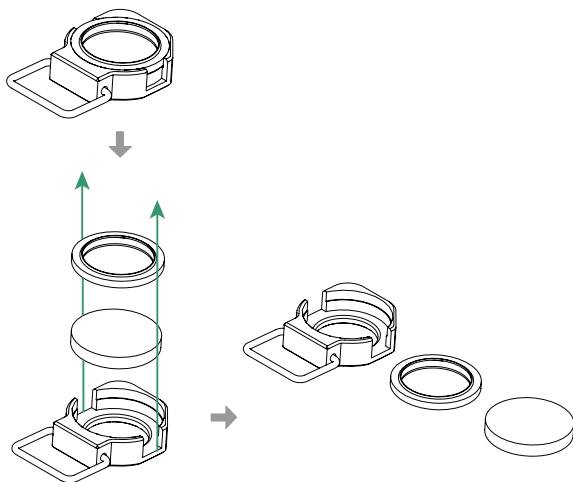
(2) Verwijder lensbeschermer 1.



Na verwijdering van de lensbeschermer is het aan te raden om de beschermkap terug te plaatsen om te voorkomen dat er stof in de laskop valt en schade veroorzaakt.

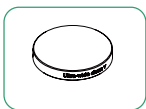


(3) Houd uw handen schoon of draag pluisvrije handschoenen om de pakking en de lensbescherming te verwijderen.



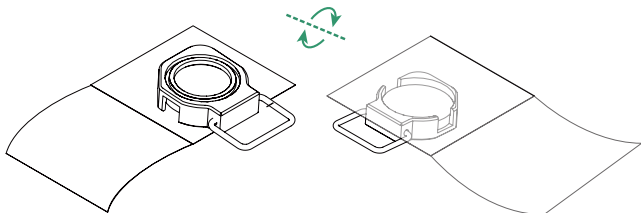
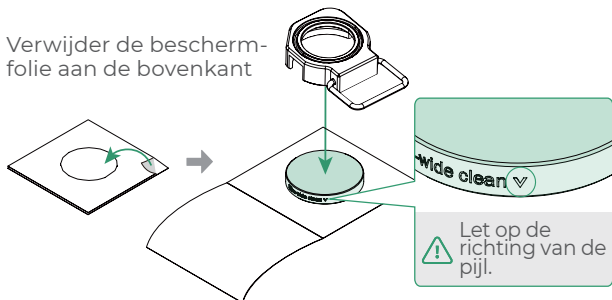
Wikkel, om verontreiniging te voorkomen, de verwijderde lensbeschermer in een schoon lensdoekje (niet meegeleverd) of in de beschermfolie van de reinigingslens en berg deze op.

(4) De reinigingslens monteren.



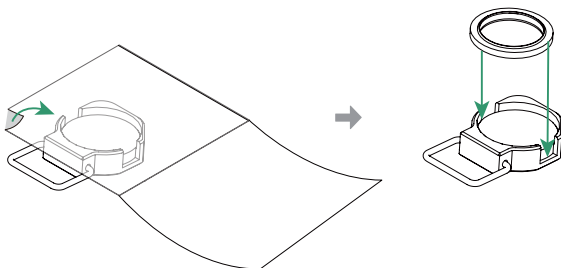
Raak tijdens de installatie de lens niet met uw vingers, of andere gereedschappen aan. Dit kan de lens verontreinigen. Reinig de lens met een wattenstaafje als deze per ongeluk vuil of stoffig wordt.

Verwijder de beschermfolie aan de bovenkant

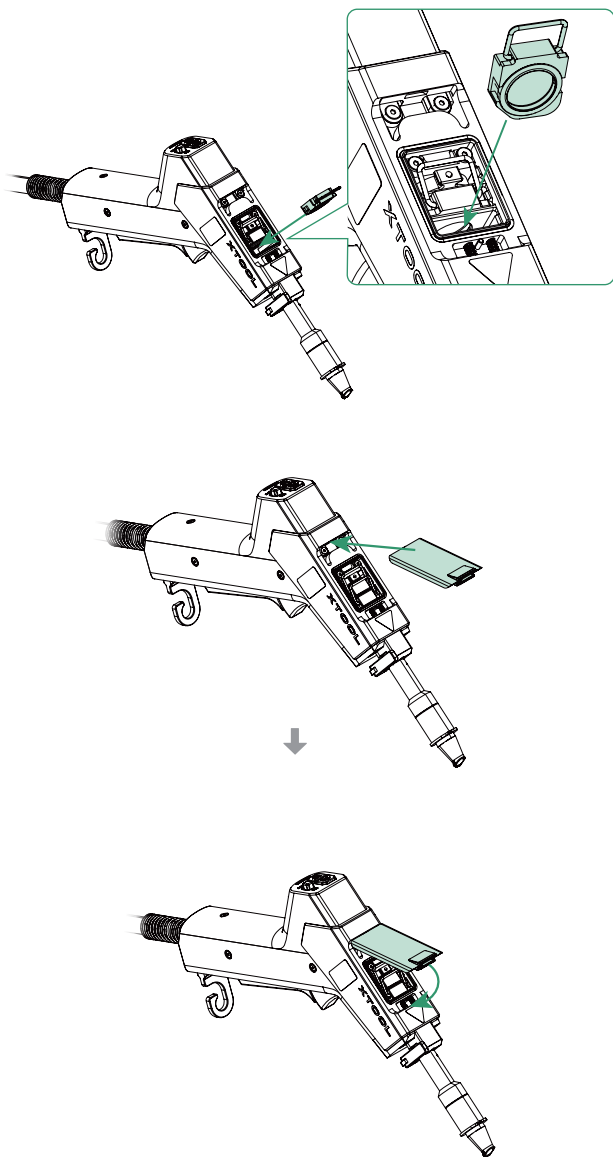


Verwijder de andere beschermfolie

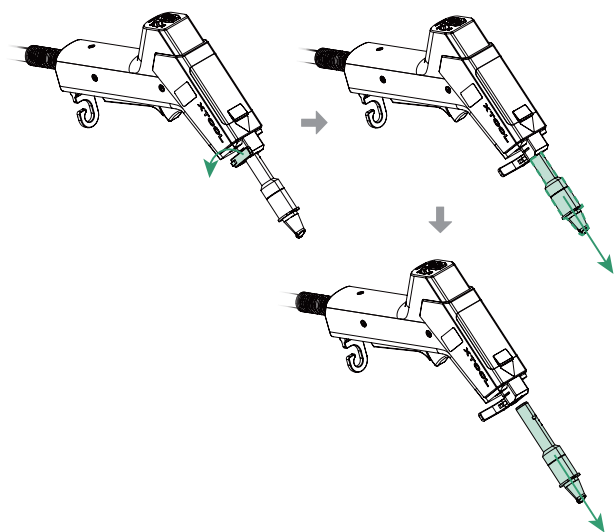
Monteer de pakking.



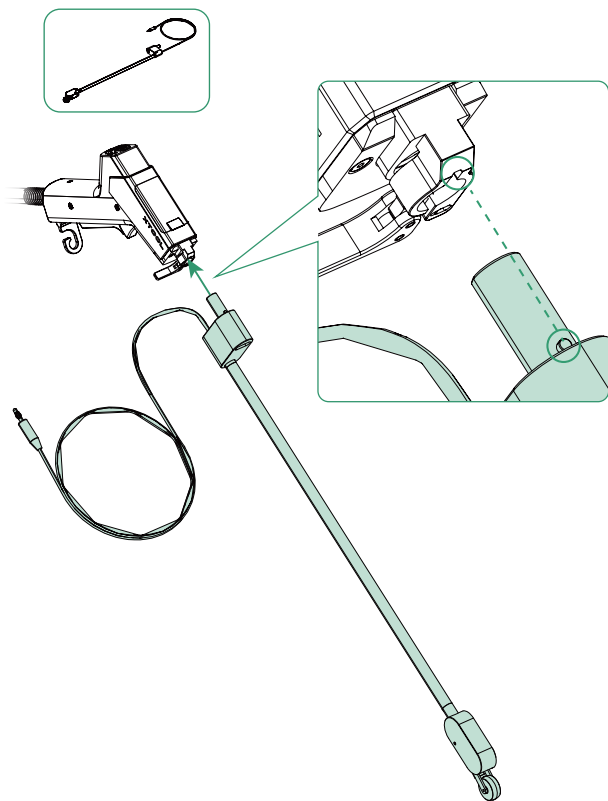
(5) Breng de gemonteerde reinigingslens aan op de laskop.

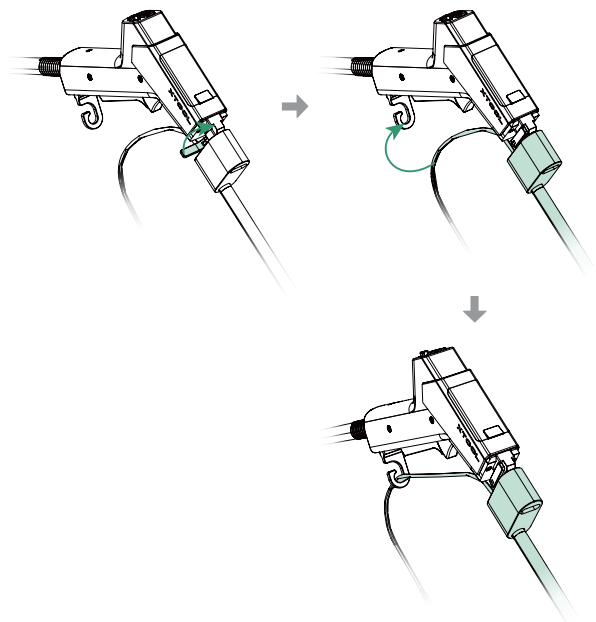


4 Het lasmondstuk verwijderen



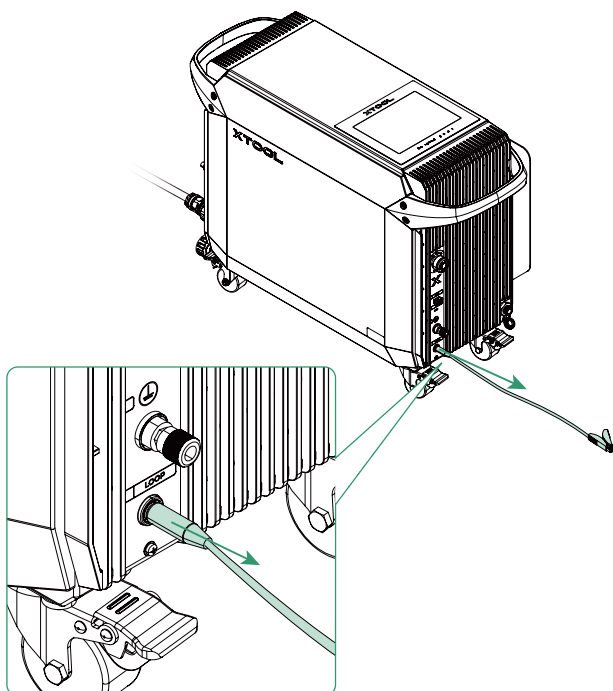
5 Installeren xTool MetalFab MaxClean Accessory



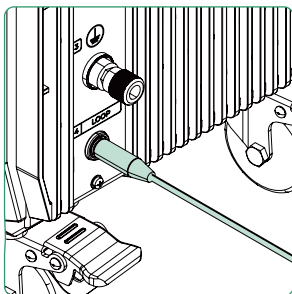
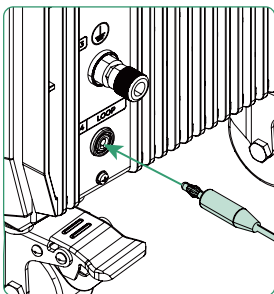
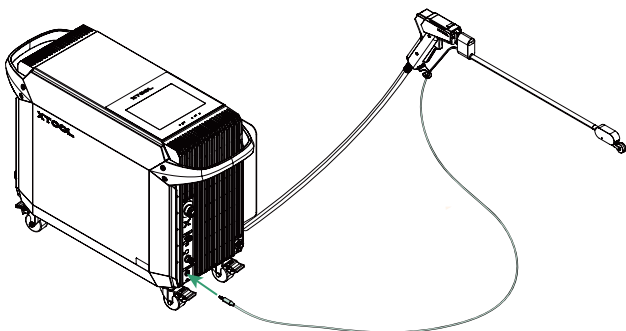


6 Sluit de veiligheidskabel aan

(1) Ontkoppel de werkstukdetectiekabel van de xTool MetalFab Laser Welder.



(2) Steek de veiligheidskabel in de LOOP-poort.



De xTool MetalFab MaxClean Accessory gebruiken



Volg, alvorens het apparaat te gebruiken, de **veiligheidsinstructies** op. Draag persoonlijke beschermingsmiddelen en neem de juiste veiligheidsmaatregelen. Noodzakelijke persoonlijke beschermingsmiddelen zijn: laserveiligheidsbril, beschermende helmen, laser- en hittebestendige handschoenen, kleding en werkschorten.



1 Sluit de cilinder met het beschermgas of de gasgeneratoren aan

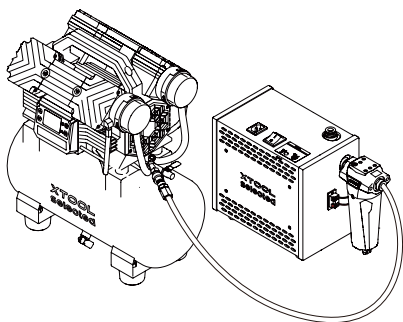


Vereisten voor het beschermgas:

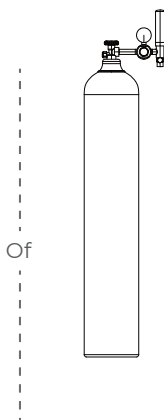
- Gassoort: Perslucht of stikstof
- Gasdruk: 0,3 MPa tot 0,6 MPa
- Voorbereiding van het accessoire: Zorg voor de nodige accessoires, zoals een gasdrukregelaar voor het regelen van de druk als u een gasfles gebruikt.

(1) Controleer of de aangesloten gasfles aan de vereisten voldoet. Zo niet: vervang deze door geschikte gasgeneratoren of een gasfles met de nodige accessoires.

(2) Volg de instructies voor de gasgeneratoren of voor de gascilinder om het ventiel te openen en de gasdruk op het juiste niveau in te stellen.

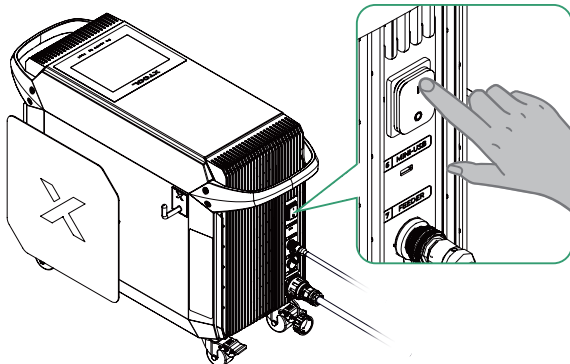


xTool Luchtcompressor &
xTool Luchtdroger



Gasfles met
stikstof

2 Schakel de xTool MetalFab Laser Welder in



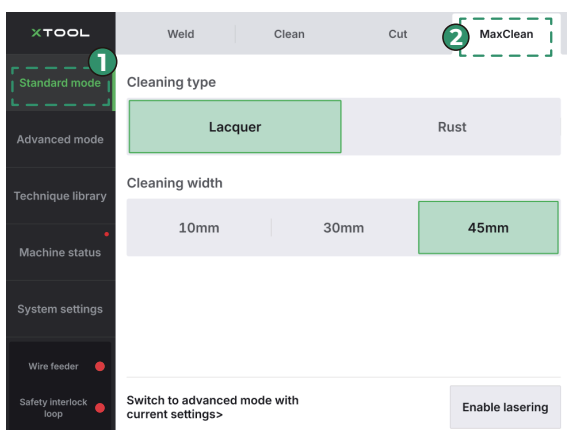
3 Materiaal aanbrengen

Plaats het te reinigen metaal horizontaal op een vlakke, niet-brandbare ondergrond.



4 De parameters instellen

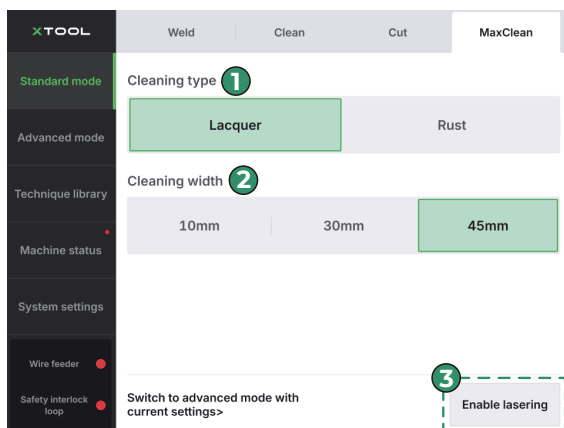
(1) Tik op het touchscreen van de xTool MetalFab Laser Welder op **Standaardmodus > MaxClean**.



(2) Controleer of het xTool MetalFab MaxClean Accessory correct is geïnstalleerd. Tik dan op **Bevestigen en doorgaan**.



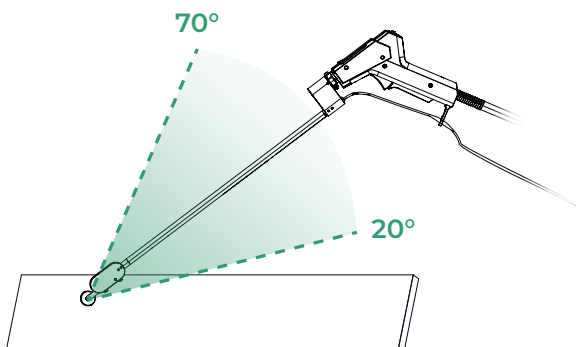
(3) Stel het reinigingstype en de reinigingsbreedte in. Klik vervolgens op **Laseren inschakelen**.



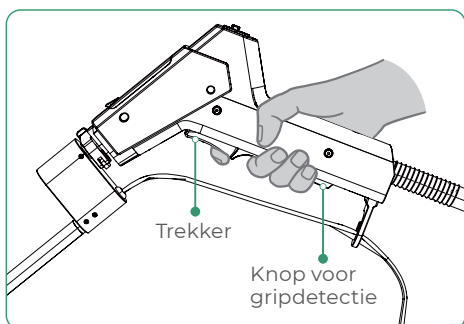
De hierboven aangegeven reinigingsbreedte dient uitsluitend als referentie. De uiteindelijke breedte is afhankelijk van de hoek tussen de extensiebuis en het metalen oppervlak.

5 Beginnen met bewerking

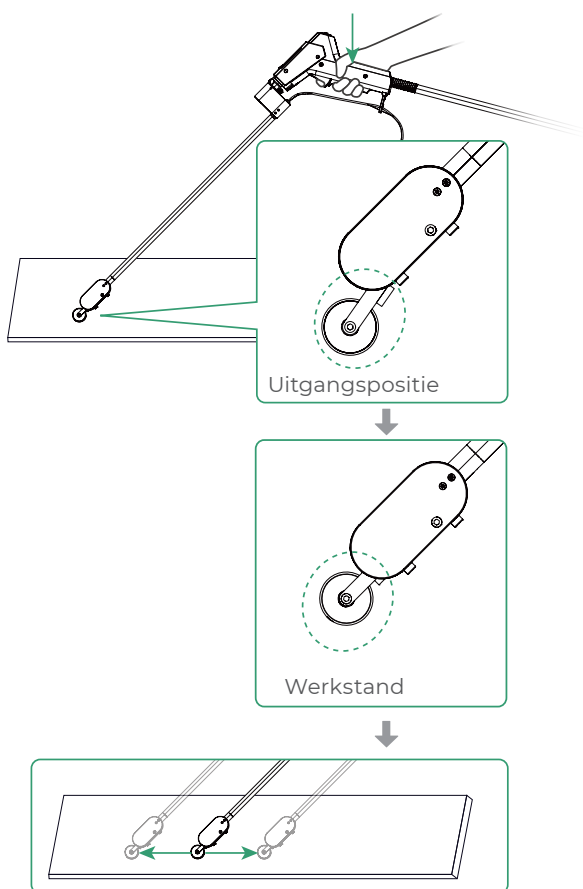
(1) Houd de laskop stabiel met het geleidewielf op het metalen oppervlak en houd de hoek tussen de extensiebuis en het metalen oppervlak tussen 20° en 70° .



(2) Houd zowel de greepdetectieknop als de trekker ingedrukt. Op dit punt gaat de laskop het beschermgas vrijgeven en is hij klaar om de laserstraal af te geven.

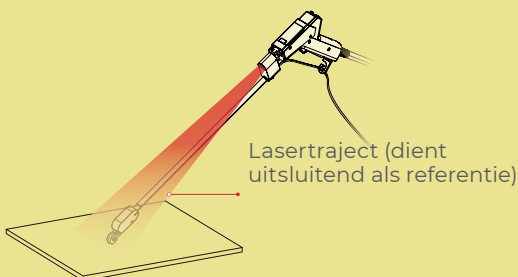


(3) Druk op de laskop om het geleidewiel op te tillen en de veiligheidsvergrendeling te sluiten, daarna wordt de laser geactiveerd. Beweeg de laskop heen en weer om het metaal te reinigen.





- Zorg ervoor dat de rol in de werkstand staat, zodat de veiligheidsvergrendelingslus kan worden gesloten en de laskop een laserstraal kan produceren.
- Vermijd langdurig laserreinigen van dunne metalen (≤ 1 mm dikte) om vervorming te voorkomen.
- In het traject van de laser,
 - Ga NIET in of onder het traject staan of ernaar reiken, dit kan letsel veroorzaken;
 - Houd brandbare voorwerpen uit de buurt om brandgevaar te voorkomen;
 - Plaats GEEN voorwerpen die het reinigingsproces kunnen hinderen.

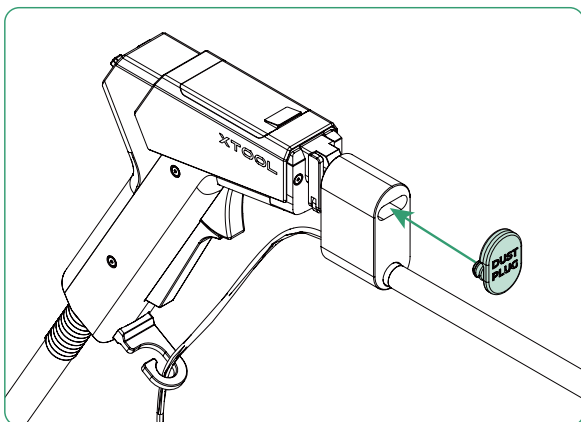


- Ga niet staan, observeer het reinigingsproces of reik erin in het laserreflectiegebied.

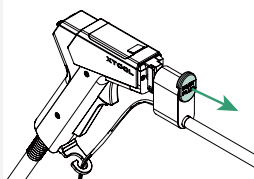


- Na het reinigen blijven de metalen oppervlakken en onderdelen van de xTool MetalFab MaxClean Accessory (zoals de rol) nog enige tijd heet. Raak de hete delen niet onbeschermd aan.
- Klik na het reinigen op Laseren inschakelen op het touchscreen om de optie uit te schakelen en onbedoelde lichtemissie te voorkomen.

(4) Plaats na het reinigen onmiddellijk het stofkapje om te voorkomen dat stof de reinigingslens verontreinigt.



Verwijder voor het reinigen altijd het stofkapje om schade aan het apparaat te voorkomen.



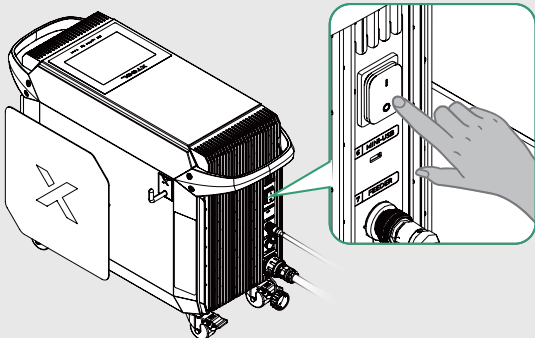
Scan de QR-code voor meer instructies over het gebruik van de xTool MetalFab MaxClean Accessory met de laserlasmachine of ga naar support.xtool.com/article/2269.



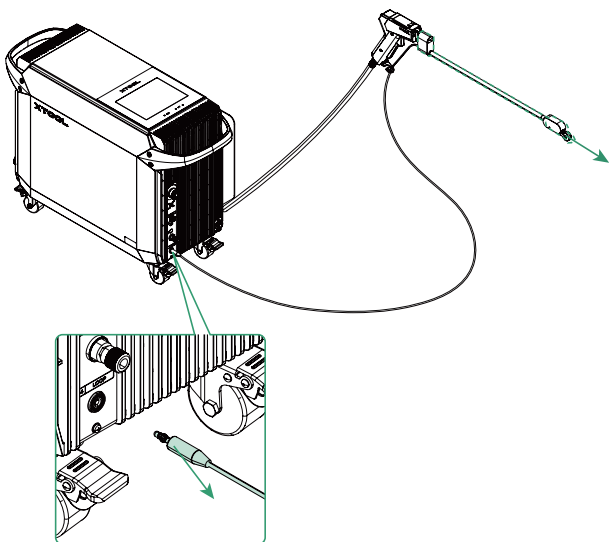
De laskop na het reinigen weer terugzetten



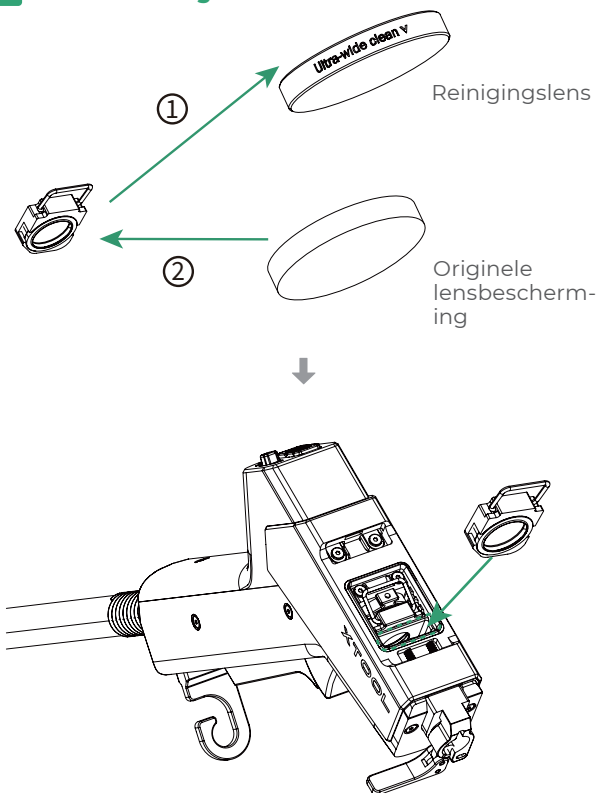
- Dit hoofdstuk geeft een korte handleiding voor de belangrijkste herstelstappen. Raadpleeg voor meer informatie de voorgaande overeenkomstige stappen.
- Schakel voor het terugzetten van de laserkop de xTool MetalFab Laser Welder uit.



1 Verwijder het xTool MetalFab MaxClean Accessory



2 De lens vervangen



3 Monteer het vereiste mondstuk

