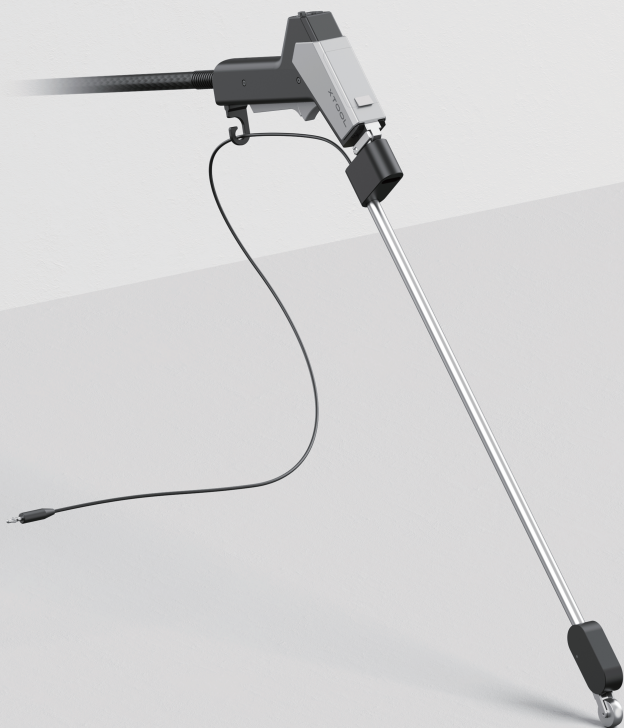


XTOOL

MetalFab MaxClean Accessory

Guida rapida



Elenco degli articoli - – – – – 01

Conoscere xTool MetalFab – – 01
MaxClean Accessory

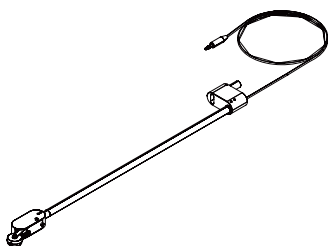
Installare xTool MetalFab – – – 02
MaxClean Accessory

Usare xTool MetalFab . – – – – 09
MaxClean Accessory

Ripristinare la torcia di – – – 16
saldatura dopo la pulizia

*Traduzione delle istruzioni originali

Elenco degli articoli



xTool MetalFab
MaxClean Accessory



Lente per la pulizia

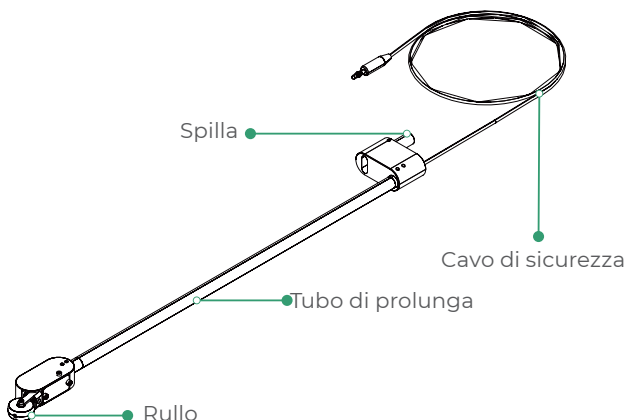


Guida rapida
Istruzioni di sicurezza



Tappo antipolvere

Conoscere xTool MetalFab MaxClean Accessory

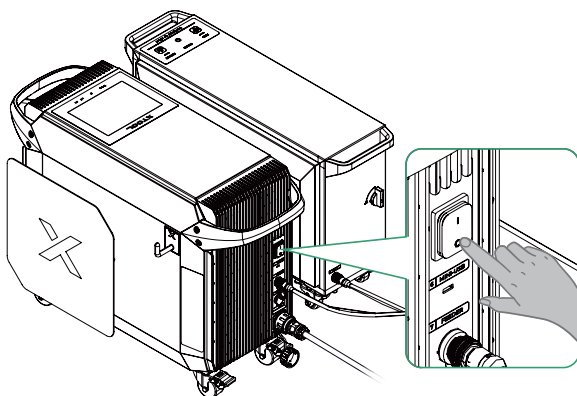


Installare xTool MetalFab MaxClean Accessory



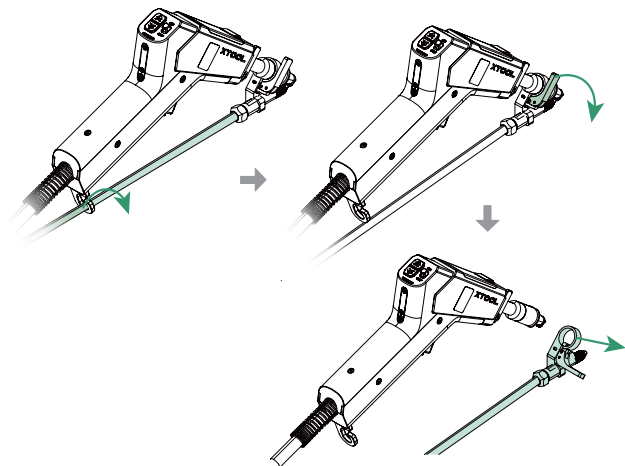
- Lo xTool MetalFab MaxClean Accessory può funzionare con xTool MetalFab Laser Welder 1200W di diverse potenze. Questa guida illustra l'installazione e l'utilizzo dell'accessorio con xTool MetalFab Laser Welder 1200W.
- Assicurarsi che xTool MetalFab Laser Welder sia stato assemblato correttamente in base alla sua **Guida Rapida**.

1 Spegner xTool MetalFab Laser Welder



2 Rimuovere la guaina di alimentazione del filo

Rimuovere prima la guaina di alimentazione del filo dall'gancio. Quindi, aprire il fermaglio e staccare la guaina di alimentazione del filo.



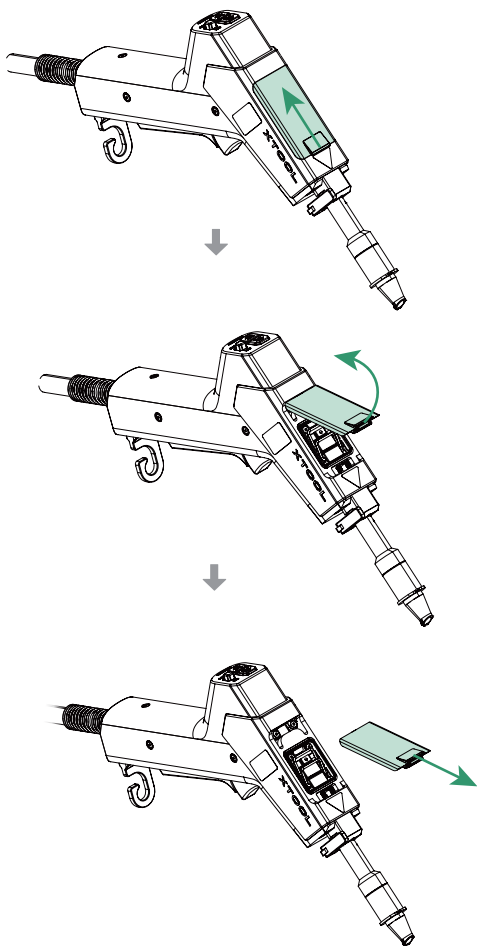
3 Installare la lente per la pulizia



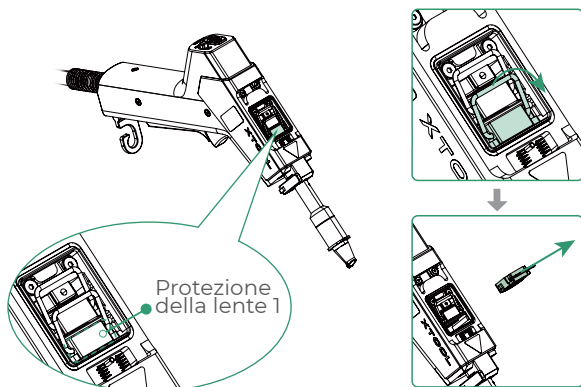
Prima dell'installazione:

- Assicurarsi che l'ambiente sia pulito e privo di polvere.
- Lavarsi le mani o indossare guanti senza pelucchi (non forniti).
- Pulire la torcia di saldatura con carta senza pelucchi o panno senza pelucchi.

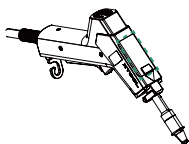
(1) Rimuovere il coperchio sulla parte superiore della torcia di saldatura.



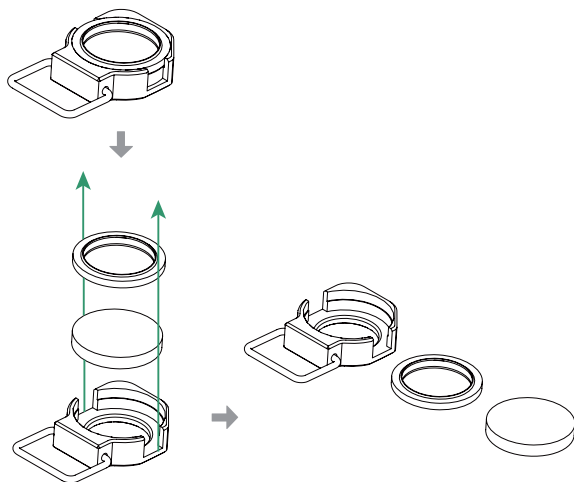
(2) Rimuovere la protezione della lente 1.



Dopo aver rimosso la protezione della lente, si consiglia di rimettere il coperchio per evitare che la polvere cada all'interno della torcia di saldatura e provochi danni.

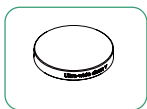


(3) Per rimuovere la guarnizione e la protezione della lente, tenere le mani pulite o indossare guanti privi di polvere.



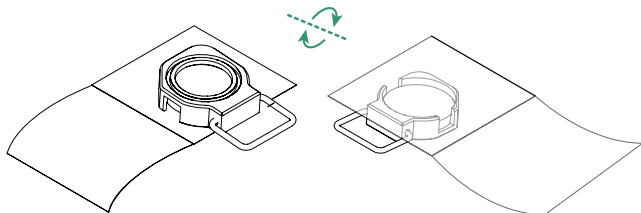
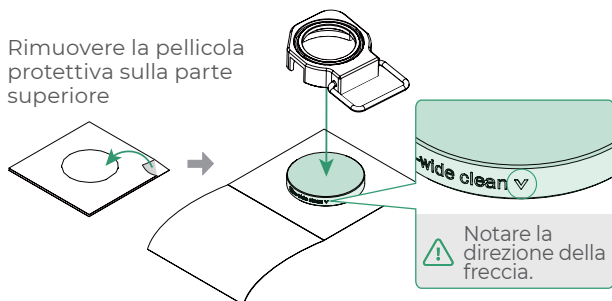
Dopo aver sostituito la lente, avvolgerla e conservarla nella pellicola protettiva della lente o in un panno pulito per la lente per evitare contaminazioni.

(4) Installare la lente per la pulizia.



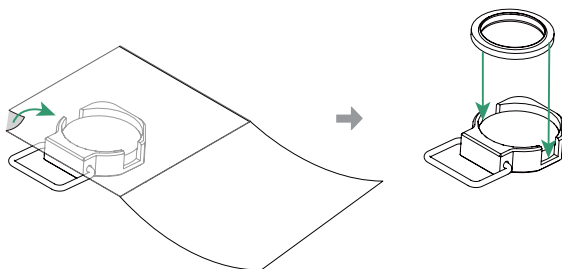
Non toccare la lente con le dita o altri strumenti durante l'installazione poiché la lente potrebbe sporcarsi. Se la lente si sporca accidentalmente o si ricopre di polvere, utilizzare un tampone di cotone per pulirla.

Rimuovere la pellicola protettiva sulla parte superiore

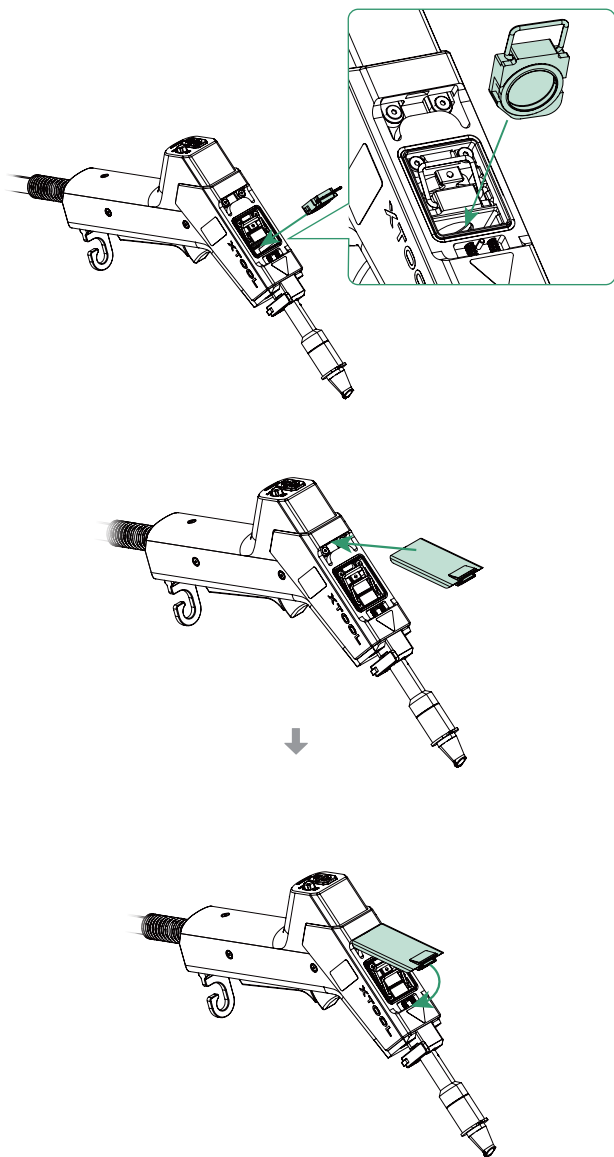


Rimuovere l'altra pellicola protettiva

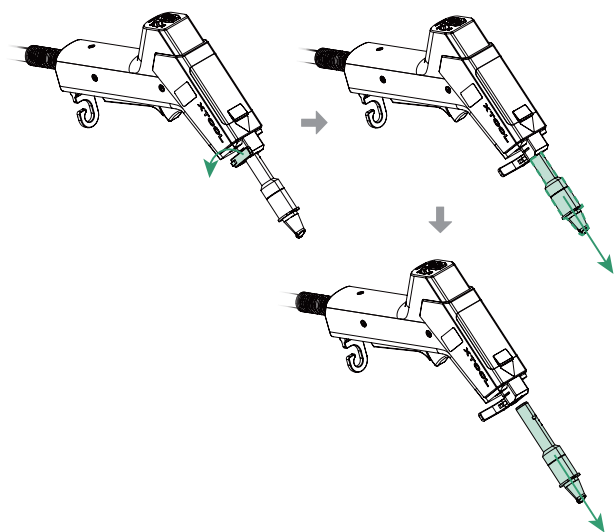
Installare la guarnizione.



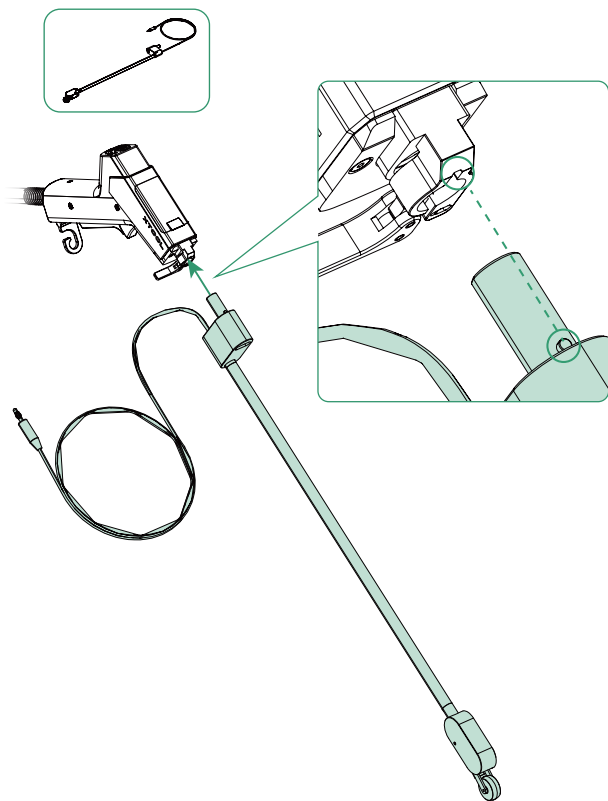
(5) Installare la lente per la pulizia montata nella torcia di saldatura.

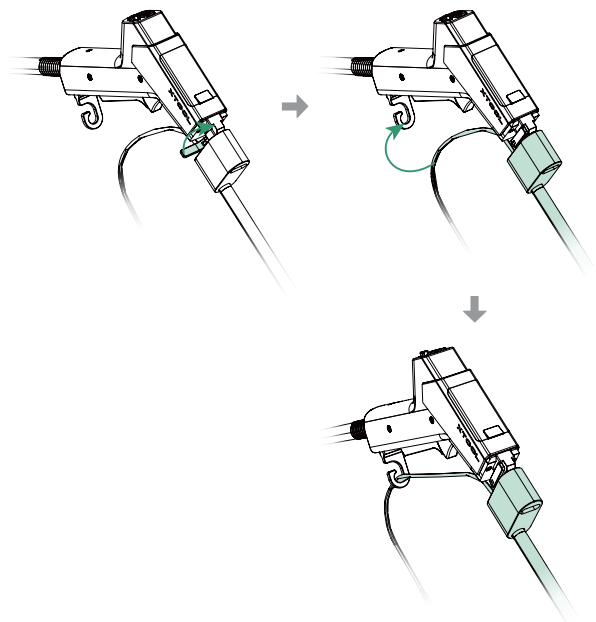


4 Rimuovere l'ugello di saldatura



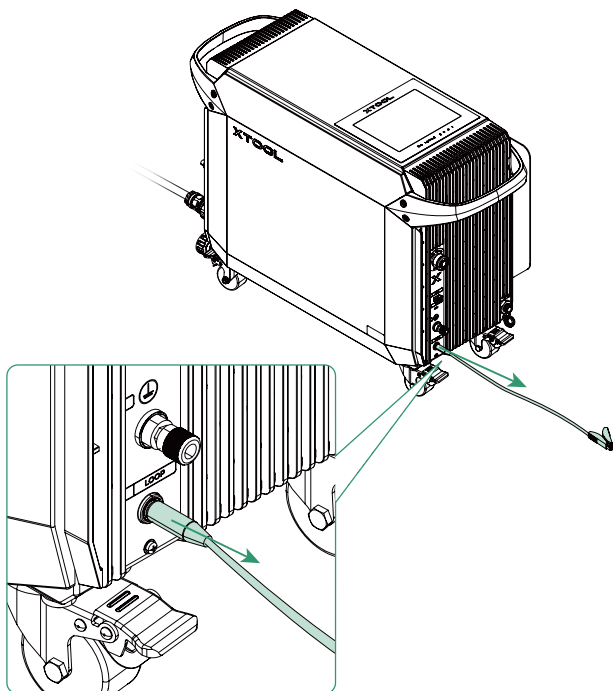
5 Installare xTool MetalFab MaxClean Accessory



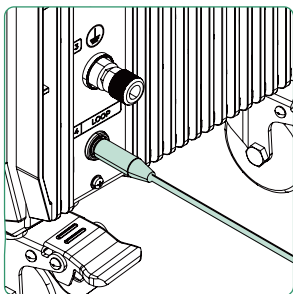
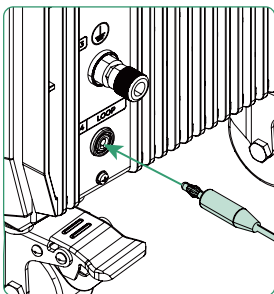
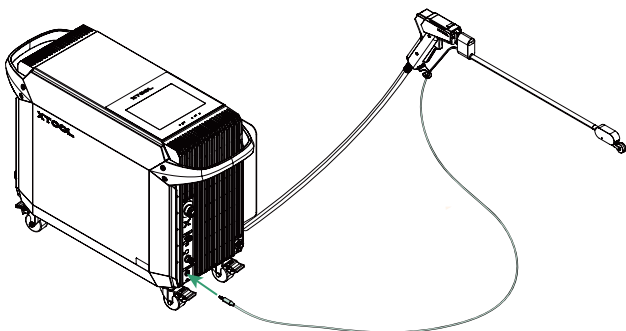


6 Collegare il cavo di sicurezza

(1) Scollegare il cavo di rilevamento del pezzo di lavorazione di xTool MetalFab Laser Welder.



(2) Inserire il cavo di sicurezza nella porta LOOP.



Usare xTool MetalFab MaxClean Accessory



Prima di utilizzare l'accessorio, seguire le **Istruzioni di Sicurezza** per indossare il dispositivo di protezione individuale e prendere le adeguate precauzioni di sicurezza. Il dispositivo di protezione individuale necessario include: occhiali di protezione laser, maschera protettiva, guanti resistenti al laser e al calore, indumenti e grembiuli.



1 Collegare la bombola del gas o i generatori del gas

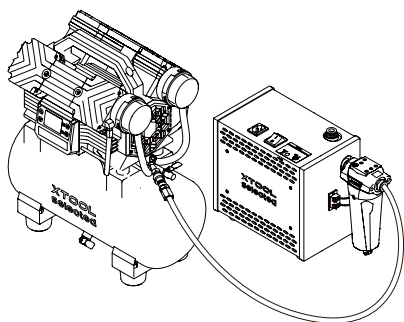


Requisiti per il gas di protezione:

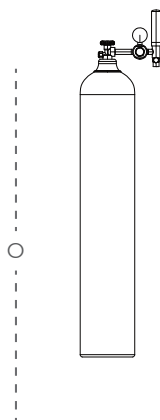
- Tipo del gas: aria compressa o azoto
- Pressione del gas: da 0,3 MPa a 0,6 MPa
- Preparazione degli accessori: Se si utilizza una bombola del gas, si prega di preparare gli accessori necessari come un riduttore di pressione del gas per garantire che il gas di protezione soddisfi i requisiti sopra indicati.

(1) Se la bombola collegata non soddisfa i requisiti, procurarsi l'attrezzatura o la bombola adeguata, nonché altri materiali, in conformità con i requisiti sopra indicati, e sostituire la bombola originale.

(2) Seguire le istruzioni per i generatori del gas o la bombola del gas per aprire la valvola e regolare la pressione del gas nell'intervallo corretto.

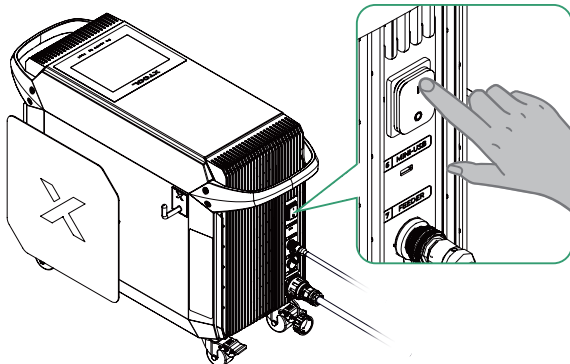


xTool Compressore dell'aria &
xTool Deumidificatore d'aria



Bombola del
gas azoto
(L'immagine è
solo a titolo di
riferimento)

2 Accendere xTool MetalFab Laser Welder



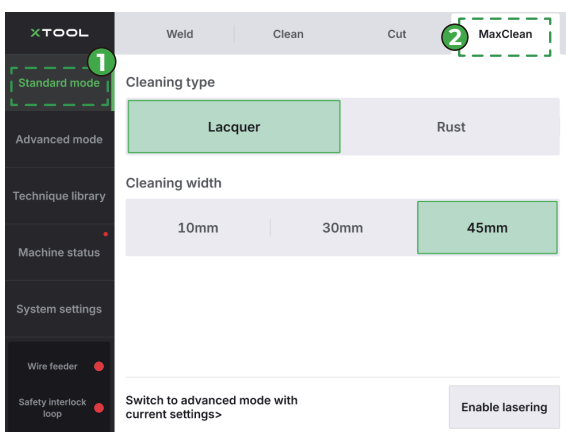
3 Posizionare un materiale

Posizionare il metallo da pulire in orizzontale su una superficie piana e non infiammabile.



4 Impostare i parametri

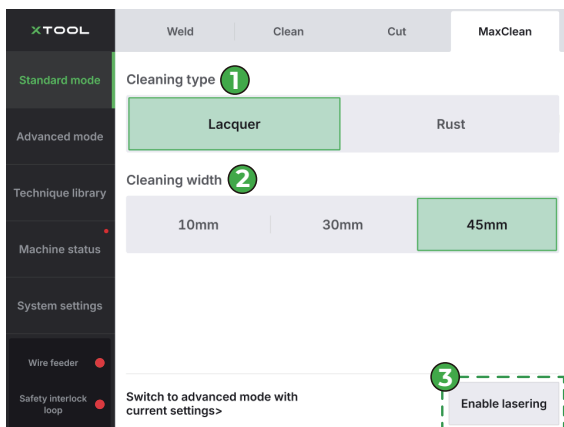
(1) Sullo schermo touch di xTool MetalFab Laser Welder, toccare **Modalità standard > MaxClean**.



(2) Assicurarsi che lo xTool MetalFab MaxClean Accessory sia stato installato correttamente. Quindi, toccare **Conferma e Continua**.



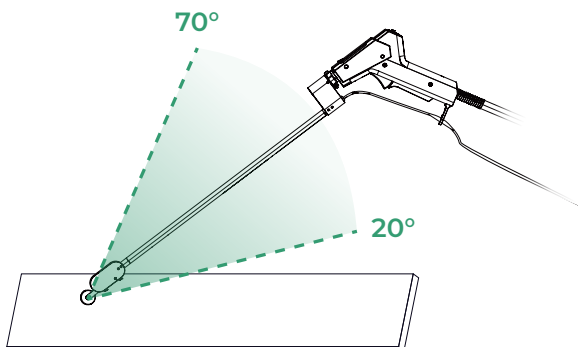
(3) Impostare il tipo di pulizia e la pista di pulizia. Quindi, toccare **Abilita lavorazione laser**.



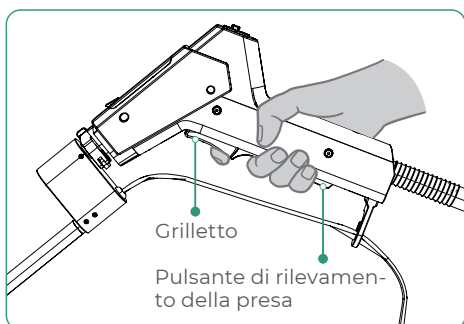
La pista di pulizia indicata sopra è solo a titolo di riferimento. La pista effettiva dipende dall'angolo tra il tubo di prolunga e la superficie metallica.

5 Iniziare la pulizia

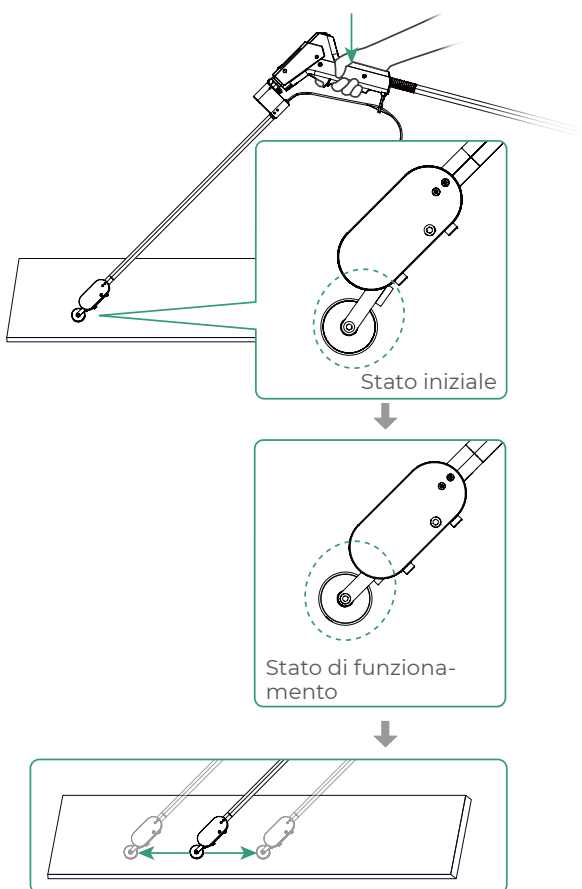
(1) Tenere saldamente la torcia di saldatura per appoggiare il rullo sulla superficie metallica da pulire, mantenendo l'angolo tra il tubo di prolunga e la superficie metallica tra 20° e 70°.



(2) Premere e tenere premuti contemporaneamente sia il pulsante di presa che il grilletto. A questo punto, la torcia di saldatura inizia a rilasciare il gas di protezione ed è pronta per emettere il laser.



(3) Premere la torcia di saldatura per sollevare il rullo e attivare il circuito di interblocco di sicurezza, quindi il laser verrà emesso. A questo punto, muovere la torcia di saldatura avanti e indietro per pulire il metallo.



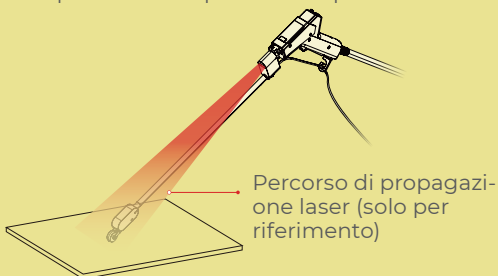


■ Assicurarsi che il rullo sia in stato di funzionamento, in modo che il circuito di interblocco di sicurezza possa essere chiuso e soddisfare le condizioni di emissione del laser.

■ Evitare la pulizia laser prolungata di lamiere metalliche (spessore ≤ 1 mm) per evitare la deformazione delle lamiere.

■ Nel percorso di propagazione laser,

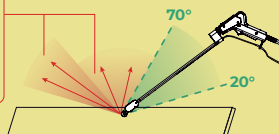
- NON sostare o allungare la mano lungo il percorso, poiché può causare lesioni;
- Tenere gli oggetti infiammabili lontani per prevenire rischi di incendio;
- NON posizionare ostacoli che potrebbero compromettere il processo di pulizia.



■ Nella zona di riflessione laser, non sostare, osservare il processo di pulizia o raggiungerla.



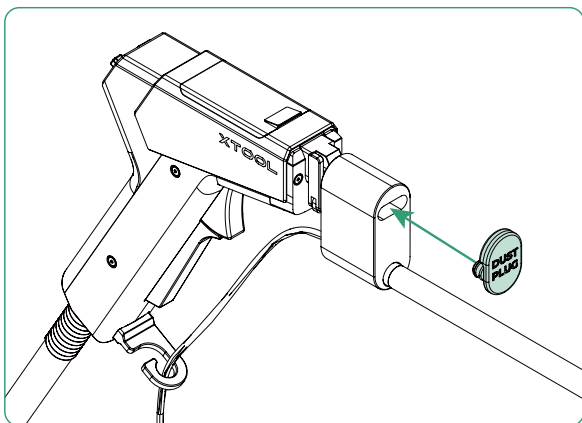
Zona di riflessione laser



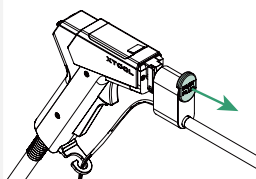
■ Dopo la pulizia, le superfici e le parti metalliche di xTool MetalFab MaxClean Accessory (come il rullo) rimangono calde per un po' di tempo. Non toccare le aree calde senza protezioni.

■ Dopo la pulizia, fare clic su Abilita lavorazione laser sul touchscreen della saldatrice laser per oscurare l'opzione e impedire l'emissione accidentale di luce.

(4) Dopo la pulizia, installare prontamente il tappo antipolvere per evitare che la polvere contaminì la lente pulita.



Prima della pulizia, rimuovere sempre il tappo antipolvere per prevenire danni al dispositivo.



Per ulteriori istruzioni su come utilizzare lo xTool MetalFab MaxClean Accessory con la saldatrice laser, scansionare il codice QR o visitare

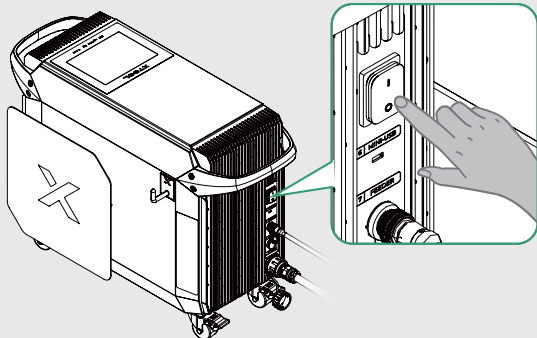
support.xtool.com/article/2269.



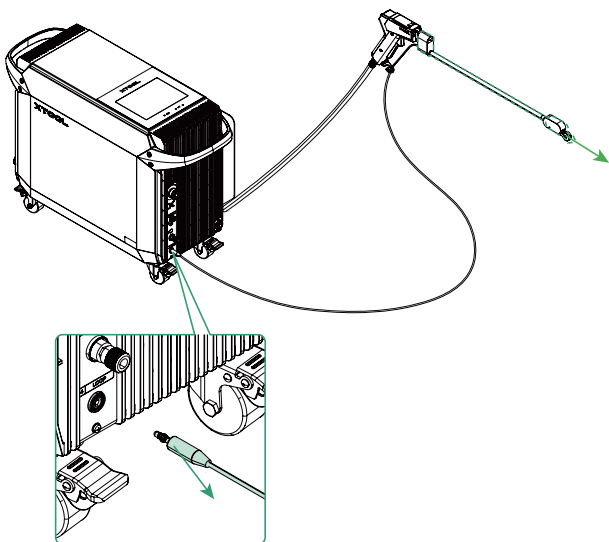
Ripristinare la torcia di saldatura dopo la pulizia



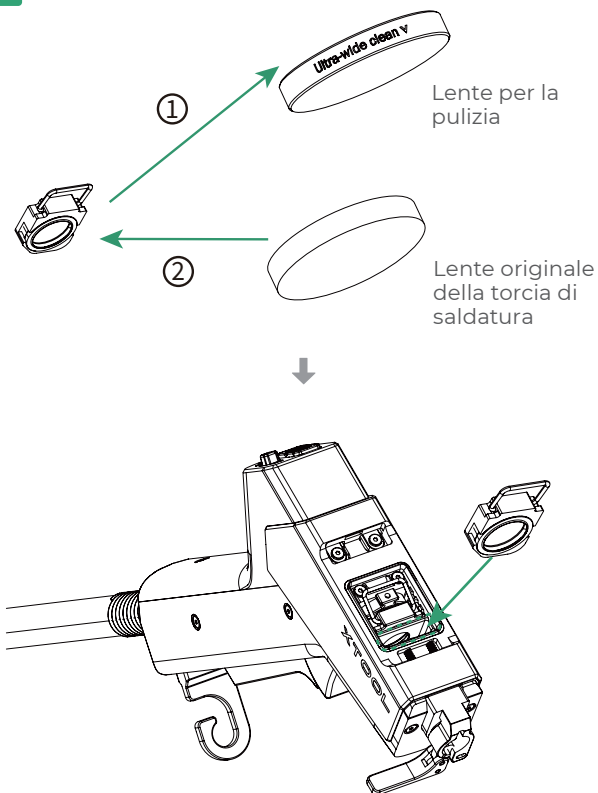
- Questo capitolo fornisce brevi guide sui passaggi chiave del ripristino. Per maggiori dettagli, fare riferimento ai passaggi simili precedenti.
- Prima di ripristinare la torcia di saldatura, spegnere xTool MetalFab Laser Welder.



1 Rimuovere xTool MetalFab MaxClean Accessory



2 Sostituire la lente



3 Installare l'ugello richiesto

