

XTOOL

MetalFab MaxClean Accessory

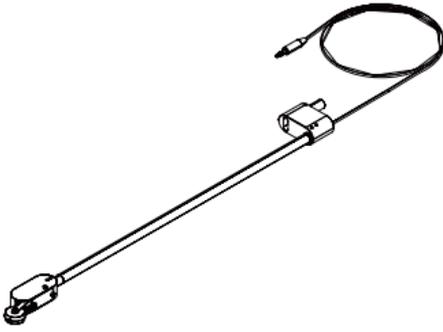
빠른 시작 가이드



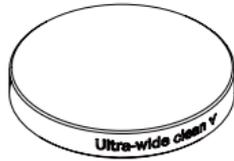
아이템 목록	01
xTool MetalFab MaxClean Accessory 알아보기	01
xTool MetalFab MaxClean Accessory를 설치합니다	02
xTool MetalFab MaxClean Accessory 사용하기	09
청소 후 용접 토치를 복원합니다	16

* 원본 지침 번역

아이템 목록



xTool MetalFab
MaxClean Accessory



청소용 렌즈

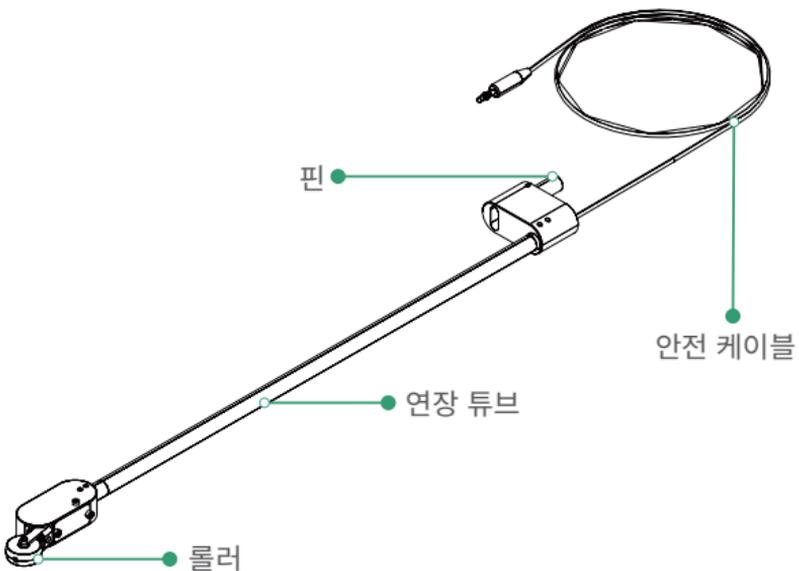


빠른 시작 가이드
안전 지침



더스트 플러그

xTool MetalFab MaxClean Accessory 알아보기



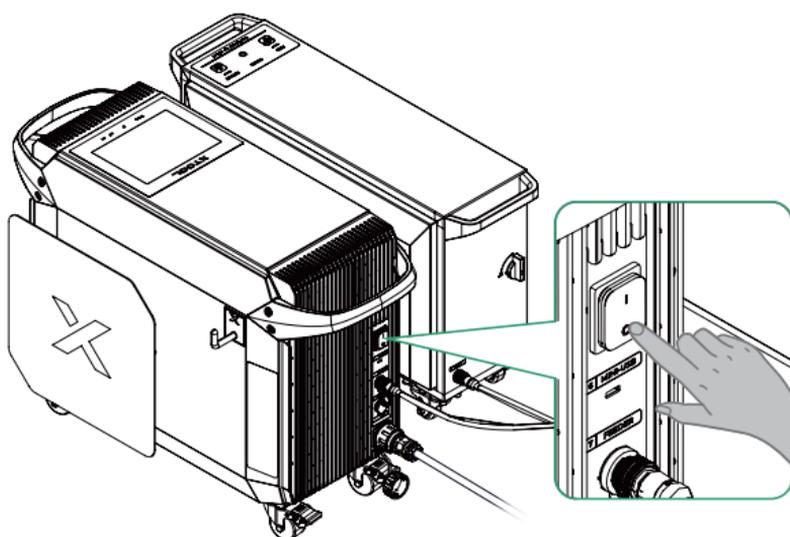
xTool MetalFab MaxClean Accessory를 설치합니다



■ xTool MetalFab MaxClean Accessory는 다양한 출력의 xTool MetalFab Laser Welder와 함께 사용할 수 있습니다. 이 가이드는 xTool MetalFab Laser Welder 1200W를 예로 액세서리의 설치와 사용 방법을 설명합니다.

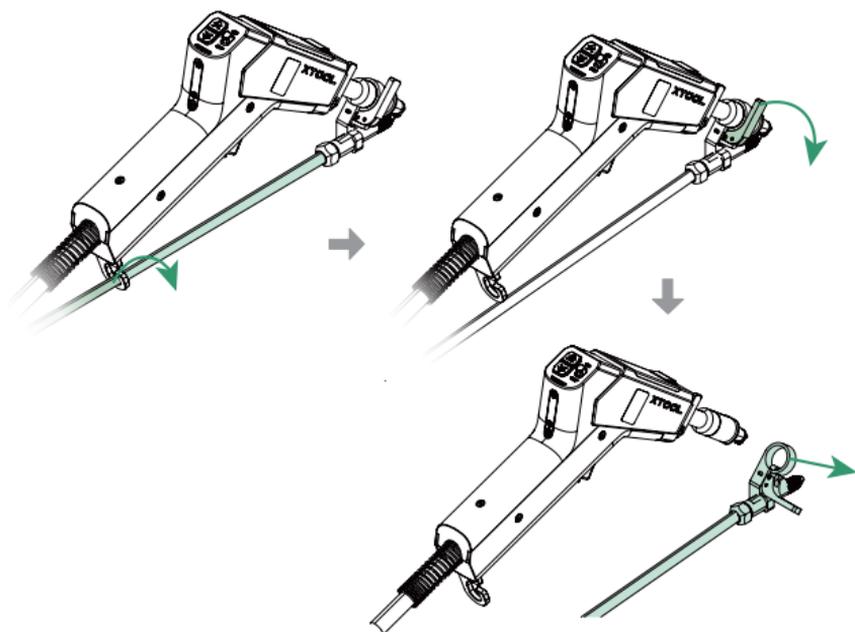
■ xTool MetalFab Laser Welder가 빠른 시작 가이드에 따라 올바르게 조립되었는지 확인하세요.

1 xTool MetalFab Laser Welder 전원 끕니다



2 와이어 피딩 튜브를 제거합니다

먼저 와이어 피딩 튜브를 후크에서 제거합니다. 다음, 체결 장치를 열고 와이어 피딩 튜브를 용접 토치에서 분리합니다.



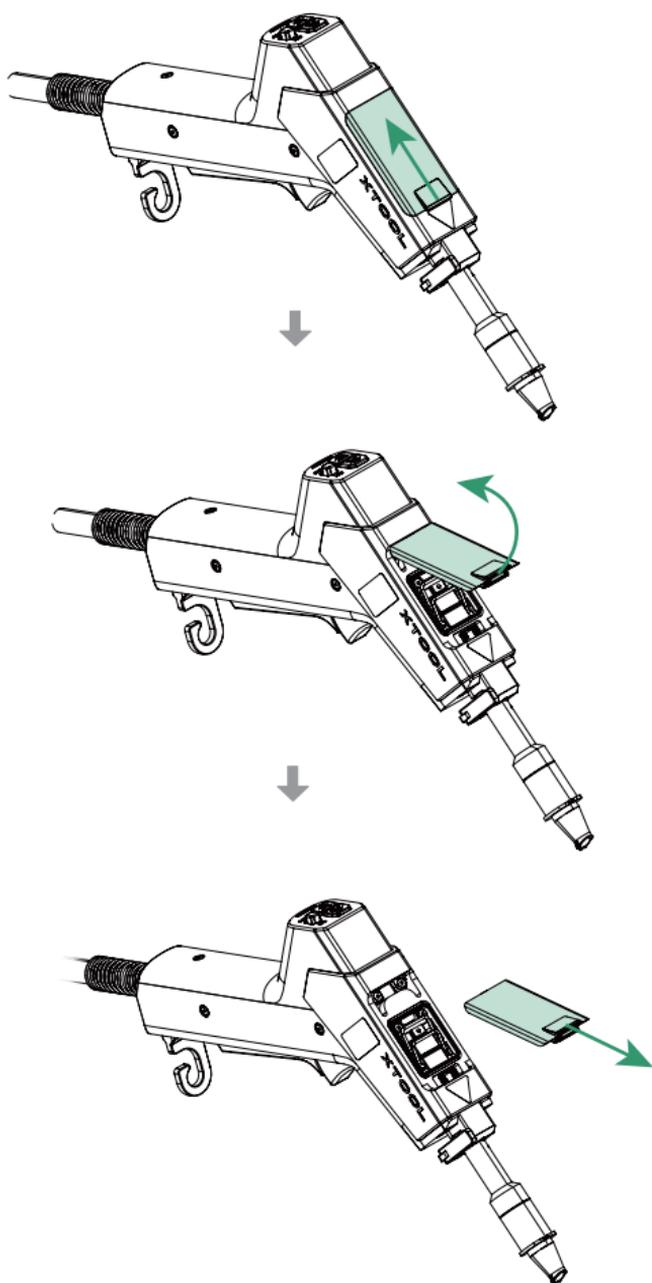
3 청소용 렌즈를 설치합니다



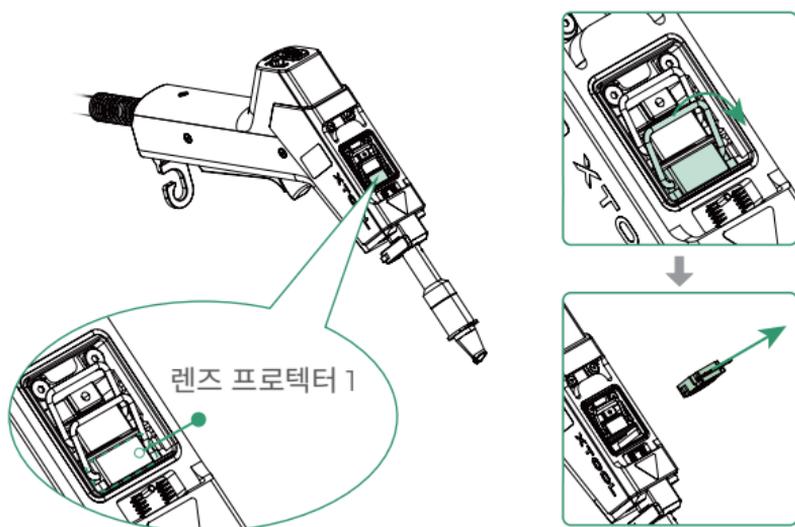
설치 전:

- 환경이 깨끗하고 먼지가 없는지 확인하세요.
- 손을 씻거나 무진 장갑(제공되지 않음)을 착용하세요.
- 용접 토치를 무진이나 무진천으로 닦으십시오.

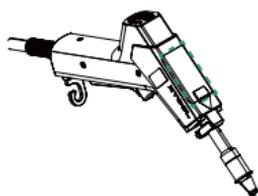
(1) 용접 토치 상단의 커버를 제거합니다.



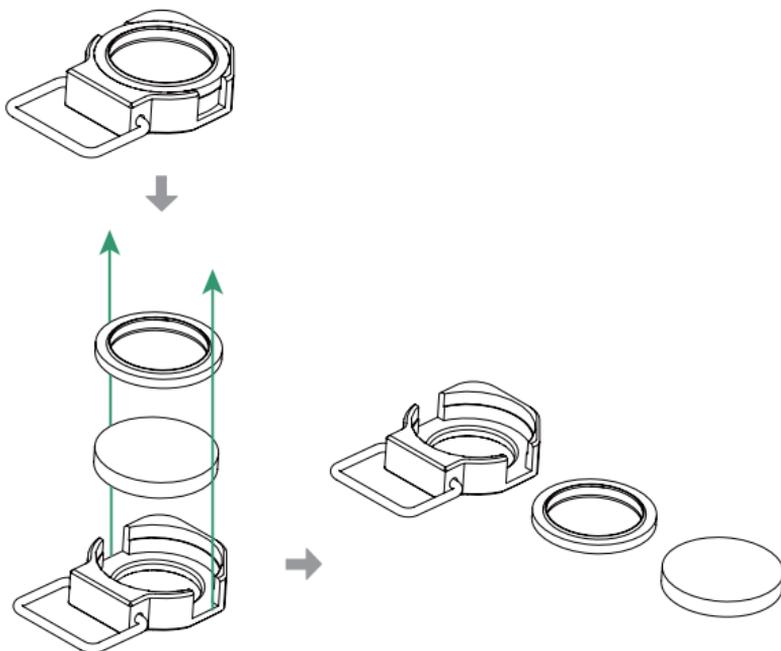
(2) 렌즈 프로텍터 1을 꺼냅니다.



렌즈 프로텍터를 제거한 후에는 먼지가 용접 토치 내부로 떨어져 손상을 입지 않도록 뚜껑을 다시 장착하는 것이 좋습니다.



(3) 손을 청결하게 유지하거나 보푸라기 없는 장갑을 착용하여 개스킷과 렌즈 프로텍터를 제거합니다.



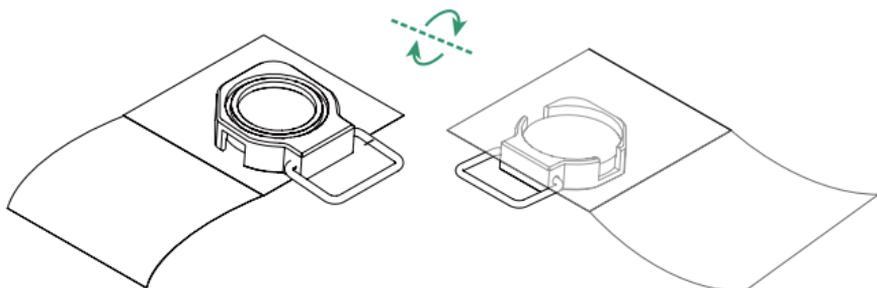
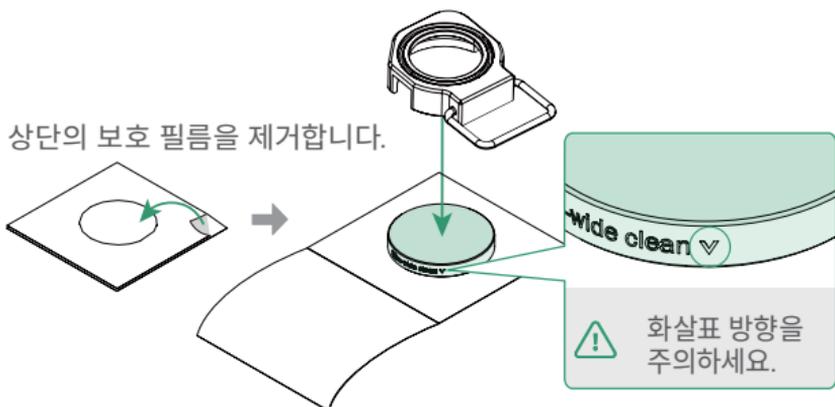
분리된 렌즈를 오염을 방지하기 위해 깨끗한 안경 닦는 천(증정없음)이나 청소용 렌즈의 보호 필름에 싸서 보관하세요.

(4) 청소용 렌즈를 설치합니다.



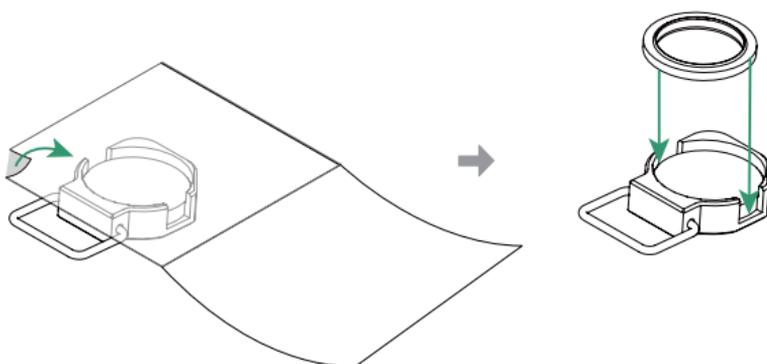
! 렌즈가 더러워질 수 있으므로 교체하는 동안 손가락이나 다른 도구로 렌즈를 만지지 마세요. 실수로 렌즈가 더러워지거나 먼지가 묻은 경우 면봉으로 닦아주세요.

상단의 보호 필름을 제거합니다.

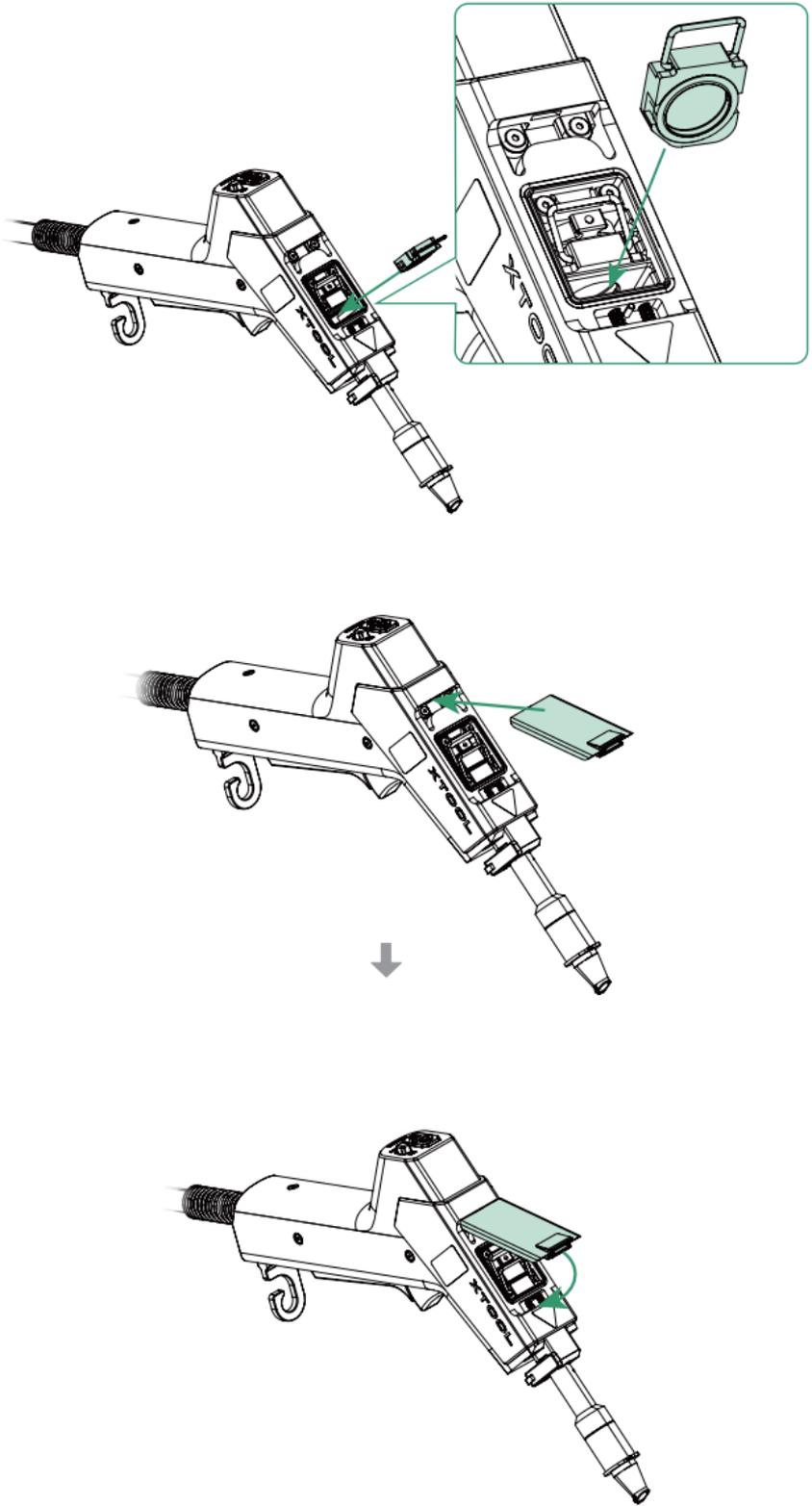


다른면의 보호 필름을 제거합니다.

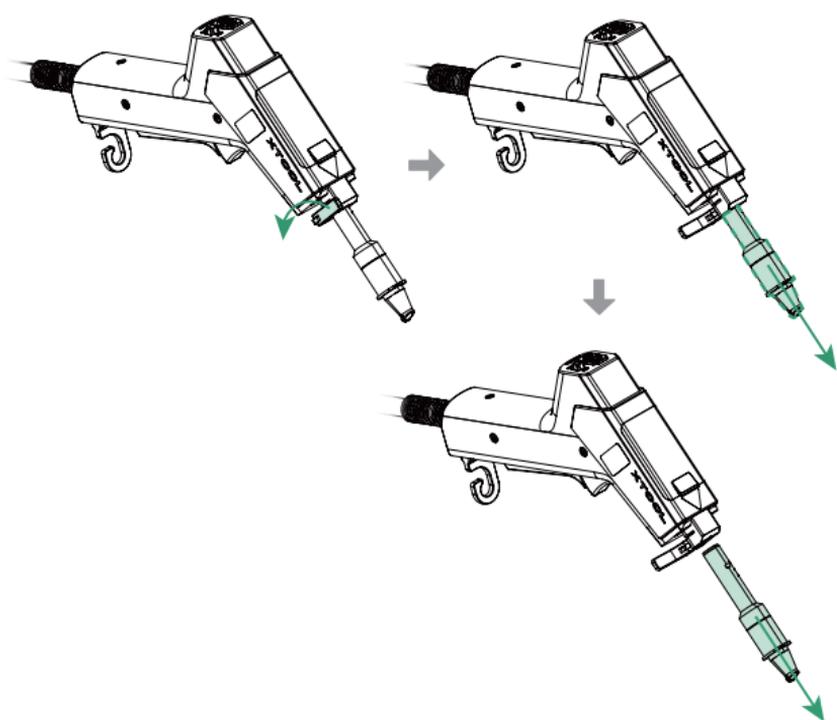
개스킷을 설치합니다.



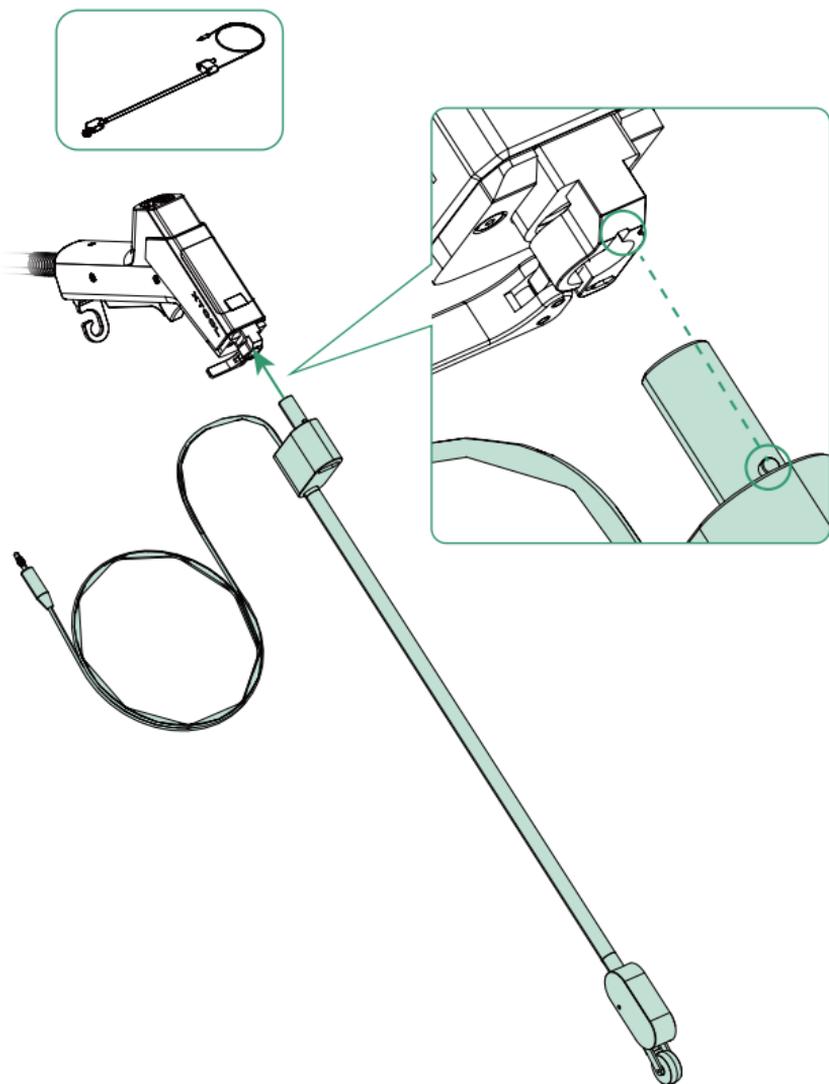
(5) 조립된 청소용 렌즈를 용접 토치에 설치합니다.

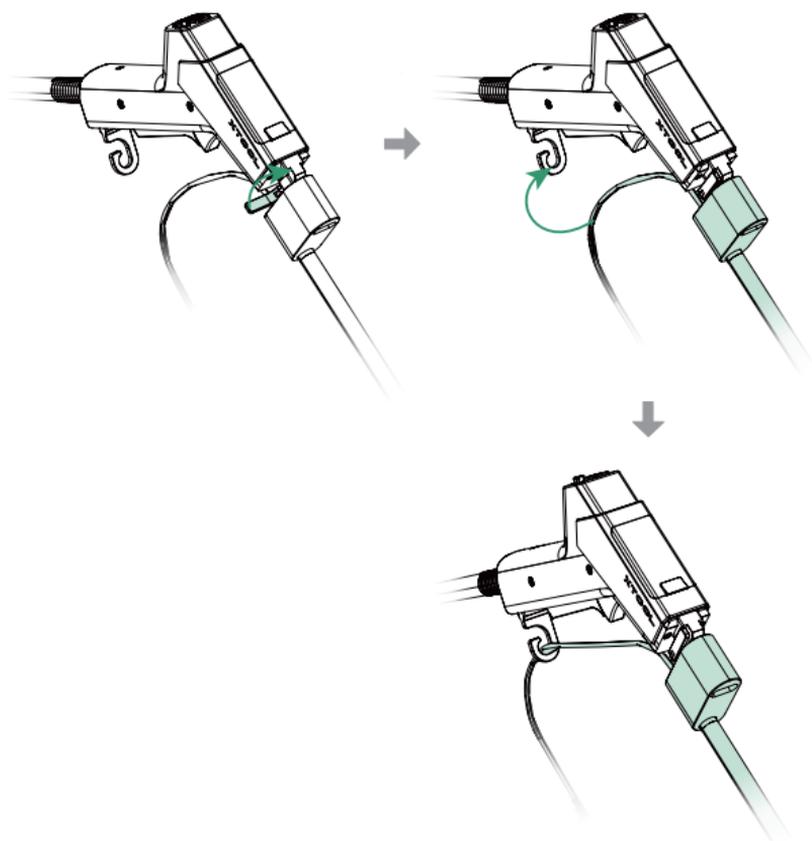


4 용접 노즐을 제거합니다



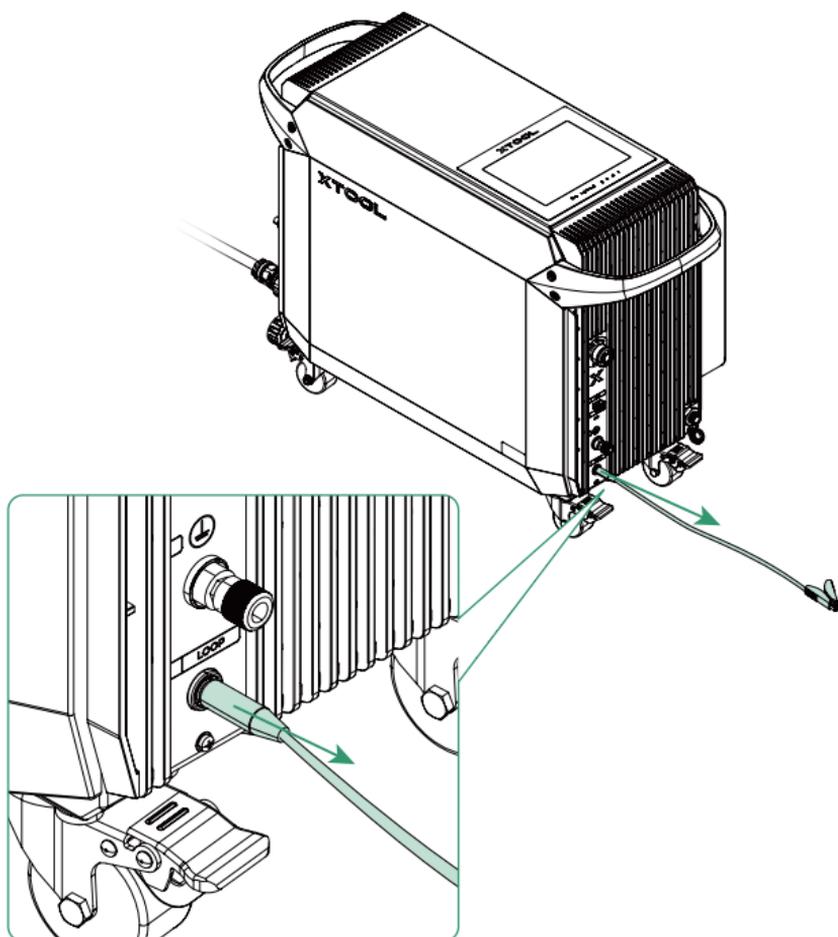
5 xTool MetalFab MaxClean Accessory를 설치합니다



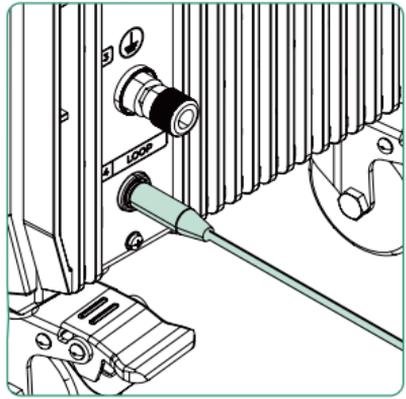
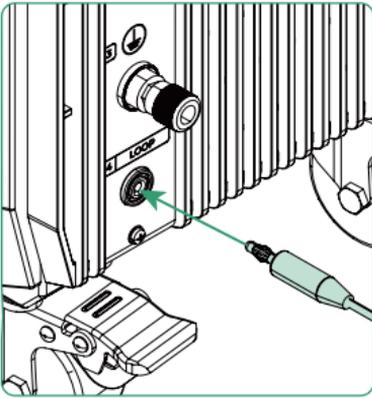
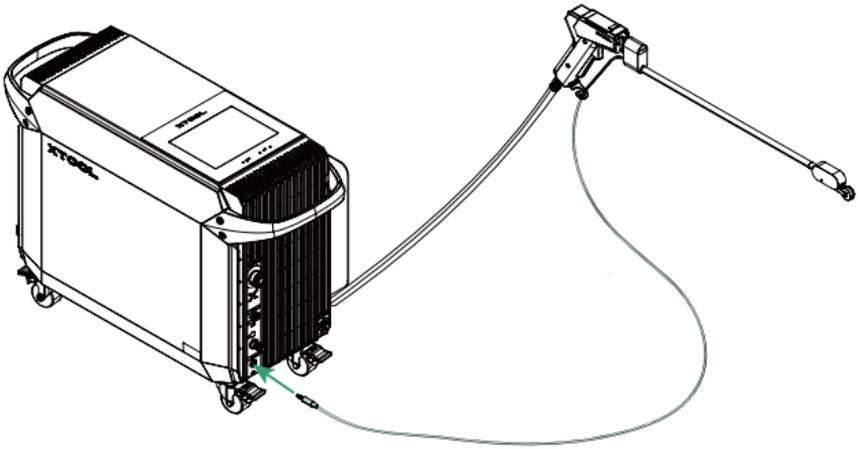


6 안전 케이블을 연결합니다

(1) xTool MetalFab Laser Welder의 공작물 감지 케이블을 분리합니다.



(2) 안전 케이블을 LOOP 포트에 삽입합니다.



xTool MetalFab MaxClean Accessory 사용하기



액세서리를 사용하기 전에 안전 지침에 따라 보호 장비를 착용하고 안전 보호 조치를 취하십시오. 필요한 보호 장비에는 레이저 고글, 보호 마스크, 레이저 및 내열 장갑, 의류 및 앞치마가 포함됩니다.



1 차폐 가스 실린더 또는 가스 발생기를 연결합니다

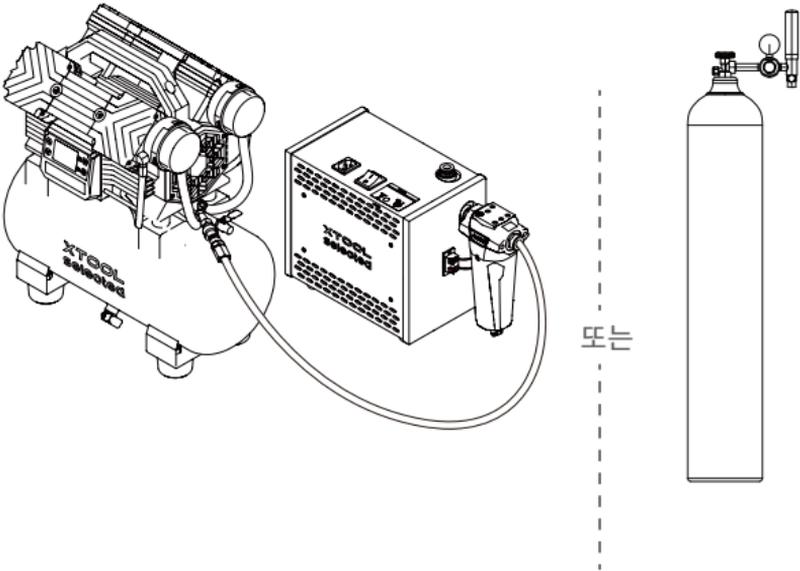


차폐 가스 요구 사항:

- 가스 종류: 압축 공기 또는 질소
- 가스 압력: 0.3 MPa ~ 0.6 MPa
- 재료 준비: 가스 실린더를 사용하는 경우 감압 밸브 및 기타 필요한 재료를 자체적으로 구비하여 보호 가스가 위의 요구 사항을 충족하는지 확인하십시오.

(1) 연결된 가스 실린더가 요구 사항을 충족하지 못하는 경우, 위의 요구 사항에 따라 적절한 장비 또는 가스 실린더 및 기타 재료를 준비하고 원래 가스 실린더를 교체하십시오.

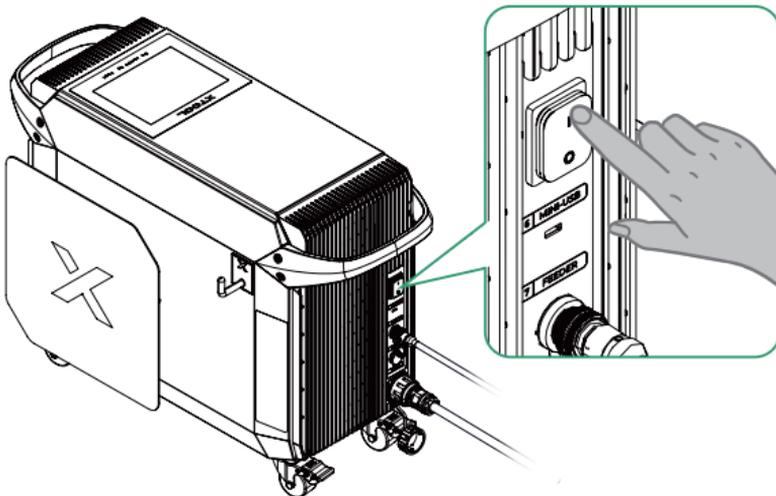
(2) 가스 발생기 또는 가스 실린더의 지침에 따라 밸브를 열고 기압을 적절한 범위로 조절하십시오.



xTool 에어 컴프레서 & xTool
에어 드라이어

질소 가스
실린더(그림은
참고용)

2 xTool MetalFab Laser Welder의 전원을 켭니다



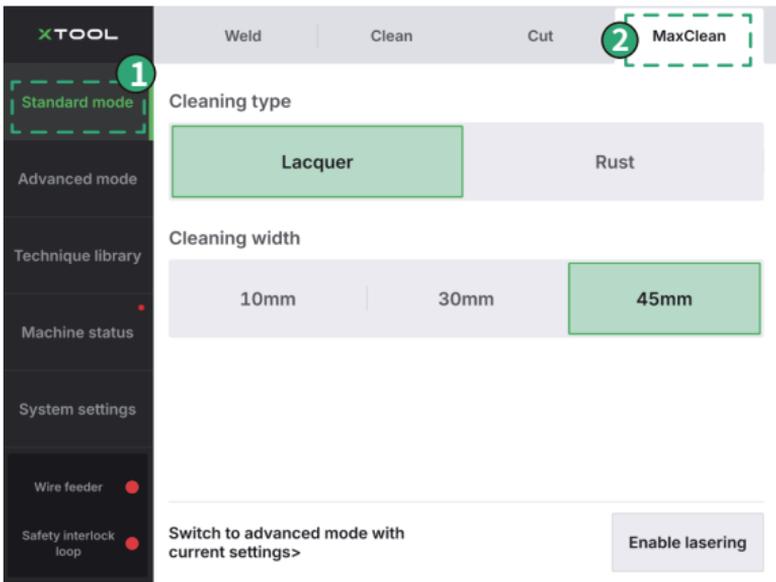
3 재료를 배치합니다

청소할 금속을 평탄하고 불연성인 표면에 수평으로 놓으세요.



4 파라미터를 설정합니다

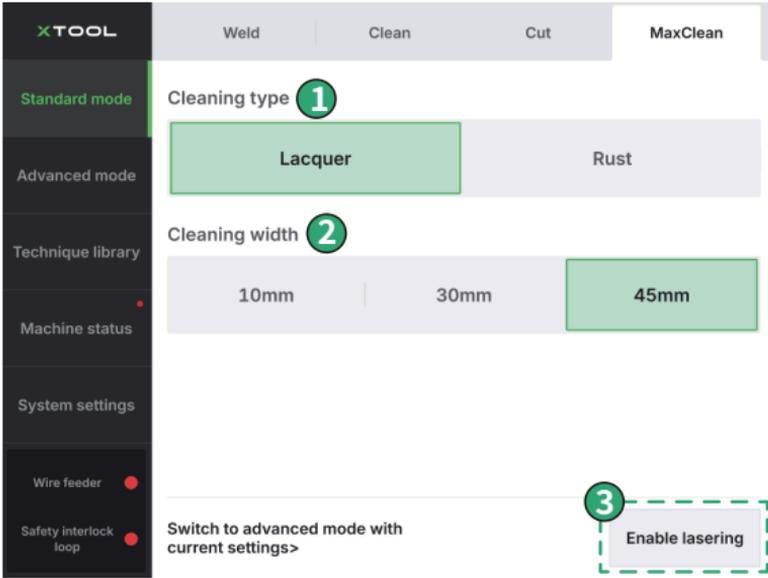
(1) xTool MetalFab Laser Welder의 터치스크린에서 **표준 모드 > MaxClean**을 탭합니다.



(2)xTool MetalFab MaxClean Accessory가 올바르게 설치되었는지 확인하세요. 다음, **확인 및 계속**을 탭합니다.



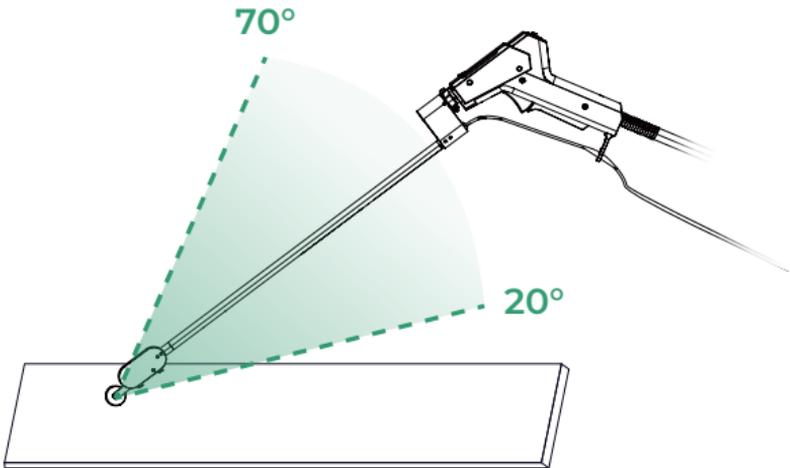
(3) 청소 유형과 청소 폭을 설정합니다. 다음 레이저링 활성화를 탭합니다.



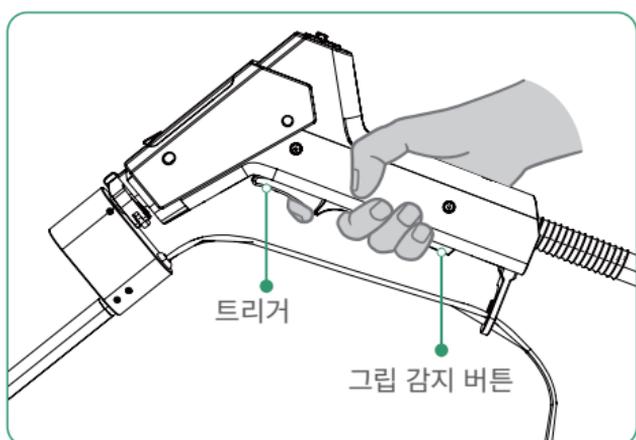
위에 표시된 청소 폭은 참고용입니다. 실제 청소 폭은 연장 튜브와 금속 표면 사이의 각도에 따라 달라집니다.

5 처리 시작합니다

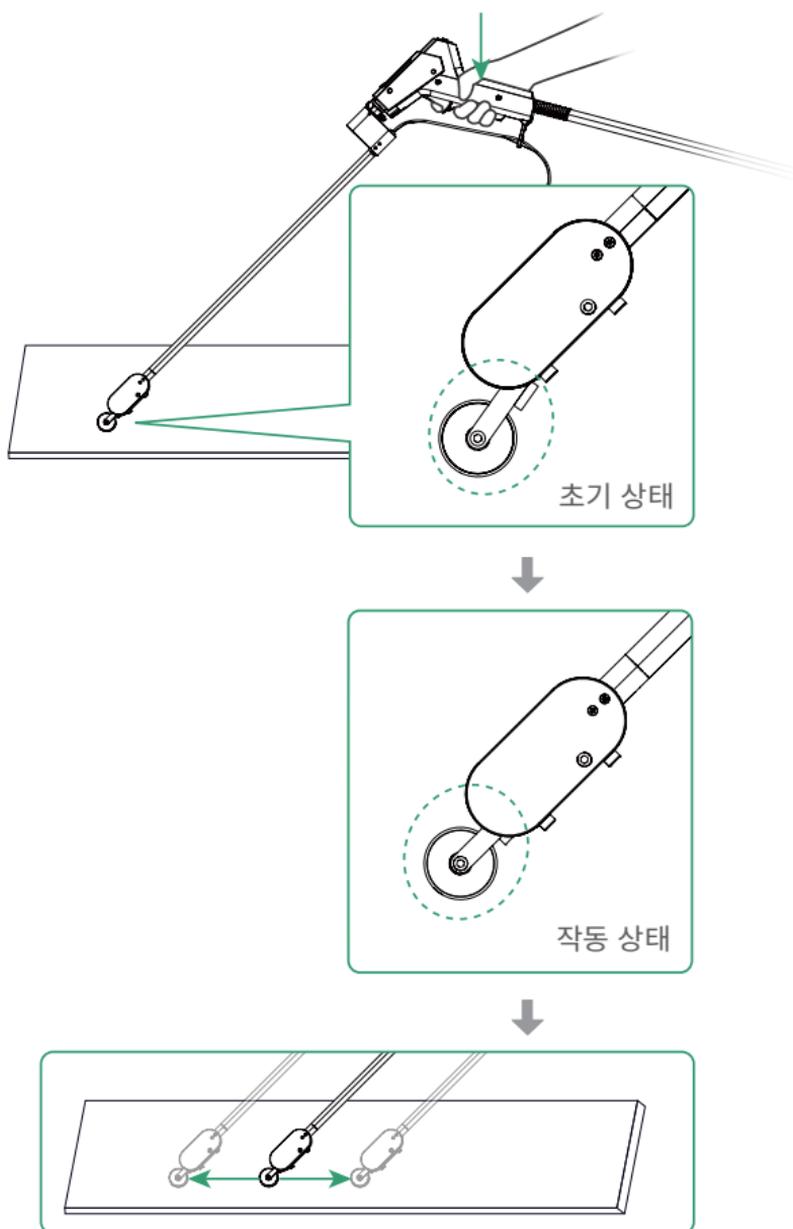
(1) 용접 토치를 단단히 잡고 청소할 금속 표면에 롤러를 대며, 연장 튜브와 금속 표면 사이의 각도를 20°에서 70°로 유지합니다.



(2) 그립 감지 버튼과 트리거를 동시에 누릅니다. 이때 용접 토치가 차폐 가스를 방출하기 시작하고 레이저를 발사할 준비가 됩니다.



(3) 용접 토치를 눌러 롤러를 들어 올리고 안전 인터록 루프를 닫으면 레이저가 방출됩니다. 용접 토치를 앞뒤로 움직이면 금속을 청소할 수 있습니다.



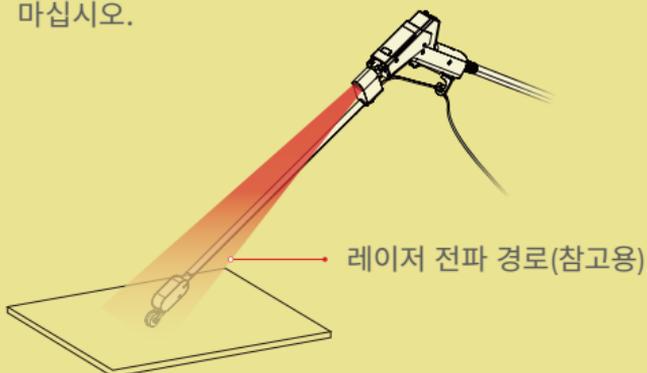


■ 롤러가 작동 상태인지 확인하여 안전 인터록 루프가 닫히고 용접 토치에서 레이저가 방출될 수 있도록 하십시오.

■ 얇은 금속(두께 1mm 이하)의 변형을 방지하기 위해 레이저 청소를 장시간 하지 마십시오.

■ 레이저 전파 경로에서,

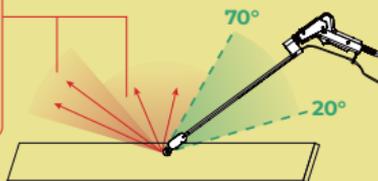
- 부상을 방지하기 위해 경로 안에 서거나 손을 뺀지 마십시오;
- 화재 위험을 방지하기 위해 가연성 물건을 두지 마십시오;
- 클리닝 효과에 영향을 줄 수 있는 장애물을 두지 마십시오.



■ 레이저 반사 구역에서는 서 있거나, 청소 과정을 관찰하거나, 손을 넣지 마십시오.



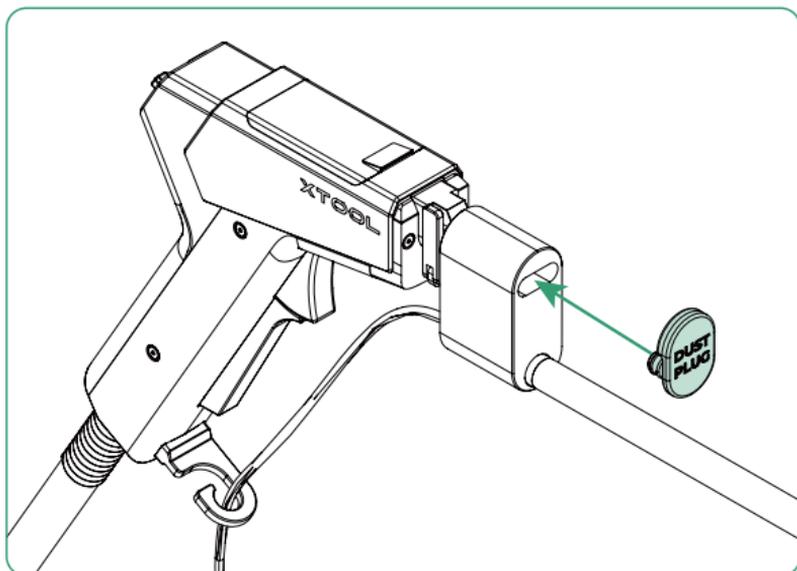
레이저 반사 구역



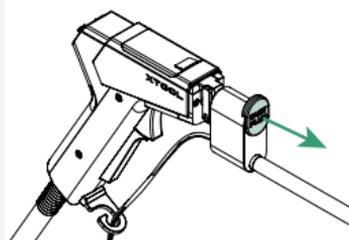
■ 클리닝 후 세척 표면과 xTool MetalFab MaxClean Accessory의 부품은 (롤러 등 포함) 일정 시간 동안 뜨거운 상태로 유지됩니다. 화상을 입지 않도록 보호 장비 없이 뜨거운 부분을 만지지 마세요.

■ 클리닝 후의 레이저 용접기의 터치스크린에서 '레이저링 활성화'를 클릭하여 회색으로 표시하고, 우발적인 빛 방출을 방지하세요.

(4) 청소 후에는 먼지가 청소용 렌즈를 오염시키지 않도록 더스트 플러그를 즉시 설치하십시오.



청소하기 전에 장비가 손상되지 않도록 먼저 더스트 플러그를 제거하세요.



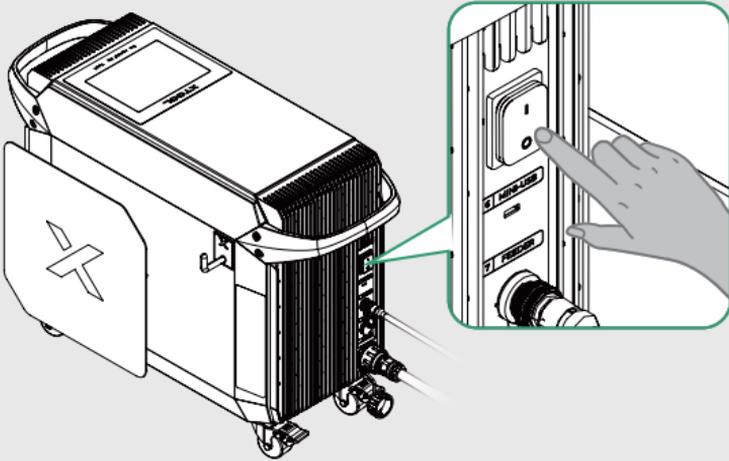
레이저 용접기와 함께 xTool MetalFab MaxClean Accessory를 사용하는 방법에 대한 자세한 지침은 QR 코드를 스캔하거나 support.xtool.com/article/2269를 방문하세요.



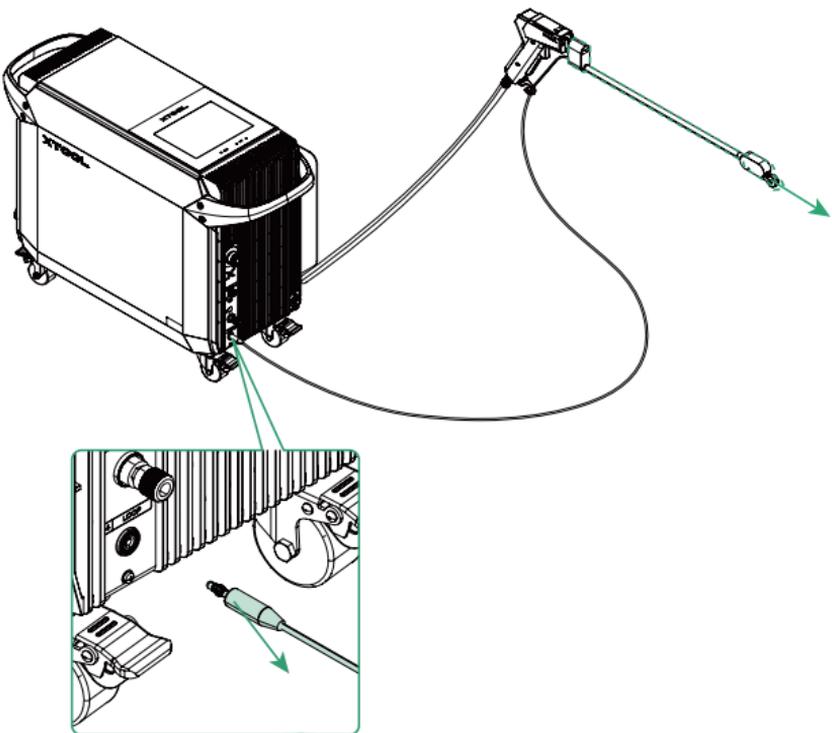
청소 후 용접 토치를 복원합니다



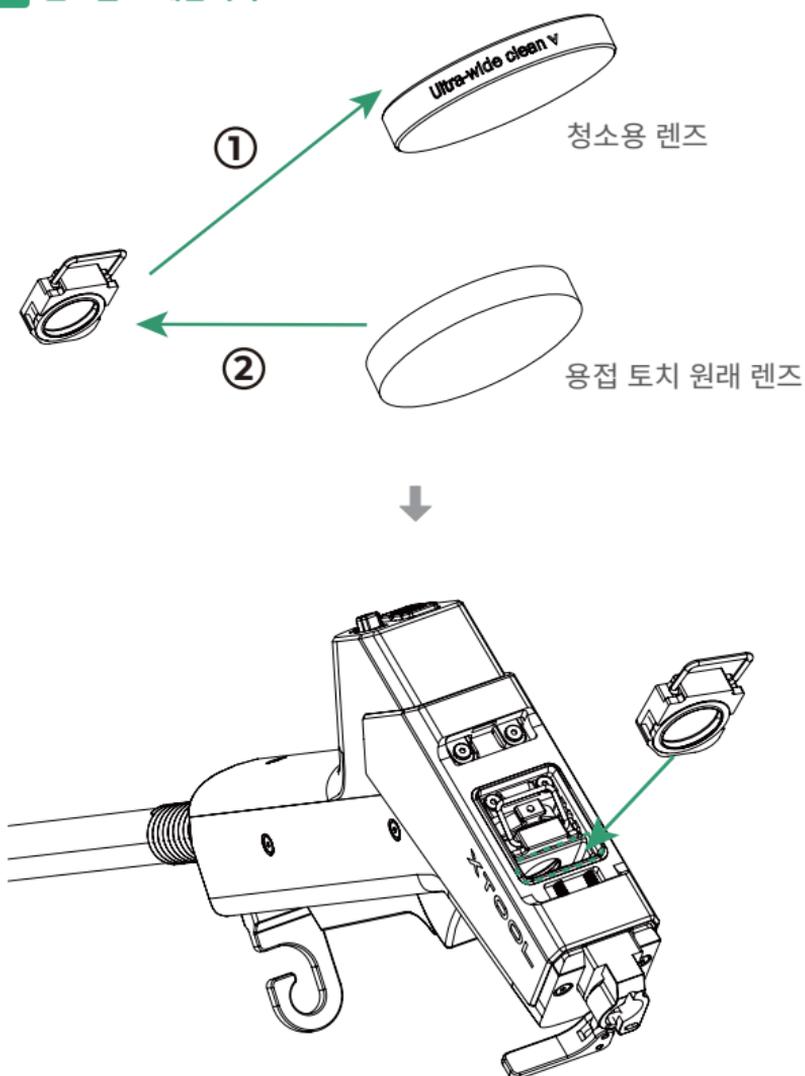
- 이 장에서는 주요 복원 단계에 대한 간단한 안내를 제공합니다. 자세한 내용은 앞선 유사 단계를 참조하세요.
- 용접 토치를 복원하기 전에 xTool MetalFab Laser Welder의 전원을 꺼주세요.



1 xTool MetalFab MaxClean Accessory 제거합니다



2 렌즈를 교체합니다



3 필요한 노즐을 설치합니다

