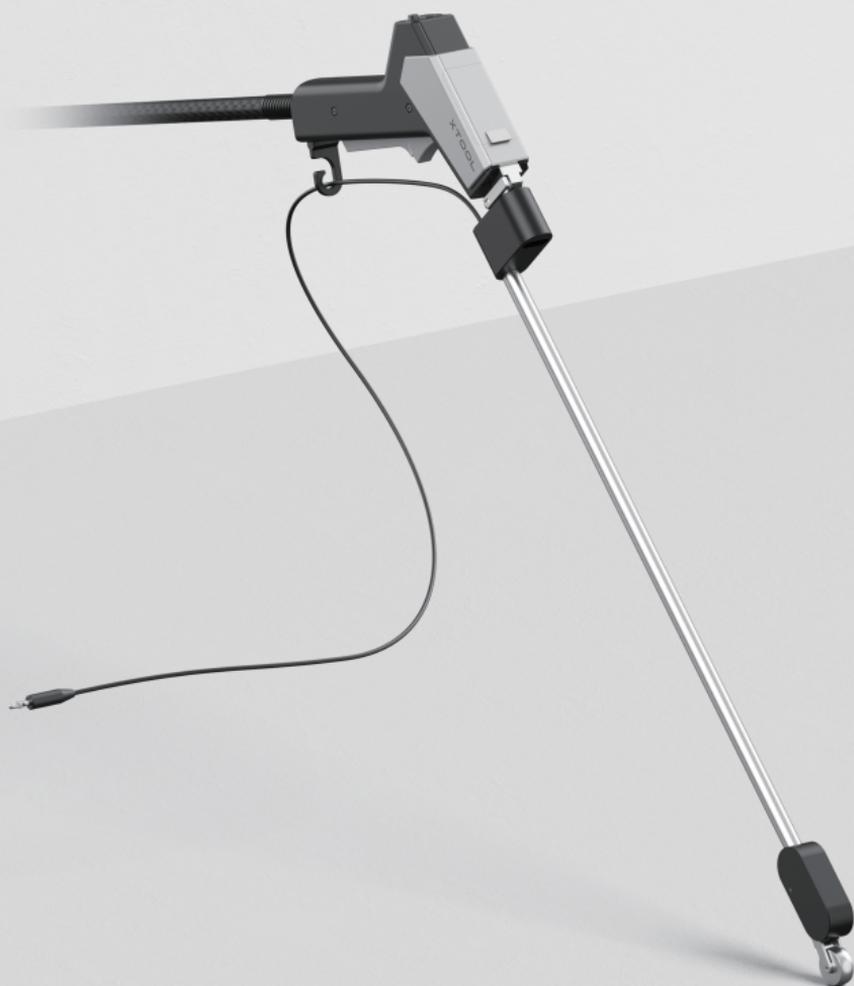


XTOOL

MetalFab 超寬清洗配件

快速入門指南



物品清單 - - - - - 01

認識 xTool MetalFab 超寬清洗配件 - 01

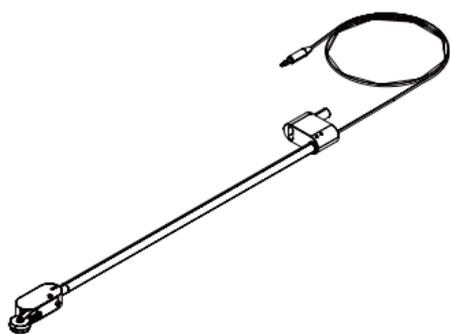
安裝 xTool MetalFab 超寬清洗配件 - 02

使用 xTool MetalFab 超寬清洗配件 - 09

清洗後復原焊槍 - - - - - 16

* 原始說明書的翻譯版本

物品清單



xTool 超寬清洗配件



清潔鏡片

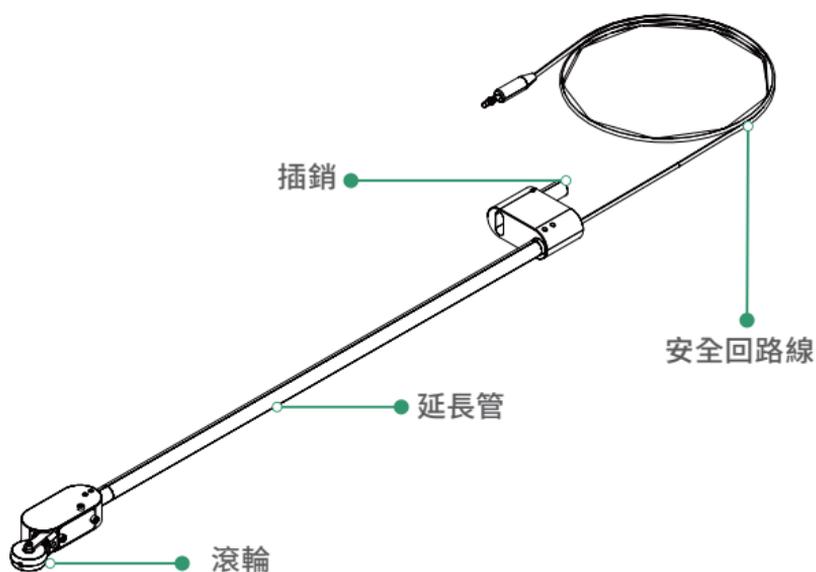


快速入門指南
安全說明



防塵塞

認識 xTool MetalFab 超寬清洗配件

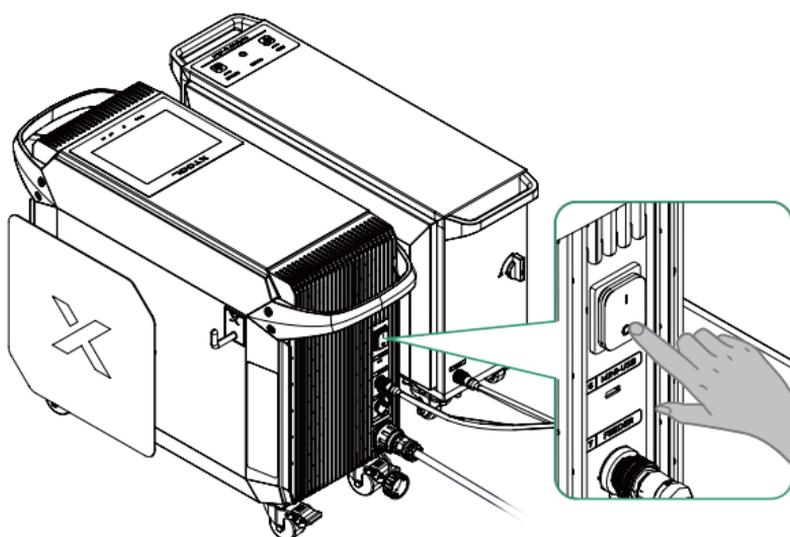


安裝 xTool MetalFab 超寬清洗配件



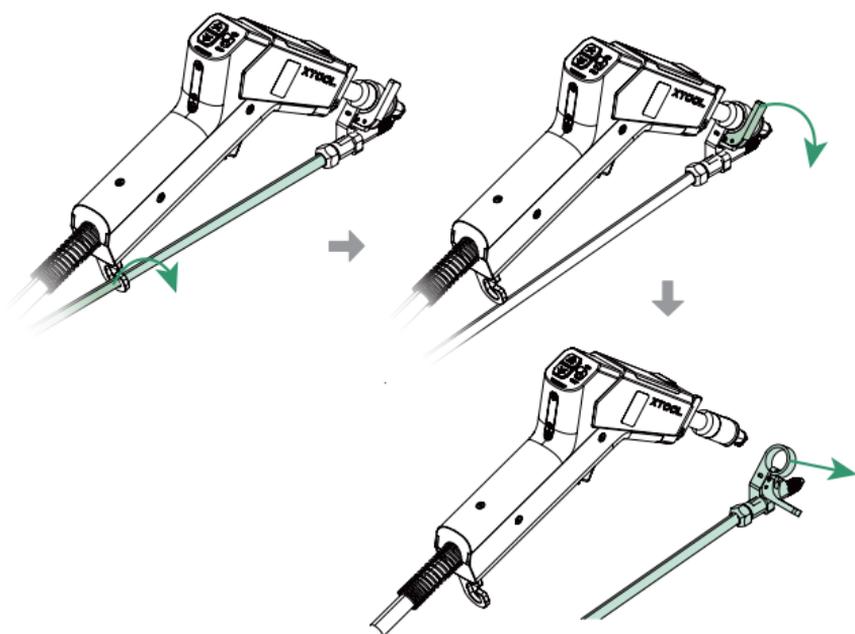
- 本超寬清洗配件可搭配不同功率的 xTool MetalFab 雷射焊接機使用。本文以 1200 W 的焊接機主機為例，示範安裝與使用步驟。
- 請確保 xTool MetalFab 雷射焊接機已依照《快速入門指南》正確完成組裝。

1 關閉 xTool MetalFab 雷射焊接機電源



2 移除送絲管

將送絲管從掛勾取下，並打開卡扣，然後移除送絲管。



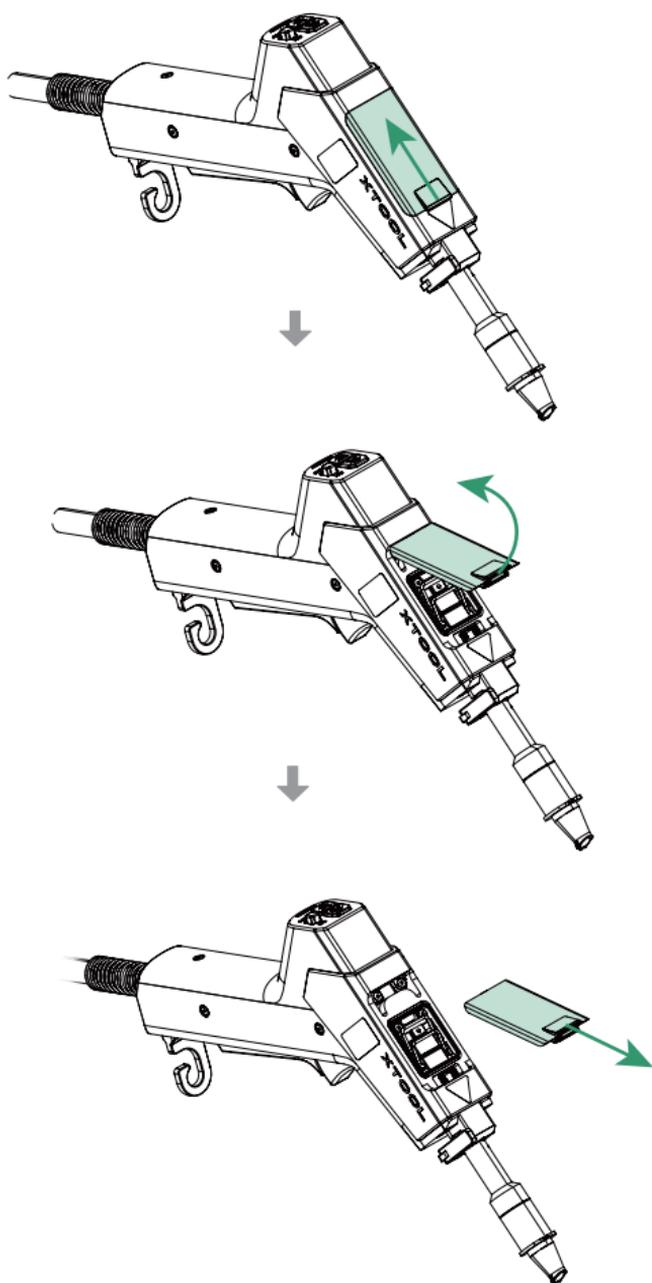
3 安裝清潔鏡片



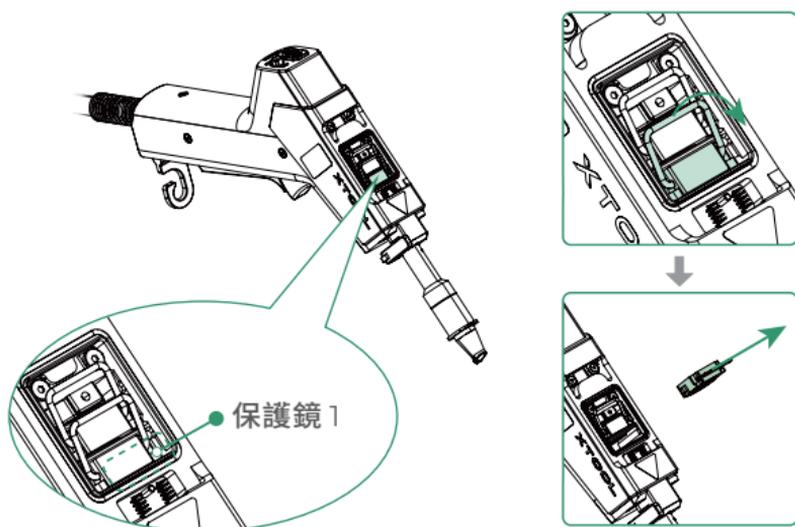
安裝前：

- 確保環境乾淨無塵。
- 洗淨雙手或配戴無塵手套（不隨附）。
- 先使用無塵紙或無塵布將焊槍擦拭乾淨。

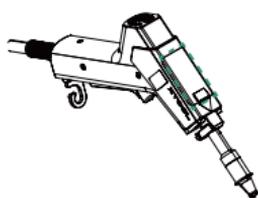
(1) 取下焊槍頂部蓋板。



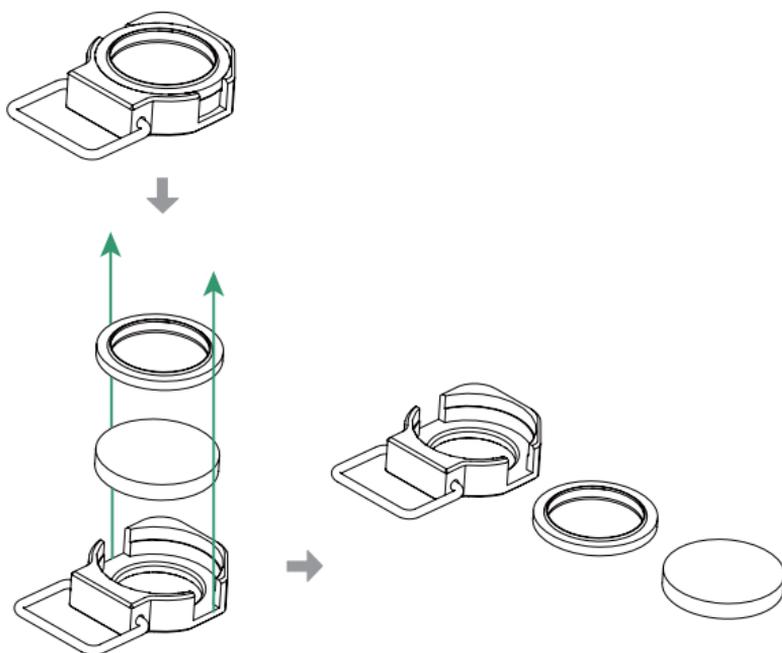
(2) 取出保護鏡 1。



⚠ 建議取出保護鏡後先將焊槍蓋板裝回，以防灰塵落入焊槍內部造成損壞。



(3) 保持雙手清潔或配戴無塵手套，小心取出墊圈與鏡片。



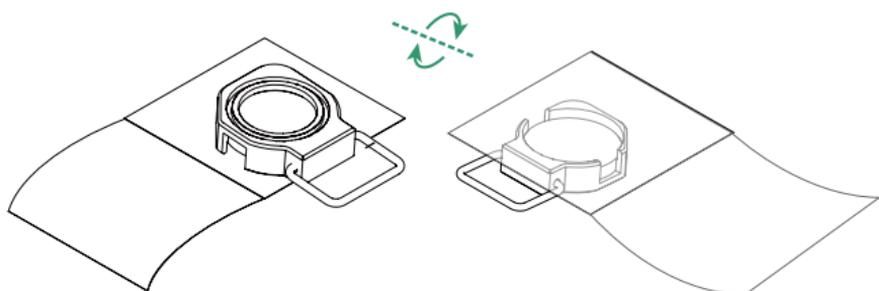
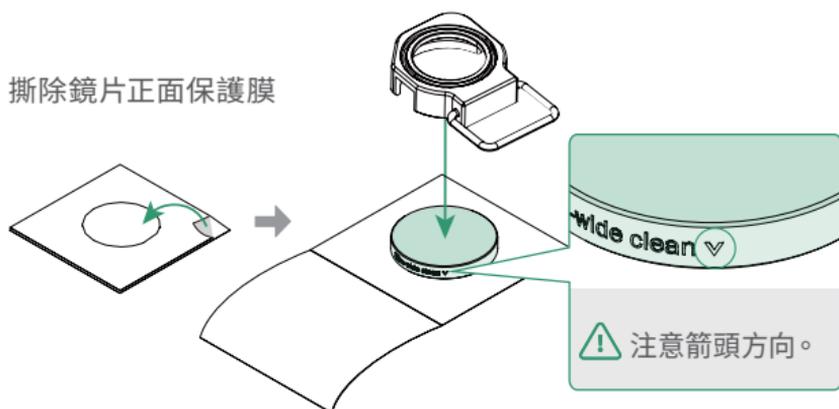
⚠ 鏡片更換下來後，請以清潔鏡片的保護膜或乾淨的鏡片布（不隨附）包覆保存，避免鏡片汙染。

(4) 安裝清潔鏡片。

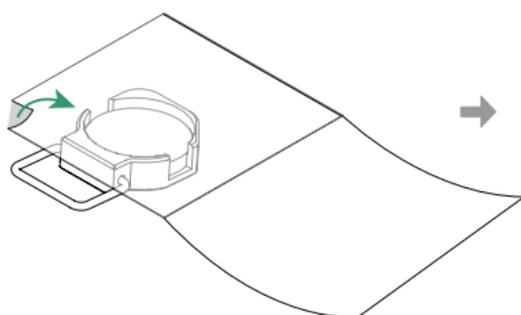


⚠ 安裝過程中，避免手指或其他工具接觸鏡片，以防鏡片沾汙。若鏡片不慎沾汙或積塵，請使用棉花棒清潔。

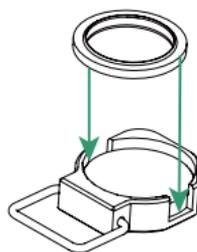
撕除鏡片正面保護膜



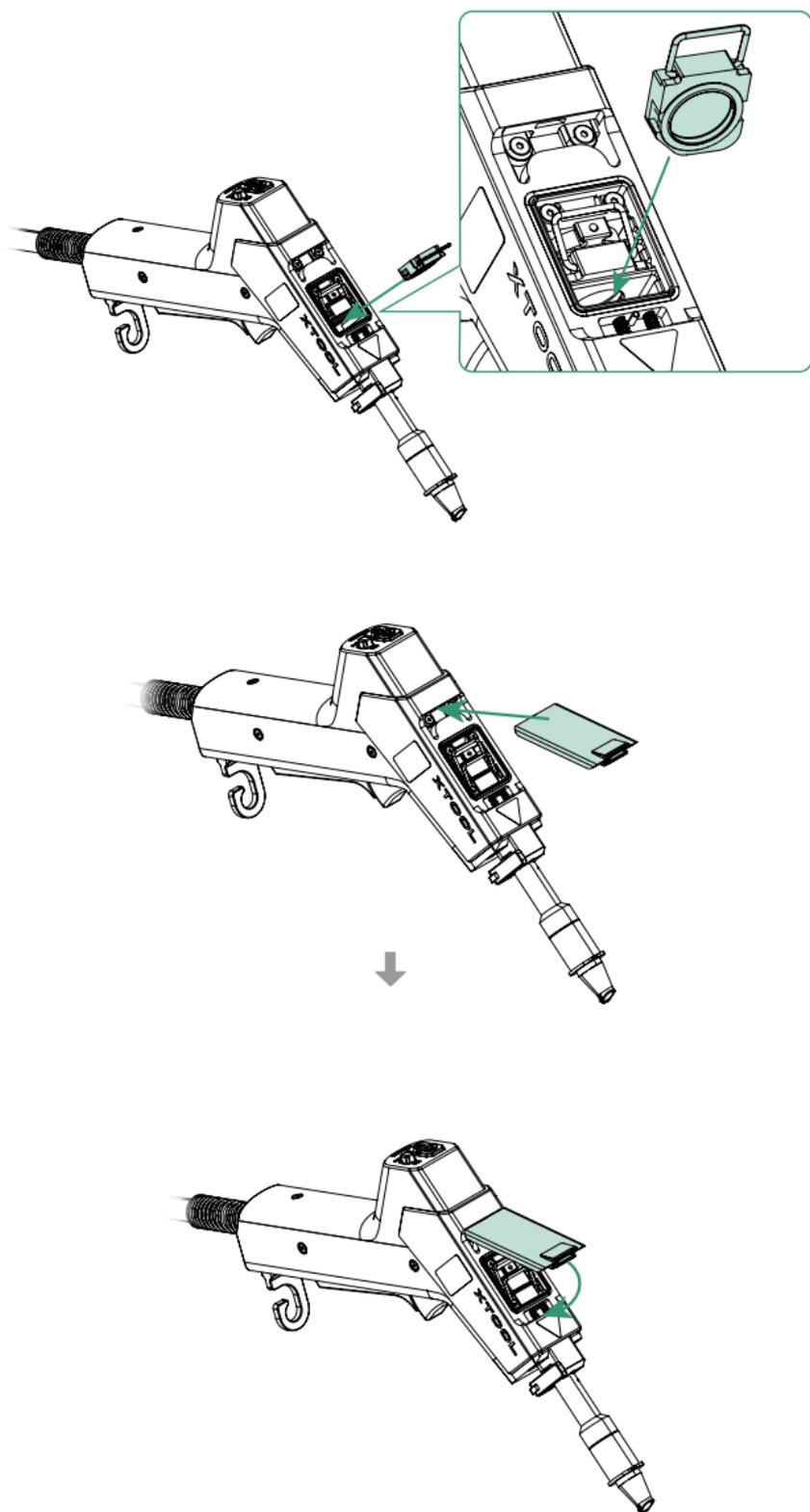
撕除鏡片背面保護膜



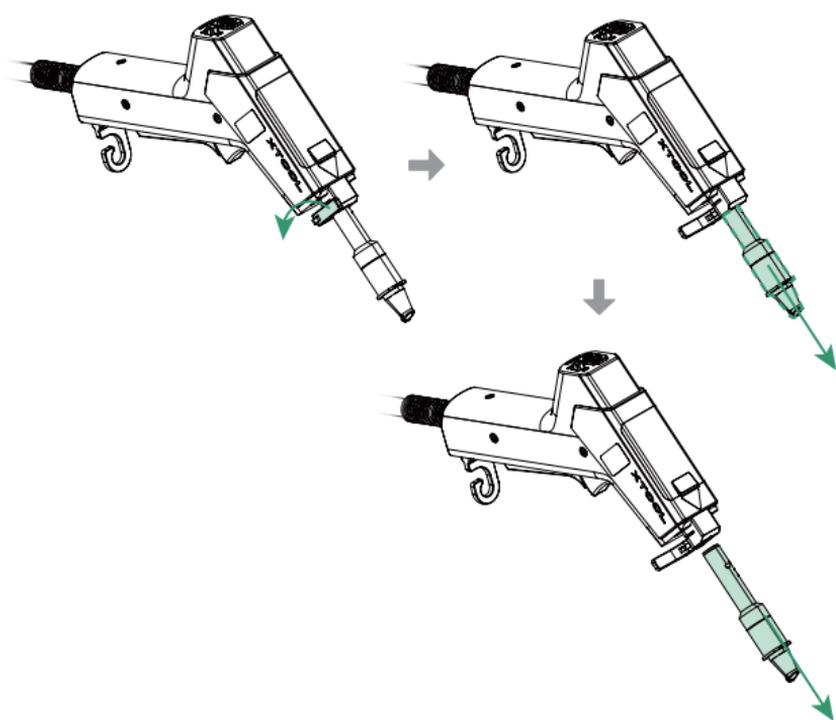
放上墊圈。



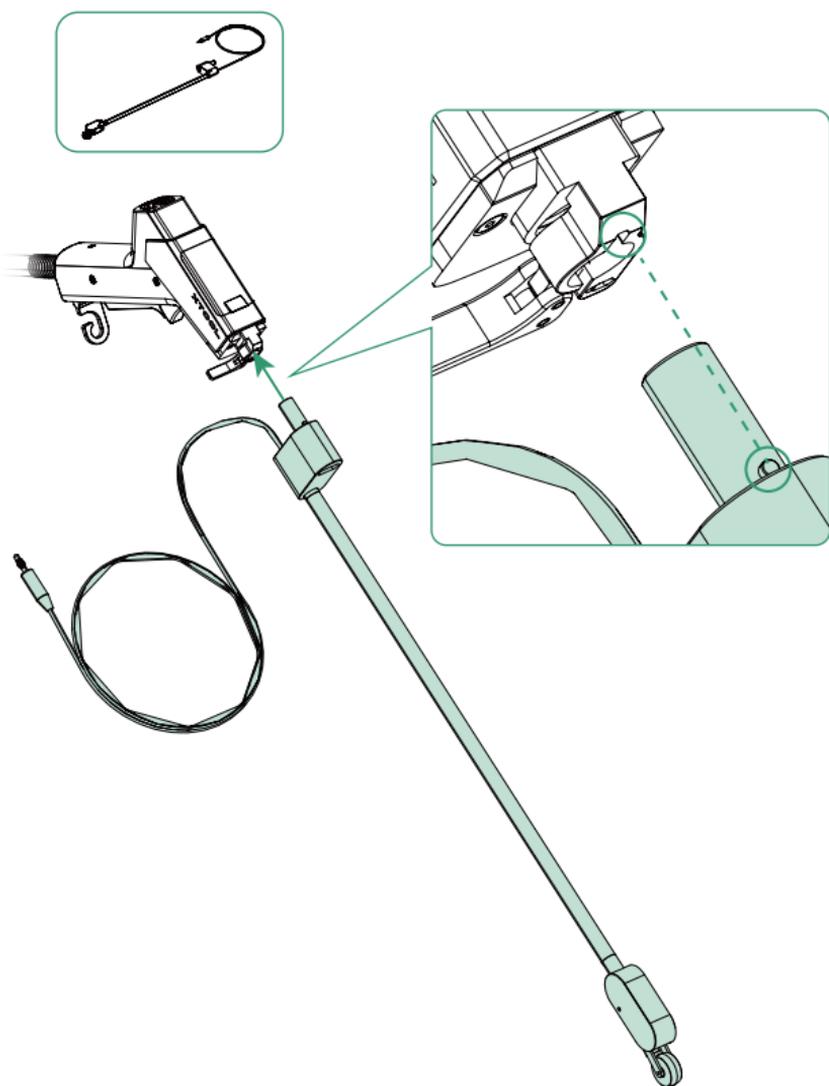
(5) 將組裝好的清潔鏡片裝回焊槍。

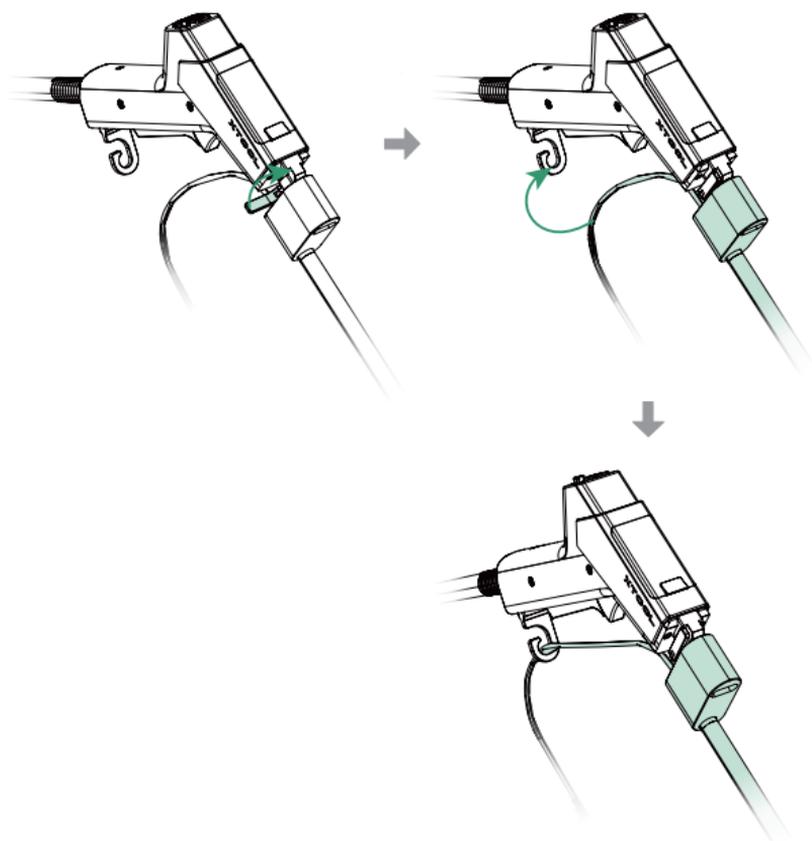


4 移除焊接噴嘴



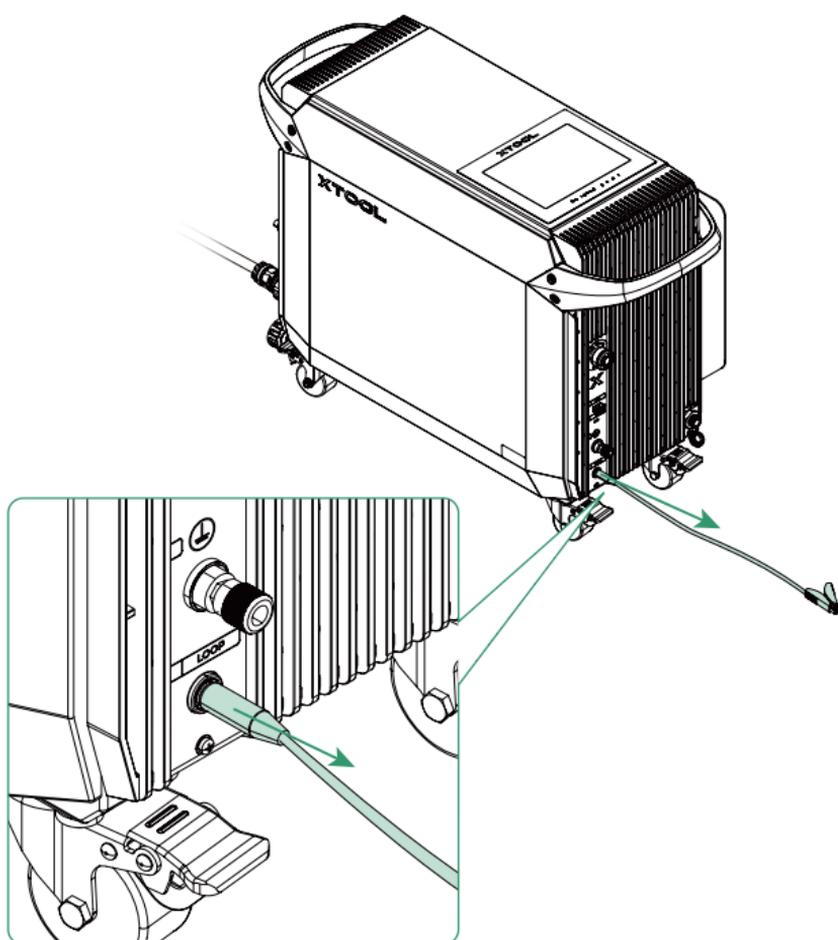
5 安裝 xTool MetalFab 超寬清洗配件



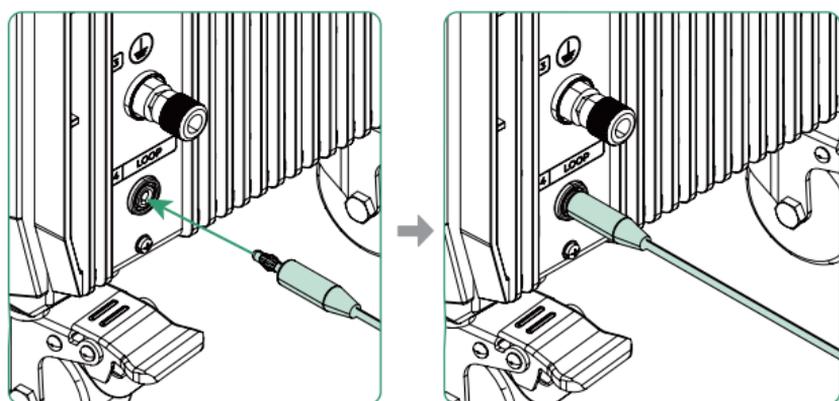
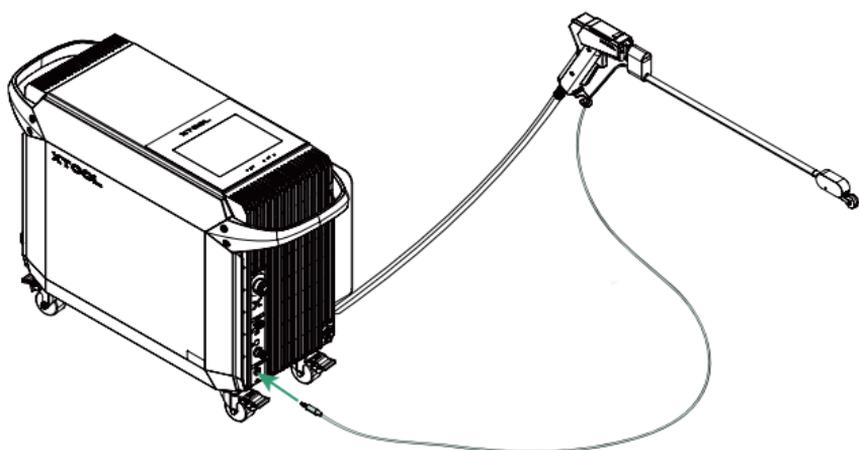


6 連接安全回路線

(1) 拔下 xTool MetalFab 雷射焊接機的原配工件感測線。



(2) 將超寬清洗配件的安全回路線插入 LOOP 埠。



使用 xTool MetalFab 超寬清洗配件



請依照《安全說明》的指引，先穿戴好個人防護裝備並做好安全防護措施，再開始操作。必要的個人防護裝備包括：雷射護目鏡、防護面罩、耐雷射及耐熱手套、防護服與圍裙。



1 連接氣瓶或氣體發生器

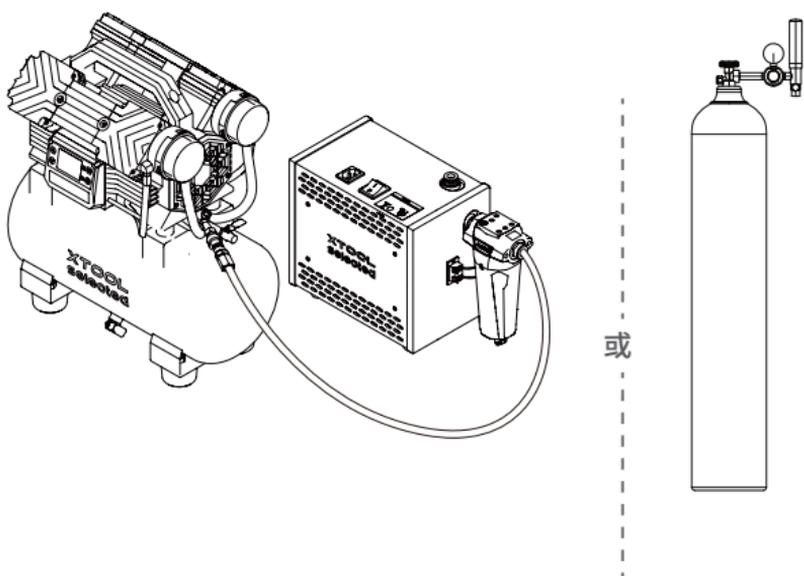


保護氣體要求

- 氣體類型：壓縮空氣或氮氣
- 氣壓範圍：0.3 MPa 至 0.6 MPa
- 物料準備：若使用氣瓶，請自行準備減壓閥等必要物料，確保保護氣體符合上述要求。

(1) 若已連接的氣瓶無法達到需求，請依照上述要求自備合適的設備或氣瓶與其他物料，並更換原有氣瓶。

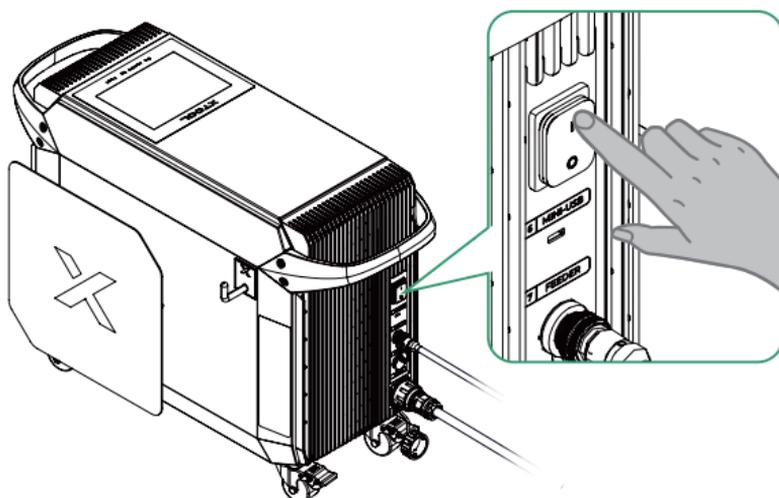
(2) 依照該設備或氣瓶的使用說明打開氣閥，並調整氣壓至適當範圍。



xTool 空壓機 & xTool 冷乾機

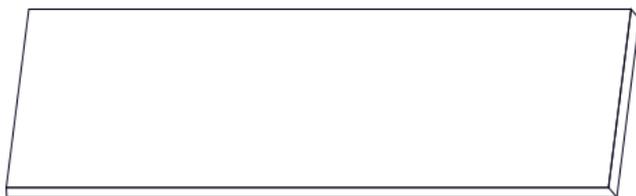
氮氣氣瓶 (圖片
僅供參考)

2 打開 xTool MetalFab 雷射焊接機電源



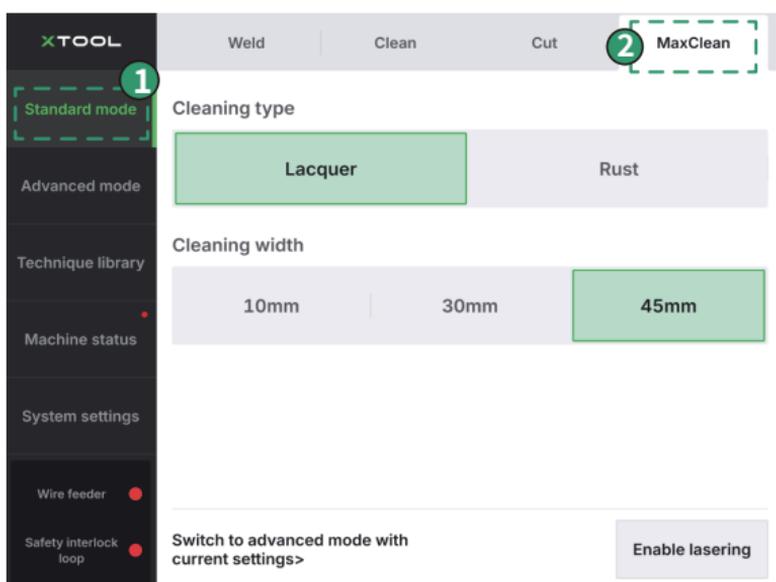
3 放置材料

將待清洗的金屬水平放置於平整且不易燃的平面上。



4 設定參數

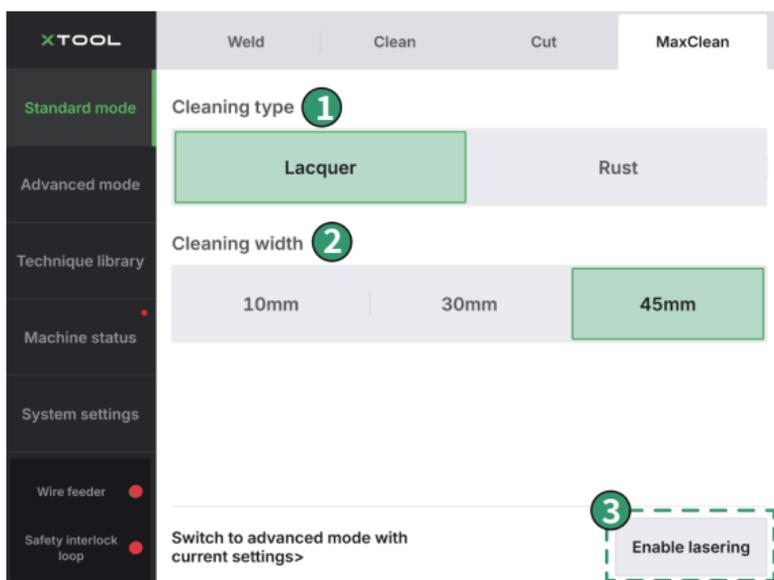
(1) 在 xTool MetalFab 雷射焊接機主機觸控螢幕點選「精簡模式」>「超寬清洗」。



(2) 確認 xTool MetalFab 超寬清洗配件已正確安裝後，點選「確認並繼續」。



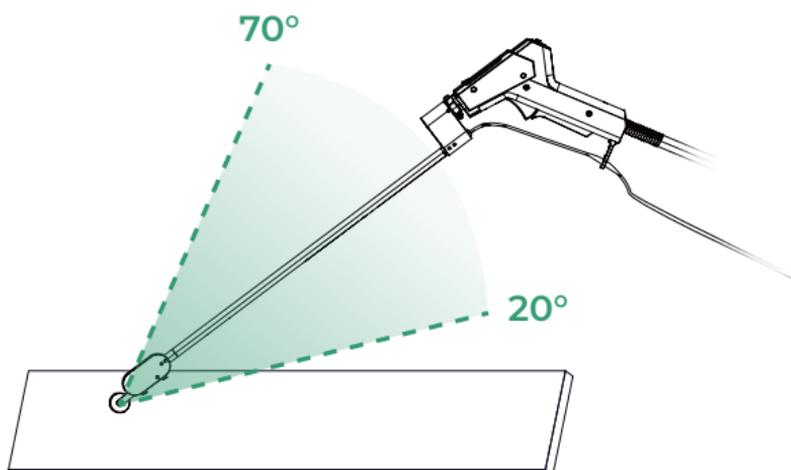
(3) 選擇對應的清洗類型與寬度後，點選「啟用雷射」。



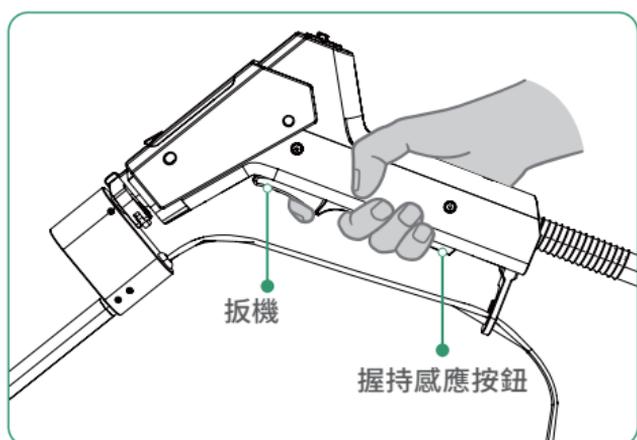
上圖的清洗寬度數值僅供參考，實際清洗寬度會受延長管與金屬表面夾角影響。

5 開始清洗

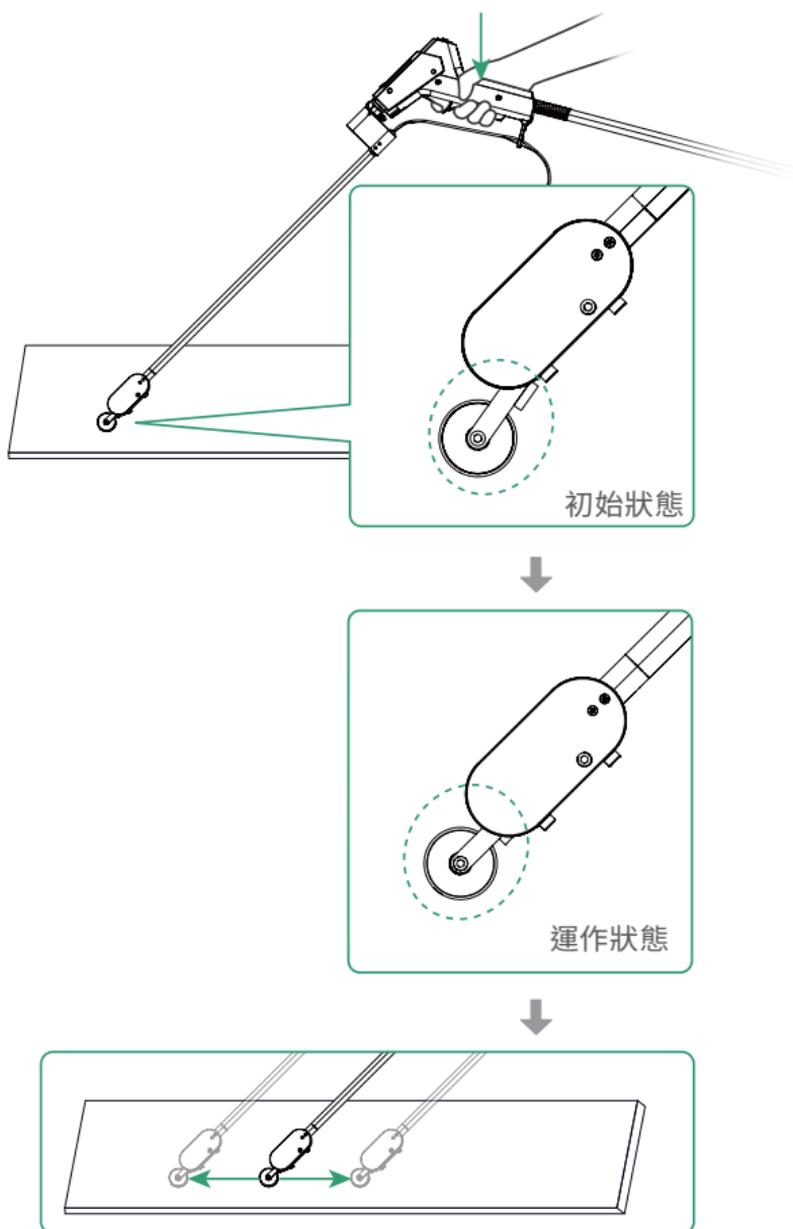
(1) 握穩焊槍，使滾輪貼靠於待清洗的金屬表面，延長管與金屬表面的夾角約為 20° 至 70° 。



(2) 同時按住握持感應按鈕與扳機，此時焊槍開始釋放保護氣體，並進入待發射雷射狀態。

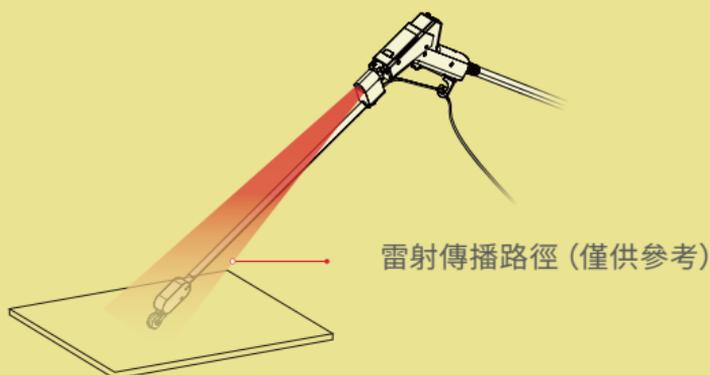


(3) 下壓焊槍，使滾輪抬升並導通安全回路，然後雷射器開始發射雷射。此時可前後移動焊槍，以清洗金屬。





- 確保滾輪處於運作狀態，以便閉合安全回路並滿足雷射發射條件。
- 避免長時間對 1 mm 及以下厚度的金屬板材進行雷射清洗，以免板材變形。
- 在雷射傳播路徑中：
 - 請勿站立於光路中或將手伸入光路範圍內，以免受傷；
 - 請勿放置易燃物品，以免引發火災；
 - 請勿放置其他遮蔽物，以免影響清洗效果。

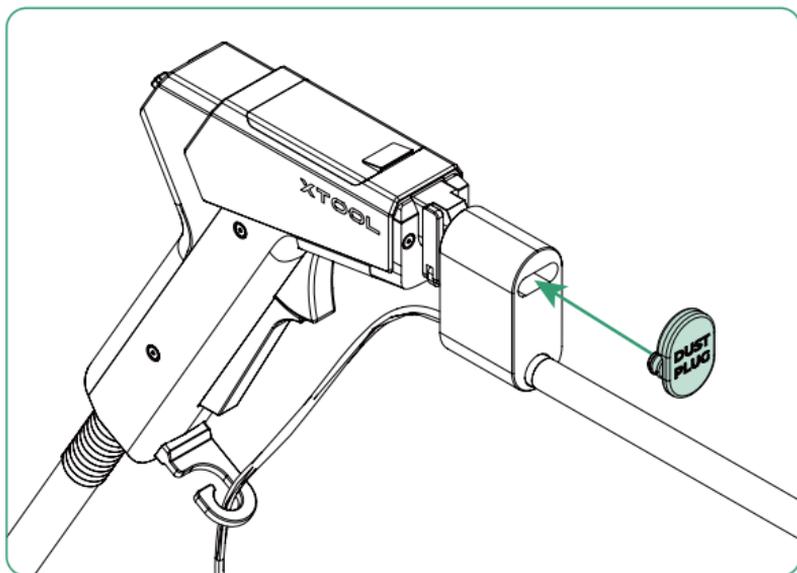


- 在雷射反射區域內，請勿站立、觀察清潔過程或將手伸入其中。

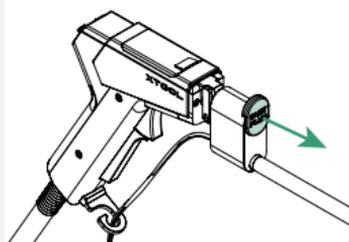


- 清洗完成後，清洗平面與焊槍零件（包含 xTool 超寬清洗配件的滾輪等）短時間內仍可能保持高溫，請勿在未採取防護措施的情況下觸碰高溫區域，以免燙傷。
- 清洗作業完成後，請於焊接主機的觸控螢幕上點選「啟用雷射」按鈕，使其變為灰色，以防設備誤發雷射光。

(4) 清洗完成後，請立即裝上防塵塞，以防灰塵污染鏡片。



每次開始清洗前，請先取下防塵塞，以免損壞設備。



關於 xTool 雷射焊接機搭配 xTool MetalFab 超寬清洗配件的更多使用說明，請掃描 QR Code 或造訪 support.xtool.com/article/2269 查詢。

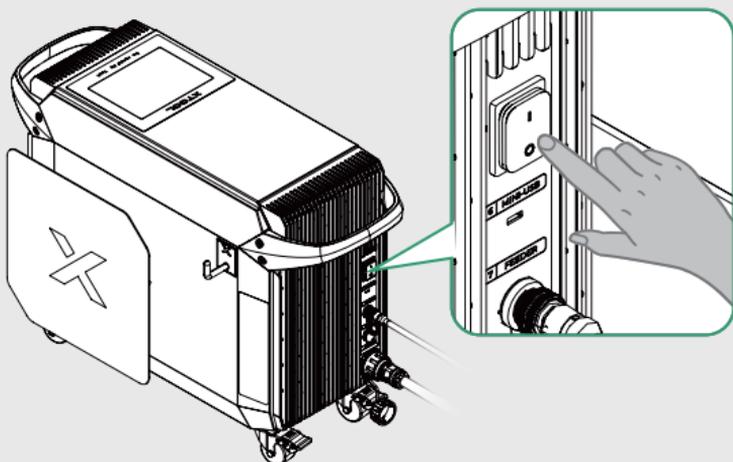


清洗後復原焊槍

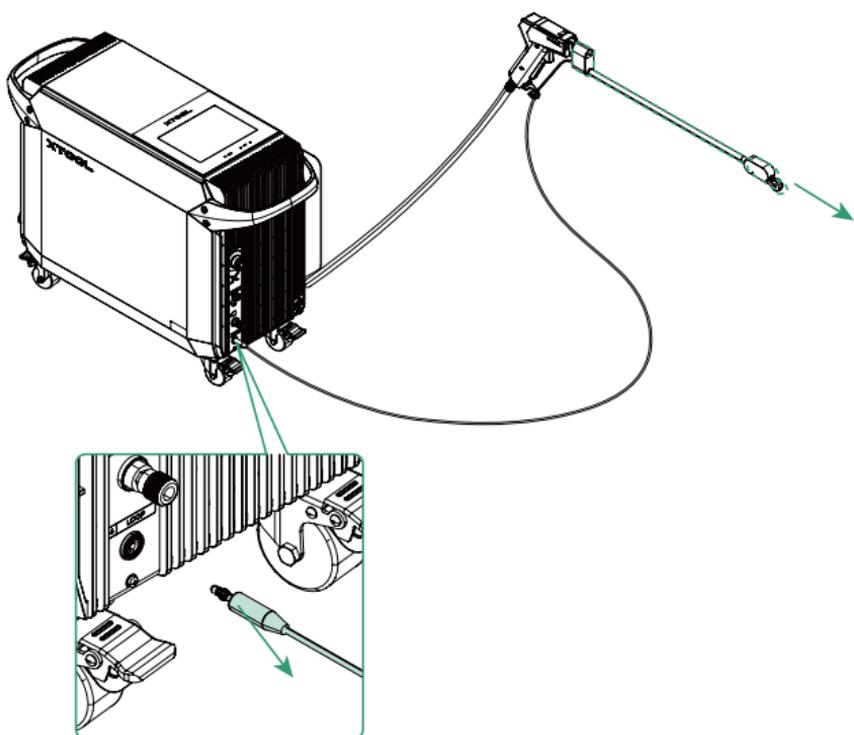


■ 本章節僅說明主要復原步驟，詳細內容請參照前述相關步驟。

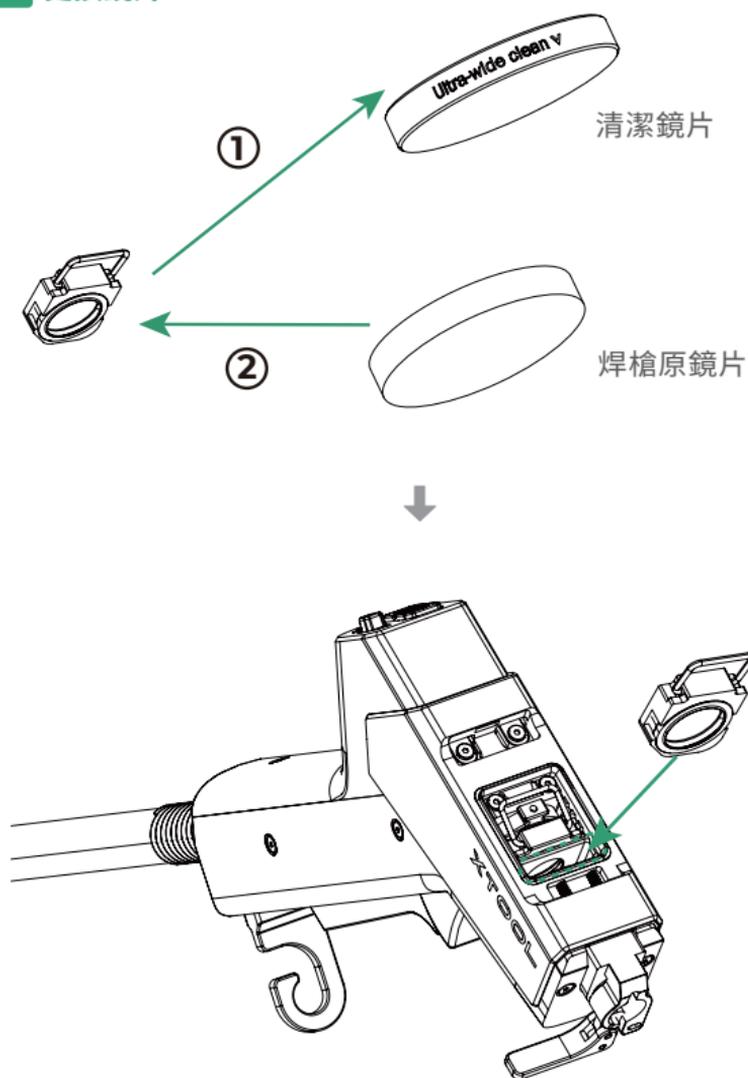
■ 復原前，請先關閉 xTool MetalFab 雷射焊接機的電源。



1 移除 xTool MetalFab 超寬清洗配件



2 更換鏡片



3 安裝所需噴嘴

