

XTOOL

超宽清洗配件

快速使用指南



物料清单 - - - - - 01

认识超宽清洗配件 - - - - - 01

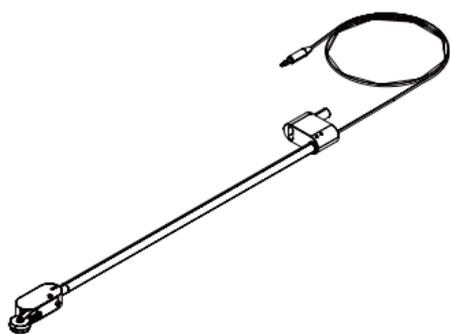
安装超宽清洗配件 - - - - - 02

使用超宽清洗配件 - - - - - 09

清洗后复原焊枪 - - - - - 16

* 原始说明书的翻译版本

物料清单



超宽清洗配件



清洗镜片

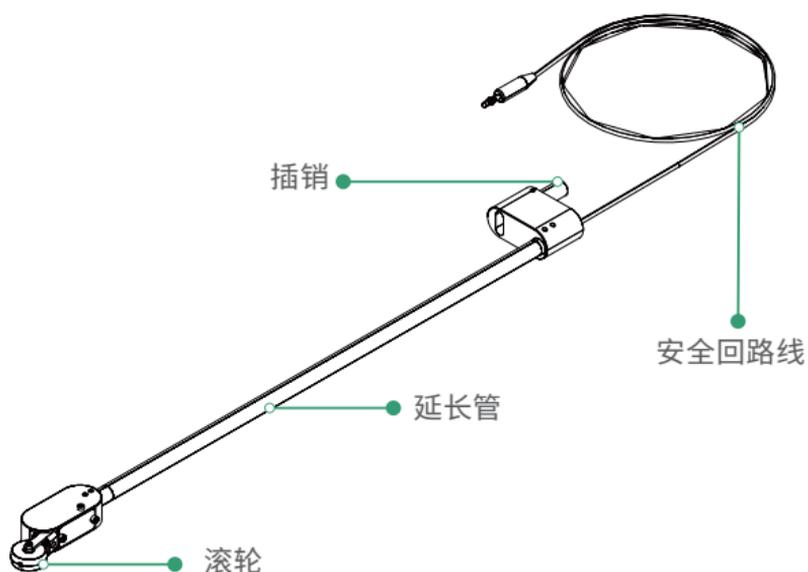


快速使用指南
安全说明



防尘塞

认识超宽清洗配件

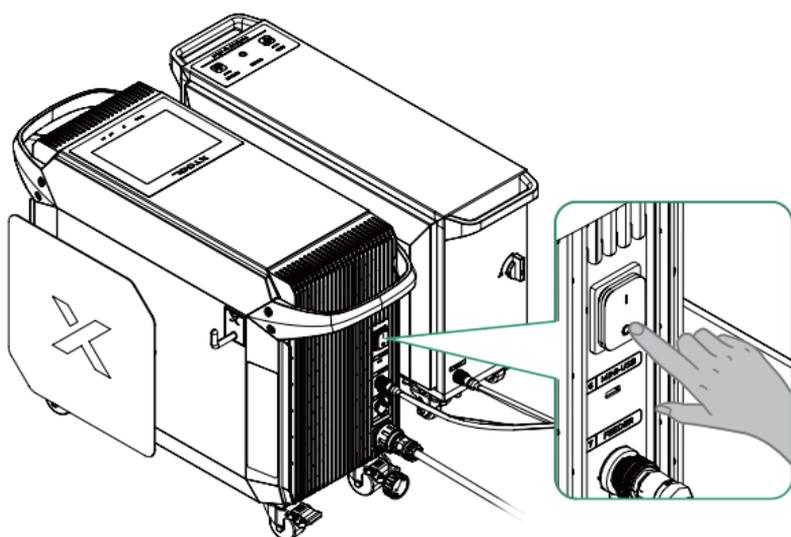


安装超宽清洗配件



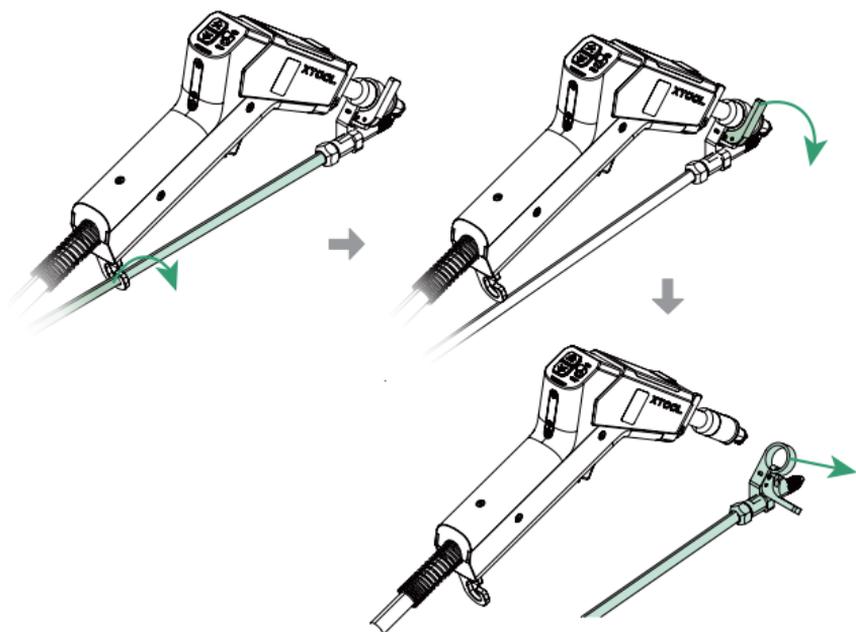
- 本超宽清洗配件可搭配不同功率的 xTool MetalFab 激光焊接机使用。本文以 1200 W 的焊接主机为例，演示安装和使用步骤。
- 请确保 xTool MetalFab 激光焊接机已按照其《快速使用指南》正确完成组装。

1 关闭焊接主机电源



2 移除送丝管

将送丝管从挂钩中取出，并打开卡扣。然后，移除送丝管。

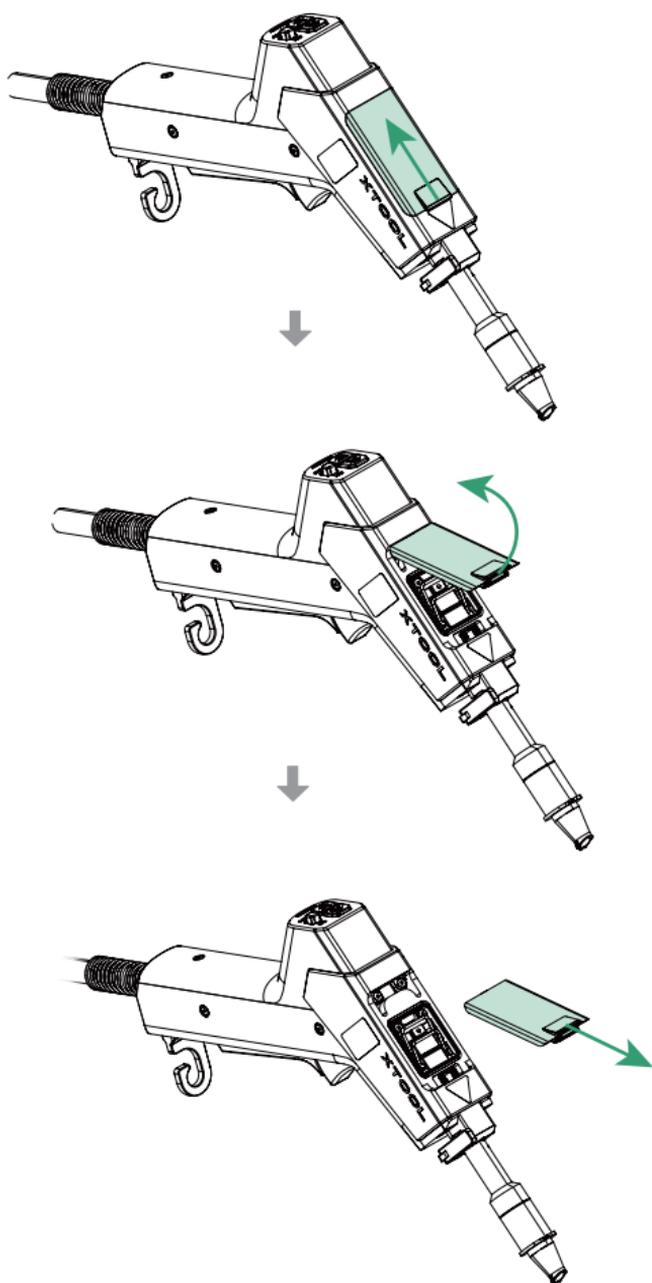


3 安装清洗镜片

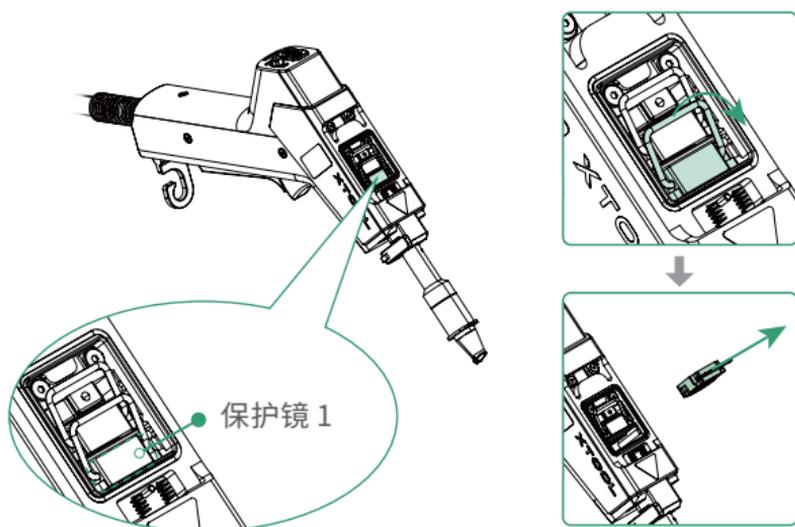
⚠ 操作前：

- 确保环境干净无尘
- 洗净双手或佩戴无尘手套（无附赠）
- 先使用无尘纸或无尘布将焊枪擦拭干净

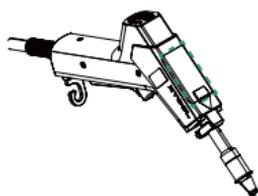
(1) 取下焊枪顶部的盖子。



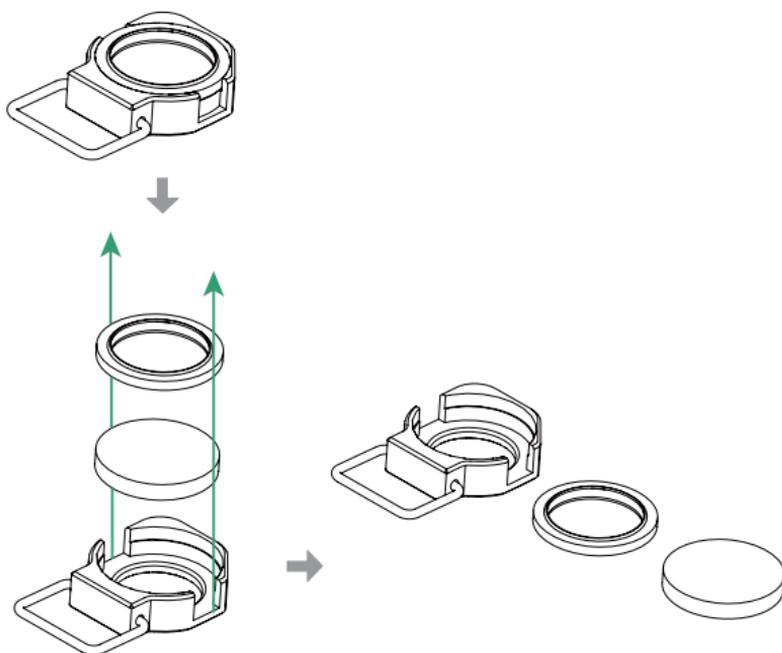
(2) 取出保护镜 1。



取出保护镜后，建议将焊枪盖子装回，以免灰尘落入焊枪内部，造成焊枪损坏。



(3) 确保双手洁净或佩戴无尘手套，取出垫圈和镜片。



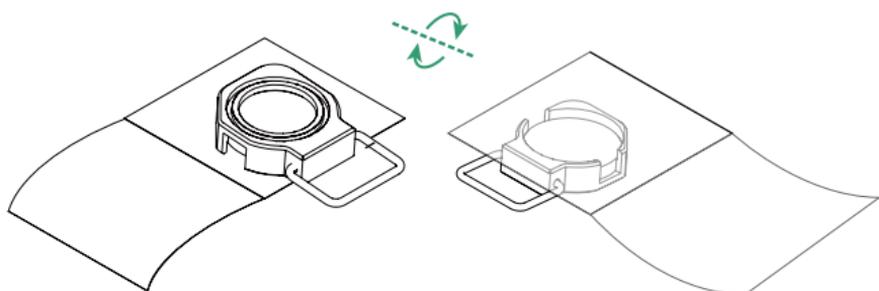
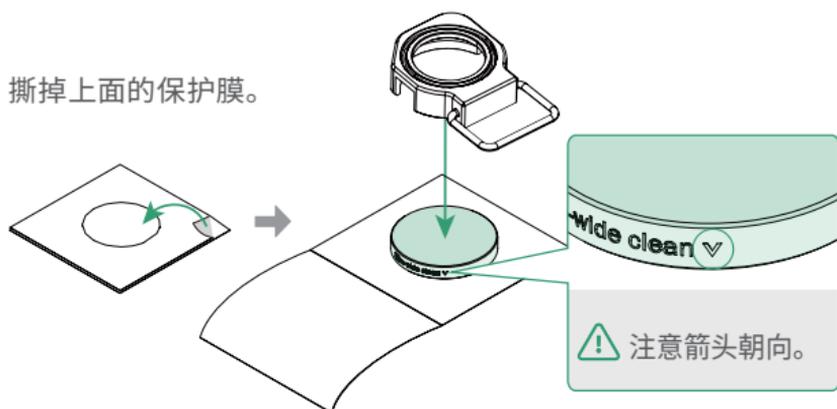
镜片换下后，请用清洗镜片的保护膜或洁净的镜片布（无附赠）包裹保存，避免镜片脏污。

(4) 安装清洗镜片。

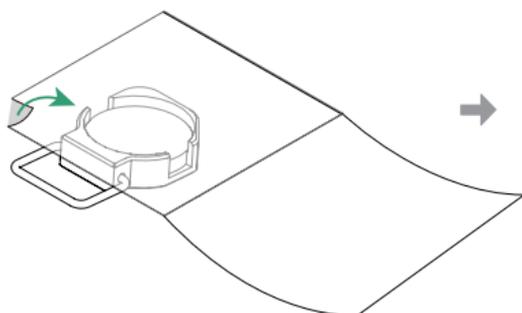


 安装过程中，避免手指或其他工具接触镜片，以免镜片脏污。若镜片不小脏污或落灰，请使用棉签进行清洗。

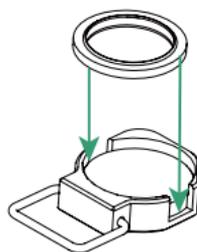
撕掉上面的保护膜。



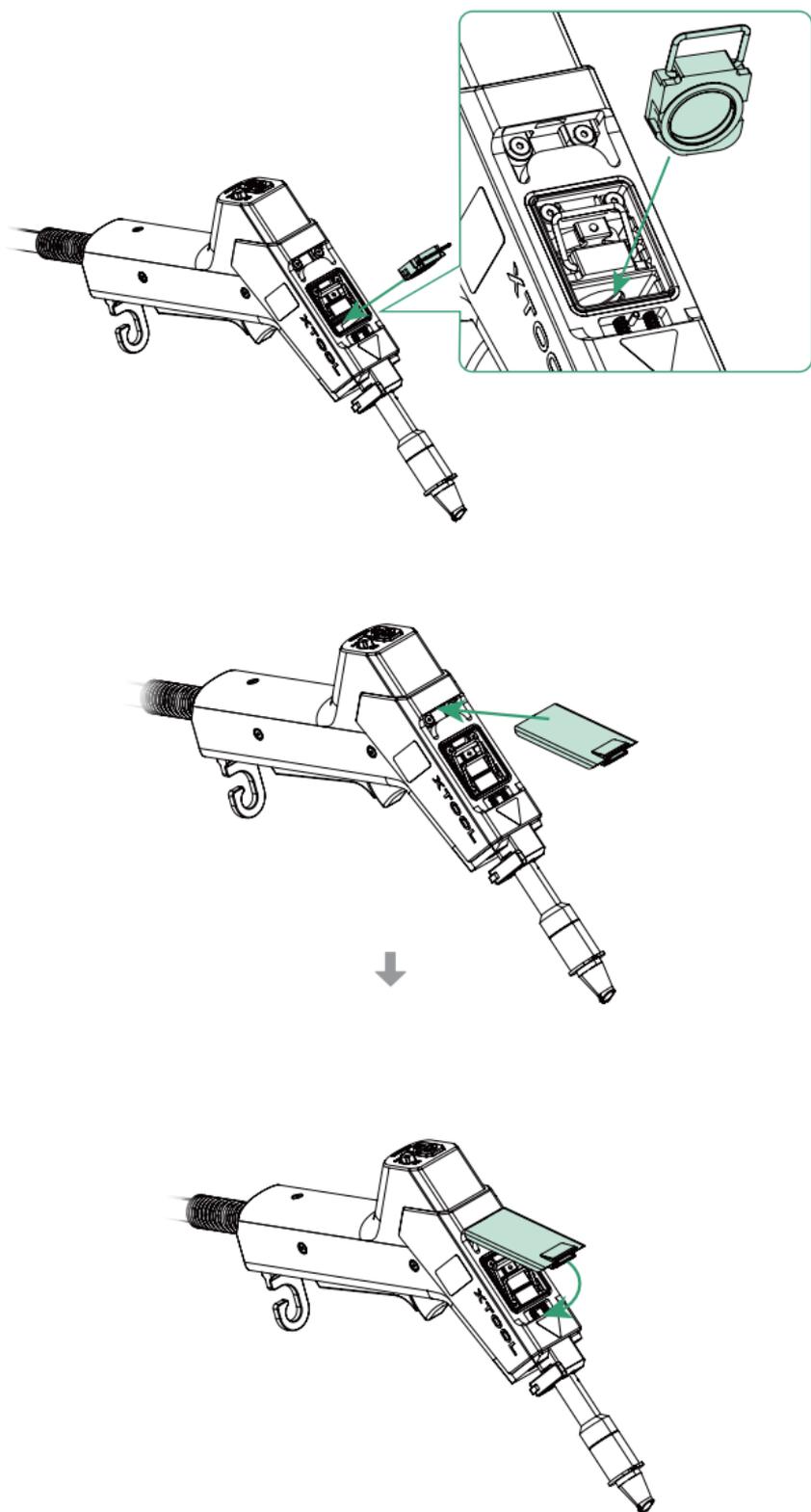
撕掉另一面的保护膜。



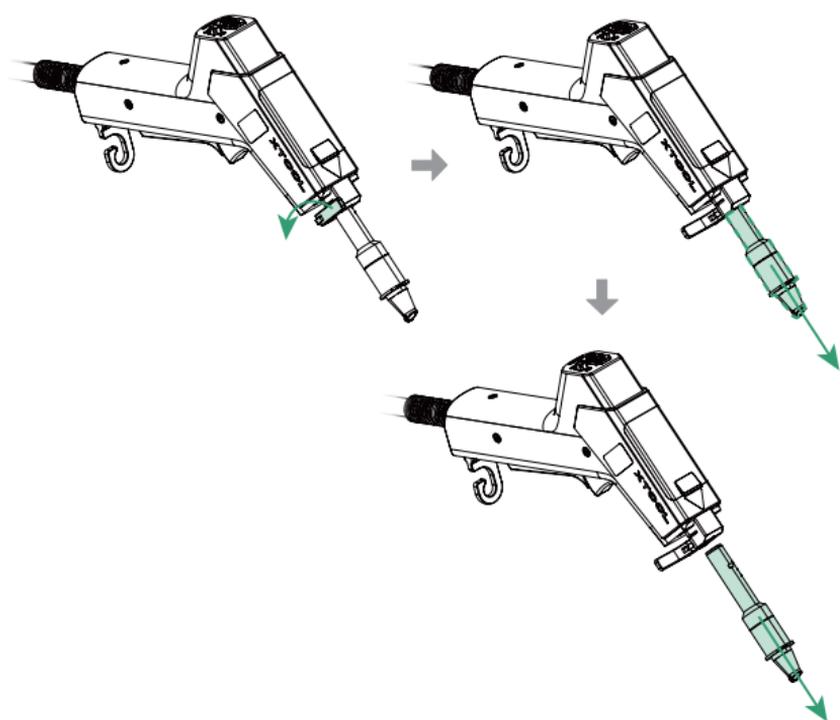
放上垫圈。



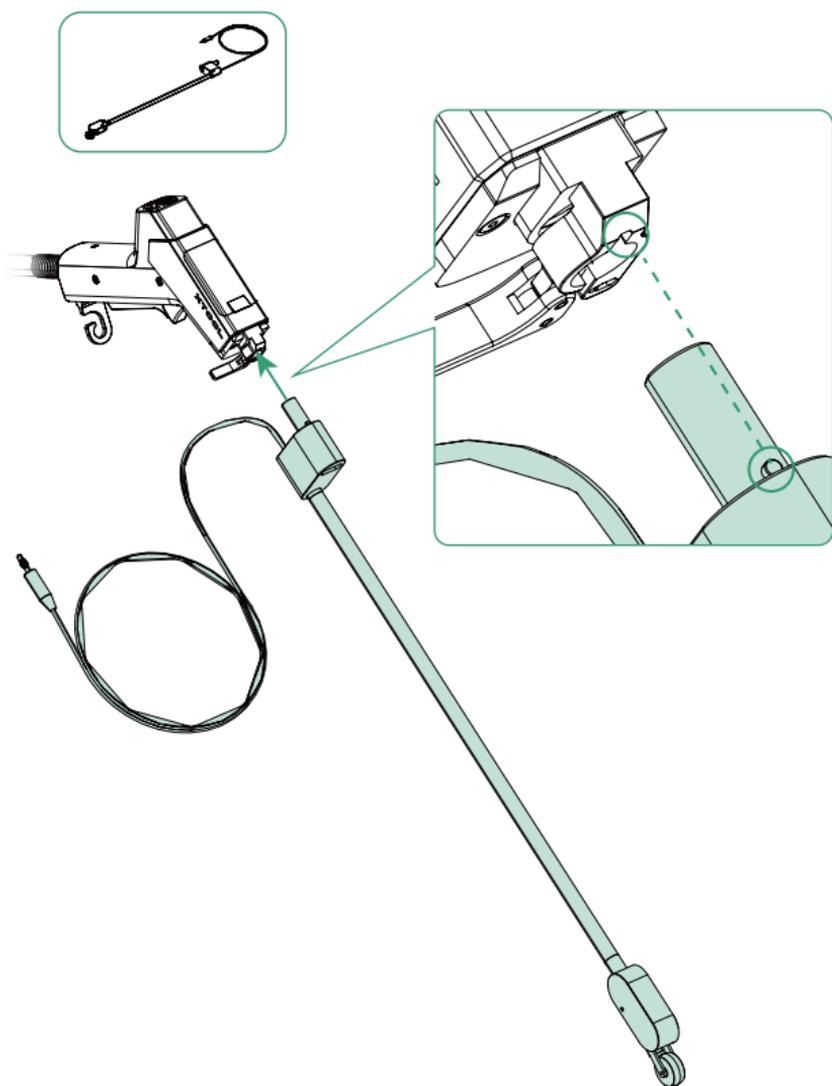
(5) 将组装好的清洗镜片装回焊枪。

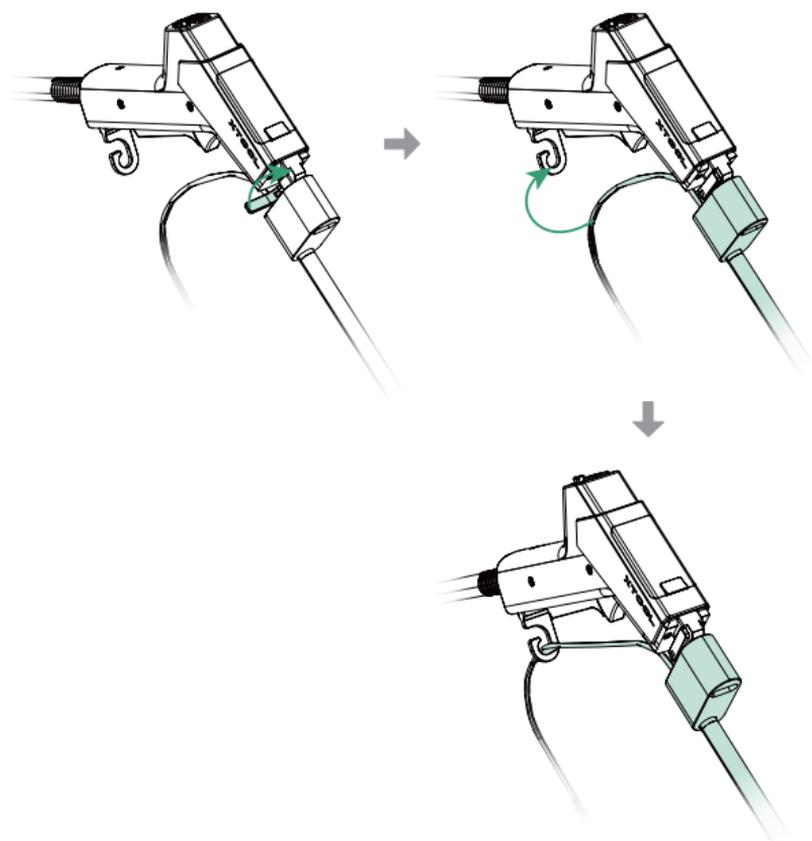


4 拆除焊枪喷嘴



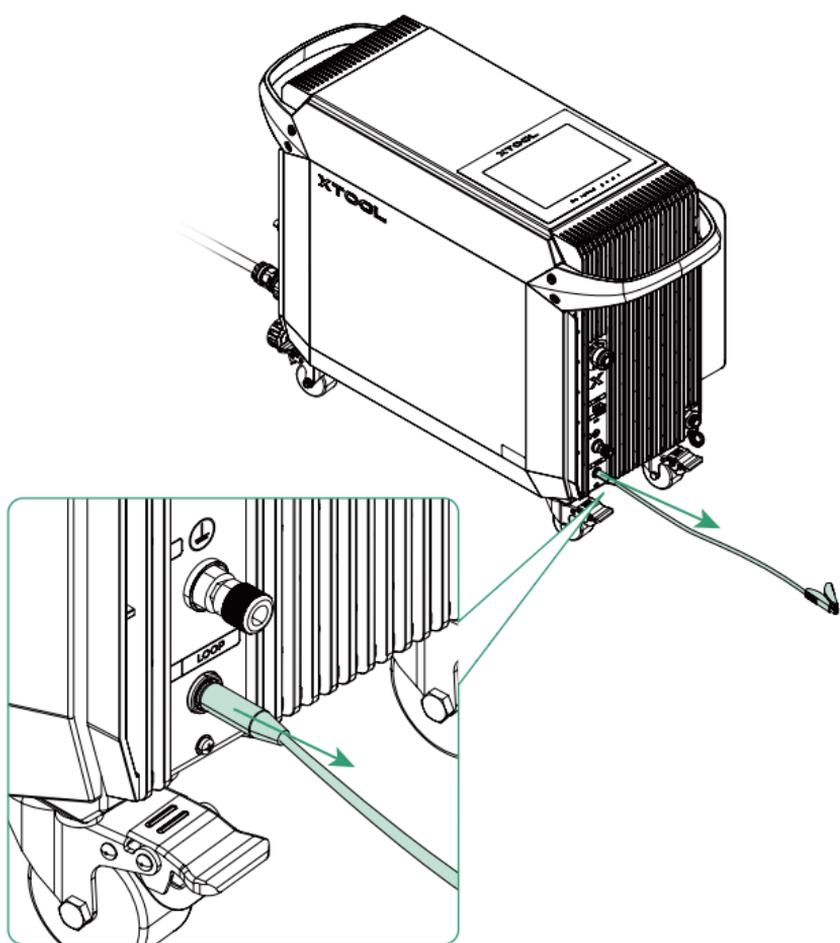
5 安装超宽清洗配件



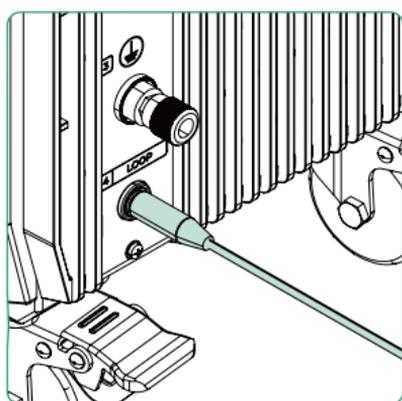
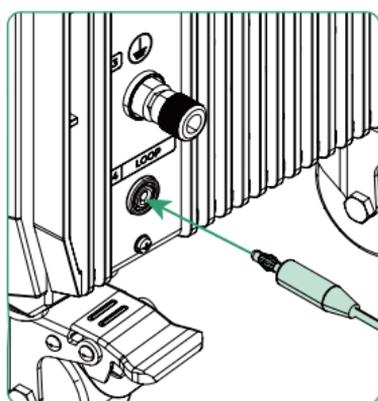
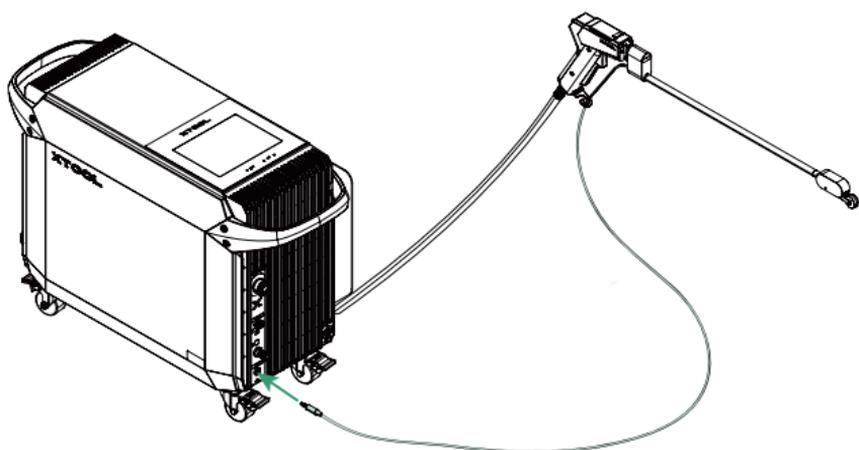


6 连接安全回路线

(1) 拔出焊接主机原配的安全回路线。



(2) 将超宽清洗配件的安全回路线插入 LOOP 孔。



使用超宽清洗配件



请先按照《安全说明》的指导，穿戴好个人防护用品，做好安全防护措施，再开始操作。必要的个人防护用品包括：激光护目镜、防护面罩、耐激光和耐热的手套、服装和围裙。



1 连接气瓶或制气装置

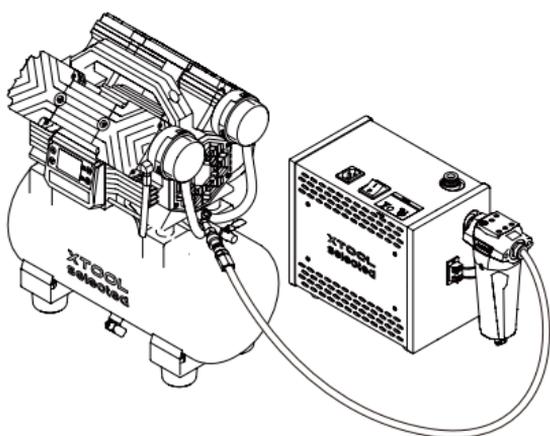


保护气体要求：

- 气体类型：压缩空气或氮气
- 气压范围：0.3 MPa 至 0.6 MPa
- 物料准备：若使用气瓶，请自行配备减压阀等必要物料，确保保护气体符合上述要求。

(1) 如果已连接的气瓶不能达到要求，请按照上述要求自备合适的设备或气瓶、其他物料，并替换原来的气瓶。

(2) 按照该设备或气瓶的使用说明打开气阀，调节气压至合适范围。

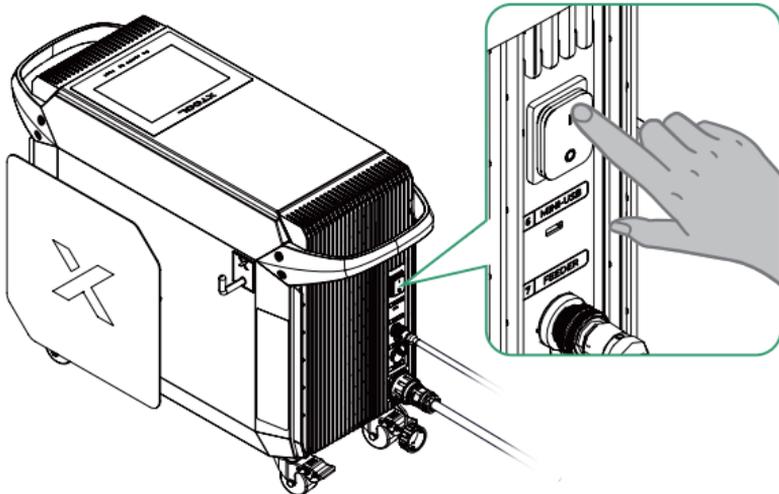


xTool 空压机和冷干机



氮气气瓶 (图示仅供参考)

2 打开焊接主机电源



3 放置材料

将待清洗的金属水平放置在平整、不易燃的平面上。



4 设置参数

(1) 在焊机主机触控屏点击“精简模式”>“超宽清洗”。



(2) 确认超宽清洗配件已正确完成安装后，点击“确认并继续”。



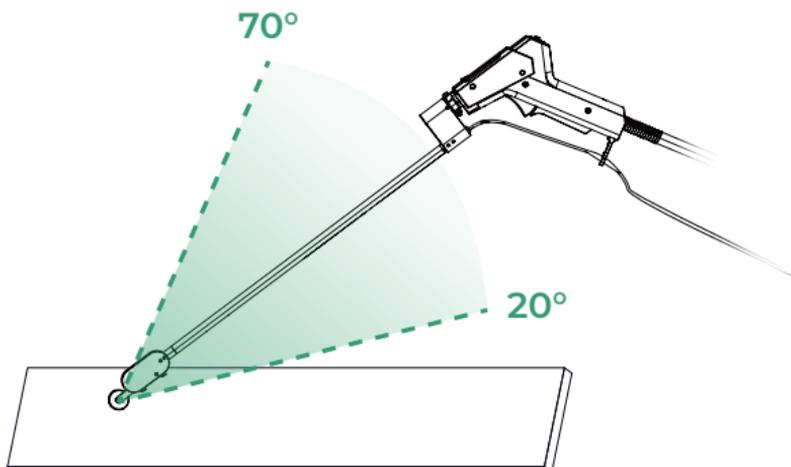
(3) 选择对应的清洗类型和宽度后，点击“激光使能”。



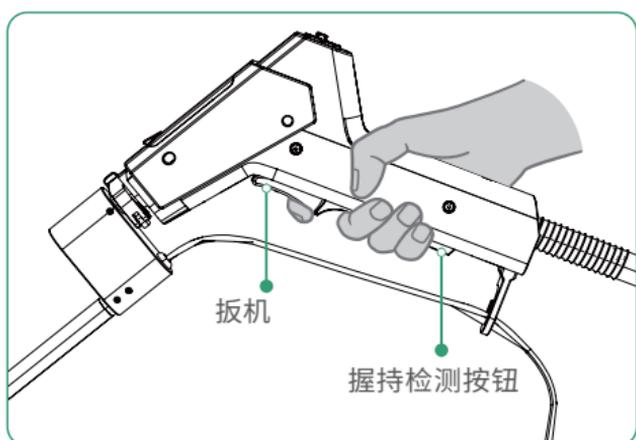
上图的清洗宽度值仅供参考。实际清洗宽度受延长管和金属表面的夹角角度影响。

5 开始清洗

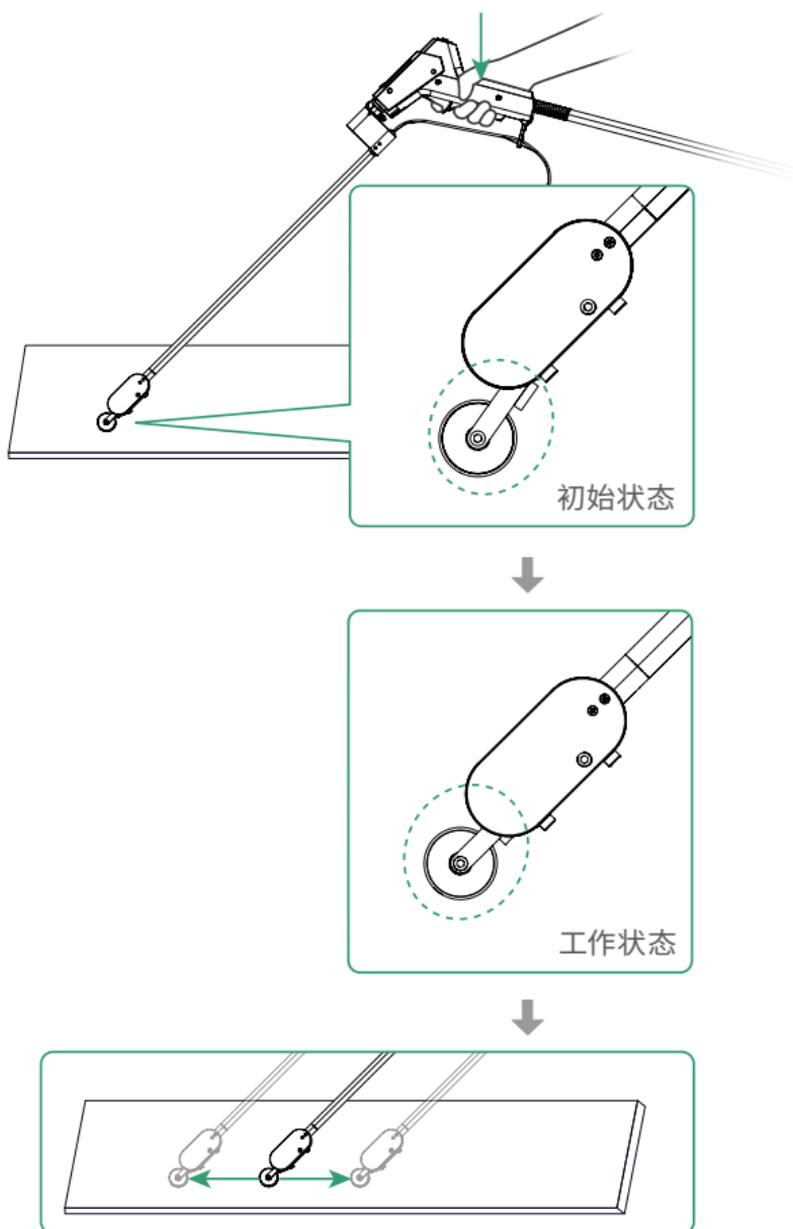
(1) 拿稳焊枪，使滚轮停靠于待清洗的金属表面，延长管与金属表面的夹角大致为 20° 至 70° 。



(2) 同时按住握持检测按钮和扳机。此时焊枪开始释放保护气体，并处于待出光的状态。



(3) 下压焊枪，使滚轮抬升并导通安全回路，随后激光器开始出光。此时可前后移动焊枪，以清洗金属。





■ 确保滚轮处于工作状态，以使安全回路闭合，满足出光条件。

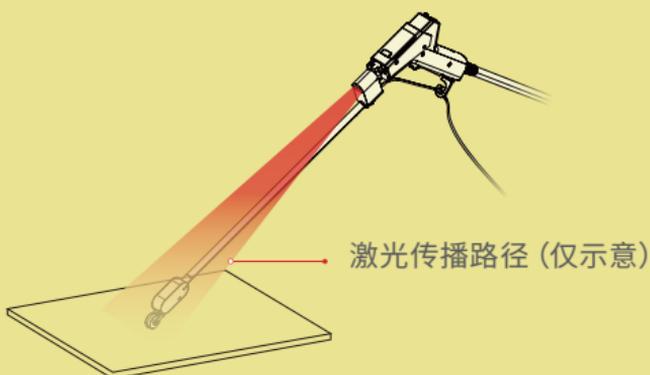
■ 避免长时间激光清洗 1 mm 及以下厚度的金属板材，以防板材变形。

■ 在激光传播路径中：

- 请勿站人或将手伸入，以免受伤；

- 请勿放置易燃物体，以免起火；

- 请勿放置其他遮挡物，以免影响清洗效果。



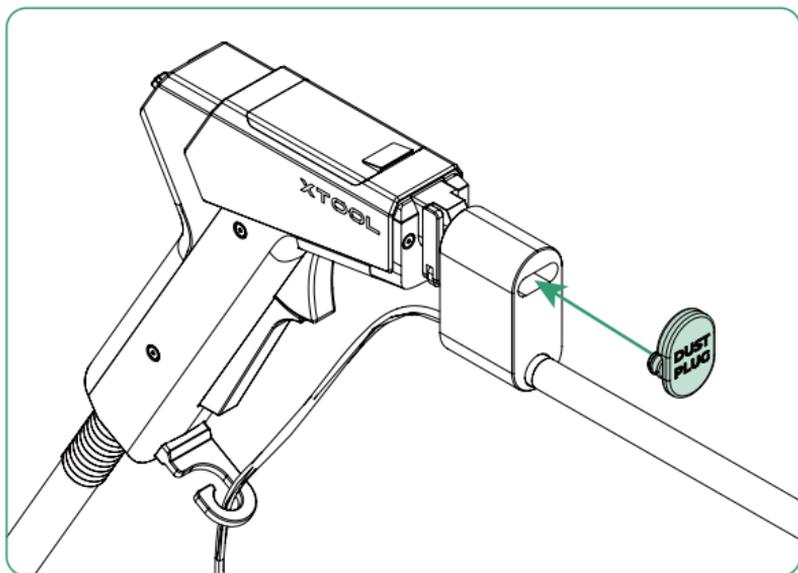
■ 在激光反射区域内，请勿站人、观察加工情况，或将手伸入。



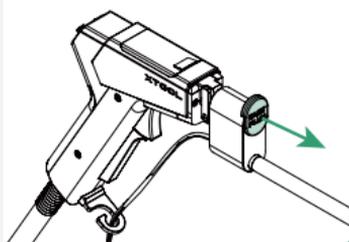
■ 清洗结束后，清洗平面和焊枪零件（包括超宽清洗配件的滚轮等）短时间内将保持较高温度。切勿在未采取防护措施的情况下触碰高温区域，以免烫伤。

■ 清洗结束后，请在触控屏上关闭激光使能，防止设备误出光。

(4) 清洗结束后, 请及时装上防尘塞, 以免灰尘污染镜片。



每次开始清洗前, 请先将防尘塞取出, 以免损坏设备。



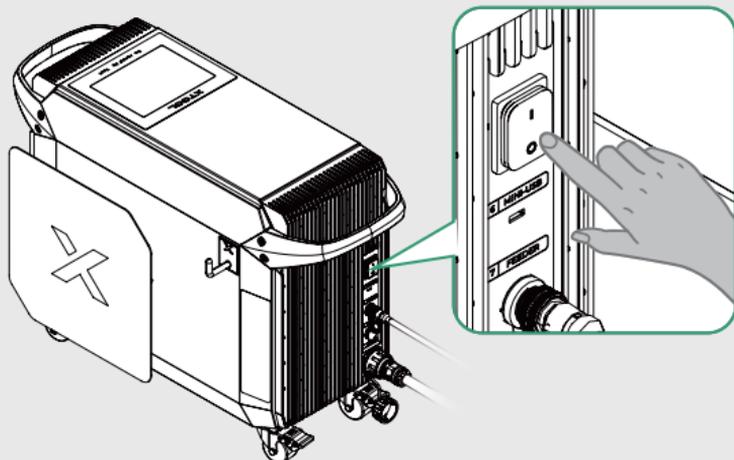
关于xTool激光焊接机搭配超宽清洗配件的更多使用说明, 请扫描二维码或访问

s.makextool.com/wiki/maxclean-accessory 查看。

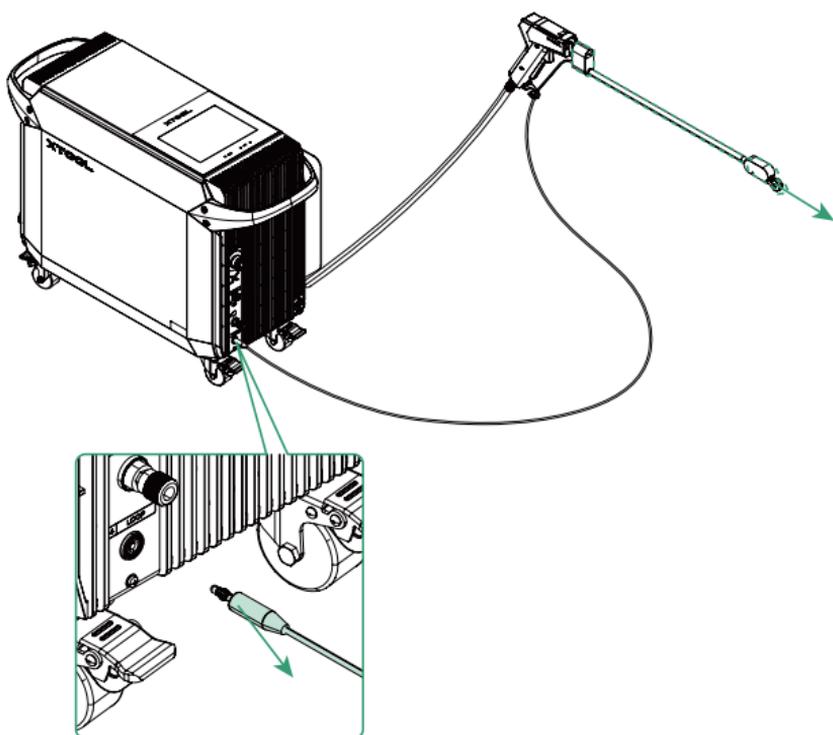


清洗后复原焊枪

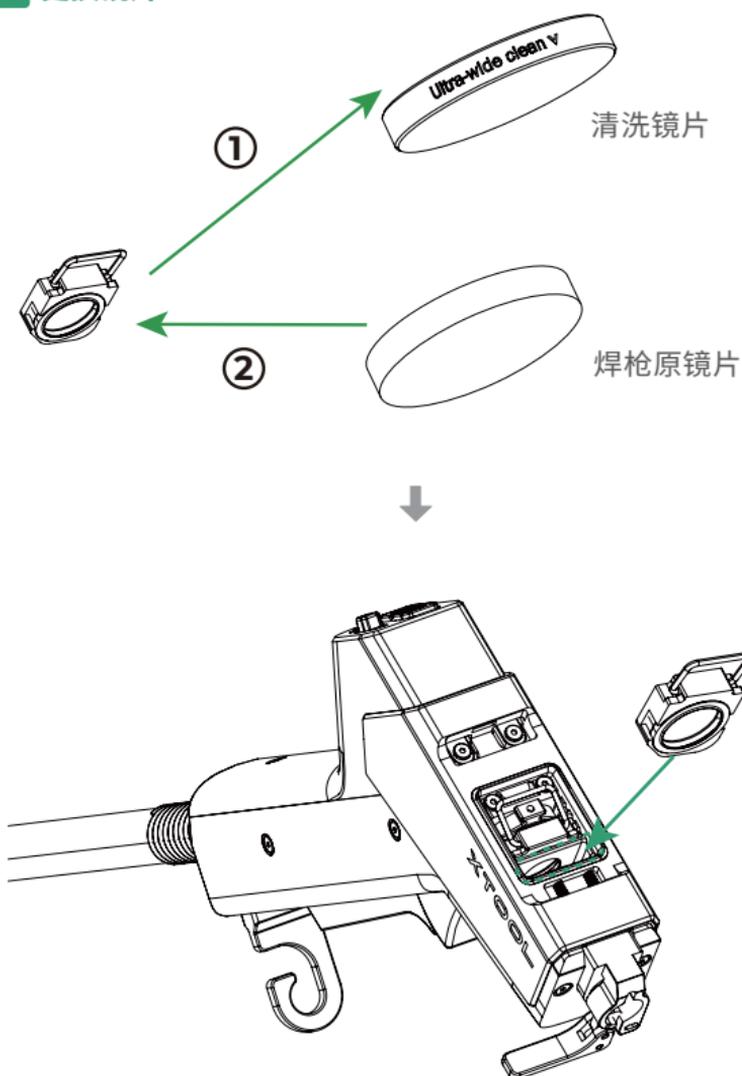
- ⚠ 本章节仅介绍关键的复原步骤，细节可参照前述类似步骤。
- 复原前，请先关闭电源。



1 拆除超宽清洗配件



2 更换镜片



3 安装所需的喷嘴

