

XTOOL | 雙工位平台

快速入門指南



聲明 ----- 01

物品清單 ----- 01

簡介 ----- 02

安裝雙工位平台 ----- 02

使用雙工位平台 ----- 09

聲明

感謝您選擇使用 xTool 產品！

若您是初次使用此產品，請仔細閱讀此產品的所有隨附材料，以提高您的使用體驗。若您未按照本手冊的說明和要求條件使用產品，或因誤解等原因誤操作產品而造成的損失，在適用法律允許的範圍內，公司不承擔任何責任。

公司對本手冊的內容進行了嚴格、仔細的校對，但仍可能存在錯誤或疏漏。

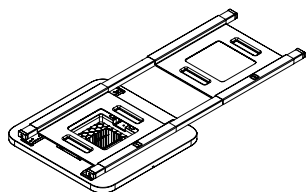
公司不斷改進產品功能、提升服務品質，保留隨時更改本手冊所敘述任何產品或軟體的內容的權利。

本手冊旨在幫助您正確使用產品，不包括任何硬體和軟體組態說明。關於產品組態，請參考相關合同（如有）和打包清單，或諮詢經銷商。手冊中的影像僅供參考，實際產品可能會有所不同。

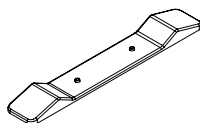
本手冊受著作權法保護。未經公司事先書面授權，不得以任何方式複製或抄錄本手冊、不得以任何形式在任何有線或無線網路中傳送本手冊、不得將本手冊翻譯成任何語言，也不得對本手冊的任何內容、圖片、編排等進行修改。

公司致力於持續改善產品及其相關資料，產品或本手冊內容如有變動，請以公司公布的最新內容為準。如想了解具體細節，請前往 s.xtool.cn/wiki/home。

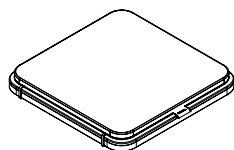
物品清單



雙工位拖座



穩固支架



熱壓模組



手擰螺絲 1



手擰螺絲 2



快速入門指南

簡介

xTool 雙工位平台僅限搭配 xTool 多功能燙畫機使用，支援同時放置兩個熱壓模組，一個用於熱壓加工，一個用於加工前準備作業，以提升批量生產效率。

使用前，請詳閱 xTool 多功能燙畫機的《安全說明》及《快速入門指南》。

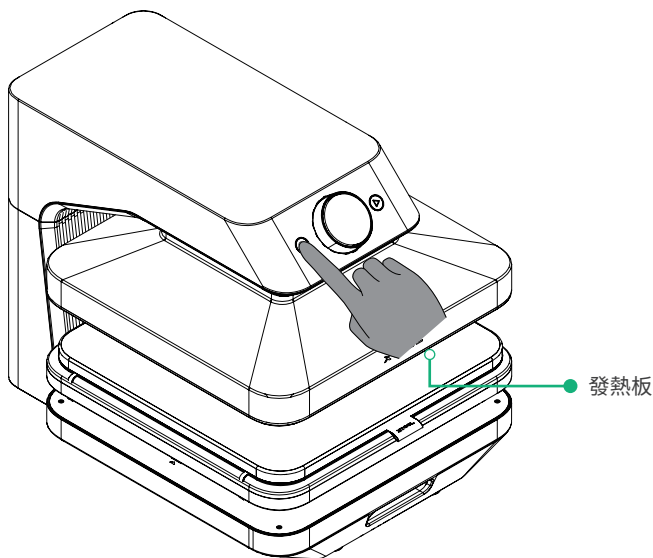
安裝雙工位平台

1 關閉電源，等待發熱板冷卻

按下燙畫機的電源開關，關閉電源。待發熱板冷卻後，再進行後續操作。

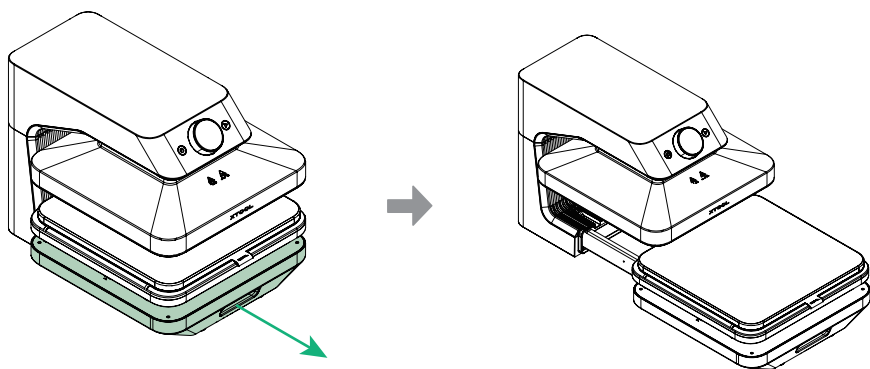


xTool 多功能燙畫機（需另購）

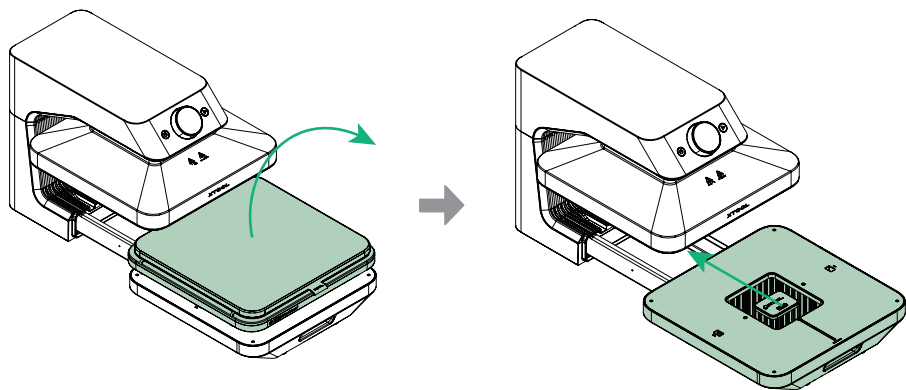


2 拆除當前安裝模組

(1) 拉動伸縮把手，將底座向外拉出。

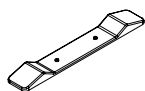


(2) 拆除當前安裝模組，然後推回底座。



3 安裝穩固支架

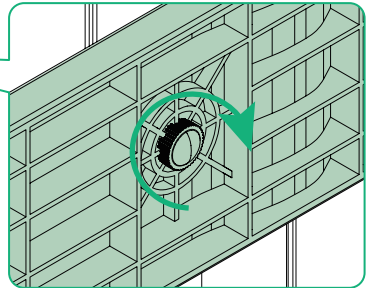
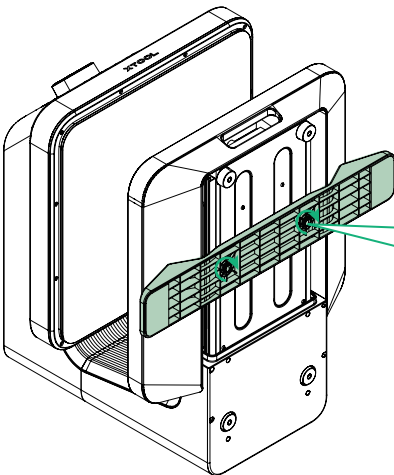
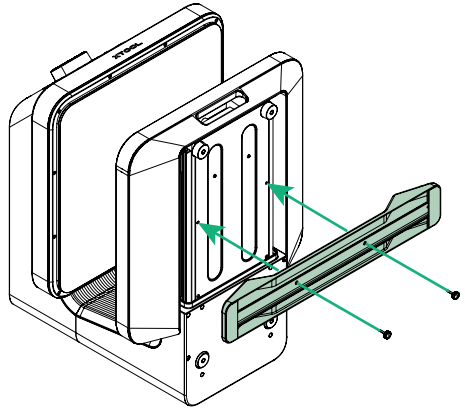
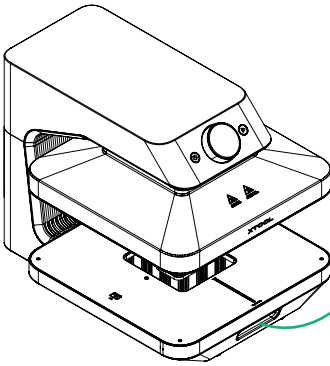
將漫畫機旋轉 90°，然後於機身底部安裝穩固支架。



穩固支架

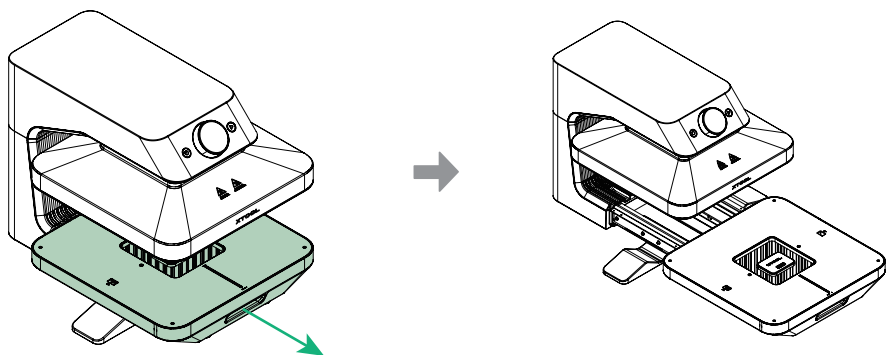


手擰螺絲 1

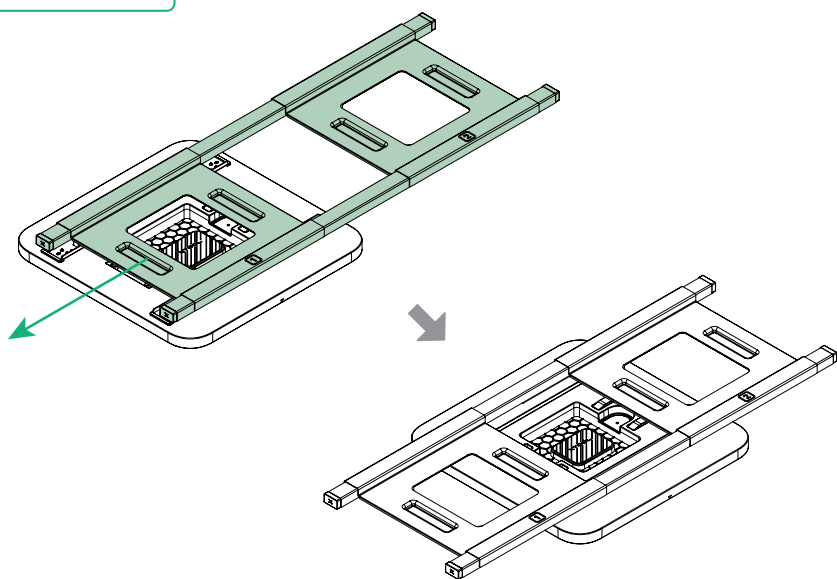
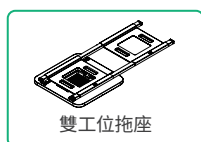


4 安裝雙工位拖座

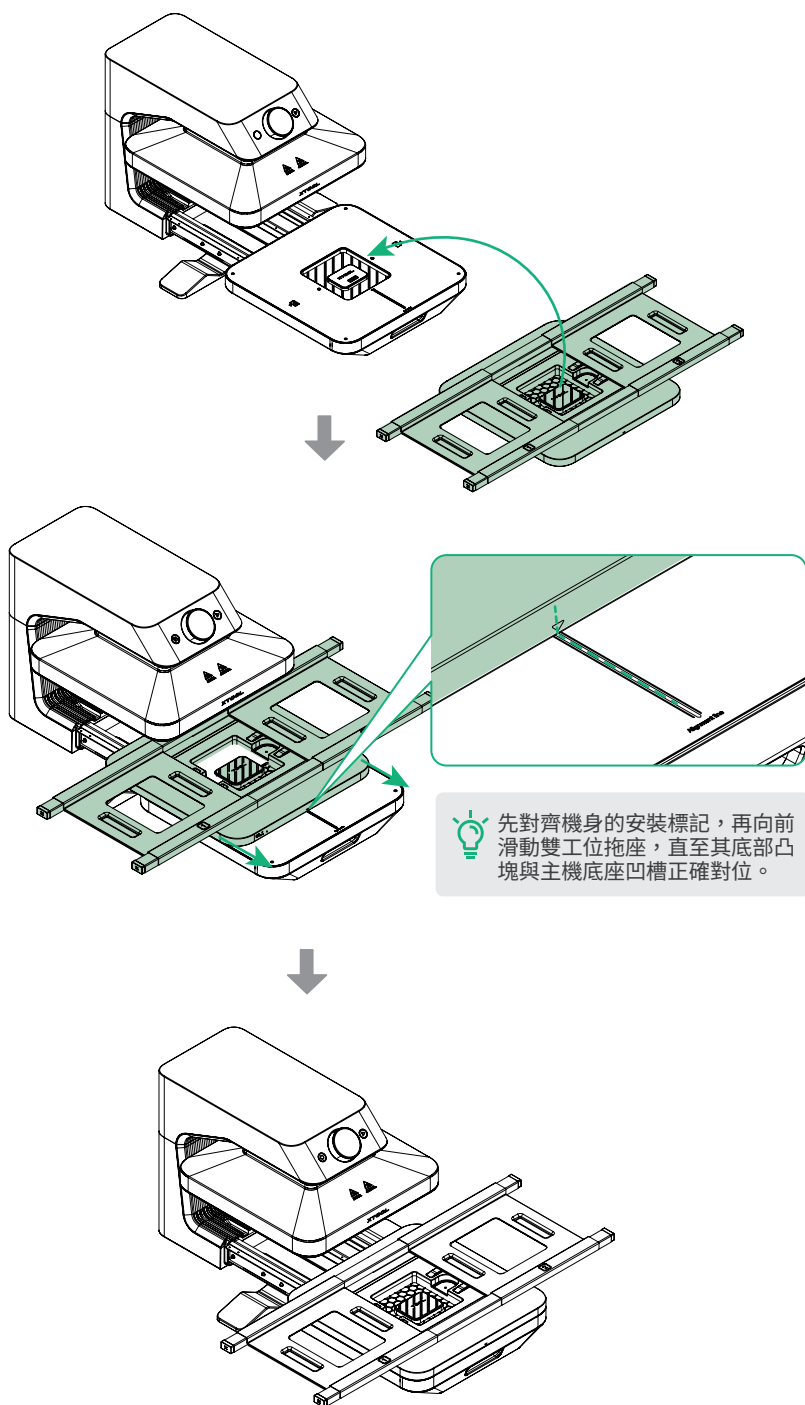
(1) 拉動伸縮把手，將底座向外拉出。



(2) 將雙工位拖座的支架移動至中間位置。



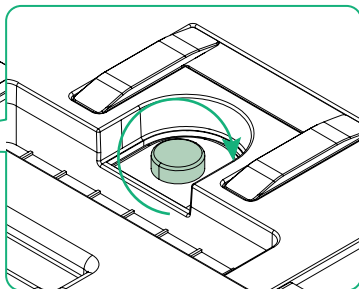
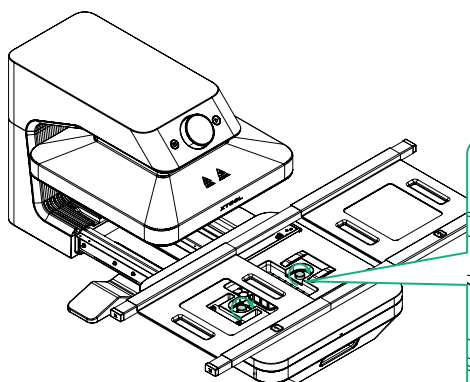
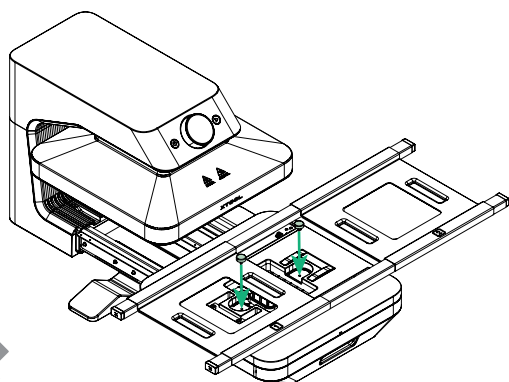
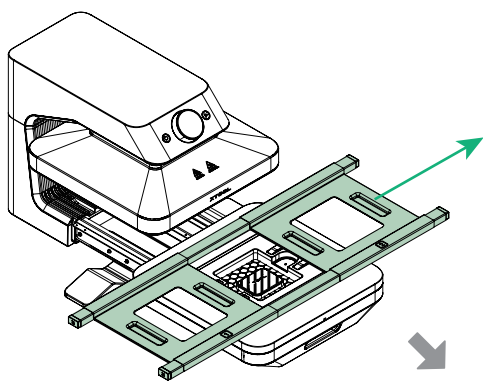
(3) 將雙工位拖座放入主機底座。



(4) 調整滑軌位置，使兩個螺絲孔露出，然後鎖緊螺絲以固定雙工位拖座。



手擰螺絲 2



5 安裝熱壓模組

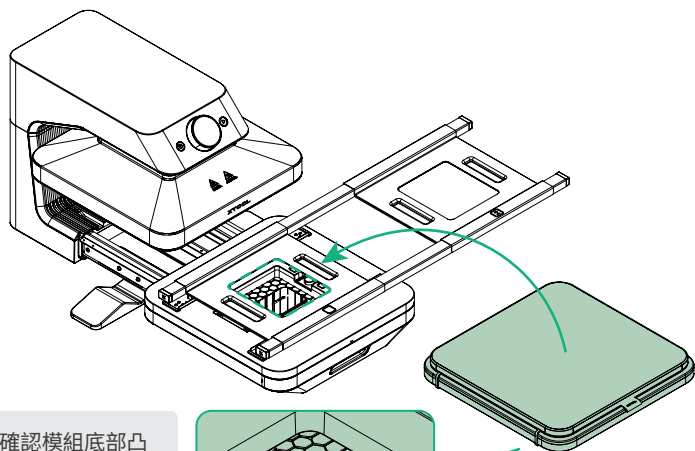
將熱壓模組分別安裝於雙工位拖座的兩個工位上。



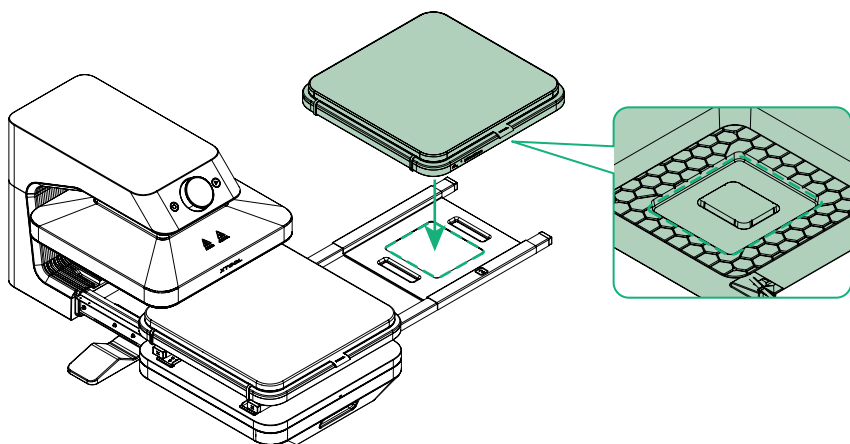
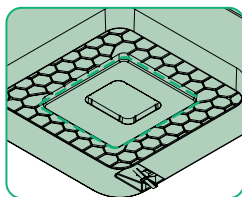
熱壓模組
(隨燙畫機附贈)

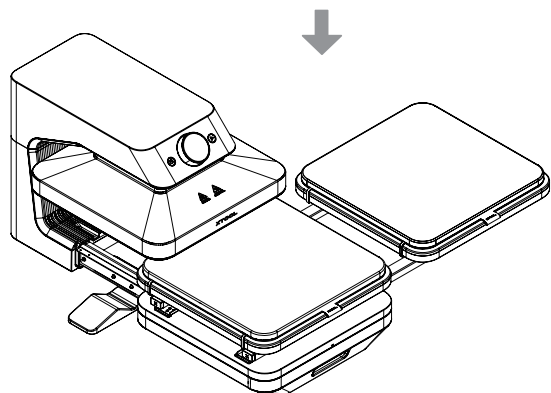


熱壓模組
(隨雙工位平台附贈)



請確認模組底部凸塊與拖座凹槽正確對位。



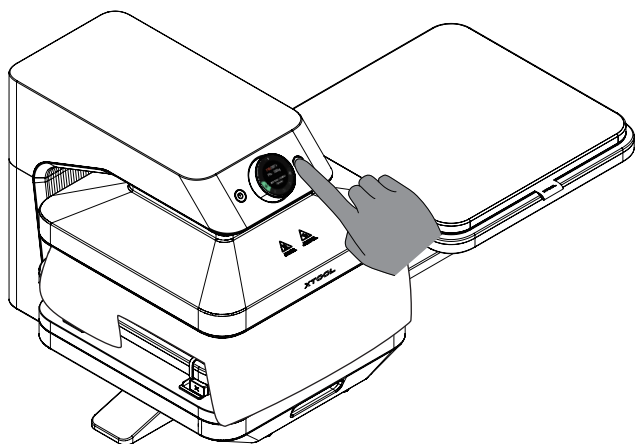


使用雙工位平台

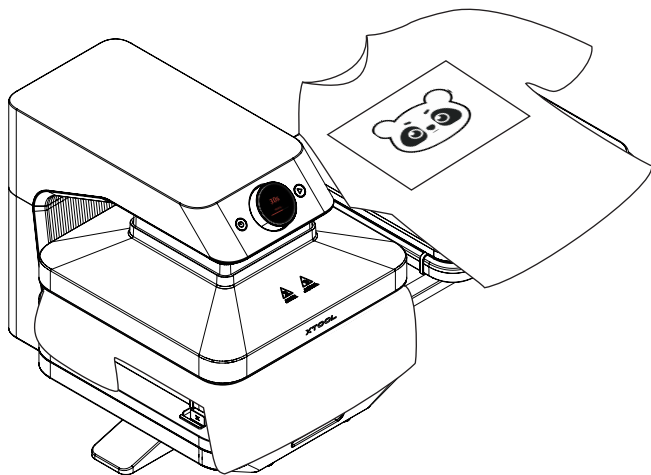
1 與另一個工位開始熱壓加工



- 關於熱壓加工的詳細操作方式請參閱 xTool 多功能燙畫機《快速入門指南》。
- 雙工位平台不支援自動模式，每次加工前均須手動按下開始／停止按鈕。

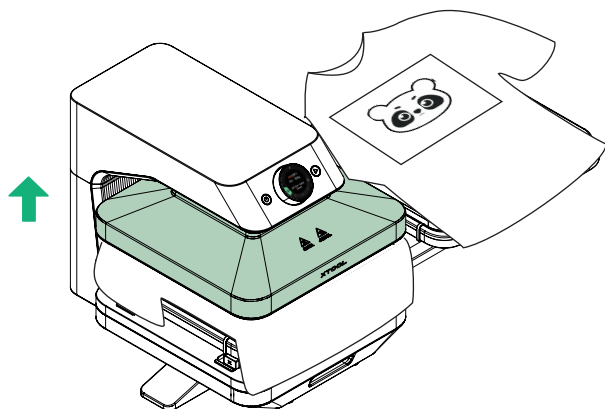


2 於另一個工位進行加工準備

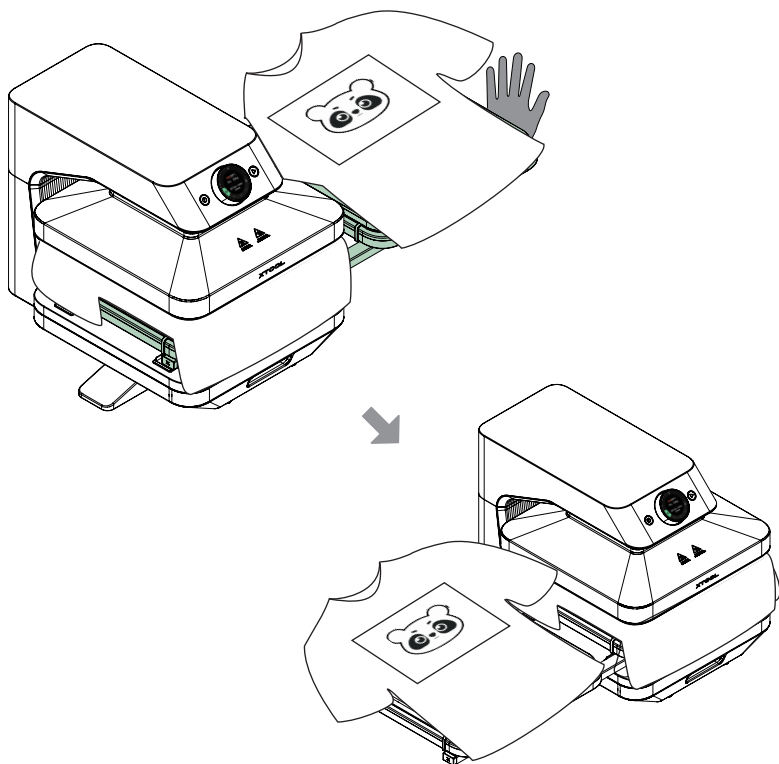


3 切換工位，繼續加工下一件衣物

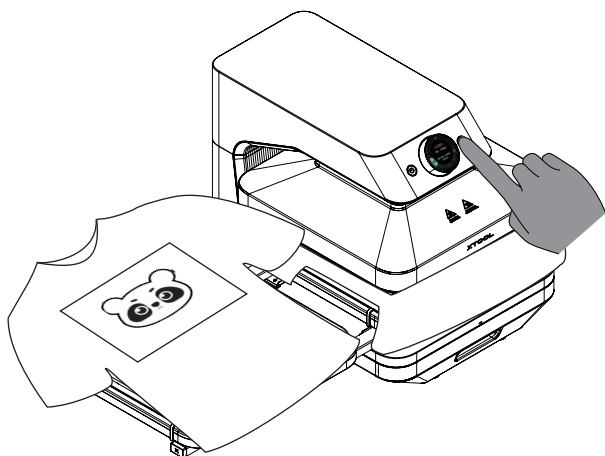
(1) 當前工位完成加工後，發熱板將自動升起。



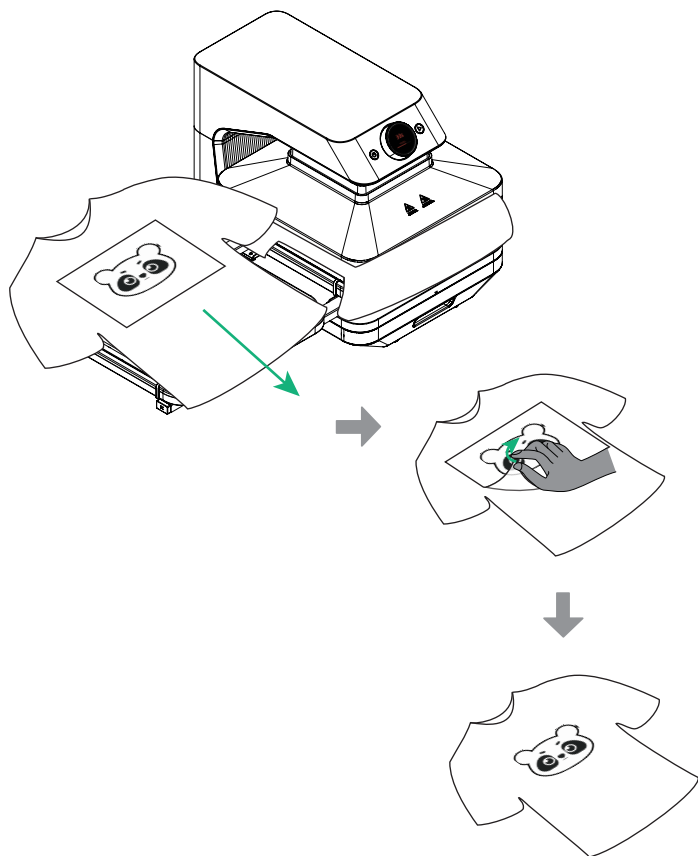
(2) 推動滑軌，將另一個工位移動至發熱板正下方。



(3) 按下開始／停止按鈕，開始加工下一件衣物。



(4) 取下加工完成的衣物，待衣物冷卻後，撕下 DTF 膜。



若需持續加工更多衣物，請重複上述步驟，依序完成衣物準備、工位切換及加工啟動。

XTOOL