

XTOOL | 双工位平台

快速使用指南



声明 ————— 01

物料清单 ————— 01

简介 ————— 02

安装双工位平台 ————— 02

使用双工位平台 ————— 09

声明

欢迎使用 xTool 产品!

首次使用本产品, 请先详细阅读随产品配送的所有资料, 以便更好地使用本产品。若未能依照说明和要求使用产品, 或由于理解错误等原因误操作本产品, 在适用的法律所允许的范围内, 公司将不对由此导致的任何损失承担任何责任。

公司已经对本手册的内容进行了严格、仔细的校勘, 但不能确保本手册完全无错误或是疏漏。

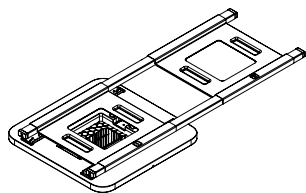
公司致力于不断改进产品功能, 提升服务品质, 因此保留随时更改本手册所叙述任何产品或软件程序及本手册内容的权利。

本手册旨在帮助用户正确使用本产品, 并不包括对本产品的软硬件配置的任何说明。有关产品配置情况, 请参阅相关合同(如有)和装箱清单, 或咨询出售此产品的相关人员。本手册中的图片仅供参考, 请以产品实物为准。

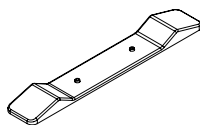
本手册受著作权法律法规的保护。未经公司事先书面授权, 不得以任何方式复制或抄录本手册, 不得以任何形式在任何有线或无线网络中传送本手册, 不得将本手册翻译成任何语言, 也不得对本手册进行任何内容、图片、布局等的修改。

公司致力于不断优化产品及其相关资料, 产品或本手册内容如有变动, 请以公司公布的最新信息为准, 具体可访问 s.xtool.cn/wiki/home 了解。

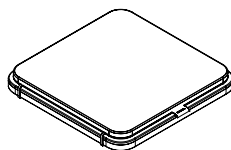
物料清单



双工位拖座



稳固支架



热压模组



手拧螺丝 1



手拧螺丝 2



快速使用指南

简介

xTool 双工位平台仅限搭配 xTool 多功能烫画机使用，支持同时放置两个热压模组，一个用于热压加工，一个用于加工预处理，可提高批量加工速度。

使用前，请仔细阅读 xTool 多功能烫画机的《安全说明》和《快速使用指南》。

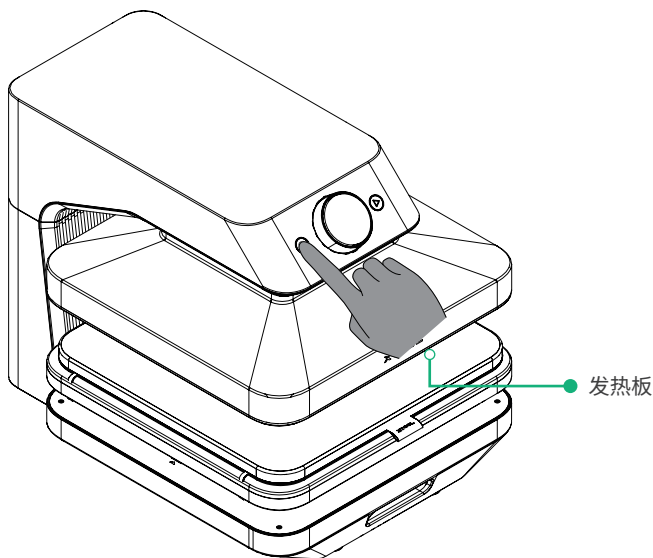
安装双工位平台

1 关闭电源, 等待发热板冷却

按下烫画机的电源按钮，关闭电源。等待发热板冷却后，再进行后续操作。

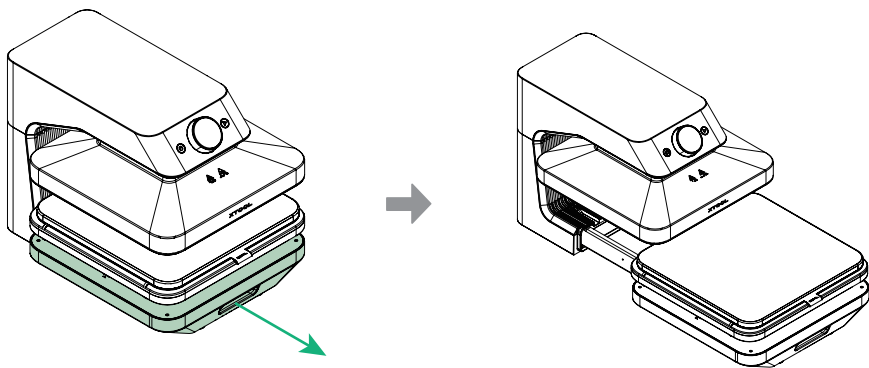


xTool 多功能烫画机 (另购)

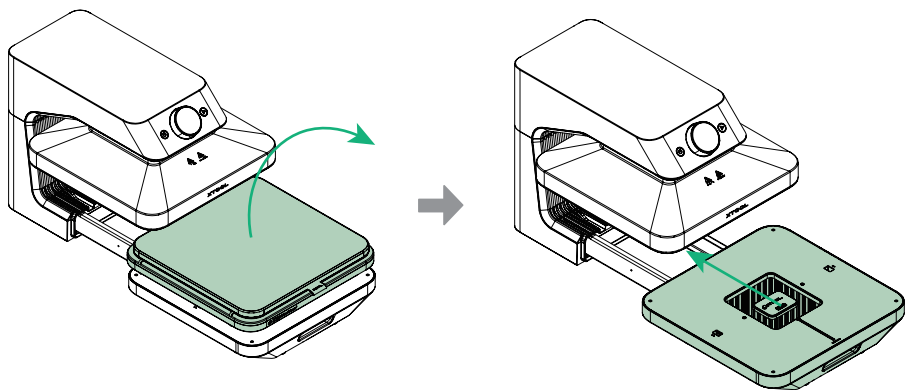


2 移除当前安装模组

(1) 拖动拉伸把手，向外抽出底座。

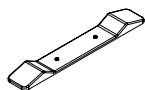


(2) 移除当前安装的模组，然后推回底座。



3 安装稳固支架

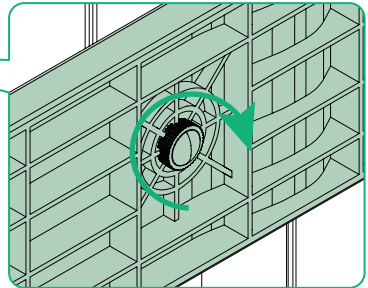
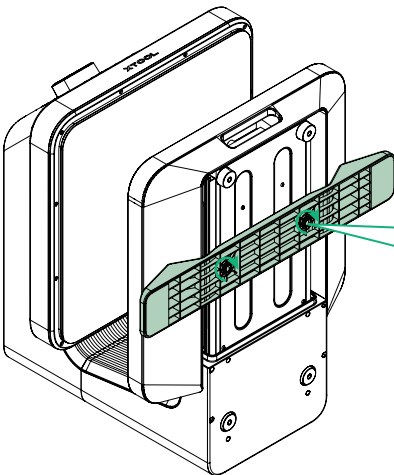
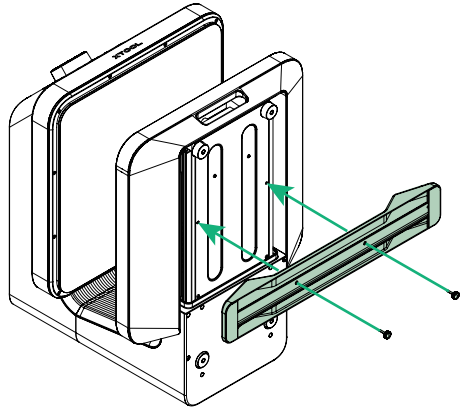
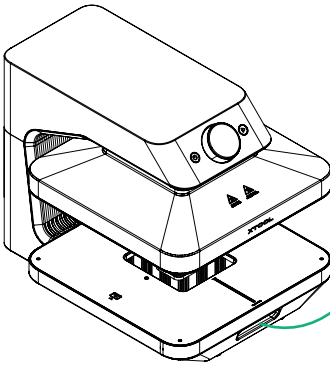
将烫画机翻转 90°，然后在其底部装上稳固支架。



稳固支架

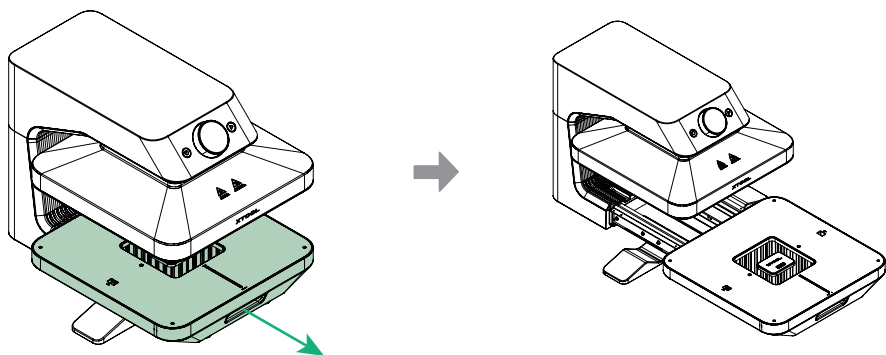


手拧螺丝 1

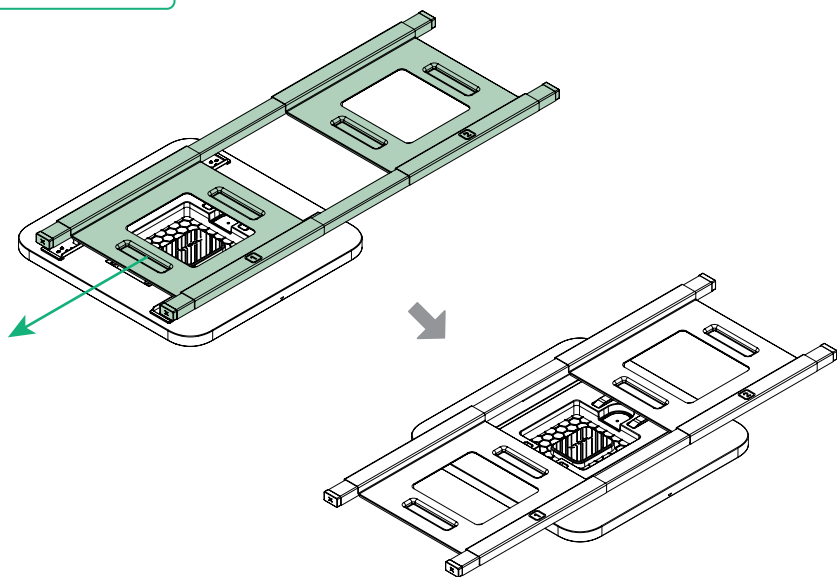
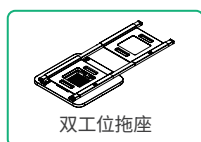


4 安装双工位拖座

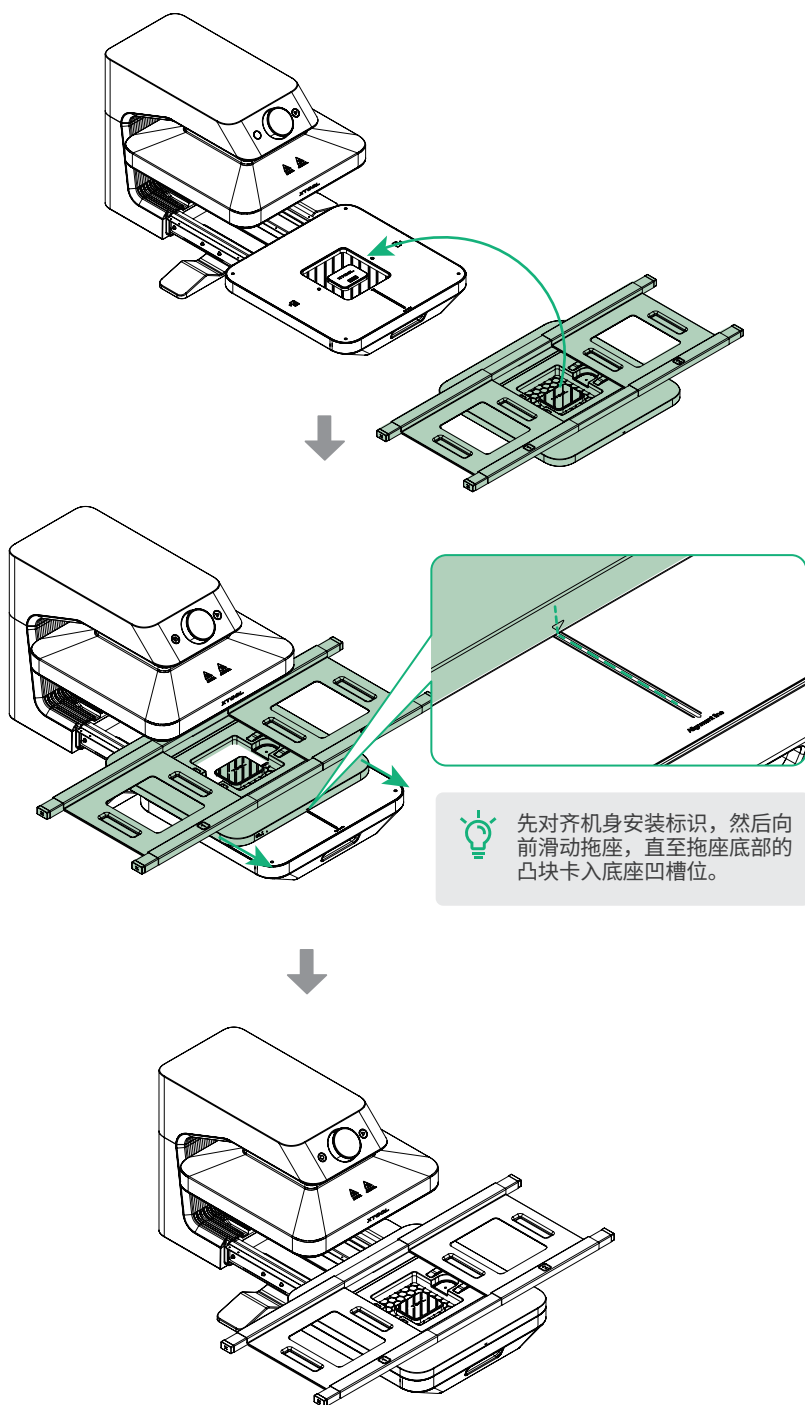
(1) 拖动拉伸把手，向外抽出底座。



(2) 将双工位拖座的支架移动至中间位置。



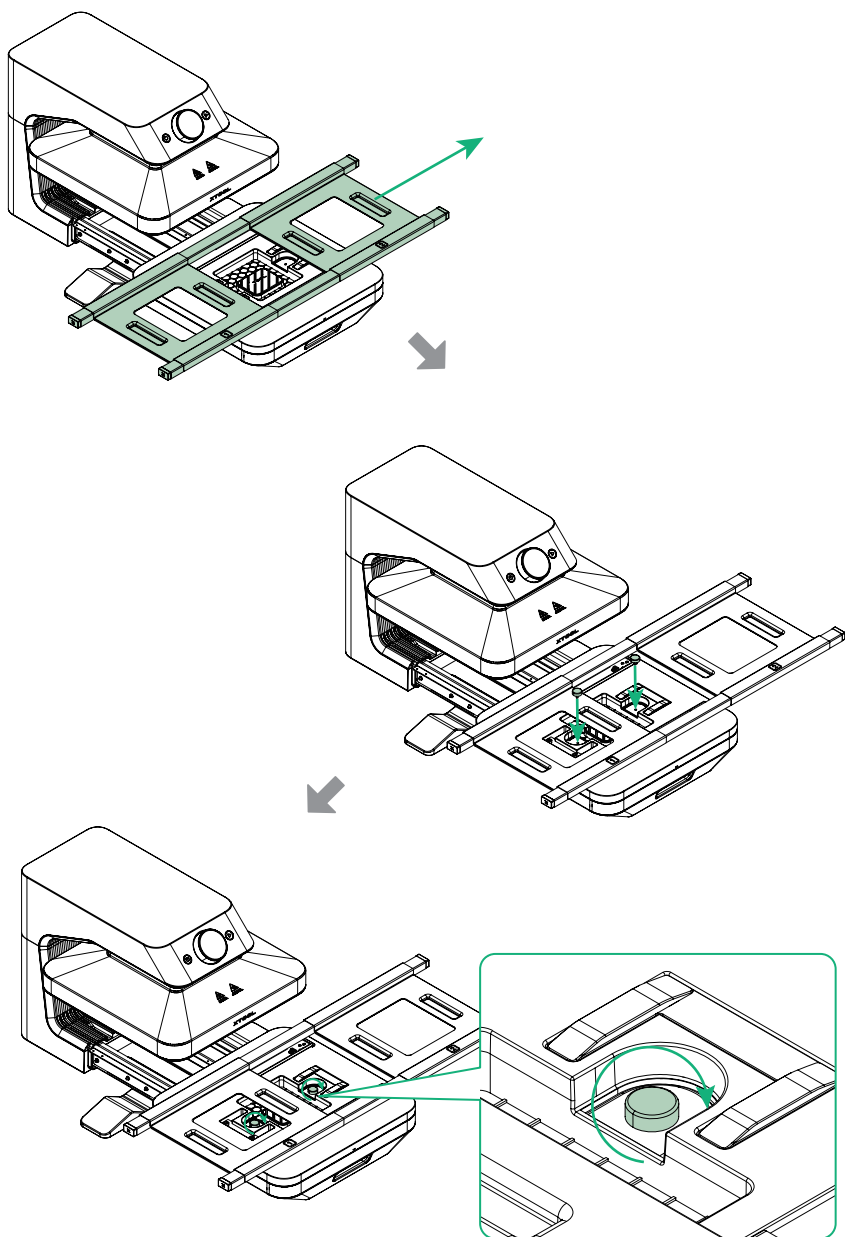
(3) 将双工位拖座放入主机底座。



(4) 调整拖座支架的位置，露出两个螺丝孔，然后拧入螺丝固定拖座。



手拧螺丝 2



5 安装热压模组

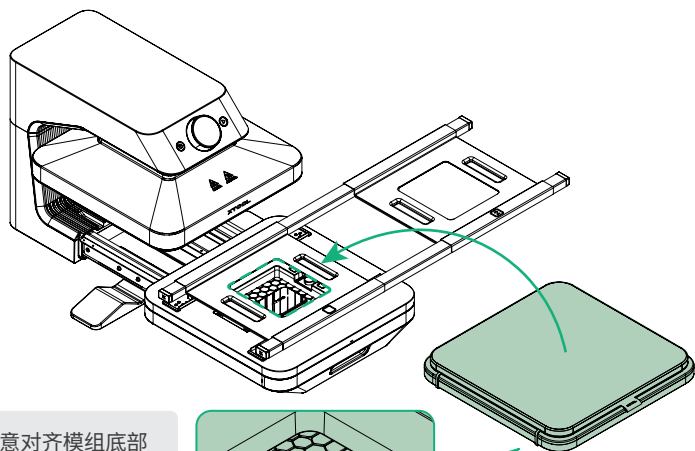
在双工位拖座的两个工位上分别放入热压模组。



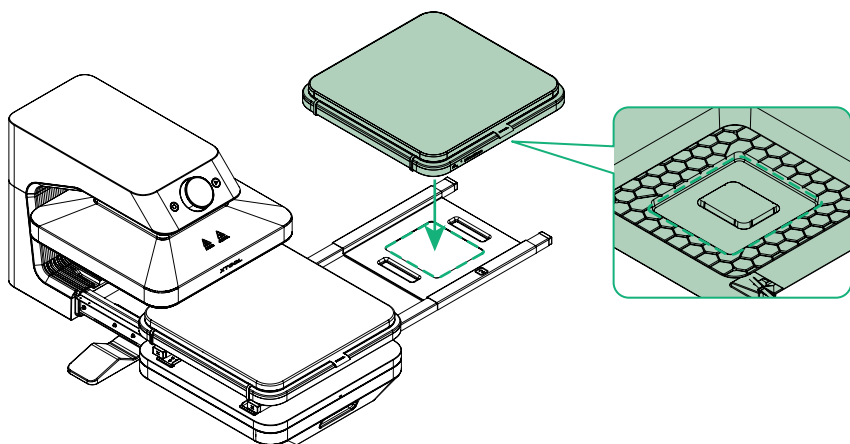
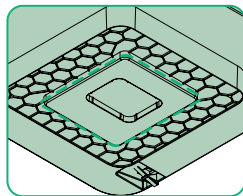
热压模组（来自烫画机）

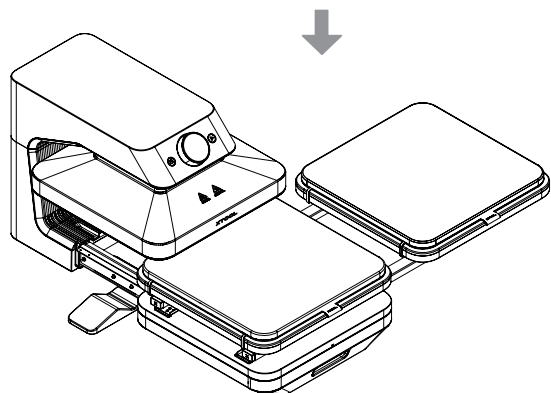


热压模组（来自双工位平台）



注意对齐模组底部的凸块与拖座的凹槽位。



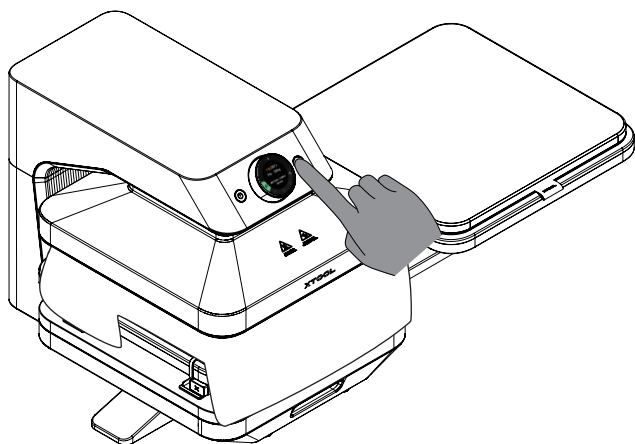


使用双工位平台

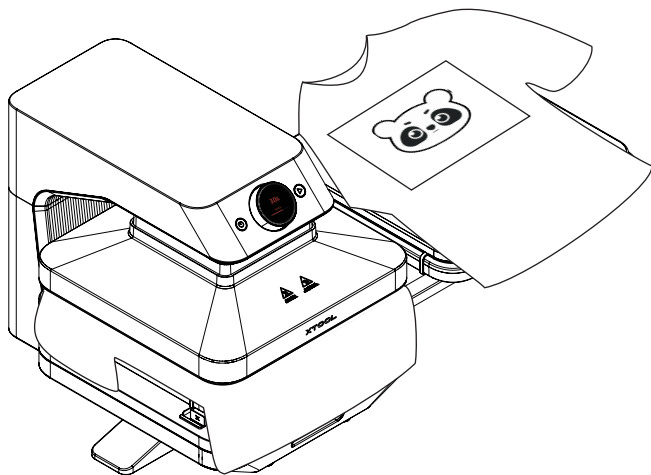
1 在一个工位上开始热压加工



- 关于热压加工的详细操作方法，请查看 xTool 多功能烫画机的《快速使用指南》。
- 双工位平台不支持自动加工模式。每次加工前，需要手动按下启动/停止按钮。

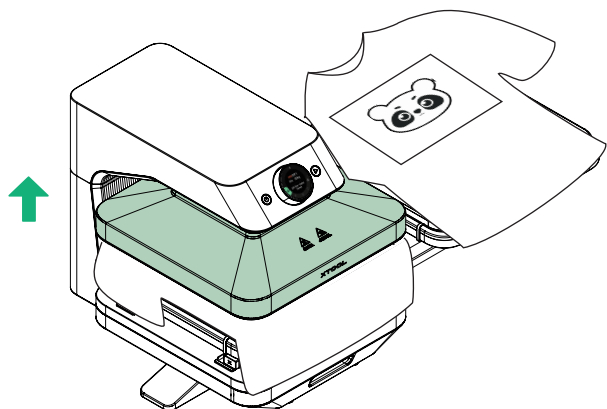


2 在另一个工位上进行加工准备

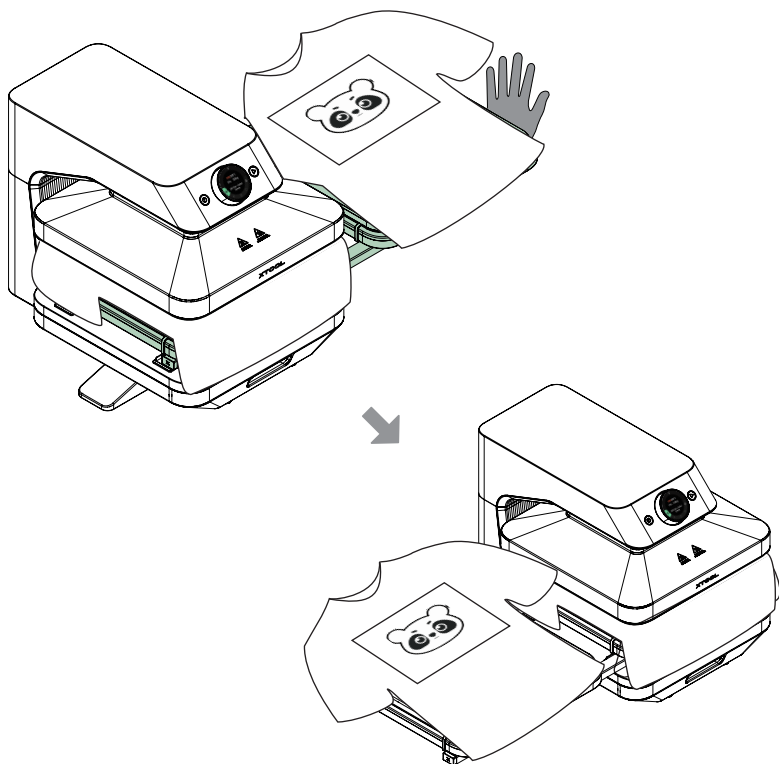


3 切换工位, 继续加工下一件衣物

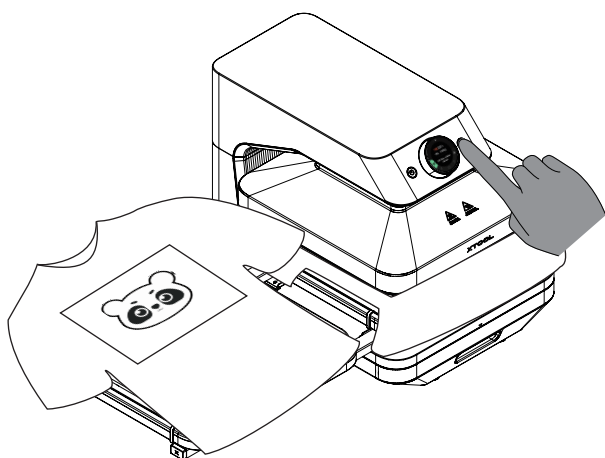
(1) 上一个工位的衣物加工完成后, 加热板会自动抬起。



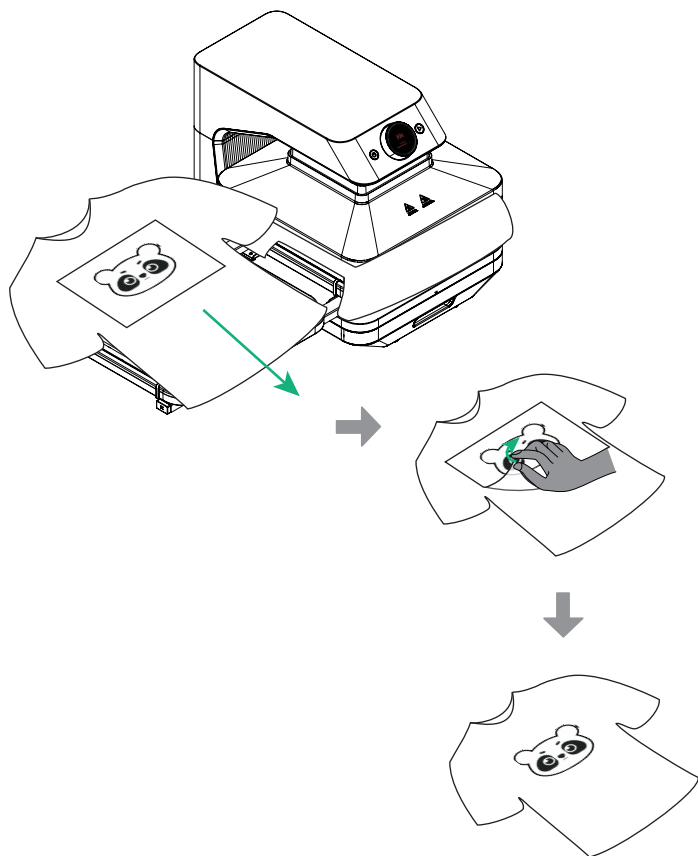
(2) 推动拖座，将另一个工位移动到发热板正下方。



(3) 按下启动/停止按钮，开始加工下一件衣物。



(4) 取下加工完成的衣物，待衣物冷却后，撕下 DTF 膜。



如需继续加工衣物，请重复上述步骤，进行衣物准备、工位切换与加工启动。

XTOOL