XTOOL | F1 Ultra

Korte handleiding

Inhoud

Lijst van onderdelen 1

Maak kennis met uw xTool F1 Ultra 2

De machine gereedmaken 4

Accessoires gebruiken 6

Gebruik van xTool F1 Ultra 7

Onderhoud 10

* Vertaling van de oorspronkelijke instructies

Lijst van onderdelen

xTool F1 Ultra

Aanraakscherm-controller

Buis

Voedingsadapter

Stroomkabel

USB-kabel

Lamellenpaneel

Schroevendraaier

L-vormig positioner-
ingsstuk

Sleutel

Pluisvrije doek

Voorbeeld projectmateriaal

Korte handleiding

Veiligheidsinstructies

Maak kennis met uw xTool F1 Ultra

De onderdelen van het product

Aanraakscherm-controller

- **Omhoog/Omlaag-knop voor lasermodule:** Verhoogt of verlaagt de lasermodule tijdens handmatig scherpstellen.
- **Inkaderknop:** Start of stopt het kaderen.
- **Start/stop-knop:** Start of stopt de verwerking van materiaal.

Naamplaat

Klasse 1:

XTOOL | F1 Ultra

Model: MXF-K002-001 Wavelength: 445 ± 15 nm (20 W) / 1064 ± 5 nm (20 W)
Input power: 24 V – 25 V ⎓ 10 A FCC ID: 2AH9Q-MXFK003
Manufactured by: Makeblock Co., Ltd. IC: 22796-MXFK003
Company address: Floor 4, Building C3, Nanshan iPark, No. 1001 Xueyuan Avenue, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong Province, 518000, China
Email: support@info.xtool.com

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for conformance with IEC 60825-1 Ed. 3., as described in Laser Notice No. 56, dated May 8, 2019.

Made in China

Klasse 4:

XTOOL | F1 Ultra

Model: MXF-K002-B20 Wavelength: 445 ± 15 nm (20 W) / 1064 ± 5 nm (20 W)
Input power: 24 V – 25 V ⎓ 10 A FCC ID: 2AH9Q-MXFK002
Manufactured by: Makeblock Co., Ltd. IC: 22796-MXFK002
Company address: Floor 4, Building C3, Nanshan iPark, No. 1001 Xueyuan Avenue, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong Province, 518000, China
Email: support@info.xtool.com

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for conformance with IEC 60825-1 Ed. 3., as described in Laser Notice No. 56, dated May 8, 2019.

Made in China

Specificaties

Productnaam	xTool F1 Ultra
Afmetingen	493 mm × 253 mm × 373 mm
Intern werkgebied	220 mm × 220 mm
Maximale verwerk-ingssnelheid	10000 mm/s

Stroomingang	24 V – 25 V ⎓ 10 A
Lasermodule	445 ± 15 nm blauwlichtlaser 1064 ± 5 nm infrarood vezellaser
Laservermogen	20 W (445 ± 15 nm) 20 W (1064 ± 5 nm)
Verbindingsmodus	Wifi, USB, IP

De machine gereedmaken

1 Trek de veldlensbescherming naar beneden en verwijder deze.

Als u het apparaat langere tijd niet gaat gebruiken, kunt u de bescherming terug-plaatsen om te voorkomen dat de veldlens stoffig wordt. Zorg ervoor dat u de beschermer elke keer verwijdert voordat u de machine gebruikt.

2 Breng de sleutel aan.

Sleutel voor toegangscontrole

U kunt de sleutel verwijderen om de verwerking en dergelijke machinefuncties uit te schakelen.

Vergrendelingsconnector (voor Klasse 4-model)

U kunt de sleutel ook als vergrendelingsconnector gebruiken. Ga naar **support.xtool.com/article/1367** voor meer informatie.

support.xtool.com/article/1367

3 Zorg ervoor dat de noodstopschakelaar ontgrendeld is. Als de knop is ingedrukt, draait u deze, om hem te ontgrendelen.

Noodstopschakelaar

In geval van nood drukt u op de noodstop-knop om de machine uit te schakelen.

Na het afhandelen van de noodsituatie, draai de schakelaar om te resetten.

4 Installeer de buis.

5 De aanraakscherm-controller verbinden.

Om de connector te plaatsen, moet de inkeping aan het uiteinde naar boven wijzen.

6 Sluit een voeding aan.

Accessoires gebruiken

Het lamellenpaneel gebruiken

Als u het materiaal wilt lasersnijden, verdient het aanbeveling het lamellenpaneel. Het kan de verbrande gebieden tijdens de materiaalbewerking verminderen en de grondplaat beschermen.

Gebruik het L-vormig positioneringsstuk

Bij batchverwerking kan het L-vormige positioneringsstuk u helpen de materialen telkens in dezelfde positie te plaatsen.

Gebruik van xTool F1 Ultra

Stroomschakelaar

Druk op de aan/uit-schakelaar om xTool F1 Ultra in te schakelen.

Gebruik de noodstopschakelaar niet als stroomschakelaar.
Gebruik de noodstopschakelaar alleen in geval van nood. Als deze als stroomschakelaar wordt gebruikt om het apparaat in en uit te schakelen, kan het apparaat beschadigd raken.

De taal instellen

De UI-taal van de touchscreen-controller in te stellen.

Gebruik software om de xTool F1 Ultra te bedienen

Voor computers

(1) Ga naar s.xtool.com/software om de xTool software te downloaden en te installeren.

(2) Sluit xTool F1 Ultra met de USB-kabel aan op de computer en verbind de xTool F1 Ultra vervolgens met de software.

Voor mobiele apparaten

Scan de QR-code of ga naar **s.xtool.com/software** om de xTool-app te downloaden en te installeren.

Volg de online instructies voor de app om xTool F1 Ultra op de app aan te sluiten.

Scan de code voor meer informatie over het gebruik van de xTool software voor xTool F1 Ultra voor het verwerken van materialen. Of ga naar **support.xtool.com/product/33**.

Onderhoud

⚠ Schakel de stroom uit voordat u het product onderhoudt.

■ Als de laser niet op vol vermogen werkt, bijvoorbeeld omdat gegraveerde patronen ondiep zijn of omdat materialen niet naar verwachting kunnen worden gesneden, kan de veldlens vuil worden. Maak de lens dan schoon met de pluisvrije, met alcohol bevochtigde doek.

■ Als er rook uit de afgeschermde ruimte komt, zijn de ventilator en de rookafvoer mogelijk geblokkeerd door stof. Maak deze schoon voor een goede rookafvoer.

⚠ Houdt de machine enigszins gekanteld om te voorkomen dat er stof in de binnenkant van de printplaat.

XTOOL