

XTOOL | F1 Ultra

Guía de inicio rápido



Contenido

Lista de artículos	1
Conozca a su xTool F1 Ultra	2
Prepare la máquina	4
Utilizar accesorios	6
Utilice xTool F1 Ultra	7
Mantenimiento	10

* Traducción de las instrucciones originales

Lista de artículos



xTool F1 Ultra



Controlador de pantalla táctil



Tubo



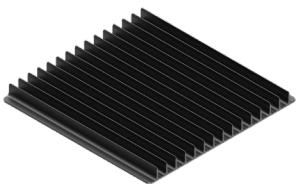
Adaptador



Cable de alimentación



Cable USB



Panel de listones



Destornillador



Pieza de posicionamiento en forma de L



Llave



Paño que no suelta pelusa



Material de proyecto de ejemplo



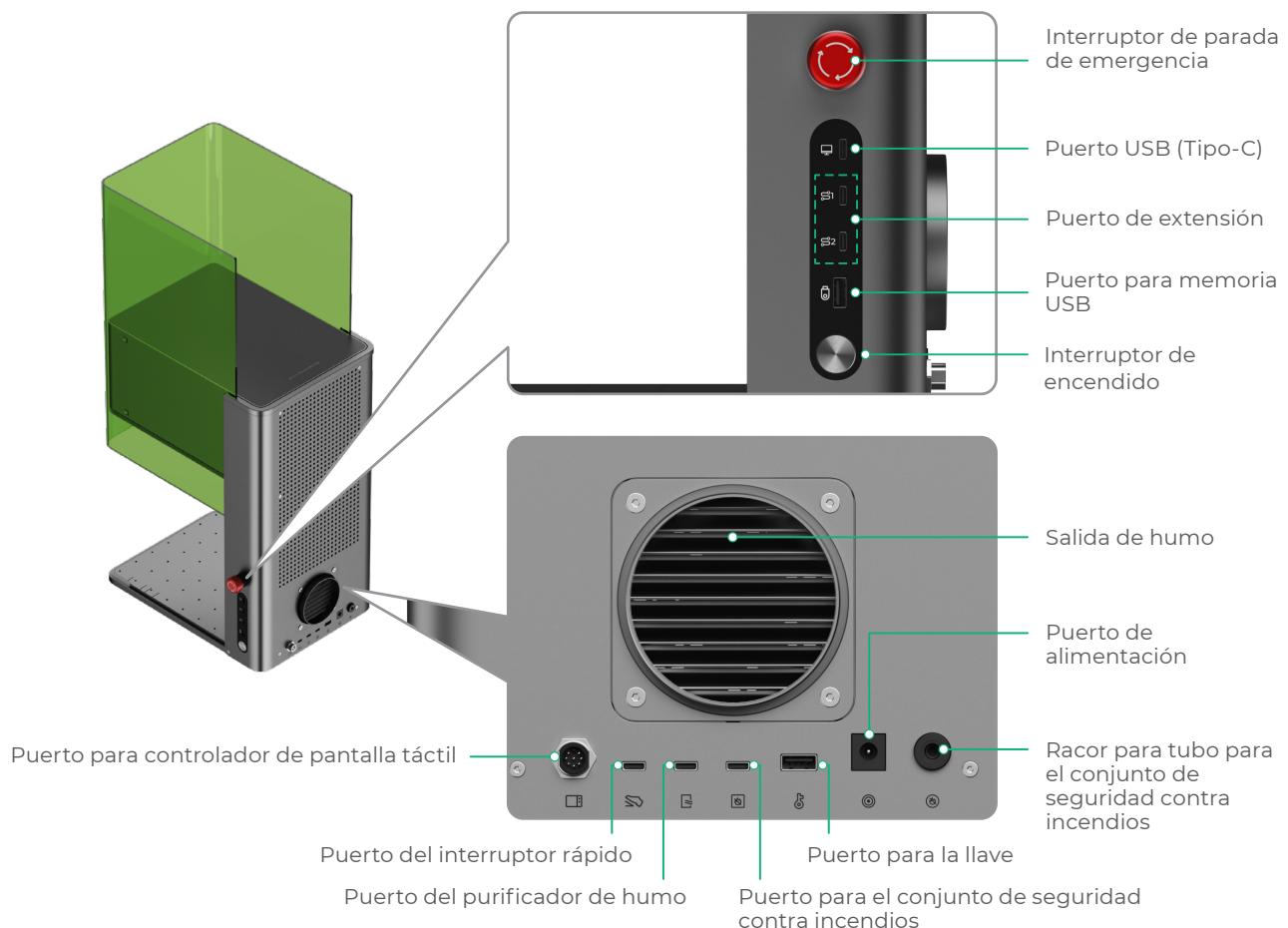
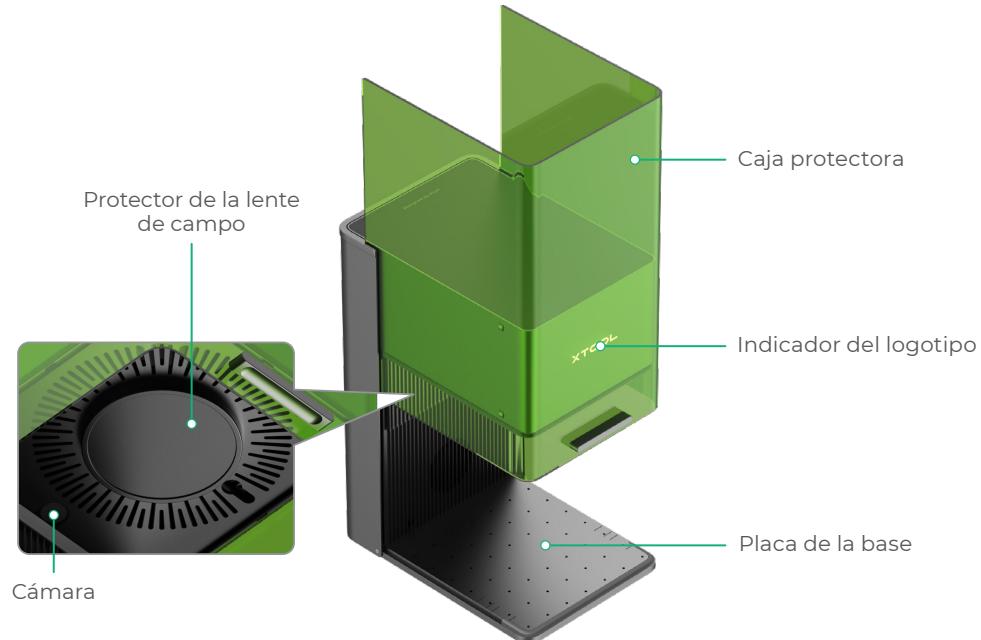
Guía de inicio rápido



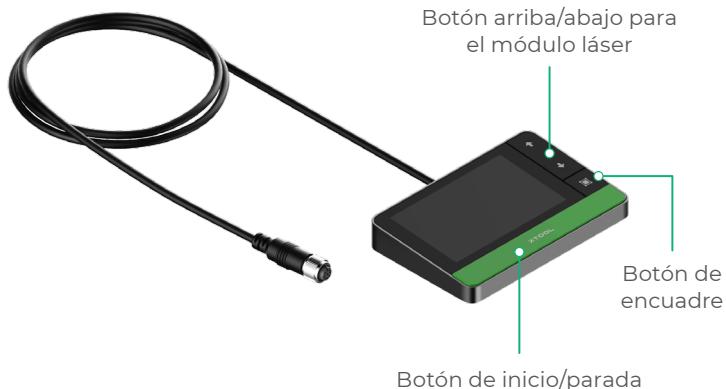
Instrucciones de seguridad

Conozca a su xTool F1 Ultra

Estructura del producto

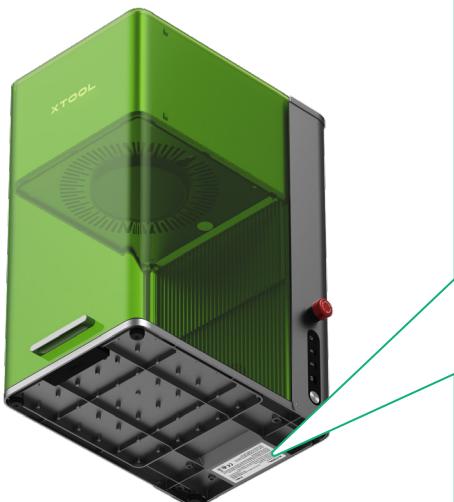


Controlador de pantalla táctil



- Botón arriba/abajo para el módulo láser:** Eleva o baja el módulo láser durante el enfoque manual.
- Botón de encuadre:** Inicia o detiene el encuadre.
- Botón de inicio/parada:** Inicia o detiene el procesamiento del material.

Placa de identificación



Clase 1:

XTOOL | F1 Ultra

Model: MXF-K002-001 Wavelength: $445 \pm 15 \text{ nm}$ (20 W) / $1064 \pm 5 \text{ nm}$ (20 W)
 Input power: $24 \text{ V} - 25 \text{ V} = 10 \text{ A}$ FCC ID: 2AH9Q-MXFK003
 Manufactured by: Makeblock Co., Ltd. IC: 22796-MXFK003
 Company address: Floor 4, Building C3, Nanshan iPark, No. 1001 Xueyuan Avenue, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong Province, 518000, China
 Email: support@info.xtool.com

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for conformance with IEC 60825-1 Ed. 3, as described in Laser Notice No. 56, dated May 8, 2019.



Made in China

Clase 4:

XTOOL | F1 Ultra

Model: MXF-K002-B20 Wavelength: $445 \pm 15 \text{ nm}$ (20 W) / $1064 \pm 5 \text{ nm}$ (20 W)
 Input power: $24 \text{ V} - 25 \text{ V} = 10 \text{ A}$ FCC ID: 2AH9Q-MXFK002
 Manufactured by: Makeblock Co., Ltd. IC: 22796-MXFK002
 Company address: Floor 4, Building C3, Nanshan iPark, No. 1001 Xueyuan Avenue, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong Province, 518000, China
 Email: support@info.xtool.com

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for conformance with IEC 60825-1 Ed. 3, as described in Laser Notice No. 56, dated May 8, 2019.



Made in China

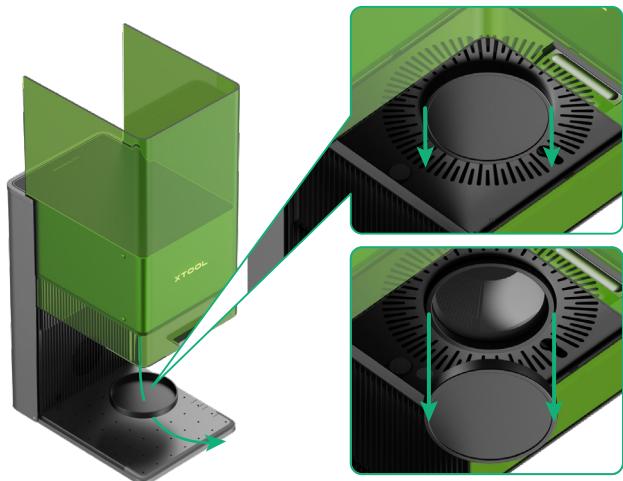
Especificaciones

Nombre del producto	xTool F1 Ultra
Tamaño	493 mm × 253 mm × 373 mm
Área de trabajo interna	220 mm × 220 mm
Velocidad máxima de procesamiento	10000 mm/s

Potencia de entrada	24 V – 25 V = 10 A
Módulo láser	Láser de luz azul de $445 \pm 15 \text{ nm}$ Láser infrarrojo de fibra de $1064 \pm 5 \text{ nm}$
Potencia del láser	20 W ($445 \pm 15 \text{ nm}$) 20 W ($1064 \pm 5 \text{ nm}$)
Modo de conexión	Wifi, USB, IP

Prepare la máquina

- 1 Tire hacia abajo del protector de la lente para retirarlo.



Si no va a utilizar la máquina durante un período de tiempo largo, puede volver a instalar el protector para evitar que la lente se ensucie con polvo. Asegúrese de retirar el protector siempre antes de utilizar la máquina.

- 2 Inserte la llave.



Llave de control de acceso

Puede retirar la llave para desactivar el procesamiento y las funciones relacionadas de la máquina.

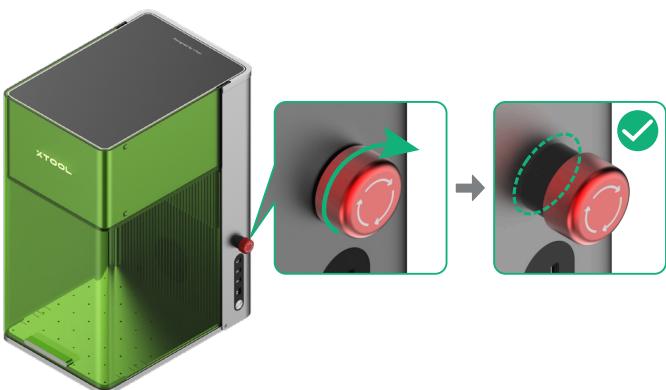
Conector de bloqueo (para el modelo de clase 4)

También puede usar la tecla como conector de bloqueo. Visita support.xtool.com/article/1367 para obtener más información.



support.xtool.com/article/1367

- 3 Asegúrese de que el interruptor de parada de emergencia esté liberado. Si está pulsado, rótelos para liberarlo.



Interruptor de parada de emergencia

En caso de emergencia, puede pulsar el interruptor de parada de emergencia para apagar la máquina.



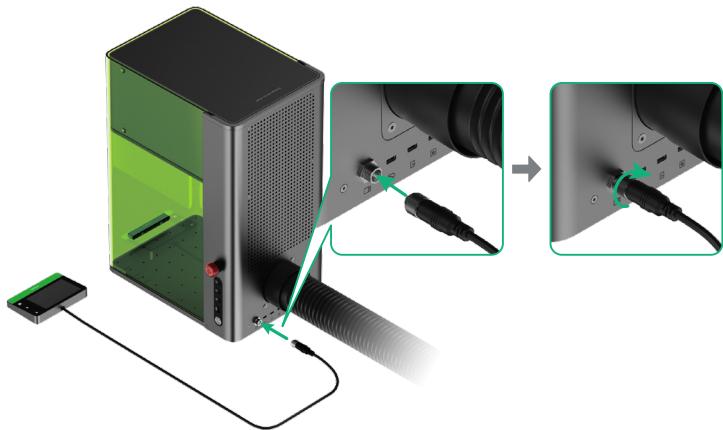
Después de atender la emergencia, puede girar el interruptor de parada de emergencia para restablecerlo.



4 Instale el tubo.



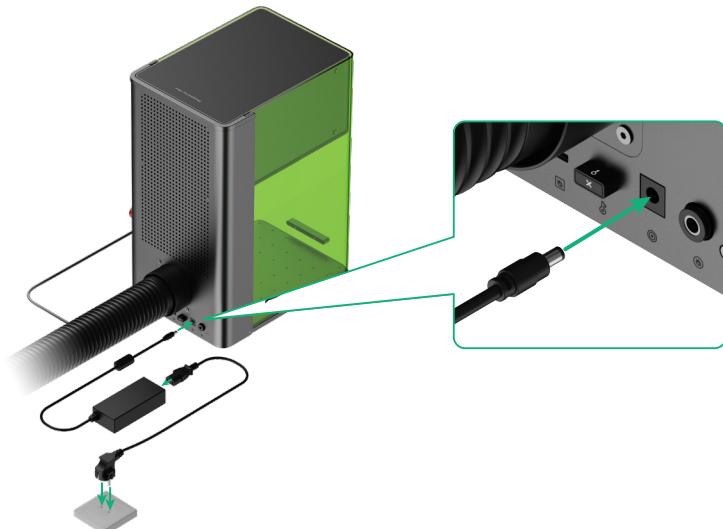
5 Conecte el controlador de pantalla táctil.



Para insertar el conector, asegúrese de que la muesca en el extremo quede hacia arriba.



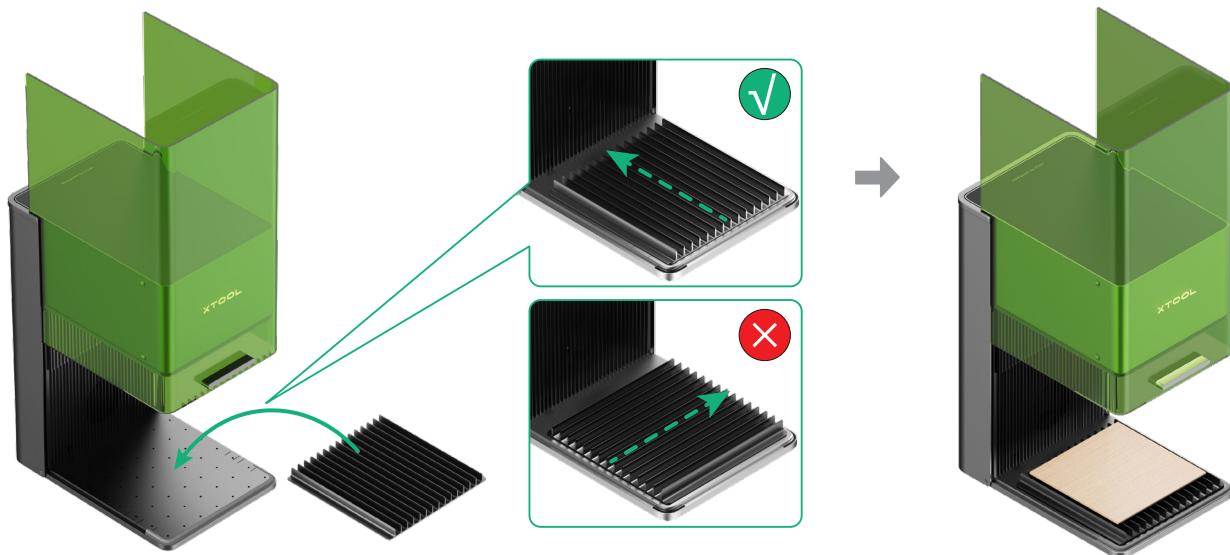
6 Conectarlo a una fuente de alimentación.



Utilizar accesorios

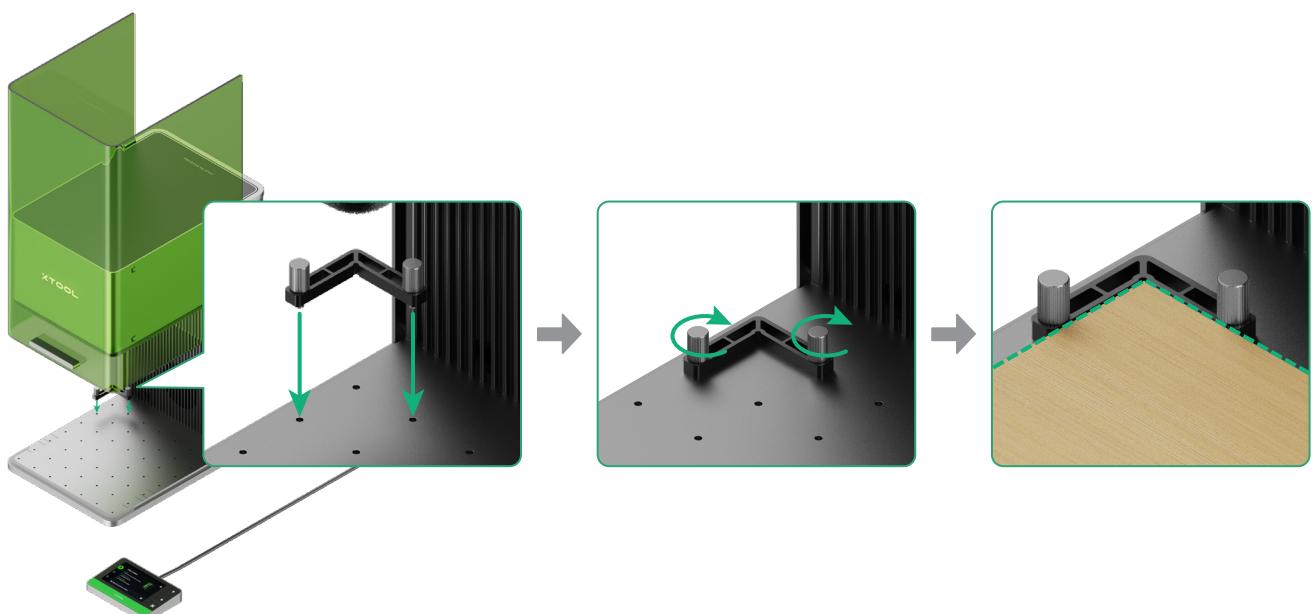
Usar el panel de listones

Si desea cortar el material con láser, se recomienda utilizar el panel de listones. Puede reducir la superficie que se quema al procesar el material y proteger la placa base.



Uso de la pieza de posición en forma de L

Durante el procesamiento por lotes, la pieza de posicionamiento en forma de L puede ayudarle a colocar los materiales siempre en la misma posición.



Utilice xTool F1 Ultra

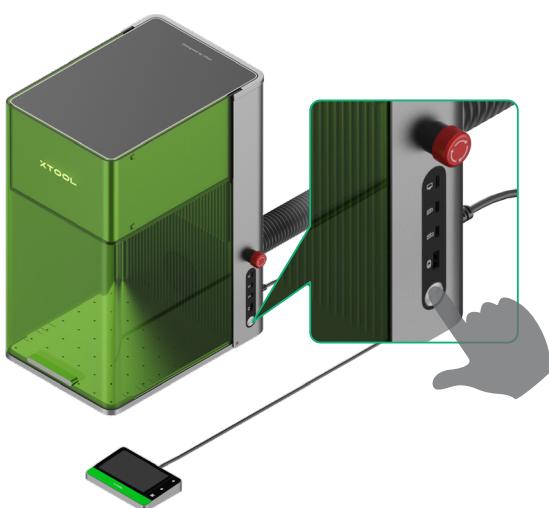
Encendido

Pulse el interruptor de encendido para encender xTool F1 Ultra.



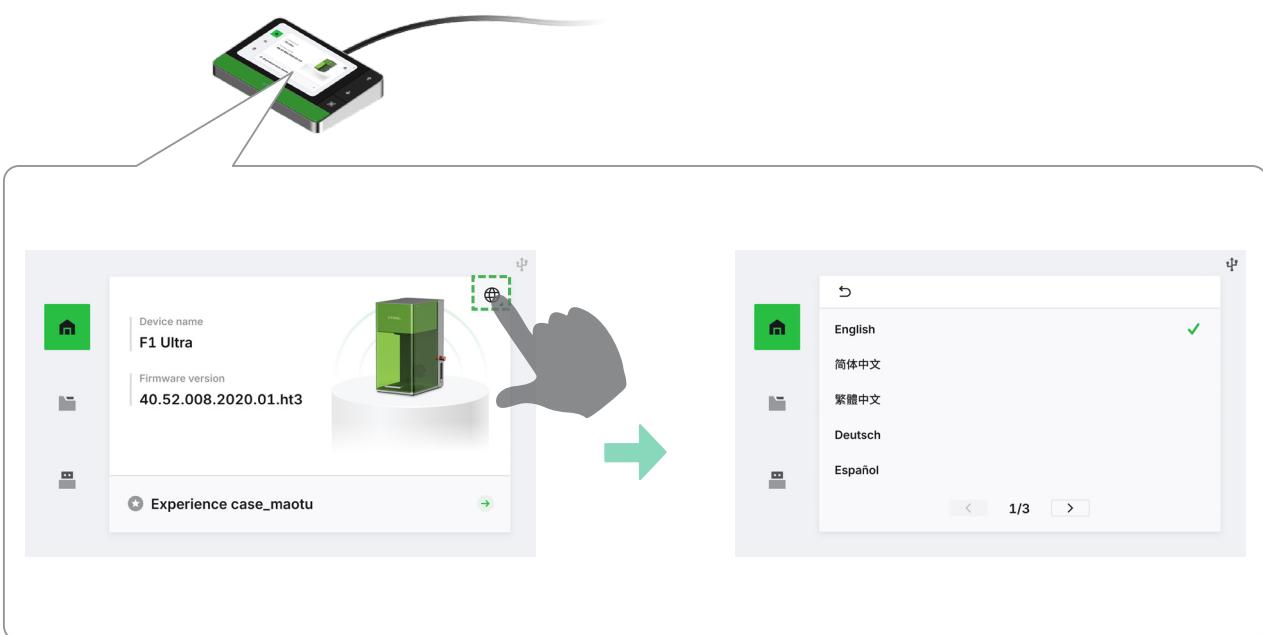
No utilice el interruptor de parada de emergencia como un interruptor de encendido.

Utilice el interruptor de parada de emergencia solo cuando ocurra una emergencia. Usarlo como un interruptor de encendido para encender y apagar la máquina puede dañar la máquina.



Configuración del idioma

Configure el idioma de la interfaz de usuario del controlador de pantalla táctil.



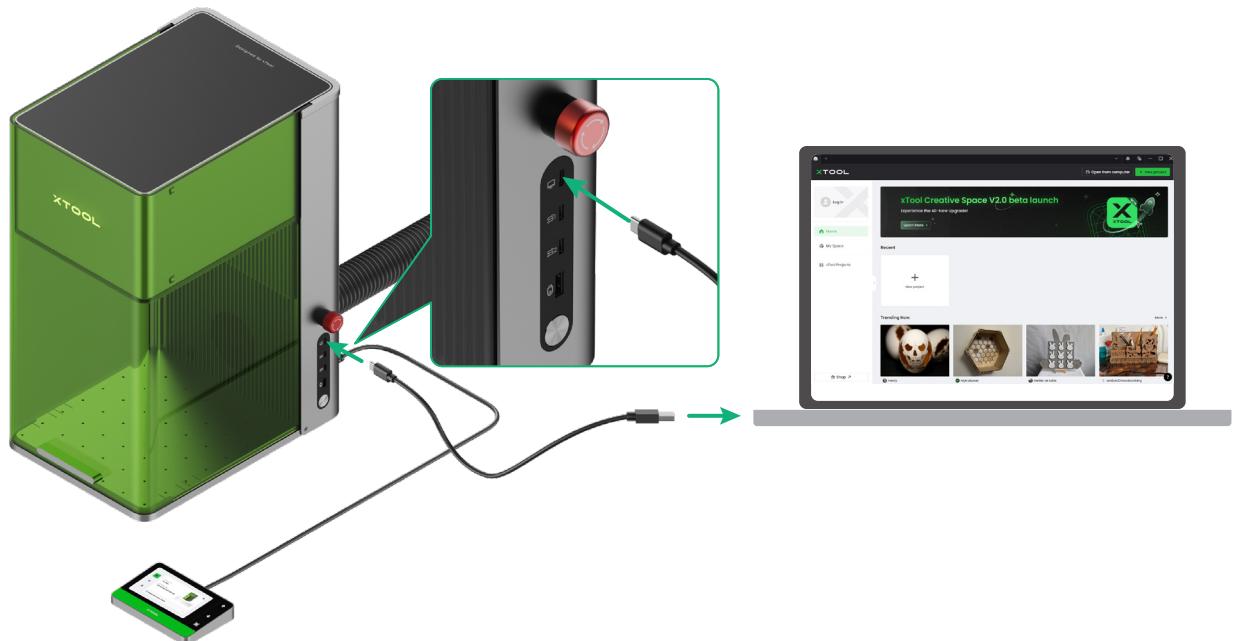
Utilizar el software para manejar xTool F1 Ultra

Para ordenadores

(1) Visite s.xtool.com/software para descargar e instalar el software de xTool.



(2) Utilice el cable USB para conectar xTool F1 Ultra al ordenador y, después, conectar xTool F1 Ultra en el software.



Para dispositivos móviles

Escanee el código QR o [visite s.xtool.com/software](https://s.xtool.com/software) para descargar la aplicación de xTool e instalarla.



Siga las instrucciones en línea de la aplicación para conectar xTool F1 Ultra en esta.



Para obtener información sobre cómo utilizar el software de xTool para que xTool F1 Ultra procese material, escanee el código QR o visite support.xtool.com/product/33.

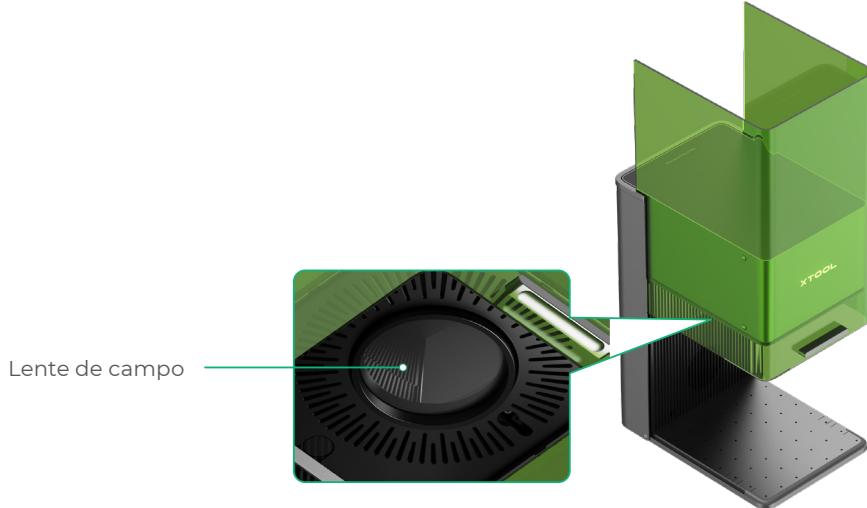


Mantenimiento

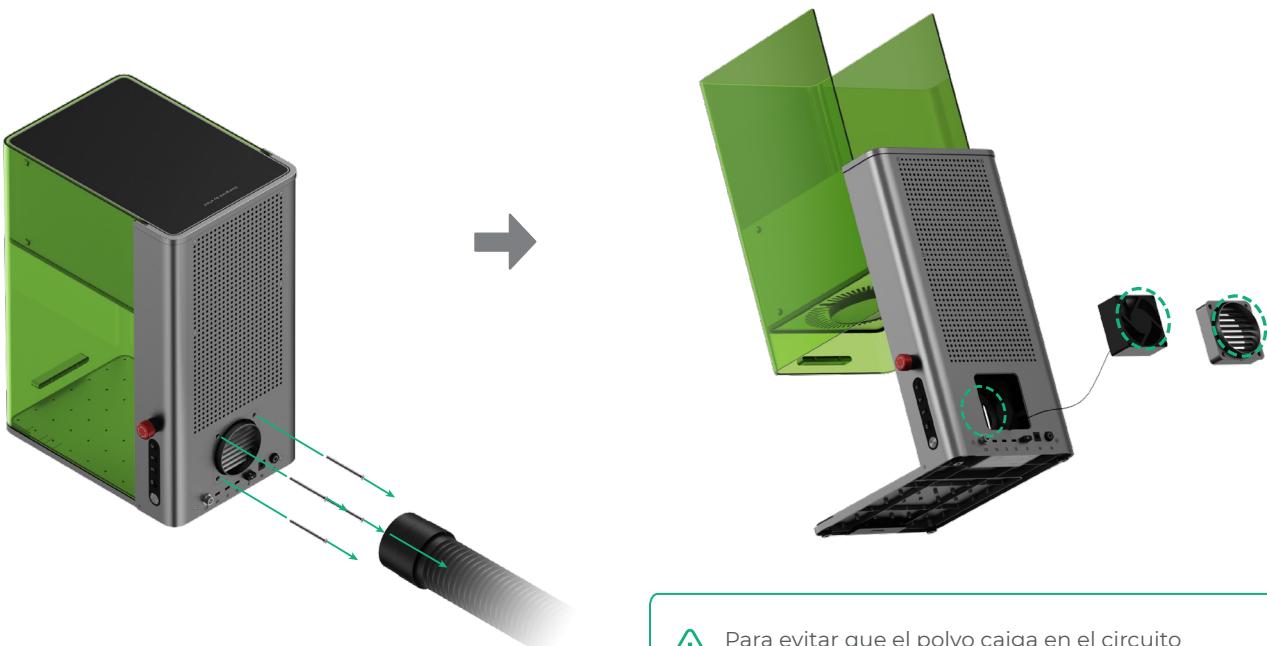


Desconecte la alimentación antes de realizar el mantenimiento del producto.

- Si se produce una atenuación de la potencia del láser, por ejemplo, los patrones grabados son poco profundos o los materiales no se cortan como se esperaba, la lente puede ensuciarse. Límpiela con un paño sin pelusas humedecido con alcohol.



- Si sale humo de la carcasa protectora, es posible que el ventilador y la salida de humos estén bloqueados debido al polvo. Límpielos para garantizar una correcta evacuación del humo.



Para evitar que el polvo caiga en el circuito impreso, inclínela ligeramente.

XTOOL