

XTOOL | F1 Ultra

Kurzanleitung



Inhalt

Liste der Teile	1
Lernen Sie Ihr xTool F1 Ultra kennen	2
Maschine vorbereiten	4
Zubehör verwenden	6
xTool F1 Ultra verwenden	7
Wartung	10

* Übersetzung der Originalanleitung

Liste der Teile



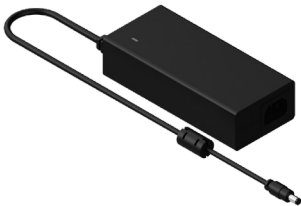
xTool F1 Ultra



Touchscreen-Steuerung



Schlauch



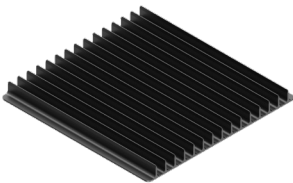
Netzteil



Netzkabel



USB-Kabel



Lamellenplatte



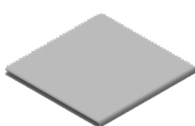
Schraubenzieher



L-förmiges Positionierteil



Schlüssel



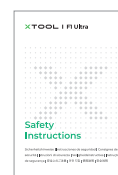
Fusselfreies Tuch



Beispielprojektmaterial



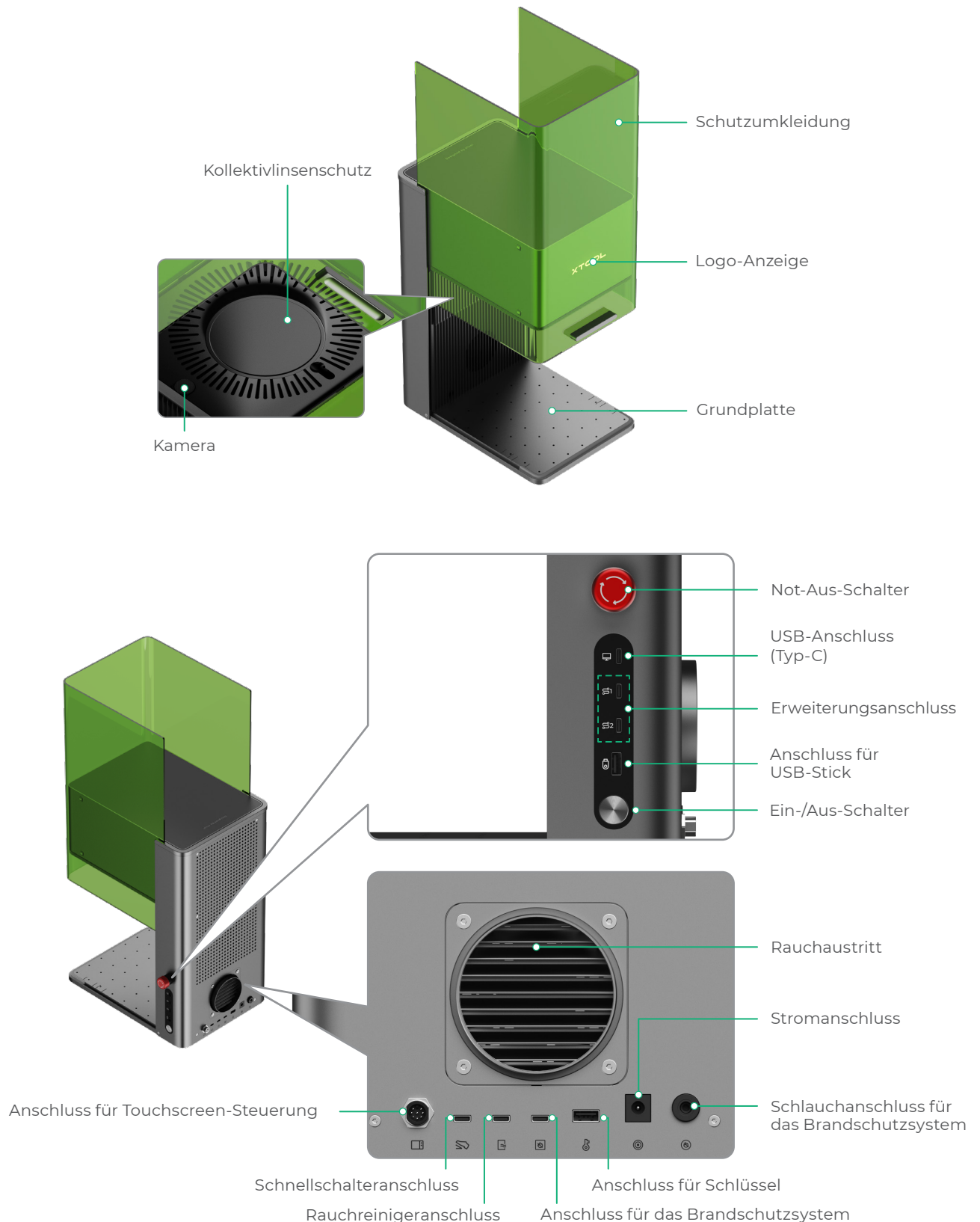
Kurzanleitung



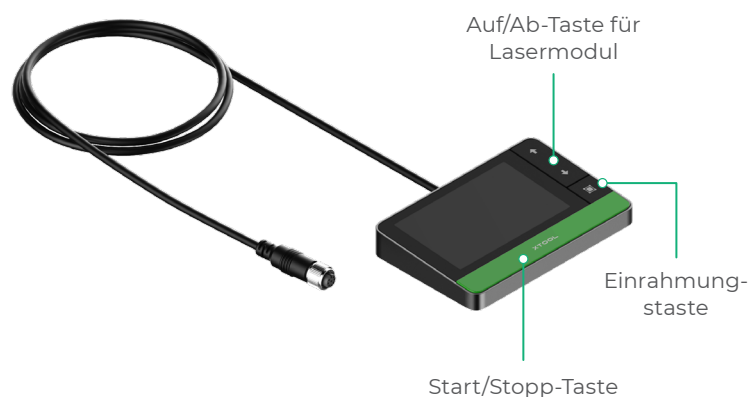
Sicherheitshinweise

Lernen Sie Ihr xTool F1 Ultra kennen

Produktaufbau



Touchscreen-Steuerung



- **Auf/Ab-Taste für Lasermodul:** Hebt das Lasermodul während der manuellen Brennweiteinstellung an oder senkt es ab.
- **Einrahmungstaste:** Startet oder stoppt die Einrahmung.
- **Start/Stopp-Taste:** Startet oder stoppt die Materialbearbeitung.

Typenschild



Klasse 1:

XTOOL | F1 Ultra

Model: MXF-K002-001 Wavelength: 445 ± 15 nm (20 W) / 1064 ± 5 nm (20 W)
 Input power: 24 V – 25 V ≈ 10 A FCC ID: 2AH9Q-MXFK003
 Manufactured by: Makeblock Co., Ltd. IC: 22796-MXFK003
 Company address: Floor 4, Building C3, Nanshan iPark, No. 1001 Xueyuan Avenue,
 Nanshan District, Shenzhen, Guangdong Province, 518000, China
 Email: support@info.xtool.com

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for conformance with IEC 60825-1 Ed. 3., as described in Laser Notice No. 56, dated May 8, 2019.



Klasse 4:

XTOOL | F1 Ultra

Model: MXF-K002-B20 Wavelength: 445 ± 15 nm (20 W) / 1064 ± 5 nm (20 W)
 Input power: 24 V – 25 V ≈ 10 A FCC ID: 2AH9Q-MXFK002
 Manufactured by: Makeblock Co., Ltd. IC: 22796-MXFK002
 Company address: Floor 4, Building C3, Nanshan iPark, No. 1001 Xueyuan Avenue,
 Nanshan District, Shenzhen, Guangdong Province, 518000, China
 Email: support@info.xtool.com

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for conformance with IEC 60825-1 Ed. 3., as described in Laser Notice No. 56, dated May 8, 2019.



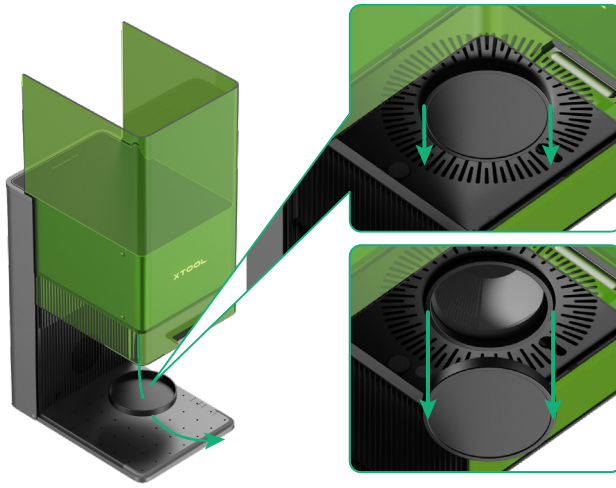
Technische Daten

Produktbezeichnung	xTool F1 Ultra
Größe	493 mm × 253 mm × 373 mm
Interner Arbeitsbereich	220 mm × 220 mm
Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit	10000 mm/s

Eingangsleistung	24 V – 25 V ≈ 10 A
Lasermodul	445 ± 15 nm Blaulicht-Laser 1064 ± 5 nm Faser-Infrarot-Laser
Laserleistung	20 W (445 ± 15 nm) 20 W (1064 ± 5 nm)
Anschlussmodus	WLAN, USB, IP

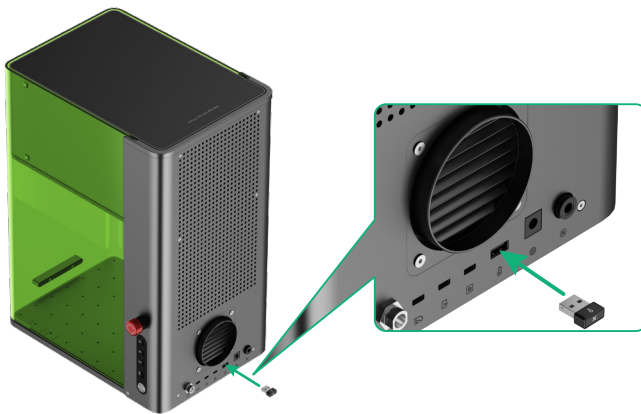
Maschine vorbereiten

- 1 Ziehen Sie den Kollektivlinsenschutz nach unten ab.



Wenn Sie die Maschine längere Zeit nicht verwenden, können Sie den Schutz wieder anbringen, um ein Einstauben der Kollektivlinse zu verhindern. Achten Sie darauf, dass der Schutz jeweils vor der Verwendung der Maschine entfernt wird.

- 2 Stecken Sie den Schlüssel ein.



Zugangskontrollschlüssel

Sie können den Schlüssel abziehen, um die Bearbeitung sowie zugehörige Funktionen der Maschine zu deaktivieren.

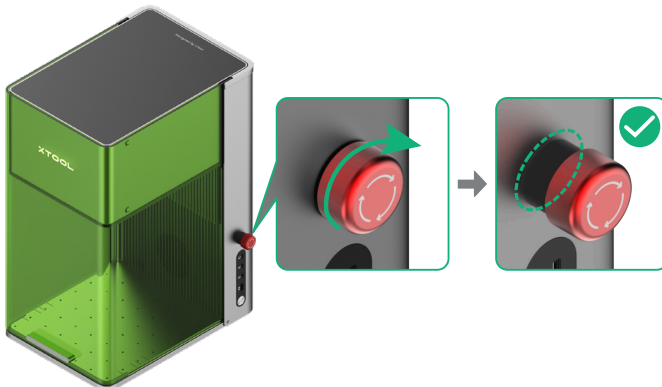
Verriegelungsanschluss (Für Modelle der Klasse 4)

Sie können den Schlüssel auch als Verriegelungsanschluss verwenden. Weitere Informationen finden Sie unter support.xtool.com/article/1367.



support.xtool.com/article/1367

- 3 Stellen Sie sicher, dass der Not-Aus-Schalter freigegeben wurde. Wenn er gedrückt ist, drehen Sie ihn, um ihn freizugeben.

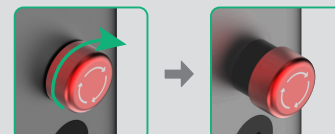


Not-Aus-Schalter

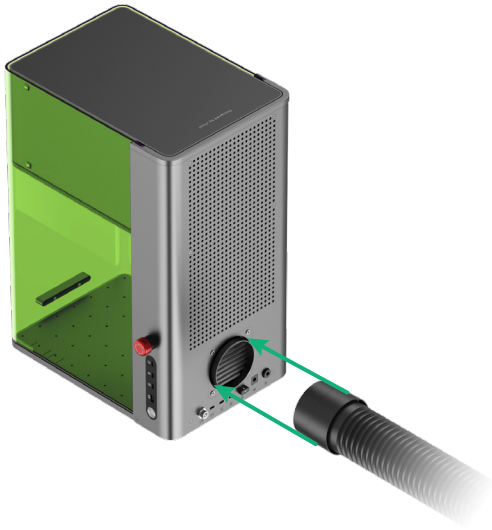
Drücken Sie den Not-Aus-Schalter, wenn ein Notfall eintritt, um die Maschine auszuschalten.



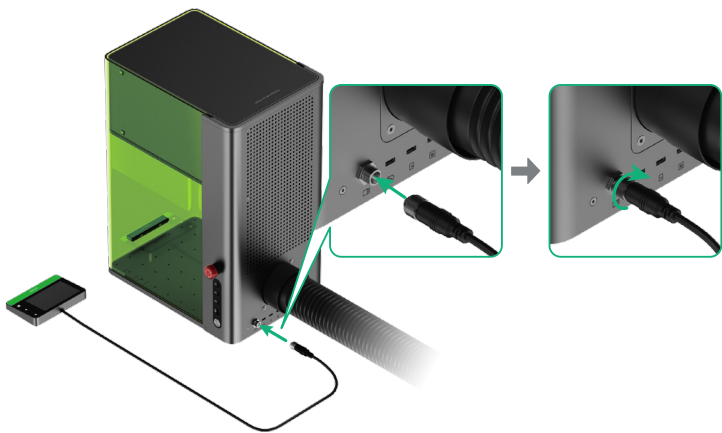
Nachdem der Notfall beseitigt ist, können Sie den Not-Aus-Schalter zum Zurücksetzen drehen.



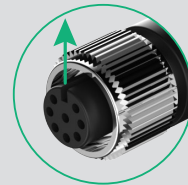
- 4 Bringen Sie den Schlauch an.



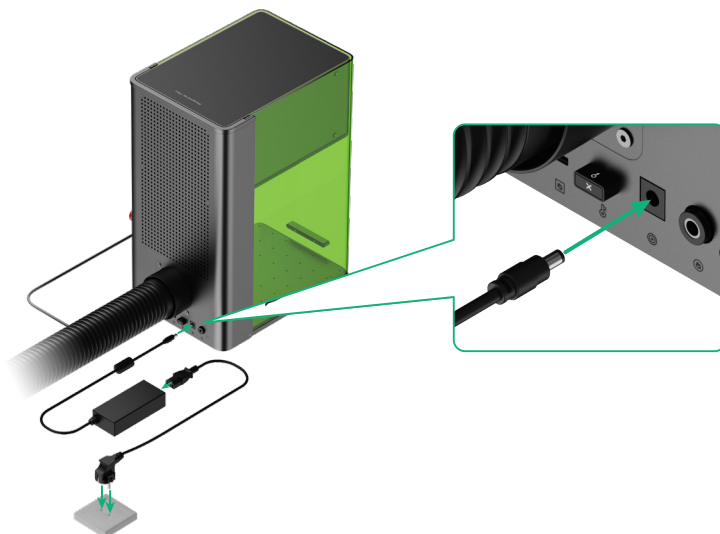
- 5 Schließen Sie die Touchscreen-Steuerung an.



Achten Sie beim Einstecken des Anschlusses darauf, dass die Kerbe am Ende nach oben zeigt.



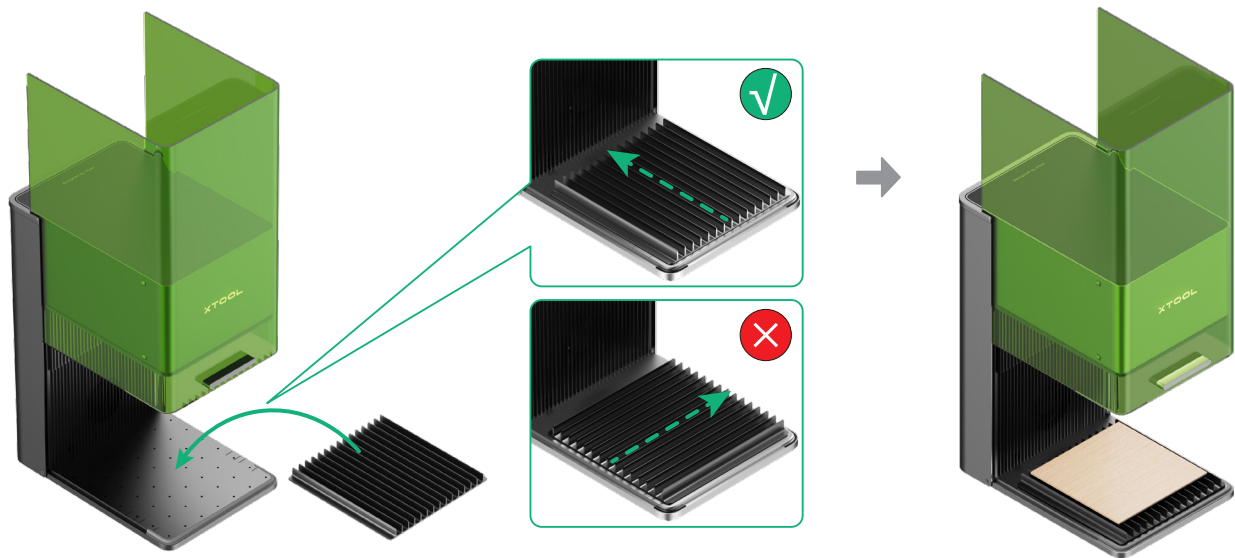
- 6 Schließen Sie ihn an eine Stromquelle an.



Zubehör verwenden

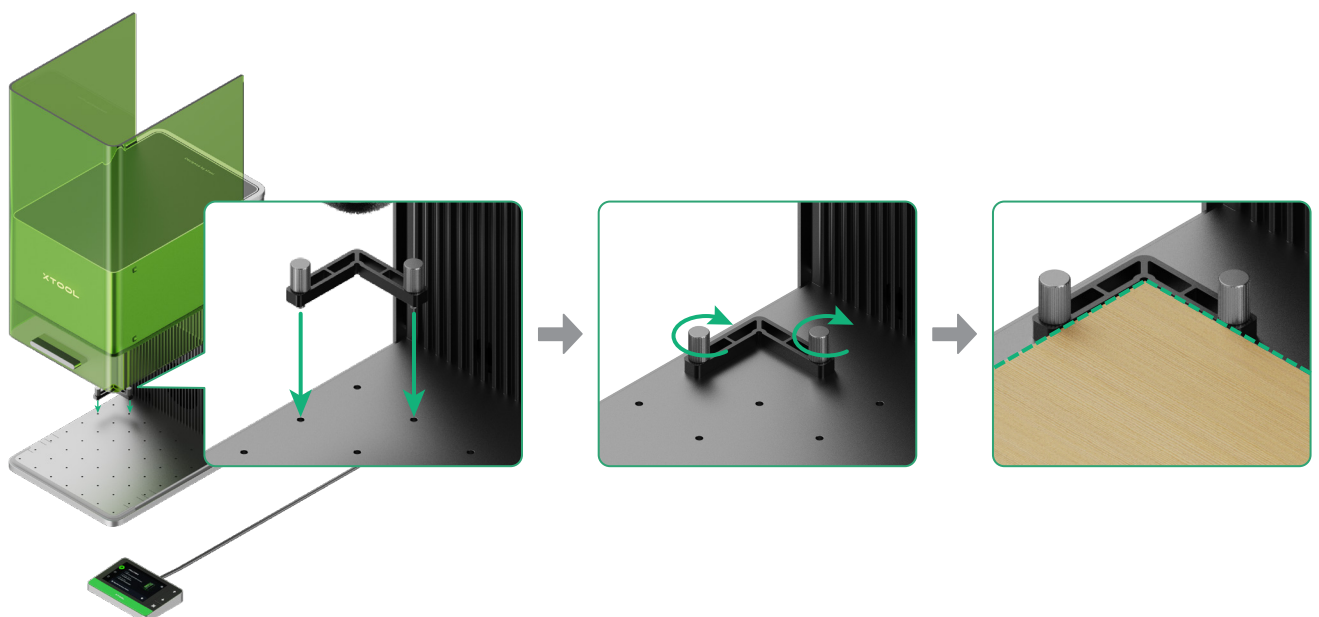
Lamellenplatte verwenden

Wenn Sie das Material mit dem Laser schneiden wollen, empfiehlt sich die Lamellenplatte. Sie kann verhindert weitestgehend verbrannte Flächen während der Materialbearbeitung und die Grundplatte schützen.



L-förmiges Positionierteil verwenden

Bei einer Stapelverarbeitung können Sie die Materialien mithilfe des L-förmigen Positionierteils stets in der gleichen Position platzieren.



xTool F1 Ultra verwenden

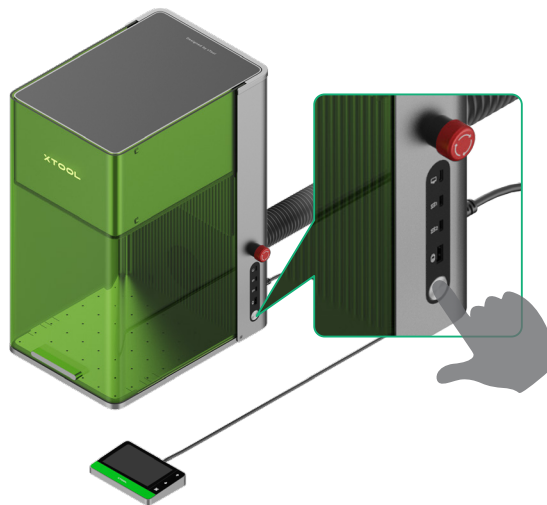
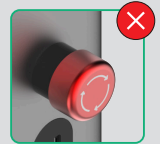
Einschalten

Schalten Sie den xTool F1 Ultra mit dem Netzschalter ein.



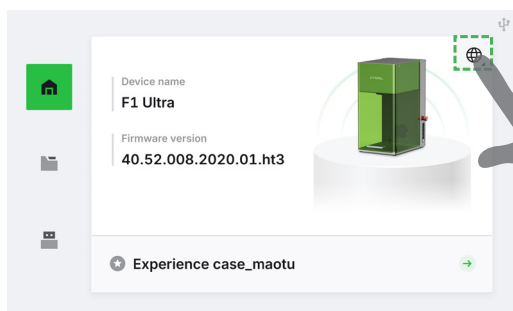
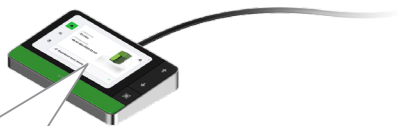
Verwenden Sie den Not-Aus-Schalter nicht als Netzschalter.

Verwenden Sie den Not-Aus-Schalter nur, wenn ein Notfall eintritt. Wenn Sie ihn als Netzschalter zum Ein- und Ausschalten der Maschine verwenden, kann die Maschine beschädigt werden.



Sprache einrichten

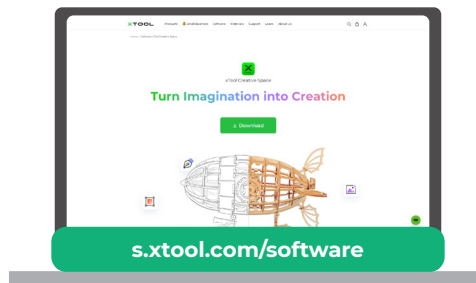
Stellen Sie die Sprache für die Benutzeroberfläche der Touchscreen-Steuerung ein.



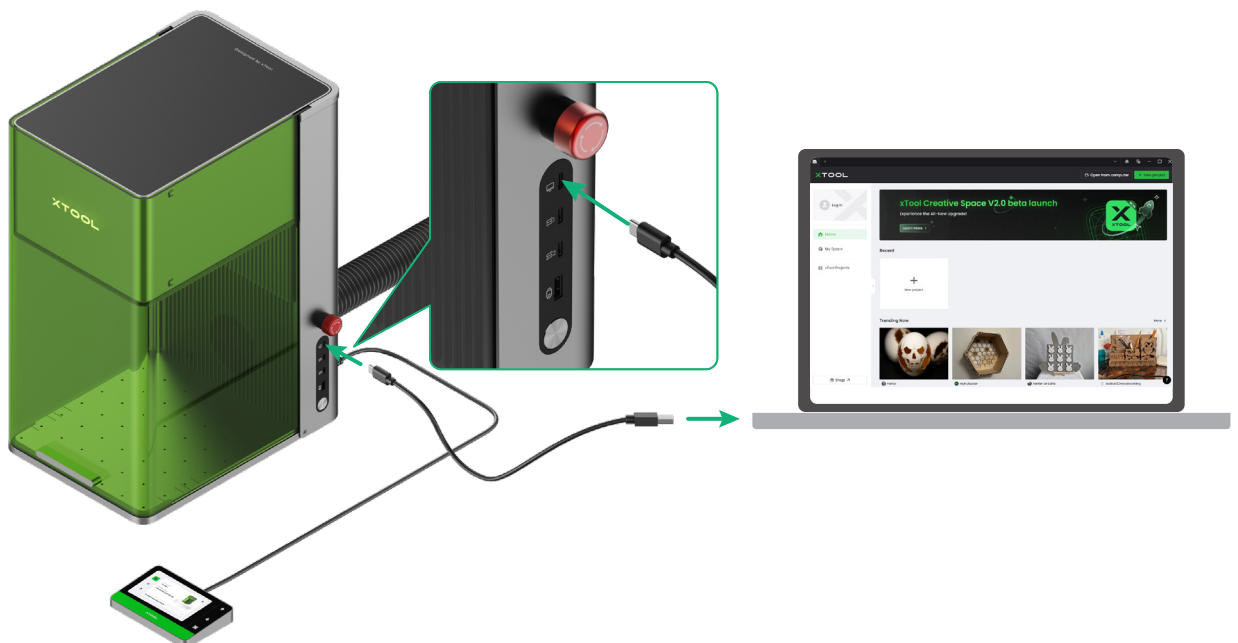
Software zur Bedienung von xTool F1 Ultra verwenden

Für Computer

(1) Besuchen Sie s.xtool.com/software, um die xTool Software herunterzuladen und zu installieren.

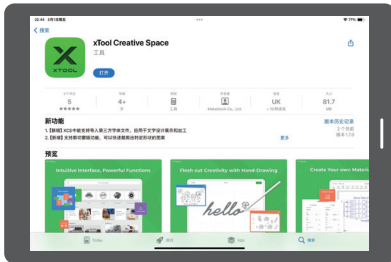


(2) Schließen Sie den xTool F1 Ultra mit dem USB-Kabel an den Computer an und verbinden Sie den xTool F1 Ultra dann mit der Software.



Für Mobilgeräte

Scannen Sie den QR-Code oder besuchen Sie s.xtool.com/software, um die xTool App herunterzuladen und sie zu installieren.



Befolgen Sie die Online-Anweisungen für die App, um den xTool F1 Ultra mit der App zu verbinden.

Falls Sie ausführlichere Informationen über die Verwendung der xTool Software zur Bedienung von xTool F1 Ultra für die Materialbearbeitung benötigen, scannen Sie den QR-Code oder besuchen Sie support.xtool.com/product/33.

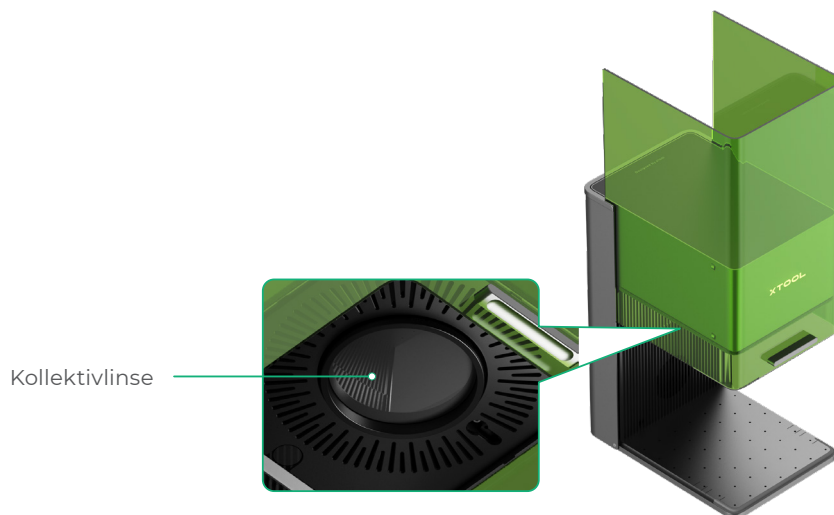


Wartung

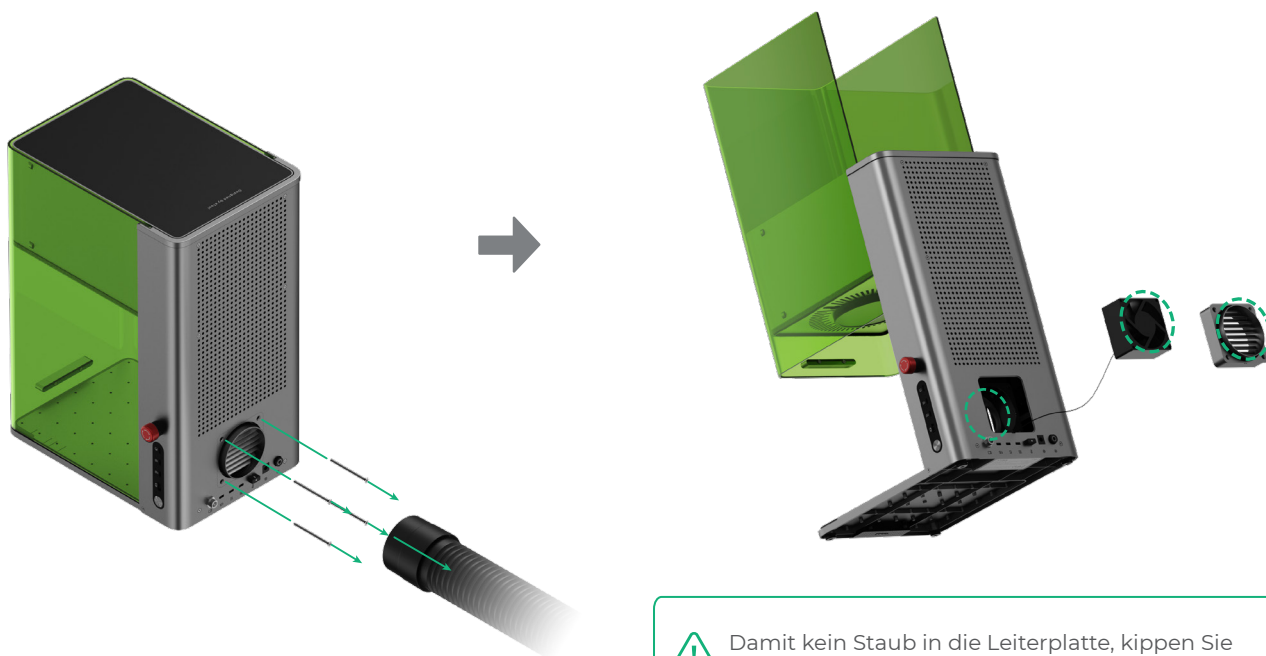


Trennen Sie das Gerät von der Stromversorgung, bevor Sie es warten.

- Falls es zu einer Abschwächung der Laserleistung kommt, beispielsweise wenn Muster nicht tief genug graviert wurden oder Material nicht erwartungsgemäß geschnitten werden kann, ist die Kollektivlinse möglicherweise verschmutzt. Reinigen Sie sie mit dem fusselfreien Tuch, das mit Alkohol angefeuchtet wurde.



- Wenn aus der Schutzumkleidung Rauch entweicht, sind möglicherweise das Gebläse und der Rauchauslass aufgrund von Staub verstopft. Reinigen Sie sie, um eine ordnungsgemäße Rauchabsaugung sicherzustellen.



Damit kein Staub in die Leiterplatte, kippen Sie die Maschine leicht.

XTOOL