

# XTOOL | F2 Ultra UV

Manual de referência rápida



# Índice

<b>Modelos por classe de segurança laser</b>	01
<b>Lista de itens</b>	01
<b>Conheça a sua xTool F2 Ultra UV</b>	02
<b>Instalar o xTool F2 Ultra UV</b>	05
<b>Utilizar xTool F2 Ultra UV</b>	08
<b>Utilizar acessórios</b>	10
<b>Manutenção</b>	11

\* Tradução das instruções originais

## Modelos por classe de segurança laser

Os lasers são categorizados em várias classes diferentes dependendo do grau de perigo associado ao laser, com o de Classe 1 sendo o menos perigoso e o da Classe 4 o mais perigoso.

As diferenças entre os modelos de classe 1 e classe 4 do xTool F2 Ultra UV são as seguintes:

Modelo	Artigo	Estrutura do produto	Instalação	Informações de segurança
Modelo de laser de classe 1 (Modelo: MXF-K007-001)	Chave e kit para gravação no interior não incluídos	Sem interruptor de paragem de emergência	Não é necessário introduzir a chave nem verificar o interruptor de paragem de emergência	Durante o funcionamento, o invólucro protetor mantém-se fechado para evitar a exposição a radiação laser acima da classe 1.
Modelo de laser de classe 4 (Modelo: MXF-K007-002)	Chave e kit para gravação no interior incluídos	Com interruptor de paragem de emergência	É necessário introduzir a chave e verificar o interruptor de paragem de emergência	Durante o funcionamento, se o invólucro protetor estiver aberto, poderá ocorrer exposição a radiação laser de classe 4. A máquina laser de classe 4 destina-se apenas a uso por profissionais qualificados.

## Lista de itens



xTool F2 Ultra UV



Controlador do ecrã táctil



Tubo



Adaptador



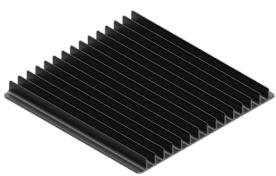
Cabo de alimentação



Cabo USB



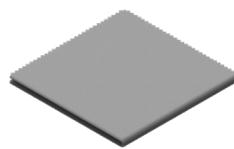
Chave



Painel ripado



Peça de fixação em forma de L



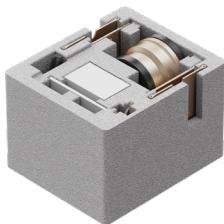
Pano sem pelos



Aparafusadora 2,5 mm



XTOOL  
Material pack



Kit para gravação no interior



Manual de referência rápida



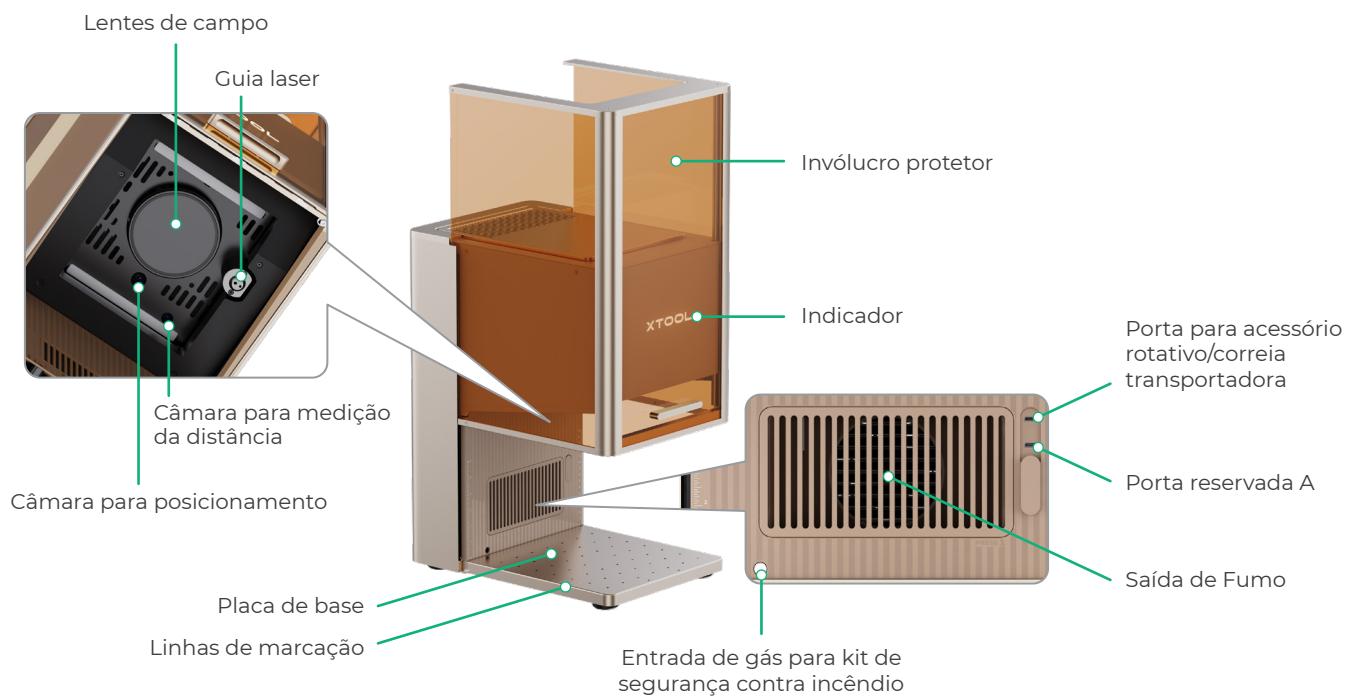
Instruções de segurança

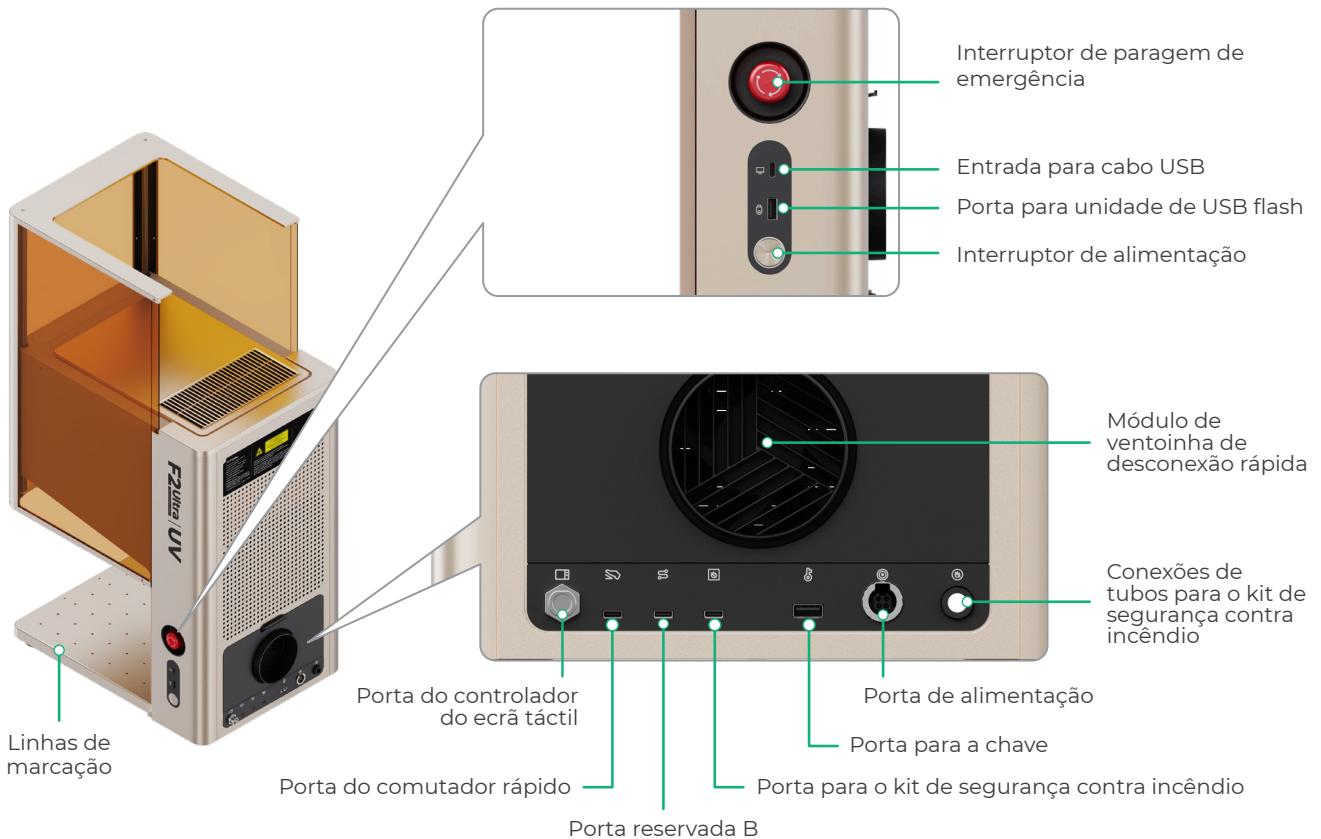


A chave e o kit para gravação no interior não são fornecidos com máquinas laser de classe 1. O cabo de alimentação pode variar consoante os kits. A ilustração é apenas para referência.

## Conheça a sua xTool F2 Ultra UV

### Estrutura do produto

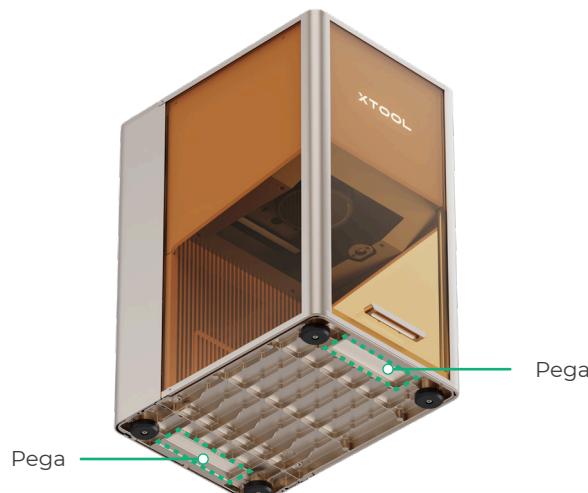




A porta reservada A e a porta reservada B funcionam de forma diferente e não podem ser utilizadas de forma intercambiável.

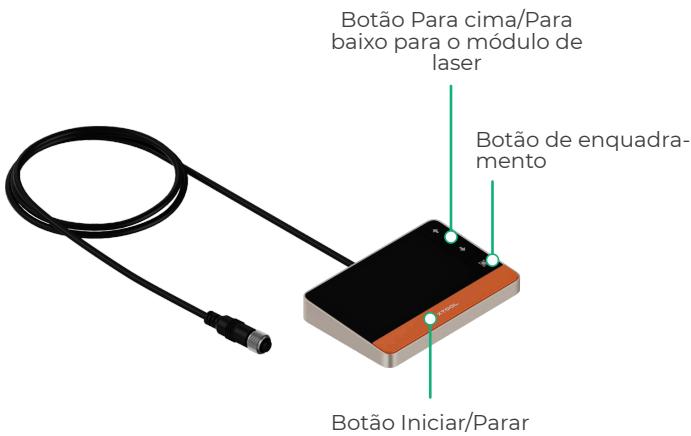


As máquinas laser de classe 1 não incluem um interruptor de paragem de emergência.



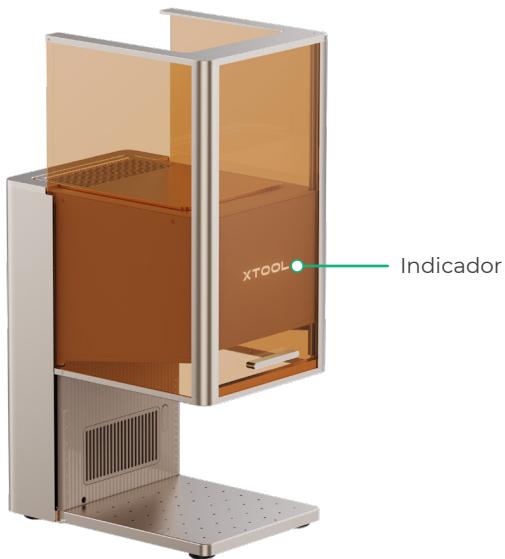
Ao segurar as pegas, é possível transportar a máquina facilmente.

## Controlador do ecrã táctil



- **Botão Para cima/Para baixo para o módulo de laser:** Levanta e abaixa o módulo de laser durante a focagem manual.
- **Botão de enquadramento:** Pressione uma vez para iniciar ou parar o enquadramento.
- **Botão Iniciar/Parar:** Pressione uma vez para iniciar ou parar o processamento de material; pressione duas vezes consecutivamente para repetir a última tarefa de processamento.

## Estados comuns da máquina e respetivo indicador



Indicador	Estado da máquina
XT-TOOL Sólido ligado	Ligada
-XT-TOOL- Intermitente lento	Processamento em curso
-XT-TOOL- Intermitente rápido	Definição da rede/atualização do firmware
XT-TOOL Apagando	Em hibernação/desligada

## Especificações

Nome do produto	xTool F2 Ultra UV
Tensão	110 V/220 V
Área de trabalho para gravação em superfície	200 mm × 200 mm
Modo de conexão	Wi-Fi, USB, IP
Tamanho	294 mm × 429 mm × 520 mm

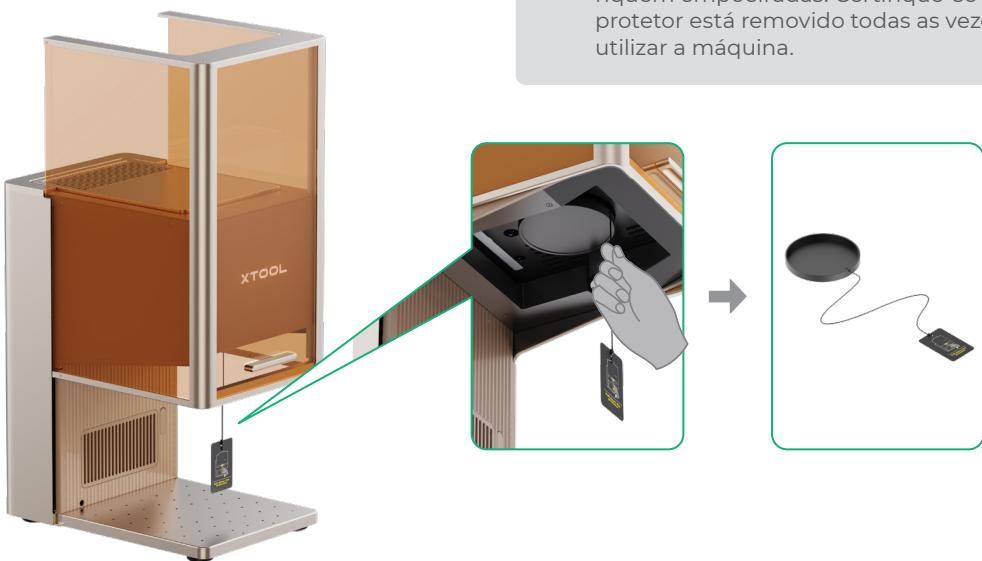
Módulo de laser em funcionamento	Laser UV de 5 W
Comprimento de onda do laser de trabalho	355 ± 5 nm
Área de trabalho para gravação no interior	70 mm × 70 mm
Velocidade máxima de processamento	15.000 mm/s
/	/

## Instalar o xTool F2 Ultra UV

### 1 Solte o protetor de lentes de campo.



Se não quiser utilizar a máquina por um longo período de tempo, poderá instalar o protetor de volta para prevenir que as lentes de campo fiquem empoeiradas. Certifique-se de que o protetor está removido todas as vezes antes de utilizar a máquina.



### 2 Conectar o controlador do ecrã táctil.



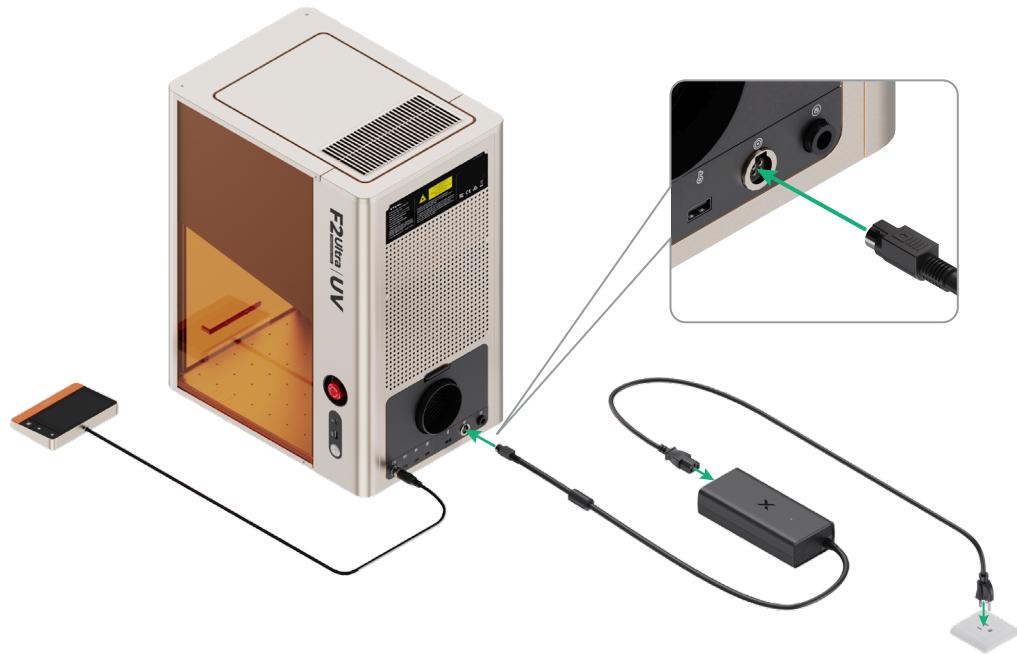
Controlador do ecrã táctil



Para inserir o conector, certifique-se de que o entalhe está virado para cima.



**3** Ligue a uma fonte de alimentação.



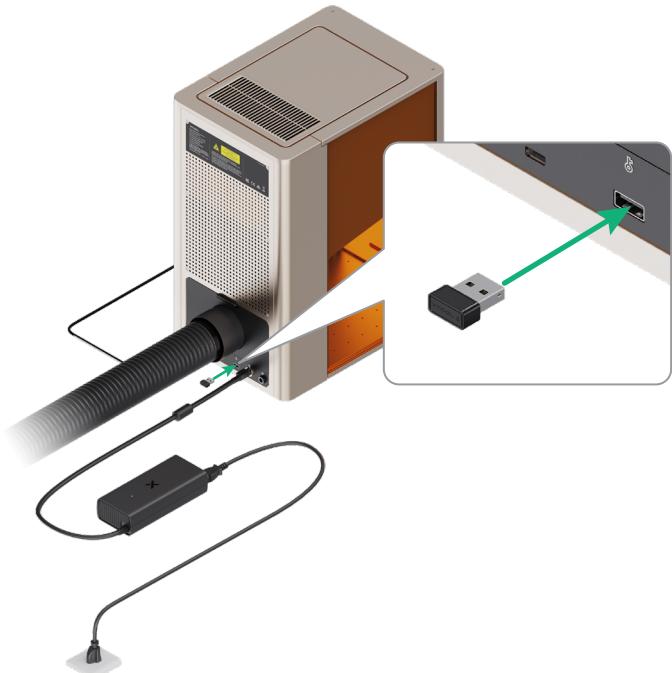
**4** Instale o tubo.





Os passos 5 e 6 não se aplicam a máquinas laser de classe 1.

## 5 Insira a chave.



Poderá utilizar a chave como chave de controlo do acesso ou como conector de bloqueio remoto.

### Chave de controlo de acesso

Poderá remover a chave para desabilitar o processamento e as funções relacionadas da máquina.

### Conector intertravamento

Para obter instruções pormenorizadas, leia o código QR ou consulte o website.

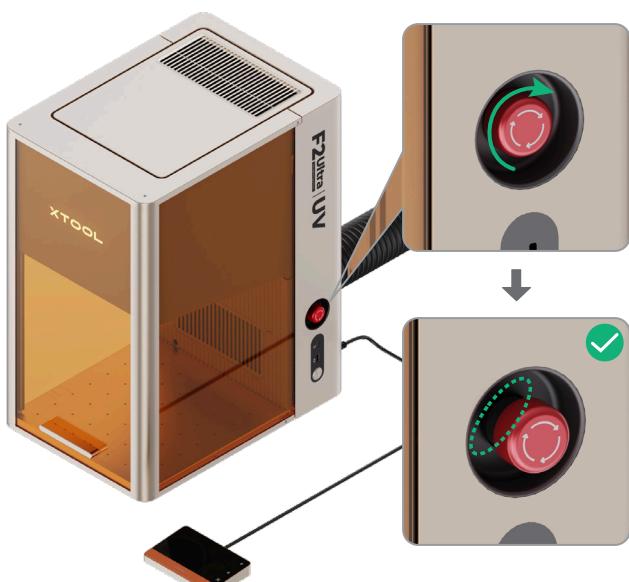


[support.xtool.com/article/1367](http://support.xtool.com/article/1367)

## 6 Verifique o interruptor de paragem de emergência.



Certifique-se de que o interruptor de paragem de emergência está liberado. Se estiver premido, gire para liberá-lo.



### Interruptor de paragem de emergência

Em caso de emergência, pode premir o interruptor de paragem de emergência para desligar o aparelho.

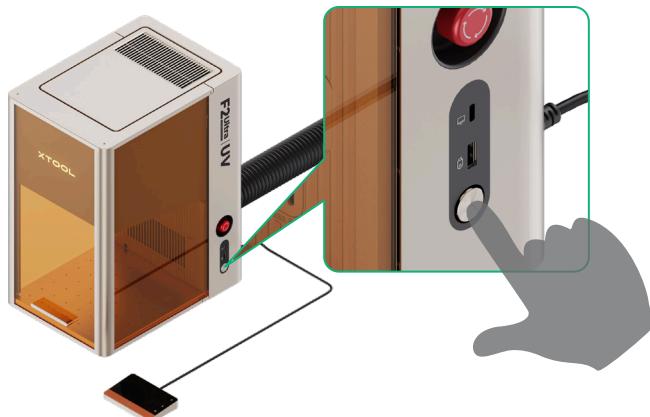


Depois de lidar com a emergência, pode rodar o interruptor de paragem de emergência para o reposo.

# Utilizar xTool F2 Ultra UV

## Ligar

Premir o interruptor de ligar para ligar o xTool F2 Ultra UV.



Com máquinas laser de classe 4, nunca utilize o interruptor de paragem de emergência como interruptor de alimentação.

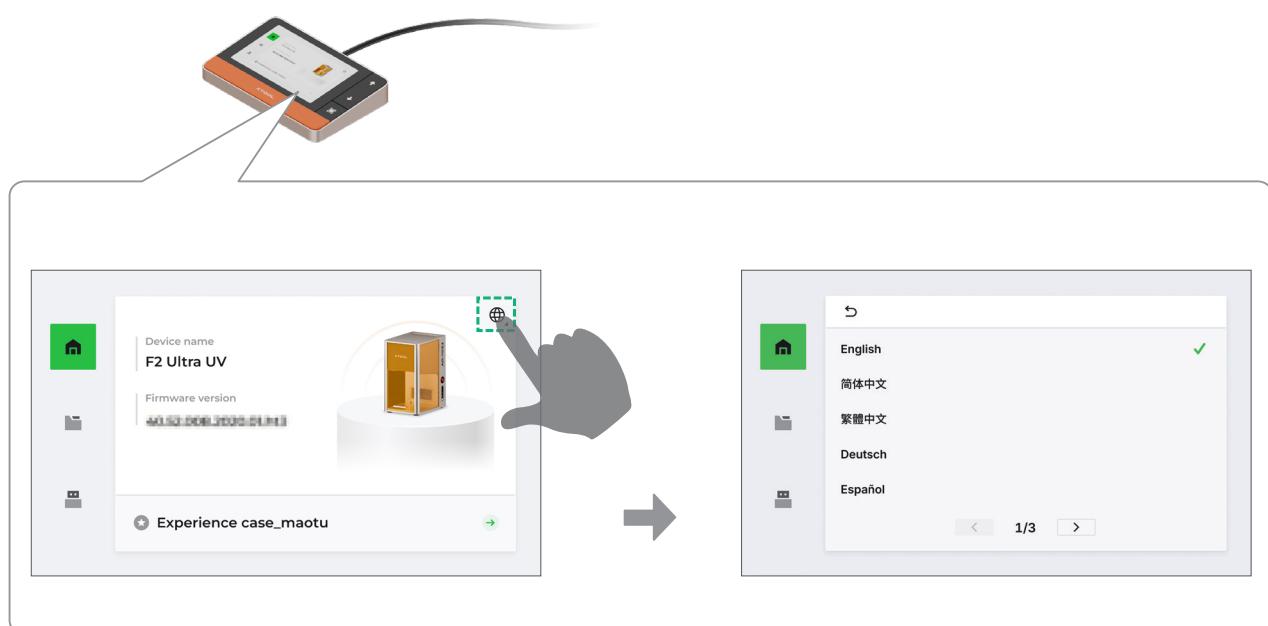
Apenas usar o interruptor de paragem de emergência se ocorrer uma emergência. Ao usá-lo como interruptor para ligar e desligar a máquina, isto pode avariar a máquina.



Para alargar a vida útil da máquina, ponha-a a trabalhar pelo menos uma vez a cada três meses.

## Definir o idioma

Definir a linguagem UI do controlador do ecrã táctil.

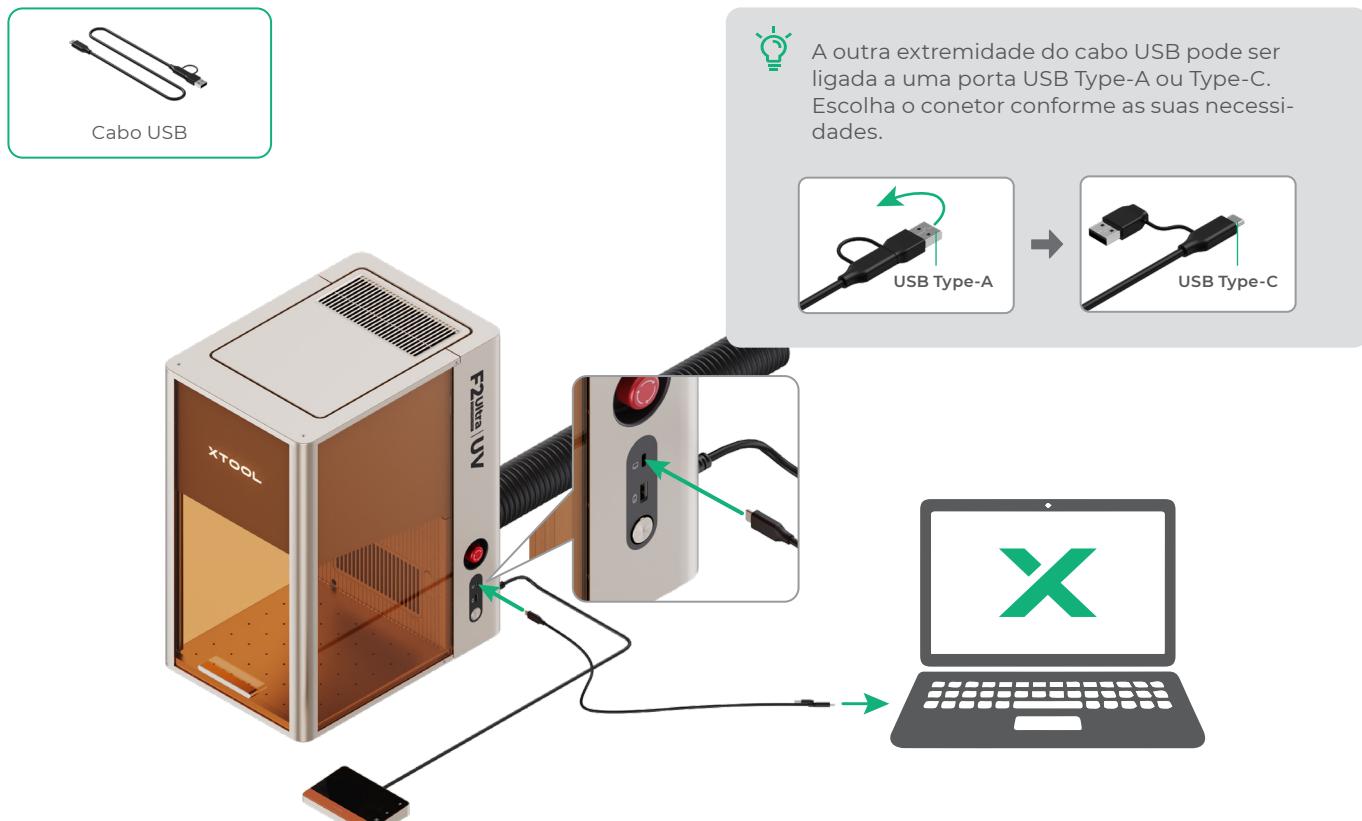


## Utilizar o software para operar o xTool F2 Ultra UV

(1) Visite [s.xtool.com/software](https://s.xtool.com/software) para transferir e instalar o software desenvolvido pela xTool.



(2) Utilizar o cabo USB para conectar o xTool F2 Ultra UV ao computador e, então, conecte o xTool F2 Ultra UV no software.



Para obter detalhes sobre como utilizar o software para operar o xTool F2 Ultra UV para processar materiais, copie o código QR ou visite o link.

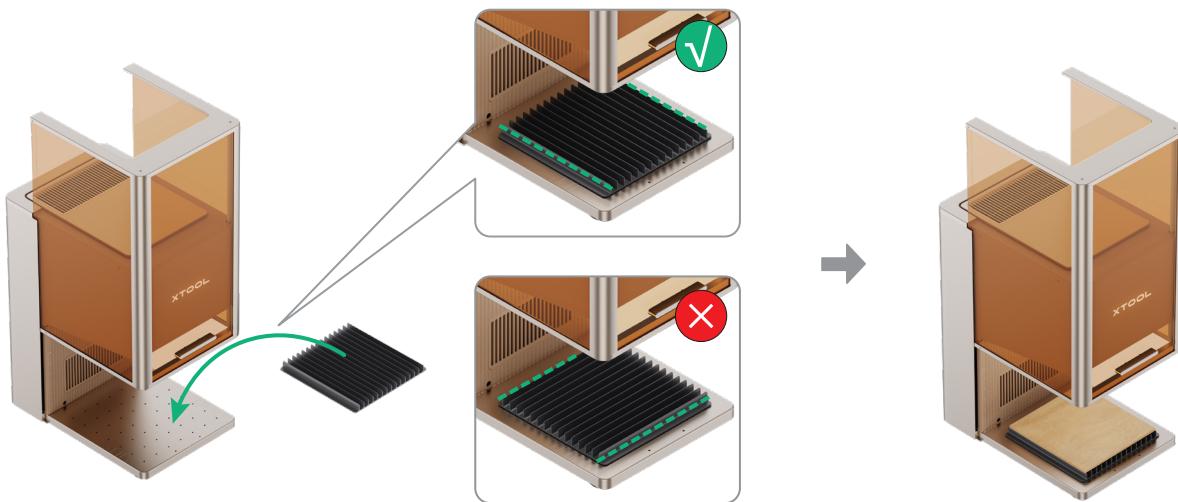


[support.xtool.com/product/70](https://support.xtool.com/product/70)

## Utilizar acessórios

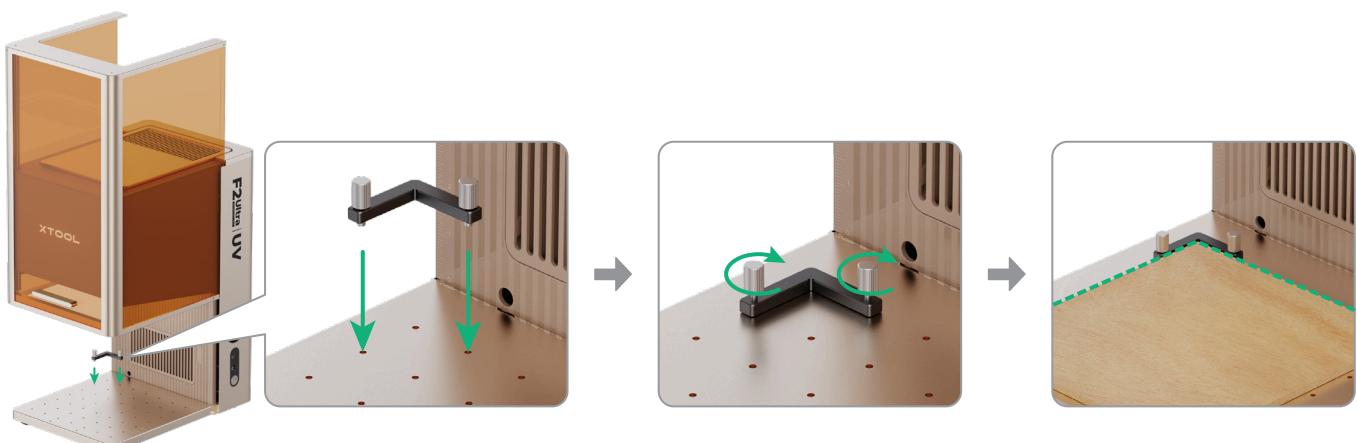
### Painel ripado

Se desejar cortar o material a laser, recomenda-se a utilização do painel ripado. Este pode reduzir as áreas queimadas durante o processamento do material e proteger a placa base.



### Peça de fixação em forma de L

Durante o processamento em lote, a peça de fixação em forma de L pode ajudá-lo a colocar os materiais sempre na mesma posição.



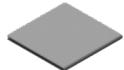
# Manutenção



Desligue a alimentação antes de efetuar a manutenção do produto.

## Limpar a lente de campo

Se ocorrer uma atenuação da potência do laser (por exemplo, os padrões gravados são superficiais ou não é possível cortar os materiais como esperado), a lente de campo pode ficar suja. Limpe-a com o pano sem pelos humedecido com álcool.



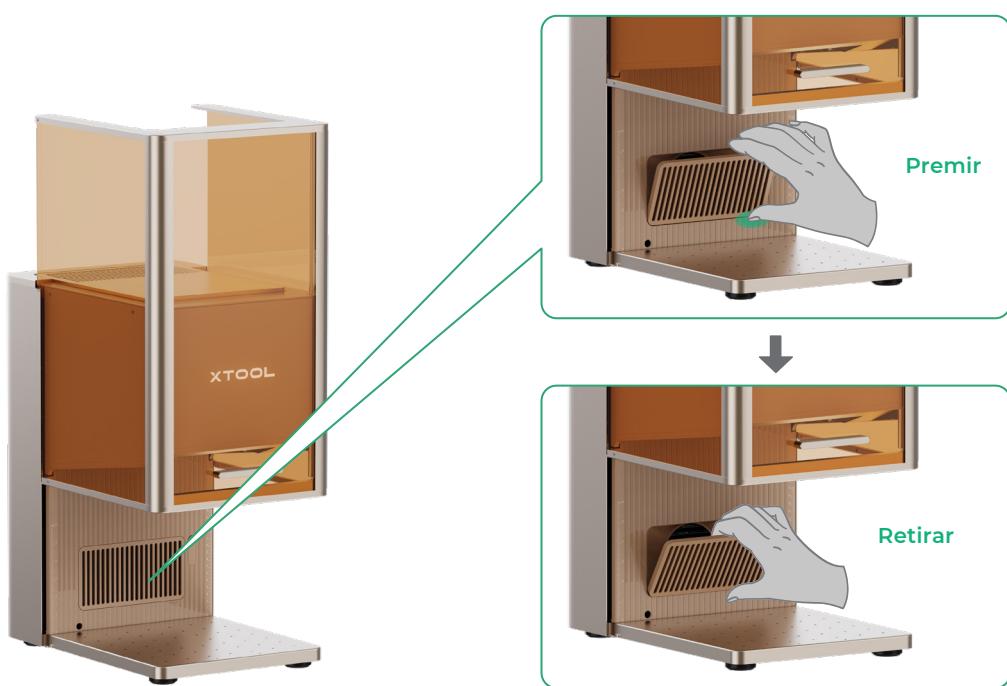
Pano sem pelos



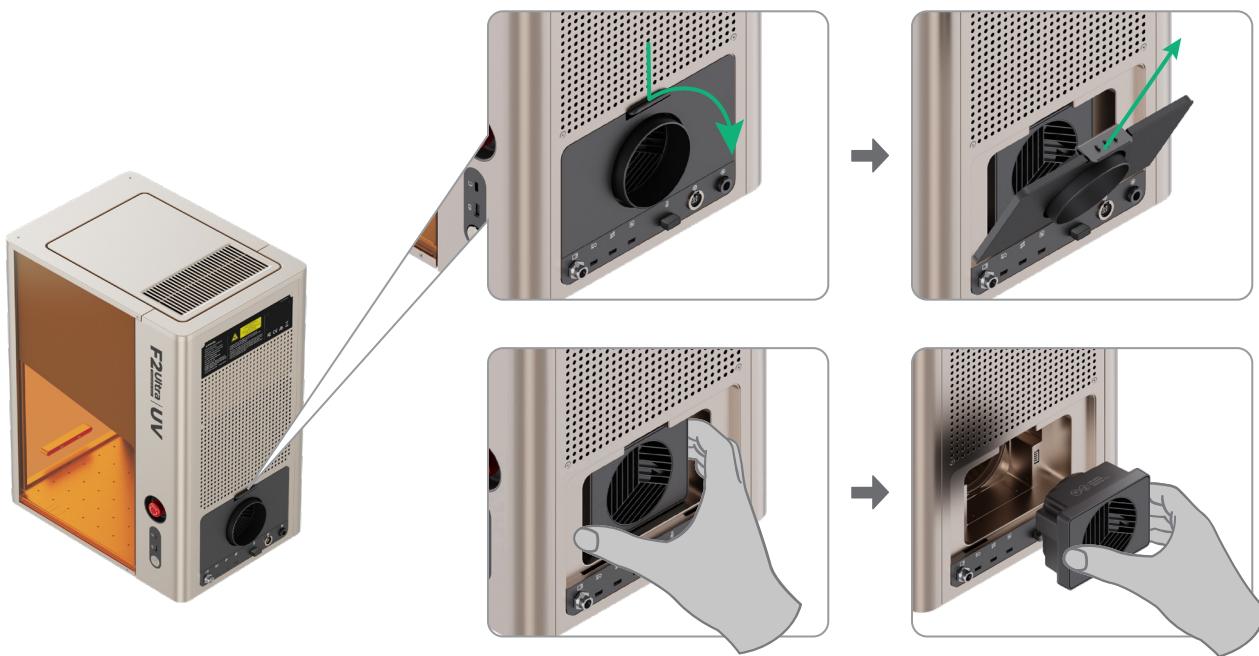
## Limpar o módulo da ventoinha

Se notar uma fuga de fumo proveniente do invólucro protetor, a ventoinha e a saída de fumo podem estar bloqueadas devido ao pó. Limpe-as para garantir uma extração correta do fumo.

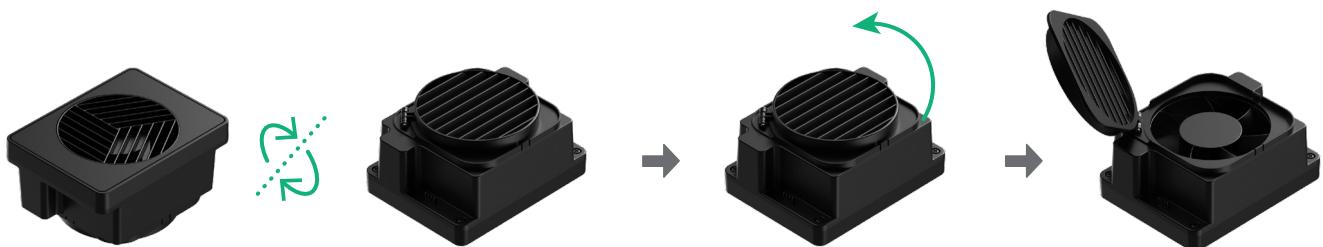
(1) Retire a proteção magnética da ventoinha da saída de fumo.



(2) Abra a tampa e retire o módulo da ventoinha.



(3) Abra a tampa para ver a ventoinha.



(4) Utilize uma escova ou outras ferramentas para limpar o módulo da ventoinha e a proteção magnética. Depois, volte a instalá-los na unidade principal.



Escova (não fornecida)



Não enxague ou mergulhe o módulo da ventoinha em água, pois poderá danificar o circuito.

The logo consists of the word "XTROL" in a bold, sans-serif font. The letter "X" is unique, featuring a green vertical bar on its left side and a black horizontal bar extending from its top right corner to the right edge of the letter.