

XTOOL | F2 Ultra UV

Skrócona instrukcja obsługi



Spis treści

Modele według klasy bezpieczeństwa laserowego	01
Lista przedmiotów	01
Poznaj urządzenie xTool F2 Ultra UV	02
Zainstaluj xTool F2 Ultra UV	05
Użyj swojego xTool F2 Ultra UV	08
Używaj akcesoriów	10
Konserwacja	11

* Tłumaczenie oryginalnej instrukcji

Modele według klasy bezpieczeństwa laserowego

Lasery są kategorizowane do różnych klas w zależności od stopnia potencjalnego niebezpieczeństwa związanego z ich użyciem. Do Klasy 1 należą lasery najmniej niebezpieczne, do Klasy 4 – najbardziej niebezpieczne.

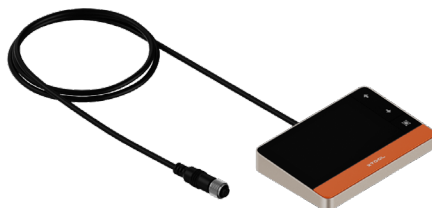
Różnice między modelami klasy 1 i klasy 4 urządzenia xTool F2 Ultra UV są następujące:

Model	Przedmiot	Struktura produktu	Instalacja	Informacja dotycząca bezpieczeństwa
Model z laserem klasy 1 (Model: MXF-K007-001)	Klucz i zestaw do grawerowania wewnętrznego nie są dołączone	Bez przycisku zatrzymania awaryjnego	Nie jest wymagane włożenie klucza ani sprawdzenie przycisku zatrzymania awaryjnego.	Podczas pracy obudowa ochronna pozostaje zamknięta, aby uniemożliwić dostęp ludzi do promieniowania laserowego powyżej klasy 1.
Model z laserem klasy 4 (Model: MXF-K007-002)	W zestawie klucz i zestaw do grawerowania wewnętrznego	Z przyciskiem zatrzymania awaryjnego	Wymagane jest włożenie klucza oraz sprawdzenie przycisku zatrzymania awaryjnego.	Podczas pracy, jeśli obudowa ochronna jest otwarta, możesz być narażony na promieniowanie laserowe klasy 4. Urządzenie laserowe klasy 4 jest przeznaczone wyłącznie do użytku przez przeszkolonych profesjonalistów.

Lista przedmiotów



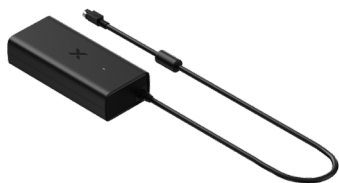
xTool F2 Ultra UV



Kontroler dotykowy



Rura odprowadzająca dym



Adapter zasilania



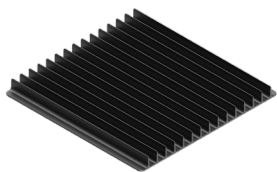
Kabel zasilający



Kabel USB



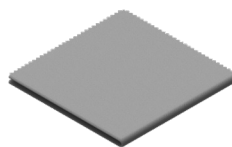
Klucz



Panel szczelbelkowy



Element pozycjonujący w kształcie litery L



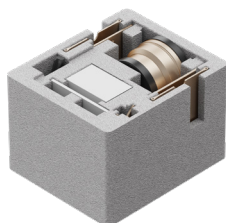
Ściereczka bezpyłowa



Wkrętak 2,5 mm



Zestaw materiałów do grawerowania powierzchni



Zestaw do grawerowania wewnętrznego



Skrócona instrukcja obsługi



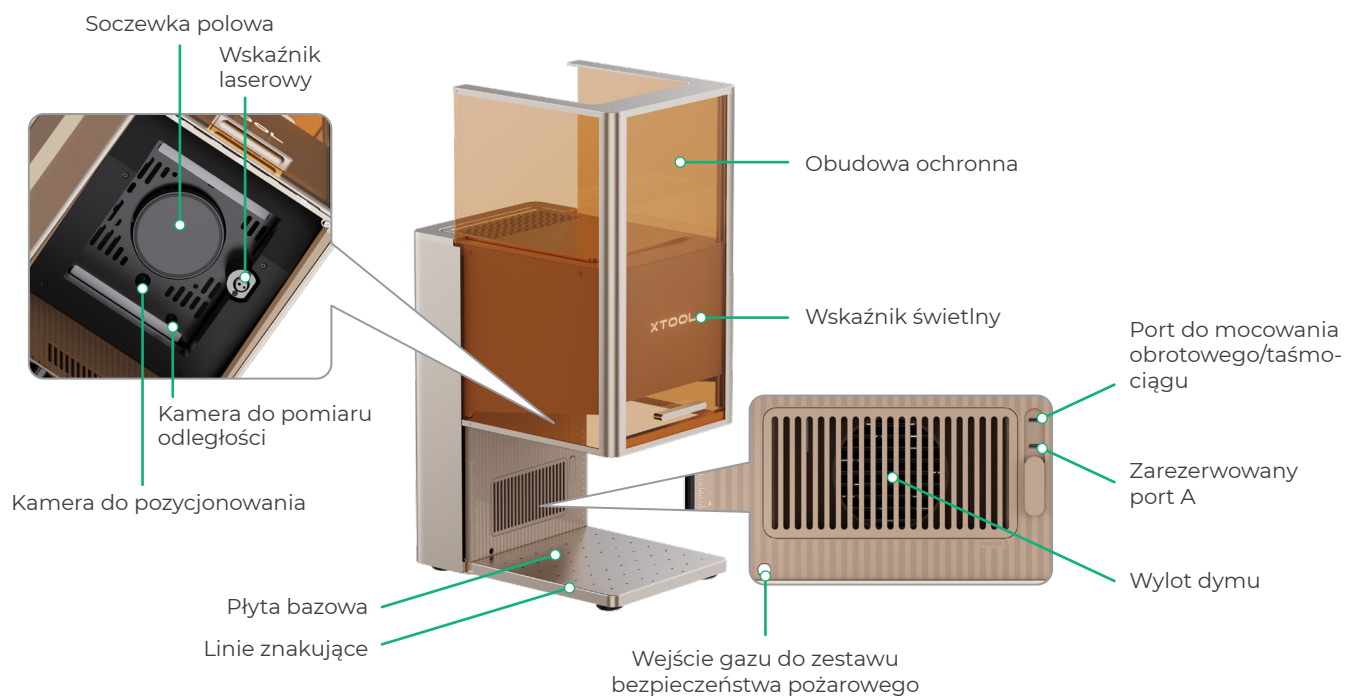
Instrukcje bezpieczeństwa

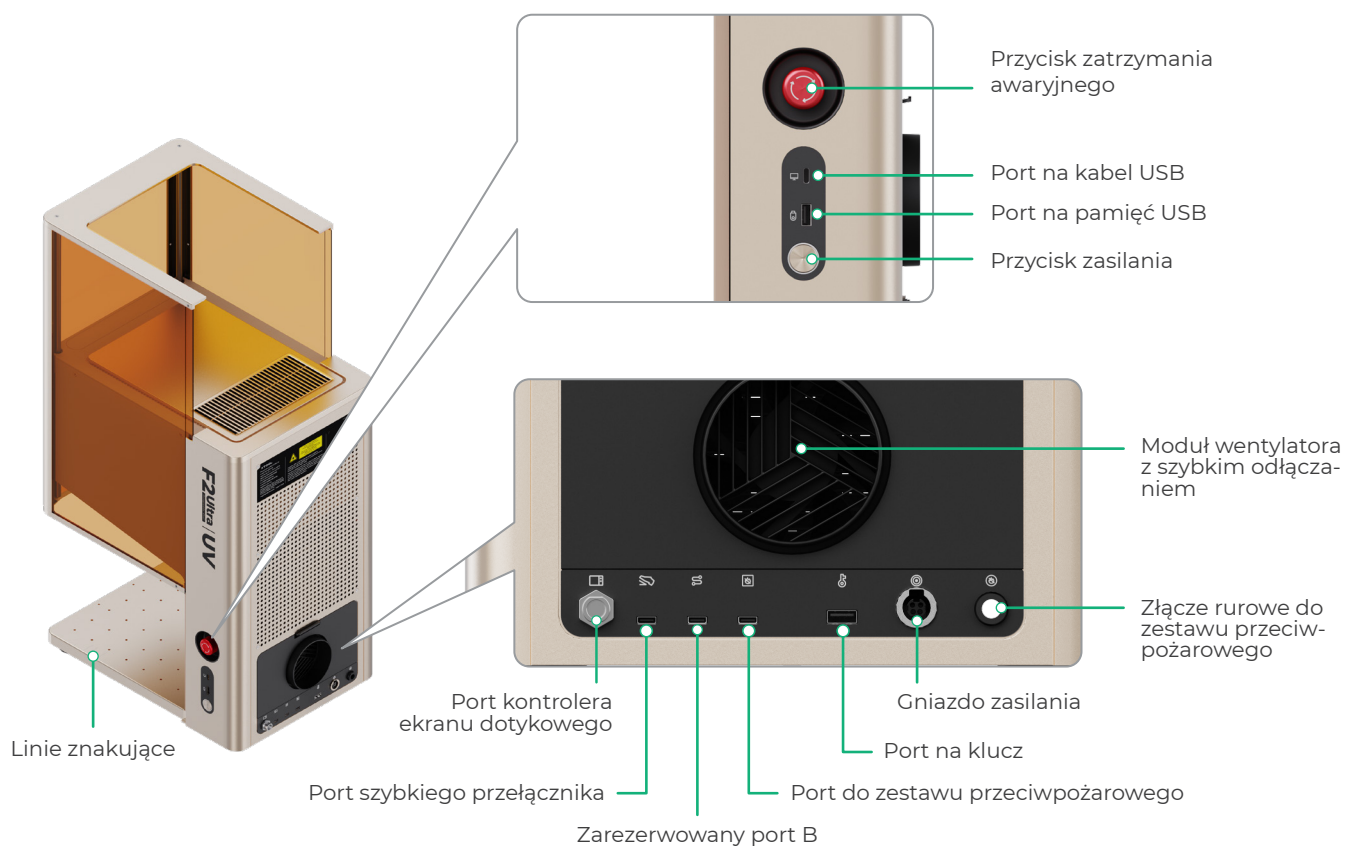


Klucz i zestaw do grawerowania wewnętrznego nie są dołączone do urządzeń laserowych klasy 1. Kabel zasilający może się różnić w zależności od zestawu. Ilustracja ma charakter wyłącznie poglądowy.

Poznaj urządzenie xTool F2 Ultra UV

Struktura produktu

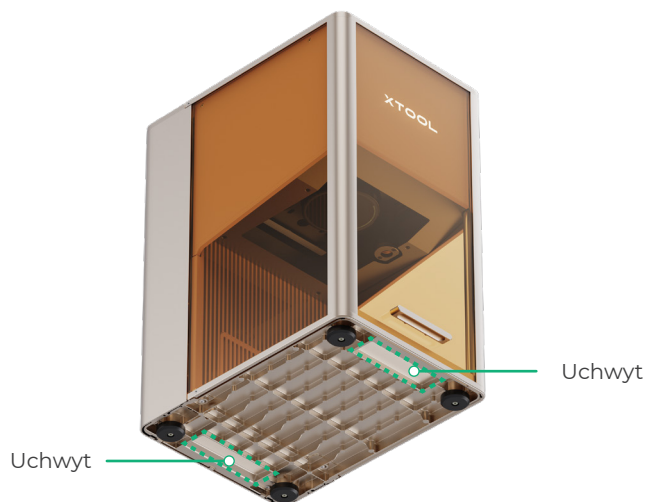




Zarezerwowany port A i zarezerwowany port B działają inaczej i nie mogą być używane zamiennie.

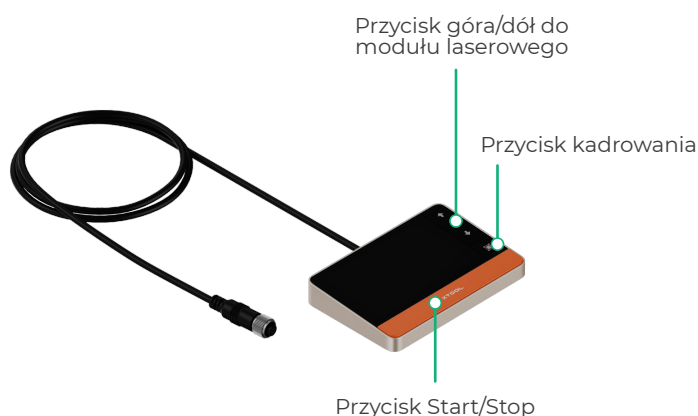


Urządzenia laserowe klasy 1 nie są wyposażone w przycisk zatrzymania awaryjnego.



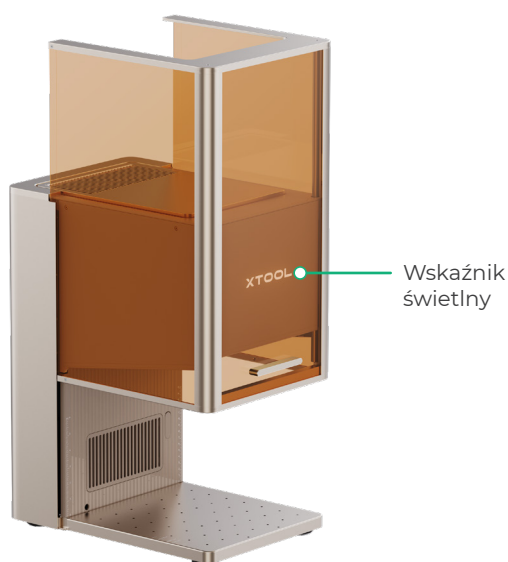
Chwytając za uchwyty, możesz łatwo przemieszczać maszynę.

Kontroler dotykowy



- **Przycisk góra/dół dla modułu laserowego:** Podnosi lub opuszcza moduł laserowy podczas ręcznego ustawiania ostrości.
- **Przycisk kadrowania:** Naciśnij raz, aby rozpocząć lub zatrzymać kadrowanie.
- **Przycisk start/stop:** Naciśnij raz, aby rozpocząć lub zatrzymać obróbkę materiału; naciśnij dwukrotnie z rzędu, aby powtórzyć ostatnie zadanie obróbki.

Typowe stany urządzenia i wskaźników



Stan wskaźników		Stan urządzenia
xTOOL	Świeci trwale	Włączone
-xTOOL-	Miga powoli	W trakcie pracy
-xTOOL-	Miga szybko	Ustawienia sieci / Uaktualnienie oprogramowania sprzętowego
xTOOL	Wyłącza się	Uśpione / Wyłączone

Specyfikacja lasera

Nazwa produktu	xTool F2 Ultra UV
Napięcie	110 V / 220 V
Obszar roboczy grawerowania powierzchniowego	200 mm × 200 mm
Tryb połączenia	Wi-Fi, USB, IP
Rozmiar (Szer. × Gł. × Wys.)	294 mm × 429 mm × 520 mm

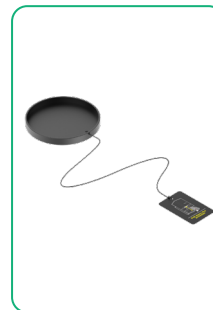
Laser roboczy	Laser UV o mocy 5 W
Długość fali roboczej lasera	355 ± 5 nm
Wewnętrzny obszar grawerowania	70 mm × 70 mm
Maksymalna prędkość przetwarzania	15 000 mm/s
/	/

Zainstaluj xTool F2 Ultra UV

1 Zdejmij osłonę soczewki pola.



Upewnij się, że osłona jest usuwana za każdym razem przed użyciem maszyny. Jeśli nie będziesz używać maszyny przez dłuższy czas, możesz ponownie założyć osłonę, aby zapobiec zakurzeniu soczewki pola.



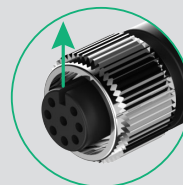
2 Podłącz kontroler ekranu dotykowego.



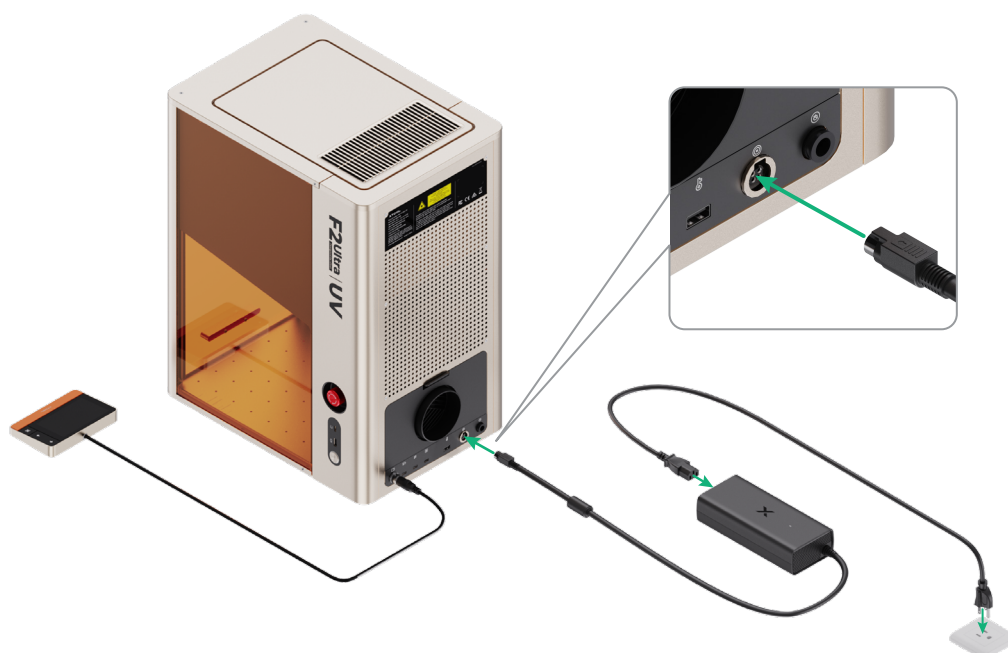
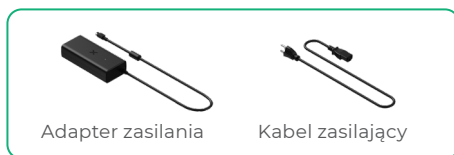
Kontroler dotykowy



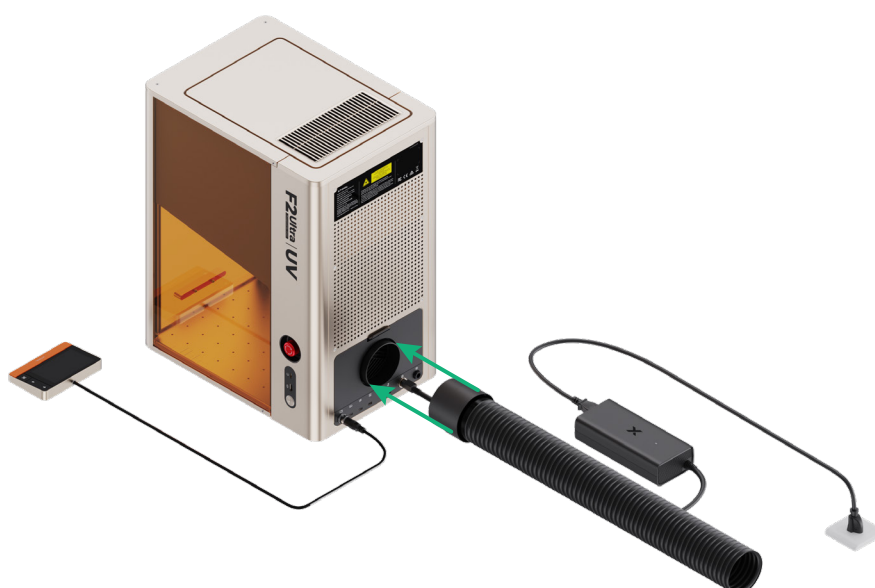
Upewnij się, że strona z nacięciem jest skierowana do góry.



3 Podłączenie do zasilania.



4 Zainstaluj rurę.



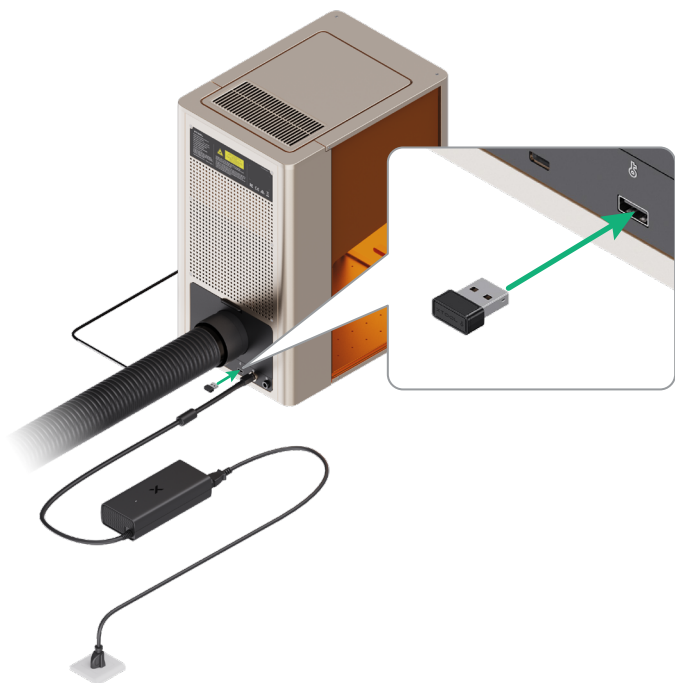


Kroki 5 i 6 nie mają zastosowania do urządzeń laserowych klasy 1.

5 Włóż klucz.



Klucz



Klucz może służyć zarówno jako klucz kontroli uprawnień, jak i jako złącze zdalnego blokowania (interlock).

Klucz kontroli uprawnień

Wyjęcie klucza dezaktywuje funkcje laserowego przetwarzania i inne powiązane funkcje maszyny.

Złącze zdalnego blokowania (interlock)

Instrukcję użytkowania można poznać, skanując kod QR lub odwiedzając podany link.

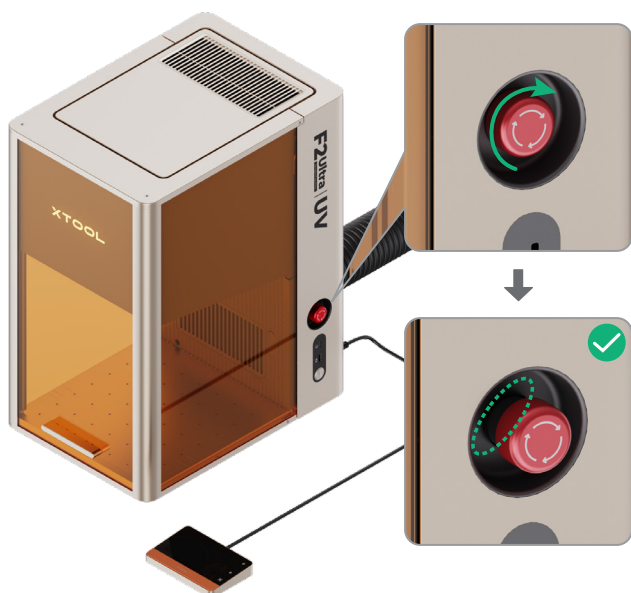


support.xtool.com/article/1367

6 Sprawdź przycisk zatrzymania awaryjnego.



Upewnij się, że przycisk awaryjnego zatrzymania jest zwolniony. Jeśli jest wciśnięty, obróć, aby go zwolnić.



Przycisk zatrzymania awaryjnego

Jeśli wystąpi sytuacja awaryjna, naciśnij przycisk awaryjnego zatrzymania, aby wyłączyć maszynę.

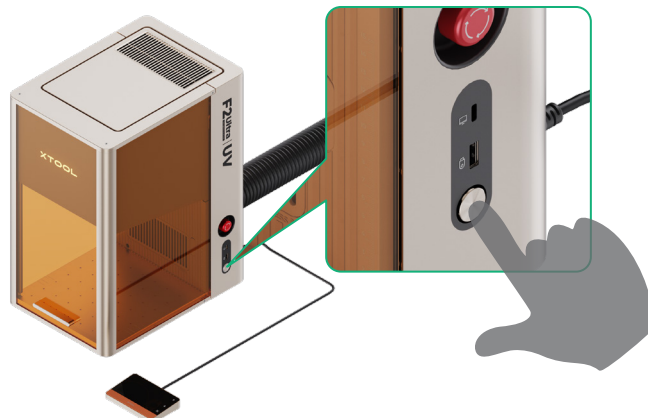


Po usunięciu sytuacji awaryjnej obróć przycisk awaryjnego zatrzymania, aby go odblokować.

Użyj swojego xTool F2 Ultra UV

Włącz zasilanie

Naciśnij przycisk zasilania, aby włączyć xTool F2 Ultra UV.



W przypadku urządzeń laserowych klasy 4 nigdy nie należy używać przycisku zatrzymania awaryjnego jako przycisku zasilania.

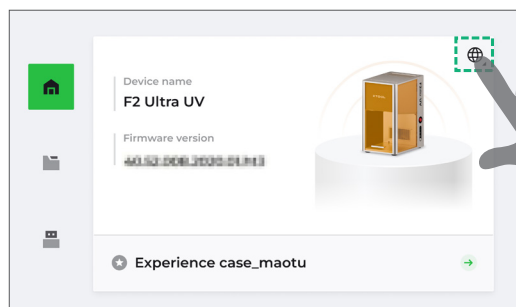
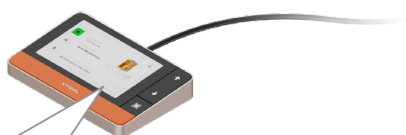
Przycisk awaryjnego zatrzymania należy używać wyłącznie w sytuacjach awaryjnych. Używanie go do codziennego włączania i wyłączania maszyny może ją uszkodzić.



Aby przedłużyć żywotność urządzenia, należy uruchamiać je co najmniej raz na trzy miesiące.

Ustaw język

Ustaw język interfejsu kontrolera dotykowego.

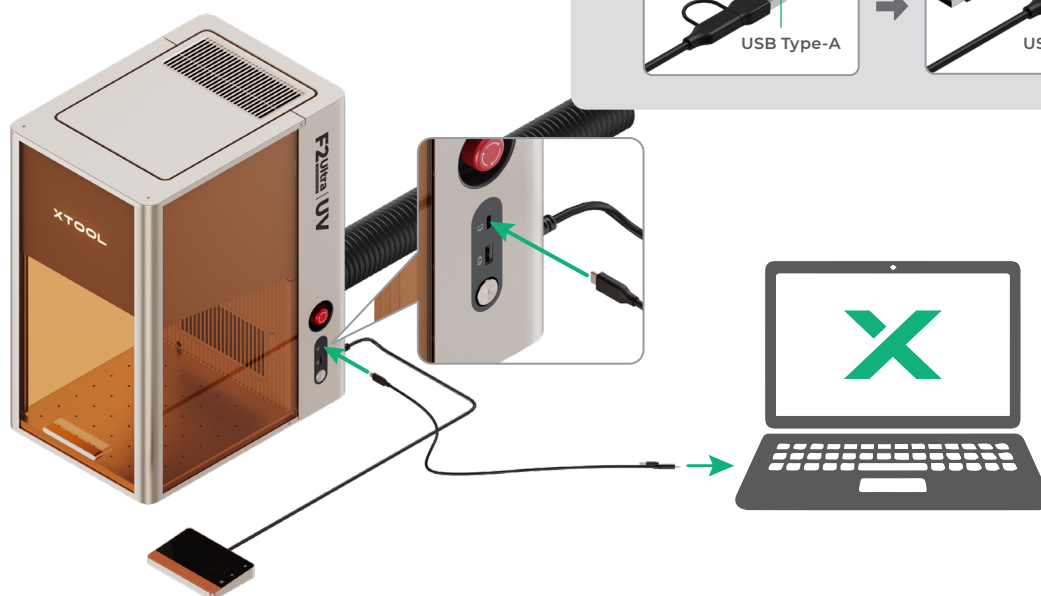


Obsługuj xTool F2 Ultra UV za pomocą oprogramowania

(1) Odwiedź s.xtool.com/software, aby pobrać i zainstalować oprogramowanie opracowane przez xTool.



(2) Użyj kabla USB, aby podłączyć xTool F2 Ultra UV do komputera, a następnie połącz xTool F2 Ultra UV w oprogramowaniu.



Aby uzyskać szczegółowe instrukcje dotyczące korzystania z oprogramowania do obsługi xTool F2 Ultra UV i obróbki materiałów, zeskanuj kod QR lub odwiedź podany link.

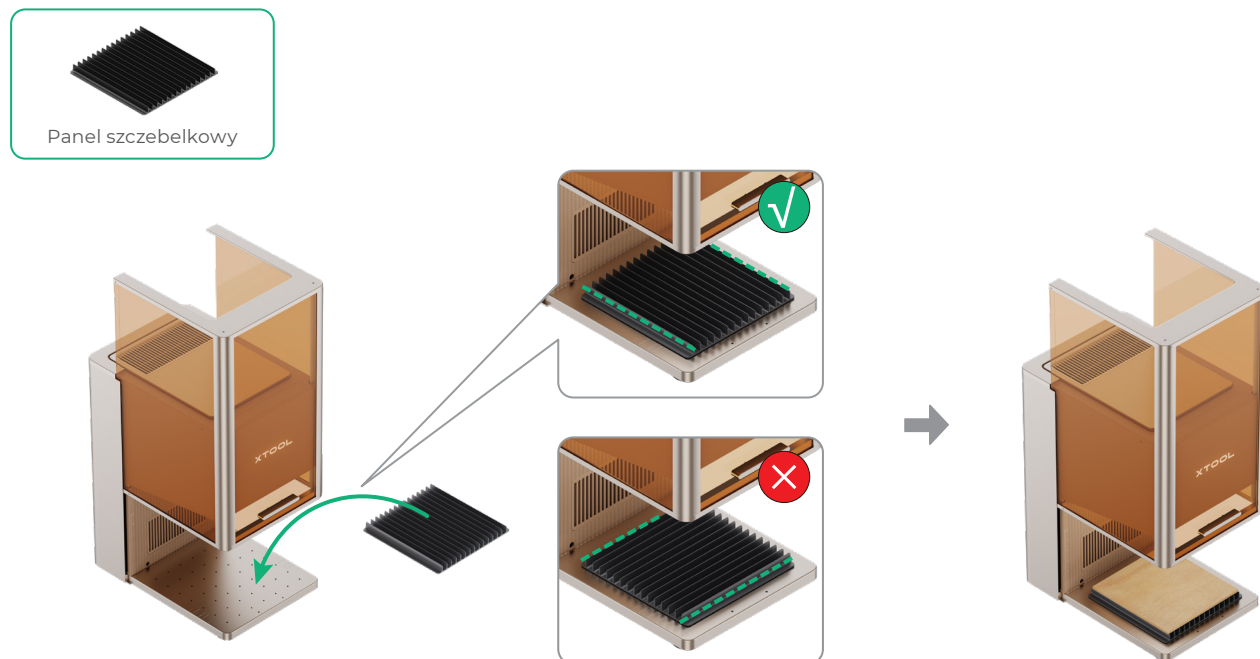


support.xtool.com/product/70

Używaj akcesoriów

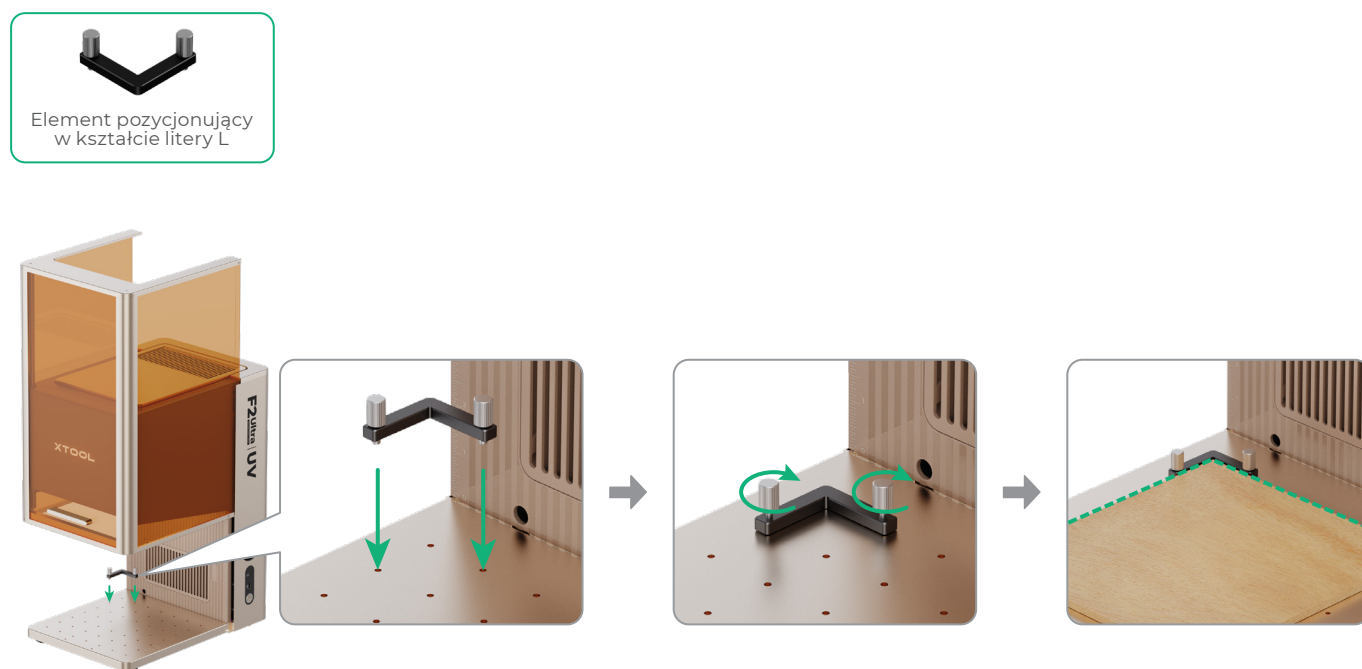
Panel szczelkowy

Do cięcia materiału zaleca się użycie panelu szczelkowego. Może on zmniejszyć obszary przypalone i chronić płytę bazową podczas obróbki materiału.



Element pozycjonujący w kształcie litery L

Element pozycjonujący w kształcie litery L można używać do przetwarzania wsadowego. Pomaga on umieścić materiały w tej samej pozycji dla każdego zadania przetwarzania.



Konserwacja

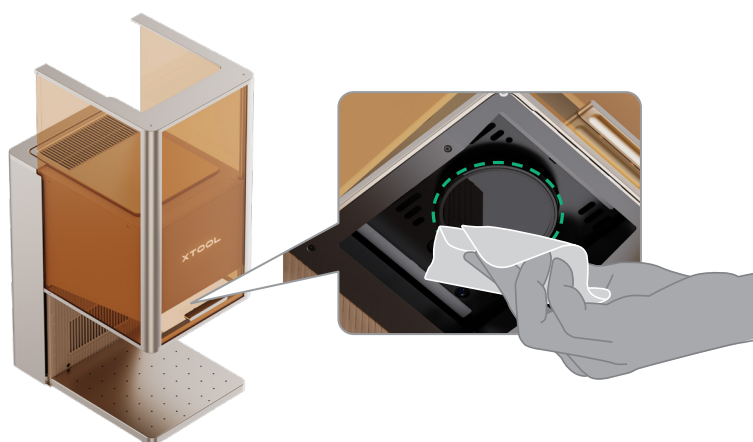
 Przed konserwacją urządzenia należy odłączyć jego zasilanie.

Wyczyścić soczewkę pola

Gdy dochodzi do osłabienia mocy lasera, na przykład wzory grawerowane są płytkie lub materiały nie dają się przeciąć zgodnie z oczekiwaniami, soczewka pola może się zabrudzić. Wyczyścić ją ściereczką bezpyłową zwilżoną alkoholem.



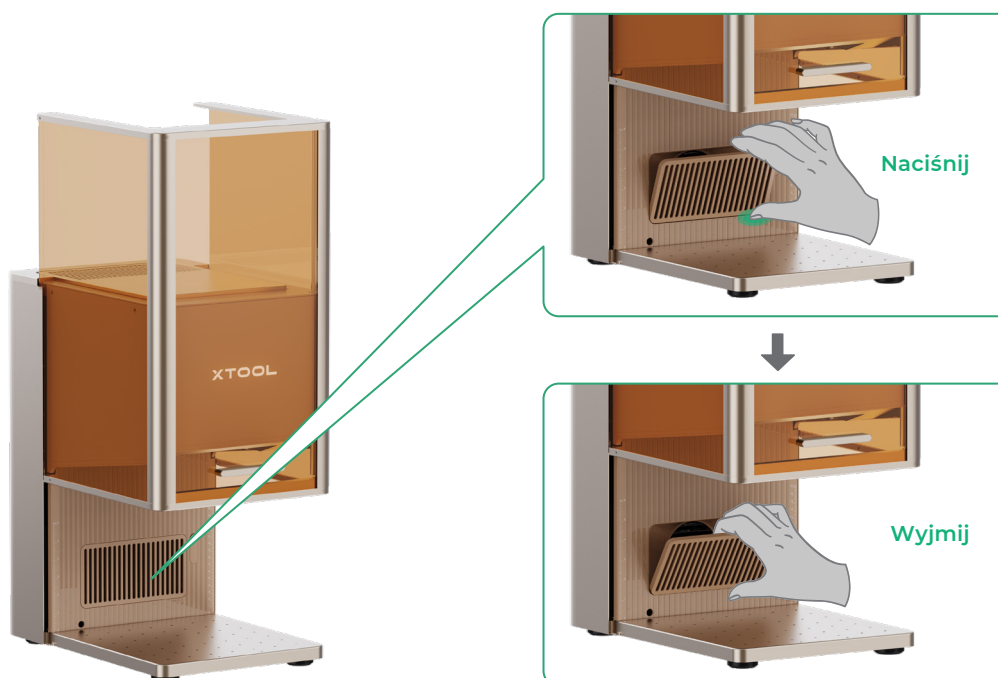
Ściereczka bezpyłowa



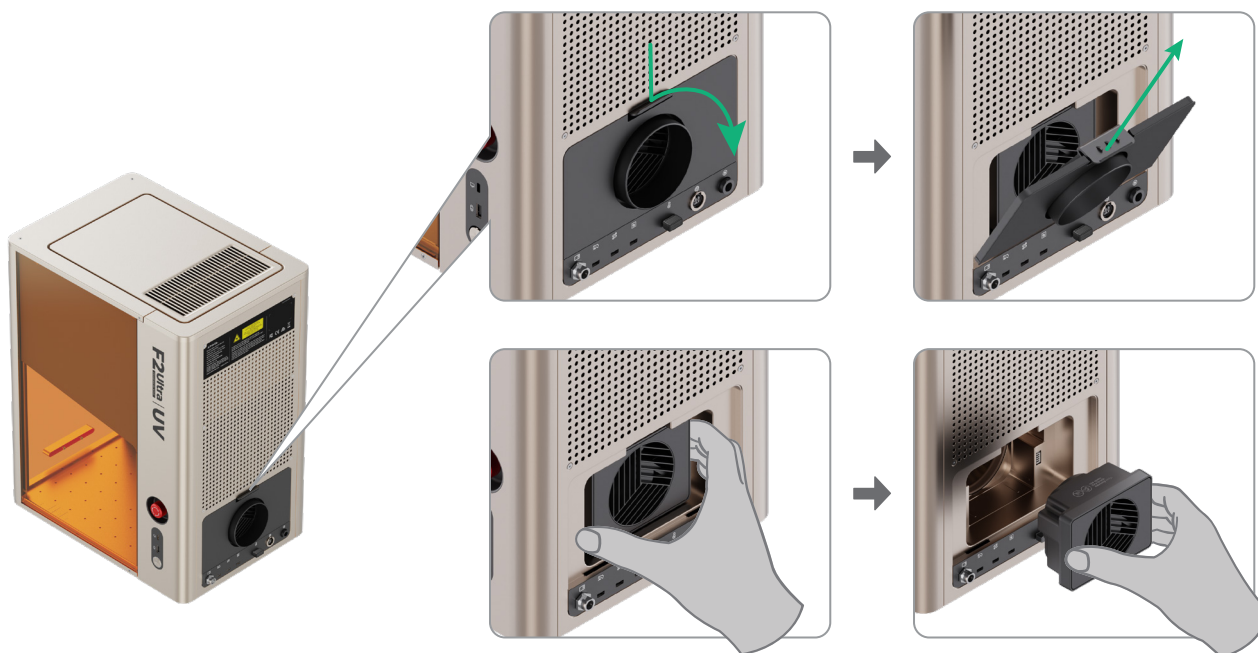
Wyczyścić moduł wentylatora

Gdy dym wydostaje się z obudowy ochronnej, moduł wentylatora może zostać zablokowany przez kurz. Wyczyścić go, aby zapewnić prawidłowe odprowadzanie dymu.

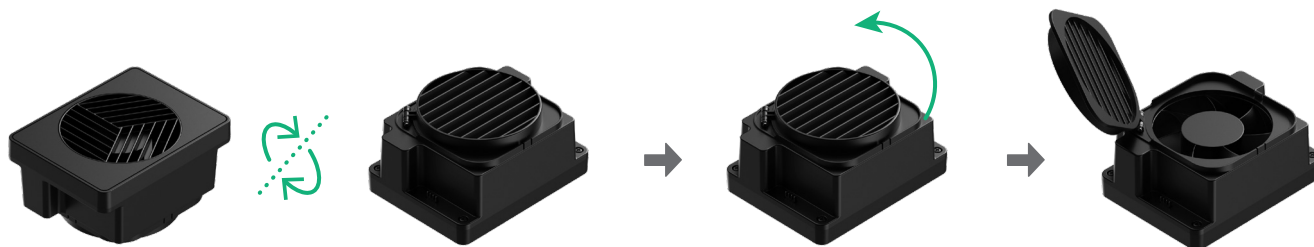
(1) Usuń magnetyczną osłonę wentylatora z wylotu dymu.



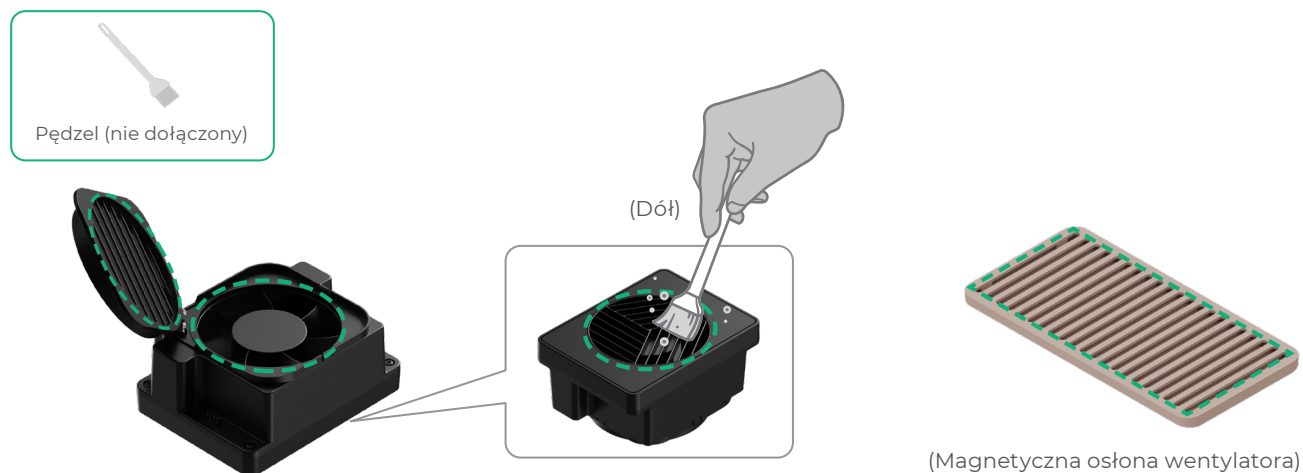
(2) Otwórz pokrywę, a następnie wyjmij moduł wentylatora.



(3) Otwórz pokrywę, aby odsłonić wentylator.



(4) Użyj pędzla lub innych narzędzi, aby wyczyścić moduł wentylatora oraz magnetyczną osłonę wentylatora. Następnie zamontuj je z powrotem w jednostce głównej.



Nie płucz ani nie zanurzaj modułu wentylatora w wodzie, ponieważ może to uszkodzić obwód.

XTOOL