

# XTOOL | F2 Ultra UV

Guía de inicio rápido



# Contenido

<b>Modelos según clase de seguridad láser</b>	01
<b>Lista de elementos</b>	01
<b>Conozca a su xTool F2 Ultra UV</b>	02
<b>Instale xTool F2 Ultra UV</b>	05
<b>Utilice xTool F2 Ultra UV</b>	08
<b>Utilizar accesorios</b>	10
<b>Mantenimiento</b>	11

\* Traducción de las instrucciones originales

## Modelos según clase de seguridad láser

Los láseres se clasifican en varias clases diferentes según el alcance del peligro potencial asociado con el láser, siendo la Clase 1 la menos peligrosa y la Clase 4 la más peligrosa.

Las diferencias entre los modelos de clase 1 y clase 4 del xTool F2 Ultra UV son las siguientes:

Modelo	Elemento	Estructura del producto	Instalación	Información de seguridad
Modelo con láser de clase 1 (Modelo: MXF-K007-001)	Llave y paquete de grabado interior no incluidos	Sin el interruptor de parada de emergencia	No es necesario introducir la llave ni verificar el interruptor de parada de emergencia	Durante el funcionamiento de la máquina, la caja protectora permanece cerrada para impedir el acceso de personas a la radiación láser superior a la clase 1.
Modelo con láser de clase 4 (Modelo: MXF-K007-002)	Llave y paquete de grabado interior incluidos	Con el interruptor de parada de emergencia	Es necesario introducir la llave y comprobar el interruptor de parada de emergencia	Si la caja protectora está abierta durante el funcionamiento, puede quedar expuesto a radiación láser de clase 4. La máquina láser de clase 4 solo debe ser utilizada por personal cualificado.

## Lista de elementos



xTool F2 Ultra UV



Controlador de pantalla táctil



Tubo



Adaptador



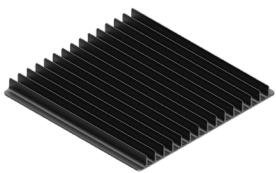
Cable de alimentación



Cable USB



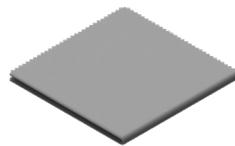
Llave



Panel de listones



Pieza de posicionamiento en forma de L



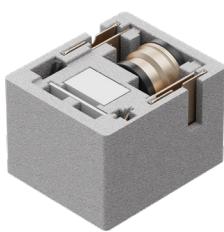
Paño que no suelta pelusa



Destornillador de 2,5 mm



Paquete de materiales de grabado superficial



Paquete de grabado interior



Guía de inicio rápido



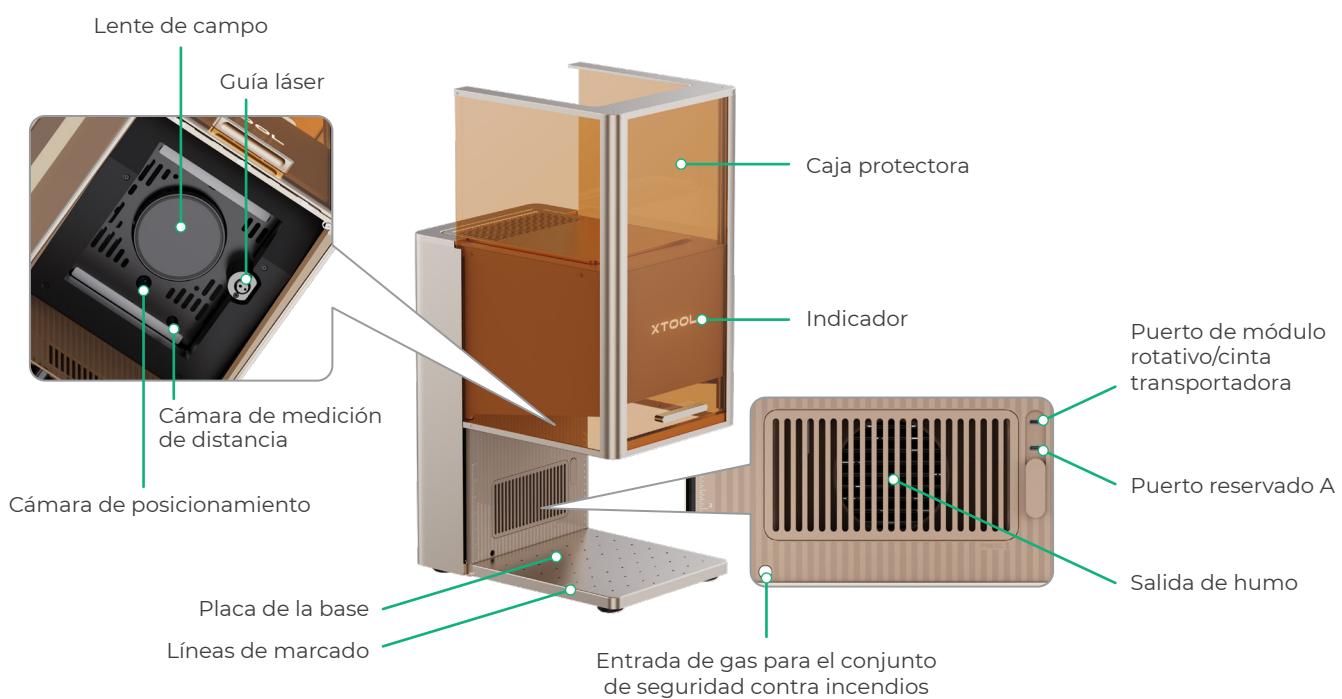
Instrucciones de seguridad

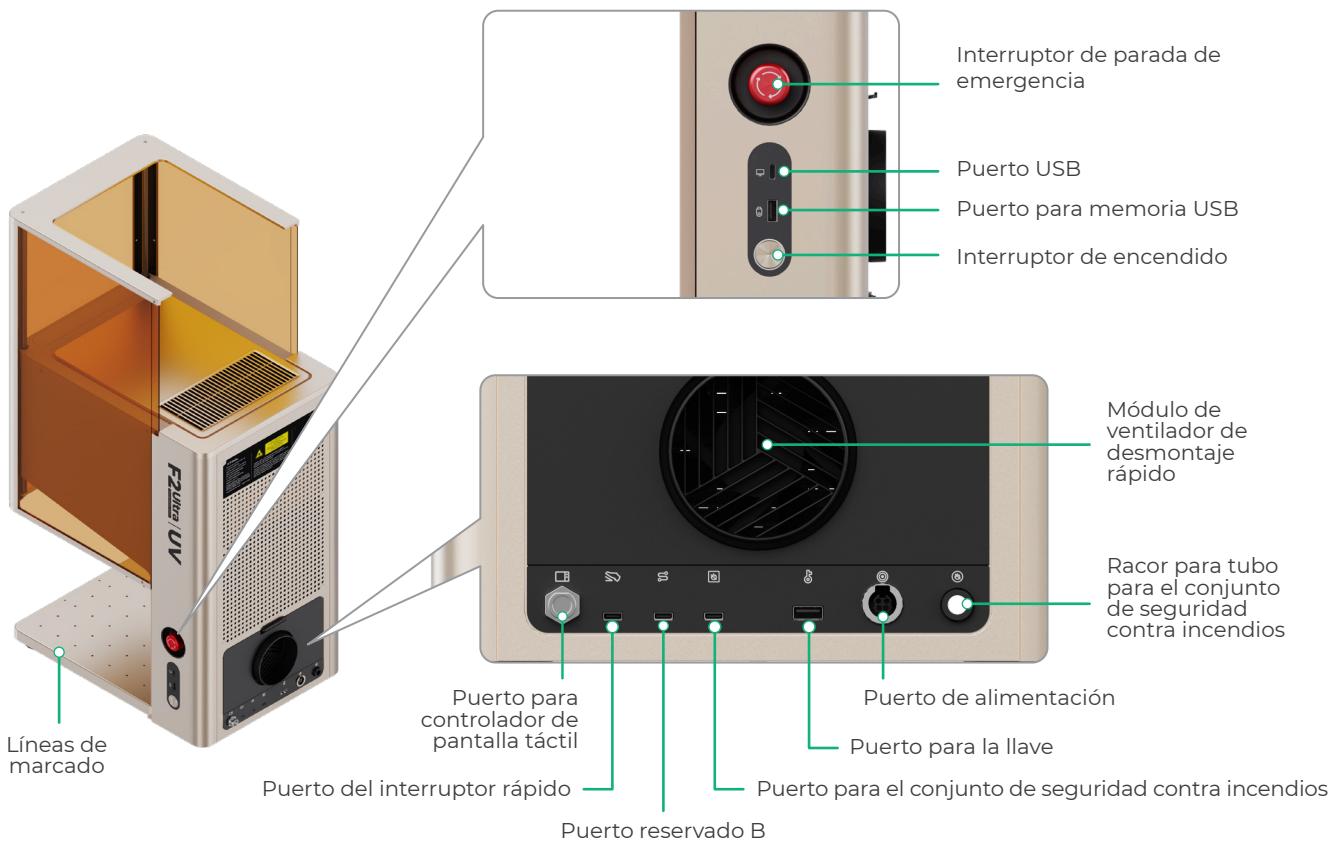


La llave y el paquete de grabado interior no están incluidos en las máquinas láser de clase 1. El cable de alimentación puede variar según los kits. La ilustración es solo para referencia.

## Conozca a su xTool F2 Ultra UV

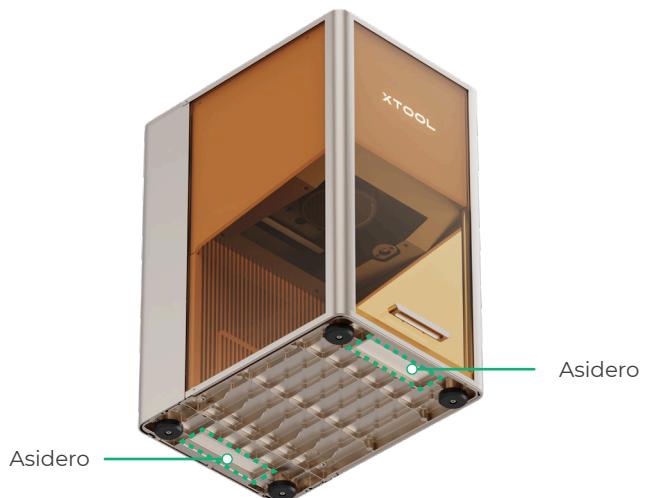
### Estructura del producto





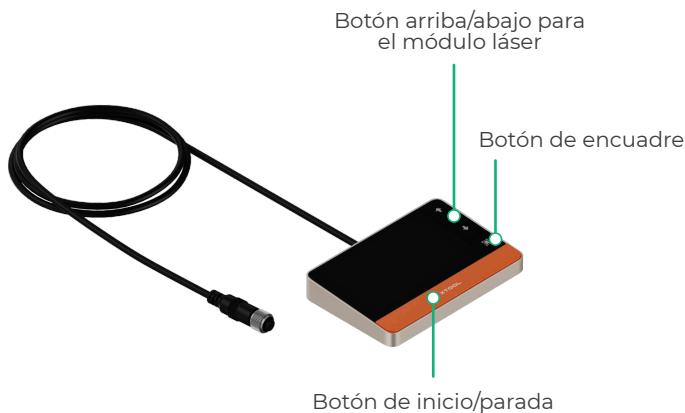
Los puertos reservados A y B tienen funciones diferentes y no deben usarse indistintamente.

Las máquinas láser de clase 1 no disponen de un interruptor de parada de emergencia.



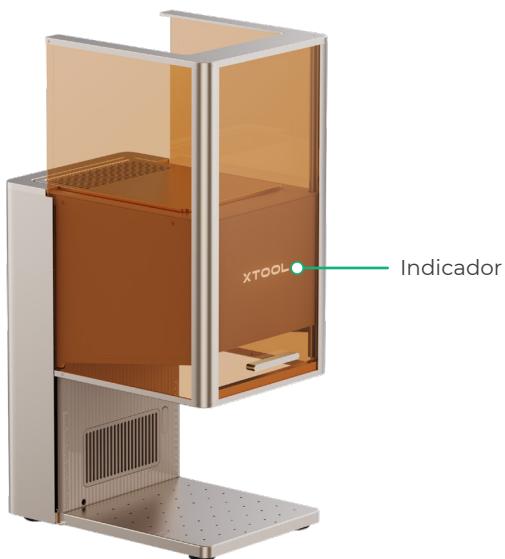
Al sujetar los asideros, puede mover la máquina con mayor facilidad.

## Controlador de pantalla táctil



- **Botón arriba/abajo para el módulo láser:** Eleva o baja el módulo láser durante el enfoque manual.
- **Botón de encuadre:** Presiónelo una vez para iniciar o detener el encuadre.
- **Botón de inicio/parada:** Presiónelo una vez para iniciar o detener el procesamiento del material; presiónelo dos veces consecutivamente para repetir la última tarea de procesamiento.

## Estados comunes de la máquina y aspecto del indicador



Aspecto del indicador	Estado de la máquina
XTOOL Encendido	Encendido
-XTOOL- Parpadeando lentamente	Procesando
-XTOOL- Parpadeando rápidamente	Ajustes de red / Actualización del firmware
XTOOL Se apaga	En reposo / Apagado

## Especificaciones

Nombre del producto	xTool F2 Ultra UV
Voltaje	110 V / 220 V
Área de trabajo para grabado superficial	200 mm × 200 mm
Modo de conexión	Wifi, USB, IP
Tamaño	294 mm × 429 mm × 520 mm

Módulo láser en funcionamiento	Láser UV de 5 W
Longitud de onda de trabajo del láser	355 ± 5 nm
Área de trabajo de grabado interior	70 mm × 70 mm
Velocidad máxima de procesamiento	15000 mm/s
/	/

## Instale xTool F2 Ultra UV

### 1 Quite el protector de la lente de campo.



Si no va a utilizar la máquina durante un período de tiempo largo, puede volver a instalar el protector para evitar que la lente se ensucie con polvo. Asegúrese de retirar el protector siempre antes de utilizar la máquina.



### 2 Conecte el controlador de pantalla táctil.



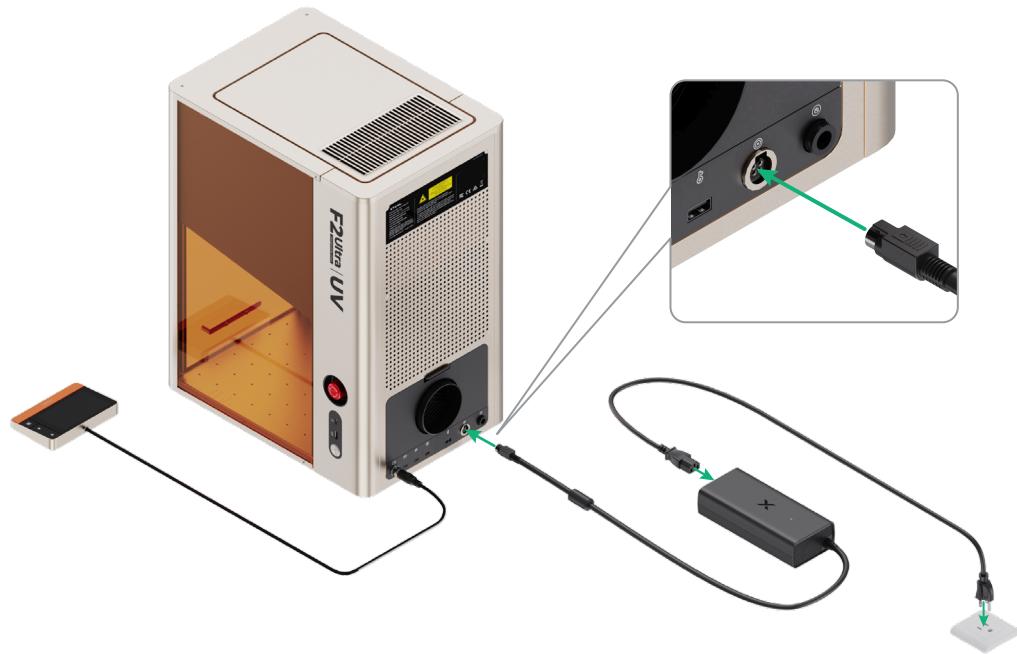
Controlador de pantalla táctil



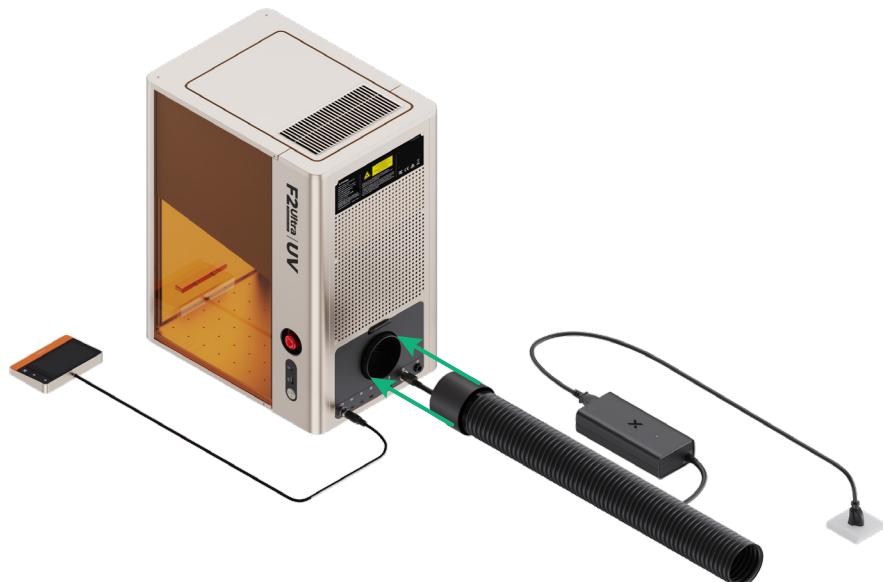
Para insertar el conector, asegúrese de que la muesca en el extremo quede hacia arriba.



**3** Conectarlo a una fuente de alimentación.



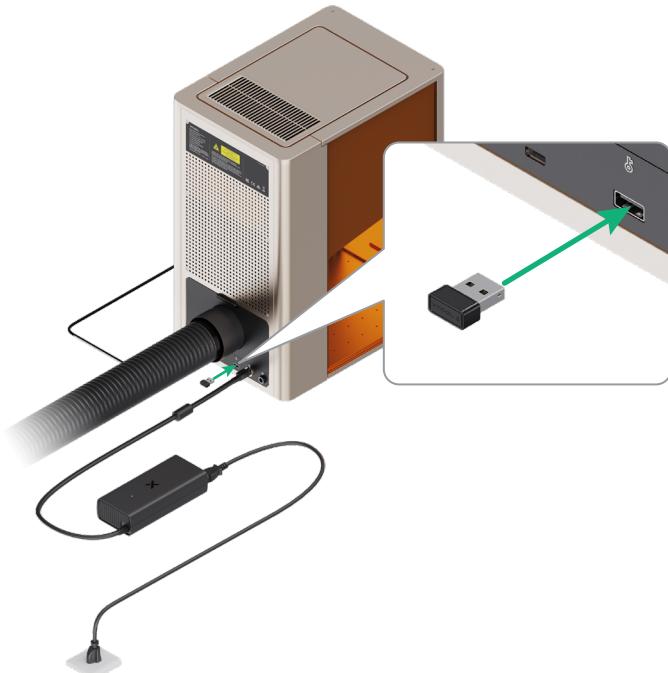
**4** Instale el tubo.





Los pasos 5 y 6 no se aplican a las máquinas láser de clase 1.

## 5 Inserte la llave.



La llave puede usarse como llave de control de acceso o como conector de bloqueo.

### Llave de control de acceso

Puede retirar la llave para desactivar el procesamiento y las funciones relacionadas de la máquina.

### Conector de bloqueo

Para obtener instrucciones detalladas, escanee el código QR o visite el enlace.

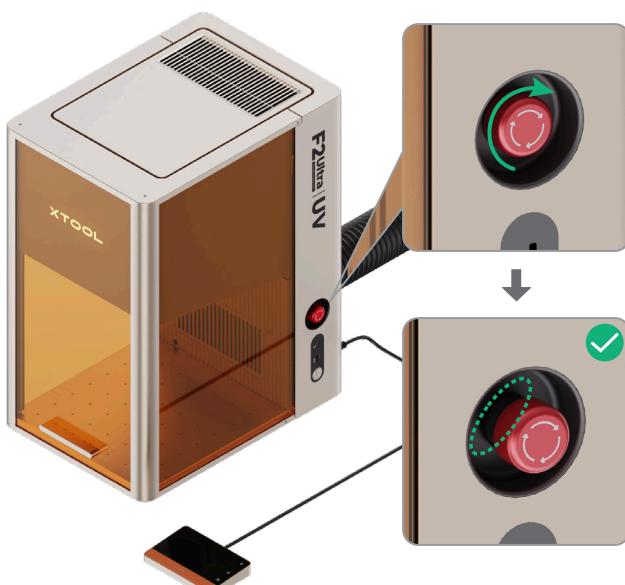


[support.xtool.com/article/1367](https://support.xtool.com/article/1367)

## 6 Compruebe el interruptor de parada de emergencia.



Asegúrese de que el interruptor de parada de emergencia esté liberado. Si está pulsado, rótelo para liberarlo.



### Interruptor de parada de emergencia

En caso de emergencia, puede pulsar el interruptor de parada de emergencia para apagar la máquina.

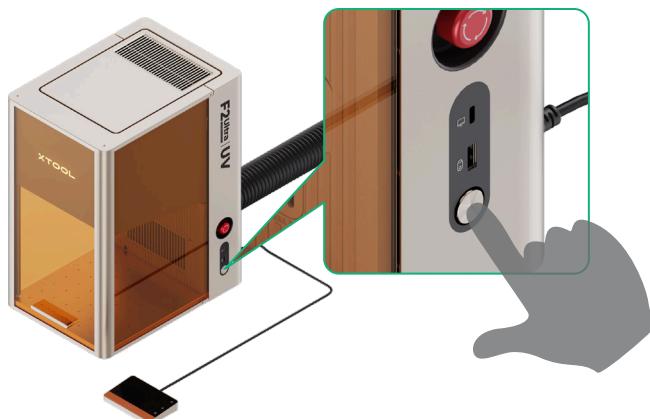


Después de atender la emergencia, puede girar el interruptor de parada de emergencia para restablecerlo.

## Utilice xTool F2 Ultra UV

### Encendido

Pulse el interruptor de encendido para encender xTool F2 Ultra UV.



**En las máquinas láser de clase 4, el interruptor de parada de emergencia nunca debe utilizarse como interruptor de alimentación.**

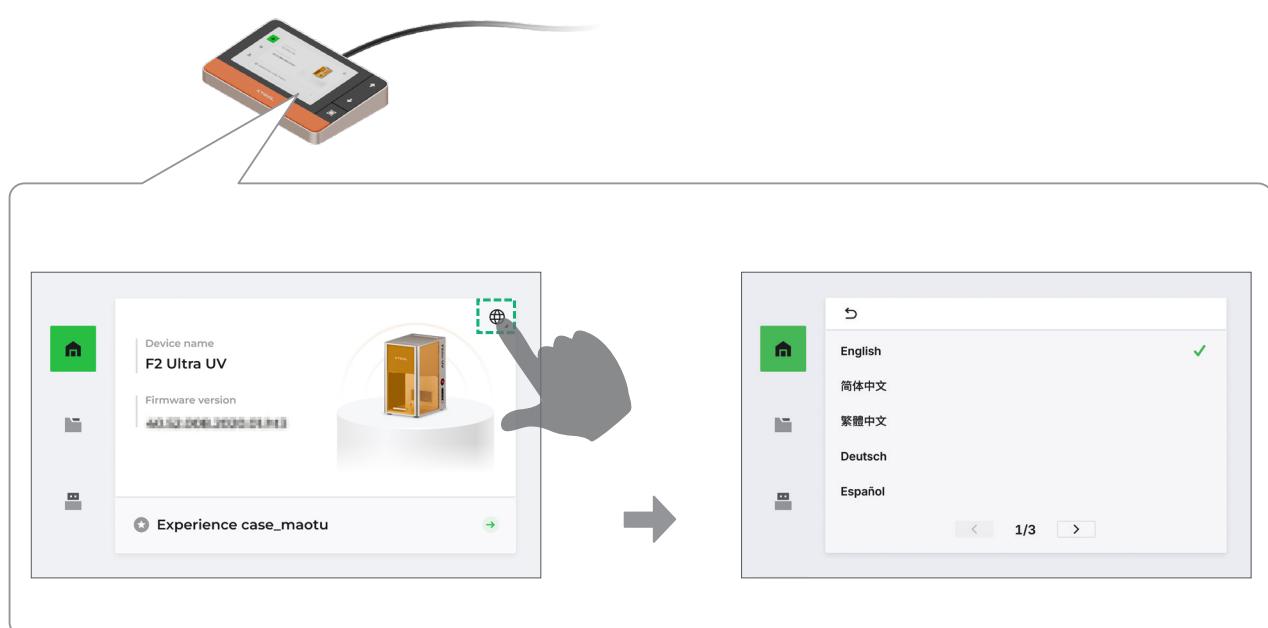
Utilice el interruptor de parada de emergencia solo cuando ocurra una emergencia. Usarlo como un interruptor de encendido para encender y apagar la máquina puede dañar la máquina.



Para prolongar la vida útil de la máquina, debe ponerla en funcionamiento al menos una vez cada tres meses.

### Configuración del idioma

Configure el idioma de la interfaz de usuario del controlador de pantalla táctil.

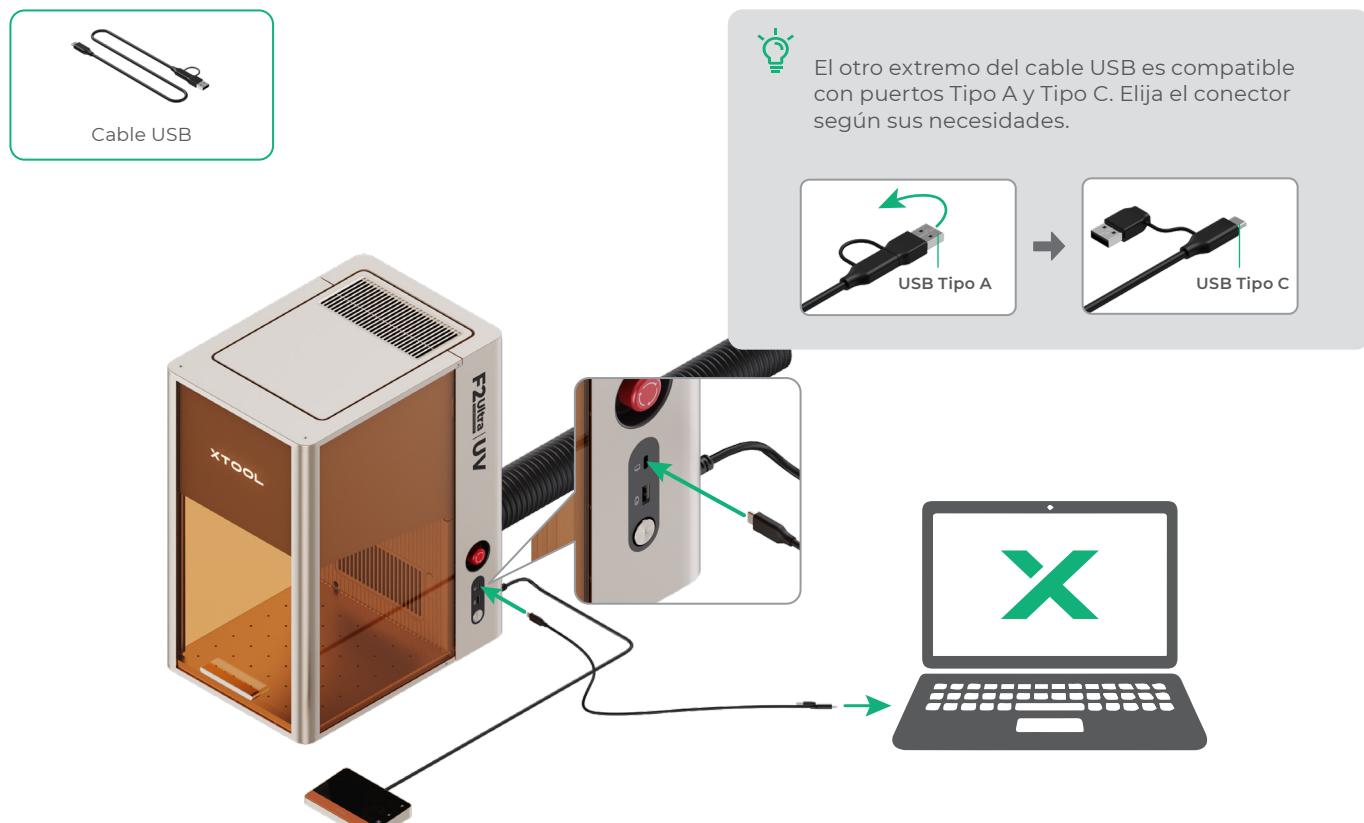


## Utilizar el software para manejar xTool F2 Ultra UV

(1) Visite [s.xtool.com/software](https://s.xtool.com/software) para descargar e instalar el software oficial de xTool.



(2) Utilice el cable USB para conectar xTool F2 Ultra UV al ordenador y, después, conectar xTool F2 Ultra UV en el software.



Para obtener información sobre cómo utilizar el software para que xTool F2 Ultra UV procese materiales, escanee el código QR o visite el enlace.



[support.xtool.com/product/70](https://support.xtool.com/product/70)

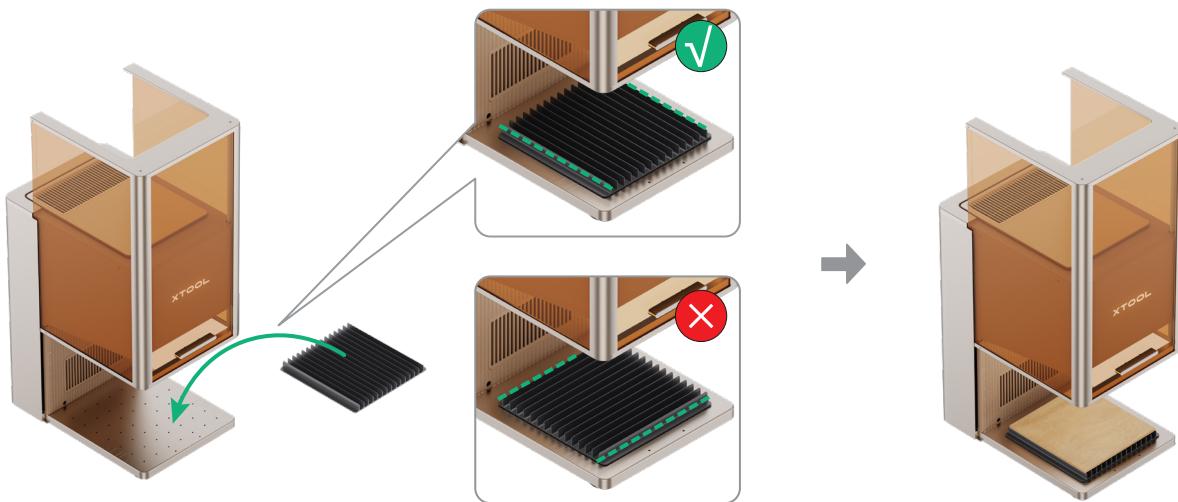
## Utilizar accesorios

### Panel de listones

Si desea cortar el material con láser, se recomienda utilizar el panel de listones. Puede reducir la superficie que se quema al procesar el material y proteger la placa base.



Panel de listones

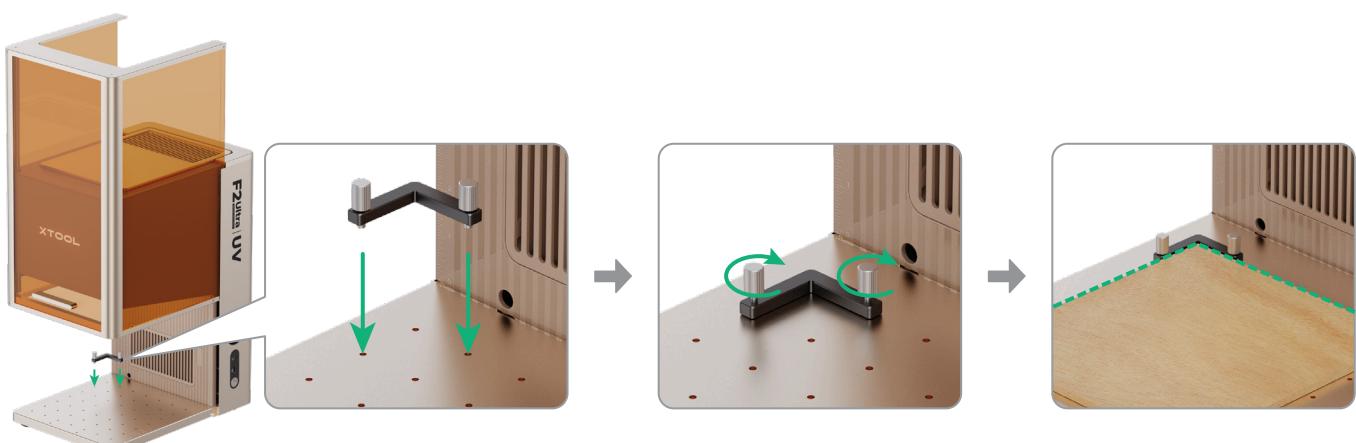


### Pieza de posicionamiento en forma de L

Durante el procesamiento por lotes, la pieza de posicionamiento en forma de L puede ayudarle a colocar los materiales siempre en la misma posición.



Pieza de posicionamiento en forma de L



## Mantenimiento



Desconecte la alimentación antes de realizar el mantenimiento del producto.

### Limpiar la lente de campo

Si se produce una atenuación de la potencia del láser, por ejemplo, los patrones grabados son poco profundos o los materiales no se cortan como se esperaba, la lente puede ensuciarse. Límpiela con un paño sin pelusas humedecido con alcohol.



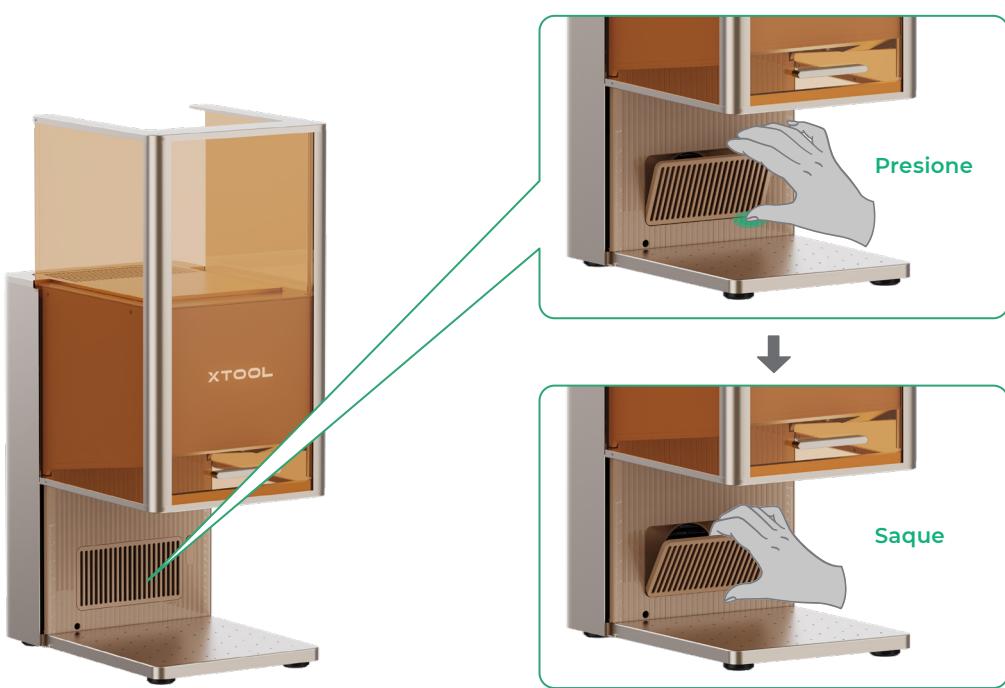
Paño que no suelte pelusa



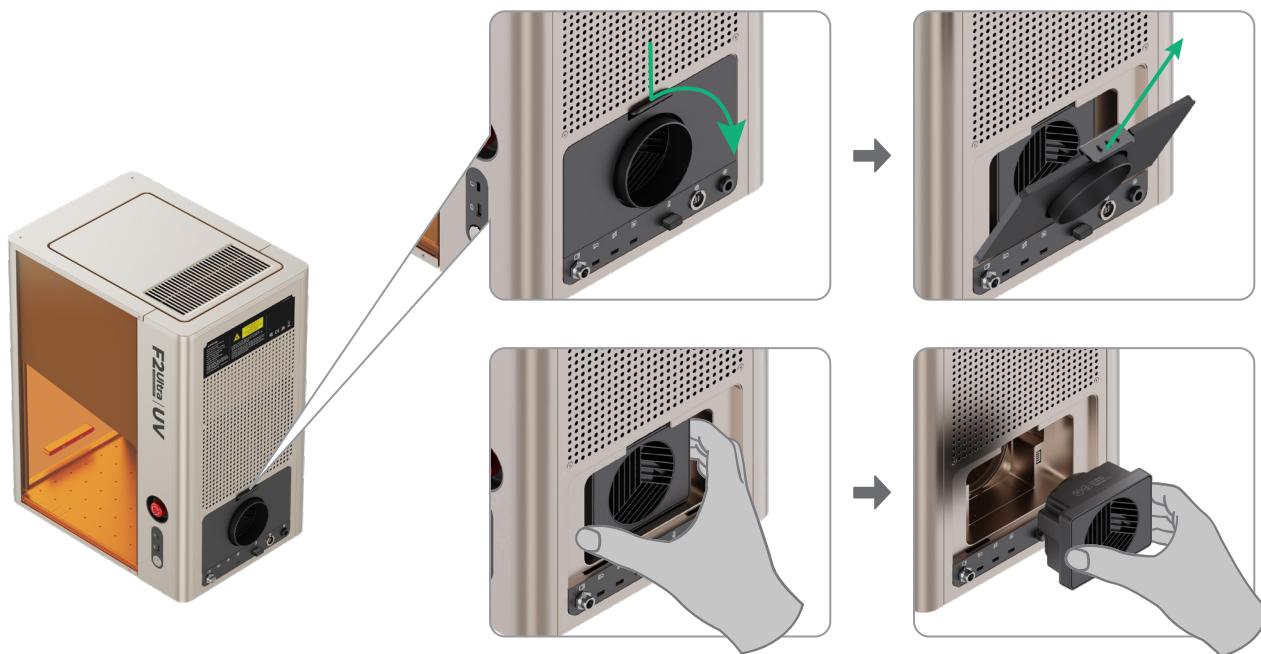
### Limpiar el módulo del ventilador

Si sale humo de la carcasa protectora, es posible que el ventilador y la salida de humos estén bloqueados debido al polvo. Límpielos para garantizar una correcta evacuación del humo.

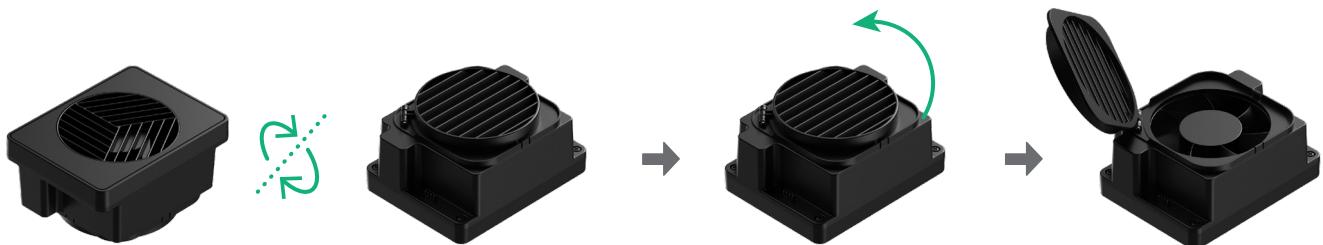
(1) Retire la rejilla magnética del ventilador de la salida de humo.



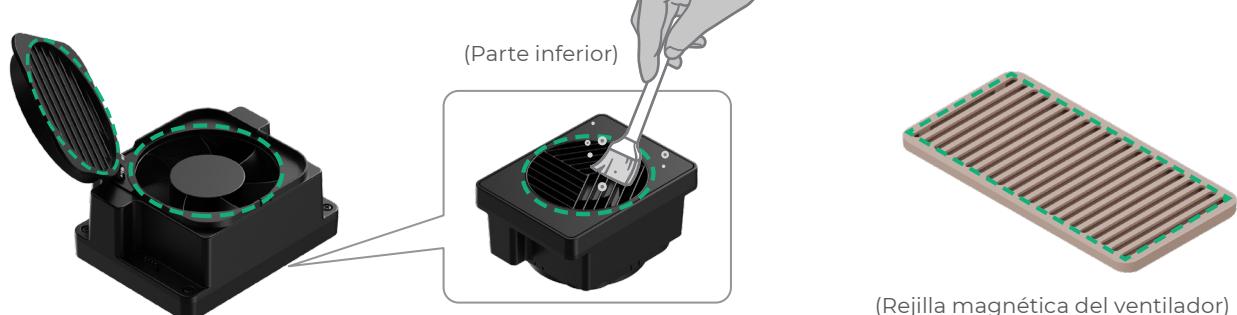
(2) Abra la cubierta y saque el módulo del ventilador.



(3) Abra la cubierta para exponer el ventilador.



(4) Utilice un cepillo u otras herramientas para limpiar el módulo del ventilador y la rejilla magnética. Después de limpiarlos, vuelva a instalarlos en la unidad principal.



(Rejilla magnética del ventilador)



No enjuague ni sumerja el módulo del ventilador en agua, ya que podría dañar el circuito.

The logo for XTOOL, featuring the letter 'X' in a green sans-serif font followed by the word 'TOOL' in a larger, bold black sans-serif font.

**XTOOL**